

## ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА (ТТК)

РД 34.20.664-90

### ЗАМЕНА СТОЙКИ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ П-ОБРАЗНОЙ ОПОРЫ С ПОМОЩЬЮ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ СТОЙКИ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА 9		
ВИД РАБОТ	СОСТАВ БРИГАДЫ	МЕХАНИЗМЫ
Замена стойки промежуточной П-образной опоры с помощью вспомогательной стойки	Производите - 1 ль работ (IV группа по ТБ) - 1	
	Электромонт ер (IV группа- 1 по ТБ)	
	Электромонт ер (III группа по ТБ)	
	Водитель (II- 1 группа по ТБ)	
		Всего4 чел.

			Водитель работает как электромонт ер, имеющий II группу по ТБ
	ИНСТРУМЕНТ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, ИНВЕНТАРЬ	МАТЕРИАЛ Ы	ЗАЩИ СРЕД
Вспомогательная стойка	1 шт.	Лес пропит	
Цепной бандаж	3 шт.	Болт М18 мм (500 мм)	
Блок грузоподъемностью 0,8 т	2 шт.	Гайка М18	
Ножовка по металлу с двумя запасными полотнами	1 компл.	Проволока	
Бурав	2 шт.	Болт бандажный длиной 300	
Инструмент монтерский	1 компл.	Шайба квадратная	
Выколотка	1 шт.	Шайба бандажная	

Ножницы для резки бандажей	1 шт.	Болт М18 мм (450 мм)
Лебедка ручная грузоподъемностью 0,5 т	1 шт.	
Бесконечный канат	1 компл.	
Когти монтерские	3 пары	
Канат капроновый (оттяжка) диаметром 11 мм (15 м)	1 шт.	
Пила поперечная	1 шт.	
Топор	2 шт.	
Щуп-молоток	1 шт.	
Отвес	1 шт.	

УСЛОВИЯ ТРУДА	МЕРЫ БЕЗОПАСН ОСТИ	ОСОБЫЕ
Работа выполняется по наряду без снятия напряжения на нетоковедущих частях	Работа выполняется в соответствии с	Данные степени элементов должны производи

	<p>"Правилами техники безопасности при эксплуатации и электроустановок" - М.: Энерготомиздат, 1987;</p> <p>"Инструкция по работам на линиях электропередачи 35-220 кВ и 6-10 кВ, находящихся под напряжением", - М.: Энергия, 1964.</p>	<p>Если здоровой заменяется окажется 0,85<sup>20</sup>, то перед работой - усилить на</p>
	<p>Перед началом работ производите проверку работ, должна быть верить в исправность приспособлений, такелажа, защитных средств тяговых механизмов. При подъеме крепится и опусканием стоек стальной трос не должен отходить от вертикального</p>	<p>Если ветер расположены разные стойки, то ветер, перемещение облегчает заменяется пасынков раскос предварительно отсоединяются, и стойки, поворачиваются. Необходимо раскосу стяжкой</p>

	<p>о положения, а вершина стойки должна располагаться между проводами. При этом расстояние от проводов фаз до поднимаемой или опускаемой стойки должно быть не менее 1,5 м для ВЛ 110 кВ и 2 м для ВЛ 150 кВ. Корпус лебедки должен быть заземлен</p>
--	---

	ТЕХНОЛОГИЯ РАБОТ		
	ПОСЛЕДОВА- ТЕЛЬНОСТЬ ОПЕРАЦИЙ	ИСПОЛНИТ ЕЛИ	РИСУ
		Должность	Группа
1. Оформляется наряд, разрешение на подготовку рабочего места и допуск к работе		Пр.работ	И

2. Производитель работ допускает бригаду к работе	Пр.работ	I
3. На пасынке заменяемой стойки устанавливается ручная лебедка	Электро- монтер	I
4. Вспомогательная стойка укладывается вдоль оси ВЛ с наружной стороны опоры таким образом, чтобы ее центр тяжести находился у пасынка заменяемой стойки	Вся бригада	I
5. На траверсе опоры рядом со сменяемой стойкой (со стороны средней фазы) устанавливается верхний блок бесконечного каната. Нижний блок крепится к штырю, забиваемому в землю	Электро- монтер	I
6. Блок с запасенным стальным тросом с лебедки с помощью бесконечного каната поднимается наверх и подвешивается на заменяемой стойке на 2 м ниже уровня проводов	Электро- монтер	I
7. Конец тягового стального троса крепится к вспомогательной стойке на расстоянии 3,5 м от вершины. К комлю вспомогательной стойки крепится капроновая оттяжка	Пр.работ Электро- монтер	I
8. С помощью лебедки производится подъем вспомогательной стойки комлем вниз. Подъем прекращается, когда врубка в верхней части стойки совместится с траверсой опоры (рис.1)	Электро- монтер Электро- монтер	I

9. Комель вспомогательной стойки скрепляется с пасынком двумя цепными бандажами, затем вершина стойки скрепляется цепным бандажом с траверсой опоры (рис.2)

Электро-  
монтер

Электро-  
монтер

Электро-

	монтер
10. Блок с запасенным тяговым тросом переносится с заменяемой стойки на вспомогательную (на том же уровне). Тяговый трос перевязывается со вспомогательной стойки на заменяемую (на том же уровне)	Электро- монтер
11. Выбивается болт, скрепляющий траверсу со сменяемой стойкой. Выбиваются болты, скрепляющие заменяемую стойку с ветровыми связями	Электро- монтер

12. Выбирается слабина тягового троса; к комлю заменяемой стойки привязывается капроновая оттяжка. Распасовываются бандажи заменяемой стойки с пасынками	Электро-монтер	I
13. С помощью лебедки заменяемая стойка опускается на землю. Положение стойки регулируется капроновой оттяжкой	Электро-монтер	I
14. По размерам старой стойки в новой сверлятся необходимые отверстия, отпиливается нужная длина заготовки, делаются затесы. Новая стойка укладывается вдоль оси ВЛ с внутренней стороны пасынка. Середина стойки располагается у пасынка. На расстоянии 3,5 м от вершины к стойке привязывается тяговый трос с блока 4. К комлю стойки привязывается капроновая оттяжка	Вся бригада	II,
15. Производится подъем новой стойки. Положение стойки при подъеме регулируется оттяжкой. Новая стойка заводится на место старой	Электро-монтер	I
16. Стойка скрепляется с пасынками цепными бандажами (см. рис.2). Устанавливаются постоянные проволочные бандажи. (Для размещения проволочных бандажей на вспомогательной стойке должны быть заранее сделаны два затеса)	Электро-монтер	I
17. Забивается болт, скрепляющий траверсу со стойкой. К новой стойке крепятся раскосы	Электро-монтер	I
	Электро-монтер	II,

18. Блок 4 с тяговым тросом переносится со вспомогательной стойки на новую (на том же уровне). Тяговый трос перевязывается с новой стойки на вспомогательную. К комплю вспомогательной стойки привязывается капроновая оттяжка	Электро- монтер	I
19. Выбирается слабина тягового троса, снимается и опускается на землю цепной бандаж, скрепляющий траверсу со вспомогательной стойкой. Снимаются цепные бандажи, скрепляющие вспомогательную стойку с пасынком	Электро- монтер	II
20. С помощью лебедки опускается на землю вспомогательная стойка. Положение стойки регулируется оттяжкой	Электро- монтер	III
21. Снимаются блок с тросом и оттяжка. Демонтируются бесконечный канат и лебедка	Электро- монтер	IV
22. Оформляется окончание работ	Пр.работ	I