

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА (ТТК)

РД 34.20.664-90

ЗАМЕНА СТОЙКИ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ П-ОБРАЗНОЙ ОПОРЫ С ПОМОЩЬЮ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ СТОЙКИ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА 9		
ВИД РАБОТ	СОСТАВ БРИГАДЫ	МЕХАНИЗМЫ
Замена стойки промежуточной П-образной опоры с помощью вспомогательной стойки	<p>Производитель работ (IV группа по ТБ) - 1</p> <p>Электромонтер (IV группа по ТБ) - 1</p> <p>Электромонтер (III группа по ТБ) - 1</p> <p>Водитель (II- группа по ТБ) - 1</p> <p>Всего 4 чел.</p>	

	Водитель работает как электромонт ер, имеющий II группу по ТБ	
ИНСТРУМЕНТ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, ИНВЕНТАРЬ	МАТЕРИАЛ Ы	ЗАЩИ СРЕД
Вспомогательная стойка	1 шт.	Лес пропит
Цепной бандаж	3 шт.	Болт М18 мм (500 мм)
Блок грузоподъемностью 0,8 т	2 шт.	Гайка М18
Ножовка по металлу с двумя запасными полотнами	1 компл.	Проволока
Бурав	2 шт.	Болт банда длинной 300
Инструмент монтерский	1 компл.	Шайба ква
Выколотка	1 шт.	Шайба бан

Ножницы для резки бандажей	1 шт.	Болт М18 мм (450 мм)
Лебедка ручная грузоподъемностью 0,5 т	1 шт.	
Бесконечный канат	1 компл.	
Когти монтерские	3 пары	
Канат капроновый (оттяжка) диаметром 11 мм (15 м)	1 шт.	
Пила поперечная	1 шт.	
Топор	2 шт.	
Щуп-молоток	1 шт.	
Отвес	1 шт.	
УСЛОВИЯ ТРУДА		МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ
Работа выполняется по наряду без снятия напряжения на нетоковедущих частях		Работа выполняется в соответствии с Данные степени элементов должны производиться

	<p>"Правилами техники безопасности при эксплуатации и электроустановок" М.: Энергоатомиздат, 1987;</p> <p>"Инструкции по работам на линиях электропередачи 35-220 кВ и 6-10 кВ, находящихся под напряжением", - М.: Энергия, 1964.</p>	<p>Если здоровой заменяемой окажется $0,85 \alpha_0$, то перед про работ п усилить на</p>
	<p>Перед началом работ производите работы должен проверить исправность приспособлений, такелажа, защитных средств и тяговых механизмов. При подъеме и опускании стоек стальной трос не должен отходить от вертикальног</p>	<p>Если ветр расположе разные ст заменяемой препятству перемещен облегчения заменяемой пасынков раскос предварите отсоединяе и стойки, поворачива необходим крепится н раскосу стяжкой</p>

	о положения, а вершина стойки должна располагаться между проводами. При этом расстояние от проводов фаз до поднимаемой или опускаемой стойки должно быть не менее 1,5 м для ВЛ 110 кВ и 2 м для ВЛ 150 кВ. Корпус лебедки должен быть заземлен	
--	--	--

ТЕХНОЛОГИЯ РАБОТ		ИСПОЛНИТЕЛИ	РИС
ПОСЛЕДОВА- ТЕЛЬНОСТЬ ОПЕРАЦИЙ			
	Должность		
1. Оформляется наряд, разрешение на подготовку рабочего места и допуск к работе		Пр.работ	П

2. Производитель работ допускает бригаду к работе	Пр.работ	
3. На пасынке заменяемой стойки устанавливается ручная лебедка	Электро-монтер	
4. Вспомогательная стойка укладывается вдоль оси ВЛ с наружной стороны опоры таким образом, чтобы ее центр тяжести находился у пасынка заменяемой стойки	Вся бригада	
5. На траверсе опоры рядом со сменяемой стойкой (со стороны средней фазы) устанавливается верхний блок бесконечного каната. Нижний блок крепится к штырю, забиваемому в землю	Электро-монтер	
	Электро-монтер	
6. Блок с запасованным стальным тросом с лебедки с помощью бесконечного каната поднимается вверх и подвешивается на заменяемой стойке на 2 м ниже уровня проводов	Электро-монтер	
	Электро-монтер	
7. Конец тягового стального троса крепится к вспомогательной стойке на расстоянии 3,5 м от вершины. К комлю вспомогательной стойки крепится капроновая оттяжка	Пр.работ	
	Электро-монтер	
8. С помощью лебедки производится подъем вспомогательной стойки комлем вниз. Подъем прекращается, когда врубка в верхней части стойки совместится с траверсой опоры (рис.1)	Электро-монтер	
	Электро-монтер	

<p>9. Комель вспомогательной стойки скрепляется с пасынком двумя цепными бандажами, затем вершина стойки скрепляется цепным бандажом с траверсой опоры (рис.2)</p>	<p>Электро- монтер</p> <p>Электро- монтер</p> <p>Электро-</p>
--	---

	монтер	
10. Блок с запасованным тяговым тросом переносится с заменяемой стойки на вспомогательную (на том же уровне). Тяговый трос перевязывается со вспомогательной стойки на заменяемую (на том же уровне)	Электро- монтер	П
11. Выбивается болт, скрепляющий траверсу со сменяемой стойкой. Выбиваются болты, скрепляющие заменяемую стойку с ветровыми связями	Электро- монтер Электро- монтер	П П

12. Выбирается слабина тягового троса; к комлю заменяемой стойки привязывается капроновая оттяжка. Распасовываются бандажи заменяемой стойки с пасынками	Электромонтер	I
	Электромонтер	I
13. С помощью лебедки заменяемая стойка опускается на землю. Положение стойки регулируется капроновой оттяжкой	Электромонтер	I
	Электромонтер	II,
14. По размерам старой стойки в новой сверлятся необходимые отверстия, отпиливается нужная длина заготовки, делаются затесы. Новая стойка укладывается вдоль оси ВЛ с внутренней стороны пасынка. Середина стойки располагается у пасынка. На расстоянии 3,5 м от вершины к стойке привязывается тяговый трос с блока 4. К комлю стойки привязывается капроновая оттяжка	Вся бригада	
15. Производится подъем новой стойки. Положение стойки при подъеме регулируется оттяжкой. Новая стойка заводится на место старой	Электромонтер	I
	Электромонтер	III
16. Стойка скрепляется с пасынками цепными бандажами (см. рис.2). Устанавливаются постоянные проволочные бандажи. (Для размещения проволочных бандажей на вспомогательной стойке должны быть заранее сделаны два затеса)	Электромонтер	I
	Электромонтер	I
	Электромонтер	I
17. Забивается болт, скрепляющий траверсу со стойкой. К новой стойке крепятся раскосы	Электромонтер	I
	Электромонтер	I

<p>18. Блок 4 с тяговым тросом переносится со вспомогательной стойки на новую (на том же уровне). Тяговый трос перевязывается с новой стойки на вспомогательную. К комлю вспомогательной стойки привязывается капроновая оттяжка</p>	<p>Электро-монтер</p> <p>Электро-монтер</p>	<p>I</p> <p>I</p>
<p>19. Выбирается слабина тягового троса, снимается и опускается на землю цепной бандаж, скрепляющий траверсу со вспомогательной стойкой. Снимаются цепные бандажи, скрепляющие вспомогательную стойку с пасынком</p>	<p>Электро-монтер</p> <p>Электро-монтер</p> <p>Электро-монтер</p>	<p>I</p> <p>I</p> <p>I</p>
<p>20. С помощью лебедки опускается на землю вспомогательная стойка. Положение стойки регулируется оттяжкой</p>	<p>Электро-монтер</p> <p>Электро-монтер</p>	<p>I</p> <p>III</p>
<p>21. Снимаются блок с тросом и оттяжка. Демонтируются бесконечный канат и лебедка</p>	<p>Электро-монтер</p> <p>Электро-монтер</p>	<p>IV</p> <p>I</p>
<p>22. Оформляется окончание работ</p>	<p>Пр.работ</p>	<p>I</p>