

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА (ТТК)

РД 34.20.664-90

ЗАМЕНА ПАСЫНКОВ НА ПРОМЕЖУТОЧНЫХ АП-ОБРАЗНЫХ ОПОРАХ ПРИ ДВУХ ПОДПАСЫНКАХ НА ПАСЫНОК

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА 11		
ВИД РАБОТ	СОСТАВ БРИГАДЫ	МЕХАНИЗМЫ
Замена пасынков на промежуточных АП-образных опорах при двух подпасынках на пасынок	Производитель работ (IV группа по ТБ) - 1	
	Электромонтер (III- группа по ТБ) - 1	
	Электромонтер (II группа по ТБ)	
	Водитель - 1 (II группа по ТБ)	

	Всего 4 чел.	
	Водитель может работать как электромо нтер, имеющий II группу по ТБ	
ИНСТРУМЕНТ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, ИНВЕНТАРЬ	МАТЕРИА ЛЫ	ЗАЩИТ СРЕДС
Лебедка ручная грузоподъемностью 0,5-1 т	1 шт.	Лес про диаметром длиной 7 м (пасынок)
Блок грузоподъемностью 0,8 т	1 шт.	Проволока б
Ножницы для резки бандажей	1 шт.	Болт М18 дл мм
Выколотка	2 шт.	Болт М18 дл мм
Цепной бандаж	4 шт.	Шайба банда
Бурав	2 шт.	Шайба квадра

Ножовка по металлу с двумя запасными полотнами	1 компл.	Гайка М18
Инструмент монтерский	1 компл.	
Когти монтерские	3 пары	
Бесконечный канат	1 компл.	
Канат капроновый диаметром 19 мм или стальной диаметром 9 мм (40 м)	1 шт.	
Пила поперечная	1 шт.	
Топор	2 шт.	
Щуп-молоток	1 шт.	
Домкрат	1 шт.	
УСЛОВИЯ ТРУДА	МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ
Работа выполняется по наряду без снятия напряжения на нетокопроводящих частях	Работа выполняется в соответствии с требованиями	Тяговый трос располагается в плоскости А-образной

	<p>ии скоторой "Правилам пасынок, и техникирасстоянии с безопаснос не менее че ти привисоты. эксплуатац ии электроуст ановок". - М.: Энергоато миздат, 1987 и "Инструкц ией по работам на линиях электропер едачи 35-220 и 6-10 кВ, находящих ся под напряжени ем". - М.: Энергия, 1964.</p> <p>Страховка При подъе электромо опускании о нтера во во время время пасынка р работы наот прово опоре оттяжки дол производи не менее 1,5 тся 110 кВ и не л стропом - для ВЛ 150 предохран ительного пояса за стойку или пасынки опоры.</p> <p>Корпус</p>	
--	--	--

	ручной лебедки должен быть заземлен до начала работ. Если для обеспечения устойчивости опоры применяется стальная, а не капроновая оттяжка, то до начала работ корпус лебедки или трос должны быть заземлены	
--	--	--

ТЕХНОЛОГИЯ РАБОТ		
ПОСЛЕДОВА- ТЕЛЬНОСТЬ ОПЕРАЦИЙ	ИСПОЛН ИТЕЛИ	РИСУН
	Должность	Группа п

1. Оформляется наряд, разрешение на подготовку рабочего места и допуск к работе	Пр.работ	IV
2. На месте работ проверяется исправность такелажа, инструмента, приспособлений, защитных средств и тяговых механизмов	Пр.работ	IV
3. Производитель работ допускает бригаду к работе	Пр.работ	IV
4. В плоскости А-образной фермы, у которой меняется пасынок, устанавливается бесконечный канат. Верхний блок каната крепится к стойке, нижний - к штырю, забиваемому в землю (рис.1)	Электромонтер Пр.работ	III IV

5. С помощью бесконечного каната вверх подается конец троса от лебедки тягового механизма	Пр.работ	IV
6. Трос крепится к верхней части опоры (схватывает траверсу и остающуюся стойку) (рис.1, а*)	Электро-монтер	III
* Текс соответствует оригиналу. - Примечание "КОДЕКС".		
7. Выбирается слабина троса. На трос дается тяжение	Пр.работ Водитель	IV II
8. Собирается такелажная схема для опускания заменяемого и установки нового пасынка (навешивается блок, устанавливается ручная лебедка) (см. рис.1)	Электро-монтер Электро-монтер	III II
9. Скрепляются цепным бандажом горизонтальные связи (распорки), сопряженные с заменяемым пасынком. Под одну из горизонтальных связей устанавливается временная поддерживающая стойка (фиксируется положение горизонтальных связей от сдвига на время замены пасынка) (см. рис.1)	Электро-монтер Электро-монтер	III II
10. Распасовываются верхние бандажи, скрепляющие заменяемый пасынок со стойкой	Электро-монтер	III
11. Выбиваются болты, крепящие горизонтальные распорки с дефектным	Электро-	III

пасынком. Ручной лебедкой выбирается слабина троса	монтер	
	Электро-монтер	II
12. Распасовываются бандажи, скрепляющие пасынок с подпасынками. С помощью домкрата пасынок освобождается от зацепления с подпасынками (см. рис.2)	Пр.работ	IV
	Электро-монтер	III
	Электро-монтер	II
13. Заменяемый пасынок опускается на землю (рис.3)	Пр.работ	IV
	Электро-монтер	III, I

14. На земле по старому пасынку готовится новый	Пр.работ Электро- монтер	IV II
15. С помощью ручной лебедки и тягового троса поднимается и устанавливается на место новый пасынок (см. рис.3)	Пр.работ Электро- монтер	IV III, I
16. Новый пасынок скрепляется с подпасынками двумя цепными бандажами. Устанавливаются постоянные бандажи, скрепляющие пасынок с подпасынком	Пр.работ Электро-	IV III

	монтер	
	Электро- монтер	II
17. Новый пасынок крепится к стойке цепным бандажом. На пасынок и стойку устанавливаются постоянные проволочные бандажи	Электро- монтер	III
	Электро- монтер	II
18. Снимаются цепные бандажи, установленные на пасынке, блок и ручная лебедка	Электро- монтер	III
	Электро- монтер	II
19. В новом пасынке по месту сверлятся отверстия для крепления распорок	Электро- монтер	III
	Электро- монтер	II
20. Забиваются болты, скрепляющие распорки с пасынком. Завинчиваются гайки болтов	Электро- монтер	III
	Электро- монтер	II
21. Снимается цепной бандаж, скрепляющий распорки, убирается временная подпорка	Электро- монтер	II
22. Ослабляется тяжение в тросе оттяжки	Пр.работ	IV
	Водитель	II

23. Оттяжка отсоединяется от опоры, привязывается к бесконечному канату и опускается на землю. Демонтируется бесконечный канат	Пр.работ	IV
	Электро-монтер	III
24. Убираются такелаж и приспособления, старый пасынок удаляется с площадки опоры	Вся бригада	-
25. Оформляется окончание работ	Пр.работ	IV