

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА (ТТК)

РД 34.20.664-90

ЗАМЕНА ПАСЫНКОВ НА ПРОМЕЖУТОЧНЫХ АП-ОБРАЗНЫХ ОПОРАХ ПРИ ДВУХ ПОДПАСЫНКАХ НА ПАСЫНОК

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА 11		
ВИД РАБОТ	СОСТАВ БРИГАДЫ	МЕХАНИЗМЫ
Замена пасынков на промежуточных АП-образных опорах при двух подпасынках на пасынок	Производитель работ (IV группа по ТБ) - 1 Электромонтер (III-1 группа по ТБ) Электромонтер (II группа по ТБ)	Производитель работ (IV группа по ТБ) - 1 Электромонтер (III-1 группа по ТБ) Электромонтер (II группа по ТБ)
		Водитель - 1 (II группа по ТБ)

			Всего4 чел.
		Водитель может работать как электромонтер, имеющий II группу по ТБ	
ИНСТРУМЕНТ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, ИНВЕНТАРЬ	МАТЕРИАЛЫ	ЗАЩИТНЫЕ СРЕДСТВА	
Лебедка ручная грузоподъемностью 0,5-1 т	1 шт.	Лес пропуск диаметром 7 м (пасынок)	
Блок грузоподъемностью 0,8 т	1 шт.	Проволока б	
Ножницы для резки бандажей	1 шт.	Болт M18 дл. 100 мм	
Выколотка	2 шт.	Болт M18 дл. 100 мм	
Цепной бандаж	4 шт.	Шайба бандажа	
Бурав	2 шт.	Шайба квадратная	

Ножовка по металлу с двумя запасными полотнами	1 компл.	Гайка М18
Инструмент монтерский	1 компл.	
Когти монтерские	3 пары	
Бесконечный канат	1 компл.	
Канат капроновый диаметром 19 мм или стальной диаметром 9 мм (40 м)	1 шт.	
Пила поперечная	1 шт.	
Топор	2 шт.	
Щуп-молоток	1 шт.	
Домкрат	1 шт.	

УСЛОВИЯ ТРУДА	МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ
Работа выполняется по наряду без снятия напряжения на нетоковедущих частях	Работа выполняется в плоскости соответствия А-образной	Тяговый расположение

и скоторой
"Правилам пасынок,
и техники расстояний
безопаснос не менее че
ти привысоты.
эксплуатац
ии
электроуст
ановок". -
М.:
Энергоато
миздат,
1987 и
"Инструкц
ией по
работам на
линиях
электропер
едачи
35-220 и
6-10 кВ,
находящих
ся под
напряжени
ем". - М.:
Энергия,
1964.

Страховка При подъе
электромо опускании о
нтера вово время
время пасынка ра
работы на от прово
опоре оттяжки дол
производи не менее 1,5
тся 110 кВ и не
стропом - для ВЛ 150
предохран
ительного
пояса за
стойку или
пасынки
опоры.

Корпус

ручной лебедки должен быть заземлен до начала работ. Если для обеспечен ия устойчивости опоры применяется стальная, а не капроновая оттяжка, то до начала работ корпус лебедки или трос должны быть заземлены

ТЕХНОЛОГИЯ РАБОТ

ПОСЛЕДОВА-
ТЕЛЬНОСТЬ ОПЕРАЦИЙ

ИСПОЛН
ИТЕЛИ

Должность

РИСУН

Группа

1. Оформляется наряд, разрешение на подготовку рабочего места и допуск к работе	Пр.работ		IV
2. На месте работ проверяется исправность такелажа, инструмента, приспособлений, защитных средств и тяговых механизмов	Пр.работ		IV
3. Производитель работ допускает бригаду к работе	Пр.работ		IV
4. В плоскости А-образной фермы, у которой меняется пасынок, устанавливается бесконечный канат. Верхний блок каната крепится к стойке, нижний - к штырю, забиваемому в землю (рис.1)	Электро- монтер Пр.работ	III IV	

5. С помощью бесконечного каната наверх подается конец троса от лебедки тягового механизма	Пр.работ		IV
6. Трос крепится к верхней части опоры (схватывает траверсу и остающуюся стойку) (рис.1, а*)	Электро-монтер		III
<hr/>			
* Текст соответствует оригиналу. - Примечание "КОДЕКС".			
7. Выбирается слабина троса. На трос дается тяжение	Пр.работ		IV
	Водитель		II
8. Собирается такелажная схема для опускания заменяемого и установки нового пасынка (навешивается блок, устанавливается ручная лебедка) (см. рис.1)	Электро-монтер		III
	Электро-монтер		II
9. Скрепляются цепным бандажом горизонтальные связи (распорки), сопряженные с заменяемым пасынком. Под одну из горизонтальных связей устанавливается временная поддерживающая стойка (фиксируется положение горизонтальных связей от сдвига на время замены пасынка) (см. рис.1)	Электро-монтер		III
	Электро-монтер		II
10. Распасовываются верхние бандажи, скрепляющие заменяемый пасынок со стойкой	Электро-монтер		III
11. Выбиваются болты, крепящие горизонтальные распорки с дефектным	Электро-		III

	пасынком. Ручной лебедкой выбирается слабина троса	монтер	II
		Электро- монтер	
12.	Распаковываются бандажи, скрепляющие пасынок с подпасынками. С помощью домкрата пасынок освобождается от зацепления с подпасынками (см. рис.2)	Пр.работ	IV
		Электро- монтер	III
		Электро- монтер	II
13.	Заменяемый пасынок опускается на землю (рис.3)	Пр.работ	IV
		Электро- монтер	III, I

14. На земле по старому пасынку готовится новый	Пр.работ Электро- монтер	IV II
15. С помощью ручной лебедки и тягового троса поднимается и устанавливается на место новый пасынок (см. рис.3)	Пр.работ Электро- монтер	IV III, I
16. Новый пасынок скрепляется с подпасынками двумя цепными бандажами. Устанавливаются постоянные бандажи, скрепляющие пасынок с подпасынком	Пр.работ Электро-	IV III

	монтер	
	Электро- монтер	II
17. Новый пасынок крепится к стойке цепным бандажом. На пасынок и стойку устанавливаются постоянные проволочные бандажи	Электро- монтер	III
	Электро- монтер	II
18. Снимаются цепные бандажи, установленные на пасынке, блок и ручная лебедка	Электро- монтер	III
	Электро- монтер	II
19. В новом пасынке по месту сверлятся отверстия для крепления распорок	Электро- монтер	III
	Электро- монтер	II
20. Забиваются болты, скрепляющие распорки с пасынком. Завинчиваются гайки болтов	Электро- монтер	III
	Электро- монтер	II
21. Снимается цепной бандаж, скрепляющий распорки, убирается временная подпорка	Электро- монтер	II
22. Ослабляется тяжение в тросе оттяжки	Пр.работ	IV
	Водитель	II

			IV
23. Оттяжка отсоединяется от опоры, привязывается к бесконечному канату и опускается на землю. Демонтируется бесконечный канат	Пр.работ Электро- монтер		III
24. Убираются такелаж и приспособления, старый пасынок удаляется с площадки опоры		Вся бригада	-
25. Оформляется окончание работ	Пр.работ		IV