

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА (ТТК)

РД 34.20.664-90

ЗАМЕНА ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ НА ПРОМЕЖУТОЧНЫХ АП-ОБРАЗНЫХ ОПОРАХ С ПРИМЕНЕНИЕМ РУЧНОЙ ЛЕБЕДКИ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА 16		
ВИД РАБОТ	СОСТАВ БРИГАДЫ	МЕХ.
Замена горизонтальных связей на промежуточных АП-образных опорах с применением ручной лебедки	<p>Производитель работ (IV группа по ТБ) - 1</p> <p>Электромонтер (III группа по ТБ)</p> <p>Водитель (II- 1 группа по ТБ)</p> <p>Всего 3 чел.</p>	Водитель

	работает как электромонт ер, имеющий II группу по ТБ	
ИНСТРУМЕНТ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И ИНВЕНТАРЬ	МАТЕРИАЛ Ы	ЗАЩ СРЕ
Лебедка ручная грузоподъемностью 0,5 т	1 шт.	Лес диаметро при длин
Блок грузоподъемностью 0,8 т	2 шт.	5,25 м
Бурав	2 шт.	5,0 м
Выколотка	2 шт.	2,5 м
Пила поперечная	1 шт.	Болт N зависимо креплен
Топор	2 шт.	M18 длин
Ножовка по металлу с двумя запасными полотнами	1 компл.	или M18 мм

Когти монтерские	2 пары	Гайка М16
Монтерский инструмент	1 компл.	Шайба к М16
Канат капроновый (оттяжка) диаметром 11 мм (30 м)	1 шт.	
Канат капроновый (для подъема такелажа) диаметром 8 мм (15 м) (или бесконечный канат)	1 шт. (компл.)	
Лопата штыковая	1 шт.	
Лом	1 шт.	
УСЛОВИЯ ТРУДА		ОСОБЫЕ ТРЕБОВАНИЯ
Работа выполняется по наряду без снятия напряжения на нетокопроводящих частях		Работа выполняется в соответствии с действующими "Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок". - М.: Энергоатомиздат, 1987.

	<p>Страховка электромонт ера во время работы на опоре производитс я стропом предохранит ельного пояса за стойку или пасынок опоры.</p> <p>Корпус ручной лебедки должен быть заземлен до начала работ.</p> <p>Перед началом работ производите ль работ должен проверить исправность приспособле ний, такелаж и защитных средств, обратив особое внимание на сроки их испытаний</p>	Данные должны производ
--	---	------------------------------

ТЕХНОЛОГИЯ РАБОТ		ИСПОЛНИТЕЛИ	РИС.
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОПЕРАЦИЙ			
1. Оформляется наряд, разрешение на подготовку рабочего места и допуск к работе		Пр.работ	
2. На месте работ на пасынке опоры устанавливается ручная лебедка (рисунок)		Электромонтер	
		Электромонтер	

<p>3. На стойках опоры выше места крепления заменяемой горизонтальной связи подвешиваются блок 1, заряженный капроновой оттяжкой и блок 2. Конец оттяжки привязывается к вершине заменяемой связи (см. рисунок)</p>	<p>Электромонтер</p> <p>Пр.работ</p>
<p>4. Конец тягового троса с лебедки поднимается вверх, пропускается через блок 2 и привязывается вблизи торца заменяемой связи со стороны комля (см. рисунок)</p>	<p>Пр.работ</p>
<p>5. Выбирается слабина тягового троса лебедки</p>	<p>Электромонтер</p>
<p>6. Выбивается болт, скрепляющий комель заменяемой связи со стойкой</p>	<p>Пр.работ</p>
<p>7. Выбирается слабина капроновой оттяжки</p>	<p>Электромонтер</p>
<p>8. Выбивается болт, скрепляющий вершину заменяемой связи со стойкой</p>	<p>Электромонтер</p>
<p>9. С помощью оттяжки и лебедки заменяемая связь опускается на землю</p>	<p>Электромонтер</p>
	<p>Пр.работ</p>

10. На земле по старой связи готовится новая. Сверлят отверстия под крепежные болты. (Допускается сверлить отверстия "по месту" после установки связи в исходное положение)	Вся бригада
11. К комлю новой связи привязывается тяговый трос с лебедки, а к вершине - конец капроновой оттяжки, пропущенной через блок 1	Вся бригада
12. С помощью лебедки и оттяжки новая горизонтальная связь поднимается и устанавливается в требуемое положение	Вся бригада
13. Забиваются крепежные болты (сначала со стороны вершины, а затем - комля)	Электро- монтер Пр.работ
14. Снимаются блоки, трос, оттяжка и лебедка	Вся бригада
15. Оформляется окончание работ	Пр.работ
Примечание. Сдвоенные горизонтальные связи и связи сопряженные с пасынками опоры заменяются аналогично.	