

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ, РЕАГЕНТОВ И МАЛОГАБАРИТНЫХ ОЧИСТНЫХ УСТРОЙСТВ, РАЗРЕШЕННЫХ ГОСКОМИТЕТОМ САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОГО НАДЗОРА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ПРАКТИКЕ ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

УТВЕРЖДЕН Заместителем Председателя Государственного комитета санитарно-эпидемиологического надзора, Заместителем Главного государственного санитарного врача Российской Федерации А.А.Монисовым 23 октября 1992 г. N 01-19/32-11

"Перечень материалов, реагентов и малогабаритных очистных устройств, разрешенных Госкомитетом санитарно-эпидемиологического надзора Российской Федерации для применения в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения" подготовлен Управлением госсанэпиднадзора Госкомсанэпиднадзора России (Кудрявцева Б.М., и Роговец А.И.).

С изданием настоящего "Перечня" считать утратившим силу "Перечень материалов и реагентов, разрешенных Главным санитарно-эпидемиологическим управлением Минздрава СССР для применения в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения" N 3235-85, а также Дополнения к нему - "Перечни материалов и реагентов, разрешенных Главным санитарно-профилактическим управлением Минздрава СССР" N 5058-89 и N 5197-90.

ВВЕДЕНИЕ

Использование полимерных и других новых материалов в хозяйственно-питьевом водоснабжении является одной из гигиенических проблем ввиду возможного неблагоприятного влияния на качество контактирующей с ними воды за счет выделения исходных мономеров, различных добавок и продуктов деструкции этих материалов. Применяемые в процессе водоподготовки (очистки и обеззараживания) реагенты также нуждаются в гигиенической оценке в части возможности соблюдения установленных предельно допустимых концентраций на остаточное содержание используемых реагентов в обработанной воде, подаваемой населению.

Основное требование, которое предъявляется к указанным материалам и реагентам, заключается в том, чтобы они обеспечивали сохранение качества воды в соответствии с гигиеническими требованиями ГОСТ 2874-82 "Вода питьевая".

Для положительной гигиенической оценки новых материалов необходимо руководствоваться следующими основными критериями:

- предлагаемые материалы не должны ухудшать органолептические свойства воды;
- в процессе эксплуатации изделия не должны выделять в воду химические вещества; в случае миграции химических веществ их содержание не должно превышать допустимые уровни или предельно допустимые концентрации, установленные по санитарно-токсикологическому или органолептическому признаку, утвержденные в установленном порядке;
- исследуемые материалы не должны оказывать влияние на развитие микрофлоры в воде или снижать эффективность ее обеззараживания, а также оказывать негативное влияние на качество воды под действием применяемых обеззараживающих агентов.

Новые материалы, реагенты и малогабаритные очистные устройства, предлагаемые для применения в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения допускаются к использованию только на основании результатов соответствующих гигиенических исследований и положительного заключения органов государственного санитарно-эпидемиологического надзора (Закон Российской Федерации "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения" N 1034-1 от 19.04.1991 г.).

Разрешения на использование новых материалов, реагентов и малогабаритных очистных устройств выдаются не только Госкомитетом санэпиднадзора Российской Федерации, но и республиканскими (республик в составе РФ), краевыми, областными, городскими г.г.Москвы и Санкт-Петербурга Центрами санитарно-эпидемиологического надзора, и действительны на всей территории Российской Федерации.

Разрешения на использование отечественной продукции выдаются на основании результатов гигиенических исследований и экспертизы нормативной документации, определяющей требования к ее производству и применению, на использование импортной продукции - на основании оценки сертификата страны-поставщика, выданным уполномоченным на то органом здравоохранения (или заключения органов здравоохранения), или результатов исследований, проведенных в России.

Организация гигиенических исследований является обязанностью разработчика (производителя, закупщика) продукции.

Согласно установленному порядку исследования по гигиенической оценке новых материалов, реагентов и малогабаритных очистных устройств проводятся на договорных условиях научно-исследовательскими учреждениями гигиенического профиля, а также республиканскими (республик в составе РФ), краевыми, областными и городскими г.г.Москвы и Санкт-Петербурга Центрами государственного санитарно-эпидемиологического надзора, имеющими соответствующую лабораторную базу и квалифицированных специалистов. Указанные исследования могут проводиться специализированными учреждениями и других министерств и ведомств при условии их выполнения в соответствии с методическими документами, утвержденными Минздравом СССР или Государственным комитетом санитарно-эпидемиологического надзора Российской Федерации с последующей экспертизой в НИИ гигиенического профиля или учреждении санитарно-эпидемиологической службы.

Исследования по гигиенической оценке новых материалов и реагентов проводятся в соответствии с "Методическими указаниями по гигиеническому контролю за изделиями из синтетических материалов, предлагаемых для использования в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения" N 2349-81, "Инструкцией по санитарно-химическому исследованию изделий из полимерных материалов, предназначенных для использования в хозяйственно-питьевом водоснабжении и водном хозяйстве" N 4259-87 и "Методическими указаниями по гигиенической оценке фильтрующих материалов, предлагаемых для использования в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения" N 4250-87.

Одновременно с направлением образцов материала на исследования должны быть представлены следующие данные:

1. Наименование материала, из которого изготовлено изделие (торговое, химическое, марка);
2. Сфера применения изделия (конкретное назначение) и условия его эксплуатации (время контакта с водой, температурные режимы, удельная поверхность, расход реагента и др.);
3. Название предприятия, выпускающего материал, изделие;
4. На основании каких ГОСТов, ТУ, МРТУ и т.д. выпускается данный материал, изделие;
5. Краткое описание технологического процесса переработки материала с указанием температурного режима;
6. Физико-химические свойства материала - стабильность к температурным воздействиям, действию кислот и щелочей, газо- и паропроницаемость;
7. Подробная рецептура материала с указанием физико-химических свойств отдельных компонентов.

Настоящий "Перечень материалов, реагентов и малогабаритных очистных устройств, разрешенных Госкомитетом санитарно-эпидемиологического надзора Российской Федерации для применения в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения" подготовлен Управлением госсанэпиднадзора Государственного комитета санитарно-эпидемиологического надзора Российской Федерации на основании разрешений, выданных Минздравом СССР (до 01.12.1991 г.) и Минздравами союзных республик (до 01.09.1989 г.), а также разрешений, выданных санитарно-эпидемиологической службой Российской Федерации (за период 1989-1992 г.г.), на новые материалы, реагенты и малогабаритные очистные устройства, предложенные для использования в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения и получившие положительную гигиеническую оценку.

Подготовленный "Перечень" содержит более 350 наименований материалов, реагентов и изделий, из которых 27 - импортная продукция, и состоит из следующих разделов:

- I. Материалы для изготовления труб и других изделий;
- II. Покрытия, лаки, краски, (контактирующие с водой);
- III. Клеи, резины, смазки, герметики, (контактирующие с водой);

IV. Ионообменные и другие материалы, используемые при опреснении воды;

V. Материалы и реагенты, используемые в процессе водообработки;

VI. Малогабаритные устройства и установки для применения в быту;

VII. Металлы и сплавы.

В I разделе, включающем 82 наименования, большая часть материалов относится к полимерам (полиэтилен, поливинилхлорид, полипропилен), из которых изготавливаются водопроводные трубы и прочее санитарно-техническое оборудование для водопроводных сооружений.

II раздел (88 наименований) включает, в основном, противокоррозионные покрытия, которые, предохраняя металлическое оборудование от коррозии, препятствуют ухудшению качества воды.

III раздел включает клеи, резины, смазки, герметики (34 наименования), применяемые для соединений деталей санитарно-технического оборудования. Контактывая с водой, они могут оказывать отрицательное влияние на ее качественные показатели. В частности, это относится к резиновым прокладкам, которые при повышении температуры ухудшают органолептические свойства питьевой воды, придавая ей специфический запах. Однако резины, отличающиеся стойкостью состава и получившие положительную оценку на основании результатов гигиенических исследований, включены в настоящий "Перечень".

IV раздел включает всего 15 наименований материалов, используемых при опреснении воды, в том числе ионообменные, мембранные, сорбционные и др.

V раздел "Материалы и реагенты, используемые в процессе водообработки", наиболее объемный, представлен 92 наименованиями. Необходимо отметить, что этот раздел является наиболее важным и "ответственным" за подготовку, очистку и обеззараживание питьевой воды, что и определяет ее качество перед поступлением в водопроводную сеть. В указанный раздел включены реагенты, применяемые не только для подготовки воды хозяйственно-питьевого назначения (стабилизаторы, флокулянты, коагулянты, дезинфектанты), но и реагенты, используемые в системах горячего водоснабжения (противокоррозионные, антинакипные). Наибольшее количество наименований относится к фильтрующим материалам (более 60), из которых 15 - разновидности активированного угля, применяемого для доочистки питьевой воды, остальные - это природные фильтрующие материалы из 45 месторождений, а также керамзиты и шунгизиты (производства 30 промпредприятий), топливные шлаки (от 4 ГРЭС) и др.

VI раздел "Малогабаритные устройства и установки для применения в быту" за последние 2 года значительно пополнился и включает 33 наименования. В связи с развитием рыночной экономики получило широкое развитие производство малогабаритных компактных устройств для доочистки питьевой воды в бытовых условиях. Не все они равнозначны по своей эффективности, но в данном случае основной задачей органов санитарно-эпидемиологической службы при выдаче разрешений на их использование является проверка соответствия комплектующих деталей этих устройств гигиеническим требованиям, исключающим возможность отрицательного влияния на качество питьевой воды. Иначе говоря, необходимо установить, относятся ли они (комплектующие детали) к материалам, разрешенным органами государственного санитарно-эпидемиологического надзора для использования в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения или требуется проведение специальных гигиенических исследований (см. стр.1 и 2). Кроме установок и устройств в этот раздел включены изученные фильтрующие и сорбирующие элементы, которые являются комплектующими деталями и могут быть использованы при монтаже очистных устройств.

VII - последний небольшой раздел включает 11 наименований металлов и сплавов, которые применяются для изготовления труб и емкостей, используемых для транспортировки и хранения питьевой воды.

ОРГАНИЗАЦИИ, ПРОВОДИВШИЕ ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ИССЛЕДОВАНИЯ

1 - УкрНИИ гигиены и токсикологии пестицидов, полимеров и пластических масс;

2 - кафедра коммунальной гигиены ММА им. И.М.Сеченова;

3 - НИИ экологии человека и гигиены окружающей среды им. А.Н.Сысина РАМН;

4 - Киевский НИИ общей и коммунальной гигиены им. А.Н.Марзеева;

5 - Московский НИИ гигиены им. Ф.Ф.Эрисмана;

6 - Ленинградский санитарно-гигиенический медицинский институт;

- 7 - кафедра общей гигиены ММА им. И.М.Сеченова;
- 8 - кафедра общей и коммунальной гигиены Киевского медицинского института;
- 9 - НПО "Пластполимер" (г.С-Петербург);
- 10 - НИИ синтетических волокон (г.Тверь);
- 11 - Новосибирский НИИ гигиены;
- 12 - НИИ гигиены водного транспорта;
- 13 - Львовский медицинский институт;
- 14 - НПО "Пластик";
- 15 - НИИ коммунального водоснабжения и очистки воды АКХ им. К.Д.Памфилова;
- 16 - Карагандинская ОБЛСЭС;
- 17 - Хабаровский КРАЙЦГСЭН;
- 18 - Волгоградский ОБЛЦГСЭН;
- 19 - Уфимский НИИ гигиены и профпатологии;
- 20 - Республиканский информационно-аналитический Центр Российской Федерации;
- 21 - Рязанский ОБЛЦГСЭН;
- 22 - Московский ГОРЦГСЭН;
- 23 - Нижегородский НИИ гигиены и профпатологии;
- 24 - Дальневосточный НИИ минерального сырья;
- 25 - Саратовский НИИ сельской гигиены;
- 26 - Пермский ОБЛЦГСЭН;
- 27 - НИИ железнодорожной гигиены;
- 28 - Кемеровский медицинский институт;
- 29 - Новокузнецкий ИКППЗ;
- 30 - Челябинский ОБЛЦГСЭН;
- 31 - Ленинградский ИИЖТ;
- 32 - Красноярский ОБЛЦГСЭН.

N п/п	Наименование материала	ГОСТ, ТУ, марка	Рецептура	Назначение материала	Органи- зации, прово- дившие иссле- до- вания	Примечания
1	2	3	4	5	6	7

I. Материалы для изготовления труб и других изделий

1.	Полиэтилен	20308-005 ГОСТ 16338-85		трубы	2	
2.	Полиэтилен	20408-007-03 ГОСТ 16338-85		трубы (горяч.)*	1	
3.	Полиэтилен	20306-805 ГОСТ 16338-85		трубы (горяч.)	1	Предвари- тельная обработка горячей водой (100°) в течение 2 час
4.	Полиэтилен	20908-040 ГОСТ 16338-85		фильтры для скважин	4	
5.	Полиэтилен	10204-003 17603-006 10703-020 15303-003 ГОСТ 16337-77		трубы	2	
* - материалы с пометкой "(горяч.)" разрешены для использования не только для хозяйственно-питьевого (холодного), но и горячего водоснабжения.						
6.	Полиэтилен	108, 168 с наполнителем ГОСТ 16337-77		емкости для хранения воды	9	Предвари- тельная 5-ти часовая промывка
7.	Полиэтилен	"Хостален ГМ 5010" фирмы "Хапласт" (Норвегия)		трубы	1	
8.	Полиэтилен	273-75, 273-79, 273-80 ГОСТ 16338-85		трубы	9	
9.	Полиэтилен	НД ДГДС 3467 фирмы "Унифос" (Швеция)		трубы		
10.	Полиэтилен	НД "Вестолен" А 5041 "Р" фирмы "Хюльс" (ФРГ)		трубы		
11.	Полиэтилен	"Вестолен" А-45-41 (Финляндия)		трубы	1	
12.	Полиэтилен	"Литен" ВЛ-10 (Чехословакия)		трубы	10	
13.	Полиэтилен	10803-020 ГОСТ 16337-77		трубы	1	
14.	Полиэтилен радиационно- модифици- рованный	153, 102, 108-901 ГОСТ 16337-77		гибкие подводки (горяч.)	1	
15.	Полиэтилен		на основе ПЭ 108	емкости для хранения воды	5	
16.	Полиэтилен	289-79, 289-135,		трубы	9	

	низкого давления (ПЭНД)	289-136 ТУ 6-05-1983-85				
17.	Полиэтилен линейный	"Литен" ПЛ-10 ТПД 33-300-79 (Чехословакия)		трубы		
18.	Полиэтилен	ГОСТ 18599-88 марка 273-79		трубы		
19.	Полиэтиленовая пленка	ГОСТ 10354-82		для оборудо- вания верти- кальных отстойников	1	
20.	Полиэтилен- терефталатная пленка	ГОСТ 24234-80		в хлораторе ЛОНИМ-100		
21.	Полиэтилен- терефталат	смола "Лавсан" Е-114		для бутылок, изготов- ленных на японской техноло- гической линии	1	
22.	Полипропилен	ГОСТ 26996-86 01010-05, 902 01010-23, 308 01020-05, 902		трубы и детали погружных электро- насосов	1	
23.	Полипропилен	ГОСТ 26996-86 21020-10, 21030-10, 21060-10, 02П10/003		трубы	9	
24.	Поливинилхлор ид		на основе ПВХ С-70 и ДОФ	шланги душевых установок	1	
25.	Поливинилхлор ид		на основе ПВХ М-64 и ДОФ	"	1	
26.	Поливинилхлор ид		на основе ПВХ С-70	трубы	1	
27.	Поливинилхлор ид		на основе ПВХ С-3Ж	трубы	1	
28.	Поливинилхлор ид	ПВХ-60 ТУ 6-19-99-78		трубы		
29.	Поливинилхлор ид	ПВХ-100 ТУ 6-19-100-78		трубы		
30.	Поливинилхлор ид	ПВХ С-63Ж и С-70		трубы	1	
31.	Поливинилхлор	фирмы "Данубиана"		трубы		

	ид	(Румыния)				
32.	Поливинилхлор ид	"СТАС" (Румыния)	трубы			
33.	Поливинилхлор ид	"Юговинил" (Югославия)	трубы			
34.	Поливинилхлор ид	"Минерва", "Тотра", "Виолетта", "Бовидур", "Винидурит" (Югославия)	трубы			
35.	Поливинилхлор ид	тип 100 "ФЭБ Орбитапласт" (Германия)	трубы			
36.	Поливинилхлор ид	тип 100, завод "Капитан дядя Никола" (Болгария)	трубы			диаметр не менее 65 мм
37.	Поливинилхлор ид	ПМ-1/42 ТУ 6-05-1533-85	шланг для бытовых насосов			
38.	Поливинилхлор ид хлорированный	МО-ЗП	трубы (горяч.)	1		
39.	Поливинилхлор ид непласти- фицированный	ТУ 6-19-231-87	трубы			
40.	Поливинилхлор ид	ПВХ-100, "Биттерфельд" (Германия)	трубы			
41.	Поливинилхлор ид	"Хунгария" (Венгрия)	трубы			Предвари- тельная промывка 8-10 суток и исследование на содержание свинца.
42.	Полимерный материал	"НОРИЛ-731" (Германия)	для водосчет- чиков (горяч.)			10-и суточная промывка
43.	Поливинилхлор ид	на основе ПВХ-Е ТУ 6-02-13-12-79	трубы	18		
44.	Полиамид	нейлон 6-10 техвил Д-316 фирма "САГО" (Франция)	трубы			
45.	Полибутен	РВ-4137 фирма "ШЕЛЛ" (США)	трубы (горяч.)	1		
46.	Полибутен	"УПОЛЕТ" (Финляндия)	трубы (горяч.)	1		
47.	Бипластмассов ые трубы	внутренний слой - ПВХ-100; наружный -	трубы	1		

		стеклопластик на связующем УП-335				
48.	Поливинилхлор ид	С 7058 и С 7059, С 7058М и С 7059М, С 7078Ж и С-7049-УТ		трубы	14,1	
49.	Поливинилхлор ид	"Сковинил" С 6769 Н "Сковинил" С 7069 Н (Германия)		трубы	14,1	
50.	Стабилизирующ е- смазывающий комплекс	ВМР - 103 (Германия)		для изготов- ления труб ПВХ		не более 5,5.....* на 100 в.ч.*
* Брак оригинала. - Примечание "КОДЕКС".						
51.	Пентапласт	марка А, Б, БГ ТУ 6-05-1422-70		трубы (горяч.)	1	
52.	Пластик	АБС-п, 11063 ТУ 6-05-1587-79		трубы	4	
53.	Полиметил- метакрилат	лакрил 4Б, ТУ 6-01-742-86, лакрил 2М, лакрил 2Б, ТУ 6-01-544-75		трубы (горяч.)	1	
54.	Суперплас- тификатор	НКНС, "40-03" ТУ 38-4-0258-82	на основе суль- фированного нафталин- формальде- гидного соединения	добавка в бетоны при строи- тельстве водопро- водных сооружений	1	
55.	Напрягающий бетон			при строи- тельстве водопро- водных сооружений (горяч.)	5	
56.	Фторопласт	Ф-30		емкости для хранения воды	9	
57.	Бетон с добавкой суперпластифика- тора С-3			трубы	1	
58.	Силанольно- сшивающееся композиция	на полиэтилена давления	основе низкого	арматура и трубы	9	
59.	Графитопласт	7В-2А		для деталей насосного оборудования		
60.	Капроновая микросетка			микро- фильтры	4	

61.	Капроновый шнур	СТУ 12-08-407-63		детали насосов	4
62.	Полиамид-12		на основе додекалактама	детали насосов	4
63.	Полиамид	ПА 610 ГОСТ*		детали насосов	4
* Брак оригинала. - Примечание "КОДЕКС".					
64.	Полиамид тальконапол- ненный	ПА 610-1-106 ОСТ 6-05-408-75		детали насосов	4
65.	Полистирол	УПС-0612Л УПС-0803Л ОСТ 6-05-406-80		детали насосов	1
66.	Полистирол	УПС-1002 ОСТ 6-05-406-80		детали насосов	1
67.	Полистирол	УПМ-0612Л УПМ-0508 ОСТ 6-05-406-80		колпачки для водо- воздушной промывки	1
68.	Сополимер АМН	ТУ 127-68		детали водосчетчиков	1
69.	Пластик СНП	ГОСТ 13077-77 сорт 1, белый		детали водосчетчиков	1
70.	Сополимеры полифор- мальдегида (СФД) и триоксана с диоксоланом (СТД)	марки Б, А, Д ТУ 6-05-1543-79		детали водосчетчиков	1
71.	Полиакрилат	"ДЕЛАН"		детали водосчетчиков	
72.	Лавсан			фильтрова ль- ная сетка	1
73.	Пенополиурета н		отвержденный эпоксидной смолой ЭД-5 в присутствии ацетона или спирта	фильтры для скважин	4
74.	Пластмасса	"Волокнит" ГОСТ 5689-79		фильтры- каркасы в скважинах	5
75.	Изоляционный материал	МБК-1		для электро- насосов	4
76.	Эбонит электро- технический	марка А ГОСТ 2748-77		детали водосчетчика	4

77.	Ситал	марка "БД"		регулирующие шайбы (горяч.)	1	
78.	Уретановые термопласты	ТЭП-У-7К и ТЭП-У-8КТ ТУ 38.50301-89		запорные клапаны		
79.	Полипропилен	марка 21060	наполненный углеродными волокнами	насосное оборудование (горяч.)	1	
80.	Прессматериал	АГ-4С, АГ-4В ГОСТ20437-75, ДСВ-2/4-Р-2М ГОСТ 17478-72*		детали насосов (горяч.)	1	
* Действует ГОСТ 17478-95. - Примечание "КОДЕКС".						
81.	Керамические запорные шайбы	керамика ВК-94		водосмесительные краны (горяч.)	5	
82.	Полиуретан	Витур-Т 0433-85 и Витур-Т 0333-95 ТУ 6-05-221-82		краны (горяч.)	1	
82 а.	Полиэтилен (ПЭНД)	марки 2-2400, 2-2480 и 2-2480В ТУ 5-11-00206328-25-91		для изготовления труб и деталей	9	
II. Покрытия, лаки, краски, (контактирующие с водой)						
83.	Полиизобутилен		полиизобутилен 118-155-200 (ТУ 2655-54) - 100 м.ч., графит аморфный (ГОСТ 5420-74) - 100 м.ч., сажа газовая канальная (ГОСТ 7885-86) - 100 м.ч.	покрытие труб и емкостей	4	
84.	Фторопласт	лента ФУМ		герметизирующий материал для труб (горяч.)	1	
85.	Полистирол	УПМ-0503 сорт I УПМ-0508 сорт высший БАСФ-466-4 ОСТ 6-05-406-80	полистирол - 11-25 м.ч. толуол - 100 м.ч.	покрытие емкостей	1	
86.	Эпоксидно- сланцевое покрытие	ЭСД-2	ЭД-20 - 100 м.ч. Сланцевый модификатор "Сламор" - 80 м.ч. ПЭПА - 100 м.ч.	гидроизоляционный и противокоррозийный материал	1	только для проточной воды

87.	Смола эпоксипо-лиамидной основе	на "Эпамин" (Венгрия)		покрытие резервуаров	1	
88.	Полиуретановое покрытие		форполимер на основе жидкого каучука СКД-ПГ и 2,4 -толуилен-диизоцианата, ТДИ 3,5 СО - 100 м.ч. катализатор ДАБКО-триэтилен - диамин - 0,2 м.ч.	покрытие резервуаров	1	емкость более 5 тыс. м ³ , эксплуатация через 2 недели после покрытия
89.	Пентон	ТУ 6-05-1422-79		покрытие деталей насосов	4	
90.	Хлорсульфированный полиэтилен		хлорсульфированный ПЭ - 16,3 м.ч. канифоль - 1,7 м.ч. толуол - 100 м.ч. Алюминиевая пудра - 5,1 м.ч. окись свинца - 5,1 м.ч.	для окраски цистерн (горяч.)	2	
91.	Хлорсульфированный полиэтилен хлорнайритом	с	хлорсульфированный ПЭ - 10,9 м.ч. хлорнайрит - 3,8 м.ч. канифоль - 1,0 м.ч. толуол - 100 м.ч.	покрытие емкостей	2	
92.	Перхлорвиниловый лак	XC-76 или XC-74 (бывший ВХЛ-400)	на растворителе Р-4 по грунту XC-04	покрытие оборудования и емкостей		
93.	Эмаль	В-ЭП-2100		для окраски деталей насосов	4	
94.	Лаки	ФЛ-559 и ЭП-547		покрытие деталей насосов		
95.	Эмаль	ЭП-575	4 слоя по грунту ВЛ-02	для окраски цистерн	12	
96.	Эмаль	XC-769 и XC-759		для окраски цистерн	12	
97.	Эмаль	XC-710 (ВХЭ-4023)		для окраски цистерн	12	
98.	Лак	XC-74 (XC-76)		для покрытия цистерн	12	
99.	Эмаль	XC-558 (XCЭ-А)		покрытие		

				резервуаров		
10 0.	Эмаль	ХС-720 ТУ 6-10-708-74		покрытие насосов	4	
10 1.	Грунт ВЛ-023 Эмаль ХС-720ал Лак ХС-76	ГОСТ 12707-77 ТУ 6-10-708-74 ТУ 6-10-1808-81	1 слой 1 слой 4 слоя	для окраски цистерн	6	При условии просуши- вания емкостей после окраски не менее 30 суток, пропаривания их не менее 45 минут и заключи- тельного 3-х кратного промывания с ежесуточной сменой воды
10 2.	Грунт ВЛ-023 Эмаль ХС-720ал Эмаль ХС-710	ГОСТ 9355-81	1 слой 1 слой 4 слоя	то же	6	
10 3.	Грунт ВЛ-023 Эмаль ХС-720ал Эмаль ХС-558	МРТУ 6-10-592-76	1 слой 1 слой 3 слоя	то же	6	
10 4.	Грунт ВЛ-02 Грунт ХС-04 Лак ХС-76	ГОСТ 12707-77 ТУ 6-10-1414-76	1 слой 1 слой 4 слоя	то же	6	
10 5.	Грунт ВЛ-02 Эмаль ЭП-755 кр. кор.	МРТУ 6-10-717-68	1 слой 4 слоя	то же	6	
10 6.	Грунт ВЛ-023 Грунт ВЛ-02 Эмаль ЭП-755		1 слой 1 слой 4 слоя	то же	6	
10 7.	Грунт ВЛ-023 Эмаль ЭП-755		1 слой 4 слоя	то же	6	
10 8.	Грунт	8-9-72	латекс СКН-401ГП-20 ч. КЖС - 10 м.ч. цинковая пыль - 100 м.ч. ОП-7 - 14 м.ч. метилсиликона т натрия - 1 м.ч.	то же	6	Предвари- тельная обработка раствором хлорной извести (1 сутки)
10 9.	Краска	ВЖС-41		то же	6	
11 0.	Гидроизоля- ционный состав		ЭД-20 - 100 м.ч. пластификатор МГФ - 7 м.ч. ПЭПА - 10 м.ч. ацетон - 50 м.ч. цемент - 100 м.ч.	гидроизо- ляция стыков емкостях	2	

11 1.	Антифрикционн ый материал	ЭТС-52А		для деталей насосов	1	
11 2.	Антикоррозийно е покрытие		ЭД-16 - 100 м.ч. ПО-300 - 58,4 м.ч. АФ-2 - 1,6 м.ч.	для покрытия труб	1	диаметр водопро- водных труб не менее 800 мм
11 3.	Антикоррозийно е покрытие		ЭД-16 - 71,4 м.ч. ПО-300 - 27 м.ч. АФ-2 - 1,6 м.ч. песок - 100 м.ч.	то же	1	то же
11 4.	Эпоксидно- битумное покрытие		ЭД-20 - 28 м.ч. битумный лак - 40 м.ч. микротальк - 23 м.ч. ксилол - 6 м.ч. ПЭПА - 2,5 м.ч.	антикор- розийное покрытие	2	
11 5.	Грунтосиликатн ый бетон			для облицовки каналов	4	
11 6.	Эпоксидная краска без растворителей	6-5116-71 ТУ 6-10-2328-73		Для окраски цистерн	6	сушка покрытия 1 месяц, первая эксплуата- ционная обработка раствором хлорамина
11 7.	Органосили- катные покрытия	СТУ 30-2943-64, С-2, ВТУ-17		покрытия водопро- водных сооружений	4	
11 8.	Цинкосиликат- ные краски	КО-42, В-ЖС-41		окраска цистерн	6	
11 9.	Силикатные эмали	20 и 20Н		покрытие труб (горяч.)	4	
12 0.	Органосили- катное покрытие	ТУ 3-69-70		покрытие кипятель- ников, тенов, газовых нагрева- телей	5	
121.	Белые или светлоокра- шенные эмали	У-21 и Т-174		покрытие баков горячей воды в электронаг- ревателях	5	
122.	Клеевой лак	Ф-10 ТУ 6-05-1227-80		для деталей насосов		

123.	Пищевой лак	СТУ 30-9011-62			покрытие фильтров скважин	2	
124.	Двухслойное фосфатно-красочное покрытие		второй слой содержит железный сурик на олифе		покрытие цистерн	2	
125.	Краска	6-1-69			окраска цистерн	12	
126.	Краска эпоксидная	ПЭП-219			для скважинных электро-насосов		
127.	Железный сурик на олифе	ГОСТ 8135-74 ТУ 6-10-907-77	(на олифу натуральную ГОСТ 7931-76)		покрытие емкостей (горяч.)		
128.	Краска	"Вапитекс" (Голландия)			покрытие судовых цистерн	6	
129.	Кремнийорганическая эмаль	ГК-1			окраска цистерн	2	
130.	Покрытие	УП-563	смола УП-563 100 м.ч. ЭД-5 - 30,9 м.ч. АФ-2 - 16,8 м.ч. толуол - 2,9 м.ч. графит серебристый 59,5 м.ч.	-	покрытие емкостей	3	
131.	Лакокрасочное покрытие		Кремний-органическая смола СК-25 - 100 м.ч. ПЭПА - 9,95 м.ч. графит серебристый 54,2 м.ч.	-	покрытие емкостей для дистиллята	3	
132.	Эмаль	ХВ-124 ГОСТ 10144-74*			покрытие деталей насосов	4	
* Действует ГОСТ 10144-89. - Примечание "КОДЕКС".							
133.	Антикоррозийные покрытия	АК-15, ЭСКА	на основе сополимера		для покрытия труб	1	
134.	Антикоррозийное покрытие	Изо.....* итеп-30	битумно-полимерный материал		то же	1	
* Брак оригинала. - Примечание "КОДЕКС".							
135.	Парафиновосковые покрытия	60 и 67 ТУ 38101348-73	на основе петролатума "ОМСК-1", полиэтилена		то же	1	

13 6.	Парафино- восковые покрытия	"Нв" или "Т"	на основе парафина, петролатума и полиэтилена	то же	1	
13 7.	Антикоррозийно е покрытие		ГКЖ-94, эмульсия ПВА, ДБФ, мел, литопонные белила, песок, вода	то же	4	
13 8.	Антикоррозийно е покрытие	ГКЖ-94, Эмаль ПВХ		для покрытия резервуаров	4	
13 9.	Эпоксидное покрытие	ПЭП-971		покрытие труб на судах	6	
14 0.	Пентапласт	А-4	мономер пентапласт - 100 м.ч. ЭД-20 - 1,03 м.ч. бисалкофен - 0,35 м.ч. С-49 - 0,2 м.ч.	покрытие труб	6	
14 1.	Антикоррозийно е покрытие	ПВХ-716		покрытие труб	6	температур а воды не более 20 °С
14 2.	Антикоррозийно е покрытие	"Полан" ТУ 38106309-80		покрытие резервуаров	2	
14 3.	Антикоррозийно е покрытие	ГТ-753Н		покрытие труб	1	основа для других покрытий
14 4.	Стеклоцемент	ТУ 69-УССР-73 РСН 213-87		покрытие метал- лических емкостей	8	
14 5.	Полимерное порошковое лакокрасочное покрытие	пентапласт А-4		покрытие труб на судах	1	
14 6.	Полимерное винилхлоридное покрытие	ПВХ-716		то же	1	
14 7.	Эпоксидное покрытие	ПЭП-971		то же	1	с ежесуточной сменой воды
14 8.	Сополимер	"КОРС"		покрытие труб и емкостей	1	
14 9.	Антикоррозийно е покрытие	эмали: ХС-710 и ХС-720		покрытие труб	1	трубы диаметром более 159 мм
15 0.	Краски "КОЛТУРИТ"	А9-ХБ, ГПЛ-ХБ, ЕХБ фирмы "Сигма" (Бельгия)		для цистерн на судах		

15 1.	Краска фирмы "Чугоку Марин Пэинт" (Япония)	"ЕПИКОН" - 500Р		для резервуаров на судах	
15 2.	Модифицированный полиэтилен низкого давления		модификатор 3,3-дихлор-4,4-диамино-дифенилметан до 1% и пигмент-оксид железа до 5%	покрытие труб	
15 3.	Антикоррозийное фосфатное покрытие	"Фанкор-2"		покрытие труб	1
		"Фанкор-2Д"		то же	
		"Фанкор-4СМ"		то же	
		"Фанкор-4С"		покрытие резервуаров	
		"Фанкор-4М"		для оросительных систем	1
15 4.	Эпоксидная композиция	эпоксидная смола ЭД-20 ГОСТ 10587-84 - 100 м.ч., модификатор М-2-олигоэфиепоксид-"Лапросид-730" ТУ 6-05-221-979-88 - 10 м.ч., отвердитель-монизианэтилдиэтиленами н УП-0633М ТУ 6-05-1863-78 - 19 м.ч.		антикоррозийное покрытие	1
15 5.	Покрyтия: на основе полифениленоксида	"АРИЛОКС-2101" ТУ 6-05-231-321-88, "АРИЛОКС-2112" ТУ 6-05-231-313-87, "АРИЛОКС-2121" ТУ 6-58-365-89		для деталей водосчетчиков и насосов (горяч.)	1
15 6.	Ингибированный преобразователь ржавчины N 444		ортофосфорная кислота - 60 мл, окись цинка - 25 г, метасиликат натрия - 10 г, гипосульфит кальция - 0,1 г, гексаметифосфат натрия - 0,01 г, борная кислота - 0,1 г, танин - 1 г, вода - до 1 л.	для покрытия металлических резервуаров (перед покраской)	5
15 7.	Полистирольные покрытия		полистирол УГПМ-0508 - 37,5-45 кг, толуол - 173-180 л, диметифталат - 3,8-5,7 л, глицериновый эфир канифоли - 4,5-7,5 кг, диэтиловый эфир - 7,5-12,8 л.	для железобетонных поверхностей водопроводных сооружений	1
15 8.	Смазка УПИ и жидкость РЖН	ОСТ 95419-76 ТУ 6-02-3-271-81		гидрозащита насосного	3

				оборудования		
159.	Антикоррозийное покрытие "Гальвалюм"		алюминий - 53-57%, цинк - 42-45%, кремний - 1,2-1,5%	- для труб (горяч.)	5	наносится горячим способом по технологии УралНТИ
160.	Эпоксид-каучуковая модернизированная композиция	смола "МАКРО" ТУ 193.058-91		для гидроизоляции сооружений	4	
161.	Тройной этиленпропиленовый каучук (ТЭПК)	фирма "Карлайн Синтек Системс" (США)		то же	3	
162.	Модификатор поверхности бетона	МПБ-1	жидкое натриевое стекло - 55-58%, сополимер пиперилена с метакриловой кислотой ПР-МАК - 0,2%, вода	для гидроизоляции ж/бетонных сооружений и противокоррозионной защиты	19	
163.	Асфальтополимербетон (АПБ)		щебень - 42,5%, минеральный песок - 42,5%, минеральный порошок - 15%, полимербитумный вяжущий - 5%	для облицовки водохозяйственных каналов	1	
164.	Полиизобутиленовый лак			для окраски бассейнов	12	
165.	Пленка на основе полиуретанмочевины, армированная стеклотканью		синтезирована на основе полиэфира П-1 и 4,4 дифенилметандиизоцианата	для гидроизоляции плавательных бассейнов	4	
166.	Армированный пленочный материал	ТУ 17-31-1-75		покрытие плавательных бассейнов	4	
167.	Эмаль	ЭП-755		для окраски плавательных бассейнов	12	
168.	Пленка, армированная лавсаном, покрытая полимером на основе ПВХ смолы		ПВХ С-70 - 100 м.ч., Каучук СКН-26М - 44,5 м.ч., ДОФ - 20,8 м.ч, бикарбонат натрия - 1,5 м.ч, диоктилсеба-цианат - 37,4 м.ч, стеарат кальция - 2,01 м.ч, силикат свинца -	для гидроизоляции сборно-разборных плавательных бассейнов	4	

16 8а.	Отвержденные полимерные композиции	ПСК	10,5 м.ч, пигментная паста - 4,2 м.ч.	монтаж и ремонт полимерных труб	23	время выдержки 15 суток и промывка проточной водой 9 суток
16 8б.	Полиэтиленовая пленка	ГОСТ 10354-82	на битуме БН 70/30 ГОСТ 6617-76	для покрытия емкостей проточной водой	32	

III. Клеи, резины, смазки, герметики, (контактирующие с водой)

169.	Эпоксидный клей		ЭД-20 - 100 м.ч., для ДБФ - 15 м.ч., соединения асбест - 10 м.ч., труб кубовые остатки гексаметилен- диамина - 18,5 м.ч.			
170.	Эпоксидный клей		ЭД-20 - 100 м.ч., то же полиэфир МГФ - 20 м.ч., цемент - 80 м.ч., асбест - 10 м.ч., ПЭПА - 12 м.ч.			
171.	Эпоксидный клей		ЭД-16 - 100 м.ч., то же полиэфир МГФ - 20 м.ч., цемент - 80 м.ч., асбест - 10 м.ч., ПЭПА - 14 м.ч.			
172.	Эпоксидный клей	ТУ 6-05-1309-70	ЭД-16 или ЭД-20 - 100 м.ч., то же фуриловый спирт - 20 м.ч., портландцемент или асбест - 250 м.ч., ПЭПА - 20 м.ч.		4	
173.	Клей	ГИПК-127 ТУ 6-05-25-79		для ПВХ труб	1	сушка 6 суток и 10-и кратная промывка
174.	Резиновая смесь	ИРП-1365		для изготовления колец муфтовых соединений асбоце- ментных труб		
17 5.	Резина	Д-51		детали насосов	1	

17 6.	Резиновая смесь	1100M 1100MT 1100TC	Рецептурные карты N 11205/73 и N 11205/74 Уфимского завода РТИ	емкости для 10-дневного хранения и транспортиро- вания воды	4	при температуре атмосфер- ного воздуха не более 5
17 7.	Резиновая смесь	K ₃ -193		уплотни- тельные кольца	1	
178.	Резина	40009-12		то же	4	
179.	Резина	6-00-24		уплотни- тельные кольца (горяч.)	1	при условии теплостати- рования резины при T=200° в течение 3 час
180.	Резина	ИРП-1224-1 ТУ 38005204-71 51-3050 (ВР-1) ТУ 38005924-73		детали насосов	4	
				то же	1	
181.	Резина	7-3825 и 3825-НТА ТУ 38-005204-71 и ТУ 38-0051166-73		подшипники в электро- насосах	4	
182.	Резина	7-ВРГ-25-1 ТУ 38-0051166-73		то же	4	
183.	Резина	ИРП-1078А, ИРП-3012, ИРП-1136, ИРП-1175 ТУ 38-005924-73		клапаны в насосах	12	
184.	Резина	ИРП-1220, САМ-100		прокладочные кольца (горяч.)	25	промывка в течение 10 дней
185.	Резина	СФ-10-47		детали сантехники	1	
186.	Резиновая смесь		на основе каучука СКН-40 или СКН-26 с добавлением каптакса или альтакса - 0,4 м.ч. и неозона "Д" - 52 м.ч. на 100 м.ч. каучука	детали насосного оборудо- вания	5	
187.	Резиновая смесь	Д-51 ТУ 06-83-40-81		то же	4	
188.	Резиновая смесь	НО-68-1 ТУ 38-005-1166-87		детали сантехники	1	
189.	Силиконовая резина	ИРП-1338 и ИРП-1338р (радиационной вулканизации) ТУ 38-103109-72		то же	4	предва- рительное кипячение в течение 1 часа
190.	Самовулкани- зирующийся кремнийорга- нический компаунд	КЛТ-30, марка А		герметизация резьбовых соединений водопроводов	1	

19 1.	Эпоксидный компаунд		ЭД-16 и ЭД-20 - 100 м.ч, ПЭПА - 11,1 м.ч.	то же		
19 2.	Клей		ЭД-20 - 100 м.ч. ДОФ - 15 м.ч. алюминиевая пудра - 10 м.ч., ПЭПА - 100 м.ч.	для склеивания труб	1	
19 3.	Клей	"Стык"		для склеивания труб (горяч.)	1	
19 4.	Клей	ЭПК-519		для ремонтных работ		
19 5.	Смазка	ВНИИ-Н-292		для водопр- водных кранов	3	
19 6.	Клей		ЭД-20 - 100 м.ч., полиамидная смола Л-20 - 60 м.ч., алюминиевая пудра - 10 м.ч.	для склеивания труб	1	
19 7.	Смазка	ВНИИНП 291 ВТУ НП 125-65		для водопр- водных кранов	3	
19 8.	Силицированны й графит	ПГ-500 ВТУ 27-674-73		для насосного оборудования	12	
19 9.	Графит	СГ-Т (СГ-П) ТУ 48-01-77-71		то же	4	
20 0.	Графитофторо- пласт	"КВ" ТУ 48-0120-20-75		то же	4	
20 1.	Герметик антиаэрацион- ный	АГ-4 и АГ-4И	полиизобутиле н П-200 - 1,7 м.ч., каучук СК-ЭЦ-40 - 1,03 м.ч., парафин мед. - 0,6 м.ч., масло парфимерное - 100 м.ч.	для защиты воды от испарения и загрязнения (горяч.)	12	
20 2.	Припой	ПС _р -25 и ПМФОР _р 6-4-0,3		в судовых водораз- борных автоматах	1	
203.	Бутилкаучуковая лента	"ГЕРЛЕН"		для герме- тизации пленочных противофиль- трационных экранов	1	

IV. Ионообменные и другие материалы, используемые при опреснении воды							
204.	Ионитовые мембраны	МА-40, МА-41, МА-41ИМ, МК-40, МК-44, МК-44М, МК-41И, МК-484		электролизное опреснение воды	5 и 7	при условии дополнительной фильтрации воды через 24 часа	
205.	Ионитовые мембраны	МК-100, МКК-1 ТУ 95-342-75 МАК-1р		для опреснения и очистки соленых и солоноватых вод	3	предварительная кислотнo-щелочная обработка и доочистка через БАУ	
206.	Ионитовые мембраны	МКК, МАК ГОСТ 9538-75		для опреснения воды	3		
207.	Катиониты	КУ-2-8 П.ч., КУ-2-12 П.ч., КУ-2-16 П.ч., КУ-2-8 ч.с. КУ-23 и КУ-23 ч.		то же	4 и 7		
208.	Аниониты	ЭДЭ-10п (в гидроксильной форме), АВ-17-8 П.ч., АВ-17-8п, АВ-17-10 П.ч.		то же	4		
209.	Фильтры смешанного действия	КУ-2-8 ч.с. и АВ-17-8 ч.с., КУ-2-12 П.ч. и АВ-17-8 П.ч.	смесь катионита и анионита объемных соотношениях 1:1, 2:1, 1:2.	то же	4		
210.	Мипластовые сепараторы	ТУ 6-05-1670-74	эмульсионный ПВХ Е-62	опреснители-ные установки	3		
211.	Бор-бромселективный сорбент	СББ-1		для улучшения качества морской воды, опресненной электродиализом	7		
212.	Пленка ПВХ	П-73 ЭМ, П-74 ЭМ ГОСТ 25250-88		фильтрующий материал в электролизных опреснителях	7	с последующим фильтрованием воды через БАУ	
213.	Пленка винилпластовая каландрированная	тип КПО ГОСТ 16398-81		в опреснительных установках		то же	
214.	Обратноосмотические аппараты		на основе ацетатцеллюлозных волокон и эпоксидных	для опреснительных установок	1		

			компаундов, включающих смолу ЭД-20 и отвердители УП-0633 и УП-583			
215	Мембранные обратноосмотические рулонные элементы	ЭРО-МО-65/475, ЭРУ-Э-100/500. ЭРУ-Э-100/1000. ЭРО-Б-45/310, ЭРО-200-1016, ЭРО-96-950, ЭРО-100-1016, ЭРО-100-475		для опреснения воды	7	промывка не менее 24 часов
216	Электродиализная опреснительная установка	ЭУ-16 ТУ ЭУ-16.00.00		то же	3	с учетом исходного химического состава воды
216 а.	Паронит	ПОН ГОСТ 481-80		рабочая прокладка в обратноосмотических и электродиализных опреснителях	3	при условии контакта не более 0,6 см ² /литр воды
216б.	Ацетилцеллюлозные мембраны	МОО МГА "Владипор" ТУ 6-05-1670-74		для обратноосмотических опреснительных установок	3	

V. Материалы и реагенты, используемые в процессе водообработки

217.	Катионные флокулянты	ВА-2, ВА-2Т, ВА-102, ВА-212, ВПК-402		для очистки воды	2	при соблюдении остаточных количеств не более ПДК
218.	Полиакриламид	ПАА		то же	5	то же
219.	Полиакриламид гель технический	ТУ 6-01-1049-80		то же	2	то же
220.	Полифосфат натрия технический	ГОСТ 20291-80		для стабилизационной обработки воды	2 и 5	то же
221.	Алюминий сернокислый технический (очищенный)			коагулянт	3	остаточное количество алюминия не более 0,5 мг/л
222.	Основной сульфат алюминия технического	ТУ 6-100-235-86	смесь сульфата с дегидрооксо-сульфата алюминия	то же	1 и 4	то же
223.	Флокулянт	ЦИЭП-110		для очистки воды	3	

224.	Сульфат аммония	ГОСТ 9097-82		для водоподготовки		
225.	Активная кремниевая кислота			то же	3	остаточное количество не более 20 мг/л (по Si)
226.	Перманганат калия	ГОСТ 5777-84		для удаления запахов и привкусов воды		
227.	Едкий натр технический жидкий производства ПО "Каустик"	ГОСТ 2263-79 марка ТР		для водоподготовки	3	исходное количество в воде не более 125 мг/л
228.	Ингибитор коррозии "Силикор-1"	ТУ 309-342-90		антикоррозионный реагент	1	
229.	Серная кислота техническая (производства п/я ГУ 4983 и Алмалыкского завода)	ГОСТ 2184-77		для водоподготовки	3	исходное содержание в воде не более 100 мг/л
230.	Сернокислородное железо (производства Магнитогорского МК)	ГОСТ 6981-75*		то же	3	то же

* Действует ГОСТ 6981-94. - Примечание "КОДЕКС".

231.	Сернокислый алюминий		полученный из	коагулянт	2	остаточное содержание алюминия не более 0,5 мг/л
232.	Алюможелезосульфат на основе нефелинов ПО "Апатит" Мурманской области	ТУ 113-07-11.042-90		то же	2	то же
233.	Активный уголь	АГ-3 ГОСТ 20464-75, АГ-М	гранулированный	для доочистки воды	5	
234.	Активный уголь	СКТ-6 марка А ГОСТ 4453-74	то же	то же	5	
235.	Активный уголь	СКТ ТУ 6-16-2477-81		то же	5	
236.	Активный уголь	СКТ-3 ТУ 6-16-2727-84		то же	5	
237.	Активный уголь	УСК-5, АГ-ПР		то же	5	
238.	Активный уголь	марка АГ-5 и АГ-8	производные угля АГ-3	то же		

239	Активный уголь	АЛП ТУ 6-17-343-92	лигниновый порошкообразный	то же	2	
240	Активный уголь	"ХЭМВРИОН" (ФРГ)	аналог угля марки АГ-3	то же		
241	Сорбент из углеродсодержащих антрацитов шахты "Углерод" ПО "Гуковуголь"	ТУ 206-9127-00002-02		для очистки воды	2	
242	Бромселективный сорбент	СБ-1	на основе хлорида серебра и анионита АН-511	для очистки воды от брома		
243	Борсорбент	АНБ-11Г		для очистки воды от бора	7	
244	Алюмосиликатный адсорбент, активированный магнием		каолинит и доломит (15% от веса каолинита)	фильтрующий материал	27	
245	Металлокерамические фильтры (СВС-ФИЛЬТРЫ)		на основе порошкового никеля (80%) и алюминия (20%)	для очистки воды	28	
246	Порошковые металлические фильтры (СВС-фильтры)		никель - 78%, алюминий - 22%, железо - 4%, бор - 0,4%	то же	29	
247	Фильтрующие материалы	ФИМВ-ВХ ТУ 6-16-01-202-75 ФМВ-2а ТУ 6-16-01-239-75 ФИМВ-Н, МСВ		то же	4	
248	Фильтрующие материалы	суперфильтр-100, суперфильтр-100А	из полиакрилонитрильных и ацетилцеллюлозных волокон	то же	4	
249	Волокнистый материал		на основе полиакрилонитрила, наполненного активированным углем ОУ-А	то же	10	
250	Полипропилен	21180 ГОСТ 26996-86		для очистки воды		
251	Полистирол	ПС-Б 36-13-905-68, ПСВ 6-05-202-78	СТУ ОСТ	то же	4	
252	Пенополиуретан эластичный		на основе полиэфира П-2200	фильтрующий материал для обезжелези-	5	предварительное вскрытие пор в 20% растворе

				вания воды		щелочи с последующей промывкой
253 .	Антрацит активированный	ТУ 6-14-15-87		для доочистки воды	4	
254 .	Импортный активированный уголь-300			то же	4	
255 .	Активный уголь	БАУ-МФ ГОСТ 6217-74		то же	26	
256 .	Активный уголь	ТУ 6-16-2588-32	импрегни- рованный серебром	то же	26	
257 .	Активный уголь	ДАР-МФ ТУ 6-16-14-74-84		то же	26	
258 .	Активный уголь	БАУ ТУ 6-17-282.ОП-91	импрегни- рованный ферроцианидом меди (ФЦУ)	очистка воды от изотопов радиоак- тивного цезия	26	в очищаемой воде не должно превышать 10^{-7} ки/л
259.	Силикат натрия			для защиты систем горячего водоснаб- жения от коррозии	2 и 3	в concentra- ции до 40 мг/л по SiO_2
260.	Реагенты	ДН-310, СЦ-105 и ФС Т -407		для систем горячего водоснаб- жения	3	при соблюдении рабочей дозы не более 2,0 мг/л
261.	Сульфитный рассол	ТУ 6-02-12-129-89		для регенерации натрий- катионитовых фильтров в системах горячего водоснаб- жения	5	
262.	Цинковый комплексонат оксиэтилиден- дифосфоновой кислоты (ОЭДЖ)			для защиты систем горячего водоснаб- жения от коррозии и накипе- образования	3	остаточное содержание в воде не более 5,0 мг/л
263.	Оксиэтилиденди- фосфоновая кислота			то же	3	остаточное содержание в воде не более 0,6 мг/л
264.	Фосфорсодер- жащий комплексон	ИОМС-1		то же		

265.	Полистирольные шарики	ПСВ-П-413 ТУ 6-0,5-2040-87		деаэра- ционная защитная пленка баках- аккумуля- торах системах горячего водоснаб- жения	В В	3	
266.	Натрий фтористый технический	ГОСТ 2871-75, Изменение N 1, марка А, высший сорт ТУ 113-08-586-86		для фторирования воды			
267.	Кремнефторис- тый аммоний	ГОСТ 10129-62		то же			
268.	Кремнефторис- тая кислота 45%	ТУ 6-69-2774-73		то же			
269.	Фтористоводо- родная кислота	ГОСТ 10484-63*		то же			
* Действует ГОСТ 10484-78. - Примечание "КОДЕКС".							
270.	Натрий кремнефторис- тый технический	ГОСТ 87-77		то же			
271.	Флокулянт "МАГНАФЛОК ЛТ" (ГДР)	ЛТ-2, ЛТ-22С, ЛТ-24, ЛТ-25, ЛТ-26	на основе полиамида	для водопод- готовки			остаточное содержание полиакрил- амида не более 2,0 мг/л
272.	Белильная термостойкая известь	ТУ 6-01-589-76		для обеззаражи- вания воды			
273.	Гипохлорит натрия технического	ГОСТ 11086-76, марка А, ТУ 6-01-1287-84 с Изменением N 1		то же		2	
274.	Нейтральный гипохлорит кальция	марка А, ГОСТ 25263-76 и ГОСТ 25263-82 ВД		то же		2	
275.	Модифициро- ванный коксый сорбент	ТУ-303-90 УВЕИ 060711.002 ТУ		фильтрую- щий материал		3	
276.	Модифициро- ванный агелитовый сорбент	ТУ-303-90 УВЕИ 060711.003 ТУ		то же		3	
277.	Модифициро- ванный бетонитовый сорбент	ТУ-303-90 УВЕИ 060711.004 ТУ		то же		3	
278.	Модифициро-	марки СК-1 и СК-2		то же		3	

.	ванный сульфоуголь				
279	Гранитный отсев	Щорсовского гранкарьера Житомирской области	то же	2	
280	Гранит	Шимановского месторождения Амурской области, Синегорского Магаданской области	то же		
281	Отсев дробления гранитного карьера N 1	Ново-Смолинского месторождения Челябинской области	то же	15 и 30	
282	Гранодиарит	Месторождения: Амурской области, "Ольховое" Камчатской области,	Фильтрующ ий материал	2	
		Корфовское Хабаровского края		17	
283	Циолитизиро- ванный туф (клиноптилолит)	Месторождения: Лютюгское Сахалинской области Хонгуру - Якутия, Середочное Хабаровского края ТУ 431.МП-001-91, Радденское - " - - " - Ягодинское Камчатской области, Чугуевское Приморского края, Тедзами и Хекодзула - Грузия	то же	2 15 15 15 2 2 2	
284	Цеолит	Месторождения: Пегасское Кемеровской области Лютюгское Сахалинской области, Бадинское Чукотского АО, "Пастбищное" - " -, Сокирницкое - Белоруссия	то же	15 2 2 2	
285	Кварцевый песок	Месторождения:	то же		

		Чалганское и Невинское Амурской области,			
		Горы Хрустальной Свердловской области,		5	
		Черемшанское - Бурятия		17	
		Карьеры:	то же		
		Таповский Тюменской области,		15	
		"Дворики" и "Архиповский" Оренбургской обл., Волгоградский Волгоградской области		15	
286	Кварцевая крупка	Ларинское и Астафьевское месторождения кварцитов Челябинской области	то же	30	
287	Кварциты	Рудник "Антоновский" Кемеровской области, Черемшанское месторождение Бурятии	то же	17	
288	Кварциты гранулированные, обогащенные магнитной сепарацией	Костомукшское месторождение - Карелия	Для очистки воды от железа и марганца	31	
289	Керамзитовая крошка	Элистинского комбината строительных материалов	фильтрующ ий материал		
290	Керамзитовый гравий	Заводы: Лосиноостровский Московской области, Богодинский Тюменской области	то же		
291	Керамзитовый лесок	Угловского кирпичного завода - г.Владивосток	то же		
292	Керамзит	Керамзитовые заводы: Ленинградский Ленинградской области, Новочеркасский Ростовской области, Ульяновский Ульяновской области, Лианозовский Московской области, Мохсоголохский -	то же		

		Якутия, Вурмансинский - Чувашия, Новомосковский Тульской области, Тайгинский Кемеровской области, Мысковский - " - Энемский Краснодарского края, Братский Иркутской области, Калужский Калужской области, Петриковский - Белоруссия, Целиноградский - Казахстан, Строительные комбинаты: Алма-Атинский ДСК, В г.Мирном - Якутия, Новочеркасский Ростовской области, Афинский Краснодарского края, Саратовский Саратовской области, Лидский - Белоруссия Волгоградский ЖБИ-1, Костромской стройматериалов, Канский ЖБИ Красноярского края, Ачинский глиноземный - " - , ЖБИ-1 треста "Железобетон" Кемеровской области, ЖБИ треста "Карагандапромстрой" г.Сарани Карагандинской области, Благовещенский кирпичный Амурской области.			
293 .	Песок	Карьеры Карагандинской области: "Спутник", Яровое", "Калкаманский"	то же	16	
294 .	Золопесок	из отвалов Новочеркасской ГРЭС Ростовской области	то же	2	обработка серной кислотой или сернокислым алюминием
295 .	Гравий	из поймы реки Кара-Кенгир Джезказганской области	то же	16	
296 .	Топливные шлаки	Бурштынская ГРЭС Львовской области,	то же	13	

		Приднепровская ГРЭС Днепропетровской области,		то же	3	
		Ворошиловградская ГРЭС Ворошиловградской области,		то же	3	
		Змиевская ГРЭС Харьковской области		то же	3	
297	ШЛАК	Орского никелевого комбината Оренбургской области		то же	15	
298	Гранулирован- ный шлак	Комбинат "Печенганикель" Мурманской области		то же	2	
299	Керамическая крошка	Северо-Онежский бокситовый рудник Боровичевского комбината Новгородской области	из кускового огнеупорного шамота		2	
300	Щебенка	Карьеры: Микашевичский - Белоруссия и в Днепропетровской области		поддержи- вающий слой фильтра		
301	Щебенка альбитофира	Горновский карьер управления ПО "Запсибнеруд"		фильтрующ ий материал	11	
302	Шунгизит	Заводы:		то же	2	
		"Керамзит" треста Ярославльсельстрой, Ярославский шунгизитового гравия		"	2	
303	Опока	Месторождения: Килачево Свердловской области - 01А90 Сенгилеевское Ульяновской области - 08 и 08А90		то же		модифици- рованн. едким натром
304	Габбро-диабаз	Голодай-Горского месторождения (Карелия)		то же	2	
305	Габбро-диорит	Угледарского месторождения Сахалинской области		то же		
306	Дробленый базальт	Анадырского месторождения Чукотского АО		то же	2	
307	Базальты	и Породы рудника		то же	15	

307 а.	габбро-долериты Гуморин, фосфорит и пиромозит	"Медвежий Красноярского (г.Норильск) ручей" края		для улучшения коагуляции и фильтрации воды	2
--------	--	--	--	--	---

VI. Малогабаритные устройства и установки для применения в быту

308.	Установка "АКВАХЛОР"			для хлорирования воды	1
309.	Фильтрующие элементы из пористой керамики	ЭФК ТУ 21-УССР-86	на андезитовой основе	для доочистки воды	1
310.	Фильтр переносной	ПФ-200		то же	
311.	Устройство "РОДНИК"	ТУ 205-Азербайджан	природный цеолит	то же	
312.	Водоочиститель	ТНП-144 ТУ 2.024.5748673.016-90		то же	21
		ТНП-157 ТУ 2.024.5748673.029-91		то же	21
313 .	Фильтр "ЭФ-Кристалл"			то же	20
314 .	Установка "АЗАЛИЯ"			то же	2
315 .	Металлокера- мический фильтроэлемент	ФМК-СВС/75Н15Ю		то же	5
316 .	Фильтр "TIARA"-5050	производство США		то же	5
317 .	Фильтр коллективного пользования	ФК-СМ-2,7/5 СДТ 79.003.00.00.00ТУ		то же	26
318 .	Фильтр "Родник-7"	ТУ 6-16-2815-85		то же	26
319 .	Фильтр "Родник-8"	ТУ 6-17-57957-39-116-91		то же	26
320 .	Фильтр "Родник-3М"	ТУ 6-17-57957-39-101-89		то же	26
321 .	Фильтр "Родник-6М"	ТУ 6-057957-48-133-92		то же	26
322 .	Фильтр "Сорбент"	ТУ 6-17-057957-48-139-92		то же	26
323 .	Фильтр "Аквапор-А1"	ВТУ 100.001-91		для доочистки воды	7

324	Сорбент карбо-феррогель-М	КФГ-М	березовый активированный уголь, импрегнированный оксидами железа и меди	то же	2	
325	Сорбент ХСЛ (хемсорбент лигниновый)	ТУ 6-16-29-184-89	лигниновый активированный уголь, импрегнированный оксидами железа и меди	то же	2	
326	Установка "Золушка"			то же	22	
327	Установка "Ромашка"			то же	22	
328	Сорбент активированный бактерицидный, импрегнированный оксидом меди	САБ ТУ 6-17-273.ОП-91	с содержанием меди 1%	то же	2	
329	Нетканый бактерицидный материал	ВИОН АС-3		фильтрующий элемент	2	
330	Катионо-обменное волокно	ВИОН КН-1 ТУ 17-14-66-78		то же	3	
331	Установка "Биофильтр" (БИП-2)	с использованием ВИОН АС-3 и ВИОН КН-1		для доочистки воды		
332	Иглопробивное фильтровальное полотно из катионообменного волокна	ВИОН КН-1 ТУ 6-12-31-772-91		фильтрующий элемент	12	
333	Полиэтилен	ГОСТ 16338 20108-001		то же	1	
334	Полиэтилен радиационно-модифицированный	ГОСТ 16338 271		фильтрующий элемент	1	
335	Антрацитовый активированный уголь	ТУ 113-04-5-3-86		то же	3	
336	Углеродное волокно	"Бусофит" ("Вискумак") ТУ 88БССР-180-90		то же	2	не обладает бактерицидным свойством
337	Комбинированный фильтр	ТУ еИ5.886.056		для доочистки	2	

	"ФБК"			воды	
338	Фитинги мягкой и повышенной твердости (ФТ)	суспензионная марка С-70	на основе смолы ПВХ	комплектующие детали к фильтру для доочистки воды	2
339	Фильтр "БРИТА"	производства Германии		для доочистки воды	3
340	Бытовой водоочиститель "БАЙКАЛ", в т.ч. материалы, использованные при его изготовлении:	ТУ 64-2 - "Устройство водоочистное"		то же	3
	1) полиэтилен ВД	ГОСТ 16337-77 марки: 10803-020, 11503-070, 15803-020, 16803-070	сорт высший или первый	корпусные детали	3
	2) полиэтилен НД	ГОСТ 16338-85 марки: 20908-40, 277-73, 20908-40, 277-73	сорт высший или первый	то же	3
	3) полипропилен	ГОСТ 26996-86 марки: 21060-16 21060-30 21060-30	сорт высший сорт высший ярко голубой, рец. 512, сорт высший	корпусные детали	3
	4) полистирол	УПМ-0503, белый ОСТ 6-05-406-80	сорт высший	то же	3
	5) полиамфолит	ПА-1 ТУ 6-09-5322-89		сорбирующий компонент	3
	6) смола йодосодержащая анионообменная	СИА-1 ТУ 64-2-381-87		дезинфицирующий компонент	3
	7) ионит бактерицидного действия	КУ-23СМ ТУ 6-06-10-88		то же	3
	8) анионит	АВ 17-8 ГОСТ 20301-74		сорбирующий компонент	3
	9) ткань галантерейная капроновая	ТУ 17 ГССР-386-74		микрофильтр	3
	10) волокнистый	ФВНР		фильтрующий	3

	нетканый фильтрующий материал	ТУ 6-06-655-78		материал		
	11) картон	КФПМ ТУ 13-7308001-673-84		то же	3	
	12) сэвилен	ТУ 6-05-1636-78		уплотнительные элементы	3	
	13) редонт-03-пластмасса для изготовления ортодонтических аппаратов	ТУ 64-2-192-76		то же	3	
	14) пластмасса самотвердеющая	Протакрил-М ТУ 64-2-267-78		уплотнительные элементы	3	
	15) фторакс-пластмасса для базисных протезов	ТУ 64-2-120-82		то же	3	
	16) резина силиконовая	ТУ 38.106576-89		то же	3	
	17) капроновая ткань для сит	Артикул 61-КС ОСТ 17-46-82		микрофильт р	3	

VII. Металлы и сплавы*

* Сталь, чугун, бронзу, латунь, алюминиевые сплавы различных марок разрешается использовать для изготовления деталей электродвигателей, насосов, водосчетчиков и т.п. изделий, работающих в потоке и имеющих незначительную фактическую удельную поверхность, без проведения гигиенических исследований.

341.	Чугун высокопрочный		железо - 100 м.ч. кремний - 2,3-2,5 м.ч. марганец - 0,6-0,7 м.ч. кальций - 0,00-0,003 м.ч. фосфор - 0,15-0,5 м.ч. магний - 0,03-0,04 м.ч. сера - 0,02-0,3 м.ч. цирконий - 0,015-0,017 м.ч.	для изготовления труб		
342.	Сталь	ГОСТ 20295-85		то же		
343.	Сталь	08Х18Н10Т (0Х18Н10Т) ГОСТ 5632-72		покрытие стенок бассейна		
344.	Сплавы	АД, АД1, АМС, АО, А-5, АД1М		сварные цистерны для транспортировки воды		
345.	Сплав	ЭП815 (ВУКС-3)		для	1	

		ТУ 14-1-1218-75		изготовления емкостей (горяч.)		
346.	Сплав	АД1 плакированный АЦ плакированный		для изготовления емкостей	1	
347.	Сплав	марка 1561		то же		при условии покраски разрешенным покрытием
348.	Медные трубы	производства фирмы "ОУТОКУМКУ" (Финляндия)				
349.	Стальные эмалированные трубы и соединительные элементы к ним	ТУ 418-0008-73		для горячего водоснабжения	4	
350.	Цинк	ГОСТ 9037-77		горячее цинкование в качестве анти-коррозийного покрытия		
351.	Алюминиевый сплав	АК5М2	с содержанием титана до 0,6%	для изготовления вентилей (горяч.)		

Текст документа сверен по:
/ Государственный комитет
санитарно-эпидемиологического
надзора РФ. - М., 1992

Перечень материалов, реагентов и малогабаритных очистных устройств, разрешенных Госкомитетом санитарно-эпидемиологического надзора Российской Федерации для применения в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения

Вид документа:

Приказ Госкомсанэпиднадзора России от 23.10.1992 N 01-19/32-11
Нормы, правила и нормативы органов государственного надзора

Принявший орган: Госкомсанэпиднадзор России

Статус: Действующий

Тип документа: Нормативно-технический документ

Опубликован: / Государственный комитет санитарно-эпидемиологического надзора РФ. - М., 1992 год

Ссылается на

 ГОСТ 5632-72 Стали высоколегированные и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки (с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5)
Постановление Госстандарта СССР от 27.12.1972 N 2340
ГОСТ от 27.12.1972 N 5632-72

 ГОСТ 25263-82 Кальция гипохлорит нейтральный. Технические условия
Постановление Госстандарта СССР от 19.05.1982 N 1979
ГОСТ от 19.05.1982 N 25263-82

 ГОСТ 6617-76 Битумы нефтяные строительные. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5)
Постановление Госстандарта СССР от 16.08.1976 N 1952
ГОСТ от 16.08.1976 N 6617-76

 ГОСТ 10354-82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5)
Постановление Госстандарта СССР от 02.06.1982 N 2253
ГОСТ от 02.06.1982 N 10354-82

 ГОСТ 481-80 Паронит и прокладки из него. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5)
Постановление Госстандарта СССР от 27.03.1980 N 1394
ГОСТ от 27.03.1980 N 481-80

 ГОСТ 7931-76 Олифа натуральная. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 27.02.1976 N 519
ГОСТ от 27.02.1976 N 7931-76

 ГОСТ 7885-86 Углерод технический для производства резины. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 30.12.1986 N 4602
ГОСТ от 30.12.1986 N 7885-86

 ГОСТ 4453-74 Уголь активный осветляющий древесный порошкообразный. Технические условия (с Изменениями N 1-5)
Постановление Госстандарта СССР от 02.08.1974 N 1865
ГОСТ от 02.08.1974 N 4453-74

 ГОСТ 6217-74 Уголь активный древесный дробленый. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3, 4)
Постановление Госстандарта СССР от 21.05.1974 N 1249
ГОСТ от 21.05.1974 N 6217-74

 ГОСТ 20464-75 Уголь активный АГ-3. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3, 4)
Постановление Госстандарта СССР от 30.01.1975 N 278
ГОСТ от 30.01.1975 N 20464-75

 ГОСТ 10484-78 Реактивы. Кислота фтористоводородная. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 23.10.1978 N 2742
ГОСТ от 23.10.1978 N 10484-78

 ГОСТ 10587-84 Смолы эпоксидно-диановые не отвержденные. Технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 06.02.1984 N 417
ГОСТ от 06.02.1984 N 10587-84

 ГОСТ 20301-74 Смолы ионообменные. Аниониты. Технические условия (с Изменениями N 1-5)
Постановление Госстандарта СССР от 25.11.1974 N 2598
ГОСТ от 25.11.1974 N 20301-74

 ГОСТ 2748-77 Пластины, стержни, трубки эбонитовые электротехнические. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 09.03.1977 N 591

ГОСТ от 09.03.1977 N 2748-77

 ГОСТ 2184-77 Кислота серная техническая. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3, 4)
Постановление Госстандарта СССР от 29.09.1977 N 2345
ГОСТ от 29.09.1977 N 2184-77

 ГОСТ 2263-79 Натр едкий технический. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 30.10.1979 N 4141
ГОСТ от 30.10.1979 N 2263-79

 ГОСТ 6981-94 Купорос железный технический. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 21.05.1996 N 321
ГОСТ от 21.05.1996 N 6981-94

 ГОСТ 20291-80 Натрия полифосфат технический. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 24.01.1980 N 323
ГОСТ от 24.01.1980 N 20291-80

 ГОСТ 9097-82 Сульфат аммония. Технические условия (с Изменениями N 1-5)
Постановление Госстандарта СССР от 06.10.1982 N 3902
ГОСТ от 06.10.1982 N 9097-82

 ГОСТ 11086-76 Гипохлорит натрия. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 24.05.1976 N 1265
ГОСТ от 24.05.1976 N 11086-76

 ГОСТ 8135-74 Сурик железный. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 14.03.1974 N 583
ГОСТ от 14.03.1974 N 8135-74

 ГОСТ 10144-89 Эмали ХВ-124. Технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 09.10.1989 N 3045
ГОСТ от 09.10.1989 N 10144-89

 ГОСТ 12707-77 Грунтовки фосфатирующие. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 29.04.1977 N 1104
ГОСТ от 29.04.1977 N 12707-77

 ГОСТ 16337-77 Полиэтилен высокого давления. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 11.10.1977 N 2425
ГОСТ от 11.10.1977 N 16337-77

 ГОСТ 16338-85 Полиэтилен низкого давления. Технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 20.12.1985 N 4272
ГОСТ от 20.12.1985 N 16338-85

 ГОСТ 17478-95 Пресс-материалы. Дозирующий стекловолкнит и гранулированный стекловолкнит. Технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта России от 27.02.1996 N 111
ГОСТ от 27.02.1996 N 17478-95

 ГОСТ 24234-80 Пленка полиэтилентерефталатная. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 12.06.1980 N 2726
ГОСТ от 12.06.1980 N 24234-80

 ГОСТ 25250-88 Пленка поливинилхлоридная для изготовления тары под пищевые продукты и лекарственные средства. Технические условия

Постановление Госстандарта СССР от 15.12.1988 N 4133
ГОСТ от 15.12.1988 N 25250-88

 ГОСТ 26996-86 Полипропилен и сополимеры пропилена. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 23.09.1986 N 2749
ГОСТ от 23.09.1986 N 26996-86

 ГОСТ 5420-74 Графит скрытокристаллический. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 26.12.1974 N 2799
ГОСТ от 26.12.1974 N 5420-74

На него ссылаются

Тематики
Строительство и архитектура

Инженерное оборудование зданий и сооружений, внешние сети

Нормирование в области охраны окружающей среды

Водоснабжение и канализация (К 40)

Качество воды (13.060)

Охрана окружающей среды, защита человека от воздействия окружающей среды. Безопасность (13)

Питьевая вода (13.060.20)

Экологические требования при проектировании, строительстве, реконструкции объектов