

ОАО Ассоциация "Монтажавтоматика"
ООО "НОРМА-РТМ"

ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

Часть 1

Задвижки

Справочник

ИМ 14-16-2008 ч.1

Москва

2008



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ
И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОМУ КОМПЛЕКСУ

П Р И К А З

20 ноября 2001 г.

№ 265

Москва

О возложении функций базовой организации Госстроя России по реализации научно-технической политики в области исследований, проектирования, монтажа и наладки систем автоматизации технологических процессов и инженерного оборудования зданий и сооружений на АО Ассоциация "МОНТАЖАВТОМАТИКА"

В целях проведения единой государственной научно-технической политики, повышения технического уровня строительного производства, решения важнейших задач по созданию и внедрению в строительстве современных средств автоматизации ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Определить АО Ассоциация "МОНТАЖАВТОМАТИКА" (по согласованию) в качестве базовой организации Госстроя России по реализации научно-технической политики в области исследований, проектирования, монтажа и наладки систем автоматизации технологических процессов и инженерного оборудования зданий и сооружений.
2. Утвердить прилагаемое Положение о выполнении функций базовой организации Госстроя России по реализации научно-технической политики в области исследований, проектирования и наладки систем автоматизации технологических процессов и инженерного оборудования зданий и сооружений.
3. Управлению государственной собственности, учебных заведений и науки (Кириллову, Позднякову), по согласованию совместно с ОАО "Корпорация МОНТАЖСПЕЦСТРОЙ" (Михальченко), ОАО Ассоциация "МОНТАЖАВТОМАТИКА" (Мусаелянц) предусматривать выполнение работ по научно-техническому обеспечению разработки и широкого применения в области строительства современных систем автоматизации за счет всех имеющихся источников финансирования.
4. Контроль за выполнением настоящего приказа возложить на заместителя председателя Госстроя России Л.С. Каринovu.

Первый заместитель председателя
С.И. Круглик

ИМ 14-16-2008 ч.1

**ОАО Ассоциация "Монтажавтоматика"
ООО "НОРМА-РТМ"**

ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

Часть 1

Задвижки

Справочник

ИМ 14-16-2008 ч.1

© ООО "НОРМА-РТМ", 2008 г.

Настоящий Справочник ИМ 14-16-2008 ч.1 не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован (на бумажном или электронном носителе) и распространен без разрешения ООО НОРМА-РТМ.

Москва
2008

© ООО НОРМА-РТМ E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

3

ИМ 14-16-2008 ч.1

Предисловие

В настоящем справочнике ИМ 14-16-2008 ч.1 приводятся информационные данные о производстве задвижек. При составлении справочника использовалась номенклатура заводов-изготовителей.

В справочнике указываются следующие данные:
условное обозначение (таблица-фигура или чертеж);
номер ТУ или ГОСТа;
код по общесоюзному классификатору продукции;
условные рабочие среды и температурные пределы;
условный проход, мм;
условное или рабочее давление, кгс/см²;
строительная длина, мм;
масса изделия, кг;
предприятие-изготовитель и его реквизиты.

В таблице справочника приведено принятое в арматуростроении условное обозначение арматуры цифр и букв. Первые две цифры обозначают тип арматуры (задвижка), буква за ними - материал корпуса, одна или две цифры после букв, номер модели, при наличии трех цифр, первая из них обозначает вид привода, а две следующие номер модели, последние буквы - материал уплотнительных поверхностей и способ нанесения внутреннего покрытия корпуса.

Задвижки систематизированы по виду привода.

В графе исполнение приняты следующие сокращения:

У1- изделия, предназначенные для эксплуатации на суше, реках, озерах для макроклиматического района с умеренным климатом, при эксплуатации на открытом воздухе;

ХЛ - изделия, предназначенные для эксплуатации на суше, реках, озерах для макроклиматических районов с холодным климатом;

Т - изделия, предназначенные для эксплуатации на суше, реках, озерах для макроклиматических районов, как с сухим, так и с влажным тропическим климатом;

О - изделия, предназначенные для эксплуатации на суше, реках, озерах для всех макроклиматических районов, кроме макроклиматического района с очень холодным климатом (общеклиматическое исполнение).

Вышеуказанные сокращения приняты в соответствии с ГОСТ 15150.

Э-экспортное исполнение. При отсутствии в номенклатуре заводов-изготовителей исполнения - вид исполнения принят "О".

В справочнике встречается обозначение, например, 80/50 которое означает, что условный проход в затворе заужен до 50 мм.

В графе масса дополнительно указаны индексы "н" и "в":

"н" – привод в нормальном исполнении;

"в" – привод во взрывозащищенном исполнении.

Справочник предназначен для инженерно-технических работников проектных и монтажных организаций, служб эксплуатации предприятий.

Сведения о справочнике

РАЗРАБОТАН: ООО «НОРМА-РТМ» (под общей редакцией Захаровой Н.П.)

УТВЕРЖДЕН: ОАО Ассоциация «Монтажавтоматика» 20 марта 2008 г.

ВЗАМЕН: Справочника ИМ 14-16-2002 часть 1

Замечания и предложения по содержанию справочника просим направить по адресу:

123308, г.Москва, ул. 3-я Хорошевская, дом 2
Телефон/факс: 499-191-04-36, 499-191-03-98
E-mail: norma_ca@mtu-net.ru

© ООО "НОРМА-РТМ", 2008

ИМ 14-16-2008 ч.1

СОДЕРЖАНИЕ

Алфавитный указатель.	6
1. Задвижки с ручным приводом.	8
2. Задвижки с электроприводом.	98
3. Задвижки, привод механический с конической передачей.	261
4. Задвижки, привод механический с червячной передачей.	304
5. Задвижки, привод механический с цилиндрической передачей.	305
6. Задвижки с гидравлическим приводом.	310
7. Задвижки с пневмоприводом.	310
Адреса и телефоны заводов-изготовителей (поставщиков).	312

ИМ 14-16-2008 ч.1

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Тип или чертеж	Позиция	Тип или чертеж	Позиция	Тип или чертеж	Позиция	Тип или чертеж	Позиция
30Б26к	1.130	30нж76нж1	1.93	30нж99нж	2.157	30с914нж1Б	2.130
30кч46к	1.124	30нж77нж	1.140	30нж99нж1	2.158	30с915нж	2.7
30кч70бкМ2	1.123	30нж95нж	1.47	30с15нж	1.6	30с915нж-ХЛ	2.222
30кч70бр	1.120	30нж95нж1	1.48	30с15нж-ХЛ	1.65	30с915нжБ	2.101
30кч70брМ1	1.121	30нж95нж2	1.49	30с18нж	1.13	30с915нжБ-ХЛ	2.102
30кч70брМ2	1.122	30нж96нж	1.40	30с18нж7	1.58	30с918нж	2.13
30лс15нж	1.7	30нж96нж1	1.41	30с18нж12	1.59	30с919нжБ	2.105
30лс15нж1	1.90	30нж96нж2	1.42	30с18нж13	1.60	30с919нжБ-ХЛ	2.106
30лс18нж	1.14	30нж99нж	1.88	30с41нж	1.5	30с927нж	2.107
30лс41нж	1.10	30нж99нж1	1.89	30с41нж2	1.35	30с927нжБ-ХЛ	2.108
30лс41нж1	1.86	30нж514нж2	3.34	30с41нж-ХЛ	1.144	30с927нжБ	2.93
30лс45нж1	1.95	30нж514нж3	3.35	30с42нж	1.69	30с941нж	2.6
30лс64нж	1.99	30нж515нж	3.11	30с42нж1	1.68	30с941нжБ	2.97
30лс76нж	1.17	30нж515нж1	3.39	30с45нж	1.94	30с941нж-ХЛ	2.221
30лс76нж1	1.92	30нж541нж	3.10	30с46нж	1.71	30с941нжБ-ХЛ	2.98
30лс77нж	1.139	30нж541нж1	3.37	30с46нж1	1.70	30с941нж2	2.34
30лс95нж	1.135	30нж547нж2	3.32	30с64нж	1.57	30с942нж	2.114
30лс96нж	1.100	30нж547нж3	3.33	30с64нж-ХЛ	1.64	30с942нжБ	2.116
30лс99нж	1.9	30нж564нж	3.75	30с69нж	1.51	30с942нж1	2.113
30лс99нж1	1.87	30нж564нж1	3.78	30с69нж2	1.52	30с942нж1Б	2.115
30лс515нж	3.7	30нж576нж	3.86	30с76нж	1.16	30с945нж	2.163
30лс515нж1	3.38	30нж576нж1	3.87	30с76нж-ХЛ	1.66	30с946нж	2.118
30лс541нж	3.88	30нж595нж	3.83	30с95нж	1.45	30с946нжБ	2.120
30лс541нж1	3.36	30нж595нж1	3.84	30с95нж2	1.50	30с946нж1	2.117
30лс564нж	3.73	30нж596нж	3.77	30с96нж	1.39	30с946нж1Б	2.119
30лс576нж	3.85	30нж596нж1	3.80	30с96нж2	1.43	30с947нж	2.122
30лс595нж	3.82	30нж599нж	3.76	30с99нж	1.8	30с947нжБ	2.124
30лс596нж	3.74	30нж599нж1	3.79	30с327нж	4.2	30с947нж1	2.121
30лс599нж	3.9	30нж914нж2	2.149	30с375нж	4.3	30с947нж1Б	2.123
30лс915нж	2.8	30нж914нж2Б	2.151	30с507нж	3.70	30с950нж1	2.125
30лс915нж1	2.159	30нж914нж3	2.150	30с511нж	3.31	30с950нж1Б	2.126
30лс918нж	2.14	30нж914нж3Б	2.152	30с511нж1	3.30	30с950нжБ-ХЛ	2.127
30лс941нж	2.167	30нж915нж	2.91	30с514нж	3.29	30с964нж	2.89
30лс941нж1	2.155	30нж915нж1	2.160	30с514нж1	3.28	30с964нж-ХЛ	2.221
30лс945нж1	2.164	30нж941нж	2.11	30с515нж	3.6	30с964нжБ	2.99
30лс964нж	2.168	30нж941нж1	2.12	30с515нж-ХЛ	3.21	30с964нжБ-ХЛ	2.100
30лс976нж	2.16	30нж941нж2	2.35	30с519нж	3.23	30с975нж	2.109
30лс976нж1	2.161	30нж942нж	2.229	30с519нж-ХЛ	3.24	30с976нж	2.15
30лс995нж	2.218	30нж942нж2	2.137	30с527нж	3.16	30с976нж-ХЛ	2.223
30лс996нж	2.169	30нж942нж2Б	2.139	30с527нж-ХЛ	3.25	30с976нжБ	2.103
30лс999нж	2.10	30нж942нж3	2.138	30с541нж	3.5	30с976нжБ-ХЛ	2.104
30лс999нж1	2.156	30нж942нж3Б	2.140	30с541нж-ХЛ	3.17	30с987нж	2.215
30нж9нж	1.110	30нж945нж	2.165	30с547нж	3.27	30с995нж	2.42
30нж15нж	1.12	30нж945нж1	2.166	30с547нж1	3.26	30с995нж2	2.43
30нж15нж1	1.91	30нж946нж2	2.141	30с564нж	3.15	30с996нж	2.36
30нж18нж	1.15	30нж946нж2Б	2.143	30с564нж-ХЛ	3.18	30с996нж2	2.40
30нж41нж	1.11	30нж946нж3	2.142	30с564нжБ	3.19	30с999нж	2.9
30нж41нж1	1.36	30нж946нж3Б	2.144	30с564нжБ-ХЛ	3.20	30с95п	1.46
30нж41нж2	1.37	30нж947нж2	2.145	30с576нж	3.13	30с96п	1.44
30нж42нж	1.153	30нж947нж2Б	2.147	30с576нж-ХЛ	3.22	30с995п	2.47
30нж42нж2	1.73	30нж947нж3	2.146	30с578нж	3.71	30с996п	2.39
30нж42нж3	1.74	30нж947нж3Б	2.148	30с595нж	3.81	30ч76к	1.98
30нж45нж	1.96	30нж964нж	2.216	30с596нж	3.72	30ч366к	1.4
30нж45нж1	1.97	30нж964нж1	2.217	30с599нж	3.8	30ч66к	1.62
30нж46нж2	1.75	30нж976нж	2.17	30с907нж	2.214	30ч476к	1.63
30нж46нж3	1.76	30нж976нж1	2.162	30с911нж	2.133	30ч736к	1.83
30нж64нж	1.133	30нж995нж	2.44	30с911нжБ	2.135	30ч736к1	1.81
30нж64нж1	1.134	30нж995нж1	2.45	30с911нж1	2.132	30ч5366к	3.3
30нж69нж	1.53	30нж995нж2	2.46	30с911нж1Б	2.134	30ч9066к	2.95
30нж69нж1	1.54	30нж996нж	2.37	30с914нж	2.129	30ч9366к	2.4
30нж69нж2	1.55	30нж996нж1	2.38	30с914нжБ	2.131	30ч66р	1.61
30нж76нж	1.18	30нж996нж2	2.41	30с914нж1	2.128	30ч256р	1.3

ИМ 14-16-2008 ч.1

Тип или чертеж	Позиция	Тип или чертеж	Позиция	Тип или чертеж	Позиция	Тип или чертеж	Позиция
30ч256рМ	1.2	31с516нж	3.14	МА11103-08	2.60	1012-225-ЦЗ	5.26
30ч15р	1.1	31с545нж	3.12	МА11103-09	2.56	1013-175-КЗ	3.65
30ч736р	1.85	31с911нж	2.226	МА11103-10	2.57	1013-175-КЗ-01	3.66
30ч3306р	4.1	31с915нж	2.24	МА11103-11	2.58	1013-200-КЗ	3.67
30ч5256рМ	3.2	31с916нж	2.27	ПТ11152	2.112	1013-175-ЭМ	2.209
30ч5306р	3.4	31с918нж	2.18	ПТ14009	2.110	1013-175-ЭМ-01	2.210
30ч7156р	6.1	31с931нж	2.170	ПТ 19001	1.72	1013-200-ЭМ	2.211
30ч9066р	2.94	31с932нж	2.172	ПТ19001	2.136	1013-175-ЦЗ	5.27
30ч9256р	2.2	31с941нж	2.21	Т-1156с	1.119	1013-175-ЦЗ-01	5.28
30ч9256рМ	2.3	31с945нж	2.30	Т-1166с	5.31	1013-200-ЦЗ	5.29
30ч9306р	2.5	31с949нж	2.176	Т-1176с	3.69	1015-150-КЗ	3.60
30ч9736р	2.154	31с916нжБ	2.90	850-350-Э	2.199	1015-150-ЭК	2.204
30ч6нж	1.56	31с977нж	2.33	880-150-КЗ	3.46	1015-150-ЦЗ	5.22
30ч515р	3.1	31с999нж	2.174	880-200-КЗ	3.47	1016-250-М	1.118
30ч915р	2.1	31с942р	2.96	880-250-КЗ	3.48	1016-250-КЗ	3.68
31лс15нж	1.23	31ч76к	1.136	880-250-Э	2.187	1016-250-ЦЗ	5.30
31лс16нж	1.29	31ч176к	1.82	880-300-ЭА	2.188	1017-250-ЭК	2.212
31лс18нж	1.26	31ч176к1	1.80	880-325-ЭЛХМ	2.189	1120-100-М	1.115
31лс31нж	1.102	31ч66р	1.77	880-350-ЭЛ	2.190	1120-100-М-01	1.116
31лс32нж	1.104	31ч176р	1.84	880-150-ЭМ	2.184	1120-100-КЗ	3.57
31лс41нж	1.20	31ч7186р	6.2	880-200-ЭМ	2.186	1120-100-КЗ-01	3.58
31лс45нж	1.32	31ч9066р	2.213	880-400-ЭА	2.191	1120-100-ЭК	2.202
31лс45нж1	1.108	31ч9176р	2.153	880-150-ЦЗ	5.6	1120-100-ЭК-01	2.203
31лс77нж	1.131	33а17р	1.152	880-200-ЦЗ	5.7	1120-100-ЦЗ	5.18
31лс99нж	1.106	33а23р	1.151	880-250-ЦЗ	5.8	1120-100-ЦЗ-01	5.19
31лс545нж1	3.41	33а26р	1.147	880-300-ЦЗА	5.9	1123-100-М	1.113
31лс915нж	2.25	33а27р	1.145	881-100-КЗ	3.44	1123-100-М-01	1.114
31лс916нж	2.28	33а29р	1.146	881-150-КЗ	3.45	1123-100-КЗ	3.55
31лс918нж	2.19	33а603р	7.3	881-200-Э	2.183	1123-100-КЗ-01	3.56
31лс931нж	2.171	33а619р	7.2	881-250-Э	2.184	1123-100-Э	
31лс932нж	2.173	33а627р	7.5	881-100-ЦЗ	5.3	1123-100-ЭМ	2.200
31лс941нж	2.22	33а629р	7.3	881-150-ЦЗ	5.4	1123-100-ЭМ-01	2.201
31лс949нж1	2.178	33а629р1	7.4	881-200-ЦЗ	5.5	1123-100-ЦЗ	5.16
31лс999нж	2.175	33а903р	2.224	881-100-ЭМ	2.181	1123-100-ЦЗ-01	5.17
31нж11нж	1.150	33а921р	2.228	881-150-ЭМ	2.182	1126-150-КЗ	3.61
31нж15нж	1.24	33а929р	2.225	882-250-КЗ	3.53	1126-150-М	1.117
31нж16нж	1.30	33н22р	1.148	882-250-ЭМ	2.197	1126-150-ЦЗ	5.23
31нж18нж	1.27	2с	1.143	882-300-ЭМ	2.198	1156-125-КЗА	3.59
31нж41нж	1.21	2с	2.219	882-300-КЗА	3.54	1156-125ЦЗА	5.20
31нж45нж	1.33	2с	3.89	882-300-ЦЗА	5.15	1156-150ЦЗА	5.21
31нж45нж1	1.109	2с	5.32	882-250-ЦЗ	5.14	1156-150-ЭМ	2.205
31нж77нж	1.138	3П	1.129	883-250-КЗ-01	3.50	1511-КЗ	3.43
31нж545нж	3.40	3ПШ	1.107	883-250-КЗ-02	3.51	1511-М	1.111
31нж545нж1	3.42	3КС-Ф	1.132	883-300-КЗА	3.52	1511-ЭМ	2.180
31нж911нж	2.227	3КЛПЭ-75	2.92	883-300-ЭА	2.196	1511-ЦЗ	5.2
31нж915нж	2.26	3М	1.125	883-250-ЦЗ-01	5.11		
31нж916нж	2.29	3МГ	1.126	883-250-ЦЗ-02	5.12		
31нж918нж	2.20	3МВШ	1.127	883-300-ЦЗА	5.13		
31нж941нж	2.23	3МС	1.128	883-250-Э-01	2.195		
31нж945нж	2.32	3МС65-210	1.141	884-200-ЭМ	2.192		
31нж949нж	2.177	3Ш65-21	1.142	884-250-ЭМ	2.193		
31нж949нж1	2.189	Задвижка кли-		885-225-ЭМ	2.194		
31с11нж	1.149	новая :		885-225-КЗ	3.49		
31с15нж	1.22	муфтовая	1.78	885-225-ЦЗ	5.10		
31с16нж	1.28	фланцевая	1.79	963-300-ГИ	1.112		
31с18нж	1.25	МА11103	2.48	1012-150-КЗ	3.62		
31с31нж	1.101	МА11103-01	2.49	1012-175-КЗ	3.63		
31с32нж	1.103	МА11103-02	2.50	1012-225-КЗ	3.64		
31с45нж	1.31	МА11103-03	2.51	1012-150-Э	2.206		
31с77нж	1.34	МА11103-04	2.52	1012-175-ЭМ	2.207		
31с91нж	1.137	МА11103-05	2.53	1012-225-ЭМ	2.208		
31с99нж	1.105	МА11103-06	2.54	1012-150-ЦЗ	5.24		
31с41нж	1.19	МА11103-07	2.55	1012-175-ЦЗ	5.25		

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель							
1 Задвижки с ручным приводом																	
1.1	Задвижка парал- лельная с невя- двнжнм шпнделем одноднсковые распорные 30ч15р ТУ 26-07-1214-79 КЗ 1507-500 КЗ 1503-800	Вода	До 100	Чугун Сч20	Флан- цевое нсп. 1 по ГОСТ 12815	10				5							
							500	700	870								
							800	1000	2831								
1.2	Задвижка клнн- овая с невядвнж- нм шпнделем 30ч256рМ ТУ 26-07-1214-79 КЗ 12010-500 КЗ 12010-600 КЗ 12010-800	Вода	До 100	Чугун Сч20	Флан- цевое нсп. 1 по ГОСТ 12815	2,5				5							
							500	350	562								
							600	390	780								
1.3	Задвижка клнн- овая с невядвнж- нм шпнделем 30ч256р ТУ 26-07-1214-79 КЗ 12010-500 КЗ 12010-600 КЗ 12010-800	Вода	До 100	Чугун Сч20	Флан- цевое нсп. 1 по ГОСТ 12815	2,5				5							
							500	350	562								
							600	390	780								
1.4	Задвижка клнн- овая с вьдвнжнм шпнделем 30ч366к ТУ26-07-1214-79 Герметнчность затвора задвнжкн С по ГОСТ 9544 Герметнчность затвора задвнжкн D по ГОСТ 9544 КЗ 13020-500 КЗ 13020-600 КЗ 13020-800	Вода, пар	До 250	Чугун Сч20	Флан- цевое нсп. 1 по ГОСТ 12815					5							
											Топлнв- нй и кок- совый газ	До 225	2,5	500	350	560	
													600	390	853		
													1,6	800	470	1673	
1.5	Задвижка клнн- овая с вьдвнжнм шпнделем 30с41нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметнчность затвора задвнжек по классу А ГОСТ 9544. КЗ 13011-100 КЗ 13013-100 КЗ 13010-100 КЗ 13011-150 КЗ 13013-150 КЗ 13010-150 КЗ 13011-200 КЗ 13010-200 КЗ 13011-250 КЗ 13010-250 КЗ 13011-300 КЗ 13010-300 КЗ 13011-400	Вода, пар жндкне н газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтенные смесн, нефтяной попутный н прнрод- ный газ.	До 425	Сталь 25Л	Флан- цевое нсп.2 по ГОСТ 12815						5						
												Агресснв- ные среды	От -10 до +40	16	100	229	36
														25	100	305	43,5
														40	100	305	44,0
														16	150	267	58
														25	150	403	74,5
														40	150	403	75,0
														16	200	292	105
														40	200	419	148
														16	250	380	168
		40	250	457	278												
		16	300	365	289												
		40	300	511	362												
		16	400	600	777												

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	КЗ 13013-400					25	400	600 838	837 932	5
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	
	КЗ 13011-100					16	100	340	48	
	КЗ 13013-100				Фланцевое с ответными фланцами	25	100	448	60,5	
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	
	КЗ 13013-400					25	400	812 1050	1013 1108	
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815	25	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150					40	150	403	118	
	ТЛ 13001-200				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815 с ответными фланцами	25	200	419	203	5
	ТЛ 13001-250					40	250	457	350	
	ТЛ 13001-300					25	300	502	529	
	ТЛ 13001-350					40	350	762	680	
	ТЛ 13001-400/350					25	400 / 350	800	730	
	ТЛ 13001-500					40	500	991	1610	
	ТЛ 13001-100					25	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100					40	100	337	67	
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815 с ответными фланцами	25 40	100	433 447	88	5
	ТЛ 13001-150					25 40	150	529	160	
	ТЛ 13001-200					25 40	200	577 595	294	
	ТЛ 13001-250					25 40	250	617 673	457	
	ТЛ 13001-300					25 40	300	674 738	674	
	ТЛ 13001-350					25 40	350	944 1006	866	
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	
	ТЛ 13001-500					25 40	500	1203 1275	2015	
	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем 30с41нж ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От –40 до 425	Сталь 25Л	Флан- цевое исп.1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	25 38 54 100 152	4
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с41нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты	До 425	Сталь 20Л						
	МА11021-02	Природ- ный газ	До 80		Флан- цевое	16	80 100 150 200	283 300 350 400	58 63 147 210	1
	МА11021-10					16	250 300 350/ 300 400/ 300	450 500 550 600	292 412 439 574	
	МА11021-33				Под при- варку	16	250 300 350/ 300	450 500 550	270 254 268	
	МА11031-33						400/ 300	550	268	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с41нж				Флан- цевое	16				

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р у, кгс/см²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТУ26-07-1125-96	Вода, пар и другие невзрывопожароопасные и нетоксичные среды	До 300	Сталь 20						
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 С. Климатическое исполнение У									
	ПТ11055-050						50	180	17	
	ПТ11055-80						80	210	31	
	ПТ11055-100						100	230	40	
	ПТ11055-150						150	350	98	
	ПТ11055-200						200	400	220	
	ПТ11055-250						250	450	320	
	ПТ11055-300						300	500	416	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В. Климатическое исполнение У	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные среды.	До 425	Сталь 20	Фланцевое	16				2
	ПТ11055-050						50	180	17	
	ПТ11055-080-02						80	210	31	
	ПТ11055-100-02						100	230	40	
	ПТ11055-150-02						150	350	98	
	ПТ11055-200-02						200	400	220	
	ПТ11055-250-02						250	450	320	
	ПТ11055-300-02						300	500	416	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В. Климатическое исполнение ХЛ			Сталь 20ГЛ						
	ПТ11055-050-04						50	180	17	
	ПТ11055-080-06						80	210	31	
	ПТ11055-100-06						100	230	40	
	ПТ11055-150-06						150	350	98	
	ПТ11055-200-06						200	400	220	
	ПТ11055-250-06						250	450	320	
	ПТ11055-300-06						300	500	416	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В. Климатическое исполнение У	Природный газ и другие газообразные, взрывопожароопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды	425	Сталь 20	Фланцевое	16				2
	ПТ11055-050-03						50	180	17	
	ПТ11055-080-04						80	210	31	
	ПТ11055-100-04						100	230	40	
	ПТ11055-150-04						150	350	98	
	ПТ11055-200-04						200	400	220	
	ПТ11055-250-04						250	450	320	
	ПТ11055-300-04						300	500	416	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В. Климатическое исполнение ХЛ			Сталь 20ГЛ						
	ПТ11055-050-03						50	180	17	
	ПТ11055-080-08						80	210	31	
	ПТ11055-100-08						100	230	40	
	ПТ11055-150-08						150	350	98	
	ПТ11055-200-08						200	400	220	
	ПТ11055-250-08						250	450	320	
	ПТ11055-300-08						300	500	416	
	Задвижка клиновидная двухдисковая с выдвижным шпинделем 30с41нж ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	16				8

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	9544, класс А, В 30с41нж анало- гична 31с41нж, 31с38нж, 30с50нж, 31с25нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -40°С) СК350-16 СК380-16 СК3100-16 СК3150-16	газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год					50 80 100 150	180 210 230 280	18 31 50 88	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с41нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Флан- цевое	16				21
	ЗКЛ2 50-16						50	180	25	
	ЗКЛ2 80-16						80	210	38	
	ЗКЛ2 100-16						100	230	53	
	ЗКЛ2 150-16						150	280	97	
	ЗКЛ2 200-16						200	292 330	125 130	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с41нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,1мм/год	От -40 до 450	Сталь 20Л	Флан- цевое	16				6
	ЗКЛ2-50-16						50	180	22	
	ЗКЛ2-80-16						80	210	38	
	ЗКЛ2-100-16						100	230	42	
	ЗКЛ2-100М-16						100	229	46	
	ЗКЛ2-125М-16						125	255	72	
	ЗКЛ2-150-16						150	280	80	
	ЗКЛ2-200-16						200	330	145	
	ЗКЛ2-250-16						250	330	262	
	ЗКЛ2-300-16						300	500	425	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с41нж ТУ У3.22- 00218319017-95 ЛА 11055-050-03 ЛА 11055-080-03	Жидкие и газооб- разные нефте- продукты, вода, пар	До 420	Сталь 20Л или 25Л	Флан- цевое	16				13, 25, 31
							50	180	25	
							80	210	38	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	P _y , кгс/см ²	Д _y , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЛА 11055-100-03						100	230	55	
	ЛА 11055-150-03						150	280	100	
	ЛА 11055-200-03						200	330	145	
	ЛА 11055-250-03						250	450	290	
	Задвижка клинов- вая, литая с вы- движным шпинде- лем 30с41нж тип ЗКЛ-2	Нефте- продукты, природ- ный газ, вода, пар	От -40 до 300	Угле- роди- стая сталь	Флан- цевое					12
	P7476-00-00						16	50	18 ±2	
	P6365-00-00						16	80	210±2	
	P6366-00-00						16	100	230±2	
	P6855-00-00						16	150	280±2	
	P7828-00-00						16	200	330±3	
	P7851-00-00						16	250	450±3	
	P7806-00-00						40	50	250±2	
	P7807-00-00						40	80	310±2	
	P7808-00-00						40	100	350±2	
	P7809-00-00						40	150	450±3	
	P7698-00-00						40	200	550±4	
	P7850-00-00						40	250	630±4	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с41нж	Холодная вода, го- рячая во- да, пар, жидкие нефте- продукты	От -40 до 425	Сталь 35Л	Флан- цевое	16	50	180	17	16
							80	210	30	
							100	230	40	
							150	280	90	
							200	330	125	
							250	450	265	
							300	500	450	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с41нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	16				23, 24
	ГА 11011-050						50	180	18	
	ГА 11011-080						80	210	32	
	ГА 11011-100						100	230	42	
	ГА 11011-150						150	280	82	
	ГА 11011-200						200	330	125	
	ГА 11011-250						250	450	260	
	ГА 11011-300						300	500	416	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с41нж Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 20Л,	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	16	50	180	16	29
							80	210	40	
							100	230	54	
							150	280	160	
							200	330	230	
							250	450	420	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель								
		35Л																
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с41нж	Холодная вода, го- рячая во- да, пар, жидкие нефте- продукты	От -40 до 425	Сталь 35Л	Флан- цевое	16	50	180	17	30								
							80	210	30									
							100	230	40									
							150	280	90									
							200	330	125									
							250	450	265									
							300	500	450									
		350																
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с41нж ТУ 3741-001- 00218162-2005	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь 25Л	Флан- цевое	16	50	250	20	32								
							80	280	35									
							100	300	52									
							150	350	85									
							200	400	125									
							250	450	190									
							300	500	290									
							350	550	390									
							400	600	550									
							500	700	970									
		600	800	1180														
1.6	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с15нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544. КЗ 13011-100 КЗ 13013-100 КЗ 13010-100 КЗ 13011-150 КЗ 13013-150 КЗ 13010-150 КЗ 13011-200 КЗ 13010-200 КЗ 13011-250 КЗ 13010-250 КЗ 13011-300 КЗ 13010-300 КЗ 13011-400 КЗ 13013-400 КЗ 13010-400 КЗ 13011-500 КЗ 13011-100 КЗ 13013-100 КЗ 13010-100 КЗ 13011-150 КЗ 13013-150 КЗ 13010-150 КЗ 13011-200 КЗ 13010-200 КЗ 13011-250 КЗ 13010-250 КЗ 13011-300 КЗ 13010-300 КЗ 13011-400 КЗ 13013-400 КЗ 13010-400 КЗ 13011-500	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтенные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ. Агрессив- ные среды	До 425	Сталь 25Л						5								
Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815											16	100	229	36	5			
											25	100	305	43,5	5			
											40	100	305	44,0	5			
											16	150	267	58	5			
											25	150	403	74,5	5			
											40	150	403	75,0	5			
											16	200	292	105	5			
											40	200	419	148	5			
											16	250	380	168	5			
		40	250	457	278	5												
												5						
													16	300	365	289	5	
													40	300	511	362	5	
													16	400	600	777	5	
													25	400	600	837	5	
															838	932		
													40	400	838	987	5	
													16	500	700	1015	5	
													Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	100	340	48	5
														25	100	448	60,5	5
40		100	305	44,0	5													
16		150	392	73	5													
25		150	554	112	5													
40		150	554	112	5													
16		200	421	138	5													
40		200	600	219	5													
16		250	472	217	5													
40		250	655	385	5													
16		300	500	343	5													
40		300	730	498	5													
16		400	762	910	5													
25		400	812	1013	5													
			1050	1108														
		40	400	1120	1241	5												
		16	500	894	1210	5												

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815	25, 40	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150					25, 40	150	403	118	5
	ТЛ 13001-200					25, 40	200	419	203	5
	ТЛ 13001-250					25, 40	250	457	350	5
	ТЛ 13001-300					25, 40	300	502	529	5
	ТЛ 13001-350					25, 40	350	762	680	5
	ТЛ 13001-400/350					25, 40	400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500					25, 40	500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	25, 40	100	433	88	5
	ТЛ 13001-150					25, 40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200					25, 40	200	577	294	5
	ТЛ 13001-250					25, 40	250	595		
	ТЛ 13001-250					25, 40	250	617	457	5
	ТЛ 13001-300					25, 40	300	674	674	5
	ТЛ 13001-350					25, 40	350	738		
	ТЛ 13001-350					25, 40	350	944	866	5
	ТЛ 13001-400/350					25, 40	400 / 350	1006		
	ТЛ 13001-400/350					25, 40	400 / 350	1050	1017	5
	ТЛ 13001-500					25, 40	500	1113		
	ТЛ 13001-500					25, 40	500	1203	2015	5
	ТЛ 13001-500					25, 40	500	1275		
	Задвижка клинов- ая литая с вы- движным шпинде- лем 30с15нж ТУ26-07-1125-96									2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - С	Вода, пар и другие не взрыво- пожаро- опасные и нетоксич-	До 300	Сталь 20Л	Флан- цевое	40				2
	ПТ11083-050						50	180	17	
	ПТ11083-080						80	210	31	
	ПТ11089-100						100	305	57	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	P _y , кгс/с м ²	Д _y , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ПТ11083-150М	ные среды					150	403	111	
	ПТ11083-200М1						200	419	291	
	ПТ11083-250						250	457	405	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды	До 425	Сталь 20Л	Фланцевое	40				2
	ПТ11083-050-02						50	180	17	
	ПТ11083-080-02						80	210	31	
	ПТ11089-100-02						100	305	57	
	ПТ11083-150М-02						150	403	111	
	ПТ11083-200М1-02						200	419	291	
	ПТ11083-250-02						250	457	405	
	ПТ11083-050-03	Природный газ и другие газообразные, взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды	До 425	Сталь 20Л	Фланцевое	40	50	180	17	2
	ПТ11083-080-04						80	210	31	
	ПТ11089-100-04						100	305	57	
	ПТ11083-150М-04						150	403	111	
	ПТ11083-200М1-04						200	419	291	
	ПТ11083-250-04						250	457	405	
	Задвижка клиновидная двухдисковая с выдвижным шпинделем 30с15нж ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30с15нж аналогична 30с95нж, 30с10нж, 31с15нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, (температура окружающего воздуха не ниже -40°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, не агрессивные к стали 20Л. Скорость не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	40				8
	СК350-40						50	250	21,5	
	СК380-40						80	283	35	
	СК3100-40						100	305	58,5	
	СК3150-40						150	403	105	
	Задвижка клиновидная с выдвижным шпинделем 30с15нж ТУ3741-031-02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Фланцевое	40				21
	ЗКЛ2 50-40						50	250	33	
	ЗКЛ2 80-40						80	310	45	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель										
	ЗКЛ2 100-40						100	350	80											
	ЗКЛ2 150-40						150	450	141											
	ЗКЛ2 200-40						200	419	170											
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с15нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	25	50 80 100 150 200 250	216 283 305 403 400 450	27 50 65 145 220 280	6										
	ЗКЛ2-50-25	Стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,1мм/год																		
	ЗКЛ2-80-25																			
	ЗКЛ2-100-25																			
	ЗКЛ2-150-25																			
	ЗКЛ2-200-25																			
	ЗКЛ2-250-25																			
	ЗКЛ2-50-40																40	50	216	27
	ЗКЛ2-80М-40																	80	283	50
	ЗКЛ2-100-40																	100	350	60
	ЗКЛ2-100М-40																	100	305	65
	ЗКЛ2-150М-40																	150	403	145
	ЗКЛ2-200-40																	200	419	220
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с15нж Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 20Л, 35Л	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое исп. 1, по ГОСТ 12815						40	50 80 100 150 200	180 210 305 403 419	20 58 111 291 405	29					
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с15нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1 МА11024-02	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты Природ- ный газ	До 425 До 80	Сталь 20Л	Флан- цевое						40	80 100 150 200	283 305 403 419	58 63 167 236	1					
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с15нж	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте-	От -40 до 425			Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	40										23, 30		

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель				
	ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	продукты и другие, жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам деталей, соприка-сающихся со средой												
	ГА 11013-050						50	250	33					
	ГА 11013-080						80	310	50					
	ГА 11013-100						100	350	68					
	ГА 11013-150						150	450	135					
	ГА 11013-200						200	550	255					
	ГА 11013-250						250	457	410					
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с15нж ТУ 3741-001-00218162-2005 ТД13040 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб-разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	40	50	250	25	32				
							80	310	46					
							100	350	74					
							150	450	115					
							200	550	205					
							250	650	350					
							300	750	495					
							350	850	630					
							400	950	750					
							500	1150	1400					
600	1350	1980												
1.7	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс15нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб-разные нефте-продукты, водогазо-нефтенные смеси, нефтяной полутный и природ-ный газ.	До 425	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое					5				
	КЗ 13011-100	Агрессив-ные среды	От -10 до +40		Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815		16	100	229	36	5			
	КЗ 13013-100						25	100	305	43,5	5			
	КЗ 13010-100						40	100	305	44,0	5			
	КЗ 13011-150						16	150	267	58	5			
	КЗ 13013-150						25	150	403	74,5	5			
	КЗ 13010-150						40	150	403	75,0	5			
	КЗ 13011-200						16	200	292	105	5			
	КЗ 13010-200						40	200	419	148	5			
	КЗ 13011-250						16	250	380	168	5			
	КЗ 13010-250						40	250	457	278	5			
	КЗ 13011-300						16	300	365	289	5			
	КЗ 13010-300						40	300	511	362	5			
	КЗ 13011-400						16	400	600	777	5			
	КЗ 13013-400						25	400	600	837	5			
									838	932				
	КЗ 13010-400						40	400	838	987	5			
	КЗ 13011-500						16	500	700	1015	5			
	КЗ 13011-100	Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами					16	100	340	48	5			
	КЗ 13013-100						25	100	448	60,5	5			
	КЗ 13010-100						40	100	305	44,0	5			
	КЗ 13011-150						16	150	392	73	5			
	КЗ 13013-150						25	150	554	112	5			
	КЗ 13010-150						40	150	554	112	5			
	КЗ 13011-200						16	200	421	138	5			
	КЗ 13010-200						40	200	600	219	5			
	КЗ 13011-250						16	250	472	217	5			
	КЗ 13010-250						40	250	655	385	5			
	КЗ 13011-300						16	300	500	343	5			
	КЗ 13010-300						40	300	730	498	5			

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812 1050	1013 1108	5
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815	25, 40	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150						150	403	118	5
	ТЛ 13001-200						200	419	203	5
	ТЛ 13001-250						250	457	350	5
	ТЛ 13001-300						300	502	529	5
	ТЛ 13001-350						350	762	680	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500						500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100						100	337	67	5
	ТЛ 13001-150						150	380	127	5
	ТЛ 13001-150						150	389	127	5
	ТЛ 13001-200						200	408	188	5
	ТЛ 13001-200						200	416	192	5
	ТЛ 13001-250						250	460	314	5
	ТЛ 13001-250						250	470	320	5
	ТЛ 13001-300						300	490	458	5
	ТЛ 13001-300						300	496	468	5
	ТЛ 13001-350						350	688	627	5
	ТЛ 13001-350						350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500						500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500						500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	25 40	100	433 447	88	5
	ТЛ 13001-150						150	529	160	5
	ТЛ 13001-200					25 40	200	577 595	294	5
	ТЛ 13001-250						250	617 673	457	5
	ТЛ 13001-300					25 40	300	674 738	674	5
	ТЛ 13001-350						350	944 1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500						500	1203 1275	2015	5
	Задвижка клинов- ая с выдвигаемым шпинделем 30лс15нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А ,	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес-	До 425	Сталь 15ХГС МЛ, 20ГМЛ	Флан- цевое	40				21

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	сивные нефте-продукты, вода, пар								
	ЗКЛ2 50-40						50	250	33	
	ЗКЛ2 80-40						80	310	45	
	ЗКЛ2 100-40						100	350	80	
	ЗКЛ2 150-40						150	450	141	
	ЗКЛ2 200-40						200	419	170	
	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс15нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	40				23
	ГА 11013-050-01	деталей, соприка- сающихся со средой					50	250	33	
	ГА 11013-080-01						80	310	50	
	ГА 11013-100-01						100	350	68	
	ГА 11013-150-01						150	450	135	
	ГА 11013-200-01						200	550	255	
	ГА 11013-250-01						250	457	410	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс15нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13040 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	40	50	250	25	32
							80	310	46	
							100	350	74	
							150	450	115	
							200	550	205	
							250	650	350	
							300	750	495	
							350	850	630	
							400	950	750	
							500	1150	1400	
							600	1350	1980	
1.8	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с99нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогazo- нефтенные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 425	Сталь 25Л	Флан- цевое					5
	КЗ 13011-100	Агрессив- ные среды	От -10 до +40		Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	
	КЗ 13013-100					25	100	305	43,5	
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	
	КЗ 13011-150					16	150	267	58	
	КЗ 13013-150					25	150	403	74,5	
	КЗ 13010-150					40	150	403	75,0	
	КЗ 13011-200					16	200	292	105	
	КЗ 13010-200					40	200	419	148	
	КЗ 13011-250					16	250	380	168	
	КЗ 13010-250					40	250	457	278	
	КЗ 13011-300					16	300	365	289	
	КЗ 13010-300					40	300	511	362	
	КЗ 13011-400					16	400	600	777	
	КЗ 13013-400					25	400	600	837	
								838	932	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертёж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р у, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	5
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100				Фланцевое с от-ветными фланцами	16	100	340	48	5
	КЗ 13013-100					25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812	1013	5
								1050	1108	
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815	25, 40	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150						150	403	118	5
	ТЛ 13001-200						200	419	203	5
	ТЛ 13001-250						250	457	350	5
	ТЛ 13001-300						300	502	529	5
	ТЛ 13001-350						350	762	680	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500						500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815 с от-ветными фланцами	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от-ветными	25	100	433	88	5
	ТЛ 13001-150					40	150	447		
	ТЛ 13001-200					25	200	529	160	5
	ТЛ 13001-250					40	250	577	294	5
	ТЛ 13001-300					25	300	595		
	ТЛ 13001-300					40	300	617	457	5
	ТЛ 13001-300					25	300	673	674	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТЛ 13001-350				фланцами	40 25 40	350	738 944 1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500					25 40	500	1203 1275	2015	5
	Задвижка клинов- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30с99нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30с99нж анало- гична 30с15нж , 30с96нж , 31с99нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -40°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрес- сивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	25				8
	СК350-25						50	250	21	
	СК380-25						80	283	33	
	СК3100-25						100	305	58	
	СК3150-25						150	403	104	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с99нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	25				23, 30
	ГА 11012-050						50	216	26	
	ГА 11012-080						80	283	47	
	ГА 11012-100						100	305	65	
	ГА 11012-150						150	403	110	
	ГА 11012-200						200	419	195	
	ГА 11012-250						250	457	340	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с99нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	25	50 80 100 150 200 250 300 350 400 500 600	250 280 300 350 400 450 500 550 600 700 700	25 46 74 90 170 300 470 510 700 1200 1790	32
1.9	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс99нж ТУ 3741-043-	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте-	До 425	Сталь 12Х18 Н9ТЛ						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ								
	КЗ 13011-100	Агрессив- ные среды	От -10 до +40		Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5
	КЗ 13013-100					25	100	305	43,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	267	58	5
	КЗ 13013-150					25	150	403	74,5	5
	КЗ 13010-150					40	150	403	75,0	5
	КЗ 13011-200					16	200	292	105	5
	КЗ 13010-200					40	200	419	148	5
	КЗ 13011-250					16	250	380	168	5
	КЗ 13010-250					40	250	457	278	5
	КЗ 13011-300					16	300	365	289	5
	КЗ 13010-300					40	300	511	362	5
	КЗ 13011-400					16	400	600	777	5
	КЗ 13013-400					25	400	600 838	837 932	5
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	5
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	100	340	48	5
	КЗ 13013-100					25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812 1050	1013 1108	5
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	25, 40	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150						150	403	118	5
	ТЛ 13001-200						200	419	203	5
	ТЛ 13001-250						250	457	350	5
	ТЛ 13001-300						300	502	529	5
	ТЛ 13001-350						350	762	680	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500						500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250				с от-	16	250	460	314	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель			
	ТЛ 13001-250				ветны- ми флан- цами	16	250	470	320	5			
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5			
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5			
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5			
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5			
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5			
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5			
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5			
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5			
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	25 40	100	433 447	88	5			
	ТЛ 13001-150					25 40	150	529	160	5			
	ТЛ 13001-200					25 40	200	577 595	294	5			
	ТЛ 13001-250					25 40	250	617 673	457	5			
	ТЛ 13001-300					25 40	300	674 738	674	5			
	ТЛ 13001-350					25 40	350	944 1006	866	5			
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5			
	ТЛ 13001-500					25 40	500	1203 1275	2015	5			
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс99нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150					Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	25			
	ГА 11012-050-01				50					216	26		
	ГА 11012-080-01				80					283	47		
	ГА 11012-100-01	100	305	65									
	ГА 11012-150-01	150	403	110									
	ГА 11012-200-01	200	419	195									
	ГА 11012-250-01	250	457	340									
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс99нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	25	50	250	25	32			
						80	280	46					
						100	300	74					
						150	350	90					
						200	400	170					
						250	450	300					
						300	500	470					
						350	550	510					
						400	600	700					
						500	700	1200					
		600	800	1790									
1.10	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс41нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтенные	До 425	Сталь 12Х18 Н9ТЛ						5			

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель						
	по классу А ГОСТ 9544.	смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	От -10 до +40													
	КЗ 13011-100										Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5
	КЗ 13013-100											25	100	305	43,5	5
	КЗ 13010-100	40	100	305	44,0	5										
	КЗ 13011-150	Агрессив- ные среды														
	КЗ 13013-150										16	150	267	58	5	
	КЗ 13010-150										25	150	403	74,5	5	
	КЗ 13011-200															
	КЗ 13010-200										40	150	403	75,0	5	
	КЗ 13011-200										16	200	292	105	5	
	КЗ 13011-250															
	КЗ 13010-250										40	200	419	148	5	
	КЗ 13011-250										16	250	380	168	5	
	КЗ 13010-250															
	КЗ 13011-300										40	250	457	278	5	
	КЗ 13010-300										16	300	365	289	5	
	КЗ 13011-300															
	КЗ 13010-300										40	300	511	362	5	
	КЗ 13011-400										16	400	600	777	5	
	КЗ 13013-400															
											25	400	600	837	5	
													838	932		
	КЗ 13010-400															
	КЗ 13011-500										40	400	838	987	5	
	КЗ 13011-100										16	500	700	1015	5	
	КЗ 13013-100															
	КЗ 13010-100										16	100	340	48	5	
	КЗ 13011-150										25	100	448	60,5	5	
	КЗ 13013-150															
	КЗ 13010-150										40	100	305	44,0	5	
	КЗ 13011-150										16	150	392	73	5	
	КЗ 13013-150															
	КЗ 13010-150										25	150	554	112	5	
	КЗ 13011-200										40	150	554	112	5	
	КЗ 13010-200															
	КЗ 13011-200										16	200	421	138	5	
	КЗ 13011-250										40	200	600	219	5	
	КЗ 13010-250															
	КЗ 13011-250										16	250	472	217	5	
	КЗ 13010-250										40	250	655	385	5	
	КЗ 13011-300															
	КЗ 13010-300										16	300	500	343	5	
	КЗ 13011-400										40	300	730	498	5	
	КЗ 13013-400															
											16	400	762	910	5	
											25	400	812	1013	5	
	КЗ 13010-400															
	КЗ 13011-500												1050	1108		
	ТЛ 13001-100										40	400	1120	1241	5	
	ТЛ 13001-150															
	ТЛ 13001-200										16	500	894	1210	5	
	ТЛ 13001-250										16	100	229	53	5	
	ТЛ 13001-300															
	ТЛ 13001-350										16	150	267	99	5	
	ТЛ 13001-400/350										16	200	292	159	5	
	ТЛ 13001-500															
	ТЛ 13001-100										16	250	330	270	5	
	ТЛ 13001-150										16	300	356	406	5	
	ТЛ 13001-200															
	ТЛ 13001-250										16	350	550	560	5	
	ТЛ 13001-300										16	400 / 350	600	680	5	
	ТЛ 13001-350															
	ТЛ 13001-400/350										16	500	700	1188	5	
	ТЛ 13001-500										25,	100	305	69	5	
	ТЛ 13001-100															
	ТЛ 13001-150										40	150	403	118	5	
	ТЛ 13001-200											200	419	203	5	
	ТЛ 13001-250															
	ТЛ 13001-300											250	457	350	5	
	ТЛ 13001-350											300	502	529	5	
	ТЛ 13001-400/350															
												350	762	680	5	
												400 / 350	800	730	5	
	ТЛ 13001-500															
	ТЛ 13001-100											500	991	1610	5	
	ТЛ 13001-100										16	100	335	66	5	
	ТЛ 13001-150															
	ТЛ 13001-150										16	100	337	67	5	
	ТЛ 13001-200										16	150	380	127	5	
	ТЛ 13001-200															
	ТЛ 13001-250										16	150	389	127	5	
	ТЛ 13001-250										16	200	408	188	5	
	ТЛ 13001-300															
	ТЛ 13001-300										16	200	416	192	5	
	ТЛ 13001-300										16	250	460	314	5	
	ТЛ 13001-300															
											16	250	470	320	5	
											16	300	490	458	5	
	ТЛ 13001-300															
											16	300	496	468	5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТЛ 13001-350				цами	16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от-ветными флан-цами	25 / 40	100	433 / 447	88	5
	ТЛ 13001-150					25 / 40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200					25 / 40	200	577 / 595	294	5
	ТЛ 13001-250					25 / 40	250	617 / 673	457	5
	ТЛ 13001-300					25 / 40	300	674 / 738	674	5
	ТЛ 13001-350					25 / 40	350	944 / 1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350					25 / 40	400 / 350	1050 / 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500					25 / 40	500	1203 / 1275	2015	5
	Задвижка клинов-ая с выдвижным шпинделем 30лс41нж ТУ3741-031-02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрес-сивный природ-ный газ, жидкие и газооб-разные неагрес-сивные нефте-продукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МЛ, 20ГМЛ	Флан-цевое	16				21
	ЗКЛ2 50-16						50	180	25	
	ЗКЛ2 80-16						80	210	38	
	ЗКЛ2 100-16						100	230	53	
	ЗКЛ2 150-16						150	280	97	
	ЗКЛ2 200-16						200	292 / 330	125 / 130	
	Задвижка клинов-ая с выдвижным шпинделем 30лс41нж	Холодная вода, го-рячая вода, пар, жидкие нефте-продукты	От -60 до 425	Сталь 32Х06	Флан-цевое	16	50	180	17	16
							80	210	31	
							100	230	40	
							150	280	93	
							200	330	121	
							250	450	265	
	Задвижка клинов-ая литая с вы-движным шпинде-лем 30лс41нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ-ный газ, вода, пар, нефть, нефте-продукты и другие, жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам деталей, соприка-	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан-цевое	16				23, 24
	ГА 11011-050-01						50	180	18	
	ГА 11011-080-01						80	210	32	
	ГА 11011-100-01						100	230	42	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель		
	ГА 11011-150-01	сающихся со средой					150	280	82			
	ГА 11011-200-01						200	330	125			
	ГА 11011-250-01						250	450	260			
	ГА 11011-300-01						300	500	416			
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс41нж ТУ 3741-001- 00218162-2005	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	16	50	250	20	32		
							80	280	35			
							100	300	52			
							150	350	85			
							200	400	125			
							250	450	190			
							300	500	290			
							350	550	390			
							400	600	550			
500							700	970				
600	800	1180										
1.11	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж41нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтенные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 425	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ						5		
	КЗ 13011-100											
	КЗ 13013-100											
	КЗ 13010-100											
	КЗ 13011-150	Агрессив- ные среды	От -10 до +40		Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815		16	100	229	36	5	
	КЗ 13013-150						25	100	305	43,5	5	
	КЗ 13010-150						40	100	305	44,0	5	
	КЗ 13011-200						16	150	267	58	5	
	КЗ 13010-200						25	150	403	74,5	5	
	КЗ 13011-250						40	150	403	75,0	5	
	КЗ 13010-250						16	200	292	105	5	
	КЗ 13011-300						40	200	419	148	5	
	КЗ 13010-300						16	250	380	168	5	
	КЗ 13011-400						40	250	457	278	5	
	КЗ 13013-400						16	300	365	289	5	
	КЗ 13010-400						40	300	511	362	5	
	КЗ 13011-500						16	400	600	777	5	
	КЗ 13010-500						25	400	600	837	5	
	КЗ 13011-100								838	932		
	КЗ 13013-100						40	400	838	987	5	
	КЗ 13010-100						16	500	700	1015	5	
	КЗ 13011-150						Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	100	340	48	5
	КЗ 13013-150							25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-150							40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-200							16	150	392	73	5
	КЗ 13010-200							25	150	554	112	5
	КЗ 13011-250							40	150	554	112	5
	КЗ 13010-250							16	200	421	138	5
	КЗ 13011-300							40	200	600	219	5
	КЗ 13010-300							16	250	472	217	5
	КЗ 13011-400							40	250	655	385	5
	КЗ 13013-400							16	300	500	343	5
	КЗ 13010-400							40	300	730	498	5
	КЗ 13011-500							16	400	762	910	5
	ТЛ 13001-100							25	400	812	1013	5
	ТЛ 13001-150									1050	1108	
	ТЛ 13001-200							40	400	1120	1241	5
	ТЛ 13001-250							16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-300						Флан- цевое исп.1 по ГОСТ	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-100							16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-150							16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-200							16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-250							16	300	356	406	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТЛ 13001-350				12815	16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815	25, 40	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150						150	403	118	5
	ТЛ 13001-200						200	419	203	5
	ТЛ 13001-250						250	457	350	5
	ТЛ 13001-300						300	502	529	5
	ТЛ 13001-350						350	762	680	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500						500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815 с ответными фланцами	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815 с ответными фланцами	25, 40	100	433	88	5
	ТЛ 13001-150					25, 40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200					25, 40	200	577	294	5
	ТЛ 13001-250					25, 40	250	617	457	5
	ТЛ 13001-300					25, 40	300	674	674	5
	ТЛ 13001-350					25, 40	350	944	866	5
	ТЛ 13001-400/350					25, 40	400 / 350	1050	1017	5
	ТЛ 13001-500					25, 40	500	1203	2015	5
								1275		
	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем 30нж41нж ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От –40 до 560	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое исп.1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	25 38 54 100 152	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем 30нж41нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты	До 565	Сталь 10Х18 Н9Л		16				1
	МА11071-10									
	МА11071-33									
	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж41нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж41нж анало- гична 31нж41нж, 30нж41нж2, 31нж386к, 30нж50нж, 30нж93нж, 31нж25нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1% жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9Т	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	16				8
	СК350-16-02									
	СК380-16-02									
	СК3100-16-02									
	СК3150-16-02									
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж41нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо-	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	16				6

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _н , кгс/с м ²	Д _з , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКЛ2-50-16нж	роды неф- техимиче- ские среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 9ТЛ не более 0,1мм/год					50	180	22	
	ЗКЛ2-80-16нж						80	210	38	
	ЗКЛ2-100-16нж						100	230	42	
	ЗКЛ2-100М-16нж						100	229	46	
	ЗКЛ2-125М-16нж						125	255	72	
	ЗКЛ2-150-16нж						150	280	80	
	ЗКЛ2-200-16нж						200	330	145	
	ЗКЛ2-250-16нж						250	330	262	
	ЗКЛ2-300-16нж						300	500	425	
	Задвижка клино- вая, литая с вы- движным шпинде- лем 30нж41нж тип ЗКЛ-2	Нефте- продукты, природ- ный газ, вода, пар	От -70 до 450	Нержа- вующая сталь	Флан- цевое					12
	P7476-00-00						16	50	18 ±2	
	P6365-00-00						16	80	210±2	
	P6366-00-00						16	100	230±2	
	P6855-00-00						16	150	280±2	
	P7828-00-00						16	200	330±3	
	P7851-00-00						16	250	450±3	
	P7806-00-00						40	50	250±2	
	P7807-00-00						40	80	310±2	
	P7808-00-00						40	100	350±2	
	P7809-00-00						40	150	450±3	
	P7698-00-00						40	200	550±4	
	P7850-00-00						40	250	630±4	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж41нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	16				23
	ГА 11011-050-02						50	180	18	
	ГА 11011-080-02						80	210	32	
	ГА 11011-100-02						100	230	42	
	ГА 11011-150-02						150	280	82	
	ГА 11011-200-02						200	330	125	
	ГА 11011-250-02						250	450	260	
	ГА 11011-300-02						300	500	416	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж41нж	Холодная вода, го- рячая во- да, пар, жидкие нефте- продукты	От -40 до 425	Сталь 35Л	Флан- цевое	16	50	180	17	30
							80	210	30	
							100	230	40	
							150	280	90	
							200	330	125	
							250	450	265	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж41нж ТУ 3741-001- 00218162-2005	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	16	50	250	20	32
							80	280	35	
							100	300	52	
							150	350	85	
							200	400	125	
							250	450	190	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
							300	500	290	
							350	550	390	
							400	600	550	
							500	700	970	
							600	800	1180	
1.12	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж15нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтенные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 425	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ						5
	КЗ 13011-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5
	КЗ 13013-100					25	100	305	43,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150	Агрессив- ные среды	От -10 до +40			16	150	267	58	5
	КЗ 13013-150					25	150	403	74,5	5
	КЗ 13010-150					40	150	403	75,0	5
	КЗ 13011-200					16	200	292	105	5
	КЗ 13010-200					40	200	419	148	5
	КЗ 13011-250					16	250	380	168	5
	КЗ 13010-250					40	250	457	278	5
	КЗ 13011-300					16	300	365	289	5
	КЗ 13010-300					40	300	511	362	5
	КЗ 13011-400					16	400	600	777	5
	КЗ 13013-400					25	400	600	837	5
								838	932	
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	5
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	100	340	48	5
	КЗ 13013-100					25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812	1013	5
								1050	1108	
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	25	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150					40	150	403	118	5
	ТЛ 13001-200						200	419	203	5
	ТЛ 13001-250						250	457	350	5
	ТЛ 13001-300						300	502	529	5
	ТЛ 13001-350						350	762	680	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500						500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150				исп.1	16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150				по	16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200				ГОСТ	16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200				12815	16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250				с от-	16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250				ветны-	16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300				ми	16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300				флан-	16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350				цами	16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое	25	100	433	88	5
	ТЛ 13001-150				исп.2	40	150	447		
	ТЛ 13001-200				по	25	200	529	160	5
	ТЛ 13001-250				ГОСТ	25	250	577	294	5
	ТЛ 13001-300				12815	40	300	595		
	ТЛ 13001-350				с от-	25	350	617	457	5
	ТЛ 13001-400/350				ветны-	40	400 / 350	673	674	5
	ТЛ 13001-500				ми	25	500	674	674	5
					флан-	40	500	738	866	5
					цами	25	400 / 350	944	1017	5
						40	400 / 350	1006	1017	5
						25	500	1113	1203	5
						40	500	1275	2015	5
	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30нж15нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж15нж анало- гична 30нж95нж , 30нж95нж2 , 30нж10нж , 31нж15нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150-У1,Т1,УХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С) СК350-40-02 СК380-40-02 СК3100-40-02 СК3150-40-02	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х 18Н9ТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	40				8
							50	250	21,5	
							80	283	35	
							100	305	58,5	
							150	403	105	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж15нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ влажный, нефте- продукты содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды неф- техимиче- ские среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 9ТЛ не более 0,1мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	25	50	216	27	6
							80	283	50	
							100	305	65	
							150	403	145	
							200	400	220	
							250	450	280	
						40	50	216	27	
							80	283	50	
							100	350	60	
							100	305	65	
							150	403	145	
							200	419	220	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж15нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	40				23, 30
							50	250	33	
							80	310	50	
							100	350	68	
							150	450	135	
							200	550	255	
							250	457	410	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж15нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13040 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	40	50	250	25	32
							80	310	46	
							100	350	74	
							150	450	115	
							200	550	205	
							250	650	350	
							300	750	495	
							350	850	630	
							400	950	750	
							500	1150	1400	
							600	1350	1980	
1.13	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с18нж Изготовление и поставка по:	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты,	До 120	Сталь 25Л						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТУ3741-033-00218147-2005 ТУ3741-014-00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ	До 350							
	КЗ 13008-100	Агрессивные среды								
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 1										

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель										
	ТУ3741-033-00218147-2005 ТУ3741-014-00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ Агрессив- ные среды	До 350																	
	КЗ 13008-100										Флан- цевое	63	100	353	71	5				
	КЗ 13008-150										исп. 3 по ГОСТ 12815	63	150	441	130	5				
	КЗ 13008-200											63	200	530	340	5				
	КЗ 13008-250											63	250	619	440	5				
	КЗ 13008-300											63	300	708	520	5				
	КЗ 13008-100										Флан- цевое исп. 3 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	63	100	512	103	5				
	КЗ 13008-150											63	150	650	200	5				
	КЗ 13008-200											63	200	755	451	5				
	КЗ 13008-250											63	250	845	604	5				
	КЗ 13008-300											63	300	942	744	5				
											Под при- варку в стык	63	100	350	55	5				
	КЗ 13008-150											63	150	450	94	5				
	КЗ 13008-200											63	200	550	296	5				
	КЗ 13008-250											63	300	650	345	5				
	КЗ 13008-300											63	300	750	436	5				
	КЗ 13008-100										Ван- тузное, флан- ец исп.3 ГОСТ 12815	63	100	351,5	54	5				
	КЗ 13008-150											63	150	445,5	112	5				
	КЗ 13008-200											63	200	540	215	5				
											Ван- тузное с заглу- шкой, флан- ец исп.3 ГОСТ 12815	63	100	399	81	5				
	КЗ 13008-150											63	150	502	147	5				
	КЗ 13008-200											63	200	604	272	5				
											Ван- тузное, флан- ец исп.3 ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	63	100	432	80	5				
	КЗ 13008-150											63	150	550	148	5				
	КЗ 13008-200											63	200	653	270	5				
	1.15										Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30нж18нж Изготовление и поставка по:	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты,	До 120	Сталь 12Х18 Н12М3 ТА						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТУ3741-033-00218147-2005 ТУ3741-014-00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ	До 350							
	КЗ 13008-100	Агрессивные среды								
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-250										
КЗ 13008-300										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТУ3741-033-00218147-2005 ТУ3741-014-00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ								
	КЗ 13008-100	Агрессив- ные среды	До 350		Флан- цевое	63	100	353	71	5
	КЗ 13008-150					63	150	441	130	5
	КЗ 13008-200				исп. 3	63	200	530	340	5
	КЗ 13008-250				по	63	250	619	440	5
	КЗ 13008-300				ГОСТ 12815	63	300	708	520	5
	КЗ 13008-100				Флан- цевое	63	100	512	103	5
	КЗ 13008-150					63	150	650	200	5
	КЗ 13008-200				исп. 3	63	200	755	451	5
	КЗ 13008-250				по	63	250	845	604	5
	КЗ 13008-300				ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	63	300	942	744	5
	КЗ 13008-100				Под	63	100	350	55	5
	КЗ 13008-150				при- варку в	63	150	450	94	5
	КЗ 13008-200				стык	63	200	550	296	5
	КЗ 13008-250					63	300	650	345	5
	КЗ 13008-300					63	300	750	436	5
	КЗ 13008-100				Ван- тузное,	63	100	351,5	54	5
	КЗ 13008-150				фла- нец	63	150	445,5	112	5
	КЗ 13008-200				исп.3 ГОСТ 12815	63	200	540	215	5
	КЗ 13008-100				Ван- тузное	63	100	399	81	5
	КЗ 13008-150					63	150	502	147	5
	КЗ 13008-200				с за- глуш- кой, фла- нец	63	200	604	272	5
					исп.3 ГОСТ 12815					
	КЗ 13008-100				Ван- тузное,	63	100	432	80	5
	КЗ 13008-150				фла- нец	63	150	550	148	5
	КЗ 13008-200				исп.3 ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	63	200	653	270	5
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с76нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметично-	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте-	До 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	63	100	356	127	1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	продукты Природ- ный газ	До 80							
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем, с ма- ховиком 30с76нж ТУ 26-07-1125-96					64				2
	ПТ11084-100 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - С	Вода, пар и другие невзрыво- пожаро- опасные и нетоксич- ные среды	До 300	Сталь 20Л	Флан- цевое		100			
	ПТ11084-200 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - D						200	550	344	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - В	Нефть, нефтехи- мические продукты	До 425	Сталь 20Л						
	ПТ11084-100-02	синтети- ческие			Флан- цевое		100			
	ПТ11084-100-06	масла и другие			Под при- варку в стык		100			
	ПТ11084-100-06	взрыво- пожаро- опасные и токсичные среды.								
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - С	Природ- ный газ и другие газооб- разные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды	До 90	Сталь 20Л	Флан- цевое					
	ПТ11084-150-02						150	450	125	2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - С	Нефть, нефтехи- мические продукты	До 425	Сталь 20Л	Флан- цевое					
	ПТ11084-150	синтети- ческие					150	450	125	2
	ПТ11084-200-01	масла и другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные среды.					200	550	344	2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - С	Природ- ный газ и другие газооб- разные взрыво- опасные,	До 90	Сталь 20Л	Флан- цевое					
	ПТ11084-150-02						150	450	125	2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
		легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды								
	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30с76нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30с76нж анало- гична 30с69нж , 31с76нж , 31с11нж , 31с11нж1 Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -40°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	63				8
	СК350-63						50	270	38	
	СК380-63						80	321	60	
	СК3100-63						100	359	85	
	СК3150-63						150	447	150	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с76нж изготовление и поставка по ТУ 3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,1мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	63				6, 30
	ЗКЛ2-50-63						50	270	52	
	ЗКЛ2-80-63						80	321	73	
	ЗКЛ2-100-63						100	359	91	
	ЗКЛ2-150-63						150	447	165	
	ЗКЛ2-150М-63						150	447	186	
	ЗКЛ2-200-63						200	533	322	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с76нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей,	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	63				23
	ГА 11014-050						50	267	54	
	ГА 11014-080						80	318	75	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель					
	ГА 11014-100	соприка- сающихся со средой					100	356	95						
	ГА 11014-150						150	456	185						
	ГА 11014-200						200	533	325						
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с76нж Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 20Л, 35Л	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	63	50	267	52	29					
							80	318	73						
							100	356	84						
							150	444	165						
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с76нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13063 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	63	50	250	38	32					
							80	310	66						
							100	350	98						
							150	450	197						
							200	550	382						
							250	650	480						
							300	750	670						
							350	850	900						
							400	950	1300						
							500	1150	1950						
							600	1350	2390						
1.17	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс76нж Изготовление и поставка по: ТУ3741-033- 00218147-2005 ТУ3741-014- 00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ	До 120	Сталь 12Х18 Н9ТЛ					5						
Агрессив- ные среды		До 350													
	КЗ 13008-100				Флан- цевое исп. 3 по ГОСТ 12815	63	100	353	71	5					
	63					150	441	130	5						
	63					200	530	340	5						
	63					250	619	440	5						
	63					300	708	520	5						
	КЗ 13008-100					КЗ 13008-150	КЗ 13008-200	КЗ 13008-250	КЗ 13008-300	Флан- цевое исп. 3 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	63	100	512	103	5
											63	150	650	200	5
											63	200	755	451	5
											63	250	845	604	5
											63	300	942	744	5
	КЗ 13008-100					КЗ 13008-150	КЗ 13008-200		Под при- варку в	63	100	350	55	5	
										63	150	450	94	5	
										63	200	550	296	5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	K3 13008-250				стык	63	300	650	345	5
	K3 13008-300					63	300	750	436	5
	K3 13008-100				Вантузное, фланец исп.3 ГОСТ 12815	63	100	351,5	54	5
	K3 13008-150					63	150	445,5	112	5
	K3 13008-200					63	200	540	215	5
	K3 13008-100				Вантузное с заглушкой, фланец исп.3 ГОСТ 12815	63	100	399	81	5
	K3 13008-150					63	150	502	147	5
	K3 13008-200					63	200	604	272	5
	K3 13008-100				Вантузное, фланец исп.3 ГОСТ 12815 с ответными фланцами	63	100	432	80	5
	K3 13008-150					63	150	550	148	5
	K3 13008-200					63	200	653	270	5
	Задвижка клиноватая литая с выдвижным шпинделем 30лс76нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У	Фланцевое	63				23
	ГА 11014-050-01						50	267	54	
	ГА 11014-080-01						80	318	75	
	ГА 11014-100-01						100	356	95	
	ГА 11014-150-01						150	456	185	
	ГА 11014-200-01						200	533	325	
	Задвижка клиноватая с выдвижным шпинделем 30лс76нж ТУ 3741-001-00218162-2005 ТД13063 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газообразные среды	До 425	Сталь	Фланцевое	63	50	250	38	32
							80	310	66	
							100	350	98	
							150	450	197	
							200	550	382	
							250	650	480	
							300	750	670	
							350	850	900	
							400	950	1300	
							500	1150	1950	
							600	1350	2390	
1.18	Задвижка клиноватая с выдвижным шпинделем 30нж76нж Изготовление и	Вода, пар, жидкие и газообразные нефте-	До 120	Сталь 12Х18 Н12МЗ ТА						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	поставка по: ТУ3741-033- 00218147-2005 ТУ3741-014- 00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ	До 350							
	КЗ 13008-100	Агрессив- ные среды								
	КЗ 13008-150				Флан- цевое	63	100	353	71	5
	КЗ 13008-200				исп. 3	63	150	441	130	5
	КЗ 13008-250				по	63	200	530	340	5
	КЗ 13008-300				ГОСТ	63	250	619	440	5
					12815	63	300	708	520	5
	КЗ 13008-100				Флан- цевое	63	100	512	103	5
	КЗ 13008-150				исп. 3	63	150	650	200	5
	КЗ 13008-200				по	63	200	755	451	5
	КЗ 13008-250				ГОСТ	63	250	845	604	5
	КЗ 13008-300				12815	63	300	942	744	5
					с от- ветны- ми флан- цами					
	КЗ 13008-100				Под	63	100	350	55	5
	КЗ 13008-150				при- варку в	63	150	450	94	5
	КЗ 13008-200				стык	63	200	550	296	5
	КЗ 13008-250					63	300	650	345	5
	КЗ 13008-300					63	300	750	436	5
	КЗ 13008-100				Ван- тузное,	63	100	351,5	54	5
	КЗ 13008-150				фла- нец	63	150	445,5	112	5
	КЗ 13008-200				исп.3	63	200	540	215	5
					ГОСТ					
					12815					
	КЗ 13008-100				Ван- тузное	63	100	399	81	5
	КЗ 13008-150					63	150	502	147	5
	КЗ 13008-200				с за- глуш- кой, фла- нец	63	200	604	272	5
					исп.3					
					ГОСТ					
					12815					
	КЗ 13008-100				Ван- тузное,	63	100	432	80	5
	КЗ 13008-150				фла- нец	63	150	550	148	5
	КЗ 13008-200				исп.3	63	200	653	270	5
					ГОСТ					
					12815					
					с от- ветны- ми флан- цами					
	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж76нж	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	63				8

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30нж76нж аналогична 30нж69нж, 30нж69нж2, 31нж76нж, 31нж11нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (температура окружающего воздуха не ниже -60°С)	влажный, нефте-продукты, содержащие серо-водород до 0,1%, жидкие и газооб-разные углеводо-роды, нефтехе-мические среды, скорость коррозии в								
	СК350-63-02	которых					50	270	38	
	СК380-63-02	стали					80	321	60	
	СК3100-63-02	12Х18Н9					100	359	85	
	СК3150-63-02	ТЛ не бо- лее 0,2мм/ год					150	447	150	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж76нж изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение УХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехе- мические среды, скорость коррозии стали 12Х18Н9Т Л в кото- рых не более 0,1мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	63				6
	ЗКЛ2-50-63нж						50	270	52	
	ЗКЛ2-80-63нж						80	321	73	
	ЗКЛ2-100-63нж						100	359	91	
	ЗКЛ2-150-63нж						150	447	165	
	ЗКЛ2-150М-63нж						150	447	186	
	ЗКЛ2-200-63нж						200	536	322	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж76нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка-	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	63				23
	ГА 11014-050-02						50	267	54	
	ГА 11014-080-02						80	318	75	
	ГА 11014-100-02						100	356	95	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	P, кгс/ м²	Dy, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ГА 11014-150-02	сающихся со средой					150	456	185	
	ГА 11014-200-02						200	533	325	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж76нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13063 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	63	50	250	38	32
							80	310	66	
							100	350	98	
							150	450	197	
							200	550	382	
							250	650	480	
							300	750	670	
							350	850	900	
							400	950	1300	
							500	1150	1950	
							600	1350	2390	
1.19	Задвижка полно- проходная с ко- ванным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем 31с41нж для Dy =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Dy =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте продукты, водогазо- нефтеные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 08Г2С	Под при- варку в стык					5
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
1.20	Задвижка полно- проходная с ко- ванным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем 31лс41нж для Dy =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Dy =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте продукты, водогазо- нефтеные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Под при- варку в стык					5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	по классу А ГОСТ 9544-93									
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
1.21	Задвижка полно- проходная с ко- ванным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем 31нж41нж для Ду =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Ду =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 08Г2С	Под при- варку в стык					5
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
1.22	Задвижка полно- проходная с ко- ванным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем 31с15нж для Ду =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Ду =50-150	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ-	До 350	Сталь 08Г2С	Под при- варку в стык					5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
1.23	Задвижка полно- проходная с ко- ваным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем З1лс15нж для Д _у =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Д _у =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогazo- нефтенные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Под при- варку в стык					5
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
1.24	Задвижка полно- проходная с ко- ваным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем З1нж15нж для Д _у =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Д _у =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогazo- нефтенные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 08Г2С	Под при- варку в стык					5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	для Д _у =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Д _у =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.								
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
1.25	Задвижка полно- проходная с ко- ванным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем З1с18нж для Д _у =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Д _у =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 08Г2С	Под при- варку в стык					5
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
	Задвижка клино- вая с выдвижным	Вода, пар, жидкие и	До 350	Сталь 08Г2С						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	шпинделем 31с18нж ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.								
	КЗ 13029-250									
	КЗ 13029-300									
	КЗ 13029-350									
	КЗ 13029-250									
	КЗ 13029-300									
	КЗ 13029-350									
	КЗ 13029-250									
	КЗ 13029-350									
	КЗ 13029-500									
	КЗ 13029-500									
	КЗ 13029-500									
1.26	Задвижка полнопроходная с кованым корпусом с цельным клином с выдвижным шпинделем 31лс18нж для Д _у =15-40 изготовление по ТУ 4111-40-00218147-93 для Д _у =50-150 изготовление по ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.	До 350	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Под приварку встык					5
	ЗКС 160-015									5
	ЗКС 160-020									5
	ЗКС 160-025									5
	ЗКС 160-032									5
	ЗКС 160-040									5
	ЗКС 160-050									5
	ЗКС 160-100									5
	ЗКС 160-100									5
	ЗКС 160-100									5
	ЗКС 160-100									5
	ЗКС 160-100									5
	ЗКС 160-100									5
	ЗКС 160-150									5
	ЗКС 160-150									5
	ЗКС 160-150									5
	ЗКС 160-150									5
	ЗКС 160-150									5
	ЗКС 160-150									5
	ЗКС 160-150									5
	ЗКС 160-150									5
	ЗКС 160-150									5
	ЗКС 160-150									5
	ЗКС 160-150									5
	ЗКС 160-150									5
	ЗКС 160-150									5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель			
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 31лс18нж ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ						5			
	Флан- цевое исп. 2 по ГОСТ 12815				63	250	622	615	5				
					63	300	711	874	5				
					80			789					
					КЗ 13029-300	63	350	838	1127	5			
	КЗ 13029-350												
					КЗ 13029-250	КЗ 13029-300	КЗ 13029-350	Флан- цевое исп. 2 по ГОСТ 12815 с от - ветны- ми флан- цами	63	250	858	770	5
	63								300	953	768	5	
	80												
КЗ 13029-350	КЗ 13029-500	КЗ 13029-500	Под при- варку в стык	63	250	650	560	5					
				80	350	850	1002	5					
				80	500	1150	2510	5					
1.27	Задвижка полно- проходная с ко- ванным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем 31нж18нж для Д _у =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Д _у =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 08Г2С	Под при- варку в стык					5			
ЗКС 160-015 ЗКС 160-020 ЗКС 160-025 ЗКС 160-032 ЗКС 160-040 ЗКС 160-050 ЗКС 160-100 ЗКС 160-100 ЗКС 160-100 ЗКС 160-100 ЗКС 160-100 ЗКС 160-150 ЗКС 160-150 ЗКС 160-150 ЗКС 160-150 ЗКС 160-150	16, 25, 40, 63, 100, 160					15 20 25 32 40 50	90 90 105 124 124 130	2,5 2,4 5,3 5,6 7,8 12	5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5				

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем 31нж18нж ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 12Х18 Н12М3 ТА						5
	КЗ 13029-250				Флан- цевое исп. 2	63	250	622	615	5
	КЗ 13029-300				80	300	711	874	789	5
	КЗ 13029-350				по ГОСТ 12815	63	350	838	1127	5
	КЗ 13029-250				Флан- цевое исп. 2	63	250	858	770	5
	КЗ 13029-300				80	300	953	768	789	5
	КЗ 13029-350				по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	63	350	1124	1405	5
	КЗ 13029-250				Под при- варку в стык	63	250	650	560	5
	КЗ 13029-350				80	350	850	1002	1002	5
	КЗ 13029-500				80	500	1150	2510	2510	5
1.28	Задвижка полно- проходная с ко- ваным корпусом с цельным клином с выдвигным шпин- делем 31с16нж для Д _у =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Д _у =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 08Г2С	Под при- варку в стык					5
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗКС 160-150	Вода, пар, нефть и жидкие неагрессивные нефтепродукты Природный газ	До 425 До 80	Сталь 20Л	Фланцевое	200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30с16нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметичности затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1 11006М-12					100	100	356	145	1
1.29	Задвижка полнопроходная с кованым корпусом с цельным клином с выдвижным шпинделем 31лс16нж для Д _у =15-40 изготовление по ТУ 4111-40-00218147-93 для Д _у =50-150 изготовление по ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.	До 350	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Под приварку в стык					5
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
1.30	Задвижка полнопроходная с кованым корпусом с цельным клином с выдвижным шпинделем 31нж16нж для Д _у =15-40 изготовление по ТУ 4111-40-00218147-93 для Д _у =50-150 изготовление по ТУ3741-043-									5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93									
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
1.31	Задвижка полно-проходная с кованым корпусом с цельным клином с выдвигным шпинделем З1с45нж для Д _у =15-40 изготовление по ТУ 4111-40-00218147-93 для Д _у =50-150 изготовление по ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.	До 350	Сталь 08Г2С	Под приварку в стык					5
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
	Задвижка с кованым корпусом с цельным клином с выдвигным шпинделем З1с45нж ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси,	До 200	Сталь 20	Под приварку в стык	100 - 250				5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	нефтяной попутный и природ- ный газ.								
	КЗ 11012-050						50	130	13	5
	КЗ 11012-080						80	305	63,5	5
	КЗ 11012-100						100	280	63	5
	КЗ 11012-125						125	350	77	5
	КЗ 11012-150						150	400	203,6	5
	КЗ 11012-175						175	480	217	5
	Задвижка клино- вая с выдвигаемым шпинделем 31с45нж ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода се- номан - ская, под- товарная	До 50	Сталь 25Л	Под при- варку в стык					5
	ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 120							
	КЗ 11005-175					160	175	660	563	5
	КЗ 11006-175					250	175	650	563	5
	КЗ 11005-200					160	200	660	563	5
	КЗ 11006-200					250	200	650	563	5
	КЗ 11005-225					160	225	700	683	5
	КЗ 11006-225					250	225	700	683	5
	КЗ 11005-250					160	250	700	683	5
	КЗ 11006-250					250	250	700	683	5
	Задвижка клино- вая с выдвигаемым шпинделем 31с45нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- роды и среды, не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,1мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	160				6
	ЗКЛ2-50-160						50	300	72	
	ЗКЛ2-80-160						80	390	105	
	ЗКЛ2-100-160						100	450	120	
	ЗКЛ2-150-160						150	559	260	
1.32	Задвижка полно- проходная с ко- ванным корпусом с цельным клином с выдвигаемым шпин- делем 31лс45нж для Ду =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Ду =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Под при- варку в стык					5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	по классу А ГОСТ 9544-93									
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
	Задвижка с кованым корпусом с цельным клином с выдвижным шпинделем З1лс45нж ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб-разные нефте-продукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ-ный газ.	До 200	Сталь 09Г2С	Под - при варку в стык	100 - 250				5
	КЗ 11012-050					50	130	13	5	
	КЗ 11012-080					80	305	63,5	5	
	КЗ 11012-100					100	280	63	5	
	КЗ 11012-125					125	350	77	5	
	КЗ 11012-150					150	400	203,6	5	
	КЗ 11012-175					175	480	217	5	
	Задвижка клино-вая с выдвижным шпинделем З1лс45нж ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода се-номан-ская, под товарная	До 50	Сталь 12Х18 Н10Т	Под при-варку в стык					5
	КЗ 11005-175	Вода, пар, жидкие и газооб-разные нефте-продукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ-ный газ.	До 120			160	175	660	563	5
	КЗ 11006-175					250	175	650	563	5
	КЗ 11005-200					160	200	660	563	5
	КЗ 11006-200					250	200	650	563	5
	КЗ 11005-225					160	225	700	683	5
	КЗ 11006-225					250	225	700	683	5
	КЗ 11005-250					160	250	700	683	5
	КЗ 11006-250					250	250	700	683	5
	1.33	Задвижка полно-проходная с ко-ванным корпусом с цельным клином с выдвижным шпинделем З1нж45нж для Ду =15-40 из-готовление по ТУ 4111-40-00218147-93	Вода, пар, жидкие и газооб-разные нефте продукты, водогазо-нефтенные смеси, нефтяной попутный	До 350	Сталь 12Х18 Н12МЗ ТА	Под при-варку в стык				

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	для Д _у =50-150 изготовление по ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	и природный газ.								
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
	Задвижка с кованым корпусом с цельным клином с выдвижным шпинделем З1нж45нж ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.	До 200	Сталь 12Х18 Н10Т	Под приварку в стык	100 - 250				5
	КЗ 11012-050						50	130	13	5
	КЗ 11012-080						80	305	63,5	5
	КЗ 11012-100						100	280	63	5
	КЗ 11012-125						125	350	77	5
	КЗ 11012-150						150	400	203,6	5
	КЗ 11012-175						175	480	217	5
	Задвижка клинов-ая с выдвижным шпинделем З1нж45нж	Вода сеноман-ская, под-товарная	До 50	Сталь ХМ25Л	Под приварку в стык					5
	ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб-разные нефте-продукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ-ный газ.	До 120							
	КЗ 11005-175					160	175	660	563	5
	КЗ 11006-175					250	175	650	563	5
	КЗ 11005-200					160	200	660	563	5
	КЗ 11006-200					250	200	650	563	5
	КЗ 11005-225					160	225	700	683	5
	КЗ 11006-225					250	225	700	683	5
	КЗ 11005-250					160	250	700	683	5
	КЗ 11006-250					250	250	700	683	5
	Задвижка клино-вая с выдвижным шпинделем З1нж45нж Изготовление и	Вода, воз-дух, ам-миак, пар, природ-ный газ	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан-цевое	160				6

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель				
	поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение УХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехе- мические среды, скорость коррозии стали 12Х18Н9Т Л в кото- рых не более 0,1мм/год					50	300	72					
	ЗКЛ2-50-160нж						80	390	105					
	ЗКЛ2-80-160нж						100	450	120					
	ЗКЛ2-100-160нж						150	559	260					
	ЗКЛ2-150-160нж													
1.34	Задвижка полно- проходная с ко- ванным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем З1с77нж для Ду =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Ду =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте продукты, водогазо- нефтенные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 08Г2С	Под при- варку в стык					5				
ЗКС 160-015	16,										15	90	2,5	5
ЗКС 160-020	25,										20	90	2,4	5
ЗКС 160-025	40,										25	105	5,3	5
ЗКС 160-032	63,										32	124	5,6	5
ЗКС 160-040	100,										40	124	7,8	5
ЗКС 160-050	160										50	130	12	5
ЗКС 160-100	63										100	350	63,3	5
ЗКС 160-100	100										100	350	63,5	5
ЗКС 160-100	160										100	356	63,7	5
ЗКС 160-100	200										100	406	68,4	5
ЗКС 160-100	250										100	406	68,4	5
ЗКС 160-150	63										150	450	162	5
ЗКС 160-150	100										150	450	195	5
ЗКС 160-150	160										150	508	208	5
ЗКС 160-150	200										150	559	215,4	5
ЗКС 160-150	250										150	559	215,4	5
1.35	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем З0с41нж2 ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4121										Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и	От -60 до 425	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое исп.1, ряд 2 по ГОСТ 12815

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой								
1.36	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж41нж1 ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От –40 до 200	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое исп.1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	25 38 54 100 152	4
	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж41нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж41нж1 анало- гична 31нж41нж1 , 31нж38бк Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С) СК350-16-03 СК380-16-03 СК3100-16-03 СК3150-16-03	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1% жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12 МЗТЛ Л не бо- лее 0,2 мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	16	50 80 100 150	180 210 230 280	18 31 50 88	8
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж41нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006-	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ, влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо-	От –60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	16				6

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	07533604-01 Климатическое исполнение УХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	водород свыше 0,1%, жидкие и газооб- разные								
	ЗКЛ2-50-16нж1	углеводо- роды,					50	180	22	
	ЗКЛ2-80-16нж1	нефтехи- мические					80	210	38	
	ЗКЛ2-100-16нж1	среды					100	230	42	
	ЗКЛ2-100М-16нж1	скорость					100	229	46	
	ЗКЛ2-125М-16нж1	коррозии в					125	255	72	
	ЗКЛ2-150-16нж1	которых					150	280	80	
	ЗКЛ2-200-16нж1	стали					200	330	145	
	ЗКЛ2-250-16нж1	12Х18Н12					250	330	262	
	ЗКЛ2-300-16нж1	МЗТЛ не более 0,1мм/год					300	500	425	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж41нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	16				23
	ГА 11011-050-03	деталей,					50	180	18	
	ГА 11011-080-03	соприка- сающихся					80	210	32	
	ГА 11011-100-03	со средой					100	230	42	
	ГА 11011-150-03						150	280	82	
	ГА 11011-200-03						200	330	125	
	ГА 11011-250-03						250	450	260	
	ГА 11011-300-03						300	500	416	
1.37	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж41нж2 ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 560	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое исп.1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	25 38 54 100 152	4
1.38	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с41п ТУ3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4120 Класс герметично- сти затвора А по	Природ- ный газ, вода, пар	От -40 до 180	Сталь 25Л	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 ГОСТ 12815	16	50 80 100 150	180 210 230 280	25 38 54 100	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ГОСТ 9544									
1.39	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с96нж ТУ3741-007- 00218116-96 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 25Л	Флан- цевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	25	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с96нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Флан- цевое	25				21
	ЗКЛ2 150-25						150	403	106	
	ЗКЛ2 200-25						200	419	155	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с96нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	25				23
	ГА 11012-050						50	216	26	
	ГА 11012-080						80	283	47	
	ГА 11012-100						100	305	65	
	ГА 11012-150						150	403	110	
	ГА 11012-200						200	419	195	
	ГА 11012-250						250	457	340	
1.40	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж96нж ТУ3741-007- 00218116-96 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей	От -40 до 560	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	25	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		соприкасающихся со средой								
	Задвижка клиновая литая с выдвижным шпинделем 30нж96нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое	25				23
	ГА 11012-050-02	деталей, соприкасающихся со средой					50	216	26	
	ГА 11012-080-02						80	283	47	
	ГА 11012-100-02						100	305	65	
	ГА 11012-150-02						150	403	110	
	ГА 11012-200-02						200	419	195	
	ГА 11012-250-02						250	457	340	
1.41	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30нж96нж1 ТУ3741-007-00218116-96 ОКП 37 4121 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей соприкасающихся со средой	От -40 до 200	Сталь 12Х18 Н12МЗ ТЛ	Фланцевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	25	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4
	Задвижка клиновая литая с выдвижным шпинделем 30нж96нж1 ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12 МЗТЛ	Фланцевое	25				23
	ГА 11012-050-03	деталей, соприкасающихся со средой					50	216	26	
	ГА 11012-080-03						80	283	47	
	ГА 11012-100-03						100	305	65	
	ГА 11012-150-03						150	403	110	
	ГА 11012-200-03						200	419	195	
	ГА 11012-250-03						250	457	340	
1.42	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30нж96нж2 ТУ3741-007-00218116-96 ОКП 37 4121	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие жидкие и	От -60 до 560	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	25	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	P _y , кгс/с м ²	Д _y , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей соприка- сающихся со средой								
1.43	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с96нж2 ТУ3741-007- 00218116-96 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей соприка- сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	25	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4
1.44	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с96п ТУ3741-007- 00218116-96 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей соприка- сающихся со средой	От -40 до 180	Сталь 25Л	Флан- цевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	25	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4
1.45	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с95нж ТУ3741-005- 00218116-95 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Вода, пар, нефте продукты и другие жидкие и газооб разные среды, нейтраль ные к ма териалам деталей, соприка сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 25Л	Флан- цевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	40	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с95нж ТУ3741-001- 546348-53-2002	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие,	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	40				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам								
	ГА 11013-050	деталей,					50	216	38	
	ГА 11013-080	соприкасающихся со средой					80	283	57	
	ГА 11013-100						100	305	78	
	ГА 11013-150						150	403	148	
	ГА 11013-200						200	419	275	
	ГА 11013-250						250	457	410	
1.46	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30с95л ТУ3741-005-00218116-95 ОКП 37 4121 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 180	Сталь 25Л	Фланцевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	40	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4
1.47	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30нж95нж ТУ3741-005-00218116-95 ОКП 37 4121 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 560	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	40	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4
	Задвижка клиновая литая с выдвижным шпинделем 30нж95нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам	От -40 до 425	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое	40				23
	ГА 11013-050-02	деталей,					50	216	38	
	ГА 11013-080-02	соприкасающихся со средой					80	283	57	
	ГА 11013-100-02						100	305	78	
	ГА 11013-150-02						150	403	148	
	ГА 11013-200-02						200	419	275	
	ГА 11013-250-02						250	457	410	
1.48	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30нж95нж1	Вода, пар, нефтепродукты и другие	От -40 до 200	Сталь 12Х18 Н12МЗ ТЛ	Фланцевое исп.3, ряд 2	40	50 80 100 150	216 283 305 403	28 44 62 130	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТУ3741-005-00218116-95 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой			ГОСТ 12815		200	419	208	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж95нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам	От -60 до 565	Сталь 12X18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	40				23
	ГА 11013-050-03	деталей,					50	216	38	
	ГА 11013-080-03	соприка-					80	283	57	
	ГА 11013-100-03	сающихся					100	305	78	
	ГА 11013-150-03	со средой					150	403	148	
	ГА 11013-200-03						200	419	275	
	ГА 11013-250-03						250	457	410	
1.49	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж95нж2 ТУ3741-005- 00218116-95 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Вода, пар, нефте продукты и другие жидкие и газооб разные среды, нейтраль ные к ма териалам деталей, соприка сающихся со средой	От -60 до 560	Сталь 12X18 Н9ТЛ	Флан- цевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	40	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4
1.50	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с95нж2 ТУ3741-005- 00218116-95 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Вода, пар, нефте продукты и другие жидкие и газооб разные среды, нейтраль ные к ма териалам деталей, соприка сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	40	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4
1.51	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с69нж ТУ3741-006- 00218116-96	Вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб-	От -40 до 425	Сталь 25Л	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ	63	50 80	267 318	35,5 52	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	P у, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ОКП 37 4121 Класс герметичности А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	разные среды, нейтральные к материалам, соприкасающихся со средой			12815					
1.52	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30с69нж2 ТУ3741-006-00218116-96 ОКП 37 4121 Класс герметичности А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам, соприкасающихся со средой	От -60 до 350	Сталь 25ГЛ	Фланцевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	63	50 80	267 318	35,5 52	4
1.53	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30нж69нж ТУ3741-006-00218116-96 ОКП 37 4121 Класс герметичности А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам, соприкасающихся со средой	От -40 до 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	63	50 80	267 318	35,5 52	4
1.54	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30нж69нж1 ТУ3741-006-00218116-96 ОКП 37 4121 Класс герметичности А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам, соприкасающихся со средой	От -40 до 200	Сталь 12Х18 Н12МЗ ТЛ	Фланцевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	63	50 80	267 318	35,5 52	4
1.55	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30нж69нж2 ТУ3741-006-00218116-96 ОКП 37 4121 Класс герметичности А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам, соприкасающихся со средой	От -60 до 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	63	50 80	267 318	35,5 52	4
1.56	Задвижка параллельная двухдис-	Вода, пар	До 225	Чугун СЧ-20	Фланцевое	10	50 80	180 210	18 28	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ковая с выдви- жим шпинделем 30ч6нж ТУ3721-002- 00218116-94 ОКП 37 2100 Класс герметично- сти А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет				исп. 1, ряд 2 по ГОСТ 12815		100 150	230 280	38 74	
1.57	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с64нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1			Сталь 20Л						1
	МА11022-02	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные	До 425		Флан- цевое	25	80 100 150 200	283 305 403 419	58 68 167 222	
	МА11022-01	нефте- продукты				25	250 300	450 500	320 493	
	МА11022-10	Природ- ный газ	До 80				400/ 300	600	574	
	МА11022-33				Под при- варку	25	250 300 400/ 300	457 500 600	297 435 503	
	МА11022-32						400/ 300	600	503	
	МА11022-10	Жидкий и газооб- разный аммиак	От -40 до 150		Флан- цевое	25	300 400/ 300	500 600	493 574	
	Задвижка литая, клиновая с вы- движным шпинде- лем 30с64нж ТУ26-07-1125-96					25				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - С	Вода, пар и др не взрыво- опасные и нетоксич- ные среды	До 300	Сталь 20Л	Флан- цевое					
	ПТ11015-050						50	180	17	
	ПТ11015-080						80	210	31	
	ПТ11015-100						100	230	45	
	ПТ11015-150						150	403	111	
	ПТ11015-200						200	419	288	
	ПТ11015-250						250	457	395	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - В	Природ- ный газ и др. газо- образные, взрыво- опасные, легковос-	До 425	Сталь 20Л	Флан- цевое					
	ПТ11015-050-03						50	180	17	
	ПТ11015-080-04						80	210	31	
	ПТ11015-100-04						100	230	45	
	ПТ11015-150-04						150	403	111	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	P _y , кгс/см ²	Д _y , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ПТ11015-200-04	пламеняющиеся и токсичные среды					200	419	288	
	ПТ11015-250-04						250	457	395	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и др. взрыво- пожаро-опасные и токсичные среды	До 425	Сталь 20Л	Фланцевое					2, 30
	ПТ11015-050-02						50	180	17	
	ПТ11015-080-02						80	210	31	
	ПТ11015-100-02						100	230	45	
	ПТ11015-150-02						150	403	111	
	ПТ11015-200-02						200	419	288	
	ПТ11015-250-02						250	457	395	
	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем 30с64нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Флан- цевое	25				21
	ЗКЛ2 50-25						50	180	27	
	ЗКЛ2 80-25						80	210	39	
	ЗКЛ2 100-25						100	230	53	
	Задвижка клино- вая литая с вы- двигным шпинде- лем 30с64нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	25				23, 24
	ГА 11012-050						50	216	26	
	ГА 11012-080						80	283	47	
	ГА 11012-100						100	305	65	
	ГА 11012-150						150	403	110	
	ГА 11012-200						200	419	195	
	ГА 11012-250						250	457	340	
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с64нж Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста-	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	25	50	180	18	29
							80	210	50	
							100	230	111	
							150	403	288	
							200	419	395	
							250	457	590	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
		лям 20Л, 35Л								
1.58	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с18нж7 ТУ26-07-1169-77 Класс герметично- сти затвора В по ГОСТ 9544 МА13057-07 Перспективная разработка	Водогazo- нефтяная смесь, нефтяной попутный и природ- ный газ	До 120	Сталь	Ван- тузное	63	100 150	352 446	120 247	1
1.59	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем с за- глушкой 30с18нж12 ТУ26-07-1169-77 Класс герметично- сти затвора В по ГОСТ 9544 МА13057-12 Перспективная разработка	Водогazo- нефтяная смесь, нефтяной попутный и природ- ный газ	До 120	Сталь	Ван- тузное	63	100 150	352 446	130 270	1
1.60	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем с от- ветным фланцем 30с18нж13 ТУ26-07-1169-77 Класс герметично- сти затвора В по ГОСТ 9544 МА13057-13 Перспективная разработка	Водогazo- нефтяная смесь, нефтяной попутный и природ- ный газ	До 120	Сталь	Ван- тузное	63	100 150	352 446	140 272	1
1.61	Задвижка парал- лельная двухдис- ковая 30ч6бр ТУ УЗ-22- 03326877-021-96 ОКП: 3721 1510 0509 3721 1510 0608 3721 1510 0707 3721 15100 3721 1510 0905 3721 1570 1103 3721 2510 0503 3721 2510 0602 3721 251007 3721 3721 251009 3721 361010	Вода, пар	До 225	Чугун		10				
							50	180	18	18,31
							80	210	28	18,31
							100	230	39,3	18,31
							125	255	45	18,31
							150	280	68	18,31
							200/ 150	330	98	18
							200	330	120	18,31
							250	450	168	18,31
							300	500	242	18
							350	550	238	18
							400	600	445	18
							500	700	804	18
	Задвижка клино- вая с параллель- ная с выдвижным шпинделем 30ч6бр сертификат соот- ветствия № РОСС RU.АЯ74.В10056	Вода, пар	До 225	Серый чугун СЧ20	Флан- цевое	10	50 80 100 125 150 200	180 210 230 255 280 330	16 28,6 38 55 72 120	20

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Герметичность затвора по классу Д ГОСТ 9544 Полный срок службы не менее 10 лет									
	Задвижка парал- лельная с вы- движным шпинде- лем 30ч6бр ТУ 3721-002- 21986815-98	Вода, пар, неагрес- сивная среда	до 225	Серый чугун	Флан- цевое	10	150	280	73	7
							300	500	253	33
							50		13	
							80		22,5	
							100		39,6	
	Задвижка парал- лельная с вы- движным шпинде- лем 30ч6бр Класс герметично- сти затвора В, С, Д по ГОСТ 9544	Вода, пар	до 225	Чугун СЧ18- 36	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	10	50	180	17	29, 30
							80	210	28	
							100	230	37	
							150	280	76	
							200	330	129	
							250	450	129	
							300	500		
							350	550		
				400	600					
1.62	Задвижка парал - лельная двухдис- ковая 30ч6бк ТУ УЗ-22- 03326877-021-96 ОКП: 3721 1510 3503 3721 1510 2109 3721 1510 2208 3721 15102 3721 1510 2406 3721 1510 2406 3721 2510 2004 3721 2510 2103 3721 2510022 3721 3721 251024 3721 361024	Нефть и нефте- продукты	До 90	Чугун		10				18
							50	180	18	
							80	210	28	
							100	230	39,3	
							125	255	44	
							150	280	68	
							200/ 150	330	98	
							200	330	120	
							250	450	168	
							300	500	242	
							350	550	238	
							400	600	445	
							500	700	804	
	Задвижка клино- вая с параллель- ная с выдвижным шпинделем 30ч6бк сертификат соот- ветствия № РОСС RU.АЯ74.В10056 Герметичность затвора по классу Д ГОСТ 9544 Полный срок службы не менее 10 лет	Вода	До 115	Серый чугун СЧ20	Флан- цевое	10	50	180	16	20
		Масло, нефть	До 90				80	210	28,6	
							100	230	38	
							125	255	55	
							150	280	72	
							200	330	120	
1.63	Задвижка клино- вая с невыдвиж- ным шпинделем 30ч47бк ТУ 204 Украина 008-93 ОКП3721 12	Газ	До 100	Чугун		6	50	180	19	18
							80	210	33,2	
							100	230	42,9	
							150	340	76	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.64	Задвижка литая, клиновая с выдвижным шпинделем 30с64нж-ХЛ ТУ26-07-1125-96 Класс герметичности по ГОСТ 9544-В		До 425	Сталь 20ГЛ	Фланцевое	25				2
		ПТ11015-050-05					50	180	17	
		ПТ11015-080-08					80	210	31	
		ПТ11015-100-08					100	230	45	
		ПТ11015-150-08					150	403	111	
		ПТ11015-200-08					200	419	288	
		ПТ11015-250-08					250	457	395	
		ПТ11015-050-04					50	180	17	
		ПТ11015-080-06					80	210	31	
		ПТ11015-100-06					100	230	45	
		ПТ11015-150-06					150	403	111	
		ПТ11015-200-06					200	419	288	
		ПТ11015-250-06					250	457	395	
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30с64нж-ХЛ Класс герметичности затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воздух, пар, нефть, жидкие нефтепродукты, природный газ, газообразные углеводородные среды не агрессивные к сталям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ	От -60 до 425	Сталь 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ	Фланцевое исп.1, по ГОСТ 12815	25	50	180	18	29
							80	210	50	
							100	230	111	
							150	403	288	
							200	419	395	
							250	457	590	
1.65	Задвижка литая, клиновая с выдвижным шпинделем 30с15нж-ХЛ ТУ26-07-1125-96 Класс герметичности по ГОСТ 9544-В		До 425	Сталь 20ГЛ	Фланцевое	40				2
		ПТ11083-050-05					50	180	17	
		ПТ11083-080-08					80	210	31	
		ПТ11083-100-08					100	305	57	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель				
	ПТ11083-150М-08	газооб- разные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды					150	403	111					
	ПТ11083-200М1-08						200	419	291					
	ПТ11015-250-08						250	457	405					
	ПТ11083-050-04	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды					50	180	17					
	ПТ11083-080-06						80	210	31					
	ПТ11083-100-06						100	305	57					
	ПТ11083-150М-06						150	403	111					
	ПТ11083-200М1-06						200	419	291					
	ПТ11015-250-06						250	457	405					
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с15нж-ХЛ Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ					От -60 до 425	Сталь 30ХГС Л, 20ХНЗ Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	40	50	180	20	29
											80	210	58	
											100	305	111	
											150	403	291	
											200	419	405	
1.66	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с76нж-ХЛ ТУ26-07-1125-96	Нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды	До 90	Сталь 20ЛГ	Флан- цевое					2				
Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С														
ПТ11084-150-04	64						150	450	183		2			
ПТ11085-200-02	64						200	550	406		2			
	Природ- ный газ и др. газо- образные взрыво- опасные, легковос-	До 90	Сталь 20ЛГ	Флан- цевое	64	150	450	183	2					
ПТ11084-150-06														

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
		пламе- няющиеся и токсич- ные среды		Сталь 20ГЛ	Флан- цевое Концы под при- варку	64				
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- В	Нефтехи- мические продукты,								
	ПТ11084-100-04	синтети- ческие					До 425	100		
	ПТ11084-100-08	масла и					До 425	100		
			другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды Природ- ный газ и др. газо- образные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды							
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с76нж-ХЛ Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ	От -60 до 425	Сталь 30ХГС Л, 20Х НЗЛ	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	63	50	267	52	29
							80	318	73	
							100	356	84	
							150	444	165	
1.67	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем для АЭС ПТ11075 ТУ 26-07-1488-89 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С				Концы под при- варку	25				2
	ПТ11075-150-02	Пар, кон- денсат, питатель- ная вода, техниче- ская вода	До 250	Сталь 20			150	350	180	
ПТ11075-150-05	150						350	180		
ПТ11075-200-02	200						400	235,5		
ПТ11075-200-05	200						400	235,5		
ПТ11075-250-02	250	450	240							
ПТ11075-250-05	250	450	240							
ПТ11075-150-06	150	350	180							
ПТ11075-150-07	150	350	180							
ПТ11075-200-06	200	400	235,5							
ПТ11075-200-07	200	400	235,5							
ПТ11075-250-06	250	450	240							

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ПТ11075-250-07						250	450	240	
1.68	Задвижка клино- вая штамповвар- ная 30с42нж1 ТУ26-07-1137-00		До 200	Сталь СтЗсп	Флан- цевое	10				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Вода, пар					150	210	63	2
	ПТ11095-150М-14						200	230	97	2
	ПТ11095-200М-14									
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D						250	250	119	2
	ПТ11095-250М-14						300	270	167	2
	ПТ11095-300М-14									
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- В	Газ неаг- рессивный					150	210	63	2
	ПТ11095-150М-15						200	230	97	2
	ПТ11095-200М-15									
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С						250	250	119	2
	ПТ11095-250М-15						300	270	167	2
	ПТ11095-300М-15									
1.69	Задвижка клино- вая штамповвар- ная 30с42нж ТУ26-07-1137-00		До 300	Сталь 20	Флан- цевое	10				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Вода, пар					150	210	63	2
	ПТ11095-150М-16						200	230	97	2
	ПТ11095-200М-16									
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D						250	250	119	2
	ПТ11095-250М-16						300	270	167	2
	ПТ11095-300М-16									
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- В	Газ неаг- рессивный					150	210	63	2
	ПТ11095-150М-17						200	230	97	2
	ПТ11095-200М-7									
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С						250	250	119	2
	ПТ11095-250М-17						300	270	167	2
	ПТ11095-300М-17									
1.70	Задвижка клино- вая штамповвар ная 30с46нж1 ТУ26-07-1137-00		До 200	Сталь СтЗсп	Флан- цевое	6				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Вода, пар					400	310	251	
	ПТ11095-400М-14						500	350	396	
	ПТ11096-500М-14						600	390	541	
	ПТ11096-600М-14									
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Газ неаг- рессивный								

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ПТ11096-400М-15						400	310	251	
	ПТ11096-500М-15						500	350	396	
	ПТ11096-600М-15						600	390	541	
1.71	Задвижка клино- вая штамповар- ная 30с46нж ТУ26-07-1137-00		До 300	Сталь 20	Флан- цевое	6				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Вода, пар								
	ПТ11095-400М-16						400	310	251	
	ПТ11096-500М-16						500	350	396	
	ПТ11096-600М-16						600	390	541	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ неагрес- сивный								
	ПТ11096-400М-17						400	310	251	
	ПТ11096-500М-17						500	350	396	
	ПТ11096-600М-17						600	390	541	
1.72	Задвижка шибер- ная - ножевая ПТ19001 ТУ3742-009- 05749375-2001 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - D Продукция под заказ	Шлам, сыпучие среды, канализа- ционные стоки и. т.п	От 5 до 100		Стяж- ное, между флан- цами трубо- прово- да (ва- фель- ное)	16				2
	ПТ19001-150			Сталь Ст3сп3			150	130	51,5	
	ПТ19001-200						200	134	75	
	ПТ19001-250						250	165	138	
	ПТ19001-300						300	165	165	
	ПТ19001-150-02			СЧ20			150	155	53	
	ПТ19001-200-02						200	159	84	
	ПТ19001-250-02						250	190	165	
	ПТ19001-300-02						300	190	173	
	ПТ19001-150-05			Сталь 20Л			150	155	53	
	ПТ19001-200-05						200	159	84	
	ПТ19001-250-05						250	190	165	
	ПТ19001-300-05						300	190	173	
1.73	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж42нж2 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ			Сталь 08Х18 Н10Т	Флан- цевое	10				2
	Класс герметично- сти поГОСТ9544-С	Жидкие агрессив- ные среды	До 300							
	ПТ11095-150М-18						150	210	63	
	ПТ11095-200М-18						200	230	97	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D									
	ПТ11095-250М-18						250	250	119	
	ПТ11095-300М-18						300	270	167	
	Класс герметично- сти поГОСТ9544-В	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный	До 300							
	ПТ11095-150М-19						150	210	63	
	ПТ11095-200М-19						200	230	97	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544-									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	С									
	ПТ11095-250М-19						250	250	119	
	ПТ11095-300М-19						300	270	167	
1.74	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- ностойкой стали 30нж42нж3 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ			Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Флан- цевое	10				2
	Класс герметично- сти поГОСТ9544-С	Жидкие агрессив- ные среды	До 300							
	ПТ11095-150М-20						150	210	63	
	ПТ11095-200М-20						200	230	97	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- Д									
	ПТ11095-250М-20						250	250	119	
	ПТ11095-300М-20						300	270	167	
	Класс герметично- сти поГОСТ9544-В	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный	До 300							
	ПТ11095-150М-21						150	210	63	
	ПТ11095-200М-21						200	230	97	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С									
	ПТ11095-250М-21						250	250	119	
	ПТ11095-300М-21						300	270	167	
1.75	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- ностойкой стали 30нж46нж2 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 08Х18 Н10Т	Флан- цевое	6				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- Д	Жидкие агрессив- ные среды								
	ПТ11096-400М-04- 18					400	310	251		
	ПТ11096-500М-04 18					500	350	396		
	ПТ11096-600М-04 18					600	390	541		
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный								
	ПТ11096-400М-04 19					400	310	251		
	ПТ11096-500М-04 19					500	350	396		
	ПТ11096-600М-04 19					600	390	541		
1.76	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- ностойкой стали 30нж46нж3 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Флан- цевое	6				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544-	Жидкие агрессив-								

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель	
	D	ные среды									
	ПТ11096-400М-04-20						400	310	251		
	ПТ11096-500М-04-20						500	350	396		
	ПТ11096-600М-04-20						600	390	541		
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-С	Газ агрессивный невзрывоопасный									
	ПТ11096-400М-04-21						400	310	251		
	ПТ11096-500М-04-21						500	350	396		
	ПТ11096-600М-04-21						600	390	541		
1.77	Задвижка клинов- ая двухдисковая с выдвижным шпинделем 31ч66р Класс герметично- сти Д по ГОСТ 9544	Вода, пар	225	Чугун	Флан- цевое	10	80	210	26	19, 27	
							100	230	56		
							150	280	70		
							200	330	129		
							250	450	179		
	Задвижка клино- ая двухдисковая с выдвижным шпинделем 31ч66р ТУ 3721-001- 21986815	Вода, пар, не агрес- сивные среды	До 225	Серый чугун	Флан- цевое	10	50	180	16	7	
							100	230	37		
	Задвижка клино- ая двухдисковая с выдвижным шпинделем 31ч66р ТУ 3721-003- 085611755-99 ГОСТ 5762-2002 Класс герметично- сти Д по ГОСТ 9544	Вода, пар	До 225	Серый чугун	Флан- цевое	10	50	180	15,9	22	
							80	210	26,6		
							100	230	36,9		
							150	280	72,6		
	Задвижка 31ч66р	Вода, пар	До 225	Серый чугун	Флан- цевое	10	50	180	18	25, 31	
							80	210	28		
							100	230	39		
							125	255	57		
							150	280	74		
							200	330	119		
250	450	165									
1.78	Задвижка клино- ая муфтовая	Природ- ный газ и жидкие углеводо- роды с содержа- нием H ₂ S и CO ₂ до 6%; сжи- женные углеводо- родные газы; ми- нераль- ные мас- ла; вода	От -40 до 120		Муф- товое: 1/2" 1/2" 3/4" 1"	100 160 160 160	15			17	
							15				
							20				
							25				

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
1.79	Задвижка клино- вая фланцевая	Природ- ный газ и жидкие углеводо- роды с содержа- нием H ₂ S и CO ₂ до 6%; сжи- женные углеводо- родные газы; ми- нераль- ные мас- ла; вода	От -40 до 120		Флан- цевое	160	15 25	216 254		17
1.80	Задвижка 31ч176к1 (старое обозначе- ние 31ч76к) ТУ3721-003- 00218093-94 Класс герметично- сти затвора – А, В по ГОСТ 9544	Топлив- ный газ	От -10 до 90	Серый чугун	Флан- цевое	6	50 80 100/ 80 150 200 250 300/ 250	180 210 230 280 330 450 500	17 24 26 77 119 166 179	3
1.81	Задвижка 30ч736к1 (старое обозначе- ние 30ч76к) ТУ3721-009- 00218093-96 Класс герметично- сти затвора – А, В по ГОСТ 9544	Топлив- ный газ	От -10 до 90	Серый чугун	Флан- цевое	6	400	600	437	3
1.82	Задвижка 31ч176к (31ч66к) ТУ3721-003- 00218093-94 Класс герметично- сти затвора – В по ГОСТ 9544	Нефть, масла	До 90	Серый чугун	Флан- цевое	10	50 80 100/ 80 150 200 250 300/ 250	180 210 230 280 330 450 500	17 24 26 77 119 166 179	3
1.83	Задвижка 30ч736к (старое обозначе- ние 30ч66к) ТУ3721-009- 00218093-96 Класс герметично- сти затвора – В по ГОСТ 9544	Нефть, масла	До 90	Серый чугун	Флан- цевое	10	400	600	437	3
1.84	Задвижка 31ч176р (старое обозначе- ние 31ч66р) ТУ3721-003- 00218093-94 Класс герметично- сти затвора – D по ГОСТ 9544	Вода, пар	До 225	Серый чугун	Флан- цевое	10	50 80 100 150 200 250 300/ 250	180 210 230 280 330 450 500	17 24 26 77,2 119 169 179	3
1.85	Задвижка 30ч736р (старое обозначе-	Вода, пар	До 225	Серый чугун	Флан- цевое	10	400	600	437	3

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ние 31ч6бр) ТУ3721-009- 00218093-96 Класс герметично- сти затвора – D по ГОСТ 9544									
1.86	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30лс41нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30лс41нж1 анало- гична 31лс41нж , 30лс41нж , 30с41нж1 , 31лс25нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С) СК350-16-01 СК380-16-01 СК3100-16-01 СК3150-16-01	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗ Л	Флан- цевое	16	50 80 100 150	180 210 230 280	18 31 50 88	8
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс41нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение ХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А ЗКЛ2-50-16ХЛ1 ЗКЛ2-80-16ХЛ1 ЗКЛ2-100-16ХЛ1 ЗКЛ2-100М-16ХЛ1 ЗКЛ2-125М-16ХЛ1 ЗКЛ2-150-16ХЛ1 ЗКЛ2-200-16ХЛ1 ЗКЛ2-250-16ХЛ1 ЗКЛ2-300-16ХЛ1	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды скорость коррозии в которых стали 20ГЛ не более 0,1мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое	16	50 80 100 100 125 150 200 250 300	180 210 230 229 255 280 330 330 500	22 38 42 46 72 80 145 262 425	6
1.87	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30лс99нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб-	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗ Л	Флан- цевое	25				8

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	30лс99нж1 анало- гична 31лс99нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	разные углеводо- родные среды, скорость коррозии в которых стали								
	СК350-25-01	20ХНЗЛ					50	250	21	
	СК380-25-01	не более					80	283	33	
	СК3100-25-01	0,2мм/год					100	305	58	
	СК3150-25-01						150	403	104	
1.88	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж99нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж99нж анало- гична 31нж99нж, 30нж15нж, 30нж96нж, 30нж96нж2, 31нж99нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии в которых стали	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	25				8
	СК350-25-02	12Х18Н9Т					50	250	21	
	СК380-25-02	Л не бо- лее					80	283	33	
	СК3100-2502	0,2мм/год					100	305	58	
	СК3150-25-02						150	403	104	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж99нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	25				23, 30
	ГА 11012-050-02						50	216	26	
	ГА 11012-080-02						80	283	47	
	ГА 11012-100-02						100	305	65	
	ГА 11012-150-02						150	403	110	
	ГА 11012-200-02						200	419	195	
	ГА 11012-250-02						250	457	340	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж99нж ТУ 3741-001- 00218162-2005	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	25	50	250	25	32
							80	280	46	
							100	300	74	
							150	350	90	
							200	400	170	
							250	450	300	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТД13025 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.						300 350 400 500 600	500 550 600 700 800	470 510 700 1200 1790	
1.89	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж99нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж99нж1 анало- гична 30нж96нж1 , 31нж99нж1 Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехе- мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12 МЗТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	25				8
	СК350-25-03						50	250	21	
	СК380-25-03						80	283	33	
	СК3100-2503						100	305	58	
	СК3150-25-03						150	403	104	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж99нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12 МЗТЛ	Флан- цевое	25				23
	ГА 11012-050-03						50	216	26	
	ГА 11012-080-03						80	283	47	
	ГА 11012-100-03						100	305	65	
	ГА 11012-150-03						150	403	110	
	ГА 11012-200-03						200	419	195	
	ГА 11012-250-03						250	457	340	
1.90	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30лс15нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30лс15нж1 анало- гична 30с15нж1 , 30лс10нж ,	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные	От -60 до 425	Сталь 20ХН3 Л	Флан- цевое	40				8

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	31пс15нж Условия эксплуата- ции по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	среды, скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год								
	СК350-40-01						50	250	21,5	
	СК380-40-01						80	283	35	
	СК3100-40-01						100	305	58,5	
	СК3150-40-01						150	403	105	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30пс15нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ нефть, нефте- продукты жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды скорость коррозии в которых стали 20ГЛ не более 0,1мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое	25				6
	ЗКЛ2-50-25ХЛ1						50	216	27	
	ЗКЛ2-80-25ХЛ1						80	283	50	
	ЗКЛ2-100-25ХЛ1						100	305	65	
	ЗКЛ2-150-25ХЛ1						150	403	145	
	ЗКЛ2-200-25ХЛ1						200	400	220	
	ЗКЛ2-250-25ХЛ1						250	450	280	
	ЗКЛ2-50-40ХЛ1					40	50	216	27	
	ЗКЛ2-80М-40ХЛ1						80	283	50	
	ЗКЛ2-100-40ХЛ1						100	350	60	
	ЗКЛ2-100М-40ХЛ1						100	305	65	
	ЗКЛ2-150М-40ХЛ1						150	403	145	
	ЗКЛ2-200-40ХЛ1						200	419	220	
1.91	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж15нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж15нж1 анало- гична 30нж95нж1, 31нж15нж1 Условия эксплуата- ции по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х 18Н12М ЗТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	40				8
	СК350-40-03						50	250	21,5	
	СК380-40-03						80	283	35	
	СК3100-40-03						100	305	58,5	
	СК3150-40-03						150	403	105	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель							
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж15нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А ЗКЛ2-50-25нж1 ЗКЛ2-80-25нж1 ЗКЛ2-100-25нж1 ЗКЛ2-150-25нж1 ЗКЛ2-200-25нж1 ЗКЛ2-250-25нж1 ЗКЛ2-50-40нж1 ЗКЛ2-80М-40нж1 ЗКЛ2-100-40нж1 ЗКЛ2-100М-40нж1 ЗКЛ2-150М-40нж1 ЗКЛ2-200-40нж1	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород свыше 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12 МЗТЛ не более 0,1мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	25	50	216	27	6							
							80	283	50								
							100	305	65								
							150	403	145								
							200	400	220								
							250	450	280								
						40	50	216	27								
							80	283	50								
							100	350	60								
							100	305	65								
							150	403	145								
							200	419	220								
							Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж15нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 11013-050-03 ГА 11013-080-03 ГА 11013-100-03 ГА 11013-150-03 ГА 11013-200-03 ГА 11013-250-03	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565		Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	40	50	250	33	23
														80	310	50	
	100	350	68														
	150	450	135														
	200	550	255														
	250	457	410														
	1.92	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30лс76нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30лс76нж1 анало- гична 31лс76нж, 31лс11нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура ок-	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, скорость коррозии в которых	От -60 до 425	Сталь 20ХН3 Л	Флан- цевое	63			8							

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ружающего воздуха не ниже -60°С)	стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год								
	СК350-63-01						50	270	38	
	СК380-63-01						80	321	60	
	СК3100-63-01						100	359	85	
	СК3150-63-01						150	447	150	
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30лс76нж1 изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеродные среды, скорость коррозии стали 20ГЛ в которых не более 0,1мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Фланцевое	63				6
	ЗКЛ2-50-63ХЛ1						50	270	52	
	ЗКЛ2-80-63ХЛ1						80	321	73	
	ЗКЛ2-100-63ХЛ1						100	359	91	
	ЗКЛ2-150-63ХЛ1						150	447	165	
	ЗКЛ2-150М-63ХЛ1						150	447	186	
	ЗКЛ2-200-63ХЛ1						200	536	322	
1.93	Задвижка клиновая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж76нж1 ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30нж76нж1 аналогична 30нж69нж1, 31нж76нж1 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура окружающего воздуха не ниже -60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углероды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12 МЗТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18 Н12М ЗТЛ	Фланцевое	63				8
	СК350-63-03						50	270	38	
	СК380-63-03						80	321	60	
	СК3100-63-03						100	359	85	
	СК3150-63-03						150	447	150	
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30нж76нж1 изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01	Вода, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12МЗ ТЛ	Фланцевое	63				6

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Климатическое исполнение УХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии стали 12Х18Н12 МЗТЛ в которых не более 0,1мм/год								
	ЗКЛ2-50-63нж1						50	270	52	
	ЗКЛ2-80-63нж1						80	321	73	
	ЗКЛ2-100-63нж1						100	359	91	
	ЗКЛ2-150-63нж1						150	447	165	
	ЗКЛ2-150М-63нж1						150	447	186	
	ЗКЛ2-200-63нж1						200	536	322	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж76нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	63				23
	ГА 11014-050-03						50	267	54	
	ГА 11014-080-03						80	318	75	
	ГА 11014-100-03						100	356	95	
	ГА 11014-150-03						150	456	185	
	ГА 11014-200-03						200	533	325	
1.94	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30с45нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30с45нж анало- гична 31с45нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -40°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрес- сивные к стали 20Л Скорость коррозии не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	160				8
	СК350-160						50	300	70	
	СК380-160						80	390	104	
	СК3100-160						100	450	118	
	СК3150-160						150	600	308	
1.95	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30лс45нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты,	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗ Л	Флан- цевое	160				8

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	затвора по ГОСТ 9544, класс А 30лс45нж1 аналогична 31лс45нж1 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура окружающего воздуха не ниже -60°С)	жидкие и газообразные углеводородные среды, скорость коррозии в которых стали								
	СК350-160-01	20ХНЗЛ					50	300	70	
	СК380-160-01	не более					80	390	104	
	СК3100-160-01	0,2мм/год					100	450	118	
	СК3150-160-01						150	600	308	
1.96	Задвижка клиновая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж45нж ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30нж45нж аналогична 31нж45нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (температура окружающего воздуха не ниже -60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9ТЛ	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	160				8
	СК350-160-02						50	300	70	
	СК380-160-02						80	390	104	
	СК3100-160-02						100	450	118	
	СК3150-160-02						150	600	308	
1.97	Задвижка клиновая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж45нж1 ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30нж45нж1 аналогична 31нж45нж1 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура окружающего воздуха не ниже -60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12М	От -60 до 200	Сталь 12Х18Н12М ЗТЛ	Фланцевое	160				8
	СК350-160-03						50	300	70	
	СК380-160-03						80	390	104	
	СК3100-160-03						100	450	118	
	СК3150-160-03						150	600	308	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		ЗТЛ не более 0,2мм/год								
1.98	Задвижка клинов- ая параллель- ная с выдвижным шпинделем 30ч7бк сертификат соот- ветствия № РОСС RU.АЯ74.В10056 Герметичность затвора по классу АГОСТ 9544 Полный срок службы не менее 10 лет	Природ- ный и топ- ливный газ	До 100	Серый чугун СЧ20	Флан- цевое	6	50 80 100 125 150 200	180 210 230 255 280 330	16 28,6 38 55 72 120	20
1.99	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс64нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МЛ, 20ГМЛ	Флан- цевое	25				21
	ЗКЛ2 50-25						50	180	27	
	ЗКЛ2 80-25						80	210	39	
	ЗКЛ2 100-25						100	230	53	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс64нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	25				23, 24
	ГА 11012-050-01						50	216	26	
	ГА 11012-080-01						80	283	47	
	ГА 11012-100-01						100	305	65	
	ГА 11012-150-01						150	403	110	
	ГА 11012-200-01						200	419	195	
	ГА 11012-250-01						250	457	340	
1.100	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс96нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МЛ	Флан- цевое	25				21
	ЗКЛ2 150-25						150	403	106	
	ЗКЛ2 200-25						200	419	155	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Задвижка клинов- ая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс96нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	25				23
							50	216	26	
							80	283	47	
							100	305	65	
							150	403	110	
							200	419	195	
							250	457	340	
1.101	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем двух- дисковая 31с31нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Флан- цевое	16				21
							50	180	25	
							80	210	40	
							100	230	55	
							150	280	100	
							200	330	140	
							250	330	235	
1.102	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем двух- дисковая 31лс31нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МЛ, 20ГМП	Флан- цевое	16				21
							50	180	25	
							80	210	40	
							100	230	55	
							150	280	100	
							200	330	140	
							250	330	235	
1.103	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем двух- дисковая 31с32нж ТУ3741-031-	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб-	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Флан- цевое	40				21

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар								
	ЗКЛЗ 50-40						50	250	48	
	ЗКЛЗ 80-40						80	310	48	
	ЗКЛЗ 100-40						100	350	85	
	ЗКЛЗ 150-40						150	450	150	
	ЗКЛЗ 200-40						200	419	210	
	ЗКЛЗ 250-40						250	457	312	
1.104	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем двух- дисковая 31лс32нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МЛ, 20ГМЛ	Флан- цевое	40				21
	ЗКЛЗ 50-40						50	250	48	
	ЗКЛЗ 80-40						80	310	48	
	ЗКЛЗ 100-40						100	350	85	
	ЗКЛЗ 150-40						150	450	150	
	ЗКЛЗ 200-40						200	419	210	
	ЗКЛЗ 250-40						250	457	312	
1.105	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем двух- дисковая 31с99нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 25Л	Флан- цевое	25				21
	ЗКЛЗ 200-25						200	419	164	
	ЗКЛЗ 250-25						250	457	250	
1.106	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем двух- дисковая 31лс99нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МЛ	Флан- цевое	25				21
	ЗКЛЗ 200-25						200	419	164	
	ЗКЛЗ 250-25						250	457	250	
1.107	Задвижка прямо- точная шиберная маслонаполненная	Нефть, газ, газо- конденсат,	До 250	Сталь 40Л	Флан- цевое	140				21

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗПШ ТУ3665-051- 50287277-2004 Класс герметично- сти затвора – А по ГОСТ 9544 Срок службы – 15лет	вода тех- ническая, сточная и пластовая (содержа- ние меха- нических примесей до 25мг/л, суммар- ное со- держание Н₂S и СО₂ до 0,003%, до 98% пластовой воды по объему				140	65	350	66	
	ЗПШ-65х14						65	350	47	
	ЗПШ1М-65х14					210	65	350	72	
	ЗПШ1-65х21						65	350	50	
	ЗПШ1М-65х21						65	420	96	
	ЗПШ-65х21									
1.108	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 31лс45нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение ХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды скорость коррозии в которых стали 20ГЛ не более 0,1мм/год	От –60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое	160				6
	ЗКЛ2-50-160ХЛ1					50	300	72		
	ЗКЛ2-80-160ХЛ1					80	390	105		
	ЗКЛ2-100-160ХЛ1					100	450	120		
	ЗКЛ2-150-160ХЛ1					150	559	260		
1.109	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 31нж45нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение ХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород свыше 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12 МЗТЛ	От –60 до 565	Сталь 12Х18 Н12МЗ ТЛ	Флан- цевое	160				6
	ЗКЛ2-50-160нж1						50	300	72	
	ЗКЛ2-80-160нж1						80	390	105	
	ЗКЛ2-100-160нж1						100	450	120	
	ЗКЛ2-150-160нж1						150	559	260	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
		не более 0,1мм/год								
1.110	Задвижка клино- вая, литая с вы- движным шпинде- лем 30нж9нж ТУ3741-001- 07533604-94 Климатическое исполнение УХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Сжижен- ный газ	От -196 до 200	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	40				6
	ЗКЛХ50-40						50	250	38	
	ЗКЛХ80-40						80	310	56	
	ЗКЛХ100-40						100	350	62	
	ЗКЛХ150-40						150	450	124	
	ЗКЛХ200-40						200	550	272	
1.111	Задвижка запор- ная литая с махо- виком 1511-М	Вода, пар	200	Угле- роди- стая сталь		100				11
	1511-80-М						80			
	1511-100-М						100			
	1511-150-М						150			
	1511-200-М						200			
1.112	Задвижка запор- ная 963-300-ГИ ТУ108-984-80	Пар	545	Легир- рован- ная сталь	Концы под при- варку	250	300	1100	2600	11
1.113	Задвижка запор- ная 1123-100-М ТУ108-987-81	Пар	560	Легир- рован- ная сталь	Концы под при- варку	137	100	400	196	11
1.114	Задвижка запор- ная 1123-100-М-01 ТУ108-987-81	Пар	540	Легир- рован- ная сталь	Концы под при- варку	98	100	400	195	11
1.115	Задвижка запор- ная 1120-100-М ТУ108-987-81	Вода	280	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	373	100	400	196	11
1.116	Задвижка запор- ная 1120-100-М-01 ТУ108-987-81	Вода	250	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	235	100	400	195	11
1.117	Задвижка запор- ная 1126-150-М ТУ108-987-81	Вода, пар	200	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	100	150	460	206	11
1.118	Задвижка запор- ная 1016-250-М ТУ108-987-81	Вода, пар	200	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	100	250	650	562	11
1.119	Задвижка запор- ная с маховиком Т-1156с 37 4128 1005 Энергетическая арматура.	Вода, пар	450			100	150	450	230	9
1.120	Задвижка клино- вая двухдисковая 30кч706р	Бензин, керосин, воздух	От -35 до 100	Ковкий чугун		4				10

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТУ 26-07-1403-86	Вода	1-100							
	37 3113 1005						40		3,8	
	37 3113 1017						50		5,0	
	37 3123 1005						65		9,0	
	37 3123 1017						80		11,0	
	37 3123 1011						100		30	
1.121	Задвижка клинов- вая двухдисковая 30кч706рМ1 ТУ 26-07-1403-86	Природ- ный и уг- леводо- родный сжижен- ный газ, воздух	От -35 до 100	Ковкий чугун		6,3				10
	37 3113 1020						50		5,0	
	37 3123 1020						80		11,0	
	Вода									
1.122	Задвижка клино- вая двухдисковая 30кч706рМ2 ТУ 3732-004- 00218137-97	Природ- ный и уг- леводо- родный сжижен- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, воздух.	От -35 до 100	Ковкий чугун		16				10
	37 3113						50		7	
	37 3113						80		17	
	Вода									
1.123	Задвижка клино- вая двухдисковая 30кч706кМ2 ТУ 3732-004- 00218137-97	Природ- ный, го- рючий газ, воздух.	От -35 до 100	Ковкий чугун		16				10
	Вода									
	37 3113						50		7	
	37 3113						80		17	
1.124	Задвижка клино- вая двухдисковая 30кч46к ТУ 3732-007- 00218137-00 37 31231 011	Природ- ный и уг- леводо- родный сжижен- ный газ, воздух.	От -35 до 100	Ковкий чугун		25	100		30	10
		Вода	1-100							
1.125	Задвижка шибер- ная ЗМ Задвижки предна- значены для ис- пользования в ка- честве запорной арматуры на неф- тяных и газовых скважинах. Пере- крывают проход- ные отверстия в фонтанной арма- туре	Нефть, газ		Сталь	Флан- цевое					14
	ЗМ-65х21А									
	ЗМ-65х21									
	ЗМ-50х35									
	ЗМ-65х35									
	ЗМ-65х35									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗМ-65х35А						65	350	90	
	ЗМ-80х35						80	350	213	
	ЗМ-50х70					700	50	520	175	
	ЗМ-80х70						80	620	240	
	ЗМ-50х105					1050	50	485	225	
	ЗМ-80х105						80	485	349	
1.126	Задвижка шиббер- ная с гидроприво- дом ЗМГ Задвижка предна- значена для дис- танционного управления пото- ком среды в ма- нифольдах проти- вовыбросового оборудования во время бурения или капитального ре- монта нефтяных и газовых скважин. ЗМГ-80х35 ЗМГ-80х70	Нефть, газ				350 700	80 80	473 619	310 378	14
1.127	Задвижка шиббер- ная с выдвижным шпинделем ЗМВШ Задвижка предна- значена для ис- пользования в ка- честве запорной арматуры на неф- тяных и газовых скважинах.	Нефть, газ				350	65			14
1.128	Задвижка шиббер- ная с выдвижным шпинделем ЗМС Задвижка предна- значена для ис- пользования в ка- честве запорной арматуры на неф- тяных и газовых скважинах. ЗМС-50х70 ЗМС-80х70	Нефть, газ				700				14
							50	521	195	
							80	619	340	
1.129	Задвижка перфо- рационная ЗП Задвижка предна- значена для про- ведения простре- лочных работ об- садных колонн и герметизации устья скважин. Задвижка, предна- значена для экс- плуатации в мак- роклиматических районах с умерен- ным и холодным климатом.	Нефть, газ, газо- конденсат, промы- совая жидкость, вода и их смеси.	0 - 80							14

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель						
	ЗП-130х21					210	130	520	350							
	ЗП-130х35					350	130	580	426							
	ЗП-150х35					350	150	584	460							
	ЗП-130х70					700	130	610	460							
1.130	Задвижка клино- вая с невыжви- жным шпинделем 30Б26к ТУ У 00218259.004-99	Вода, пар, воздух, слабоаг- рессивные жидкости и газы, наличие вакуума до 400мм рт.ст.	200	Бронза	Муф- товое	25	15 20 25 32 40 50	60 75 80 90 95 100	0,9 1,17 1,67 2,31 2,86 3,60	15						
1.131	Задвижка клино- вая 31лс77нж ЗКС ТУ 26-07-1287-81	Жидкая или газо- образная среда	От -40 до 450	Сталь	Муф- товое	160				12						
	P505-00-00 37 4111 1005 02						15	70	2,1							
	P506-00-00 37 4111 10006 01						20	95	3,78							
	P516-00-00 37 4111 1007 00						25	95	3,78							
	P507-00-00 37 4111 1008 10						40	120	9,38							
	Задвижка клино- вая 31лс77нж ТУ3741-094- 07538145-99	Жидкая или газо- образная среда	450	Сталь 18ХГ, 15Х5М	Муф- товое	160				26						
	ЗКС 15.160						15	70	2,22							
	ЗКС 20.160						20	95	4,34							
	ЗКС 25.160						25	95	4,17							
	ЗКС 32.160						32	120	9,5							
	ЗКС 40.160						40	120	9,5							
	ЗКС 50.160						50	270	14,8							
	ЗКС.Ф 15.160.00- 11				Флан- цевое исп. 7		15	80	5,2							
	ЗКС.Ф 20.160.00- 11						20	100	8,2							
	ЗКС.Ф 25.160.00- 11						25	100	9,6							
	ЗКС.Ф 32.160.00- 11						32	140	20							
	ЗКС.Ф 40.160.00- 11						40	140	9,6							
	ЗКС.Ф 50.160.00- 11						50	240	24,1							
	ЗКС.П 15.160				Под при- варку в стык		15	70	2,2							
	ЗКС.П 20.160						20	95	3,78							
	ЗКС.П 25.160						25	95	4,1							
	ЗКС.П 32.160						32	120	9,1							
	ЗКС.П 40.160						40	120	9,5							
	ЗКС.П 50.160						50	134	12,8							
	1.132				Задвижка клино- вая ЗКС-Ф		Жидкие и газооб- разные среды	От -40 до 400	Сталь 20		Флан- цевое	63				12
					P7990.00.00								15	149±2	4,15	
					P7991.00.00								20	175±2	7,0	
P7992.00.00		25	213±2	8,3												
P7993.00.00		40	238±2	16,5												

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.133	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж64нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	25				23
							50	216	26	
							80	283	47	
							100	305	65	
							150	403	110	
							200	419	195	
							250	457	340	
1.134	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж64нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12 МЗТЛ	Флан- цевое	25				23
							50	216	26	
							80	283	47	
							100	305	65	
							150	403	110	
							200	419	195	
							250	457	340	
1.135	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс95нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	40				23
							50	216	38	
							80	283	57	
							100	305	78	
							150	403	148	
							200	419	275	
							250	457	410	
1.136	Задвижка 31ч76к	Газ	100	Чугун		4	50	180	17	25
							80	210	28	
							100	230	37	
							150	280	76	
							200	330	125	
1.137	Задвижка 31с91нж	Вода, пар	250	Сталь		16	50	180	17	25
							80	210	28	
							100	230	30	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	P _y , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
1.138	Задвижка клино- вая З1нж77нж ТУ3741-094- 07538145-99	Жидкая или газо- образная среда	450	Сталь 12Х18 Н10Т	Муф- товое	160				26
	ЗКС 15.160.00.НЖ- 03						15	70	2,22	
	ЗКС 20.160.00.НЖ- 03						20	95	4,34	
	ЗКС 25.160.00.НЖ- 03						25	95	4,17	
	ЗКС 32.160.00.НЖ- 03						32	120	9,5	
	ЗКС 40.160.00.НЖ- 03						40	120	9,5	
	ЗКС 50.160.00.НЖ- 03						50	244	14,8	
1.139	Задвижка клино- вая З0лс77нж ТУ3741-094- 07538145-99	Жидкая или газо- образная среда	450	Сталь 18ХГ	Флан- цевое	160				26
	ЗКС.Ф 15.160.00- 10						15	80	5,2	
	ЗКС.Ф 20.160.00- 10						20	100	8,2	
	ЗКС.Ф 25.160.00- 10						25	100	9,6	
1.140	Задвижка клино- вая З0нж77нж ТУ3741-094- 07538145-99	Жидкая или газо- образная среда	450	Сталь 18ХГ	Флан- цевое	160				26
	ЗКС.Ф 15.160.00. НЖ-13						15	80	5,2	
	ЗКС.Ф 20.160.00. НЖ-13						20	100	8,2	
	ЗКС.Ф 25.160.00.- НЖ-13						25	100	9,6	
	ЗКС.Ф 32.160.00.- НЖ-13						32	140	20	
	ЗКС.Ф 40.160.00.- НЖ-13						40	140	20	
	ЗКС.Ф 50.160.00.- НЖ-13						50	244	24,1	
1.141	Задвижка шибер- ная, полнопроход- ная, параллель- ная, с выдвижным шпинделем ЗМС 65-210 ТУ 3665-013- 07538145-93 Климатическое исполнение У1, УХЛ1. Герметич- ность затвора по ГОСТ 9544-93 - А	Вода, жидкие нефтехи- мические продукты, вода пла- стовая	0-120	Сталь 35ХМЛ	Флан- цевое	210	65	350	60	26
1.142	Задвижка шибер- ная, полнопроход- ная, параллель- ная, с выдвижным шпинделем ЗШ65-21 ТУ 3665-122-	Нефть, природ- ный газ, вода с содержа- нием ме- ханиче-	От -60 до 120	Сталь 35	Флан- цевое	210	65	350	47	26

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	07538145-2001 Климатическое исполнение ХЛ1. Герметич- ность затвора по ГОСТ 9544-93 - А	ских при- месей								
1.143	Задвижка клино- вая, двухдисковая 2с ТУ3740-002- 15365247-2004 Управление с по- мощью маховика	Вода, пар		Сталь 25Л	Сварка					28
	2с-32-1		450			100	80	310	64	
	2с-35-1		425			63	80	310	64	
	2с-32-2		450			100	100	350	70	
	2с-35-2		425			63	100	350	70	
	2с-25-1		450			100	150	450	153	
	2с-25-1Н		425			63	150	450	153	
	2с-25-2Н		425			63	200	550	177	
1.144	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с41нж-ХЛ Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ	От -60 до 425	Сталь 30ХГС Л, 20ХН ЗЛ	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200 250	180 210 230 280 330 450	16 40 54 160 230 420	29
1.145	Задвижка шланго- вая с невыдвиж- ным шпинделем 33а27р ТУ3711-004- 53239474-2002 БПА98000 Герметичность в затворе – по клас- су А ГОСТ 9544 Задвижка выпус- кается в нормаль- ном, экспортном и тропическом ис- полнении	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные и агрес- сивные среды, мине- ральные масла и нефте- продукты		Аллю- миний	Флан- цевое	16	25 32 50 80 100	160 180 180 210 230	1,9 2,9 7,3 14,2 20	30
1.146	Задвижка шланго- вая с невыдвиж- ным шпинделем 33а29р ТУ3711-004- 53239474-2002 БПА98000 Герметичность в затворе – по клас- су А ГОСТ 9544 Задвижка выпус-	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные и агрес- сивные среды,		Аллю- миний	Флан- цевое	16	50 80	180 210	6,5 8,5	30

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _н , кгс/с м ²	Д, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	кается в нормаль- ном, экспортном и тропическом ис- полнении	мине- ральные масла и нефте- продукты								
1.147	Задвижка шланго- вая с невымдви- жным шпинделем 33а26р ТУ3711-005- 53239474-2002 БПА98003 Герметичность в затворе – по клас- су А ГОСТ 9544 Задвижка выпус- кается в нормаль- ном, экспортном и тропическом ис- полнении	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные и агрес- сивные среды, мине- ральные масла и нефте- продукты		Аллю- миний	Флан- цевое	10	25	160	1,9	30
		32					180	2,9		
		50					230	8,0		
		80					310	13,0		
		100					350	25,5		
		125					400	28,5		
		150					480	51,5		
		200					600	69		
1.148	Задвижка шланго- вая 33п22р ТУ26-07-558-97 П98043-050 Герметичность в затворе – по клас- су А ГОСТ 9544 Задвижка выпус- кается в нормаль- ном, экспортном и тропическом ис- полнении	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные и агрес- сивные, пульпооб- разные, жидкие и вязкие среды, мине- ральные масла и нефте- продукты		Пласт- масса	Флан- цевое	6	50	230	4,65	30
1.149	Задвижка клиновая 31с11нж	Вода		Угле- роди- стая сталь	Флан- цевое	64	50 80 100 150 200			30

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _н , мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
1.150	Задвижка клиновья 31нж11нж	Вода		Нержа- вею- щая сталь	Флан- цевое	64	50 80 100 150 200			30
1.151	Задвижка шланго- вая 33а23р ТУ3711-001- 53239474-2002 БПА98000 Задвижка 33а23р сохраняет все па- раметры шланго- вой затвора 33а17р, П98036 Герметичность в затворе – по клас- су А ГОСТ 9544 Задвижка выпус- кается в нормаль- ном, экспортном и тропическом ис- полнении	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные и агрес- сивные, пульпооб- разные, жидкие и вязкие среды, мине- ральные масла и нефте- продукты		Аллю- миний	Флан- цевое	6	50 80	230 310	6,3 8,8	30
1.152	Задвижка шланго- вая 33а17р ТУ26-07-381-86 П98036 Герметичность в затворе – по клас- су А ГОСТ 9544 Задвижка выпус- кается в нормаль- ном, экспортном и тропическом ис- полнении	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные и агрес- сивные, пульпооб- разные, жидкие и вязкие среды, мине- ральные масла и нефте- продукты		Аллю- миний	Флан- цевое	6	50 80 100 125 150 200	230 310 350 400 480 600	8 13 25,5 28,5 51,5 69	30
1.153	Задвижка криоген- ная клиновья с выдвижным шпин- делем 30нж42нж ТУ 3741-002- 00218162-2006 ТД13263 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Сжижен- ные угле- водороды, инертные газы, жид- кие и га- зообраз- ные неаг- рессив- ные, не- взрыво- опасные среды к которым матери- алы основ- ных дета- лей корро- зионно- стойки	От -196 до 200	Сталь 12Х18 Н10ТЛ	Флан- цевое	63	50 80 100 150	250 310 350 450	42 70 110 215	32

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
2 Задвижки с электроприводом										
2.1	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем однодисковые распорные 30ч915р ТУ 26-07-1214-79 КЗ 1507-500 КЗ 1503-800	Вода	До 100	Чугун Сч20	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815	10				5
							500	700	870	
							800	1000	2831	
2.2	Задвижка клиновая с невымывным шпинделем 30ч925бр ТУ 26-07-1214-79 КЗ 12010-500 КЗ 12010-600 КЗ 12010-800	Вода	До 100	Чугун Сч20	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815	2,5				5
							500	350	562	
							600	390	780	
							800	470	1720	
2.3	Задвижка клиновая с невымывным шпинделем 30ч925брМ ТУ 26-07-1214-79 КЗ 12010-500 КЗ 12010-600 КЗ 12010-800	Вода	До 100	Чугун Сч20	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815	2,5				5
							500	350	562	
							600	390	780	
							800	470	1720	
2.4	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30ч936бк ТУ 26-07-1214-79 Герметичность затвора задвижки С по ГОСТ 9544 Герметичность затвора задвижки D по ГОСТ 9544 КЗ 13020-500 КЗ 13020-600 КЗ 13020-800			Чугун Сч20	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815					5
		Вода, пар	До 250							
		Топливный и коксовый газ	До 225							
						2,5	500	350	560	
							600	390	853	
						1,6	800	470	1673	
2.5	Задвижка клиновая с невымывным шпинделем 30ч930бр ТУ 3721-004-05749375-97 ПТ12005-600 ПТ12005-600 ПТ12005-600 ПТ12005-1000 ПТ12005-1000 ПТ12002-1200 ПТ12002-1200	Вода, пар	До 115	Чугун Сч20	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815	10				5
							600	800	1120	
							600	800	1320	
							600	800	1059	
							1000	1200	4368	
							1000	1200	4230	
							1200	1400	7655	
							1200	1400	7590	
2.6	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30с941нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ	Вода, пар жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтенные смеси,	До 425	Сталь 25Л						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	9544.	нефтяной попутный и природ- ный газ.	От -10 до +40		Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5
	КЗ 13011-100					25	100	305	43,5	5
	КЗ 13013-100	Агрессив ные среды				40	100	305	44,0	5
	КЗ 13010-100					16	150	267	58	5
	КЗ 13011-150					25	150	403	74,5	5
	КЗ 13013-150					40	150	403	75,0	5
	КЗ 13010-150					16	200	292	105	5
	КЗ 13011-200					40	200	419	148	5
	КЗ 13010-200					16	250	380	168	5
	КЗ 13011-250					40	250	457	278	5
	КЗ 13010-250					16	300	365	289	5
	КЗ 13011-300					40	300	511	362	5
	КЗ 13010-300					16	400	600	777	5
	КЗ 13011-400					25	400	600	837	5
	КЗ 13013-400							838	932	
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	5
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100					16	100	340	48	5
	КЗ 13013-100					25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812	1013	5
	КЗ 13010-400					40	400	1050	1108	
	КЗ 13011-500					16	500	1120	1241	5
	ТЛ 13001-100					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-150					16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-200					16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-250					16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-300					16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-350					16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-400/350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-500					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-100					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-150					25	100	305	69	5
	ТЛ 13001-200					40	100	305	69	5
	ТЛ 13001-250					25	150	403	118	5
	ТЛ 13001-300					40	150	403	118	5
	ТЛ 13001-350					25	200	419	203	5
	ТЛ 13001-400/350					40	200	419	203	5
	ТЛ 13001-500					25	250	457	350	5
	ТЛ 13001-100					40	250	457	350	5
	ТЛ 13001-150					25	300	502	529	5
	ТЛ 13001-200					40	300	502	529	5
	ТЛ 13001-250					25	350	762	680	5
	ТЛ 13001-300					40	350	762	680	5
	ТЛ 13001-350					25	400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-400/350					40	400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500					25	500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100					40	500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100					16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-150					16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-200					16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-250					16	150	389	127	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель														
	ТЛ 13001-200				ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	16	200	408	188	5														
	16					200	416	192	5															
	16					250	460	314	5															
	16					250	470	320	5															
	16					300	490	458	5															
	16					300	496	468	5															
	16					350	688	627	5															
	16					350	700	644	5															
	16					400 / 350	745	772	5															
	16					400 / 350	758	796	5															
	16					500	866	1329	5															
	16					500	988	1358	5															
	Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами					25 40	100	433 447	88	5														
						25 40	150	529	160	5														
						25 40	200	577 595	294	5														
						25 40	250	617 673	457	5														
					25 40	300	674 738	674	5															
					25 40	350	944 1006	866	5															
					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5															
					25 40	500	1203 1275	2015	5															
					Задвижка клино- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30с941нж ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 25Л	Флан- цевое исп. 1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	23 38,5 52 92 153	4										
										Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с941нж ТУ26-07-1168-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты	До 425	Сталь 20Л		Флан- цевое	16	80 100 150 200 250	283 300 350 400 450	55 60 140 207 285					
	Природ- ный газ																	До 80						

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р, кгс/с м ²	Д, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	да В-Б1-06						300 350/ 300 400/ 300	500 550 600	405 432 479	
	Тип электроприво- да В-В-06						400	600	833	
	Тип электроприво- да В-В-12						500	700	1300	
	МА11021-01 Тип электроприво- да В-Г-06						600	800	2040	
	Тип электроприво- да ЭПЦ-4000						700	900	3980	
	Тип электроприво- да ЭПЦ-10000						1000 1200	1200 1400	7570 13370	
	МА11021-35 Тип электроприво- да В-Б1-06				Под при- варку	16	250 350/ 300 300	450 550 500	263 389 370	
	МА11121-35 Тип электроприво- да В-В-06						400	610	856	
	МА11021-35 Тип электроприво- да В-В-12						500	711	1170	
	МА11021-31 Тип электроприво- да В-Г-06						600	813	1877	
	МА11021-35 Тип электроприво- да ЭПЦ-4000						700	914	3840	
	МА11021-31 Тип электроприво- да ЭПЦ-10000						1000	1200	7315	
	МА11021-35 Тип электроприво- да ЭПЦ-10000						1200	1400	13010	
	Задвижка литая, клиновое с вы- движным шпинде- лем 30с941нж ТУ26-07-1125-96					16				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - С	Вода, пар и др. не- взрыво- пожаро опасные и не токсич- ные среды	До 300	Сталь 20	Флан- цевое					
	ПТ11055-050-01 Электропривод ТЭ099.088-04М1К. 01. Мощность- 0,025кВт						50	180	27	2
	ПТ11055-080-01 Электропривод ТЭ099.058-05М1К. 01 Мощность-0,25кВт						80	210	46	2
	ПТ11055-100-01 Электропривод ТЭ099.058- 05М1К.01 Мощность-0,25кВт						100	230	55	2
	ПТ11055-150-01 Электропривод ТЭ099.058- 10М1К.01						150	350	128	2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _y , кгс/с м ²	Д _y , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Мощность-0,18кВт									
	ПТ11055-200-01 Электропривод Б099.098-03М.01 Мощность-1,32кВт						200	400	290	2
	ПТ11055-250-01 Электропривод Б099.098-03М.01 Мощность-1,32кВт						250	450	366	2
	ПТ11055-300-01 Электропривод Б099.098-06М.01 Мощность-1,32кВт						300	500	464	2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - D ПТ11055-400-02 Электропривод Б099.100-06М.01 Мощность-4кВт						400	600	700	2
	ПТ11055-500-02 Электропривод Б099.100-16М.01 Мощность-3,2кВт						500	700	1115	2
	ПТ1101-1000 Электропривод Б099.104-03М Мощность-8,5кВт				Концы под при- варку		1000	1200	5750	2
	ПТ1101-1200 Электропривод Б099.104-09М Мощность-8,5кВт						1200	1400	7090	2
	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30с941нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30с941нж анало- гична 31с941нж , 30с950нж , 31с925нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -40°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	16				8
	СКЗП50-16						50	180	17	
	СКЗП80-16						80	210	30	
	СКЗП100-16						100	230	48	
	СКЗП150-16						150	280	82	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с941нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте-	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Флан- цевое	16				21

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	исполнение У по ГОСТ 15150	продукты, вода, пар								
	ЗКЛПЭ2 50-16						50	180	64	
	ЗКЛПЭ2 80-16						80	210	79	
	ЗКЛПЭ2 100-16						100	230	91	
	ЗКЛПЭ2 150-16						150	280	176	
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с941нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность затвора по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IEXDII-BT4	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ и нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,1мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	16				6
	ЗКЛП-50-16 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-05К ТЭ099.-59-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						50	180	26	
	ЗКЛП-80-16 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						80	210	40	
	ЗКЛП-100М-16 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						100	229	46	
	ЗКЛП-125М-16 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						125	255	72	
	ЗКЛП-150-16 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						150	280	84	
	ЗКЛП-200-16 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4						200	330	152	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Мощность-1,5кВт						250	330	265	
	ЗКЛП-250-16 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт									
	ЗКЛП-300-16 Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт									
	ЗКЛП-400-16 Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт									
	ЗКЛП-500-16 Электропривод Условное обозна- чение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт									
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с941нж	Холодная вода, го- рячая во- да, пар, жидкие неагрес- сивные нефте- продукты	От -40 до 425	Сталь 35Л	Флан- цевое	16	50	180	17	16
							80	210	31	
							100	230	40	
							150	280	93	
							200	330	121	
							250	450	265	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с941нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150 ГА 12011-050 ГА 12011-080 ГА 12011-100 ГА 12011-150 ГА 12011-200 ГА 12011-250 ГА 12011-300 ГА 12011-400	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	16				23, 24
							50	180	17	
							80	210	31	
							100	230	41	
							150	280	80	
							200	330	123	
							250	450	256	
							300	500	411	
							400	600	610	
							50	180	16	
							80	210	40	
							100	230	54	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с941нж Класс герметично- сти затвора А, В, С	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты,	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	16	50	180	16	29, 30
							80	210	40	
							100	230	54	
							150	280	160	
							200	330	230	
							250	450	420	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _y , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	по ГОСТ 9544	природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 20Л, 35Л					300	500	568	
							400	600	795	
							500	700	1180	
	Задвижка клино- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30с941нж ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 25Л	Флан- цевое исп. 1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	23 38,5 52 92 153	4
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с941нж ТУ 3741-001- 00218162-2005	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	16	50 80 100 150 200 250 300 350 400 500 600	250 280 300 350 400 450 500 550 600 700 800	20 35 52 85 125 190 290 390 550 970 1180	32
2.7	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с915нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтенные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 425	Сталь 25Л						5
	КЗ 13011-100	Агрессив- ные среды	От -10 до +40		Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5
	КЗ 13013-100					25	100	305	43,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	267	58	5
	КЗ 13013-150					25	150	403	74,5	5
	КЗ 13010-150					40	150	403	75,0	5
	КЗ 13011-200					16	200	292	105	5
	КЗ 13010-200					40	200	419	148	5
	КЗ 13011-250					16	250	380	168	5
	КЗ 13010-250					40	250	457	278	5
	КЗ 13011-300					16	300	365	289	5
	КЗ 13010-300					40	300	511	362	5
	КЗ 13011-400					16	400	600	777	5
	КЗ 13013-400					25	400	600	837	5
								838	932	
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100				Флан- цевое	16	100	340	48	5
	КЗ 13013-100					25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100				с от- ветны- ми	40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150				флан- цами	25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812	1013	5
								1050	1108	5
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200				исп.1	16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250				по	16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300				ГОСТ	16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350				12815	16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое	25	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150				исп.2	25	150	403	118	5
	ТЛ 13001-200				по	40				
	ТЛ 13001-250				ГОСТ	25	200	419	203	5
	ТЛ 13001-300				12815	40				
	ТЛ 13001-350					25	250	457	350	5
	ТЛ 13001-400/350					40				
	ТЛ 13001-500					25	300	502	529	5
	ТЛ 13001-100					40				
	ТЛ 13001-100					25	350	762	680	5
	ТЛ 13001-150					40				
	ТЛ 13001-150					25	400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-200					40				
	ТЛ 13001-200					25	500	991	1610	5
	ТЛ 13001-250					40				
	ТЛ 13001-250				Флан - цевое	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-300				исп.1	16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-300				по	16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-350				ГОСТ	16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-400/350				12815	16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-500				с от- ветны- ми	16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-100				флан- цами	16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-100					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-150					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-150					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-200					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-200					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-250					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-250					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-300					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-300					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-350					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-400/350					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-500				Флан- цевое	25	100	433	88	5
	ТЛ 13001-500				исп.2	40		447		
	ТЛ 13001-100					25	150	529	160	5
	ТЛ 13001-150					25	150	529	160	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р, кгс/см²	Д, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТЛ 13001-200				по ГОСТ 12815 с от-ветными флан-цами	40				
						25	200	577	294	5
	ТЛ 13001-250					40		595		
						25	250	617	457	5
						40		673		
	ТЛ 13001-300					25	300	674	674	5
						40		738		
	ТЛ 13001-350					25	350	944	866	5
	ТЛ 13001-400/350					40		1006		
						25	400 / 350	1050	1017	5
						40		1113		
	ТЛ 13001-500					25	500	1203	2015	5
						40		1275		
	Задвижка клинов-ая с выдвижным шпинделем 30с915нж ТУ26-07-1168-77 Класс герметично-сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес-сивные нефте-продукты Природ-ный газ	До 425	Сталь 20Л						1
	МА11024 Тип электроприво-да В-А2-11									
	Тип электроприво-да В-Б1-05									
	Тип электроприво-да В-Б1-06									
	ЗКЛПЭ-40 Тип электроприво-да В-В-12									
	МА11124-07 Тип электроприво-да В-Г-06									
	МА11024-31 Тип электроприво-да В-В-06									
	МА11024-31 Тип электроприво-да В-В-12									
	МА11024-31 Тип электроприво-да В-Г-06									
	Задвижка клинов-ая с выдвижным шпинделем 30с915нж ТУ26-07-1125-96 Класс герметично-сти по ГОСТ 9544 –С	Вода, пар и др. не взрыво-пожаро-опасные и нетоксич-ные среды	До 300	Сталь 20Л	Флан-цевое	40				2
	ПТ11083-050-01 Электропривод ТЭ099.088-04М1К. 01. Мощность– 0,025кВт						50	180	28	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ПТ11083-080-01 Электропривод ТЭ099.058- 05МК.01 Мощность-0,25кВт						80	210	46	
	ПТ11083-100-01 Электропривод ТЭ099.058- 05М1К.01 Мощность-0,25кВт						100	305	72	
	ПТ11083-150М-01 Электропривод ТЭ099.058- 10М1К.01 Мощность-0,18кВт						150	403	141	
	ПТ11083-200М1-01 Электропривод Б099.98-03М.01 Мощность-1,32кВт						200	419	371	
	ПТ1183-250-01 Электропривод Б099.100-06М.01 Мощность-3,2кВт						250	457	510	
	ПТ11083-300-01 Электропривод Б099.100-19М.01 Мощность-3,2кВт						300	502	530	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 -D									
	ПТ11083-500 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт						500	1150	1745	
	ПТ11083-500-01 Электропривод ПТ099.004-01 Мощность-4,25кВт				Концы под при- варку		500	1150	1575	
	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30с915нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30с915нж аналогична 30с995нж , 30с910нж , 31с915нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -40°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	40				8
	СКЗП50-40						50	250	20,5	
	СКЗП80-40						80	283	34	
	СКЗП100-40						100	305	56,5	
	СКЗП150-40						150	403	99	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с915нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Флан- цевое	40				21
							50	250	72	
							80	310	86	
							100	350	141	
							150	450	204	
							200	419	305	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с915нж Изготовление и поставка по ТУ 3741-001- 07533604-94, ТУ 3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IEXDII-BT4	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ и нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,1мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое					6
						40	50	250	34	
							80	283	50	
							100	350	63	
	ЗКЛП-100-40 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						100	350	63	6
							100	305	70	
							150	403	145	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт									
	ЗКЛП-200-40 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						200	419	239	
	ЗКЛП-250-40 Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						250	457	360	
	ЗКЛП-300-40 Электропривод Условное обозна- чение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						300	502	510	
	ЗКЛП-400-40 Электропривод Условное обозна- чение В-Г-06 Б099.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						400	838	1000	
	ЗКЛП-50-25 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-05К ТЭ099.59-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт					25	50	216	24	
	ЗКЛП-80-25 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						80	283	50	
	ЗКЛП-100-25 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						100	305	70	
	ЗКЛП-150-25 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						150	403	146	
	ЗКЛП-200-25 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-06 Б099.099-05М						200	400	220	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт									
	ЗКЛП-250-25 Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-05М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						250	450	280	
	ЗКЛП-300-25 Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						300	502	510	
	ЗКЛП-400-25 Электропривод Условное обозна- чение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						400	600	740	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с915нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	40				23
	ГА 12013-050						50	250	32	
	ГА 12013-080						80	310	49	
	ГА 12013-100						100	350	67	
	ГА 12013-150						150	450	130	
	ГА 12013-200						200	450	245	
	ГА 12013-250						250	457	400	
	ГА 12013-300						300	500	505	
	ГА 12013-400						400	600	1080	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с915нж Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544						50	180	62	
		Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 20Л, 35Л	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	40	80	210	76	29, 30
							100	305	96	
							150	403	178	
							200	419	371	
							250	457	510	
							300	502	579	
							500	1150	1885	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с915нж	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	40	50	250	25	32
							80	310	46	
							100	350	74	
							150	450	115	

ИМ 14-16-2008 ч.1

[illegible]

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЛ 13001-300				ГОСТ 12815		300	502	529	5
	ТЛ 13001-350						350	762	680	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500						500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100						100	337	67	5
	ТЛ 13001-150						150	380	127	5
	ТЛ 13001-150						150	389	127	5
	ТЛ 13001-200						200	408	188	5
	ТЛ 13001-200						200	416	192	5
	ТЛ 13001-250						250	460	314	5
	ТЛ 13001-250						250	470	320	5
	ТЛ 13001-300						300	490	458	5
	ТЛ 13001-300						300	496	468	5
	ТЛ 13001-350						350	688	627	5
	ТЛ 13001-350						350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500						500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500						500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	25 40	100	433 447	88	5
	ТЛ 13001-150						150	529	160	5
	ТЛ 13001-200						200	577 595	294	5
	ТЛ 13001-250						250	617 673	457	5
	ТЛ 13001-300						300	674 738	674	5
	ТЛ 13001-350						350	944 1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	1050 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500						500	1203 1275	2015	5
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс915нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МЛ, 20ГМЛ	Флан- цевое	40				21
	ЗКЛПЭ2 50-40						50	250	72	
	ЗКЛПЭ2 80-40						80	310	86	
	ЗКЛПЭ2 100-40						100	350	141	
	ЗКЛПЭ2 150-40						150	450	204	
	ЗКЛПЭ2 200-40						200	419	305	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс915нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб-	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	40				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой								
	ГА 12013-050-01						50	250	32	
	ГА 12013-080-01						80	310	49	
	ГА 12013-100-01						100	350	67	
	ГА 12013-150-01						150	450	130	
	ГА 12013-200-01						200	450	245	
	ГА 12013-250-01						250	457	400	
	ГА 12013-300-01						300	500	505	
	ГА 12013-400-01						400	600	1080	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс915нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13040 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	40	50	250	25	32
							80	310	46	
							100	350	74	
							150	450	115	
							200	550	205	
							250	650	350	
							300	750	495	
							350	850	630	
							400	950	750	
							500	1150	1400	
							600	1350	1980	
2.9	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с999нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтенные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 425	Сталь 25Л						5
	КЗ 13011-100	Агрессив- ные среды	От -10 до +40		Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5
	КЗ 13013-100					25	100	305	43,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	267	58	5
	КЗ 13013-150					25	150	403	74,5	5
	КЗ 13010-150					40	150	403	75,0	5
	КЗ 13011-200					16	200	292	105	5
	КЗ 13010-200					40	200	419	148	5
	КЗ 13011-250					16	250	380	168	5
	КЗ 13010-250					40	250	457	278	5
	КЗ 13011-300					16	300	365	289	5
	КЗ 13010-300					40	300	511	362	5
	КЗ 13011-400					16	400	600	777	5
	КЗ 13013-400					25	400	600	837	5
								838	932	
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	5
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	100	340	48	5
	КЗ 13013-100					25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812	1013	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
								1050	1108	
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	25, 40	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150						150	403	118	5
	ТЛ 13001-200						200	419	203	5
	ТЛ 13001-250						250	457	350	5
	ТЛ 13001-300						300	502	529	5
	ТЛ 13001-350						350	762	680	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500						500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп. 1 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	25 40	100	433 447	88	5
	ТЛ 13001-150					25 40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200					25 40	200	577 595	294	5
	ТЛ 13001-250					25 40	250	617 673	457	5
	ТЛ 13001-300					25 40	300	674 738	674	5
	ТЛ 13001-350					25 40	350	944 1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500					25 40	500	1203 1275	2015	5
	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30с999нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб-	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	25				8

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель		
	30с999нж аналогична 30с915нж, 30с996нж, 30с986нж, 31с999нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -40°С)	разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год										
	СКЗП50-25						50	250	20,5			
	СКЗП80-25						80	283	34			
	СКЗП100-25						100	305	56,5			
	СКЗП150-25						150	403	99			
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с999нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	25				23, 30		
	ГА 12012-050						50	216	25			
	ГА 12012-080						80	283	46			
	ГА 12012-100						100	305	64			
	ГА 12012-150						150	403	108			
	ГА 12012-200						200	419	190			
	ГА 12012-250						250	457	330			
	ГА 12012-300						300	500	470			
	ГА 12012-400						400	600	650			
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с999нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13025 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	25	50	250	25	32		
	80						280	46				
100	300						74					
150	350						90					
200	400						170					
250	450						300					
300	500						470					
350	550						510					
400	600						700					
500	700	1200										
600	800	1790										
2.10	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс999нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтенные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 425	Сталь 12Х18 Н9ТЛ						5		
КЗ 13011-100	Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815						16	100	229		36	5
КЗ 13013-100							25	100	305		43,5	5
КЗ 13010-100							40	100	305		44,0	5
КЗ 13011-150							16	150	267		58	5
КЗ 13013-150							25	150	403		74,5	5
КЗ 13010-150							40	150	403		75,0	5
КЗ 13011-200							16	200	292		105	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	КЗ 13010-200					40	200	419	148	5
	КЗ 13011-250					16	250	380	168	5
	КЗ 13010-250					40	250	457	278	5
	КЗ 13011-300					16	300	365	289	5
	КЗ 13010-300					40	300	511	362	5
	КЗ 13011-400					16	400	600	777	5
	КЗ 13013-400					25	400	600 838	837 932	5
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	5
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100				Флан- цевое	16	100	340	48	5
	КЗ 13013-100				с от- ветны- ми	25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100				флан- цами	40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812 1050	1013 1108	5
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150				исп.1	16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200				по	16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250				ГОСТ	16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300				12815	16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое	25, 40	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150				исп.2		150	403	118	5
	ТЛ 13001-200				по		200	419	203	5
	ТЛ 13001-250				ГОСТ		250	457	350	5
	ТЛ 13001-300				12815		300	502	529	5
	ТЛ 13001-350						350	762	680	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500						500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100				исп.1	16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150				по	16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150				ГОСТ	16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-100				12815	25	100	433	88	5
	ТЛ 13001-200				с от- ветны- ми	40	100	447		5
	ТЛ 13001-200				флан- цами	16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-150				Флан- цевое	25 40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200				исп.2	25 40	200	577 595	294	5
	ТЛ 13001-250				по ГОСТ 12815	25 40	250	617 673	457	5
	ТЛ 13001-300				с от- ветны- ми	25 40	300	674 738	674	5
	ТЛ 13001-350				флан- цами	25 40	350	944 1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500					25 40	500	1203 1275	2015	5
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс999нж ТУ 3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	25				23
	ГА 12012-050-01	деталей,					50	216	25	
	ГА 12012-080-01	соприка- сающихся со средой					80	283	46	
	ГА 12012-100-01						100	305	64	
	ГА 12012-150-01						150	403	108	
	ГА 12012-200-01						200	419	190	
	ГА 12012-250-01						250	457	330	
	ГА 12012-300-01						300	500	470	
	ГА 12012-400-01						400	600	650	
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30лс999нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13025 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	25	50 80 100 150 200 250 300 350 400 500 600	250 280 300 350 400 450 500 550 600 700 800	25 46 74 90 170 300 470 510 700 1200 1790	32
2.11	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30нж941нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ. Агрессив- ные среды	До 425	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ						5
	КЗ 13011-100				Флан- цевое	16	100	229	36	5
	КЗ 13013-100				исп.2	25	100	305	43,5	5
	КЗ 13010-100				по	40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150				ГОСТ 12815	16	150	267	58	5
	КЗ 13013-150					25	150	403	74,5	5
	КЗ 13010-150					40	150	403	75,0	5
	КЗ 13011-200					16	200	292	105	5
	КЗ 13010-200					40	200	419	148	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	КЗ 13011-250					16	250	380	168	5
	КЗ 13010-250					40	250	457	278	5
	КЗ 13011-300					16	300	365	289	5
	КЗ 13010-300					40	300	511	362	5
	КЗ 13011-400					16	400	600	777	5
	КЗ 13013-400					25	400	600	837	5
								838	932	
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	5
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	100	340	48	5
	КЗ 13013-100					25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812	1013	5
								1050	1108	
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	25	100	305	69	5
						40				
	ТЛ 13001-150					25	150	403	118	5
						40				
	ТЛ 13001-200					25	200	419	203	5
						40				
	ТЛ 13001-250					25	250	457	350	5
						40				
	ТЛ 13001-300				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	25	300	502	529	5
						40				
	ТЛ 13001-350					25	350	762	680	5
						40				
	ТЛ 13001-400/350					25	400 / 350	800	730	5
						40				
	ТЛ 13001-500					25	500	991	1610	5
						40				
	ТЛ 13001-100					16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 /	745	772	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
							350			
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100					25 40	100	433 447	88	5
	ТЛ 13001-150					25 40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200					25 40	200	577 595	294	5
	ТЛ 13001-250					25 40	250	617 673	457	5
	ТЛ 13001-300					25 40	300	674 738	674	5
	ТЛ 13001-350					25 40	350	944 1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500					25 40	500	1203 1275	2015	5
	Задвижка клино- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30нж941нж ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, Соприка- сающихся со средой	От -40 до 560	Сталь 12X18 Н9ТЛ	Флан- цевое исп. 1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	23 38,5 52 92 153	4
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30нж941нж ТУ26-07-1168-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, нефть и жидкие нефте- продукты	565	Сталь 10X18 Н9Л		16				1
	МА11071-35 Тип электроприво- да В-Б1-06				Под при- варку		350/ 300	550	389	
	МА11021-32 Тип электроприво- да В-Г-06						600	813	1877	
	МА11071 Тип электроприво- да В-Б1-06				Флан- цевое		250	450	285	
	МА11071-07 Тип электроприво- да В-Б1-06						300 350/ 300	500 550	405 432	
	МА11031-07 Тип электроприво- да В-Б1-06						400/ 300	665	479	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	МА11021-07 Тип электроприво- да В-Г-06						600	800	2040	
	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж941нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж941нж аналогична 31нж941нж , 30нж941нж2 , 31нж9386к , 30нж950нж , 30нж993нж , 31нж925нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1% жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехе- мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9Т	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	16				8
	СКЗП50-16-02	Л не бо					50	180	17	
	СКЗП80-16-02	лее					80	210	30	
	СКЗП100-16-02	0,2мм/год					100	230	48	
	СКЗП150-16-02						150	280	82	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж941нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IEXDII-BT4	Вода, пар, воздух, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехе- мические среды, скорость коррозии стали 12Х18Н9Т	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	16				6
	ЗКЛП-50-16нж Электропривод Условное обозна- чение В-А2-05К ТЭ099.059-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт	Л в кото- рых не более 0,1мм/год					50	180	26	
	ЗКЛП-80-16нж Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						80	210	40	
	ЗКЛП-100М-16нж Электропривод Условное обозна-						100	229	46	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт									
	ЗКЛП-125М-16нж Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						125	255	72	
	ЗКЛП-150-16нж Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						150	280	84	
	ЗКЛП-200-16нж Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						200	330	152	
	ЗКЛП-250-16нж Электропривод Условное обозна- чение В-Б-06 Б099.099-06М1 Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт						250	330	265	
	ЗКЛП-300-16нж Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						300	500	452	
	ЗКЛП-400-16нж Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						400	600	645	
	ЗКЛП-500-16нж Электропривод Условное обозна- чение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						500	700	1140	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж941нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма-	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	16				23, 30

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель	
	ГА 12011-050-02	териалам деталей, соприка- сающихся со средой					50	180	17		
	ГА 12011-080-02						80	210	31		
	ГА 12011-100-02						100	230	41		
	ГА 12011-150-02						150	280	80		
	ГА 12011-200-02						200	330	123		
	ГА 12011-250-02						250	450	256		
	ГА 12011-300-02						300	500	411		
	ГА 12011-400-02						400	600	610		
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30нж941нж ТУ 3741-001- 00218162-2005	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	16	50	250	20	32	
							80	280	35		
							100	300	52		
							150	350	85		
							200	400	125		
							250	450	190		
							300	500	290		
350							550	390			
400							600	550			
500							700	970			
600	800	1180									
2.12	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30нж941нж1 ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 425	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое					5	
	КЗ 13011-100 КЗ 13013-100 КЗ 13010-100 КЗ 13011-150 КЗ 13013-150 КЗ 13010-150 КЗ 13011-200 КЗ 13010-200 КЗ 13011-250 КЗ 13010-250 КЗ 13011-300 КЗ 13010-300 КЗ 13011-400 КЗ 13013-400	Агрессив- ные среды	От -10 до +40		Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5	
							25	100	305	43,5	5
							40	100	305	44,0	5
							16	150	267	58	5
							25	150	403	74,5	5
							40	150	403	75,0	5
							16	200	292	105	5
							40	200	419	148	5
							16	250	380	168	5
							40	250	457	278	5
							16	300	365	289	5
							40	300	511	362	5
							16	400	600	777	5
							25	400	600	837	5
									838	932	
							КЗ 13010-400 КЗ 13011-500 КЗ 13011-100 КЗ 13013-100 КЗ 13010-100 КЗ 13011-150 КЗ 13013-150 КЗ 13010-150 КЗ 13011-200 КЗ 13010-200 КЗ 13011-250 КЗ 13010-250 КЗ 13011-300 КЗ 13010-300 КЗ 13011-400 КЗ 13013-400				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами
	25	100	448	60,5	5						
	40	100	305	44,0	5						
	16	150	392	73	5						
	25	150	554	112	5						
	40	150	554	112	5						
	16	200	421	138	5						
	40	200	600	219	5						
	16	250	472	217	5						
	40	250	655	385	5						
	16	300	500	343	5						
	40	300	730	498	5						
	16	400	762	910	5						
	25	400	812	1013	5						
			1050	1108							
	КЗ 13010-400 КЗ 13011-500 ТЛ 13001-100				Флан-	16					

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЛ 13001-150				цековое	16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200				исп.1	16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250				по	16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300				ГОСТ	16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350				12815	16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цековое	25, 40	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150				исп.2		150	403	118	5
	ТЛ 13001-200				по		200	419	203	5
	ТЛ 13001-250				ГОСТ		250	457	350	5
	ТЛ 13001-300				12815		300	502	529	5
	ТЛ 13001-350						350	762	680	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500						500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цековое	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100				исп.1	16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150				по	16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150				ГОСТ	16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200				12815	16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200				с от- ветны- ми	16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250				флан- цами	16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цековое	25 40	100	433 447	88	5
	ТЛ 13001-150				исп.2	25 40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200				по	25 40	200	577 595	294	5
	ТЛ 13001-250				ГОСТ	25 40	250	617 673	457	5
	ТЛ 13001-300				12815	25 40	300	674 738	674	5
	ТЛ 13001-350				с от- ветны- ми	25 40	350	944 1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350				флан- цами	25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500					25 40	500	1203 1275	2015	5
	Задвижка клино- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30нж941нж1 ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей,	От -40 до 200	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цековое исп. 1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	23 38,5 52 92 153	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
		Соприка- сающихся со средой								
	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30нж941нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж941нж1 аналогична 31нж941нж1, 31нж9386к Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1% жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12 М3ТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	16				8
	СКЗП50-16-03						50	180	17	
	СКЗП80-16-03						80	210	30	
	СКЗП100-16-03						100	230	48	
	СКЗП150-16-03						150	280	82	
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30нж941нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IExd IIBT4	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород свыше 0,1%, жид- кие и га- зообраз- ные угле- водороды, нефтехи- мические среды, в которых скорость коррозии стали 12Х18Н12 М3ТЛ не более 0,1 мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	16				6
	ЗКЛП-50-16нж1 Электропривод условное обозна- чение В-А2-05К ТЭ099.059-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						50	180	26	
	ЗКЛП-80-16нж1 Электропривод условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						80	210	40	
	ЗКЛП-100М-16 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-А2-11К						100	229	46	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт									
	ЗКЛП-125М-16 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						125	255	72	
	ЗКЛП-150-16нж1 Электропривод условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						150	280	84	
	ЗКЛП-200-16нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт						200	330	152	
	ЗКЛП-250-16 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Б1-06 Б099.099-06М1 Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт						250	330	265	
	ЗКЛП-300-16 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						300	500	452	
	ЗКЛП-400-16 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						400	600	645	
	ЗКЛП-500-16 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						500	700	1140	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж941нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 12011-050-03	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	16				23
							50	180	17	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _y , кгс/с м²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель					
	ГА 12011-080-03	деталей, соприка- сающихся со средой					80	210	31						
	ГА 12011-100-03						100	230	41						
	ГА 12011-150-03						150	280	80						
	ГА 12011-200-03						200	330	123						
	ГА 12011-250-03						250	450	256						
	ГА 12011-300-03						300	500	411						
	ГА 12011-400-03						400	600	610						
2.13	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с918нж Изготовление и поставка по: ТУ3741-033- 00218147-2005 ТУ3741-014- 00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ	До 120	Сталь 25Л					5						
КЗ 13008-100	Агрессив- ные среды	До 350	Флан- цевое исп. 3 по ГОСТ 12815							63	100	353	71	5	
	КЗ 13008-150														
КЗ 13008-200	63										150	441	130	5	
КЗ 13008-250	63										200	530	340	5	
КЗ 13008-300	63										250	619	440	5	
	63										300	708	520	5	
КЗ 13008-100	Флан- цевое исп. 3 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами										63	100	512	103	5
КЗ 13008-150											63	150	650	200	5
КЗ 13008-200											63	200	755	451	5
КЗ 13008-250											63	250	845	604	5
КЗ 13008-300											63	300	942	744	5
КЗ 13008-100	Под при- варку в стык										63	100	350	55	5
КЗ 13008-150											63	150	450	94	5
КЗ 13008-200											63	200	550	296	5
КЗ 13008-250											63	300	650	345	5
КЗ 13008-300											63	300	750	436	5
КЗ 13008-100	Ван- тузное, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815										63	100	351,5	54	5
КЗ 13008-150											63	150	445,5	112	5
КЗ 13008-200											63	200	540	215	5
КЗ 13008-100	Ван- тузное с за- глу- шкой, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815										63	100	399	81	5
КЗ 13008-150											63	150	502	147	5
КЗ 13008-200											63	200	604	272	5
КЗ 13008-100	Ван- тузное, фла- нец исп.3										63	100	432	80	5
КЗ 13008-150											63	150	550	148	5
КЗ 13008-200											63	200	653	270	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель				
					ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами									
2.14	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс918нж Изготовление и поставка по: ТУ3741-033- 00218147-2005 ТУ3741-014- 00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ	До 120	Сталь 12Х18 Н9ТЛ						5				
		Агрессив- ные среды	До 350		Флан- цевое исп. 3 по ГОСТ 12815	63	100	353	71	5				
	63					150	441	130	5					
	63					200	530	340	5					
	63					250	619	440	5					
	63					300	708	520	5					
	Флан- цевое исп. 3 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами				63	100	512	103	5					
					63	150	650	200	5					
					63	200	755	451	5					
					63	250	845	604	5					
					63	300	942	744	5					
	Под при- варку в стык				63	100	350	55	5					
					63	150	450	94	5					
					63	200	550	296	5					
					63	300	650	345	5					
					63	300	750	436	5					
	Ван- тузное, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815				63	100	351,5	54	5					
					63	150	445,5	112	5					
					63	200	540	215	5					
	Ван- тузное с заг- луш- кой, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815				63	100	399	81	5					
					63	150	502	147	5					
					63	200	604	272	5					
	Ван- тузное, фла- нец исп.3				63	100	432	80	5					
					63	150	550	148	5					
					63	200	653	270	5					
					КЗ 13008-100									
					КЗ 13008-150									
					КЗ 13008-200									
					КЗ 13008-100									
					КЗ 13008-150									
					КЗ 13008-200									
					КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150													
	КЗ 13008-200													

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
					ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами					
2.15	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с976нж Изготовление и поставка по: ТУ3741-033- 00218147-2005 ТУ3741-014- 00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, Водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ Агрессив ные среды	До 120 До 350	Сталь 25Л						5
	КЗ 13008-100				Флан- цевое исп. 3 по ГОСТ 12815	63	100	353	71	5
	КЗ 13008-150					63	150	441	130	5
	КЗ 13008-200					63	200	530	340	5
	КЗ 13008-250					63	250	619	440	5
	КЗ 13008-300					63	300	708	520	5
	КЗ 13008-100				Флан- цевое исп. 3 по ГОСТ 12815	63	100	512	103	5
	КЗ 13008-150					63	150	650	200	5
	КЗ 13008-200					63	200	755	451	5
	КЗ 13008-250					63	250	845	604	5
	КЗ 13008-300					63	300	942	744	5
	КЗ 13008-100				Под при- варку в стык	63	100	350	55	5
	КЗ 13008-150					63	150	450	94	5
	КЗ 13008-200					63	200	550	296	5
	КЗ 13008-250					63	300	650	345	5
	КЗ 13008-300					63	300	750	436	5
	КЗ 13008-100				Ван- тузное, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815	63	100	351,5	54	5
	КЗ 13008-150					63	150	445,5	112	5
	КЗ 13008-200					63	200	540	215	5
	КЗ 13008-100				Ван- тузное с за- глуш- кой, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815	63	100	399	81	5
	КЗ 13008-150					63	150	502	147	5
	КЗ 13008-200					63	200	604	272	5
	КЗ 13008-100				Ван- тузное, фла- нец исп.3 ГОСТ	63	100	432	80	5
	КЗ 13008-150					63	150	550	148	5
	КЗ 13008-200					63	200	653	270	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
					12815 с ответными фланцами					
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30с976нж ТУ26-07-1169-77 Класс герметичности затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, нефть и жидкие неагрессивные нефтепродукты Природный газ	До 425 До 80	Сталь 20Л						1
	Тип электропривода В-В1-05				Фланцевое	63	100	356	127	
	Тип электропривода В-В-05						150	444	285	
	Тип электропривода В-В-06						200	533	388	
	Тип электропривода В-В-12						250	622	468	
	Тип электропривода В-Г-06						300	750	919	
	МА11115-02 Тип электропривода В-Г-06						400/300	820	1117	
	Тип электропривода ЭПЦ-10000						400	950	1557	
	МА11057-32 Тип электропривода В-В-12						500	1016	2732	
	МА11057-32 Тип электропривода В-Г-06				Под приварку	63	250	650	438	
	МА11057-32 Тип электропривода ЭПЦ-10000					63	300	750	820	
							400/300	950	977	
							400	950	1377	
						63	500	1150	2616	
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30с976нж ТУ26-07-1125-96 Класс герметичности по ГОСТ 9544 – С ПТ11084-100-01 Класс герметичности по ГОСТ 9544 – D ПТ11085-200 Электропривод Б099.100-02М.01 Мощность— 3,2кВт	Вода, пар и др. не взрывопожароопасные и нетоксичные среды	До 300	Сталь 20Л	Фланцевое	64				2
							100			
							200	550	406	
	Задвижка клиновая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30с976нж	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ,	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	63				8

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	P _y , кгс/с м ²	Д _y , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30с976нж аналогична 30с969нж, 30с918нж, 31с976нж, 31с911нж, 31с911нж1 Условия эксплуата- ции по ГОСТ 15150 – У1, Т1, (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -40°С)	нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не Агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год								
	СКЗП50-63						50	270	34	
	СКЗП80-63						80	321	62	
	СКЗП100-63						100	359	78	
	СКЗП150-63						150	447	148	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с976нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IEXDII-BT4	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ и нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- роды и среды, не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	63				6
	ЗКЛП-50-63 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						50	270	54	
	ЗКЛП-80-63 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						80	321	75	
	ЗКЛП-100-63 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт						100	359	92	
	ЗКЛП-150-63 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05						150	447	165	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р у, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						150	447	186	
	ЗКЛП-150М-63 Электропривод Условное обозначение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт									
	ЗКЛП-200-63 Электропривод Условное обозначение В-В-06 Б099.101-06М1 Тип АИМ1000L4 Мощность-4кВт									
	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с976нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150									23, 30
	ГА 12014-050							50	267	52
	ГА 12014-080							80	318	73
	ГА 12014-100							100	356	91
	ГА 12014-150							150	456	180
	ГА 12014-200							200	533	320
	ГА 12014-250							250	622	365
	ГА 12014-300							300	750	920
	ГА 12014-400							400	950	1560
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с976нж Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 20Л, 35Л	От –40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	63	50	267	94	29
							80	318	115	
							100	356	126	
							150	444	241	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с976нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13063 Герметичность затвора задвижек ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	63	50	250	38	32
							80	310	66	
							100	350	98	
							150	450	197	
							200	550	382	
							250	650	480	
							300	750	670	
							350	850	900	
							400	950	1300	
							600	1350	2390	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р, у, кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
2.16	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс976нж Изготовление и поставка по ТУ3741-033- 00218147-2005 ТУ3741-014- 00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ	До 120	Сталь 12Х18 Н9ТЛ						5
		Агрессив- ные среды	До 350		Флан- цевое исп. 3 по ГОСТ 12815	63	100	353	71	5
						63	150	441	130	5
						63	200	530	340	5
						63	250	619	440	5
						63	300	708	520	5
					Флан- цевое исп. 3 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	63	100	512	103	5
						63	150	650	200	5
						63	200	755	451	5
						63	250	845	604	5
						63	300	942	744	5
					Под при- варку в стык	63	100	350	55	5
						63	150	450	94	5
						63	200	550	296	5
						63	300	650	345	5
						63	300	750	436	5
					Ван- тузное, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815	63	100	351,5	54	5
						63	150	445,5	112	5
						63	200	540	215	5
					Ван- тузное с за- глуш- кой, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815	63	100	399	81	5
						63	150	502	147	5
						63	200	604	272	5
					Ван- тузное, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815 с от- ветны ми флан- цами	63	100	432	80	5
						63	150	550	148	5
						63	200	653	270	5
					Ван- тузное, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815 с от- ветны ми флан- цами	63	100	432	80	5
						63	150	550	148	5
						63	200	653	270	5
					Ван- тузное, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815 с от- ветны ми флан- цами	63	100	432	80	5
						63	150	550	148	5
						63	200	653	270	5
					Ван- тузное, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815 с от- ветны ми флан- цами	63	100	432	80	5
						63	150	550	148	5
						63	200	653	270	5
					Ван- тузное, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815 с от- ветны ми флан- цами	63	100	432	80	5
						63	150	550	148	5
						63	200	653	270	5
					Ван- тузное, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815 с от- ветны ми флан- цами	63	100	432	80	5
						63	150	550	148	5
						63	200	653	270	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель								
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс976нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 12014-050-01 ГА 12014-080-01 ГА 12014-100-01 ГА 12014-150-01 ГА 12014-200-01 ГА 12014-250-01 ГА 12014-300-01 ГА 12014-400-01	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	63				23								
							50	267	52									
							80	318	73									
							100	356	91									
							150	456	180									
							200	533	320									
							250	622	365									
							300	750	920									
							400	950	1560									
								Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс976нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13063 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды		До 425	Сталь	Флан- цевое	63	50	250	38	32
															80	310	66	
															100	350	98	
															150	450	197	
															200	550	382	
250	650	480																
300	750	670																
350	850	900																
400	950	1300																
500	1150	1950																
600	1350	2390																
2.17	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж976нж Изготовление и поставка по: ТУ3741-033- 00218147-2005 ТУ3741-014- 00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 КЗ 13008-100 КЗ 13008-150 КЗ 13008-200 КЗ 13008-250 КЗ 13008-300 КЗ 13008-100 КЗ 13008-150 КЗ 13008-200 КЗ 13008-250 КЗ 13008-300 КЗ 13008-100 КЗ 13008-150	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ	До 120	Сталь 12Х18 Н12М3 ТА						5								
		Агрессив- ные среды	До 350	Флан- цевое исп. 3 по ГОСТ 12815	63	100	353	71	5									
					63	150	441	130	5									
					63	200	530	340	5									
					63	250	619	440	5									
					63	300	708	520	5									
					63	100	512	103	5									
					63	150	650	200	5									
					63	200	755	451	5									
					63	250	845	604	5									
					63	300	942	744	5									
				Под при-	63	100	350	55	5									
				Флан- цевое исп. 3 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	63	100	350	55	5									
				Под при-	63	150	450	94	5									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель													
	КЗ 13008-200				варку в стык	63	200	550	296	5													
	63					300	650	345	5														
	63					300	750	436	5														
	Ван- тузное, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815				63	100	351,5	54	5														
					63	150	445,5	112	5														
					63	200	540	215	5														
	Ван- тузное с за- глуш- кой, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815				63	100	399	81	5														
					63	150	502	147	5														
					63	200	604	272	5														
	Ван- тузное, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами				63	100	432	80	5														
					63	150	550	148	5														
					63	200	653	270	5														
	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж976нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж976нж аналогична 30нж969нж, 30нж969нж2, 31нж976нж, 31нж911нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)				Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород- до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии в которых стали	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	63				8										
														СКЗП50-63-02	50	270	34						
														СКЗП80-63-02	80	321	62						
														СКЗП100-63-02	100	359	78						
														СКЗП150-63-02	150	447	148						
														Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж976нж изготовление и поставка по	Вода, пар, воздух, аммиак, природ- ный газ влажный,	От -40 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	63				6

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищенность IEXDII-BT4	нефте-продукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии стали 12Х18Н9 ТЛ в которых не более 0,1мм/год								
	ЗКЛП-50-63нж Электропривод условное обозначение В-А2-11К ТЭО99.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						50	270	54	
	ЗКЛП-80-63нж Электропривод условное обозначение В-А2-11К ТЭО99.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						80	321	75	
	ЗКЛП-100-63нж Электропривод условное обозначение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт						100	359	92	
	ЗКЛП-150-63нж Электропривод условное обозначение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						150	447	165	
	ЗКЛП-150М-63нж Электропривод условное обозначение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						150	447	186	
	ЗКЛП-200-63нж Электропривод условное обозначение В-В06 БО99.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						200	536	325	
	Задвижка клинов- ая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж976нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма-	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	63				23

© ООО НОРМА-РТМ E-mail: norma_sa@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-150					160	150	562	233,5	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95 в111	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н126,1 в169,1	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н132,1 в175,1	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	н302,5 в354,5	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	н324 в376	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5
	ЗКС 160-100М					160	100	570	137,2	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	156,8	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	343,5	5
	ЗКС 160-080М С линзовой про- кладкой					160	80	533 558	80,0 80	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	н226,8 в301,8	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	5
	ЗКС 160-080М С линзовой прокладкой					160	80	533 558	н134 в154	5
	Под электропривод									
	ЗКС 160-100М				С патрубками под приварку	63	100	350	58,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	171	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	58,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	172,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	63,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	175,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	183,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	183,5	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264,0 в316	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138,0 в213,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	н276,5 в328,5	5
	ТУ3741-043-00218147-2005	Вода, пар, жидкие и	До 350	Сталь 08Г2С						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	КЗ 13029-250	газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.			Флан- цевое исп. 2 по ГОСТ 12815	63	250	622	615	5
	КЗ 13029-300					63	300	711	874	5
	КЗ 13029-350					80	350	838	789	5
	КЗ 13029-250				Флан- цевое исп. 2 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	63	250	858	770	5
	КЗ 13029-300					80	300	953	768	5
	КЗ 13029-350					63	350	1124	1405	5
	КЗ 13029-250				Под при- варку в стык	63	250	650	560	5
	КЗ 13029-350					80	350	850	1002	5
	КЗ 13029-500					80	500	1150	2510	5
2.19	Задвижка полно- проходная с ко- ванным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем З1лс918нж ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном ис- полнении; «в» – привод во взрыво- защищенном ис- полнении Под электропри- вод ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-100М ЗКС 160-150 ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-100М ЗКС 160-150 ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-100М ЗКС 160-150 ЗКС 160-100М С электроприво- дом ЗКС 160-050М	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Под при- варку в стык					5
					Флан- цевое	16	50	178	15,9	5
						16	80	280	41,0	5
						25	50	216	17,5	5
						25	80	280	42,0	5
						40	50	216	17,5	5
						40	80	283	43,0	5
						63	50	267	21,7	5
						63	80	318	44,0	5
						63	100	350	76,1	5
						63	150	444	209,5	5
						100	50	267	22,0	5
						100	80	318	46,0	5
						100	100	350	82,1	5
						100	150	562	231	5
						160	50	292	27,0	5
						160	80	356	48,0	5
						160	100	350	87,4	5
						160	150	562	233,5	5
						250	100	400	97,4	5
						16	50	178	30,9	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95,0 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н126,1 в169,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	н302,5 в354,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н132,1 в175,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	н324 в376	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М				с от -	16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М				ветны-	25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М				ми	25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М				флан-	40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М				цами	40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533 558	80,0 80	5
	С линзовой про - кладкой									
	ЗКС 160-100М					160	100	570	137,2	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	156,8	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	343,5	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
									5	
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой про- кладкой							558	н134 в154	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	н226,8 в301,8	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-100М				С пат- рубка- ми под при- варку	63	100	350	58,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	171	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	58,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	172,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	63,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	175,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	183,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	183,5	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264 в316	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	н276,5 в328,5	5
	Задвижка клино- вая с выдвигаемым шпинделем З1лс918нж ТУ3741-043-	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте-	До 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ						5

© ООО НОРМА-РТМ E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-150					160	150	562	233,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	97,4	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н126,1 в169,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	н302,5 в354,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н132,1 в175,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	н324 в376	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М				с от- ветны- ми	16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М				флан- цами	25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой про- кладкой							558	80	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	137,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	343,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	156,8	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой про- кладкой							558	н134 в154	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	н226,8 в301,8	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-100М				С пат- рубка ми под при- варку	63	100	350	58,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	171	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	58,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	172,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	63,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	175,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	183,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	183,5	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264 в316	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	н276,	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
									5 в328,5	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 31нж918нж ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогazo- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 12Х18 Н12М3 ТА						5
	КЗ 13029-250				Флан- цевое исп. 2	63 80	250 300	622 711	615 874 789	5 5
	КЗ 13029-300				по ГОСТ 12815		350	838	1127	5
	КЗ 13029-350				Флан- цевое исп. 2 по ГОСТ 12815 с от- ветны ми флан- цами	63 80 63	250 300 350	858 953 1124	770 768 1405	5 5 5
	КЗ 13029-250				Под при- варку в стык	63 80 80	250 350 500	650 850 1150	560 1002 2510	5 5 5
2.21	Задвижка полно- проходная с ко- ванным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем 31с941нж ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном ис- полнении; «в» – привод во взрыво- защищенном ис- полнении Под электропри- вод	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогazo- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 20						5
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое	16	50	178	15,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _y , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95,0 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	Под электропри- вод				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами					
	ЗКС 160-050М					16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой про- кладкой							558	80	
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой про- кладкой							558	н134 в154	
2.22	Задвижка полно- проходная с ко- ваным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин-	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте-	До 350	Сталь 15ХМ						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	делем 31лс941нж ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном ис- полнении; «в» – привод во взрыво- защищенном ис- полнении Под электропри- вод ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-080М ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М С электроприво- дом ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М Под электропри- вод ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М С линзовой про- кладкой	продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.								
					Флан- цевое	16	50	178	15,9	5
						16	80	280	41,0	5
						25	50	216	17,5	5
						25	80	280	42,0	5
						40	50	216	17,5	5
						40	80	283	43,0	5
						63	80	318	44,0	5
						100	50	267	22,0	5
						100	80	318	46,0	5
						160	50	292	27,0	5
						160	80	356	48,0	5
						16	50	178	30,9	5
						16	80	280	н58,0 в81,0	5
						25	50	216	32,5	5
						25	80	280	н95,0 в111	5
						40	50	216	66,5	5
						40	80	283	н96 в116,5	5
						63	50	267	70,7	5
						63	80	318	н97 в118	5
						100	50	267	71,0	5
						100	80	318	н99 в119	5
						160	50	292	76,0	5
						160	80	356	н101 в122	5
					Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	50	272	21,5	5
						16	80	377	53,0	5
						25	50	314	23,7	5
						25	80	389	58,0	5
						40	50	314	24,1	5
						40	80	398	59,0	5
						63	50	267	21,7	5
						63	50	405	31,9	5
						63	80	459	66,0	5
						100	50	407	34,4	5
						100	80	489	74,0	5
						160	50	446	41,0	5
						160	80	533	80,0	5
								558	80	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой про- кладкой							558	н134 в154	
2.23	Задвижка полно- проходная с ко- ванным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем З1нж941нж ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном ис- полнении; «в» – привод во взрыво- защищенном ис- полнении Под электропри- вод ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М С электроприво- дом ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогazo- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 08Х18 Н10Т	Флан- цевое					5
			</							

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	Под электропри- вод				Флан - цевое с от- ветны- ми флан- цами					
	ЗКС 160-050М					16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой про- кладкой							558	80	
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4	5
									90	
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154 н134 в154	5
	С линзовой про- кладкой							558		
2.24	Задвижка полно- проходная с кова- ным корпусом 31с915нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном ис- полнении; «в» –	Жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной и попут- ный газы, углеводо- родный конденсат,	До 545	Сталь 20						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	привод во взрывозащищенном исполнении	метанол, диэтиленгликоль								
	Под электропривод									
	ЗКС 160-050М				Фланцевое	16	50	178	15,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95,0 в111	5
	ЗКС 160-050М				Фланцевое с от- ветными фланцами	40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	Под электропривод									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой прокладкой							558	80	
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой про- кладкой							558	80	
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой про- кладкой							558	н134 в154	
2.26	Задвижка полно- проходная с кова- ным корпусом 31нж915нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном ис- полнении; «в» – привод во взрыво- защищенном ис- полнении	Жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной и попут- ный газы, углеводо- родный конденсат, метанол, диэтил- глице- коль	До 545	Сталь 08Х18 Н10Т						5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое	16	50	178	15,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95,0 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М				Флан - цевое	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М				с от-	16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М				ветны-	25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М				ми	25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М				флан-	40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-050М				цами	63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой про- кладкой							558	80	
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой про- кладкой							558	н134 в154	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- товитель
2.27	Задвижка полно- проходная с кова- ным корпусом 31с916нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном ис- полнении; «в» – привод во взрыво- защищенном ис- полнении	Жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной и попут- ный газы, углеводо- родный конденсат, метанол, диэтил- ленгли- коль	До 545	Сталь 20						5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	15,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	76,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	209,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	82,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	87,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	233,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	97,4	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95,0 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н126,1 в169,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	н302,5 в354,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н132,1 в175,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	н324 в376	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р, кгс/с м²	Д, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой про- кладкой							558	80	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	137,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	343,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	156,8	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой про- кладкой							558	н134 в154	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-100М				С пат- рубками под при- варку	250	100	660	н226,8 в301,8	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	58,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	171	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	172,5	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	58,8	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	63,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	175,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	183,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	183,5	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264 в316	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138,0 в213,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138 в213	5
ЗКС 160-150	250	150	559	н276,5 в328,5	5					
2.28	Задвижка полно- проходная с кованым корпусом З1пс916нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном исполнении; «в» – привод во взрывозащищенном исполнении Под электропривод	Жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной и попутный газы, углеводородный конденсат, метанол, диэтиленгликоль	До 545	Сталь 15ХМ	Фланцевое					5
ЗКС 160-050М										
ЗКС 160-080М	16	50	178	15,9		5				
ЗКС 160-050М	16	80	280	41,0		5				
ЗКС 160-080М	25	50	216	17,5		5				
ЗКС 160-050М	25	80	280	42,0		5				
ЗКС 160-080М	40	50	216	17,5		5				
ЗКС 160-080М	40	80	283	43,0		5				
ЗКС 160-050М	63	50	267	21,7		5				
ЗКС 160-080М	63	80	318	44,0		5				
ЗКС 160-100М	63	100	350	76,1		5				
ЗКС 160-150	63	150	444	209,5		5				

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	82,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	87,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	233,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	97,4	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95,0 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н126,1 в169,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	н302,5 в354,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н132,1 в175,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	н324 в376	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М				с от- ветны- ми флан- цами	16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533 558	80,0 80	5
	С линзовой про- кладкой									
	ЗКС 160-100М					160	100	570	137,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	343,5	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-100М					250	100	660	156,8	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой про- кладкой							558	н134 в154	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	н226,8 в301,8	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-100М				С пат- рубками под при- варку	63	100	350	58,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	171	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	58,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	172,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	63,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	175,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	183,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	183,5	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264 в316	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
									в213	
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	н276,5 в328,5	5
2.29	Задвижка полно-проходная с кованым корпусом З1нж916нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном исполнении; «в» – привод во взрывозащищенном исполнении Под электропривод	Жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной и попутный газы, углеводородный конденсат, метанол, диэтиленгликоль	До 545	Сталь 08Х18Н10Т						5
	ЗКС 160-050М				Фланцевое	16	50	178	15,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	76,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	209,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	82,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	87,4	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	97,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	233,5	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н126,1 в169,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	н302,5 в354,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
									в119	
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н132,1 в175,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	н324 в376	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М				с от- ветны	16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М				ми	25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М				флан- цами	25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой про- кладкой							558	80	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	137,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	343,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	156,8	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р, кгс/см ²	Д, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	С линзовой прокладкой							558	в154 н134 в154	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	
	ЗКС 160-100М					250	100	660	н226,8 в301,8	
	Под электропривод									
	ЗКС 160-100М				С патрубками под приварку	63	100	350	58,6	
	ЗКС 160-150					63	150	450	171	
	ЗКС 160-100М					100	100	350	58,8	
	ЗКС 160-150					100	150	450	172,5	
	ЗКС 160-100М					160	100	356	63,3	
	ЗКС 160-150					160	150	508	175,5	
	ЗКС 160-100М					200	100	406	68,0	
	ЗКС 160-150					200	150	559	183,5	
	ЗКС 160-100М					250	100	406	68,0	
	ЗКС 160-150					250	150	559	183,5	
	С электроприводом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264 в316	
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138 в213	
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138 в213	
	ЗКС 160-150					250	150	559	н276,5 в328,5	
2.30	Задвижка полнопроходная с кованым корпусом З1с945нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном исполнении; «в» – привод во взрывозащищенном исполнении	Жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной и попутный газы, углеводородный конденсат, метанол, диэтиленгликоль	До 560	Сталь 20						5
	Под электропривод									
	ЗКС 160-050М				Фланцевое	16	50	178	15,9	
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	76,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	209,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	82,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	87,4	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	97,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	233,5	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н126,1 в169,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	н302,5 в354,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н132,1 в175,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	н324 в376	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М				с от- ветны	16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М				ми	25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М				флан- цами	25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м²	Д., мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой про- кладкой							558	80	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	137,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	343,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	156,8	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой про- кладкой							558	н134 в154	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	н226,8 в301,8	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-100М				С пат- рубка- ми под при- варку	63	100	350	58,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	171	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	58,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	172,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	63,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	175,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	183,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	183,5	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264 в316	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель	
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	5	
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	5	
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	5	
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138 в213	5	
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	5	
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138 в213	5	
	ЗКС 160-150					250	150	559	н276,5 в328,5	5	
2.31	Задвижка полно- проходная с кова- ным корпусом З1пс945нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном ис- полнении; «в» – привод во взрыво- защищенном ис- полнении	Жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной и попут- ный газы, углеводо- родный конденсат, метанол, диэтил- глицер- коль	До 560	Сталь 09Г2С						5	
	Под электропри- вод										
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое	16	50	178	15,9	5	
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5	
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5	
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5	
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5	
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5	
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5	
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5	
	ЗКС 160-100М					63	100	350	76,1	5	
	ЗКС 160-150					63	150	444	209,5	5	
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5	
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5	
	ЗКС 160-100М					100	100	350	82,1	5	
	ЗКС 160-150					100	150	562	231	5	
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5	
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5	
	ЗКС 160-100М					160	100	350	87,4	5	
	ЗКС 160-100М					250	100	400	97,4	5	
	ЗКС 160-150					160	150	562	233,5	5	
	С электроприво- дом										
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5	
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5	
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5	
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95 в111	5	
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5	
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5	
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5	
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97	5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м²	Д _у , мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
									в118	
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н126,1 в169,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	н302,5 в354,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н132,1 в175,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	н324 в376	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М				с от- ветны- ми	16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М				флан- цами	25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой про- кладкой							558	80	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	137,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	343,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	156,8	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р, у, кгс/с м²	Д, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой про- кладкой							558	н134 в154	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	н226,8 в301,8	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-100М				С пат- рубкам и под при- варку	63	100	350	58,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	171	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	58,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	172,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	63,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	175,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	183,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	183,5	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264 в316	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	н276,5 в328,5	5
2.32	Задвижка полно- проходная с кова- ным корпусом 31нж945нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном ис- полнении; «в» – привод во взрыво-	Жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной и попут- ный газы, углеводо- родный конденсат, метанол,	До 560	Сталь 08Х18 Н10Т						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	защищенном ис- полнении	диэти- ленгли- коль								
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое	16	50	178	15,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	76,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	209,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	82,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	87,4	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	97,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	233,5	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н126,1 в169,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	н302,5 в354,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н132,1 в175,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	н324 в376	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое с от- ветны ми флан-	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-050М				цами	63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой про- кладкой							558	80	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	137,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	343,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	156,8	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой про- кладкой							558	н134 в154	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	н226,8 в301,8	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-100М				С пат- рубками под при- варку	63	100	350	58,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	171	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	58,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	172,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	63,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	175,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	183,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	183,5	5
	С электроприво-									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	дом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264 в316	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	н276,5 в328,5	5
2.33	Задвижка полно- проходная с кова- ным корпусом З1с977нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном ис- полнении; «в» – привод во взрыво- защищенном ис- полнении	Жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной и попут- ный газы, углеводо- родный конденсат, метанол, диэтил- глице- коль	До 560	Сталь 20						5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	15,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	76,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	209,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	82,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	87,4	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	97,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	233,5	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/с м²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н126,1 в169,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	н302,5 в354,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н132,1 в175,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	н324 в376	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5
	Под электропривод									
	ЗКС 160-050М				Фланцевое с ответными фланцами	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой прокладкой							558	80	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	137,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	343,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	156,8	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой про- кладкой							558	н134 в154	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	н226,8 в301,8	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-100М				С пат- рубкам и под при- варку	63	100	350	58,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	171	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	58,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	172,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	63,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	175,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	183,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	183,5	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264 в316	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	н276,5 в328,5	5
2.34	Задвижка клино- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30с941нж2 ТУ 3741-020-	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб-	От -60 до 560	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое исп. 1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	23 38,5 52 92 153	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544	разные среды, нейтральные к материалам деталей, Соприкасающихся со средой								
2.35	Задвижка клинов- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30нж941нж2 ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, Соприка- сающихся со средой	От -60 до 560	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое исп. 1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	23 38,5 52 92 153	4
2.36	Задвижка клино- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30с996нж ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы -не менее 10 лет	Вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 25Л	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	25	50 80 100 150	216 283 305 403	25 50 65 110	4
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с996нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А , В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Флан- цевое	25				21
	ЗКЛПЭ2 150-25						150	403	178	
	ЗКЛПЭ2 200-25						200	419	305	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с996нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды,	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	25				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	исполнение У1 по ГОСТ 15150	нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой								
	ГА 12012-050						50	216	25	
	ГА 12012-080						80	283	46	
	ГА 12012-100						100	305	64	
	ГА 12012-150						150	403	108	
	ГА 12012-200						200	419	190	
	ГА 12012-250						250	457	330	
	ГА 12012-300						300	500	470	
	ГА 12012-400						400	600	650	
2.37	Задвижка клино- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30нж996нж ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы -не менее 10 лет	Вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 560	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	25	50	216	25	4
							80	283	50	
							100	305	65	
							150	403	110	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж996нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	25				23
							50	216	25	
							80	283	46	
							100	305	64	
							150	403	108	
							200	419	190	
							250	457	330	
							300	500	470	
							400	600	650	
2.38	Задвижка клино- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30нж996нж1 ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы -не менее 10 лет	Вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 200	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	25	50	216	25	4
							80	283	50	
							100	305	65	
							150	403	110	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем	Природ- ный газ, вода, пар, нефть,	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12 М3ТЛ	Флан- цевое	25				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	30нж996нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой					50	216	25	
	ГА 12012-050-03						80	283	46	
	ГА 12012-080-03						100	305	64	
	ГА 12012-100-03						150	403	108	
	ГА 12012-150-03						200	419	190	
	ГА 12012-200-03						250	457	330	
	ГА 12012-250-03						300	500	470	
	ГА 12012-300-03						400	600	650	
	ГА 12012-400-03									
2.39	Задвижка клино- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30с996п ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы - не менее 10 лет	Вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 180	Сталь 25Л	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	25	50 80 100 150	216 283 305 403	25 50 65 110	4
2.40	Задвижка клино- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30с996нж2 ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы - не менее 10 лет	Вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	25	50 80 100 150	216 283 305 403	25 50 65 110	4
2.41	Задвижка клино- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30нж996нж2 ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы - не менее 10 лет	Вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 560	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	25	50 80 100 150	216 283 305 403	25 50 65 110	4
2.42	Задвижка клино- вая под многообо- ротный электро- привод производ-	Вода, пар, нефте- продукты и другие	От -40 до 425	Сталь 25Л	Флан- цевое исп. 3, ряд 2	40	50 80 100 150	216 283 305 403	25 50 65 110	4

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

175

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ства ОАО «Тула-электропривод» 30с995нж ТУ 3741-020-00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы -не менее 10 лет	жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой			по ГОСТ 12815					
	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с995нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	40				23
	ГА 12013-050						50	216	37	
	ГА 12013-080						80	283	56	
	ГА 12013-100						100	305	77	
	ГА 12013-150						150	403	143	
	ГА 12013-200						200	419	265	
	ГА 12013-250						250	457	400	
	ГА 12013-300						300	500	505	
	ГА 12013-400						400	600	1080	
2.43	Задвижка клино- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30с995нж2 ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы -не менее 10 лет	Вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 25ГЛ	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	40	50 80 100 150	216 283 305 403	25 50 65 110	4
2.44	Задвижка клино- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30нж995нж ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы -не менее 10 лет	Вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 560	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	40	50 80 100 150	216 283 305 403	25 50 65 110	4
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем	Природ- ный газ, вода, пар, нефть,	От -60 до 425	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	40				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	30нж995нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 12013-050-02 ГА 12013-080-02 ГА 12013-100-02 ГА 12013-150-02 ГА 12013-200-02 ГА 12013-250-02 ГА 12013-300-02 ГА 12013-400-02	нефте-продукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой					50	216	37	
							80	283	56	
							100	305	77	
							150	403	143	
							200	419	265	
							250	457	400	
							300	500	505	
							400	600	1080	
2.45	Задвижка клинов-ая под многообо-ротный электро-привод производ-ства ОАО «Тула-электропривод» 30нж995нж1 ТУ 3741-020-00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично-сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы -не менее 10 лет	Вода, пар, нефте-продукты и другие жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам деталей, соприка-сающихся со средой	От -40 до 200	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан-цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	40	50 80 100 150	216 283 305 403	25 50 65 110	4
	Задвижка клино-вая литая с вы-движным шпинде-лем 30нж995нж1 ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 12013-050-03 ГА 12013-080-03 ГА 12013-100-03 ГА 12013-150-03 ГА 12013-200-03 ГА 12013-250-03 ГА 12013-300-03 ГА 12013-400-03	Природ-ный газ, вода, пар, нефть, нефте-продукты и другие, жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам деталей, соприка-сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан-цевое	40				23
							50	216	37	
							80	283	56	
							100	305	77	
							150	403	143	
							200	419	265	
							250	457	400	
							300	500	505	
							400	600	1080	
2.46	Задвижка клино-вая под многообо-ротный электро-привод производ-ства ОАО «Тула-электропривод» 30нж995нж2 ТУ 3741-020-00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично-сти затвора А по	Вода, пар, нефте-продукты и другие жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам деталей,	От -60 до 560	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан-цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	40	50 80 100 150	216 283 305 403	25 50 65 110	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ГОСТ 9544 Срок службы - не менее 10 лет	соприкасающихся со средой								
2.47	Задвижка клиновая под многооборотный электропривод производства ОАО «Тула-электропривод» 30с995п ТУ 3741-020-00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы - не менее 10 лет	Вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 25Л	Фланцевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	40	50 80 100 150	216 283 305 403	25 50 65 110	4
2.48	Задвижка шибберная MA11103 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной (кроме Ду350) и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка , в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	80	350 500 700 800 1000 1200	889 1194 1549 1778 2200 2330	1935 4360 8835 11650 19880 25850	1
2.49	Задвижка шибберная MA11103-01 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной (кроме Ду350) и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка , в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	80	350 500 700 800 1000 1200	889 1194 1549 1778 2200 2330	1935 4360 8835 11650 19880 25850	1
2.50	Задвижка шибберная MA11103-02 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной (кроме Ду350) и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка , в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	100 80	350 500 700 800 1000 1200	889 1194 1549 1778 2200 2330	1935 4360 8835 11650 19880 25850	1
2.51	Задвижка шибберная MA11103-03 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	100 80	350 500 700 800 1000 1200	889 1194 1549 1778 2200 2330	1935 4360 8835 11650 19880 25850	1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р, кг/с м²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной (кроме Ду350) и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмо-опасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.52	Задвижка шиббер- ная MA11103-04 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	80	350 500 700 800 1000 1200	889 1194 1549 1778 2200 2330	1935 4360 8835 11650 19880 25850	1
2.53	Задвижка шиббер- ная MA11103-05 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	80	350 500 700 800 1000 1200	889 1194 1549 1778 2200 2330	1935 4360 8835 11650 19880 25850	1
2.54	Задвижка шиббер- ная MA11103-06 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100 80	350 500 700 800 1000 1200	889 1194 1549 1778 2200 2330	1935 4360 8835 11650 19880 25850	1
2.55	Задвижка шиббер- ная MA11103-07 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100 80	350 500 700 800 1000 1200	889 1194 1549 1778 2200 2330	1935 4360 8835 11650 19880 25850	1
2.56	Задвижка шиббер- ная MA11103-09 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	80	700	1549	8835	1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Климатическое исполнение ХЛ1						800 1200	1778 2330	11650 25850	
	Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установок. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.57	Задвижка шиббер- ная MA11103-10 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	80				1
	Климатическое исполнение ХЛ1						700	1549	8835	
	Климатическое исполнение У1						800	1778	11650	
	Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установок. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.58	Задвижка шиббер- ная MA11103-11 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100				1
	Климатическое исполнение У1						700	1549	8835	
	Климатическое исполнение ХЛ1						800	1778	11650	
	Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установок. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.59	Задвижка шиббер- ная MA11103-12 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100	700	1549	8835	1
	Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установок. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.60	Задвижка шиббер- ная MA11103-08 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	80	800 1200	1778 2330	11650 25850	1
	Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установок. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.61	Задвижка шиббер- ная MA11203 ТУ 374137-002-	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24000 23450 28100	1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.62	Задвижка шибер- ная МА11203-01 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24000 23450 28100	1
2.63	Задвижка шибер- ная МА11203-02 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24000 23450 28100	1
2.64	Задвижка шибер- ная МА11203-03 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24000 23450 28100	1
2.65	Задвижка шибер- ная МА11203-04 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24000 23450 28100	1
2.66	Задвижка шибер- ная МА11203-05 ТУ 374137-002- 05785572-97	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24000 23450 28100	1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.67	Задвижка шибер- ная MA11203-06 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100	1000 1200	2200 2330	24000 28100	1
2.68	Задвижка шибер- ная MA11203-07 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100	1000 1200	2200 2330	24000 28100	1
2.69	Задвижка шибер- ная MA11203-08 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100	1000 1200	2200 2330	24000 28100	1
2.70	Задвижка шибер- ная MA11203-10 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100	1000 1200	2200 2330	24000 28100	1
2.71	Задвижка шибер- ная MA11203-11 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100	1000 1200	2200 2330	24000 28100	1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р, у, кгс/с м ²	Дв, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.72	Задвижка шиберная МА11303 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте-продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	125	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24300 23450 30100	1
2.73	Задвижка шиберная МА11303-01 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте-продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	125	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24300 23450 30100	1
2.74	Задвижка шиберная МА11303-02 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте-продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	125	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24300 23450 30100	1
2.75	Задвижка шиберная МА11303-03 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте-продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	125	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24300 23450 30100	1
2.76	Задвижка шиберная МА11303-04 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ	Нефть и нефте-продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	125	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24300 23450 30100	1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозионным покрытием									
2.77	Задвижка шиббер- ная MA11303-05 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозионным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	125	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24300 23450 30100	1
2.78	Задвижка шиббер- ная MA11303-06 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозионным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	125	1000 1200	2200 2330	24300 30100	1
2.79	Задвижка шиббер- ная MA11303-07 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозионным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	125	1000 1200	2200 2330	24300 30100	1
2.80	Задвижка шиббер- ная MA11303-08 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозионным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	125	1000 1200	2200 2330	24300 30100	1
2.81	Задвижка шиббер- ная MA11303-09 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	125	1000 1200	2200 2330	24300 30100	1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.82	Задвижка шиббер- ная МА11303-10 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	125	1000 1200	2200 2330	24300 30100	1
2.83	Задвижка шиббер- ная МА11303-11 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	125	1000 1200	2200 2330	24300 30100	1
2.84	Задвижка шиббер- ная МА11203-09 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100	1200	2330	28100	1
2.85	Задвижка шиббер- ная МА11303-12 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	125	1200	2330	30100	1
2.86	Задвижка шиббер- ная МА11303-13 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	125	1200	2330	30100	1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.87	Задвижка шиббер- ная МА11403 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	150	1200	2330	33200	1
2.88	Задвижка шиббер- ная МА11403-01 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	150	1200	2330	33200	1
2.89	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с964нж ТУ26-07-1168-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1			Сталь 20Л						1
	МА11022 Тип электроприво- да В-А2-11 Тип электроприво- да В-Б1-05	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные	До 425		Флан- цевое	25	80 100	283 305	55 65	
	Тип электроприво- да В-Б1-06	нефте- продукты					150	403	160	
	МА11022-13 Тип электроприво- да В-В-06	Природ- ный газ	До 80				200 250 300	400 450 500	207 313 438	
	МА11022-13 Тип электроприво- да В-В-06						400/ 300	600	519	
	МА11022-07 Тип электроприво- да В-В-12						400	600	883	
	Тип электроприво- да В-Г-03						400	700	1270	
	Тип электроприво- да ЭПЦ-4000						700	800	4200	
	Тип электроприво- да ЭПЦ-10000						1000	1200	7720	
	Тип электроприво-						1200	1400	13520	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	да ЭПЦ-10000									
	МА11022-31 Тип электроприво- да В-Б1-06				Под при- варку	25	250	457	290	
	МА11022-31 Тип электроприво- да В-В-06					25	300 400/ 300	500 600	380 448	
	МА11122-31 Тип электроприво- да В-В-12					25	400	610	906	
	МА11022-31 Тип электроприво- да В-Г-03					25	500	790	1147	
	МА11022-31 Тип электроприво- да ЭПЦ-4000					25	700	914	4060	
	МА11022-31 Тип электроприво- да ЭПЦ-10000					25	1000 1200	1200 1400	7465 13160	
	МА11022-07 Тип электроприво- да В-В-06	Жидкий и газооб- разный аммиак	От -40 до 150		Флан- цевое	25	300	500	438	
	МА11022-07 Тип электроприво- да В-В-06						400/ 300	600	519	
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с964нж ТУ26-07-1125-96			Сталь 20Л						2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Вода, пар и др. не взрыво- опасные и не токсич- ные среды	До 300		Флан- цевое	25				
	ПТ11015-050-01 Электропривод ТЭ099.088- 04МК.01 Мощность- 0,025кВт						50	180	28	2
	ПТ11015-080-01 Электропривод ТЭ099.058- 05М1К.01 Мощность-0,25кВт					25	80	210	46	2
	ПТ11015-100-01 Электропривод ТЭ099.058- 05М1К.01 Мощность-0,25кВт					25	100	230	60	2
	ПТ11015-150-01 Электропривод ТЭ099.088- 10М1К.01 Мощность-0,18кВт					25	150	403	141	2
	ПТ11015-200-01 Электропривод Б099.098-03М.01 Мощность-1,32кВт					25	200	419	368	2
	ПТ11015-250-01 Электропривод Б099.098-03М.01 Мощность-1,32кВт					25	250	457	500	2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D									
	ПТ11015-400					25	400	600	732	2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Электропривод БО99.100-16М.01 Мощность – 3,2кВт									
	ПТ11015-500 Электропривод БО99.102-03М Мощность – 4,25кВт					25	500	700	1338	2
	ПТ11015-800 Электропривод БО99.104-15М Мощность – 4,3кВт					25	800	1000	4008	2
	ПТ11015-400-01 Электропривод БО99.100-16М.01 Мощность – 3,2кВт				Концы под при варку	25	400	600	645	2
	ПТ11015-500-01 Электропривод БО99.102-03М Мощность – 4,25кВт					25	500	700	1283	2
	ПТ11015-800-01 Электропривод БО99.104-15М Мощность – 4,3кВт					25	800	1000	3928	2
	ПТ11015-1000 Электропривод БО99.104-09М Мощность – 8,5кВт					25	1000	1200	5760	2
	ПТ11015-1200 Электропривод БО99.104-09М Мощность – 8,5кВт					25	1200	1400	7090	2
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с964нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Флан- цевое	25				21
	ЗКЛПЭ2 50-25						50	180	70	
	ЗКЛПЭ2 80-25						80	210	84	
	ЗКЛПЭ2 100-25						100	230	95	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с964нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	25				23, 24, 30
	ГА 12012-050						50	216	25	
	ГА 12012-080						80	283	46	
	ГА 12012-100						100	305	64	
	ГА 12012-150						150	403	108	
	ГА 12012-200						200	419	190	
	ГА 12012-250						250	457	330	
	ГА 12012-300						300	500	470	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ГА 12012-400						400	600	650	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с964нж Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 20Л, 35Л	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	25	50 80 100 150 200 250 300 400 500 600	180 210 230 403 419 457 500 600 700 800	61 75 85 178 368 546 680 1030 1550 1610	29
2.90	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 31с916нжБ ТУ26-07-1168-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты Природ- ный газ	До 425 До 80	Сталь 20Л						1
	Тип электроприво- да В-Б1-05				Флан- цевое	100	100	356	127	
	Тип электроприво- да В-В-05						150 200/ 150	450 550	325 358	
	МА11006-35 Тип электроприво- да В-В-05				Под при- варку	100	150	450	285	
	Тип электроприво- да В-Г-06				Флан- цевое	25	600	800	1930	1
2.91	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж915нж ТУ26-07-1168-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1 ЗКЛПЭ-40 Тип электроприво- да В-В-12	Вода, пар, нефть и жидкие нефте- продукты	До 565	Сталь 10Х18 Н9Л	Флан- цевое	40	300	750	505	1
	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж915нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты,	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	40				8

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж915нж аналогична 30нж995нж , 30нж995нж2 , 30нж910нж , 31нж915нж Условия эксплуата- ции по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии в которых								
	СКЗП50-40-02	стали 12Х								
	СКЗП80-40-02	18Н9ТЛ								
	СКЗП100-40-02	не более								
	СКЗП150-40-02	0,2мм/год								
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж915нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IEXDII-ВТ4	Вода, пар, воздух, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии стали 12Х18Н9ТЛ Л в кото- рых не более 0,1мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое					6
	ЗКЛП-50-16нж Электропривод Условное обозна- чение В-А2-05К ТЭ099.059-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт									
	ЗКЛП-80М-40нж Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт									
	ЗКЛП-100М-40нж Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт									
	ЗКЛП-150М-40нж Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт									
	ЗКЛП-200-40нж Электропривод									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Условное обозна- чение В-Б1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт									
	ЗКЛП-250-16нж Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						250	457	360	
	ЗКЛП-300-40нж Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						300	502	510	
	ЗКЛП-400-40нж Электропривод Условное обозна- чение В-Г-06 Б099.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						400	838	1000	
	ЗКЛП-50-25нж Электропривод Условное обозна- чение В-А2-05К ТЭ099.59-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт					25	50	216	24	
	ЗКЛП-80-25нж Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						80	283	50	
	ЗКЛП-100-25нж Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						100	305	70	
	ЗКЛП-150-25нж Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						150	403	146	
	ЗКЛП-200-25нж Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						200	400	220	
	ЗКЛП-250-25нж Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-05М						250	450	280	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						300	502	510	
	ЗКЛП-300-25нж Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт									
	ЗКЛП-400-25нж Электропривод Условное обозна- чение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						400	600	740	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж915нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 12013-050-02 ГА 12013-080-02 ГА 12013-100-02 ГА 12013-150-02 ГА 12013-200-02 ГА 12013-250-02 ГА 12013-300-02 ГА 12013-400-02	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	40				23, 30
							50	250	32	
							80	310	49	
							100	350	67	
							150	450	130	
							200	450	245	
							250	457	400	
							300	500	505	
							400	600	1080	
							50	250	25	
							80	310	46	
							100	350	74	
							150	450	115	
							200	550	205	
							250	650	350	
							300	750	495	
							350	850	630	
							400	950	750	
							500	1150	1400	
							600	1350	1980	
2.92	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем ЗКЛПЭ-75 ТУ26-07-1185-78 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Нефть	От -40 до +90	Сталь 20Л	Концы под при- варку	80				1
	Тип электроприво- да В-Г-03 Тип электроприво- да В-Д-02						350	850	1030	
							500	1194	2900	
							700	1549	5200	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
2.93	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с927нжБ ТУ26-07-1167-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1 Тип электроприво- да В-Г-06	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты Природ- ный газ	До 425 До 80	Сталь 20Л	Под при- варку	25	600	813	1730	1
	Задвижка литая, клиновая с не вы- движным шпинде- лем 30с927нжБ ТУ26-07-1125-96 Класс герметично- сти С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды		Сталь 20Л		25				2
	ПТ12003-400-5 Электропривод Б099.101-09М.01 Мощность-3кВт		До 300		Флан- цевое		400	600	619	2
	ПТ12003-400-4 Электропривод Б099.101-09М.01 Мощность-3кВт		До 300		Концы под при- варку		400	600	706	2
	ПТ12003-500-06 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность-5,5кВт		До 300		Флан- цевое		500	700	1340	2
	ПТ12003-500-07 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность-5,5кВт		До 300		Концы под при- варку		500	700	1305	2
	ПТ12003-600/500- 06 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность-5,5кВт		До 300		Флан- цевое		600/ 500	800	1475	2
	ПТ12003-600/500- 07 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность-5,5кВт		До 300		Концы под при- варку		600/ 500	800	1335	2
	ПТ12003-800-04 Электропривод Б099.105-03М.01 Мощность-7,5кВт		До 300		Флан- цевое		800	1000	4035	2
	ПТ12003-800-05 Электропривод Б099.105-03М.01 Мощность-7,5кВт		До 300		Концы под при- варку		800	1000	3913	2
2.94	Задвижка парал- лельная двухдис- ковая 30ч906бр ТУ У3-22- 03326877-021-96 ОКП: 3721 1510 0	Вода, пар	До 225	Чугун		10				18
							50	180	41	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р у, кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	3721 1510 0						80	210	51,4	
	3721 15700507						100	230	65	
	3721 15700						125	255	71	
	3721 1570 0705						150	280	91	
	3721 1570 0705						200/150	330	121	
	3721 2570 0501						200	330	170	
	3721 2570 0600						250	450	212	
	3721 257007						300	500	287	
	3721						350	550	265	
	3721 257009						400	600	492	
	3721 367005						500	700	996	
	Задвижка клинов- вая с параллель- ная с выдвижным шпинделем 30ч9066р сертификат соот- ветствия № РОСС RU.АЯ91.В10056 Герметичность затвора по классу Д ГОСТ 9544 Полный срок службы не менее 10 лет	Вода, пар	До 225	Серый чугун СЧ20	Флан- цевое	10	100 150	230 280	55 72	20
	Задвижка парал- лельная двухдис- ковая с выдвиж- ным шпинделем 30ч9066р ТУ 3721-002- 21986815-98	Вода, пар неагрес- сивная среда	225	Серый чугун	Концы под при- варку	10	300	500	250	7
	Задвижка парал- лельная с вы- движным шпинде- лем 30ч9066р Класс герметично- сти затвора В, С, Д по ГОСТ 9544	Вода, пар	до 225	Чугун СЧ18- 36	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	10	50	180	17	29, 30
							80	210	28	
							100	230	63	
							150	280	97	
							200	330	180	
							250	450	180	
							300	500	180	
							350	550	180	
2.95	Задвижка парал- лельная двухдис- ковая 30ч9066к ТУ УЗ-22- 03326877-021-96 ОКП: 3721 1577 00 3721 15700 3721 1570 0903 3721 15700 3721 1570 103 3721 1570 1103 3721 2570 1807 3721 2570 1919 3721 2570 020 3721 3721 2570 2101 3721 25702	Нефть и нефте- продукты	До 90	Чугун		10				18
							50	180	41	
							80	210	51,4	
							100	230	65	
							125	255	71	
							150	280	91	
							200/150	330	121	
							200	330	170	
							250	450	212	
							300	500	287	
							350	550	265	
							400	600	492	
							500	700	996	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
2.96	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 31с942р ТУ 26-07-1125-96	Абразив- ная пуль- па	До 80	Сталь 20Л	Флан- цевое исп. 1 по ГОСТ 21815	10				2
	ПТ11090-400 Электропривод Б099.100-02М.01 Мощность-3,2кВт						400	600	870	
	ПТ11090-500 Электропривод Б099.100-06М.01 Мощность – 4 кВт						500	700	1317	
	ПТ11090-600 Электропривод Б099.100-19М.01 Мощность-3,2кВт						600	800	2000	
	ПТ11090-800 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт						800	1000	3260	
	ПТ11090-1000 Электропривод Б099.104-15М Мощность-4,3кВт						1000	1200	4740	
2.97	Задвижка литая, клиновая с вы- движным шпинде- лем 30с941нжБ ТУ26-07-1125-96	Нефть, нефтехи- мические продукты синтети- ческие масла	До 425	Сталь 20Л		16				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - В									
	ПТ11055-050-06 Электропривод МЭМ-2-16/400-63- ИВТ4-98 Мощность-0,14кВт						50	180	20	
	ПТ11055-080-03 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 мощность-0,37кВт						80	210	75	
	ПТ11055-100-03 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 мощность-0,37кВт						100	230	85	
	ПТ11055-150-03 Электропривод ТЭ099.059- 10МК.01 мощность-0,25кВт						150	350	128	
	ПТ11055-200-03 Электропривод Б099.099-03М.01 мощность-1,1кВт						200	400	290	
	ПТ11055-250-03 Электропривод Б099.099-03М.01 мощность-1,1кВт						250	450	380	
	ПТ11055-300-03 Электропривод Б099.099-06М.01 мощность-1,1кВт						300	500	464	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - С									
	ПТ11055-400-05 Электропривод Б099.101-06М.01 мощность-4 кВт						400	700	800	
	ПТ11055-500-05 Электропривод Б099.101-09М.01 мощность-3 кВт						500	700	1180	
	ПТ11001-1000-01 Электропривод Б099.105-03М.01 мощность-7,5 кВт				Концы под при- варку		1000	1200	5930	2
	ПТ11001-1200-01 Электропривод Б099.105-06М.01 мощность-7,5 кВт						1200	1400	7165	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - В	Природ- ный газ и др. газо образные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды	До 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	16				2
	ПТ11055-050-07 МЭМ-2-16/400-63- ИВТ4-98 Мощность-0,14кВт						50	180	20	
	ПТ11055-080-07 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 мощность-0,37кВт						80	210	75	
	ПТ11055-100-05 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 мощность-0,37кВт						100	230	85	
	ПТ11055-150-05 Электропривод ТЭ099.059- 10МК.01 мощность-0,25кВт						150	350	128	
	ПТ11055-200-05 Электропривод Б099.099-03М.01 мощность-1,1кВт						200	400	290	
	ПТ11055-250-05 Электропривод Б099.099-03М.01 мощность-1,1кВт						250	450	380	
	ПТ11055-300-05 Электропривод Б099.099-06М.01 мощность-1,1кВт						300	500	464	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - С									
	ПТ11055-400-08 Электропривод Б099.101-06М.01 мощность-4 кВт						400	700	800	
	ПТ11055-500-08 Электропривод Б099.101-09М.01 мощность-3 кВт						500	700	1180	
	ПТ11001-1000-02 Электропривод		До 425		Концы под	16	1000	1200	5930	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Б099.105-03М.01 мощность-7,5 кВт ПТ11001-1200-02 Электропривод Б099.105-06М.01 мощность-7,5 кВт				при- варку	16	1200	1400	7165	
2.98	Задвижка литая, клиновья с вы- движным шпинде- лем 30с941нжБ-ХЛ ТУ26-07-1125-96									2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - В	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и др. взры- вопожаро- опасные и токсичные жидкие среды	До 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое	16				
	ПТ11055-80-07 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 мощность-0,37кВт						80	210	75	
	ПТ11055-100-07 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 мощность-0,37кВт						100	230	85	
	ПТ11055-150-07 Электропривод ТЭ099.059- 10МК.01 мощность-0,25кВт						150	350	128	
	ПТ11055-200-07 Электропривод Б099.099-03М.01 мощность-1,1кВт						200	400	290	
	ПТ11055-250-07 Электропривод Б099.099-03М.01 мощность-1,1кВт						250	450	380	
	ПТ11055-300-07 Электропривод Б099.099-06М.01 мощность-1,1кВт						300	500	464	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - С									
	ПТ11055-400-10 Электропривод Б099.101-06М.01 мощность-4 кВт						400	700	800	
	ПТ11055-500-10 Электропривод Б099.101-09М.01 мощность-3 кВт						500	700	1180	
	ПТ11001-1000-04 Электропривод Б099.105-03М.01 мощность-7,5 кВт				Концы под при- варку		1000	1200	5930	2
	ПТ11001-1200-03 Электропривод Б099.105-06М.01 мощность-7,5 кВт						1200	1400	7165	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - В	Природ- ный газ и др. газо образные взрыво-	До 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое	16				2
	ПТ11055-080-09 Электропривод						80	210	75	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТЭ099.059-05МК.01 мощность-0,37кВт	опасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды					100	230	85	
	ПТ11055-100-09 Электропривод ТЭ099.059-05МК.01 мощность-0,37кВт						150	350	128	
	ПТ11055-150-09 Электропривод ТЭ099.059-10МК.01 мощность-0,25кВт						200	400	290	
	ПТ11055-200-09 Электропривод Б099.099-03М.01 мощность-1,1кВт						250	450	380	
	ПТ11055-250-09 Электропривод Б099.099-03М.01 мощность-1,1кВт						300	500	464	
	ПТ11055-300-09 Электропривод Б099.099-06М.01 мощность-1,1кВт						400	700	800	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - С						500	700	1180	
	ПТ11055-400-12 Электропривод Б099.101-06М.01 мощность-4 кВт						1000	1200	5930	
	ПТ11055-500-12 Электропривод Б099.101-09М.01 мощность-3 кВт									
	ПТ11001-1000-05 Электропривод Б099.105-03М.01 мощность-7,5 кВт		До 425		Концы под приварку	16				
2.99	Задвижка клинов-ая с выдвижным шпинделем 30с964нжБ ТУ26-07-1125-96					25				2
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Нефть, нефте-продукты, синтетические масла и др. взры-вопжаро-опасные, токсичные жидкие среды	До 425	Сталь 20Л	Фланцевое		50	180	28	
	ПТ11015-050-06 Электропривод МЭМ-2-16/400-63-11ВТ4-98 Мощность-0,14кВт						80	210	46	
	ПТ11015-080-03 Электропривод ТЭ099.059-05МК.01 Мощность-0,37кВт						100	230	60	
	ПТ11015-100-03 Электропривод ТЭ099.059-05МК.01 Мощность-0,37кВт						150	403	141	
	ПТ11015-150-03 Электропривод ТЭ099.059-									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	10МК.01 Мощность-0,25кВт									
	ПТ11015-200-03 Электропривод БО99.099-03М.01 Мощность-1,1кВт						200	419	368	
	ПТ11015-250-03 Электропривод БО99.101-06М.01 Мощность-4кВт						250	457	500	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – С									
	ПТ11015-400-05 Электропривод БО99.101-09М.01 Мощность – 3кВт						400	600	732	
	ПТ11004-500-06 Электропривод БО99.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт						500	700	1443	
	ПТ11015-600-01 Электропривод БО99.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт						600	800	1506	
	ПТ11015-800-02 Электропривод БО99.105-09М.01 Мощность – 4кВт						800	1000	4008	
	ПТ11015-400-04 Электропривод БО99.101-09М.01 Мощность – 3 кВт				Концы под при- варку		400	600	645	
	ПТ11004-500-07 Электропривод БО99.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт						500	700	1388	
	ПТ11015-600 Электропривод БО99.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт						600	800	1406	
	ПТ11015-800-03 Электропривод БО99.105-09М.01 Мощность – 4кВт						800	1000	3928	
	ПТ11015-1000-01 Электропривод БО99.105-06М.01 Мощность – 7,5кВт						1000	1200	5760	
	ПТ11015-1200-01 Электропривод БО99.105-06М.01 Мощность–7,5кВт						1200	1400	7090	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – В				Флан- цевое					
	ПТ11015-050-07 Электропривод МЭМ-2-16/400-63- ИВТ4-98 Мощность–0,14кВт						50	180	28	
	ПТ11015-080-05 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 Мощность-0,37кВт						80	210	46	

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

199

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель				
	ПТ11015-100-05 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 Мощность-0,37кВт						100	230	60					
	ПТ11015-150-05 Электропривод ТЭ099.059- 10МК.01 Мощность-0,25кВт						150	403	141					
	ПТ11015-200-05 Электропривод Б099.099-03М.01 Мощность-1,1кВт						200	419	368					
	ПТ11015-250-056 Электропривод Б099.101-06М.01 Мощность-4кВт						250	457	500					
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – С				Флан- цевое					2				
	ПТ11015-400-09 Электропривод Б099.101-09М.01 Мощность – 3кВт						400	600	732					
	ПТ11004-500-12 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт						500	700	1338					
	ПТ11015-400-08 Электропривод Б099.101-09М.01 Мощность – 3 кВт						400	600	645					
	ПТ11004-500-13 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт				Концы под при- варку		500	700	1283					
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – D													
	ПТ11015-600-04 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт						Концы под при- варку	600	800		1406			
	ПТ11015-600-05 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт							600	800		1506			
2.100	Задвижка литая, клиновое с вы- движным шпинде- лем 30с964нжБ-ХЛ ТУ26-07-1125-96			Сталь 20ГЛ		25				2				
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- В						Природ- ный газ и другие газооб- разные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич-	До 425		Флан- цевое				2
	ПТ11015-080-09 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 Мощность-0,37кВт										80	210	46	2
	ПТ11015-100-09 Электропривод ТЭ099.059-										100	230	60	2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель		
	05МК.01 Мощность-0,37кВт	ные среды										
	ПТ11015-150-09 Электропривод ТЭ099.059- 10МК.01 Мощность-0,25кВт						150	403	141	2		
	ПТ11015-200-09 Электропривод БО99.099-03М.01 Мощность-1,1кВт						200	419	368	2		
	ПТ11015-250-09 Электропривод БО99.101-06М.01 Мощность-4кВт						250	457	500	2		
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С											
	ПТ11015-400-17 Электропривод БО99.101-09М.01 Мощность – 3кВт						400	600	732			
	ПТ11004-500-22 Электропривод БО99.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт						500	700	1338			
	ПТ11015-800-06 Электропривод БО99.105-09М.01 Мощность – 4кВт						800	1000	4008			
	ПТ11015-400-16 Электропривод БО99.101-09М.01 Мощность – 3 кВт						Концы под при- варку		400		600	645
	ПТ11004-500-23 Электропривод БО99.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт								500		700	1283
	ПТ11015-800-07 Электропривод БО99.105-09М.01 Мощность – 4кВт								800		1000	3928
	ПТ11015-080-07 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 Мощность-0,37кВт				Нефть, нефтехимические продукты, синтети- ческие масла и другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды		До 425	Сталь 20Л	Флан- цевое		80	210
	ПТ11015-100-07 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 Мощность-0,37кВт	100	230	60		2						
	ПТ11015-150-07 Электропривод ТЭ099.059- 10МК.01 Мощность-0,25кВт	150	403	141		2						
	ПТ11015-200-07 Электропривод БО99.099-03М.01 Мощность-1,1кВт	200	419	368		2						
	ПТ11015-250-07 Электропривод БО99.101-06М.01 Мощность-4кВт	250	457	500		2						
	Класс герметично-										2	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	сти по ГОСТ 9544-С									
	ПТ11015-400-113 Электропривод Б099.101-09М.01 Мощность – 3кВт						400	600	732	
	ПТ11004-500-18 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт						500	700	1338	
	ПТ11015-600-09 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт						600	800	1506	
	ПТ11015-800-04 Электропривод Б099.105-09М.01 Мощность – 4кВт						800	1000	4008	
	ПТ11015-400-12 Электропривод Б099.101-09М.01 Мощность – 3 кВт				Концы под при- варку		400	600	645	
	ПТ11004-500-19 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт						500	700	1283	
	ПТ11015-600-10 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт						600	800	1406	
	ПТ11015-800-05 Электропривод Б099.105-09М.01 Мощность – 4кВт						800	1000	3928	
	ПТ11015-1000-02 Электропривод Б099.105-06М.01 Мощность – 7,5кВт						1000	1200	5760	
	ПТ11015-1200-02 Электропривод Б099.105-06М.01 Мощность–7,5кВт						1200	1400	7090	
2.101	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с915нжБ ТУ26-07-1125-96	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды.	До 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	40				2
Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – В										
ПТ11083-050-06 МЭМ-2-16/400-63- ИВТ4-98 Мощность-0,14кВт	50						180	28		
ПТ11083-080-03 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 Мощность-0,37кВт	80						210	46		
ПТ11083-100-03 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 Мощность-0,37кВт	100						305	72		
ПТ11083-150М-03 Электропривод	150						403	141		

ИМ 14-16-2008 ч. 1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЭ099.059-10МК.01 Мощность-0,25кВт									
	ПТ11083-200М1-03 Электропривод Б099.099-03М.01 Мощность – 1,1кВт						200	419	371	
	ПТ11083-250-03 Электропривод Б099.101-06М.01 Мощность-4кВт						250	457	556	
	ПТ11083-300-03 Электропривод Б099.101-12М.01 Мощность-1,1 кВт						300	502	580	
	Класс герметично- сти С по ГОСТ 9544									
	ПТ11083-500-06 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность-5,5кВт						500	1150	1885	
	ПТ11083-500-07 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность-5,5кВт				Концы под при- варку		500	1150	1717	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – В	Природ- ный газ и другие газооб- разные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды	До 425	Сталь 20Л	Флан- цевое					2
	ПТ11083-050-07 МЭМ-2-16/400-63- ИВТ4-98 Мощность-0,14кВт						50	180	28	
	ПТ11083-080-05 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 Мощность-0,37кВт						80	210	46	
	ПТ11083-100-05 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 Мощность-0,37кВт						100	305	72	
	ПТ11083-150М-05 Электропривод ТЭ099.059- 10МК.01 Мощность-0,25кВт						150	403	141	
	ПТ11083-200М1-05 Электропривод Б099.099-03М.01 Мощность – 1,1кВт						200	419	371	
	ПТ11083-250-05 Электропривод Б099.101-06М.01 Мощность-4кВт						250	457	556	
	ПТ11083-300-05 Электропривод Б099.101-16М.01 Мощность-1,1 кВт						300	502	580	
	Класс герметично-									
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с915нжБ-ХЛ ТУ26-07-1125-96	Нефть,	До 425	Сталь	Флан-	40				2
	Класс герметично-									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	сти по ГОСТ 9544 – В	нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожаро- опасные и токсичные жидкие среды.		20ГЛ	цевое					
	ПТ11083-080-07 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 Мощность-0,37кВт						80	210	46	
	ПТ11083-100-07 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 Мощность-0,37кВт						100	305	72	
	ПТ11083-150М-07 Электропривод ТЭ099.059- 10МК.01 Мощность-0,25кВт						150	403	141	
	ПТ11083-200М1-07 Электропривод Б099.099-03М.01 Мощность – 1,1кВт						200	419	371	
	ПТ11083-250-07 Электропривод Б099.101-06М.01 Мощность-4кВт						250	457	556	
	ПТ11083-300-07 Электропривод Б099.101-12М.01 Мощность-1,1 кВт						300	502	580	
	Класс герметично- сти С по ГОСТ 9544									
	ПТ11083-500-24 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность-5,5кВт						500	1150	1885	
	ПТ11083-500-25 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность-5,5кВт						500	1150	1717	
	ПТ11083-500-25 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность-5,5кВт				Концы под при- варку					
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – В	Природ- ный газ и другие газооб- разные взрывопожаро- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды	До 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое					2
	ПТ11083-080-09 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 Мощность-0,37кВт						80	210	46	
	ПТ11083-100-09 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 Мощность-0,37кВт						100	305	72	
	ПТ11083-150М-09 Электропривод ТЭ099.059- 10МК.01 Мощность-0,25кВт						150	403	141	
	ПТ11083-200М1-09 Электропривод Б099.099-03М.01 Мощность – 1,1кВт						200	419	371	
	ПТ11083-250-09 Электропривод Б099.101-06М.01 Мощность-4кВт						250	457	556	
	ПТ11083-250-09 Электропривод Б099.101-06М.01 Мощность-4кВт									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель	
	ПТ11083-300-09 Электропривод Б099.101-16М.01 Мощность—1,1 кВт						300	502	580		
	Класс герметично- сти С по ГОСТ 9544										
	ПТ11083-500-20 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность—5,5кВт						500	1150	1885		
	ПТ11083-500-21 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность—5,5кВт				Концы под при- варку		500	1150	1717		
2.103	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с976нжБ ТУ26-07-1125-96	Нефтехимические продукты, синтети- ческие масла и другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды		Сталь 20Л						2	
Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С											
ПТ11084-150-01 Электропривод Б099.099-02.М1 Мощность —1,3кВт	До 90				Флан- цевое	64	150	450	183	2	
ПТ11085-200-01 Электропривод Б099.100-02М.01 Мощность—3кВт	До 300				Флан- цевое	64	200	550	406	2	
ПТ11085-250-01 Электропривод Б099.101-08М.01 Мощность — 3кВт	До 300				Флан- цевое	64	250	622	466	2	
ПТ11009-400 Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность — 7,5кВт	До 90				Флан- цевое	64	400	991	1810	2	
ПТ11009-400 Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность — 7,5кВт	До 90				Концы под при- варку	64	400	991	1580	2	
ПТ11009-500М Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность—7,5кВт	До 90				Концы под при- варку	64	500	1150	1925	2	
ПТ11009-1200М Электропривод Б099.105-06М.01 Мощность—7,5кВт	До 90				Концы под при- варку	64	1200	1910		2	
	ПТ11084-150-03 Электродвигатель Б099.099-02.01 Мощность —1,3кВт	Природ- ный газ и др. газо- образные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды	До 90		Флан- цевое	64	64	150	450	183	2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- В	Нефтехимические продукты, синтети-									
	ПТ11084-100-03		До 425			Флан-		100			

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ПТ11084-100-07	ческие	До 425		цевое		100			
	ПТ11009-400-09 Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	масла и другие взрыво- пожаро- опасные и	До 90				400	991	1810	2
	ПТ11084-100-07	токсичные	До 425		Концы под при- варку		100			
	ПТ11009-400-08 Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	жидкие среды Природ- ный газ и др. газо- образные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды	До 90				400	991	1580	2
2.104	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с976нжБ-ХЛ ТУ26-07-1125-96	Нефтехи- мические продукты, синте- тические масла и другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды		Сталь 20ГЛ						2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С									
	ПТ11084-150-05 Электропривод Б099.099-02.М1 Мощность – 1,3кВт		До 90		Флан- цевое	64	150	450	183	2
	ПТ11085-200-02 Электропривод Б099.100-02М.01 Мощность – 3кВт		До 90		Флан- цевое	64	200	550	406	2
	ПТ11085-250-02 Электропривод Б099.101-08М.01 Мощность – 3кВт		До 425		Флан- цевое	64	250	622	466	2
	ПТ11009-400-05 Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт		До 90		Флан- цевое	64	400	991	1810	2
	ПТ11009-400-04 Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт		До 90		Концы под при- варку	64	400	991	1580	2
	ПТ11009-500М-01 Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт		До 90		Концы под при- варку	64	500	1150	1925	2
	ПТ11009-1200М-01 Электропривод Б099.105-06М.01 Мощность – 7,5кВт		До 90		Концы под при- варку	64	1200	1910		2
	ПТ11084-150-07 Электродвигатель Б099.099-02.01 Мощность – 1,3кВт	Природ- ный газ и др. газо- образные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич-	До 90		Флан- цевое	64	150	450	183	2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель	
		ные среды				64					
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- В	Нефтехимические продукты,									
	ПТ11084-100-05	синтетиче- ские	До 425		Флан- цевое		100				
	ПТ11084-100-09	масла и	До 425				100				
	ПТ11009-400-13 Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	другие взрыво- опасные и	До 90				400	991	1810	2	
	ПТ11084-100-09	токсичные	До 425		Концы под при- варку		100				
	ПТ11009-400-12 Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	жидкие среды Природ- ный газ и др. газо- образные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды	До 90				400	991	1580	2	
2.105	Задвижка литая, клиновья с вы- движным шпинде- лем 30с919нжБ ТУ26-07-1125-96			Сталь 20Л						2	
	Класс герметично- сти – С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехимические продукты, синтетиче- ские масла и др. взры- вожаро- опасные и токсичные жидкие среды	До 90			Концы под при- варку	80	400	991		1580
	ПТ11009-400М Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт		До 90			Флан- цевое	80	400	991		1580
	ПТ11009-400М-01 Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт		До 100			Концы под при- варку	80	500	1150		2130
	ПТ1109-500М1 Электропривод Б099.105-09М.01 Мощность – 4кВт		До 90			Концы под при- варку	80	700	1400		6100
	ПТ11009-700М Электропривод Б099.105-06М.01 мощность – 7,5 кВт		До 90			Концы под при- варку	80	800	1500		7700
	ПТ11009-800М Электропривод Б099.105-06М.01 мощность – 7,5 кВт		До 300			Концы под при- варку	80	1000	1800		10625
	Класс герметично- сти – С по ГОСТ 9544										
	ПТ11009-400М-08 Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт		До 90			Концы под при- варку	80	400	991		1580
	ПТ11009-400М-09	др. взры-	До 90		Флан-	80	400	991	1580		

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

207

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	P, кГс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	вопожаро- опасные и токсичные жидкие среды. Природ - ный газ и другие газооб- разные, взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды			цевое					
2.106	Задвижка литая, клиновья с вы- движным шпинде- лем 30с919нжБ-ХЛ ТУ26-07-1125-96			Сталь 20ГЛ						2
	Класс герметично- сти – С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и	До 90		Концы под при- варку	80	400	991	1580	
	ПТ11009-400М-04 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	др. взры- вопожаро- опасные и токсичные	До 90		Флан- цевое	80	400	991	1580	
	ПТ11009-400М-05 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	жидкие среды	До 100		Концы под при- варку	80	500	1150	2130	
	ПТ1109-500М1-01 Электропривод БО99.105-09М.01 Мощность – 4кВт		До 90		Концы под при- варку	80	700	1400	6100	
	ПТ11009-700М-01 Электропривод БО99.105-06М.01 мощность – 7,5 кВт		До 90		Концы под при- варку	80	800	1500	7700	
	ПТ11009-800М-01 Электропривод БО99.105-06М.01 мощность – 7,5 кВт		До 300		Концы под при- варку	80	1000	1800	10625	
	ПТ11009-1000М-01 Электропривод БО99.105-06М.01 мощность-7,5 кВт									
	Класс герметично- сти – С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и	До 90		Концы под при- варку	80	400	991	1580	
	ПТ11009-400М-12 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	др. взры- вопожаро- опасные и токсичные жидкие среды. Природ - ный газ и	До 90		Флан- цевое	80	400	991	1580	
	ПТ11009-400М-13 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		другие газообразные, взрывоопасные, легко воспламеняющиеся и токсичные среды								
2.107	Задвижка клиновое с невыдвижным шпинделем 30с927нж ТУ26-07-1125-96 Класс герметичности по ГОСТ 9544 – D	Вода, пар и др. не взрывоопасные и нетоксичные среды	До 300	Сталь 20Л		25				2
	ПТ12003-400 Электропривод Б099.100-16М.01 Мощность–3,2кВт				Концы под приварку		400	600	619	2
	ПТ12003-400-01 Электропривод Б099.100-16М.01 Мощность–3,2кВт				Фланцевое		400	600	706	2
	ПТ12003-500 Электропривод Б099.102-06М Мощность–8,5кВт				Фланцевое		500	700	1340	2
	ПТ12003-500-01 Электропривод Б099.102-06М Мощность–8,5кВт				Концы под приварку		500	700	1305	2
	ПТ12003-600/500 Электропривод Б099.102-06М Мощность–8,5кВт				Фланцевое		600/500	800	1475	2
	ПТ12003-600/500-01 Электропривод Б099.102-06М Мощность–8,5кВт				Концы под приварку		600/500	800	1335	2
	ПТ12003-800 Электропривод Б099.104-03М мощность–8,5кВт				Фланцевое		800	1000	4035	2
	ПТ12003-800-01 Электропривод Б099.104-03М мощность–8,5кВт				Концы под приварку		800	1000	3913	2
2.108	Задвижка литая, клиновая с невыдвижным шпинделем 30с927нжБ-ХЛ ТУ26-07-1125-96 Класс герметичности С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывоопасные и токсичные жидкие среды	До 300	Сталь 20ГШЛ		25				2
	ПТ12003-400-9 Электропривод Б099.101-09М.01 Мощность–3кВт				Фланцевое		400	600	619	
	ПТ12003-400-8 Электропривод				Концы под		400	600	706	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Б099.101-09М.01 Мощность-3кВт				при- варку					
2.109	Задвижка литая, клиновая с не вы- движным шпинде- лем 30с975нж ТУ26-07-1125-96		До 300	Сталь 20Л		64				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Вода, пар и другие не взры- вопожаро- опасные и нетоксич- ные среды								
	ПТ12004-500-03 Электропривод Б099.104-03М Мощность-8,5кВт		Концы под при- варку			500	1150	2015		
	ПТ12004-500-02 Электропривод Б099.104-03М Мощность-8,5кВт		Флан- цевое			500	1150	2445		
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – С									
	ПТ12004-500-07 Электропривод Б099.104-03М Мощность-8,5кВт	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и др. взры- вопожаро- опасные и токсичные жидкие среды	Концы под при- варку			500	1150	2015		
	ПТ 12004-500-06 Электропривод Б099.104-03М Мощность-8,5кВт		Флан- цевое			500	1150	2445		
2.110	Задвижка парал- лельная двухдис- ковая с выдвиж- ным шпинделем и подъемным за- щитным поддоном ПТ14009 ТУ26-07-1125-96 Класс герметично- сти В по ГОСТ 9544 Электропривод Б099.105-06М.01 мощность – 7,5 кВт	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды	До 90		Концы под при- варку	80	700	1400	5900	2
			Сталь 20Л							
	ПТ14009-700		Сталь 20ГЛ							
	ПТ14009-700-01									
2.111	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем для АЭС ПТ11075 ТУ 26-07-1488-89				Концы под при- варку					2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С									
	ПТ11075-150-01 Электропривод ПА03. Мощность – 0,18 кВт	Пар, кон- денсат, питатель- ная вода, техниче- ская вода	До 250	Сталь 20		25	150	350	200	
	ПТ11075-150-04 Электропривод ПА03. Мощность –						150	350	200	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	0,18 кВт									
	ПТ11075-200-01 Электропривод ПБ03. Мощность – 1,7 кВт						200	400	306,5	
	ПТ11075-200-04 Электропривод ПБ03. Мощность – 1,7 кВт						200	400	306,5	
	ПТ11075-250-01 Электропривод ПБ03. Мощность – 1,7 кВт						250	450	310	
	ПТ11075-250-04 Электропривод ПБ03. Мощность – 1,7 кВт						250	450	310	
	ПТ11075-300М1-01 Электропривод ПБ06. Мощность – 3,25 кВт						300	500	484	
	ПТ11075-300М1-04 Электропривод ПБ06. Мощность – 3,25 кВт						300	500	484	
	ПТ11075-400М1-01 Электропривод ПБ06. Мощность – 3,25 кВт						400	600	515	
	ПТ11075-400М1-04 Электропривод ПБ06. Мощность – 3,25 кВт						400	600	515	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D									
	ПТ11075-500М-02 Электропривод ПГ06. Мощность – 9,5 кВт						500	700	1660	
	ПТ11075-500М-08 Электропривод ПГ06. Мощность – 9,5 кВт						500	700	1660	
	ПТ11075-600М-01 Электропривод ПГ06. Мощность – 9,5 кВт						600	800	2385	
	ПТ11075-600М-13 Электропривод ПГ06. Мощность – 9,5 кВт						600	800	2385	
	ПТ11075-800М-06 Электропривод ПГ06. Мощность – 9,5 кВт						800	1000	2660	
	ПТ11075-600М Электропривод ПГ06. Мощность – 9,5 кВт					16	600	800	2385	
	ПТ11075-150-03 Электропривод ОА03. Мощность – 0,18 кВт	Теплоно- ситель 1 контура	До 250	Сталь 08Х18 Н10Т		25	150	350	200	
	ПТ11075-200-03 Электропривод						200	400	306,5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель					
	ОБ03. Мощность – 1,7 кВт														
	ПТ11075-250-03 Электропривод ОБ03. Мощность – 1,7 кВт						250	450	310						
	ПТ11075-300-03 Электропривод ОБ06. Мощность – 3,25 кВт						300	500	484						
	ПТ11075-400-03 Электропривод ОБ06. Мощность – 3,25 кВт						400	600	515						
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D														
	ПТ11075-500М-05 Электропривод ОГ06. Мощность – 9,5 кВт						500	700	1660						
	ПТ11075-500М-11 Электропривод ОГ06. Мощность – 9,5 кВт	500	700	1660											
	ПТ11075-600М-07 Электропривод ПГ06. Мощность – 9, 5 кВт	600	800	2385											
	ПТ11075-600М-19 Электропривод ПГ06. Мощность – 9,5 кВт	600	800	2385											
	ПТ11075-800М-03 Электропривод ОГ06. Мощность – 9, 5 кВт	600	800	2385											
	ПТ11075-800М-09 Электропривод ОГ06. Мощность – 9,5 кВт	600	800	2385											
	ПТ11075-400М1-08 Электропривод ПТ095.04-02	Теплоно- ситель 1 контура, пар, кон- денсат	До 250	Сталь 08Х18 Н10Т			400	600	675						
	ПТ11075-400М1-09 Электропривод ПТ095.04-02						400	600	675						
2.112	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем для АЭС ПТ11152 ТУ 26-07-1408-87 Электропривод ПГ05. Мощность – 9,5 кВт Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Техниче- ская вода	До 70		Концы под при- варку					2					
ПТ11152-600	Сталь 20										25	600	800	1775	
ПТ11152-600-01											16	600	800	1775	
ПТ11152-600-02											Сталь 08Х18 Н10Т	25	600	800	1775
ПТ11152-600-03												16	600	800	1775

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель				
2.113	Задвижка клино- вая штамповар- ная 30с942нж1 ТУ26-07-1137-00	Вода, пар	До 200	Сталь СтЗсп	Флан- цевое	10				2				
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С													
	ПТ11095-150М Электропривод ТЭ099.058-05МК Мощность-0,25кВт						150	210	67					
	ПТ11095-200М Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						200	230	134					
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D													
	ПТ11095-250М Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						250	250	156					
	ПТ11095-300М Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						300	270	204					
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- В	Газ неаг- рессивный невзрыво- опасный												
	ПТ11095-150М-01						150	210	67	2				
	ПТ11095-200М-01						200	230	134	2				
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С													
	ПТ11095-250М-01						250	250	156	2				
	ПТ11095-300М-01						300	270	204	2				
2.114	Задвижка клино- вая штамповар- ная 30с942нж ТУ26-07-1137-00	Вода, пар	До 300	Сталь 20	Флан- цевое	10				2				
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С													
	ПТ11095-150М-02 Электропривод ТЭ099.058-05МК Мощность-0,25кВт						150	210	67					
	ПТ11095-200М-02 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						200	230	134					
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D													
	ПТ11095-250М-02 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						250	250	156					
	ПТ11095-300М-02 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						300	270	204					
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544-	Газ неаг- рессивный												

© ООО НОРМА-РТМ E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

213

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	В	невзрыво-опасный								
	ПТ11095-150М-03						150	210	67	2
	ПТ11095-200М-03						200	230	134	2
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-С									
	ПТ11095-250М-03						250	250	156	2
	ПТ11095-300М-03						300	270	204	2
2.115	Задвижка клинов- ая штамповсвар- ная 30с942нж1Б ТУ26-07-1137-00 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- В ПТ11095-150М-08 Электропривод ТЭ099.059-05МК Мощность-0,37кВт ПТ11095-200М-08 Электропривод Б099.099-03М1 Мощность-1,1кВт Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С ПТ11095-250М-08 Электропривод Б099.099-03М1 Мощность-1,1кВт ПТ11095-300М-08 Электропривод Б099.099-03М1 Мощность-1,1кВт	Газ неаг- рессивный невзрыво- опасный	До 200	Сталь СтЗсп	Флан- цевое	10				2
2.116	Задвижка клино- вая штамповсвар- ная 30с942нжБ ТУ26-07-1137-00 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- В ПТ11095-150М-09 ПТ11095-200М-09 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С ПТ11095-250М-09 ПТ11095-300М-09	Газ неаг- рессивный невзрыво- опасный	До 300	Сталь 20	Флан- цевое	10				2
							150	210	67	
							200	230	134	
							250	250	156	
2.117	Задвижка клино- вая штамповсвар- ная 30с946нж1 ТУ26-07-1137-00 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- Д ПТ11095-400М Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт ПТ11096-500М Электропривод Б099.100-06М	Вода, пар	До 200	Сталь СтЗсп	Флан- цевое	6				2
							400	310	288	
							500	350	457	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель					
	Мощность-3,2кВт	Газ неагрессивный невзрыво- опасный					600	390	602						
	ПТ11096-600М Электропривод БО99.100-06М Мощность-3,2кВт														
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С														
	ПТ11095-400М-01						400	310	288						
	ПТ11096-500М-01						500	350	457						
	ПТ11096-600М-01						600	390	602						
2.118	Задвижка клино- вая штамповсвар- ная 30с946нж ТУ26-07-1137-00	Вода, пар	До 300	Сталь 20	Флан- цевое	6				2					
Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D															
ПТ11095-400М-02	400						310	288							
ПТ11096-500М-02	500						350	457							
ПТ11096-600М-02	600	390					602								
Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Газ неагрессивный невзрыво- опасный														
ПТ11095-400М-03		400					310	288							
ПТ11096-500М-03		500					350	457							
ПТ11096-600М-03		600					390	602							
2.119	Задвижка клино- вая штамповсвар- ная 30с946нж1Б ТУ26-07-1137-00	Газ неагрессивный взрыво- опасный					До 200	Сталь Ст3сп	Флан- цевое		6				2
Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С															
ПТ11095-400М-08 Электропривод БО99.099-03М1 Мощность-1,1кВт		400	310	288											
ПТ11096-500М-08 Электропривод БО99.101-06М Мощность-4кВт		500	350	457											
ПТ11096-600М-08 Электропривод БО99.101-06М Мощность-4кВт		600	390	602											
2.120	Задвижка клино- вая штамповсвар- ная 30с946нжБ ТУ26-07-1137-00	Газ неагрессивный взрыво- опасный	До 200	Сталь Ст3сп	Флан- цевое	6								2	
Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С															
ПТ11095-400М-09 Электропривод БО99.099-03М1 Мощность-1,1кВт		400								310		288			
ПТ11096-500М-09 Электропривод БО99.101-06М Мощность-4кВт		500								350		457			
ПТ11096-600М-09		600								390		602			

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель			
	Электропривод БО99.101-06М Мощность-4кВт												
2.121	Задвижка клино- вая штамповвар- ная 30с947нж1 ТУ26-07-1137-00	Вода, пар	До 200	Сталь Ст3сп	Флан- цевое	4				2			
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D												
	ПТ11097-800М Электропривод БО99.100-06М Мощность-3,2кВт						800	470	1087				
	ПТ11097-1000М Электропривод БО99.100-19М Мощность-3,2кВт						1000	550	1172				
	ПТ11097-1200М Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт						1200	630	1980				
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ неаг- рессивный невзрыво- опасный											
	ПТ11097-800М-01 Электропривод БО99.100-06М Мощность-3,2кВт						800	470	1087				
	ПТ11097-1000М-01 Электропривод БО99.100-19М Мощность-3,2кВт						1000	550	1172				
	ПТ11097-1200М-01 Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт						1200	630	1980				
2.122	Задвижка клино- вая штамповвар- ная 30с947нж ТУ26-07-1137-00	Вода, пар	До 300	Сталь 20	Флан- цевое	4				2			
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D												
	ПТ11097-800М-02 Электропривод БО99.100-06М Мощность-3,2кВт						800	470	1087				
	ПТ11097-1000М-02 Электропривод БО99.100-19М Мощность-3,2кВт						1000	550	1172				
	ПТ11097-1200М-02 Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт						1200	630	1980				
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ неаг- рессивный невзрыво- опасный											
	ПТ11097-800М-03 Электропривод БО99.100-06М Мощность-3,2кВт						800	470	1087				
	ПТ11097-1000М-03						1000	550	1172				

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Электропривод БО99.100-19М Мощность-3,2кВт ПТ11097-1200М-03 Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт						1200	630	1980	
2.123	Задвижка клино- вая штамповвар- ная 30с947нж1Б ТУ26-07-1137-00 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С ПТ11097-800М-08 Электропривод БО99.101-06М Мощность-4кВт ПТ11097-1000М-08 Электропривод БО99.101-12М Мощность-4кВт ПТ11097-1200М-08 Электропривод БО99.103-06М Мощность-7,5кВт	Газ неаг- рессивный взрыво- опасный	До 200	Сталь Ст3сп	Флан- цевое	4	800	470	1087	2
							1000	550	1172	
							1200	630	1980	
2.124	Задвижка клино- вая штамповвар- ная 30с947нжБ ТУ26-07-1137-00 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С ПТ11097-800М-09 ПТ11097-1000М-09 ПТ11097-1200М-09	Газ неаг- рессивный взрыво- опасный	До 300	Сталь 20	Флан- цевое	4	800	470	1087	2
							1000	550	1172	
							1200	630	1980	
2.125	Задвижка клино- вая штамповвар- ная 30с950нж1 ТУ26-07-1125-96 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D ПТ13067-800 Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт	Вода, пар	До 200	Сталь Ст 3	Концы под при- варку	16	800	1000	2120	2
2.126	Задвижка клино- вая штамповвар- ная 30с950нж1Б ТУ26-07-1125-96 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С ПТ13067-800-01 Электропривод БО99.103-06М Мощность-7,5кВт	Газ неаг- рессивный невзрыво- опасный	До 300	Сталь 09Г2С	Концы под при- варку	16	800	1000	2120	2
2.127	Задвижка клино- вая штамповвар- ная с выдвигаемым	Газ неаг- рессивный невзрыво-	До 300	Сталь 09Г2С		16				2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	шпинделем 30с950нжБ-ХЛ ТУ26-07-1125-96 Класс герметичности по ГОСТ 9544-С	опасный								
	ПТ13067-800-03 Электропривод Б099.103-06М Мощность – 7,5кВт				Фланцевое		800	1000		
	ПТ13067-800-02 Электропривод Б099.103-06М Мощность – 7,5кВт				Концы под приварку		800	1000		
2.128	Задвижка клиновая штампованная 30с914нж1 ТУ26-07-1137-00		До 200	Сталь Ст3сп	Фланцевое	1,6				2
	ПТ13004-1400М Класс герметичности по ГОСТ 9544-D Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт	Вода, пар					1400	710		
	ПТ13004-1400М-01 Класс герметичности по ГОСТ 9544-С Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт	Газ неагрессивный взрывоопасный					1400	710		
2.129	Задвижка клиновая штампованная 30с914нж ТУ26-07-1137-00		До 300	Сталь 20	Фланцевое	1,6				2
	ПТ13004-1400М-02 Класс герметичности по ГОСТ 9544-D Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт	Вода, пар					1400	710		
	ПТ13004-1400М-03 Класс герметичности по ГОСТ 9544-С Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт	Газ неагрессивный взрывоопасный					1400	710		
2.130	Задвижка клиновая штампованная 30с914нж1Б ТУ26-07-1137-00 ПТ13004-1400М-08 Класс герметичности по ГОСТ 9544-С Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт	Газ неагрессивный взрывоопасный	До 200	Сталь Ст3сп	Фланцевое	1,6	1400	710	2442	2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
2.131	Задвижка клинов- вая штамповар- ная 30с914нжБ ТУ26-07-1137-00 ПТ13004-1400М-09 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С Электропривод БО99.103-06М Мощность-7,5кВт	Газ неаг- рессивный взрыво- опасный	До 300	Сталь 20	Флан- цевое	1,6	1400	710	2442	2
2.132	Задвижка клино- вая штамповар- ная 30с911нж1 ТУ26-07-1137-00		До 200	Сталь Ст3сп	Флан- цевое	1	1500/ 1400	700	2582	2
	ПТ1304-1500/1400 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт	Вода, пар								
	ПТ1304-1500/1400- 01 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт	Газ неаг- рессивный невзрыво- опасный								
2.133	Задвижка клино- вая штамповар- ная 30с911нж ТУ26-07-1137-00		До 300	Сталь 20	Флан- цевое	1	1500/ 1400	700	2582	2
	ПТ1304-1500/1400- 02 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт	Вода, пар								
	ПТ1304-1500/1400- 03 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт	Газ неаг- рессивный невзрыво- опасный								
	Задвижка 30с911нж		До 300	Сталь		80				15
	МА 11124.08 1304.П2						300 500			
2.134	Задвижка клино- вая штамповар- ная 30с911нж1Б ТУ26-07-1137-00 ПТ1304-1500/1400- 04 Класс герметично-	Газ неаг- рессивный взрыво- опасный	До 200	Сталь Ст3сп	Флан- цевое	1	1500/ 1400	700		2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	сти поГОСТ9544-С Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт									
2.135	Задвижка клино- вая штамповар- ная 30с911нжБ ТУ26-07-1137-00 ПТ1304-1500/1400- 04 Класс герметично- сти поГОСТ9544-С Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт	Газ неаг- рессивный взрыво- опасный	До 300	Сталь 20	Флан- цевое	1	1500/ 1400	700		2
2.136	Задвижка шибер- ная - ножевая ПТ19001 ТУ3742-009- 05749375-2001 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - D Продукция под заказ	Шлам, сыпучие среды, канализа- ционные стоки и. т.п	От 5 до 100		Стяж- ное, между флан- цами трубо- прово- да (ва- фель- ное)	16				2
	ПТ19001-150-01 Электропривод ТЭ099.058-05М1К. 01 Мощность-0,25кВт			Сталь Ст3сп3			150	130	65	
	ПТ19001-200-01 Электропривод К5-136.00.00.000 Мощность-0,37кВт						200	134	106	2
	ПТ19001-250-01 Электропривод Б099.098-03М1К. 01 Мощность-1,32кВт						250	165	180	2
	ПТ19001-300-01 Электропривод Б099.098-03М1К. 01 Мощность-1,32кВт						300	165	215	2
	ПТ19001-150-03 Электропривод ТЭ099.058-05М1К. 01 Мощность-0,25кВт			СЧ20			150	155	66,5	
	ПТ19001-200-03 Электропривод К5-136.00.00.000 Мощность-0,37кВт						200	159	115	2
	ПТ19001-250-03 Электропривод Б099.098-03М1К. 01 Мощность-1,32кВт						250	190	205	2
	ПТ19001-300-03 Электропривод Б099.098-03М1К. 01 Мощность-1,32кВт						300	190	223	2
	ПТ19001-150-04 Электропривод			Сталь 20Л			150	155	66,5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЭ099.058-05М1К. 01 Мощность-0,25кВт									
	ПТ19001-200-04 Электропривод К5-136.00.00.000 Мощность-0,37кВт						200	159	115	2
	ПТ19001-250-04 Электропривод Б099.098-03М1К. 01 Мощность-1,32кВт						250	190	205	2
	ПТ19001-300-03 Электропривод Б099.098-03М1К. 01 Мощность-1,32кВт						300	190	223	2
2.137	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- ностойкой стали 30нж942нж2 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ			Сталь 08Х18 Н10Т	Флан- цевое	10				2
	Класс герметично- сти поГОСТ9544-С	Жидкие агрессив- ные среды	До 300							
	ПТ11095-150М-04 Электропривод ТЭ099.058-05М1К Мощность-0,25кВт						150	210	67	
	ПТ11095-200М-04 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						200	230	134	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D									
	ПТ11095-250М-04 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						250	250	156	
	ПТ11095-300М-04 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						300	270	204	
	Класс герметично- сти поГОСТ9544-В	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный	До 300							
	ПТ11095-150М-05 Электропривод ТЭ099.058-05М1К Мощность-0,25кВт						150	210	67	
	ПТ11095-200М-05 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						200	230	134	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С									
	ПТ11095-250М-05 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						250	250	156	
	ПТ11095-300М-05 Электропривод						300	270	204	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт									
2.138	Задвижка клиновая штампованная из коррозионностойкой стали 30нж942нж3 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ			Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Фланцевое	10				2
	Класс герметичности по ГОСТ9544-С	Жидкие агрессивные среды	До 300							
	ПТ11095-150М-06 Электропривод ТЭ099.058-05М1К Мощность-0,25кВт						150	210	67	
	ПТ11095-200М-06 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						200	230	134	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-Д									
	ПТ11095-250М-06 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						250	250	156	
	ПТ11095-300М-06 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						300	270	204	
	Класс герметичности по ГОСТ9544-В	Газ агрессивный невзрывоопасный	До 300							
	ПТ11095-150М-07 Электропривод ТЭ099.058-05М1К Мощность-0,25кВт						150	210	67	
	ПТ11095-200М-07 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						200	230	134	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-С									
	ПТ11095-250М-07 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						250	250	156	
	ПТ11095-300М-07 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						300	270	204	
2.139	Задвижка клиновая штампованная из коррозионностойкой стали 30нж942нж2Б ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ			Сталь 08Х18 Н10Т	Фланцевое	10				2
	Класс герметичности по ГОСТ9544-С	Жидкие агрессивные среды	До 300							
	ПТ11095-150М-010 Электропривод ТЭ099.058-05М1К Мощность-0,25кВт						150	210	67	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ПТ11095-200М-10 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный	До 300				200	230	134	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D									
	ПТ11095-250М-10 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						250	250	156	
	ПТ11095-300М-10 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						300	270	204	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544-В									
	ПТ11095-150М-11 Электропривод ТЭ099.058-05М1К Мощность-0,25кВт						150	210	67	
	ПТ11095-200М-11 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						200	230	134	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С									
	ПТ11095-250М-11 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						250	250	156	
	ПТ11095-300М-11 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						300	270	204	
2.140	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж942нж3Б ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ	Жидкие агрессив- ные среды	До 300	Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Флан- цевое	10				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544-С									
	ПТ11095-150М-12 Электропривод ТЭ099.058-05М1К Мощность-0,25кВт						150	210	67	
	ПТ11095-200М-12 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						200	230	134	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D									
	ПТ11095-250М-12 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						250	250	156	
	ПТ11095-300М-12 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						300	270	204	
	Класс герметично-	Газ агрес-	До 300							

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	сти поГОСТ9544-В	сивный невзрыво- опасный								
	ПТ11095-150М-13 Электропривод ТЭ099.058-05М1К Мощность-0,25кВт						150	210	67	
	ПТ11095-200М-13 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						200	230	134	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С									
	ПТ11095-250М-13 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						250	250	156	
	ПТ11095-300М-13 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						300	270	204	
2.141	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж946нж2 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ	Жидкие агрессив- ные среды	До 300	Сталь 12Х18 Н10Т	Флан- цевое	6				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D									
	ПТ11096-400М-04 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						400	310	288	
	ПТ11096-500М-04 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт						500	350	457	
	ПТ11096-600М-04 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный					600	390	602	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С									
	ПТ11096-400М-05 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						400	310	288	
	ПТ11096-500М-05 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт						500	350	457	
	ПТ11096-600М-05 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт						600	390	602	
2.142	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж946нж3 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Флан- цевое	6				2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель						
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Жидкие агрессив- ные среды														
	ПТ11096-400М-04- 06 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						400	310	288							
	ПТ11096-500М-04- 06 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт						500	350	457							
	ПТ11096-600М-04- 06 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт						600	390	602							
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный														
	ПТ11096-400М-04- 07 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						400	310	288							
	ПТ11096-500М-04- 07 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт						500	350	457							
	ПТ11096-600М-04- 07 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт						600	390	602							
	2.143	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж946нж2Б ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ						До 300	Сталь 08Х18 Н10Т		Флан- цевое	6				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Жидкие агрессив- ные среды														
ПТ11096-400М-04- 10 Электропривод Б099.099-03М1 Мощность-1,1кВт	400		310	288												
ПТ11096-500М-04- 10 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт	500		350	457												
ПТ11096-600М-04- 10 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт	600		390	602												
Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный															
ПТ11096-400М-04		400	310	288												

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	11 Электропривод Б099.099-03М1 Мощность-1,1кВт									
	ПТ11096-500М-04 11 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт						500	350	457	
	ПТ11096-600М-04 11 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт						600	390	602	
2.144	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж946нж3Б ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Флан- цевое	6				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Жидкие агрессив- ные среды								
	ПТ11096-400М-04- 12 Электропривод Б099.099-03М1 Мощность-1,1кВт						400	310	288	
	ПТ11096-500М-04 12 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт						500	350	457	
	ПТ11096-600М-04 12 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт						600	390	602	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный								
	ПТ11096-400М-04 13 Электропривод Б099.099-03М1 Мощность-1,1кВт						400	310	288	
	ПТ11096-500М-04 13 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт						500	350	457	
	ПТ11096-600М-04 13 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт						600	390	602	
2.145	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж947нж2 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 08Х18 Н10Т	Флан- цевое	4				2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель			
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Жидкие агрессив- ные среды											
	ПТ11097-800М-04 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт						800	470	1087				
	ПТ11097-1000М-04 Электропривод Б099.100-19М Мощность-3,2кВт						1000	550	1172				
	ПТ11097-1200М-04 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт						1200	630	1980				
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный											
	ПТ11097-800М-05 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт						800	470	1087				
	ПТ11097-1000М-05 Электропривод Б099.100-19М Мощность-3,2кВт						1000	550	1172				
	ПТ11097-1200М-05 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт						1200	630	1980				
2.146	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж947нж3 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Флан- цевое	4				2			
Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Жидкие агрессив- ные среды												
ПТ11097-800М-06 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт		800	470				1087						
ПТ11097-1000М-06 Электропривод Б099.100-19М Мощность-3,2кВт		1000	550				1172						
ПТ11097-1200М-06 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт		1200	630				1980						
Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный												
ПТ11097-800М-07 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт		800	470				1087						
ПТ11097-1000М-07 Электропривод Б099.100-19М Мощность-3,2кВт		1000	550				1172						
ПТ11097-1200М-07 Электропривод		1200	630				1980						

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	P _г , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Б099.102-06М Мощность-8,5кВт									
2.147	Задвижка клинов- ая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж947нж2Б ТУ26-07-1137-00		До 300	Сталь 08Х18 Н10Т	Флан- цевое	4				2
	Продукция под заказ									
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Жидкие агрессив- ные среды								
	ПТ11097-800М-10 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт						800	470	1087	
	ПТ11097-1000М-10 Электропривод Б099.101-12М Мощность-4кВт						1000	550	1172	
	ПТ11097-1200М-10 Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт						1200	630	1980	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный								
	ПТ11097-800М-11 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт						800	470	1087	
	ПТ11097-1000М-11 Электропривод Б099.101-12М Мощность-4кВт						1000	550	1172	
	ПТ11097-1200М-11 Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт						1200	630	1980	
2.148	Задвижка клинов- ая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж947нж3Б ТУ26-07-1137-00		До 300	Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Флан- цевое	4				2
	Продукция под заказ									
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Жидкие агрессив- ные среды								
	ПТ11097-800М-12 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт						800	470	1087	
	ПТ11097-1000М-12 Электропривод Б099.101-12М Мощность-4кВт						1000	550	1172	
	ПТ11097-1200М-12 Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт						1200	630	1980	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ агрес- сивный невзрыво-								

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ПТ11097-800М-13 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт	опасный					800	470	1087	
	ПТ11097-1000М-13 Электропривод Б099.101-12М Мощность-4кВт						1000	550	1172	
	ПТ11097-1200М-13 Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт						1200	630	1980	
2.149	Задвижка клино- вая штамповвар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж914нж2 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 08Х18 Н10Т	Флан- цевое	1,6				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D						Жидкие агрессив- ные среды			
	ПТ13004-1400М-04 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт	1400	710					2305		
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный								
	ПТ13004-1400М- 04-05 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт		1400					710	2305	
2.150	Задвижка клино- вая штамповвар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж914нж3 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Флан- цевое	1,6				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D						Жидкие агрессив- ные среды.			
	ПТ13004-1400М- 04-06 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт	1400	710					2305		
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный								
	ПТ13004-1400М- 04-07 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт		1400					710	2305	
2.151	Задвижка клино- вая штамповвар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж914нж2Б ТУ26-07-1137-00 Продукция под		До 300	Сталь 08Х18 Н10Т	Флан- цевое	1,6				2

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

229

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	заказ									
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-D	Жидкие агрессивные среды								
	ПТ13004-1400М-04-10 Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт						1400	710	2305	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-С	Газ агрессивный невзрывоопасный								
	ПТ13004-1400М-04-11 Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт						1400	710	2305	
2.152	Задвижка клиновая штампованная из коррозионностойкой стали 30нж914нжЗБ ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 10Х17 Н13МЗ Т	Фланцевое	1,6				2
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-D	Жидкие агрессивные среды								
	ПТ13004-1400М-04-12 Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт						1400	710	2305	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-С	Газ агрессивный невзрывоопасный								
	ПТ13004-1400М-04-13 Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт						1400	710	2305	
2.153	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 31ч9176р (старое обознач. 31ч9066р Ду200, Ду250) ТУ3721-003-00218093-94 Класс герметичности по ГОСТ 9544-D	Вода, насыщенный пар	115	Серый чугун	Фланцевое	10				3
							50	180	40,6	
							80	210	47,6	
							100	230	76	
							150	280	112	
	Электропривод РП-Б-01 мощность-0,55кВт Время открытия/закрытия задвижки – 40 сек									
	Электропривод РП-Б-02-1 мощность-0,75кВт						200	330	163,5	
							250	450	211,3	
							300/	500	225	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Время откры- тия/закрытия за- движки – 50 сек						250			
2.154	Задвижка парал- лельная 30ч9736р ТУ3721-009- 00218093-96 Электропривод РП-Б-04 мощ- ность-1,5кВт Время откры- тия/закрытия за- движки – 80 сек	Вода, пар	До 225	Серый чугун	Флан- цевое	10	400	600	497,5	3
2.155	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30лс941нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30лс941нж1 аналогична 31лс941нж, 30с941нж1, 31лс925нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗ Л	Флан- цевое	16				8
							50	180	17	
							80	210	30	
							100	230	48	
							150	280	82	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс941нж1 изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IEXDII-BT4	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо - родные среды неагрес- сивные к стали 20ГЛ	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое	16				6
							50	180	26	
							80	210	40	
	ЗКЛП-50-16ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-05К ТЭ099.059-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность -1,5кВт									
	ЗКЛП-80-16ХЛ1 Электропривод Условное обозна-									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность- 0,37кВт						100	229	46	
	ЗКЛП-100М-16ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность- 0,37кВт									
	ЗКЛП-125М-16ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность- 0,37кВт						125	255	72	
	ЗКЛП-150-16ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность- 0,37кВт						150	280	84	
	ЗКЛП-200-16ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-06 БО99.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность- 1,5кВт						200	330	152	
	ЗКЛП-250-16ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-06 БО99.099-06М1 Тип АИМА-80В4 Мощность- 1,5кВт						250	330	265	
	ЗКЛП-300-16ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 БО99.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 4кВт						300	500	452	
	ЗКЛП-400-16ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 БО99.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 4кВт						400	600	645	
	ЗКЛП-500-16ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-В-12 БО99.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность- 4кВт						500	700	1140	
	ЗКЛП-500-16ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-В-12 БО99.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность- 4кВт						500	700	1140	
2.156	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30лс999нж1 ТУ3741-024-	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть,	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗ Л	Флан- цевое	25				8

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с ² м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель	
	57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30лс999нж1 аналогична 30лс915нж1 , 31лс999нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год									
	СКЗП50-25-01						50	250	20,5		
	СКЗП80-25-01						80	283	34		
	СКЗП100-25-01						100	305	56,5		
	СКЗП150-25-01						150	403	99		
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс915нж1 изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IEXDII-BT4	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды неагрес- сивные к стали 20ГЛ	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое					6	
	ЗКЛП-50-40ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-05К ТЭ099.059-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность -1,5кВт						40	50	250		34
	ЗКЛП-80М-40ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность- 0,37кВт						80	283	50		
	ЗКЛП-100-40ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность- 0,37кВт						100	350	63		
	ЗКЛП-100М-40ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность- 0,37кВт						100	305	70		
	ЗКЛП-150М-40ХЛ1 Электропривод Условное обозна-						150	403	145		

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность- 1,5кВт									
	ЗКЛП-200-40ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность- 1,5кВт						200	419	222	
	ЗКЛП-250-40ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 4кВт						250	457	360	
	ЗКЛП-300-40ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность- 4кВт						300	502	510	
	ЗКЛП-400-40ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Г-06 Б099.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 7,5кВт						400	838	1000	
	ЗКЛП-50-25ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-05К ТЭ099.59-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт					25	50	216	24	
	ЗКЛП-80-25ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						80	283	50	
	ЗКЛП-100-25ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						100	305	70	
	ЗКЛП-150-25ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						150	403	146	
	ЗКЛП-200-25ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4						200	400	220	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Мощность-1,5кВт									
	ЗКЛП-250-25ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-В-06 Б099.101-05М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						250	450	280	
	ЗКЛП-300-25ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						300	502	510	
	ЗКЛП-400-25ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						400	600	740	
2.157	Задвижка клинов- ая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж999нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж999нж аналогична 30нж915нж , 30нж996нж , 30нж996нж2 , 30нж986нж , 31нж999нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды скорость коррозии в которых	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	25				8
	СКЗП50-25-02	стали					50	250	20,5	
	СКЗП80-25-02	12Х18Н					80	283	34	
	СКЗП100-25-02	9ТЛ					100	305	56,5	
	СКЗП150-25-02	не более 0,2мм/год					150	403	99	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж999нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка-	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	25				23, 30
	ГА 12012-050-02						50	216	25	
	ГА 12012-080-02						80	283	46	
	ГА 12012-100-02						100	305	64	

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

235

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ГА 12012-150-02	сающих со средой					150	403	108	
	ГА 12012-200-02						200	419	190	
	ГА 12012-250-02						250	457	330	
	ГА 12012-300-02						300	500	470	
	ГА 12012-400-02						400	600	650	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж999нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13025 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	25	50	250	25	32
							80	280	46	
							100	300	74	
							150	350	90	
							200	400	170	
							250	450	300	
							300	500	470	
							350	550	510	
							400	600	700	
							500	700	1200	
							600	800	1790	
2.158	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж999нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж999нж1 аналогична 30нж996нж1 , 31нж999нж1 Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды	От -60 до 200	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	25				8
	СКЗП50-25-03						50	250	20,5	
	СКЗП80-25-03						80	283	34	
	СКЗП100-25-03						100	305	56,5	
	СКЗП150-25-03						150	403	99	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж999нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12 М3ТЛ	Флан- цевое	25				23
	ГА 12012-050-03						50	216	25	
	ГА 12012-080-03						80	283	46	
	ГА 12012-100-03						100	305	64	
	ГА 12012-150-03						150	403	108	
	ГА 12012-200-03						200	419	190	
	ГА 12012-250-03						250	457	330	
	ГА 12012-300-03						300	500	470	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ГА 12012-400-03						400	600	650	
2.159	Задвижка клинов- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30лс915нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30лс915нж1 аналогична 30с915нж1, 30лс910нж, 31лс915нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗ Л	Флан- цевое	40				8
	СКЗП50-40-01						50	250	20,5	
	СКЗП80-40-01						80	283	34	
	СКЗП100-40-01						100	305	56,5	
	СКЗП150-40-01						150	403	99	
2.160	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж915нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж915нж1 аналогична 30нж995нж1, 31нж915нж1 Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х 18Н12М ЗТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18 Н12М ЗТЛ	Флан- цевое	40				8
	СКЗП50-40-03						50	250	20,5	
	СКЗП80-40-03						80	283	34	
	СКЗП100-40-03						100	305	56,5	
	СКЗП150-40-03						150	403	99	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж915нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород свыше	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12МЗ ТЛ	Флан- цевое					6

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	9544 класс А Электропривод ТУ26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IExdII BT4	0,1%, жид- кие и га- зообраз- ные угле- водороды, нефтехе- мические среды, в которых скорость коррозии стали 12Х18Н12 МЗТЛ не более 0,1 мм/год								
	ЗКЛП-50-40нж1 Электропривод условное обозна- чение В-А2-05К ТЭ099.059-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность—0,37кВт					40	50	250	34	
	ЗКЛП-80М-40нж1 Электропривод условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность—0,37кВт						80	283	50	
	ЗКЛП-100-40 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность—0,37кВт						100	350	63	
	ЗКЛП-100М-40 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность—0,37кВт						100	305	70	
	ЗКЛП-150М-40нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Б1-11К Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность—1,5кВт						150	403	145	
	ЗКЛП-200-40нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Б1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность—1,5кВт						200	419	222	
	ЗКЛП-250-40 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность—4кВт						250	457	360	
	ЗКЛП-300-40 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность—4кВт						300	502	510	
	ЗКЛП-400-40 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Г-06 Б099.103-06М						400	838	1000	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Тип АИМ100L4 Мощность-7,5кВт					25	50	216	24	
	ЗКЛП-50-25нж1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-05К ТЭ099.59-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт									
	ЗКЛП-80-25нж1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						80	283	50	
	ЗКЛП-100-25нж1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						100	305	70	
	ЗКЛП-150-25нж1 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						150	403	146	
	ЗКЛП-200-25нж1 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						200	400	220	
	ЗКЛП-250-25нж1 Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-05М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						250	450	280	
	ЗКЛП-300-25нж1 Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						300	502	510	
	ЗКЛП-400-25нж1 Электропривод Условное обозна- чение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						400	600	740	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж915нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	40				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой								
	ГА 12013-050-03						50	250	32	
	ГА 12013-080-03						80	310	49	
	ГА 12013-100-03						100	350	67	
	ГА 12013-150-03						150	450	130	
	ГА 12013-200-03						200	450	245	
	ГА 12013-250-03						250	457	400	
	ГА 12013-300-03						300	500	505	
	ГА 12013-400-03						400	600	1080	
2.161	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30лс976нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30лс976нж1 аналогична 30лс918нж, 31лс976нж, 31с911нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – ХЛ1, (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗ Л	Флан- цевое	63				8
	СКЗП50-63-01						50	270	34	
	СКЗП80-63-01						80	321	62	
	СКЗП100-63-01						100	359	78	
	СКЗП150-63-01						150	447	148	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс976нж1 изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IEXDII-BT4									
	ЗКЛП-50-63ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность -0,37кВт						50	270	54	
	ЗКЛП-80-63ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К						80	321	75	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность- 0,37кВт									
	ЗКЛП-100-63ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность- 1,5кВт						100	359	92	
	ЗКЛП-150-63ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность- 1,5кВт						150	447	165	
	ЗКЛП-150М-63ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность- 1,5кВт						150	447	186	
	ЗКЛП-200-63ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100Л4 Мощность- 4кВт						200	536	325	
2.162	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж976нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж976нж1 аналогична 30нж969нж1 , 31нж976нж1 Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород- до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 12М3ТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	63				8
	СКЗП50-63-03						50	270	34	
	СКЗП80-63-03						80	321	62	
	СКЗП100-63-03						100	359	78	
	СКЗП150-63-03						150	447	148	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж976нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001-	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте-	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	63				6

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ26-07-015-89 Взрывозащищенность IExdII BT4	продукты, содержащие сероводород свыше 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, в которых скорость коррозии стали 12Х18Н12 МЗТЛ не более 0,1 мм/год								
	ЗКЛП-50-63нж1 Электропривод условное обозначение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность—0,37кВт						50	270	54	
	ЗКЛП-80-63нж1 Электропривод условное обозначение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность—0,37кВт						80	321	75	
	ЗКЛП-100-63 нж1 Электропривод условное обозначение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность—1,5кВт						100	359	92	
	ЗКЛП-150-63нж1 Электропривод условное обозначение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность—1,5кВт						150	447	165	
	ЗКЛП-150М-63нж1 Электропривод условное обозначение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность—1,5кВт						150	447	186	
	ЗКЛП-200-63нж1 Электропривод условное обозначение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность—4кВт						200	536	325	
	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж976нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 12014-050-03	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	63				23
							50	267	52	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ГА 12014-080-03	деталей, соприка- сающихся со средой					80	318	73	
	ГА 12014-100-03						100	356	91	
	ГА 12014-150-03						150	456	180	
	ГА 12014-200-03						200	533	320	
	ГА 12014-250-03						250	622	365	
	ГА 12014-300-03						300	750	920	
	ГА 12014-400-03						400	950	1560	
2.163	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30с945нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30с945нж аналогична 31с945нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -40°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	160				8
	СКЗП50-160						50	300	68	
	СКЗП80-160						80	390	102	
	СКЗП100-160						100	450	116	
	СКЗП150-160						150	600	306	
2.164	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30лс945нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30лс945нж1 аналогична 31лс945нж1 Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗ Л	Флан- цевое	160				8
	СКЗП50-160-01						50	300	68	
	СКЗП80-160-01						80	390	102	
	СКЗП100-160-01						100	450	116	
	СКЗП150-160-01						150	600	306	
2.165	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж945нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30нж945нж аналогична	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%,	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	160				8

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч среды С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	P _y , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	31нж945нж Условия эксплуата- ции по ГОСТ 15150-У1,Т1,УХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 9ТЛ не более 0,2мм/год								
	СКЗП50-160-02						50	300	68	
	СКЗП80-160-02						80	390	102	
	СКЗП100-160-02						100	450	116	
	СКЗП150-160-02						150	600	306	
2.166	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж945нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30нж945нж1 аналогична 31нж945нж1 Условия эксплуата- ции по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 12МЗТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18 Н12М ЗТЛ	Флан- цевое	160				8
	СКЗП50-160-03						50	300	68	
	СКЗП80-160-03						80	390	102	
	СКЗП100-160-03						100	450	116	
	СКЗП150-160-03						150	600	306	
2.167	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс941нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МП, 20ГМЛ	Флан- цевое	16				21
	ЗКЛПЭ2 50-16						50	180	64	
	ЗКЛПЭ2 80-16						80	210	79	
	ЗКЛПЭ2 100-16						100	230	91	
	ЗКЛПЭ2 150-16						150	280	176	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс941нж ТУ3741-001-	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	16				23, 24

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой								
	ГА 12011-050-01						50	180	17	
	ГА 12011-080-01						80	210	31	
	ГА 12011-100-01						100	230	41	
	ГА 12011-150-01						150	280	80	
	ГА 12011-200-01						200	330	123	
	ГА 12011-250-01						250	450	256	
	ГА 12011-300-01						300	500	411	
	ГА 12011-400-01						400	600	610	
	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем 30лс941нж ТУ 3741-001- 00218162-2005	Жидкие и газообразные среды	До 425	Сталь	Фланцевое	16	50	250	20	32
2.168	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем 30лс964нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МП, 20ГМЛ	Фланцевое	25	80	280	35	
							100	300	52	
							150	350	85	
							200	400	125	
							250	450	190	
							300	500	290	
							350	550	390	
							400	600	550	
							500	700	970	
							600	800	1180	
	Задвижка клинов- вая литая с выдвижным шпинделем 30лс964нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Фланцевое	25				23, 24
							50	180	70	
							80	210	84	
							100	230	95	
							50	216	25	
							80	283	46	
							100	305	64	
							150	403	108	
							200	419	190	
							250	457	330	
2.169	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем	Неагрессивный природ-	До 425	Сталь 15ХГС МП,	Фланцевое	25	300	500	470	21
							400	600	650	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тил, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	30лс996нж ТУ3741-031-02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	ный газ, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты, вода, пар		20ГМЛ						
	ЗКЛПЭ2 150-25						150	403	178	
	ЗКЛПЭ2 200-25						200	419	305	
	Задвижка клиновая литая с выдвижным шпинделем	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Фланцевое	25				23
	30лс996нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150									
	ГА 12012-050-01						50	216	25	
	ГА 12012-080-01						80	283	46	
	ГА 12012-100-01						100	305	64	
	ГА 12012-150-01						150	403	108	
	ГА 12012-200-01						200	419	190	
	ГА 12012-250-01						250	457	330	
	ГА 12012-300-01						300	500	470	
	ГА 12012-400-01						400	600	650	
2.170	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 31с931нж ТУ3741-031-02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Фланцевое	16				21
	ЗКЛПЭ3 50-16						50	180	81	
	ЗКЛПЭ3 80-16						80	210	81	
	ЗКЛПЭ3 100-16						100	230	93	
	ЗКЛПЭ3 150-16						150	280	150	
	ЗКЛПЭ3 200-16						200	330	215	
	ЗКЛПЭ3 250-16						250	330	300	
	ЗКЛПЭ3 300-16						300	356	485	
2.171	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 31лс931нж ТУ3741-031-02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МЛ, 20ГМЛ	Фланцевое	16				21
	ЗКЛПЭ3 50-16						50	180	81	
	ЗКЛПЭ3 80-16						80	210	81	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКЛПЭЗ 100-16						100	230	93	
	ЗКЛПЭЗ 150-16						150	280	150	
	ЗКЛПЭЗ 200-16						200	330	215	
	ЗКЛПЭЗ 250-16						250	330	300	
	ЗКЛПЭЗ 300-16						300	356	485	
2.172	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 31с932нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Флан- цевое	40				21
	ЗКЛПЭЗ 50-40						50	250	89	
	ЗКЛПЭЗ 80-40						80	310	89	
	ЗКЛПЭЗ 100-40						100	350	145	
	ЗКЛПЭЗ 150-40						150	450	209	
	ЗКЛПЭЗ 200-40						200	419	285	
	ЗКЛПЭЗ 250-40						250	457	385	
2.173	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 31лс932нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МЛ, 20ГМЛ	Флан- цевое	40				21
	ЗКЛПЭЗ 50-40						50	250	89	
	ЗКЛПЭЗ 80-40						80	310	89	
	ЗКЛПЭЗ 100-40						100	350	145	
	ЗКЛПЭЗ 150-40						150	450	209	
	ЗКЛПЭЗ 200-40						200	419	285	
	ЗКЛПЭЗ 250-40						250	457	385	
2.174	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 31с999нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 25Л	Флан- цевое	25				21
	ЗКЛПЭЗ 200-25						200	457	237	
	ЗКЛПЭЗ 250-25						250	419	315	
2.175	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 31лс999нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте-	До 425	Сталь 15ХГС МЛ	Флан- цевое	25				21

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	продукты, вода, пар								
	ЗКЛПЭЗ 200-25						200	457	237	
	ЗКЛПЭЗ 250-25						250	419	315	
2.176	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 31с949нж Изготовление и по- ставка по ТУ3741- 001-07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IEXDII-ВТ4	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ и нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,1мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	160				6
	ЗКЛП-50-160 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность -1,5кВт						50	300	75	
	ЗКЛП-80-160 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность- 1,5кВт						80	390	108	
	ЗКЛП-100-160 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						100	450	123	
	ЗКЛП-150-160 Электропривод Условное обозна- чение В-Б11 БО99.101-11М Тип АИМ100Л4 Мощность- 4кВт						150	559	264	
	ЗКЛП-200-160 Электропривод Условное обозна- чение В-Г-06 БО99.103-06М Тип АИМ100Л4 Мощность- 7,5кВт						200	660	546	
	ЗКЛП-200В-160 Электропривод Условное обозна- чение В-Г-06 БО99.103-06М Тип АИМ100Л4 Мощность- 7,5кВт						200	660	521	
	ЗКЛП-200Св-160 Электропривод						200	660	496	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р, кгс/с м²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Условное обозна- чение В-Г-06 БО99.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 7,5кВт									
2.177	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 31нж949нж изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IEXDII-ВТ4	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды неф- техимиче- ские сре- ды, ско- рость кор- розии ста- ли 12Х18Н9Т Л в кото- рых не более 0,1мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	160				6
	ЗКЛП-50-160нж Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность -1,5кВт						50	300	75	
	ЗКЛП-80-160нж Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность -1,5кВт						80	390	108	
	ЗКЛП-100-160нж Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность -1,5кВт						100	450	123	
	ЗКЛП-150-160нж Электропривод Условное обозна- чение В-Б11 БО99.101-11М Тип АИМ100L4 Мощность- 4кВт						150	559	264	
	ЗКЛП-200-160 Электропривод Условное обозна- чение В-Г-06 БО99.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 7,5кВт						200	660	546	
	ЗКЛП-200В-160 Электропривод Условное обозна- чение В-Г-06 БО99.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 7,5кВт						200	660	521	
	ЗКЛП-200Св-160						200	660	496	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Электропривод Условное обозна- чение В-Г-06 БО99.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 7,5кВт									
2.178	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 31лс949нж1 изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IEXDII-ВТ4	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо - родные среды неагрес- сивные к стали 20ГЛ	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое	160				6
	ЗКЛП-50-160ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность -1,5кВт						50	300	75	
	ЗКЛП-80-160ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность -1,5кВт						80	390	1-8	
	ЗКЛП-100-160ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность -1,5кВт						100	450	123	
	ЗКЛП-150-160ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-В-11 БО99.101-11М Тип АИМ100L4 Мощность- 4кВт						150	559	264	
	ЗКЛП-200-160ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Г-06 БО99.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 7,5кВт						200	660	546	
	ЗКЛП-200В- 160ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Г-06 БО99.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 7,5кВт						200	660	521	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКЛП-200Св- 160ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Г-06 Б099.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 7,5кВт						200	660	496	
2.179	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем З1нж949нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IExdIIBT4	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород свыше 0,1%, жид- кие и га- зообраз- ные угле- водороды, нефтехи- мические среды, в которых скорость коррозии стали 12Х18Н12 МЗТЛ не более 0,1 мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	160				6
	ЗКЛП-50-160нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт						50	300	75	
	ЗКЛП-80-160нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт						80	390	108	
	ЗКЛП-100-160 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт						100	450	123	
	ЗКЛП-150-160нж1 Электропривод условное обозна- чение В-В-11 Б099.101-11М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						150	447	165	
	ЗКЛП-200-160нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Г-06 Б099.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность-7,5кВт						200	660	546	
	ЗКЛП-200-160нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Г-06 Б099.103-06М Тип АИМ100L4						200	660	521	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Мощность—7,5кВт ЗКЛП-200-160нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Г-06 Б099.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность—7,5кВт						200	660	496	
2.180	Задвижка запор- ная литая с элект- роприводом 1511-ЭМ ЭМ – электропри- вод, изготовитель ПО»Тулаэлектростро- привод»; ЭН – изгото- витель - ОАО «Бердский элект- ромеханический завод» 1511-80-ЭМ 1511-100-ЭМ 1511-150-ЭМ 1511-200-ЭМ 1511-250-ЭМ 1511-300-ЭН	Вода, пар	200	Угле- роди- стая сталь		100				11
							80			
							100			
							150			
							200			
							250			
							300			
2.181	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 881-100-ЭН ЭН- изготовитель электропривода ОАО»Бердский электромеханиче- ский завод»	Пар	545	Леги- рован- ная сталь		250	100			11
2.182	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 881-150-ЭН ЭН- изготовитель электропривода ОАО»Бердский электромеханиче- ский завод»	Пар	545	Леги- рован- ная сталь		250	150			11
2.183	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 881-200-Э ТУ 108-984-80	Пар	545	Леги- рован- ная сталь	Концы под при- варку	250	200	900	2398	11
2.184	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 881-250-Э ТУ 108-984-80	Пар	545	Леги- рован- ная сталь	Концы под при- варку	250	250	1150	4745	11
2.185	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 880-150-ЭН ТУ 108-984-80 ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский элект- ромеханич. завод	Вода	280	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	373	150	550	506	11

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
2.186	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 880-200-ЭН ТУ 108-984-80 ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский электромеханический завод»	Вода	280	Углеродистая сталь	Концы под приварку	373	200	750	943	11
2.187	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 880-250-Э ТУ 108-984-80	Вода	280	Углеродистая сталь	Концы под приварку	373	250	900	2012	11
2.188	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 880-300-ЭА ТУ 108-984-80 ЭА – иготовитель электропривода ОАО ЧЗЭМ	Вода	280	Углеродистая сталь	Концы под приварку	373	300	1000	2372	11
2.189	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 880-325-ЭЛХМ ТУ 108-984-80 Обозначение электропривода 854-Э-0	Вода	280	Углеродистая сталь	Концы под приварку	373	325	1100	4198	11
2.190	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 880-350-ЭЛ ТУ 108-984-80 Обозначение электропривода 854-Э-0	Вода	280	Углеродистая сталь	Концы под приварку	373	350	1500	4488	11
2.191	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 880-400-ЭА ТУ 108-984-80 ЭА – иготовитель электропривода ОАО ЧЗЭМ	Вода	280	Углеродистая сталь	Концы под приварку	373	400	1500	4580	11
2.192	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 884-200-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский электромеханический завод»	Пар	510	Легированная сталь	Концы под приварку	284	200	800	1250	11
2.193	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 884-250-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский электромеханический завод»	Пар	510	Легированная сталь	Концы под приварку	284	250	900	1390	11

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
2.194	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 885-225-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский элек- тромеханический завод»	Пар	540	Леги- рован- ная сталь	Концы под при- варку	98	225	800	1063	11
2.195	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 883-250-Э-01	Пар	545	Леги- рован- ная сталь		137	250			11
2.196	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 883-300-ЭА ТУ 108-984-80 Обозначение электропривода 797-Э-0	Пар	560	Леги- рован- ная сталь	Концы под при- варку	137	300	1000	2581	11
2.197	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 882-250-ЭН ТУ 108-984-80 ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский элек- тромеханический завод»	Вода	250	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	235	250	900	996	11
2.198	Задвижка запор- ная 882-300-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский элек- тромеханический завод»	Вода	250	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	235	300			11
2.199	Задвижка запор- ная 850-350-Э	Пар	545	Леги- рован- ная сталь		40	350			11
2.200	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 1123-100-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский элек- тромеханический завод»	Пар	560	Леги- рован- ная сталь	Концы под при- варку	137	100			11
2.201	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 1123-100-ЭН-01 ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский элек- тромеханический завод»	Пар	540	Леги- рован- ная сталь	Концы под при- варку	98	100			11
2.202	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 1120-100-ЭК	Вода	280	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	373	100	400	240	11

ИМ 14-16-2008 ч 1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЭК – электропри- вод производства фирмы «KRIZIK» Словакия									
2.203	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 1120-100-ЭК-01 ЭК – электропри- вод производства фирмы «KRIZIK» Словакия	Вода	250	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	235	100	400	239	11
2.204	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 1015-150-ЭК ЭК – электропри- вод производства фирмы «KRIZIK» Словакия	Пар	540	Легирован- ная сталь	Концы под при- варку	98	150	490	396	11
2.205	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 1156-150-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский элект- ромеханический завод»	Пар	545	Легирован- ная сталь	Концы под при- варку	40	150	750	1050	11
2.206	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 1012-150-Э ТУ 108-987-81 Обозначение электропривода – 823-Э-0	Вода	250	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	235	150	490	358	11
2.207	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 1012-175-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский элект- ромеханический завод»	Вода	250	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	235	175	450	784	11
2.208	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 1012-225-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский элект- ромеханический завод»	Вода	250	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	235	225	700	885	11
2.209	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 1013-175-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский элект- ромеханический завод»	Пар	560	Легирован- ная сталь	Концы под при- варку	137	175	650	847	11

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
2.210	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 1013-175-ЭН-01 ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский электромеханический завод»	Пар	540	Легированная сталь	Концы под приварку	98	175	650	818	11
2.211	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 1013-200-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский электромеханический завод»	Пар	560	Легированная сталь	Концы под приварку	137	200	700	967	11
2.212	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 1017-250-ЭК ЭК – электропривод производства фирмы «KRIZIK» Словакия	Пар	545	Легированная сталь	Концы под приварку	40	250	650	637	11
2.213	Задвижка клиновая двухдисковая с выдвижным шпинделем 3149066p ТУ 3721-002-21986815-98	Вода, пар, неагрессивные среды	225	Чугун	Концы под приварку	10	100	230	35	7
2.214	Задвижка 30с907нж ИА 11072					25	400 500 600 800 1000			15
2.215	Задвижка 30с987нж					25	300 400			15
2.216	Задвижка клиновая литая с выдвижным шпинделем 30нж964нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое	25				23
	ГА 12012-050-02						50	216	25	
	ГА 12012-080-02						80	283	46	
	ГА 12012-100-02						100	305	64	
	ГА 12012-150-02						150	403	108	
	ГА 12012-200-02						200	419	190	
	ГА 12012-250-02						250	457	330	
	ГА 12012-300-02						300	500	470	
	ГА 12012-400-02						400	600	650	
2.217	Задвижка клиновая литая с выдвиж. шпинделем	Природный газ, вода, пар, нефть,	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12 МЗТЛ	Фланцевое	25				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	30нж964нж1 ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 12012-050-03 ГА 12012-080-03 ГА 12012-100-03 ГА 12012-150-03 ГА 12012-200-03 ГА 12012-250-03 ГА 12012-300-03 ГА 12012-400-03	нефте-продукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой								
							50	216	25	
							80	283	46	
							100	305	64	
							150	403	108	
							200	419	190	
							250	457	330	
							300	500	470	
							400	600	650	
2.218	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс995нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 12013-050-01 ГА 12013-080-01 ГА 12013-100-01 ГА 12013-150-01 ГА 12013-200-01 ГА 12013-250-01 ГА 12013-300-01 ГА 12013-400-01	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	40				23
							50	216	37	
							80	283	56	
							100	305	77	
							150	403	143	
							200	419	265	
							250	457	400	
							300	500	505	
							400	600	1080	
2.219	Задвижка клино- вая, двухдисковая 2с ТУ3740-002-15365247-2004 2с-33-1Э Встроенный элек- тропривод ЭП-3-100-24-А, мощность– 0,38кВт 2с-30-1Э Встроенный элек- тропривод ЭП-3-100-24-А, мощность– 0,38кВт 2с-33-2Э Встроенный элек- тропривод ЭП-3-100-24-А, мощность– 0,38кВт 2с-30-2Э Встроенный элек- тропривод ЭП-3-100-24-А, мощность– 0,38кВт 2с-Э-1 Встроенный элек-	Вода, пар		Сталь 25Л	Сварка					28
			425			63	80	310	90	
			450			100	80	310	90	
			425			63	100	350	94	
			450			100	100	350	94	
			450			100	150	450	188	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	тропковод ЭП-3-300-25-Б, мощность- 0,75кВт									
	2с-Э-2 Встроенный элек- тропривод ЭП-3-300-25-Б, мощность- 0,75кВт		450			100	200	550	213	
	2с-Э-3 Встроенный элек- тропривод ЭП-3-2500-24-Г, мощность- 3,2кВт		450			100	250	650	450	
	2с-Э-4 Встроенный элек- тропривод ЭП-3-2500-24-Г, мощность- 3,2кВт		450			100	300	750	465	
	2с-Э-5 Встроенный элек- тропривод ЭП-3-2500-24-Г, мощность- 3,2кВт		425			63	350	850	555	
	2с-25-6Э Встроенный элек- тропривод ЭП-3-2500-24-Г, мощность- 3,2кВт		450			100	400	950	655	
2.220	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с941нж-ХЛ Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ	От -60 до 425	Сталь 30ХГС Л, 20ХНЗ Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200 250 300 400 500	180 210 230 280 330 450 500 600 700	16 40 54 160 230 420 568 795 1180	29
2.221	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с964нж-ХЛ Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ	От -60 до 425	Сталь 30ХГС Л, 20ХНЗ Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	25	50 80 100 150 200 250 300 400 500 600	180 210 230 403 419 457 500 600 700 800	61 75 85 178 368 546 680 1030 1550 1610	29

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
2.222	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с915нж-ХЛ Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ	От -60 до 425	Сталь 30ХГС Л, 20Х НЗЛ	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	40	50	180	62	29
							80	210	76	
							100	305	96	
							150	403	178	
							200	419	371	
							250	457	510	
							300	502	579	
2.223	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с976нж-ХЛ Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ	От -60 до 425	Сталь 30ХГС Л, 20Х НЗЛ	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	63	50	267	94	29
							80	318	115	
							100	356	126	
							150	444	241	
2.224	Задвижка шланго- вая 33а903р ТУ26-07-381-86 П98010М Герметичность в затворе – по клас- су А ГОСТ 9544 Задвижка выпус- кается в нормаль- ном, экспортном и тропическом ис- полнении Электропривод выпускается в нормальном и взрывозащищен- ном исполнении	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные и агрес- сивные среды пульпооб- разные жидкие и вязкие среды, мине- ральные масла и нефте- продукты		Аллю- миний	Флан- цевое	6	50	230	7	30
							80	310	13	
							100	350	25,5	
							125	400	28,5	
							150	480	51,5	
							200	600	69	
2.225	Задвижка шланго- вая 33а929р ТУ3711-004- 53239474-2002 БПА98001 Герметичность в затворе – по клас-	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные		Аллю- миний	Флан- цевое	16	50	180	6	30
							80	210	8	
							100	230	17	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	су А ГОСТ 9544 Задвижка выпуска- ется в нормаль- ном, экспортном и тропическом ис- полнении Электропривод выпускается в нормальном и взрывозащищен- ном исполнении	и агрес- сивные среды мине- ральные масла и нефте- продукты								
2.226	Задвижка клиновья 31с911нж	Вода		Угле- роди- стая сталь	Флан- цевое	64	50 80 100 150 200			30
2.227	Задвижка клиновья 31нж911нж	Вода		Нержа- вею- щая сталь	Флан- цевое	64	50 80 100 150 200			30
2.228	Задвижка шланго- вая 33а921р ТУ26-07-381-86 П98044 Герметичность в затворе – по клас- су А ГОСТ 9544 Задвижка выпуска- ется в нормаль- ном, экспортном и тропическом ис- полнении Электропривод выпускается в нормальном и взрывозащищен- ном исполнении	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные и агрес- сивные, пульпооб- разные, жидкие и вязкие среды, мине- ральные масла и нефте- продукты		Аллю- миний	Флан- цевое	6	50 80 100	230 230 310	8 6 9	30
2.229	Задвижка криоген- ная клиновья с выдвижным шпин- делем 30нж942нж ТУ 3741-002- 00218162-2006 ТД13263 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Сжижен- ные угле- водороды, инертные газы, жид- кие и га- зообраз- ные неаг- рессив- ные, не- взрыво- опасные среды к которым материа- лы основ- ных дета- лей корро- зионно- стойки	От -196 до 200	Сталь 12Х18 Н10ТЛ	Флан- цевое	63	50 80 100 150	250 310 350 450	42 70 110 215	32

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
3 Задвижки, привод механический с конической передачей										
3.1	Задвижка парал- лельная с невы- движным шпинде- лем однодисковые распорные 30ч515р ТУ 26-07-1214-79	Вода	До 100	Чугун Сч20	Флан- цевое исп. 1 по ГОСТ 12815	10				5
	КЗ 1507-500						500	700	870	
	КЗ 1503-800						800	1000	2831	
3.2	Задвижка клино- вая с невыдвиж- ным шпинделем 30ч5256рМ ТУ 26-07-1214-79	Вода	До 100	Чугун Сч20	Флан- цевое исп. 1 по ГОСТ 12815	2,5				5
	КЗ 12010-500						500	350	562	
	КЗ 12010-600						600	390	780	
	КЗ 12010-800						800	470	1720	
3.3	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30ч5366к ТУ 26-07-1214-79			Чугун Сч20	Флан- цевое исп. 1 по ГОСТ 12815					5
	Герметичность затвора задвижки С по ГОСТ 9544	Вода, пар	До 250							
	Герметичность затвора задвижки D по ГОСТ 9544	Топлив- ный и кок- совый газ	До 225							
	КЗ 13020-500					2,5	500	350	560	
	КЗ 13020-600						600	390	853	
	КЗ 13020-800					1,6	800	470	1673	
3.4	Задвижка клино- вая с невыдвиж- ным шпинделем 30ч5306р ТУ 3721-004- 05749375-97	Вода, пар	До 115	Чугун Сч20	Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815	10				5
	ПТ12005-600						600	800	1120	
	ПТ12005-600						600	800	1320	
	ПТ12005-600						600	800	1059	
	ПТ12005-1000						1000	1200	4368	
	ПТ12005-1000						1000	1200	4230	
	ПТ12002-1200						1200	1400	7655	
	ПТ12002-1200						1200	1400	7590	
	ПТ12002-1200						1200	1400	7590	
3.5	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с541нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 425	Сталь 25Л	Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815					5
	КЗ 13011-100									
	КЗ 13013-100									
	КЗ 13010-100									
	КЗ 13011-150									
	КЗ 13013-150									
	КЗ 13010-150									
	КЗ 13010-150									
	КЗ 13011-200									
	КЗ 13011-200	Агрессив- ные среды	От -10 до +40				16	100	229	105

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _н , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	КЗ 13010-200					40	200	419	148	5
	КЗ 13011-250					16	250	380	168	5
	КЗ 13010-250					40	250	457	278	5
	КЗ 13011-300					16	300	365	289	5
	КЗ 13010-300					40	300	511	362	5
	КЗ 13011-400					16	400	600	777	5
	КЗ 13013-400					25	400	600	837	5
								838	932	
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	5
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	100	340	48	5
	КЗ 13013-100					25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812	1013	5
								1050	1108	
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100					25	100	305	69	5
						40				
	ТЛ 13001-150					25	150	403	118	5
						40				
	ТЛ 13001-200					25	200	419	203	5
						40				
	ТЛ 13001-250					25	250	457	350	5
						40				
	ТЛ 13001-300					25	300	502	529	5
						40				
	ТЛ 13001-350				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	25	350	762	680	5
						40				
	ТЛ 13001-400/350					25	400 / 350	800	730	5
						40				
	ТЛ 13001-500					25	500	991	1610	5
						40				
	ТЛ 13001-100					16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое	25 40	100	433 447	88	5
	ТЛ 13001-150				исп.2 по	25 40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200				ГОСТ 12815	25 40	200	577 595	294	5
	ТЛ 13001-250				с от- ветны- ми	25 40	250	617 673	457	5
	ТЛ 13001-300				флан- цами	25 40	300	674 738	674	5
	ТЛ 13001-350					25 40	350	944 1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500					25 40	500	1203 1275	2015	5
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с541нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты	До 425	Сталь 20Л						1
		Природ- ный газ	До 80							
	МА11121-10				Флан- цевое	16	400	600	900	
	МА11021-04					16	600	800	2185	
						16	500	700	1430	
							700	900	4145	
							1000	1200	7590	
	МА11121-33				Под при- варку	16	400	610	780	
							500	580	1300	
							600	580	2129	
							700	914	4005	
							1000	1200	3551	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с541нж ТУ26-07-1125-96									2
	Класс герметично- сти по ГОСТ9544- D	Вода, пар и др. не взрыво- опасные и нетоксич- ные среды	До 300	Сталь 20Л	Флан- цевое	16				
	ПТ11055-400						400	600	650	
	ПТ11055-500						500	700	1080	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - С	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и	До 425		Флан- цевое					
	ПТ11055-400-03						400	600	650	
	ПТ11055-500-03						500	700	1080	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
		др. взры- вопжаро опасные и токсичные жидкие среды								
	ПТ11055-400-06	Природ- ный газ и другие газооб- разные, взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды	До 425		Флан- цевое		400	600	650	
	ПТ11055-500-06						500	700	1080	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с541нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты и газооб- разные углеводо- роды и среды, не агрессив- ные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,1мм/год	От -40 до 450	Сталь 20Л	Флан- цевое	16				6
	ЗКЛ2-400-16						400	457	675	
	ЗКЛ2-500-16						500	600	980	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с541нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	16				23
	ГА 15011-400						400	600	650	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с541нж Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб-	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое исп. 1, по ГОСТ 12815	16	400 500	600 700	1080 2230	29

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р, у, кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
		разные углеводородные среды не агрессивные к сталям 20Л, 35Л								
	Задвижка клинов- ая с выдвижным шпинделем 30с541нж ТУ 3741-001- 00218162-2005	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	16	50 80 100 150 200 250 300 350 400 500 600	250 280 300 350 400 450 500 550 600 700 800	20 35 52 85 125 190 290 390 550 970 1180	32
3.6	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с515нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтеные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 425	Сталь 25Л						5
	КЗ 13011-100				Флан- цевое	16	100	229	36	5
	КЗ 13013-100					25	100	305	43,5	5
	КЗ 13010-100				исп.2	40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150	Агрессив- ные среды	От -10 до +40		по	16	150	267	58	5
	КЗ 13013-150				ГОСТ	25	150	403	74,5	5
	КЗ 13010-150				12815	40	150	403	75,0	5
	КЗ 13011-200					16	200	292	105	5
	КЗ 13010-200					40	200	419	148	5
	КЗ 13011-250					16	250	380	168	5
	КЗ 13010-250					40	250	457	278	5
	КЗ 13011-300					16	300	365	289	5
	КЗ 13010-300					40	300	511	362	5
	КЗ 13011-400					16	400	600	777	5
	КЗ 13013-400					25	400	600	837	5
								838	932	
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	5
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100				Флан- цевое	16	100	340	48	5
	КЗ 13013-100					25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100				с от- ветны- ми флан- цами	40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812	1013	5
								1050	1108	
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100				Флан-	16	100	229	53	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЛ 13001-150				цевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	25 40	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150					25 40	150	403	118	5
	ТЛ 13001-200					25 40	200	419	203	5
	ТЛ 13001-250					25 40	250	457	350	5
	ТЛ 13001-300					25 40	300	502	529	5
	ТЛ 13001-350					25 40	350	762	680	5
	ТЛ 13001-500					25 40	500	991	1610	5
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	25 40	100	433 447	88	5
	ТЛ 13001-150					25 40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200					25 40	200	577 595	294	5
	ТЛ 13001-250					25 40	250	617 673	457	5
	ТЛ 13001-300					25 40	300	674 738	674	5
	ТЛ 13001-350					25 40	350	944 1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500					25 40	500	1203 1275	2015	5
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с515нж ТУ26-07-1169-77 Герметичность затвора по классу	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты	До 425	Сталь 20Л						1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель	
	А ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 Средний срок службы – не менее 15лет	Природ- ный газ	До 80		Флан- цевое	40	250	457	402		
	300						750	572			
	350/ 300						762	622			
	400/ 300						838	692			
	400						838	1180			
	МА11124-10					Под при- варку	40	250	457		379
	350/ 300							762	565		
	300							750	540		
	400/ 300							838	657		
	400							838	990		
МА11024-33											
Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с515нж ТУ 26-07-1125-96			Сталь 20Л						2		
ПТ11083-300 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - С	Вода, пар и др. не взрыво- пожаро- опасные и нетоксич- ные среды	До 300		Флан- цевое	40	300	502	494	2		
ПТ11083-500-04 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - D				Флан- цевое	40	500	1150	1698	2		
ПТ11083-500-05 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - D				Концы под при- варку	40	500	1150	1530	2		
ПТ11083-300-02 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - В	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и др. взры- вопожаро- опасные и токсичные жидкие среды	До 425		Флан- цевое	40	300	502	494	2		
ПТ11083-500-10 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - С				Флан- цевое	40	500	1150	1698	2		
ПТ11083-500-11 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - С				Концы под при- варку	40	500	1150	1530	2		
ПТ11083-300-04 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - В	Природ- ный газ и другие газооб- разные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды	До 425		Флан- цевое	40	300	502	494	2		

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с515нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,1мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое					6
						25	300	502	475	
							400	600	790	
						40	250	457	410	
							300	502	560	
							400	838	1050	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с515нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	40				23
							300	500	530	
							400	600	1200	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с515нж Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 20Л, 35Л	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	40	250 300	457 502	494 1698	29
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с515нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13040 Герметичность затвора задвижек	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	40	50 80 100 150 200 250 300 350 400	250 310 350 450 550 650 750 850 950	25 46 74 115 205 350 495 630 750	32

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	по классу А, В ГОСТ 9544.						500 600	1150 1350	1400 1980	
3.7	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30лс515нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.	До 425	Сталь 12Х18 Н9ТЛ						5
	КЗ 13011-100	Агрессивные среды	От -10 до +40		Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5
	КЗ 13013-100					25	100	305	43,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	267	58	5
	КЗ 13013-150					25	150	403	74,5	5
	КЗ 13010-150					40	150	403	75,0	5
	КЗ 13011-200					16	200	292	105	5
	КЗ 13010-200					40	200	419	148	5
	КЗ 13011-250					16	250	380	168	5
	КЗ 13010-250					40	250	457	278	5
	КЗ 13011-300					16	300	365	289	5
	КЗ 13010-300					40	300	511	362	5
	КЗ 13011-400					16	400	600	777	5
	КЗ 13013-400					25	400	600	837	5
								838	932	
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	5
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100				Фланцевое с ответными фланцами	16	100	340	48	5
	КЗ 13013-100					25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812	1013	5
								1050	1108	
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815	25	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150					40	150	403	118	5
	ТЛ 13001-200						200	419	203	5
	ТЛ 13001-250						250	457	350	5
	ТЛ 13001-300						300	502	529	5
	ТЛ 13001-350						350	762	680	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500						500	991	1610	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	25 40	100	433 447	88	5
	ТЛ 13001-150					25 40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200					25 40	200	577 595	294	5
	ТЛ 13001-250					25 40	250	617 673	457	5
	ТЛ 13001-300					25 40	300	674 738	674	5
	ТЛ 13001-350					25 40	350	944 1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500					25 40	500	1203 1275	2015	5
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс515нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	40				23
	ГА 15013-300-01						300	500	530	
	ГА 15013-400-01						400	600	1200	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс15нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13040 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	40	50	250	25	32
							80	310	46	
							100	350	74	
							150	450	115	
							200	550	205	
							250	650	350	
							300	750	495	
							350	850	630	
							400	950	750	
							500	1150	1400	
							600	1350	1980	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
3.8	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с599нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной	До 425	Сталь 25Л						5
	КЗ 13011-100	попутный и природ- ный газ	От -10 до +40		Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5
	КЗ 13013-100					25	100	305	43,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150	16				150	267	58	5	
	КЗ 13013-150	25				150	403	74,5	5	
	КЗ 13010-150	40				150	403	75,0	5	
	КЗ 13011-200	16				200	292	105	5	
	КЗ 13010-200	40				200	419	148	5	
	КЗ 13011-250	16				250	380	168	5	
	КЗ 13010-250	40				250	457	278	5	
	КЗ 13011-300	16				300	365	289	5	
	КЗ 13010-300	40				300	511	362	5	
	КЗ 13011-400	16				400	600	777	5	
	КЗ 13013-400	25				400	600	837	5	
							838	932		
	КЗ 13010-400	40				400	838	987	5	
	КЗ 13011-500	16				500	700	1015	5	
	КЗ 13011-100	Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами			16	100	340	48	5	
	КЗ 13013-100				25	100	448	60,5	5	
	КЗ 13010-100				40	100	305	44,0	5	
	КЗ 13011-150				16	150	392	73	5	
	КЗ 13013-150				25	150	554	112	5	
	КЗ 13010-150				40	150	554	112	5	
	КЗ 13011-200				16	200	421	138	5	
	КЗ 13010-200				40	200	600	219	5	
	КЗ 13011-250				16	250	472	217	5	
	КЗ 13010-250				40	250	655	385	5	
	КЗ 13011-300				16	300	500	343	5	
	КЗ 13010-300				40	300	730	498	5	
	КЗ 13011-400				16	400	762	910	5	
	КЗ 13013-400				25	400	812	1013	5	
							1050	1108		
	КЗ 13010-400				40	400	1120	1241	5	
	КЗ 13011-500				16	500	894	1210	5	
	ТЛ 13001-100	Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815			16	100	229	53	5	
	ТЛ 13001-150					150	267	99	5	
	ТЛ 13001-200					200	292	159	5	
	ТЛ 13001-250					250	330	270	5	
	ТЛ 13001-300					300	356	406	5	
	ТЛ 13001-350					350	550	560	5	
	ТЛ 13001-400/350					400 / 350	600	680	5	
	ТЛ 13001-500					500	700	1188	5	
	ТЛ 13001-100	Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815			25, 40	100	305	69	5	
	ТЛ 13001-150					150	403	118	5	
	ТЛ 13001-200					200	419	203	5	
	ТЛ 13001-250					250	457	350	5	
	ТЛ 13001-300					300	502	529	5	
	ТЛ 13001-350					350	762	680	5	
	ТЛ 13001-400/350					400 / 350	800	730	5	
	ТЛ 13001-500							500	991	1610
	ТЛ 13001-100	Флан- цевое			16	100	335	66	5	
	ТЛ 13001-100				16	100	337	67	5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЛ 13001-150				исп.1 по ГОСТ 12815 с от - ветны- ми флан- цами	16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от - ветны- ми флан- цами	25 40	100	433 447	88	5
	ТЛ 13001-150					25 40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200					25 40	200	577 595	294	5
	ТЛ 13001-250					25 40	250	617 673	457	5
	ТЛ 13001-300					25 40	300	674 738	674	5
	ТЛ 13001-350					25 40	350	944 1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500					25 40	500	1203 1275	2015	5
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с599нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150 ГА 15012-300 ГА 15012-400	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 42	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	25				23
							300	500	480	
							400	600	690	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с599нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13025 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	25	50	250	25	32
							80	280	46	
							100	300	74	
							150	350	90	
							200	400	170	
							250	450	300	
							300	500	470	
							350	550	510	
							400	600	700	
							500	700	1200	
3.9	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс599нж	Вода, пар жидкие и газооб- разные	До 425	Сталь 12Х18 Н9ТЛ						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	От -10 до +40		Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5
	КЗ 13011-100					25	100	305	43,5	5
	КЗ 13013-100	Агрессив- ные среды			ГОСТ 12815	40	100	305	44,0	5
	КЗ 13010-100					16	150	267	58	5
	КЗ 13011-150				ГОСТ 12815	25	150	403	74,5	5
	КЗ 13013-150					40	150	403	75,0	5
	КЗ 13010-150				ГОСТ 12815	16	200	292	105	5
	КЗ 13011-200					40	200	419	148	5
	КЗ 13010-200				ГОСТ 12815	16	250	380	168	5
	КЗ 13011-250					40	250	457	278	5
	КЗ 13010-250				ГОСТ 12815	16	300	365	289	5
	КЗ 13011-300					40	300	511	362	5
	КЗ 13010-300				ГОСТ 12815	16	400	600	777	5
	КЗ 13011-400					25	400	600	837	5
	КЗ 13013-400				ГОСТ 12815			838	932	
						40	400	838	987	5
	КЗ 13010-400				ГОСТ 12815	16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-500									
	КЗ 13011-100				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	100	340	48	5
	КЗ 13013-100					25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812	1013	5
					Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами			1050	1108	
						40	400	1120	1241	5
	КЗ 13010-400				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	500	894	1210	5
	КЗ 13011-500									
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150								150	267
	ТЛ 13001-200				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815		200	292	159	5
	ТЛ 13001-250								250	330
	ТЛ 13001-300				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815		300	356	406	5
	ТЛ 13001-350								350	550
	ТЛ 13001-400/350				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815		400 / 350	600	680	5
									500	700
	ТЛ 13001-500				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	25, 40	100	305	69	5
	ТЛ 13001-100								150	403
	ТЛ 13001-150				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815		200	419	203	5
	ТЛ 13001-200								250	457
	ТЛ 13001-250				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815		300	502	529	5
	ТЛ 13001-300								350	762
	ТЛ 13001-350				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815		400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-400/350								500	991
	ТЛ 13001-500				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100								16	100
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150								16	150
	ТЛ 13001-200				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200								16	200

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель				
	ТЛ 13001-250				с от- ветны- ми флан- цами	16	250	460	314	5				
	16					250	470	320	5					
	16					300	490	458	5					
	16					300	496	468	5					
	16					350	688	627	5					
	16					350	700	644	5					
	16					400 / 350	745	772	5					
	16					400 / 350	758	796	5					
	16					500	866	1329	5					
	16					500	988	1358	5					
	Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами				25 40	100	433 447	88	5					
					25 40	150	529	160	5					
					25 40	200	577 595	294	5					
					25 40	250	617 673	457	5					
					25 40	300	674 738	674	5					
					25 40	350	944 1006	866	5					
					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5					
					25 40	500	1203 1275	2015	5					
					Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс599нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06- У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	25				23
										300	500	480		
		400	600	690										
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс599нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13025 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	25	50	250	25	32				
							80	280	46					
							100	300	74					
							150	350	90					
							200	400	170					
							250	450	300					
							300	500	470					
							350	550	510					
							400	600	700					
							500	700	1200					
							600	800	1790					
3.10	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж541нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогazo- нефтенные	До 425	Сталь 12Х18 Н12М3 ТА					5					

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р, у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	по классу А ГОСТ 9544.	смеси, нефтяной								
	КЗ 13011-100	попутный			Флан- цевое	16	100	229	36	5
	КЗ 13013-100	и природ- ный газ.				25	100	305	43,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150	Агрессив- ные среды	От -10 до +40		по ГОСТ 12815	16	150	267	58	5
	КЗ 13013-150					25	150	403	74,5	5
	КЗ 13010-150					40	150	403	75,0	5
	КЗ 13011-200					16	200	292	105	5
	КЗ 13010-200					40	200	419	148	5
	КЗ 13011-250					16	250	380	168	5
	КЗ 13010-250					40	250	457	278	5
	КЗ 13011-300					16	300	365	289	5
	КЗ 13010-300					40	300	511	362	5
	КЗ 13011-400					16	400	600	777	5
	КЗ 13013-400					25	400	600	837	5
								838	932	
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	5
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100				Флан- цевое	16	100	340	48	5
	КЗ 13013-100					25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100				с от- ветны- ми флан- цами	40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812	1013	5
								1050	1108	
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	25	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150					25	150	403	118	5
	ТЛ 13001-200					25	200	419	203	5
	ТЛ 13001-250					25	250	457	350	5
	ТЛ 13001-300					25	300	502	529	5
	ТЛ 13001-350					25	350	762	680	5
	ТЛ 13001-400/350					25	400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500					25	500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЛ 13001-150				по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	25 40	100	433 447	88	5
	ТЛ 13001-150					25 40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200					25 40	200	577 595	294	5
	ТЛ 13001-250					25 40	250	617 673	457	5
	ТЛ 13001-300					25 40	300	674 738	674	5
	ТЛ 13001-350					25 40	350	944 1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500					25 40	500	1203 1275	2015	5
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж541нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1 МА11021-10	Вода, пар, нефть	До 565	Сталь 10Х18 Н9Л	Флан- цевое	16	600	800	2185	1
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж541нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А ЗКЛ2-400-16нж ЗКЛ2-500-16нж	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды неф- техимиче- ские среды	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	16				6
							400	457	675	
							500	600	980	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,1мм/год								
	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж541нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15011-400-02	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	16				23
							400	600	650	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж541нж ТУ 3741-001- 00218162-2005	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	16	50 80 100 150 200 250 300 350 400 500 600	250 280 300 350 400 450 500 550 600 700 800	20 35 52 85 125 190 290 390 550 970 1180	32
3.11	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж515нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ	До 425	Сталь 12Х18 Н12М3 ТА						5
	КЗ 13011-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5
	КЗ 13013-100					25	100	305	43,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150	Агрессив- ные среды	От -10 до +40			16	150	267	58	5
	КЗ 13013-150					25	150	403	74,5	5
	КЗ 13010-150					40	150	403	75,0	5
	КЗ 13011-200					16	200	292	105	5
	КЗ 13010-200					40	200	419	148	5
	КЗ 13011-250					16	250	380	168	5
	КЗ 13010-250					40	250	457	278	5
	КЗ 13011-300					16	300	365	289	5
	КЗ 13010-300					40	300	511	362	5
	КЗ 13011-400					16	400	600	777	5
	КЗ 13013-400					25	400	600	837	5
								838	932	
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	5
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100				Флан-	16	100	340	48	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	КЗ 13013-100				цевое с от- ветны- ми флан- цами	25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812 1050	1013 1108	5
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	25 40	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150					25 40	150	403	118	5
	ТЛ 13001-200					25 40	200	419	203	5
	ТЛ 13001-250					25 40	250	457	350	5
	ТЛ 13001-300					25 40	300	502	529	5
	ТЛ 13001-350					25 40	350	762	680	5
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500					25 40	500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	25 40	100	433 447	88	5
	ТЛ 13001-150					25 40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200					25 40	200	577 595	294	5
	ТЛ 13001-200					25 40	200	577 595	294	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЛ 13001-250				с от- ветны- ми флан- цами	25 40	250	617 673	457	5
	ТЛ 13001-300					25 40	300	674 738	674	5
	ТЛ 13001-350					25 40	350	944 1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500					25 40	500	1203 1275	2015	5
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж515нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты	До 565	Сталь 10Х18 Н9Л						1
	ЗКЛ2-40нж				Флан- цевое	40	300	750	572	
	МА11074-33				Под при- варку	40	300	750	540	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж515нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ влажный, нефте- продукты содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды неф- техимиче- ские среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 9ТЛ не более 0,1мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое					6
	ЗКЛ2-300-25нж					25	300	216	475	
	ЗКЛ2-400-25нж						400	283	790	
	ЗКЛ2-250-40нж					40	250	457	410	
	ЗКЛ2-300-40нж						300	502	560	
	ЗКЛ2-400-40нж						400	838	1050	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж515нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	40				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель			
	Климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150	среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой											
	ГА 15013-300-02						300	500	530				
	ГА 15013-400-02						400	600	1200				
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж15нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13040 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	40	50	250	25	32			
							80	310	46				
							100	350	74				
							150	450	115				
							200	550	205				
							250	650	350				
							300	750	495				
350							850	630					
400							950	750					
500							1150	1400					
600	1350	1980											
3.12	Задвижка с кован- ным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем 31с545нж ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93									5			
КЗ 11012-050 КЗ 11012-080 КЗ 11012-100 КЗ 11012-125 КЗ 11012-150 КЗ 11012-050 КЗ 11012-080 КЗ 11012-100 КЗ 11012-125 КЗ 11012-150	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 200	Сталь 20	Флан- цевое по ГОСТ 9399	100 - 250	50	300	37	5				
						80	470	96,6	5				
						100	450	99	5				
						125	500	130	5				
						150	630	332,8	5				
				Флан- цевое по ГОСТ 9399 с ответ- ными флан- цами		50	655	80	5				
						80	924	134,1	5				
						100	900	158	5				
						125	900	215	5				
						150	1258	596,4	5				
	КЗ 11005-175 КЗ 11005-200 КЗ 11005-225 КЗ 11005-250 КЗ 11006-175 КЗ 11006-200 КЗ 11006-225 КЗ 11006-250	Вода се- номан- ская, под- товарная	До 50	Сталь 25Л	Флан- цевое исп.7 ГОСТ 12815	160	175	660	623	5			
						160	200	660	623	5			
						160	225	790	807	5			
						160	250	790	807	5			
		Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 120		Флан- цевое исп.7 ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	160	175	800	843	5			
						160	200	811	843	5			
160						225	967	1063	5				
160						250	967	1063	5				
Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем				Вода, воз- дух, пар, аммиак,		От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	160				6

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р, кгс/см²	Д, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	31с545нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводороды и среды, не агрессивные к стали 20Л.								
	ЗКЛ2-200-160						200	660	610	
	ЗКЛ2-200В-160						200	660	585	
	ЗКЛ2-200Св-160	Скорость коррозии не более 0,1мм/год					200	660	560	
3.13	Задвижка клиновья с выдвигным шпинделем 30с576нж ТУ26-07-1169-77 Герметичность затвора по классу А ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 Средний срок службы – не менее 15лет	Вода, пар, нефть и жидкие неагрессивные нефтепродукты	До 425	Сталь 20Л						1
		Природный газ	До 80							
					Фланцевое	63	150 200 250 300 400/ 300 400 500	427 533 444 750 950 950 1016	535 455 350 1062 1260 1700 2870	
	МА11057-33				Под приварку	63	250 300 500	650 750 1150	505 963 2754	
	МА11015-33						400/ 300	2185	1120	
	МА11115-33						400	950	1520	
	Задвижка литая, клиновья с выдвигным шпинделем 30с576нж ТУ26-07-1125-96			Сталь 20Л		64				2
	ПТ11085-250-03 Класс герметичности D по ГОСТ 9544	Вода, пар и другие не взрывопожароопасные и нетоксичные среды	До 425		Фланцевое		250	622	396	2
	Класс герметичности С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и								
	ПТ11085-250-04		До 425		Фланцевое		250	622	396	
	ПТ11009-400-03		До 90				400	991	1598	
	ПТ11009-400-02		До 90		Концы под		400	991	1368	
	ПТ11009-500-02		До 90				500	1150		

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
		другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды			при- варку					
	Класс герметично- сти С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие								
	ПТ11009-400-11	продукты, синтети- ческие	До 90		Флан- цевое		400	991	1598	
	ПТ11009-400-10	масла и другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды. Природ- ный газ и другие газооб- разные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды	До 90		Концы под при- варку		400	991	1368	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с576нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	63				23
	ГА 15014-250	деталей,					250	622	400	
	ГА 15014-300	соприка- сающихся со средой					300	750	1050	
	ГА 15014-400						400	950	1700	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с576нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13063 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	63	50 80 100 150 200 250 300 350 400 500 600	250 310 350 450 550 650 750 850 950 1150 1350	38 66 98 197 382 480 670 900 1300 1950 2390	32
3.14	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем	Вода, пар, нефть и жидкие	До 425	Сталь 20Л						1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р, кгс/с м ²	Д, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	31с516нж ТУ26-07-1169-77 Герметичность затвора по классу А ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 Средний срок службы – не менее 15 лет	неагрессивные нефте-продукты								
	Природный газ	До 80								
	МА11006М-12				Фланцевое	100	150 200/ 150	450 550	392 425	
	МА11006-33				По приварку	100	150	450	352	
3.15	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем 30с564нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты	До 425	Сталь 20Л						1
	МА11122-10	Природ- ный газ	До 80							
					Флан- цевое	25 25	400 500 700 1000	600 700 900 1200	950 1410 4365 7740	
	МА11122-33				Под при- варку	25	400 500 700 1000	610 711 914 1200	830 1290 4225 7485	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с564нж ТУ26-07-1125-96					25				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – Д	Вода, пар и др. не взрыво- опасные и нетоксич- ные среды	До 300	Сталь 20Л						
	ПТ11015-400-02				Флан- цевое	25	400	600	681	
	ПТ11015-500-04				Концы	25	400	600	594	
	ПТ11015-400-03				под при- варку	25	400	700	1243	
	ПТ11015-500-05									
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – С	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и др. взры- вопожаро- опасные и токсичные жидкие	До 425	Сталь 20Л						
	ПТ11015-400-07				Флан- цевое	25	400	600	681	
	ПТ11015-500-10				Концы	25	400	600	594	
	ПТ11015-400-06				под при- варку	25	400	700	1243	
	ПТ11015-500-11									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р, кгс/см²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		среды.								
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 – С	Природный газ и др газообразные взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды	До 425		Фланцевое	25	400	600	681	2
	ПТ11015-400-11							700	1300	2
	ПТ11015-500-16							600	594	2
	ПТ11015-400-10							700	1243	2
	ПТ11015-500-17									
	Задвижка клиноватая литая с выдвижным шпинделем 30с564нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Фланцевое	25				23
	ГА 15012-300						300	500	480	
	ГА 15012-400						400	600	690	
	Задвижка клиноватая с выдвижным шпинделем 30с564нж Класс герметичности затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воздух, пар, нефть, жидкие нефтепродукты, природный газ, газообразные углеводородные среды не агрессивные к сталям 20Л, 35Л	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Фланцевое исп.1, по ГОСТ 12815	25	300	500	930	29
							400	600	1300	
							500	700	1436	
3.16	Задвижка клиноватая с выдвижным шпинделем 30с527нж ТУ26-07-1167-77 Класс герметичности затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар	До 300	Сталь 20Л	Фланцевое	25	600	800	2075	1
	Задвижка литая, клиноватая с не выдвижным шпинделем 30с527нж		До 300	Сталь 20Л		25				2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель					
	ТУ26-07-1125-96	Вода, пар и др. не взрыво- пожаро- опасные и нетоксич- ные среды													
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D														
	ПТ12003-400-3				Флан- цевое		400	600	661						
	ПТ12003-500-04						500	700	1300						
	ПТ12003-600/500- 04						600/ 500	800	1372						
	ПТ12003-400-2						400	600	514						
	ПТ12003-500-05	Концы под при- варку			500		700	1265							
	ПТ12003-600/500- 05				600/ 500		800	1232							
	Класс герметично- сти С по ГОСТ 9544														
	ПТ12003-400-7	Флан- цевое			400		600	661							
	ПТ12003-500-10				500		700	1300							
	ПТ12003-600/500- 10				600/ 500		800	1372							
	ПТ12003-400-6				400		600	514							
	ПТ12003-500-11	Концы под при- варку			500		700	1265							
	ПТ12003-600/500- 11				600/ 500		800	1232							
	3.17	Задвижка литая, клиновая с вы- движным шпинде- лем 30с541нж-ХЛ ТУ26-07-1125-96 Класс герметично- сти С по ГОСТ 9544			Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды		До 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое		16				2
	ПТ11055-400-10	400					600	650							
	ПТ11055-500-10	500					700	1090							
	ПТ11055-400-11	Природ - ный газ и другие газооб- разные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды					400	600	650						
	ПТ11055-500-11						500	700	1080						
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с541нж-ХЛ	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие	От -60 до 425	Сталь 30ХГС Л, 20ХНЗ	Флан- цевое исп.1, по	16	400 500	600 700	1080 2230	29					

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель			
	Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ		Л	ГОСТ 12815								
3.18	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с564нж-ХЛ ТУ26-07-1125-96		До 425	Сталь 20ГЛ		25				2			
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – С	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и др. взры- вопжаро- опасные и токсичные жидкие среды.											
	ПТ11015-400-15				Флан- цевое	25	400	600	681				
	ПТ11015-500-20					25	500	700	1300				
	ПТ11015-400-14				Концы под при- варку	25	400	600	594				
	ПТ11015-500-21					25	500	700	1243				
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – С	Природ- ный газ и др газооб- разные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды											
	ПТ11015-400-19				Флан- цевое	25	400	600	681				
	ПТ11015-500-24					25	500	700	1300				
	ПТ11015-400-18				Концы	25	400	600	594				
	ПТ11015-500-25				под при- варку	25	500	700	1243				
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с564нж-ХЛ Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ			От –40 до 425	Сталь 30ХГС Л, 20ХНЗ Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	25	300 400 500		500 600 700	930 1300 1436	29
	3.19	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем							25				

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	30с564нжБ ТУ26-07-1125-96									
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – С	Нефть, нефтехимические продукты, синтети- ческие масла и др. взры- воопасные и токсичные жидкие среды.	До 425	Сталь 20Л						
	ПТ11015-600-03				Флан- цевое		600	800	1436	
	ПТ11015-600-02				Концы под при- варку		600	800	1336	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – D	Вода, пар и др. не взрыво- пожаро- опасные и нетоксич- ные среды	До 300	Сталь 20Л						
	ПТ11015-600-07				Флан- цевое		600	800	1436	
	ПТ11015-600-06				Концы под при- варку		600	800	1336	
3.20	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с564нжБ-ХЛ ТУ26-07-1125-96					25				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – С	Нефть, нефтехимические продукты, синтети- ческие масла и др. взры- воопасные и токсичные жидкие среды.	До 425	Сталь 20ГЛ						
	ПТ11015-600-11				Флан- цевое		600	800	1436	
	ПТ11015-600-10				Концы под при- варку		600	800	1336	
3.21	Задвижка литая, клиновая с вы- движным шпинде- лем 30с515нж-ХЛ ТУ26-07-1125-96			Сталь 20ГЛ		40				2
	ПТ11083-300-06 Класс герметично- сти В по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехимические продукты, синтети- ческие масла и другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды	До 425		Флан- цевое		300	502	494	
	ПТ11083-500-26 Класс герметично- сти С по ГОСТ 9544				Флан- цевое		500	1150	1698	
	ПТ11083-500-27 Класс герметично- сти С по ГОСТ 9544				Концы под при- варку		500	1150	1530	
	ПТ11083-300-08 Класс герметично- сти В по ГОСТ	Природ- ный газ и другие	До 425		Флан- цевое		300	502	494	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р у, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	9544	газообразные взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды			Фланцевое		500	1150	1698	
	ПТ11083-500-22 Класс герметичности С по ГОСТ 9544						500	1150	1530	
	ПТ11083-500-23 Класс герметичности С по ГОСТ 9544						500	1150	1530	
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30с515нж-ХЛ Класс герметичности затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воздух, пар, нефть, жидкие нефтепродукты, природный газ, газообразные углеводородные среды не агрессивные к сталям 30ХГСП, 20ХНЗЛ	От -60 до 425	Сталь 30ХГСП, 20ХНЗЛ	Фланцевое исп.1, по ГОСТ 12815	40	250 300	457 502	494 1698	29
3.22	Задвижка литая, клиновая с выдвижным шпинделем 30с576нж-ХЛ ТУ26-07-1125-96			Сталь 20ГЛ		64				2
	Класс герметичности С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды								
	ПТ11085-250-05		До 425		Фланцевое		250	622	396	
	ПТ11009-400-07		До 90				400	991	1598	
	ПТ11009-400-06		До 90		Концы под приварку		400	991	1368	
	Класс герметичности С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды. Природный газ и другие газообразные								
	ПТ11009-400-15		До 90		Фланцевое		400	991	1598	
	ПТ11009-400-14		До 90		Концы под приварку		400	991	1368	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
		взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды								
3.23	Задвижка литая, клиновое с вы- движным шпинде- лем 30с519нж ТУ26-07-1125-96			Сталь 20ГЛ						2
	Класс герметично- сти – С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехи- мические								
	ПТ11009-400М-02 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	продукты, синтети- ческие масла и	До 90		Концы под при- варку	80	400	991	1580	
	ПТ11009-400М-03 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	др. взры- вопожаро- опасные и токсичные жидкие среды	До 90		Флан- цевое	80	400	991	1580	
	Класс герметично- сти – С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехи- мические								
	ПТ11009-400М-10 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	продукты, синтети- ческие масла и	До 90		Концы под при- варку	80	400	991	1580	
	ПТ11009-400М-11 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	др. взры- вопожаро- опасные и токсичные жидкие среды. Природ - ный газ и другие газооб- разные, взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды	До 90		Флан- цевое	80	400	991	1580	
3.24	Задвижка литая, клиновое с вы- движным шпинде- лем 30с519нж-ХЛ ТУ26-07-1125-96			Сталь 20ГЛ						2
	Класс герметично- сти – С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехи- мические								
	ПТ11009-400М-06 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	продукты, синтети- ческие масла и	До 90		Концы под при- варку	80	400	991	1580	
	ПТ11009-400М-07 Электропривод	др. взры- вопожаро-	До 90		Флан- цевое	80	400	991	1580	

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

289

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	опасные и токсичные жидкие среды								
	Класс герметично- сти – С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и	До 90		Концы под при- варку	80	400	991	1580	
	ПТ11009-400М-14 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	др. взры- вопожаро- опасные и токсичные жидкие среды.	До 90		Флан- цевое	80	400	991	1580	
	ПТ11009-400М-15 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	Природ- ный газ и другие газооб- разные, взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды								
3.25	Задвижка литая, клиновая с не вы- движным шпинде- лем 30с527нж-ХЛ ТУ26-07-1125-96 Класс герметично- сти С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды	До 300	Сталь 20ГЛ		25				2
	ПТ12003-400-11				Флан- цевое		400	600	661	
	ПТ12003-400-10				Концы под при- варку		400	600	514	
3.26	Задвижка клино- вая штамповар- ная 30с547нж1 ТУ26-07-1137-76		До 200	Сталь Ст3сп	Флан- цевое	4				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - D	Вода, пар					800	470	1035	
	ПТ11097-800М-14						1000	550	1122	
	ПТ11097-1000М-14						1200	630	1832	
	ПТ11097-1200М-14									
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Газ неаг- рессивный					800	470	1035	
	ПТ11097-800М-15						1000	550	1122	
	ПТ11097-1000М-15						1200	630	1832	
3.27	Задвижка клино- вая штамповар- ная 30с547нж		До 300	Сталь 20	Флан- цевое	4				2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель		
	ТУ26-07-1137-76	Вода, пар										
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - D											
	ПТ11097-800М-16						800	470	1035			
	ПТ11097-1000М-16						1000	550	1122			
	ПТ11097-1200М-16	1200					630	1832				
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Газ неаг- рессивный										
	ПТ11097-800М-17						800	470	1035			
	ПТ11097-1000М-17						1000	550	1122			
ПТ11097-1200М-17	1200		630	1832								
3.28	Задвижка клино- вая штамповар- ная 30с514нж1 ТУ26-07-1137-00 Передача кониче- ская		До 200	Сталь Ст3сп	Флан- цевое	1,6				2		
	ПТ13004-1400М-14 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Вода, пар					1400	710	2237			
	ПТ13004-1400М-15 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Газ неаг- рессивный					1400	710	2237			
3.29	Задвижка клино- вая штамповар- ная 30с514нж ТУ26-07-1137-00 Передача кониче- ская		До 300	Сталь 20	Флан- цевое	1,6				2		
	ПТ13004-1400М-16 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Вода, пар					1400	710	2237			
	ПТ13004-1400М-17 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Газ неаг- рессивный					1400	710	2237			
3.30	Задвижка клино- вая штамповар- ная 30с511нж1 ТУ26-07-1137-00		До 200	Сталь Ст3сп	Флан- цевое	1				2		
	ПТ1304-1500/1400- 06 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Вода, пар					1500/ 1400	700	2434			
	ПТ1304-1500/1400- 07 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Газ неаг- рессивный					1500/ 1400	700	2434			
3.31	Задвижка клино- вая штамповар- ная 30с511нж ТУ26-07-1137-00		До 300	Сталь 20	Флан- цевое	1				2		
	ПТ1304-1500/1400- 08	Вода, пар					1500/ 1400	700	2434			

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D									
	ПТ1304-1500/1400- 09 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ неаг- рессивный					1500/ 1400	700	2434	
3.32	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж547нж2 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 08X18 Н10Т	Флан- цевое	4				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Жидкие агрессив- ные среды								
	ПТ11097-800М-18						800	470	1035	
	ПТ11097-1000М-18						1000	550	1122	
	ПТ11097-1200М-18						1200	630	1832	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ агрес- сивный								
	ПТ11097-800М-19						800	470	1035	
	ПТ11097-1000М-19						1000	550	1122	
	ПТ11097-1200М-19						1200	630	1832	
3.33	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж547нж3 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 10X17 Н13М3	Флан- цевое	4				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Жидкие агрессив- ные среды								
	ПТ11097-800М-20						800	470	1035	
	ПТ11097-1000М-20						1000	550	1122	
	ПТ11097-1200М-20						1200	630	1832	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ агрес- сивный								
	ПТ11097-800М-21						800	470	1035	
	ПТ11097-1000М-21						1000	550	1122	
	ПТ11097-1200М-21						1200	630	1832	
3.34	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж514нж2 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 08X18 Н10Т	Флан- цевое	1,6				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Жидкие агрессив- ные среды								
	ПТ13004-1400М- 04-18						1400	710	2242	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ агрес- сивный								
	ПТ13004-1400М-						1400	710	2242	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	04-19									
3.35	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж514нж3 ТУ26-07-1137-00		До 300	Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Флан- цевое	1,6				2
	Продукция под заказ									
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Жидкие агрессив- ные среды								
	ПТ13004-1400М- 04-20						1400	710	2242	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ агрес- сивный								
	ПТ13004-1400М- 04-21						1400	710	2242	
3.36	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс541нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение ХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды скорость коррозии в которых стали 20ГЛ не более 0,1мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое	16				6
	ЗКЛ2-40-16ХЛ1						400	457	675	
	ЗКЛ2-500-16ХЛ1						500	600	980	
3.37	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж541нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение УХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ, влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород свыше 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	16				6
	ЗКЛ2-400-16нж1						400	457	675	
	ЗКЛ2-500-16нж1						500	600	980	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		МЗТЛ не более 0,1мм/год								
	Задвижка клиновая литая с выдвижным шпинделем 30нж541нж1 ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15011-400-03	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н12МЗ ТЛ	Фланцевое	16				23
							400	600	650	
3.38	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30лс515нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А ЗКЛ2-300-25ХЛ1 ЗКЛ2-400-25ХЛ1 ЗКЛ2-250-40ХЛ1 ЗКЛ2-300-40ХЛ1 ЗКЛ2-400-40ХЛ1	Вода, воздух, аммиак, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты жидкие и газообразные среды скорость коррозии в которых стали 20ГЛ не более 0,1мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Фланцевое					6
						25	300	502	475	
							400	600	790	
						40	250	457	410	
							300	502	560	
							400	838	1050	
3.39	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30нж515нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А ЗКЛ2-300-25нж1 ЗКЛ2-400-25нж1 ЗКЛ2-250-40нж1 ЗКЛ2-300М-40нж1 ЗКЛ2-400-40нж1	Вода, воздух, аммиак, пар, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород свыше 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды скорость коррозии в которых	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н12МЗ ТЛ	Фланцевое					6
						25	300	502	475	
							400	600	790	
						40	250	457	410	
							300	502	560	
							400	838	1050	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
		стали 12Х18Н12 МЗТЛ не более 0,1мм/год								
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж515нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей. соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12МЗ ТЛ	Флан- цевое	40				23
	ГА 15013-300						300	500	530	
	ГА 15013-400						400	600	1200	
3.40	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 31нж545нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение УХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии стали 12Х18Н9Т Л в кото- рых не более 0,1мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	160				6
	ЗКЛ2-200-160нж						200	660	610	
	ЗКЛ2-200В-160нж						200	660	585	
	ЗКЛ2-200Св-160нж						200	660	560	
3.41	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 31лс545нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение ХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды скорость	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое	160				6

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗКЛ2-200-160ХЛ1	коррозии в которых стали 20ГЛ не более 0,1мм/год					200	660	610	
	ЗКЛ2-200В-160ХЛ1						200	660	585	
	ЗКЛ2-200Св-160ХЛ1						200	660	560	
3.42	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 31нж545нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Климатическое исполнение ХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воздух, аммиак, пар, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород свыше 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12 МЗТЛ не более 0,1мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н12МЗТЛ	Фланцевое	160				6
	ЗКЛ2-200-160нж1						200	660	610	
	ЗКЛ2-200В-160нж1						200	660	585	
	ЗКЛ2-200Св-160нж1						200	660	560	
3.43	Задвижка запорная литая со встроенным редуктором коническим 1511-КЗ	Вода, пар	200	Углеродистая сталь		100				11
	1511-100-КЗ						100			
	1511-150-КЗ						150			
	1511-200-КЗ						200			
	1511-250-КЗ						250			
	1511-300-КЗ						300			
3.44	Задвижка запорная литая 881-100-КЗ ТУ 108-984-80	Пар	545	Легированная сталь	Концы под приварку	250	100	550	492	11
3.45	Задвижка запорная литая 881-150-КЗ ТУ 108-984-80	Пар	545	Легированная сталь	Концы под приварку	250	150	750	958	11
3.46	Задвижка запорная 880-150-КЗ ТУ 108-984-80 Обозначение приводной головки 235-КЗ-0-01	Вода	280	Углеродистая сталь	Концы под приварку	373	150	550	442	11
3.47	Задвижка запорная 880-200-КЗ ТУ 108-984-80 Обозначение при-	Вода	280	Углеродистая сталь	Концы под приварку	373	200	750	851	11

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	водной головки 359-КЗ-0А-01									
3.48	Задвижка запор- ная 880-250-КЗ ТУ 108-984-80 Обозначение при- водной головки 451-КЗ-0А-01	Вода	280	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	373	250	900	1857	11
3.49	Задвижка запор- ная 885-225-КЗ ТУ 108-984-80 Обозначение при- водной головки 359-КЗ-0А-01	Пар	540	Леги- рован- ная сталь	Концы под при- варку	98	225	800	982	11
3.50	Задвижка запор- ная 883-250-КЗ-01 ТУ 108-984-80 Обозначение при- водной головки 451-КЗ-0А-01	Пар	545	Леги- рован- ная сталь	Концы под при- варку	137	250	900	1996	11
3.51	Задвижка запор- ная 883-250-КЗ-02 ТУ 108-984-80 Обозначение при- водной головки 451-КЗ-0А-01	Пар	540	Леги- рован- ная сталь	Концы под при- варку	98	250	900	1976	11
3.52	Задвижка запор- ная 883-300-КЗА ТУ 108-984-80 Обозначение при- водной головки 451-КЗ-0А-01	Пар	560	Леги- рован- ная сталь	Концы под при- варку	137	300	1000	2390	11
3.53	Задвижка запор- ная 882-250-КЗ	Вода	250	Угле- роди- стая сталь		235	250			16
3.54	Задвижка запор- ная 882-300-КЗА ТУ 108-984-80 Обозначение при- водной головки 359-КЗА-0А-01	Вода	250	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	235	300	1150	1488	11
3.55	Задвижка запор- ная 1123-100-КЗ	Пар	560	Леги- рован- ная сталь		137	100			11
3.56	Задвижка запор- ная 1123-100-КЗ-01	Пар	540	Леги- рован- ная сталь		98	100			11
3.57	Задвижка запор- ная 1120-100-КЗ ТУ 108-987-81	Вода	280	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	373	100	400	203	11
3.58	Задвижка запор- ная 1120-100-КЗ-01 ТУ 108-987-81	Вода	250	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	235	100	400	202	11

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
3.59	Задвижка запор- ная 1156-125-КЗА	Пар	540	Легирован- ная сталь	Концы под при- варку	98	125			11
3.60	Задвижка запор- ная 1015-150-КЗ ТУ 108-987-81	Пар	540	Легирован- ная сталь	Концы под при- варку	98	150	490	355	11
3.61	Задвижка запор- ная 1126-150-КЗ ТУ 108-987-81	Пар, вода	280	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	100	150	460	213	11
3.62	Задвижка запор- ная 1012-150-КЗ ТУ 108-987-81	Вода	250	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	235	150	490	355	11
3.63	Задвижка запор- ная 1012-175-КЗ ТУ 108-987-81	Вода	250	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	235	175	450	739	11
3.64	Задвижка запор- ная 1012-225-КЗ ТУ 108-987-81	Вода	250	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	235	225	700	818	11
3.65	Задвижка запор- ная 1013-175-КЗ ТУ 108-987-81	Пар	560	Легирован- ная сталь	Концы под при- варку	137	175	650	739	11
3.66	Задвижка запор- ная 1013-175-КЗ-01 ТУ 108-987-81	Пар	540	Легирован- ная сталь	Концы под при- варку	98	175	650	731	11
3.67	Задвижка запор- ная 1013-200-КЗ ТУ 108-987-81	Пар	560	Легирован- ная сталь	Концы под при- варку	137	200	700	854	11
3.68	Задвижка запор- ная 1016-250-КЗ ТУ 108-987-81	Вода, пар	200	Угле- роди- стая сталь		100	250	650	997	11
3.69	Задвижка запор- ная с конической головкой Т-1176с 37 4128 1010 Энергетическая арматура. Постав- ляется на экспорт	Вода, пар	450			100	150	450	235	9
3.70	Задвижка 30с507нж ИА 11072.12					25	400 500 600 800 1000			15
3.71	Задвижка 30с578нж					25	300 400			15
3.72	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с596нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	25				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150 ГА 15012-300 ГА 15012-400	газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой					300 400	500 600	480 690	
3.73	Задвижка клиновая литая с выдвижным шпинделем 30лс564нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15012-300-01 ГА 15012-400-01	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Фланцевое	25	300 400	500 600	480 690	23
3.74	Задвижка клиновая литая с выдвижным шпинделем 30лс596нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15012-300-01 ГА 15012-400-01	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Фланцевое	25	300 400	500 600	480 690	23
3.75	Задвижка клиновая литая с выдвижным шпинделем 30нж564нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15012-300-02 ГА 15012-400-02	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	25	300 400	500 600	480 690	23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
3.76	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж599нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15012-300-02 ГА 15012-400-02	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	25				23
							300	500	480	
							400	600	690	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж599нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13025 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	25	50	250	25	32
							80	280	46	
							100	300	74	
							150	350	90	
							200	400	170	
							250	450	300	
							300	500	470	
							350	550	510	
							400	600	700	
							500	700	1200	
							600	800	1790	
3.77	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж596нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15012-300-02 ГА 15012-400-02	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	25				23
							300	500	480	
							400	600	690	
3.78	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж564нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15012-300-03 ГА 15012-400-03	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	25				23
							300	500	480	
							400	600	690	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
3.79	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж599нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15012-300-03 ГА 15012-400-03	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	25				23
							300	500	480	
							400	600	690	
3.80	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж596нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15012-300-03 ГА 15012-400-03	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	25				23
							300	500	480	
							400	600	690	
3.81	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с595нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150 ГА 15013-300 ГА 15013-400	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	40				23
							300	500	530	
							400	600	1200	
3.82	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс595нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль-	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	40				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	по ГОСТ 15150	ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой					300	500	530	
	ГА 15013-300-01						400	600	1200	
	ГА 15013-400-01									
3.83	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж595нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	40				23
	ГА 15013-300-02						300	500	530	
	ГА 15013-400-02						400	600	1200	
3.84	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж595нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	40				23
	ГА 15013-300-03						300	500	530	
	ГА 15013-400-03						400	600	1200	
3.85	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс576нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У	Флан- цевое	63				23
	ГА 15014-250-01						250	622	400	
	ГА 15014-300-01						300	750	1050	
	ГА 15014-400-01						400	950	1700	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс576нж ТУ 3741-001-	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	63	50	250	38	32
							80	310	66	
							100	350	98	
							150	450	197	
							200	550	382	

ИМ 14-16-2008 ч 1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	00218162-2005 ТД13063 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.						250 300 350 400 500 600	650 750 850 950 1150 1350	480 670 900 1300 1950 2390	
3.86	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж576нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15014-250-02 ГА 15014-300-02 ГА 15014-400-02	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	63	250 300 400	622 750 950	400 1050 1700	23
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж76нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13063 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	63	50 80 100 150 200 250 300 350 400 500 600	250 310 350 450 550 650 750 850 950 1150 1350	38 66 98 197 382 480 670 900 1300 1950 2390	32
3.87	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж576нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15014-250-03 ГА 15014-300-03 ГА 15014-400-03	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	63	250 300 400	622 750 950	400 1050 1700	23
3.88	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс541нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль-	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое	16				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	по ГОСТ 15150 ГА 15011-400-01	ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой					400	600	650	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс541нж ТУ 3741-001- 00218162-2005	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	16	50	250	20	32
							80	280	35	
							100	300	52	
							150	350	85	
							200	400	125	
							250	450	190	
							300	500	290	
							350	550	390	
							400	600	550	
							500	700	970	
	600	800	1180							
3.89	Задвижка клино- вая, двухдисковая 2с ТУ3740-002- 15365247-2004	Вода, пар		Сталь 25Л	Сварка					28

4 Задвижки, привод механический с червячной передачей

4.1	Задвижка клинов- ая с невыдвиж- ным шпинделем 30ч3306р ТУ 3721-004- 05749375-97	Вода, пар	До 115	Чугун Сч20	Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815	10				5
							600	800	1120	
							600	800	1320	
							600	800	1059	
							1000	1200	4368	
							1000	1200	4230	
							1200	1400	7655	
							1200	1400	7590	
4.2	Задвижка клинов- ая с не выдвиг- ным шпинделем 30с327нж ТУ 26-07-1125-96	Вода, пар и др. не взрыво- пожаро- опасные и нетоксич-	До 300	Сталь 20Л	Флан- цевое	25				2
							800	1000	3890	
							800	1000	3788	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
		ные среды			под при- варку					
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – С	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и др. взры- вопожаро- опасные и токсичные жидкие среды.								
	ПТ12003-800-06				Флан- цевое		800	1000	3890	
	ПТ12003-800-07				Концы под при- варку		800	1000	3788	
4.3	Задвижка клино- вая с не выдвиг- ным шпинделем 30с375нж ТУ 26-07-1125-96		До 300	Сталь 20Л		64				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – D	Вода, пар и др. не взрыво- пожаро- опасные и нетоксич- ные среды								
	ПТ 12004-500-01		Концы под при- варку	500	1150	1890				
	ПТ 12004-500			Флан- цевое	500	1150	2316			
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – С	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и др. взры- вопожаро- опасные и токсичные жидкие Среды								
	ПТ12004-500-05		Концы под при- варку	500	1150	1890				
	ПТ 12004-500-04			Флан- цевое	500	1150	2316			
5 Задвижки, привод механический с цилиндрической передачей										
5.1	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем для АЗС ПТ11075 ТУ 26-07-1488-89 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D				Концы под при- варку					2
	ПТ11075-500М-06 Редуктор комби- нированный	Пар, кон- денсат, питатель- ная вода, техниче- ская вода	До 250	Сталь 20		25	500	700	1550	
	ПТ11075-500М-01 Редуктор цилинд- рический						500	700	1555	
	ПТ11075-500М-07 Редуктор цилинд-						500	700	1555	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	рический									
	ПТ11075-600М-03 Редуктор комби- нированный						600	800	2210	
	ПТ11075-600М-15 Редуктор комби- нированный						600	800	2210	
	ПТ11075-600М-05 Редуктор цилинд- рический						600	800	2280	
	ПТ11075-600М-17 Редуктор цилинд- рический						600	800	2280	
	ПТ11075-800М-01 Редуктор комби- нированный						800	1000	2385	
	ПТ11075-800М-07 Редуктор комби- нированный						800	1000	2385	
	ПТ11075-800М-02 Редуктор цилинд- рический						800	1000	2455	
	ПТ11075-800М-08 Редуктор цилинд- рический						800	1000	2455	
	ПТ11075-600М-02 Редуктор комби- нированный					16	600	800	2210	
	ПТ11075-600М-04 Редуктор цилинд- рический					16	600	800	2280	
	ПТ11075-500-03 Редуктор комби- нированный	Теплоно- ситель 1 контура	До 250	Сталь 08Х18 Н10Т		25	500	700	1550	
	ПТ11075-500-09 Редуктор комби- нированный						500	700	1550	
	ПТ11075-500-04 Редуктр цилинд- рический						500	700	1555	
	ПТ11075-500-10 Редуктр цилинд- рический						300	500	1555	
	ПТ11075-600-09 Редуктор комби- нированный						600	800	2210	
	ПТ11075-600М-21 Редуктор комби- нированный						600	800	2210	
	ПТ11075-600М-11 Редуктор цилинд- рический						600	800	2280	
	ПТ11075-600М-23 Редуктор цилинд- рический						600	800	2280	
	ПТ11075-800М-04 Редуктор комби- нированный						800	1000	2385	
	ПТ11075-800М-10 Редуктор комби- нированный						800	1000	2455	
	ПТ11075-800М-05 Редуктор цилинд- рический						800	1000	2455	
	ПТ11075-600М-08 Редуктор комби-									16

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	P _y , кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	нированный ПТ11075-600М-10 Редуктор цилинд- рический					16	600	800	2280	
	ПТ11075-400М1-10 Редуктор с дис- танционным указа- телем положения	Теплоно- ситель 1 контура, пар, кон- денсат	До 250	Сталь 08Х18 Н10Т		25	400	600	485	
	ПТ11075-400М1-11 Редуктор с дис- танционным указа- телем положения	Вода, пар, паропро- водящая смесь, конденсат	До 250	Сталь 20		25	400	600	485	
5.2	Задвижка запор- ная литая со встроенным редук- тором маховиком цилиндрическим 1511-ЦЗ	Вода, пар	200	Угле- роди- стая сталь		100				11
	1511-100-ЦЗ					100				
	1511-150-ЦЗ					150				
	1511-200-ЦЗ					200				
	1511-250-ЦЗ					250				
	1511-300-ЦЗ					300				
5.3	Задвижка запор- ная 881-100-ЦЗ ТУ 108-984-80	Пар	545	Леги- рован- ная сталь	Концы под при- варку	250	100	550	500	11
5.4	Задвижка запор- ная 881-150-ЦЗ ТУ 108-984-80	Пар	545	Леги- рован- ная сталь	Концы под при- варку	250	150	750	986	11
5.5	Задвижка запор- ная 881-200-ЦЗ ТУ 108-984-80	Пар	545	Леги- рован- ная сталь		250	200			11
5.6	Задвижка запор- ная 880-150-ЦЗ	Вода	280	Угле- роди- стая сталь		373	150			11
5.7	Задвижка запор- ная 880-200-ЦЗ	Вода	280	Угле- роди- стая сталь		373	200			11
5.8	Задвижка запор- ная 880-250-ЦЗ	Вода	280	Угле- роди- стая сталь		373	250			11
5.9	Задвижка запор- ная 880-300-ЦЗА	Вода	280	Угле- роди- стая сталь		373	300			11
5.10	Задвижка запор- ная 885-225-ЦЗ ТУ 108-984-80 Обозначение при- водной головки 359-ЦЗ-ОА-01	Пар	540	Леги- рован- ная сталь	Концы под при- варку	98	225	800	1013	11
5.11	Задвижка запор- ная 883-250-ЦЗ-01 ТУ 108-984-80	Пар	545	Леги- рован- ная сталь	Концы под при- варку	137	250	900	2010	11

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	P_y , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Обозначение при- водной головки 451-ЦЗ-ОА-01									
5.12	Задвижка запор- ная 883-250-ЦЗ-02 ТУ 108-984-80 Обозначение при- водной головки 451-ЦЗ-ОА-01	Пар	540	Леги- рован ная сталь	Концы под при- варку	98	250	900	1190	11
5.13	Задвижка запор- ная 883-300-ЦЗА ТУ 108-984-80 Обозначение при- водной головки 451-ЦЗ-ОА-01	Пар	560	Леги- рован ная сталь	Концы под при- варку	137	300	1000	2400	11
5.14	Задвижка запор- ная 882-250-ЦЗ ТУ 108-984-80 Обозначение при- водной головки 359-ЦЗ-ОА-01	Вода	250	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	235	250	900	952	11
5.15	Задвижка запор- ная 882-300-ЦЗА	Вода	250			235	300			11
5.16	Задвижка запор- ная штампованная 1123-100-ЦЗ	Пар	560	Леги- рован ная сталь	Концы под при- варку	137	100			11
5.17	Задвижка запор- ная штампованная 1123-100-ЦЗ-01	Пар	540	Леги- рован ная сталь	Концы под при- варку	98	100			11
5.18	Задвижка запор- ная 1120-100-ЦЗ ТУ 108-987-81	Вода	280	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	373	100	400	205	11
5.19	Задвижка запор- ная 1120-100-ЦЗ-01 ТУ 108-987-81	Вода	250	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	235	100	400	204	11
5.20	Задвижка запор- ная 1156-125-ЦЗА	Пар	545	Леги- рован ная сталь		98	125	650	736	11
5.21	Задвижка запор- ная 1156-150-ЦЗА	Пар	540	Леги- рован ная сталь		40	150			11
5.22	Задвижка запор- ная 1015-150-ЦЗ ТУ 108-987-81	Пар, вода	540	Леги- рован ная сталь	Концы под при- варку	98	150	490	363	11
5.23	Задвижка запор- ная 1126-150-ЦЗ	Вода, пар	200	Угле- роди- стая сталь		100	150			11
5.24	Задвижка запор- ная 1012-150-ЦЗ ТУ 108-987-81	Вода	250	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	235	150	490	363	11

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
5.25	Задвижка запорная 1012-175-ЦЗ ТУ 108-987-81	Вода	250	Углеродистая сталь	Концы под приварку	235	175	450	769	11
5.26	Задвижка запорная 1012-225-ЦЗ ТУ 108-987-81	Вода	250	Углеродистая сталь	Концы под приварку	235	225	700	845	11
5.27	Задвижка запорная 1013-175-ЦЗ ТУ 108-987-81	Пар	560	Легированная сталь	Концы под приварку	137	175	650	769	11
5.28	Задвижка запорная 1013-175-ЦЗ-01 ТУ 108-987-81	Пар	540	Легированная сталь	Концы под приварку	98	175	650	761	11
5.29	Задвижка запорная 1013-200-ЦЗ ТУ 108-987-81	Пар	560	Легированная сталь	Концы под приварку	137	200	700	886	11
5.30	Задвижка запорная 1016-250-ЦЗ ТУ 108-987-81	Вода, пар	200	Углеродистая сталь	Концы под приварку	100	250	650	604	11
5.31	Задвижка запорная с цилиндрическим зацеплением Т-1166с 37 4128 1008 Энергетическая Арматура. Поставляется на экспорт	Вода, пар	450			100	150	450	242,5	9
5.32	Задвижка клиновья, двухдисковая 2с ТУ3740-002-15365247-2004	Вода, пар		Сталь 25Л	Сварка					28
	2с-30-1		450			100	80	310	84	
	2с-33-1		425			63	80	310	84	
	2с-30-2		450			100	100	350	90	
	2с-33-2		425			63	100	350	90	
	2с-28-1		450			100	150	450	167	
	2с-26-1		425			63	150	450	167	
	2с-28-2Н		450			100	200	550	192	
	2с-26-2Н		425			63	200	550	192	
	2с-28-3Н		450			100	250	650	360	
	2с-26-3Н		425			63	250	650	360	
	2с-28-4Н		450			100	300	750	374	
	2с-26-4Н		425			63	300	750	374	
	2с-26-5Н		425			63	350	850	475	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
6 Задвижки с гидравлическим приводом										
6.1	Задвижка парал- лельная 30ч7156р ТУ 26-07-1214-79 ГОСТ 5762-74	Вода	До 40	Серый чугун		10				5
							500	700	1038	
							800	1000	3294	
							КЗ 14002.500			
	КЗ 14002.800									
6.2	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 31ч7186р ТУ3721-003- 00218093-94 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Вода	До 50	Серый чугун	Флан- цевое	10	80	210	36	3
							100/	230	48	
							80			
							150	280	107	
							200	330	156	
							250	450	205	
							300	500	219	
7 Задвижки с пневмоприводом										
7.1	Задвижка шланго- вая 33а603р ТУ26-07-383-86 П98005М Герметичность затвора – А по ГОСТ 9544 Давление управ- ляющего воздуха в пневмоприводе 0,5-0,6МПа (5- 6кгс/см ²)	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные и агрес- сивные, пульпооб- разные, жидкие и вязкие среды, мине- ральные масла и нефте- продукты		Аллю- миний	Флан- цевое	6	50	230	13	30
							80	310	23	
							100	350	43	
							125	400	46	
							150	480	87	
							200	600	103	
7.2	Задвижка шланго- вая 33а619р ТУ26-07-381-86 П98037 Герметичность затвора – А по ГОСТ 9544 Давление управ- ляющего воздуха в пневмоприводе 0,5-0,6МПа (5- 6кгс/см ²)	Жидкие среды для систем		Аллю- миний	Флан- цевое	6	50	230	13,4	30
							80	310	23,3	
							100	350	43,5	
							125	400	46,5	
	ТУ26-07-381-86 П98037 Герметичность затвора – А по ГОСТ 9544 Давление управ- ляющего воздуха в пневмоприводе 0,5-0,6МПа (5- 6кгс/см ²)	водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные и агрес- сивные, пульпооб- разные, жидкие и вязкие среды, мине- ральные масла и нефте- Продукты					150	480	90	
							200	600	105,5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
7.3	Задвижка шланго- вая 33а629р БПА98000 Герметичность затвора – А по ГОСТ 9544 Пневмопривод Samozzi Давление управ- ляющего воздуха в пневмоприводе 0,5-0,6МПа (5- 6кгс/см ²)	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные и агрес- сивные среды, мине- ральные масла и нефте- продукты		Аллю- миний	Флан- цевое	16	50	180	11,5	30
							80	210	26,0	
							100	230	32,0	
	Задвижка шланго- вая 33а629р ТУ3711-004- 53239474-2002 БПА98001 Герметичность затвора – А по ГОСТ 9544 Давление управ- ляющего воздуха в пневмоприводе 0,5-0,6МПа (5- 6кгс/см ²)	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные и агрес- сивные среды, мине- ральные масла и нефте- продукты		Аллю- миний	Флан- цевое	16	50	180	11	30
							80	210	28	
							100	230	45	
7.4	Задвижка шланго- вая 33а629р1 БПА98000 Герметичность затвора – А по ГОСТ 9544 Пневмопривод Samozzi Давление управ- ляющего воздуха в пневмоприводе 0,5-0,6МПа (5- 6кгс/см ²)	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные и агрес- сивные среды, мине- ральные масла и нефте- продукты		Аллю- миний	Флан- цевое	16	50	180	11,5	30
							80	210	26,0	
							100	230	32,0	
7.5	Задвижка шланго- вая полнопроход- ная 33а627р ТУ3711-004- 53239474-2002 БПА98001 Герметичность затвора – А по ГОСТ 9544 Давление управ- ляющего воздуха в пневмоприводе 0,5-0,6МПа (5- 6кгс/см ²)	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные и агрес- сивные среды, мине- ральные масла и нефте- продукты		Аллю- миний	Флан- цевое	16	50	180	7	30
							80	210	12	
							100	230	25,5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

АДРЕСА И ТЕЛЕФОНЫ ЗАВОДОВ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ (ПОСТАВЩИКОВ)

№ по таблице	Наименование предприятия	Адрес, телефоны, E-mail
1	ОАО "Тяжпромарматура"	Россия, 301368, г.Алексин, Тульская обл., ул.Некрасова, 60; тел. (48753) 42-980, 46-257, 46-071, 26-113; факс: (48753) 2-71-20; E-mail: aztpa@aleksin.tula.net; Поставщик товаров "Нефтегазовые системы" РФ, Москва, 115114, Кожевнический проезд, 4 тел./факс: 411-7757 E-mail: office@ogscomp.ru
2	ОАО "Пензтяжпро- марматура"	Россия, 440028, г.Пенза, Проспект Победы, 75/А тел./факс: (8412) 45-27-87, 45-76-46, 47-01-04, 47-01-00; E-mail: sales@ptpa.ru
3	ОАО "Ракитянский арматурный завод"	309310, Россия, Белгородская обл., п.Ракитное ул.Пролетарская, 26; тел.(07245) 5-59-57, телефакс: (07245) 5-59-30, 5-51-63; E-mail: armzav@belgtts.ru
4	ОАО "Армагус"	601550, Россия, Владимирской обл., г. Гусь-Хрустальный, ул.Рудницкой, 4; Тел.: (49241) 2-32-54 - директор; 2-42-05, 2-32-41, 3-04-78 – отдел маркетинга и сбыта; 2-02-44 – главный конструктор Факс: (49241) 2-87-02, 2-42-05, 2-32-65; E-mail: sales@armagus.ru
5	ОАО «ИКАР» ордена почета курганский завод трубопроводной арматуры	Россия, 640027, г.Курган, ул.Химмашевская, 18 Тел.: (3522) 47-71-52, 57-05-23, 47-72-64, 17-72-09 - справочная Факс: (3522) 53-26-03; E-mail: ikar@zaural.ru.
6	ОАО «Благовещен- ский арматурный завод»	453430, Россия, республика Башкортостан, г.Благовещенск, ул.Седова, 1; тел.: (34766) 2-13-63, факс: (34766) 2-13-78, 2-37-85, 2-17-32; E-mail : baz@ufanet.ru
7	ООО "Завод промышленной арматуры"	433120, Ульяновская обл., Вершаймского района, р.п.Чуфарово, ул. Заводская, 4; тел./факс: (84243) 3 -11-18 - директор Савинов Анатолий Викторович; 3-11-22, 3-11-25, 3-11-12 – от- дел маркетинга E-mail: stefil@list.ru
8	ОАО "АрЗил" Георги- евский арматурный завод им. В.И.Ленина"	357820, Россия, г.Георгиевск, Ставропольский край, ул.Чугурина, 18; тел.: (87951) 2-44-35, 2-44-47, 2-35-97, факс: (87951) 2-47-11, 2-45-76; E-mail: arzil@kmv.ru
9	ОАО ТКЗ "Красный котельщик"	347928, Россия, Ростовская обл., г.Таганрог, ул. Ле- нина, 220; тел.: (8634) 313-658, 313-520; 31-36-01 - генеральный директор Бартеньев Владимир Петро- вич; 31-35-20 - директор по продажам факс: (8634) 31-63-01, 31-33-03; E-mail: market@tkz.su, market@ tkz.taganrog.ru

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ по таблице	Наименование предприятия	Адрес, телефоны, E-mail
10	ОАО Семеновский арматурный завод "САЗ"	606600, г. Россия, г.Семенов, Нижегородской обл., ул.Володарского, дом 1; тел.: (831-62) 5-14-94, 5-20-52, 2-14-94, тел./факс: (83162) 2-20-52, 2-29-28; факс: (495) 540-9863
11	ОАО «Чеховский за- вод энергетического машиностроения»	142300, Россия, г. Чехов, Московской обл., ул. Гага- рина, дом 1 тел.: (49672) 6-23-72, 7-22-32, 7-22-28, 3-83-06, 7-23-40 факс: (49672) 3-10-12, 3-80-40; (495) 792-39-17 E-mail: oku@chzem.ru, chzem@energomash.ru
12	ОАО "Восточно- сибирский машино- строительный завод"	665805, Россия, Иркутская обл., г. Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 45, строение 15; тел.: (3951) 57-53-17 - генеральный директор; 57-53-14 - директор по маркетингу; 57-66-15 - начальник отдела маркетинга факс: (3951) 57-68-64; E-mail: armz_market@anhk.yukos.ru
13	ОАО "Прикарпатпро- марматура"	290000, Украина, г.Львов, ул. Б.Хмельницкого, 176; тел. (0322) 52-45-65, 52-35-67; 52-44-28, факс: (0322) 52-44-84, 52-35-66; Представительство - концерн "Еврософт" 121908, г. Москва, ул. Новый Арбат, 11; тел.: 291-59-07, 291-32-11, факс: 291-41-03
14	ОАО "Конотопский Арматурный завод"	41600, Украина, Сумская обл., г.Конотоп, ул.Выровская, 60; тел.: (05447) 2-52-87, 2-33-85
15	ОАО "Закарпатский арматурный завод"	90620, Украина, Закарпатская обл. Раховский р-н Ко- былецкая Поляна, ул.Победы 2; Тел.: (3803132) 2-13-57, 2-42-03, Факс: (3803132) 2-42-02; Официальный представитель ОАО «Закарпатский арматурный завод» в России ООО «Росармпостав- ка» 308017, Россия, г. Белгород ул. Волчанская, 139; E-mail: rosarm@bel.ru, rosarm@rbcmail.ru тел. (4722) 58-07-60; 58-07-63; 58-07-07
15	ООО ПФ "Челнинский арматурный завод"	423826, Россия, г. Набережные Челны, пр. Автоза- водский, дом 42; тел./факс: (8552) 44-30-84; E-mail: chelaz@mail.ru
17	ООО Научно- производственное предприятие "Энергия"	460002, Россия, г. Оренбург, пер. Саратовский, 5; тел/факс: (3532) 38-20-20, 38-15-77; E-mail: energia_npp@front.ru
18	ОАО "Никопольский завод трубопровод ной арматуры"	53221, Украина, Днепропетровская обл., г.Никополь ул.Электорметаллургов, дом 300; тел (05662) 3-03-10, 3-11-14, факс 3-30-30
19	ООО Казанский з-д трубопроводной арматуры "Армада"	420095, Россия, г. Казань, ул.Чуйкова, 23А; тел.: (843) 525-55-11, 525-55-65; E-mail: zadvijka@pochtamt.ru, info@td-armada.ru

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ по таблице	Наименование предприятия	Адрес, телефоны, E-mail
20	ОАО "Литейно-механический завод"	606653, Россия, Нижегородская обл., г.Семенов, ул.Промышленная, 3; тел./факс: (83162) 570-90, 521-91
21	ООО "Арматурный завод "Югокама"	614526, Россия, Пермский край, Пермский район, п.Юго-Камский, ул.Кирова, 1; тел./факс: (342) 295-43-10, 295-42-30; E-mail: valve@ukmz.perm.ru
22	Учреждение УЭ-148/2	420022, Россия, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Производственная, 18; тел.: +7 (843) 278-96-85 - директор; 277-32-72 - отдел снабжения; 277-32-40, 277-41-23, факс: +7 (843) 278-96-39; E-mail: ue148-2@i-set.ru, market@ue148-2.i-set.ru - отдел сбыта
23	ООО "Гусевский арматурный завод" (ООО "Гусарь")	601506, Россия, Владимирская обл., г. Гусь-Хрустальный, ул. Транспортная, 30; тел./факс: (49241) 3-44-06, 3-27-80, 3-27-88, 3-44-05; E-mail: sales@gusarm.ru
24	ООО " Муромский завод трубопроводной арматуры"	602264, Россия, Владимирская область, г.Муром, Радио- заводское шоссе, дом 10; Почтовый адрес: 602261, Владимирская обл. п/о 17 а/я 11 тел.: (49234) 3-03-55, 3-63-22, 3-14-52; E-mail: sales@mztpa.ru
25	ЗАО "Можайский арматурный завод"	143200, Россия, г.Можайск, Московской обл., ул.Коммунистическая, д.1; тел.: (49638) 20-536 - генеральный директор, 22-178 – коммерческий директор тел/факс: (49638) 24-843, 24-655, 24-822 - отдел сбыта, 41-170, 21-201 - отдел снабжения E-mail : armzavod@mail.ru
26	ОАО "Воткинский завод"	427430, Россия, Удмуртская республика, г. Воткинск, ул. Кирова, 2; тел.: (34145) 6-52-15, 5-16-22, тефакс: (34145) 6-52-15, 5-16-22, 5-27-18; E-mail: tdvz@topol.ru
27	ОАО "Болоховский завод сантехнических заготовок"	301275, Россия, Тульская область, Киреевский район, пос. Стахановский; тел.: (0872) 48-43-80, 48-43-79, 48-43-82, факс: (0872) 4843-80; E-mail: bzstz@tula.net
28	ЗАО "Барнаульский котельный завод"	656023, Россия, Алтайский край, г. Барнаул, пр. Космонавтов, 6э, а/я 276; тел.: (3852) 22-70-07, 39-88-85, 22-32-67, факс: (3852) 223-286; E-mail: bkz@inbox.ru
29	ОАО "Арматурно- фланцевый завод"	644036, Россия, г.Омск, ул.Центральная, 33; тел.: (3812) 67-26-71- генеральный директор; 37-32-98; 37-34-91, 55-00-60 - торговый дом факс: (3812) 67-11-52, 37-34-92, 67-11-52; E-mail: flanez@mail.ru, market-afzomsk@mail.ru
30	ООО "Балтпромарматура"	195027, Россия, г.Санкт-Петербург, пр. Шаумяна, дом 10, корп. 1; тел.: (812) 326-24-00, факс: (812) 326-24-21; E-mail: mail@bpa.spb.ru

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ по таблице	Наименование предприятия	Адрес, телефоны, E-mail
31	ЗАО ТД Бологовский арматурный завод	г. Москва, ул. Кульнева, д. 4; тел.: (495) 223-08-68, 223-08-98; E-mail: info@bolarm.ru
32	ЗАО "НПО "Знамя труда им. И.И.Лепсе"	195027, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогор- ская, 11; тел./факс – многоканальный (812) 347-70-27, 528-36-01; E-mail: officetdzt.ru
33	ОАО "Черняховский авторемонтный завод"	238150, Россия, Калининградская область, г. Черняховск, ул. Портовая, 1; тел.: (40141) 3-20-92 - приёмная; 3-46-63- директор; 3-21-80 - зам. директора; 3-23-45 - отдел сбыта факс: (40141) 3-21-15; E-mail: charz@baltnet.ru