

**ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ
УПРАВЛЕНИЕ**

г. МОСКВЫ

**ИНСТИТУТ
МОСИНЖПРОЕКТ**

**МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЛЕСТНИЦЫ И ПЛОЩАДКИ
ДЛЯ ИНЖЕНЕРНЫХ КОММУНИКАЦИЙ**

А Л Ь Б О М N 6/88

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА

1988

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ
УПРАВЛЕНИЕ

в МОСКВЕ

ИНСТИТУТ

МОСИНЖПРОЕКТ

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЛЕСТНИЦЫ И ПЛОЩАДКИ
ДЛЯ ИНЖЕНЕРНЫХ КОММУНИКАЦИЙ

А ЛЬ Б О М N 6/88

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Введен в действие указанием
по институту Мосинжпроект
№ 41 от 23.12.88г.

СОГЛАСОВАНО:

ДО Гордормост

Главный инженер Е.В. Соболев

Теплосеть Мосэнерго

Главный инженер В.М. Липовских / 4.07.89г.

ПО Горгидромеханизация

И.О. директора А.А. Артемьев

Главный инженер института

Ю.С. Самохвалов

Начальник мастерской № 9

А.В. Сиванбаев

Трест Мосочиствод

Главный инженер В.В. Пальгунов

ПЭАУ треста Мосводопровод

Главный инженер В.А. Андреев

МОСКВА

1988

Содержание альбома

№ п/п	Наименование	стр
	Пояснительная записка	3
1	Схемы лестничных переходов, площадок и лестниц	4÷5
2	Лестничный переход Л-1	6÷12
3	Лестничный переход Л-2; Л-2А; Л-2Б	13÷27
4	Лестничный переход Л-3	28÷30
5	Лестничный переход Л-4 (Вариант I)	31÷33
6	Лестничный переход Л-5 (Вариант II)	31÷34
7	Лестничный переход Л-6	35÷36
8	Лестница для сальниковых ком енсаторов Л-7; Л-8; Л-9	37÷43
9	Стационарная площадка под люки П-10; П-11; П-12	44÷58
10	Площадка в камере для управления задвижками в ручную П-13	59÷60
11	Площадка для обслуживания арматуры П-14	61÷63
12	Лестница с перилами для тепловых сетей Л-15	64÷67
13	Лестница подвесная Л-16; Л-17	68÷72
14	Лестница для канализации Л-18	73÷75
15	Лестница для водопровода, водосточков и канализации Л-19	76÷78
16	Лестница для обслуживания воздушника	79÷82

Учреждение: Подписано и дано в 30-м учебном году 1944/1945 учебного года

Настоящий альбом разработан на основании решения совместного технического совещания специалистов института Мосинжпроект и Главмосинжстроя в целях сокращения номенклатуры применяемых при строительстве подземных сооружений лестниц и сокращения расхода металла на эти цели.

В основу альбома положены выпущенные институтом в 1963г альбом №6, а также предложения мастерских института (М-2, М-3, М-4, М-5, М-12) и соответствующих эксплуатационных и строительных организаций.

Металлические лестницы и площадки предназначены для колодцев, установки в технологических узлах, камер и коллекторов с целью обеспечения перехода через трубопроводы, а также при обслуживании запорной арматуры трубопроводов и сальниковых компенсаторов.

В данном альбоме представлены рабочие чертежи металлических площадок для наиболее часто встречающихся случаев в расположении трубопроводов, а также рабочие чертежи металлических лестниц для

смотровых колодцев и пожарных гидрантов. На листах №4 и 5 помещены схемы площадок и лестниц, на основе которых можно подобрать площадку и лестницу для каждого отдельного случая расположения труб с различными диаметрами.

Лестницы для обслуживания смотровых колодцев и пожарных гидрантов в зависимости от глубины колодца имеют различные параметры (высота и ширина).

Площадки и лестницы маркируются соответственно буквой Л или "Л" и цифрами; первая цифра обозначает порядковый номер расположения в альбоме, вторая и третья - высоту и ширину соответственно.

Пример условного обозначения: Л-16-3,0-0,4

16 - порядковый номер, 3,0 - высота в м, 0,4 - ширина в м или Л-2. Если следующие цифры не проставлены, лестница имеет только один параметр.

Крепление лестниц должно производиться с помощью анкерных болтов в одних случаях и монолитным бетоном в других случаях (смотри по чертежу).

Альбом № 6/88

Пояснительная записка

Лит. Лист Листов
1 2
Мосинжпроект
Мастерская №9

Пояснительная записка

Лист
2

Схемы лестничных переходов

Лестничный переход Л-1
(над трубопроводами $d=400-600$)

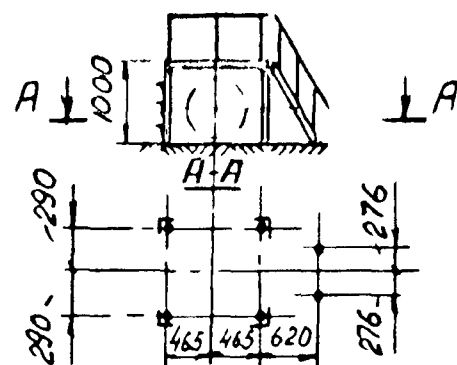


Рис. 1

Лестничный переход Л-2, Л-2А,
Л-2Б

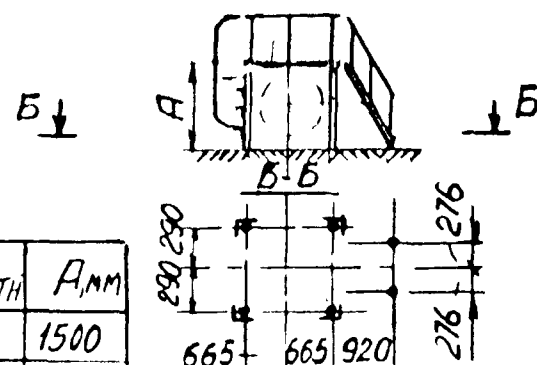


Рис. 2

Тип лестн	А, мм
Л-2	1500
Л-2А	2500
Л-2Б	3000

Лестничный переход Л-3
(над трубопроводами $d=400-600$)

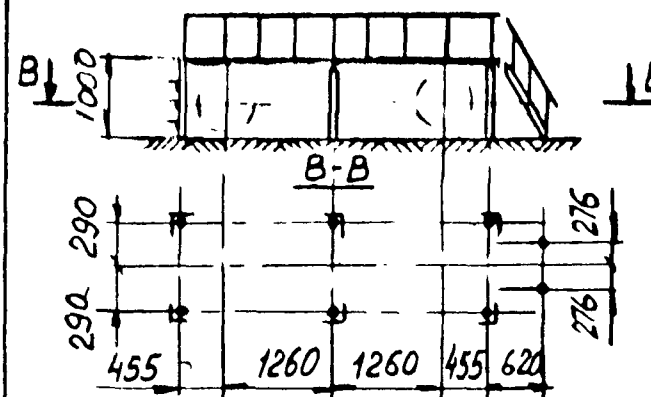


Рис. 3

Лестничный переход Л-4
(над трубопроводами $d=300-400$)

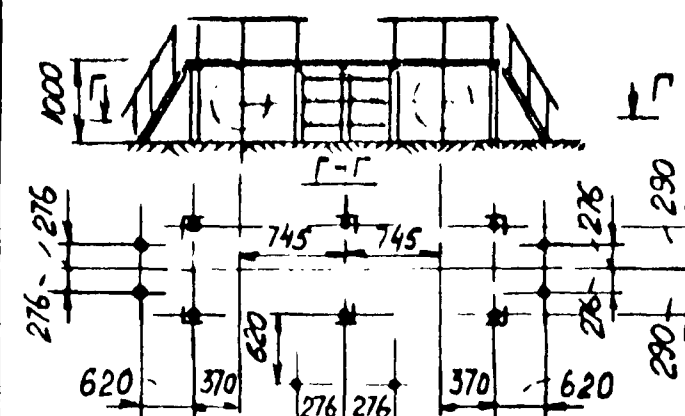


Рис. 4

Лестничный переход Л-5
(над трубопроводами $d=300-400$)

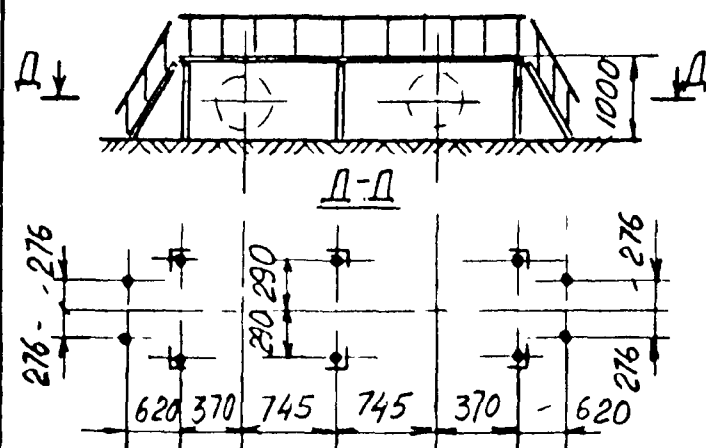


Рис. 5

Лестничный переход Л-6

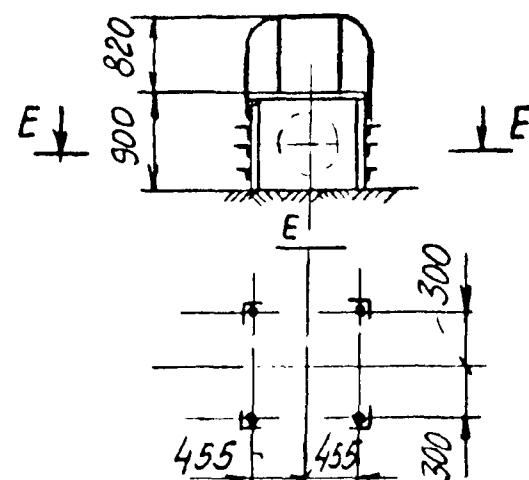
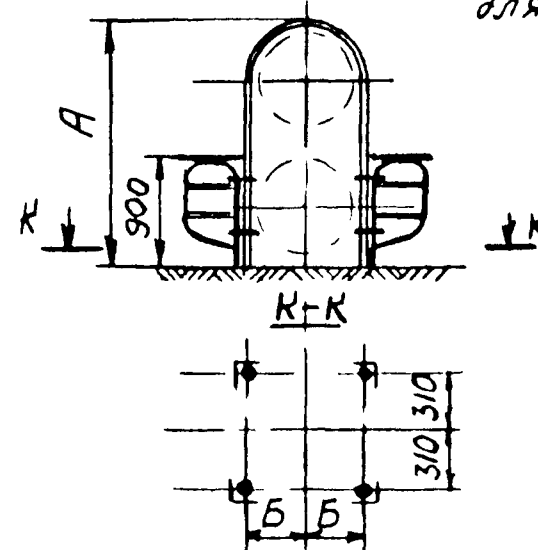


Рис. 6

Лестница Л-7 (для труб $d=500-600$)
Лестница Л-8 (для труб $d=700-800$)
Лестница Л-9 (для труб $d=900-1000$)
для сабных конденсаторов



Тип лестн	А, мм	Б, мм
Л-7	1960	488
Л-8	2510	588
Л-9	2910	688

Рис. 7

№ рис	Тип лестн	Обозначение чертежа	Уголок ГОСТ 8509-86		Труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75, кг	Круг ф18 ГОСТ 2590-71, кг	Полоса 6x120 ГОСТ 103-79, кг	Полоса 10x120 ГОСТ 103-79, кг	Лист прес-бл марка 606 ГОСТ 8706-78, кг	Лист рифл. ромбическ. ГОСТ 8568-78, кг	Анкерный болт с гайкой		Масса лестницы, кг	Стр
			50x50x5	63x63x6							кол.	Масса, кг		
1	Л-1	3650.Л-1-000СБ	7,2	42,0	9,0	17,0	13,0	0,4	10,4	13,6	6	2,4	115,0	6÷12
2	Л-2	3650.Л-2-000СБ	12,0	58,0	19,4	20,0	20,0	0,4	14,5	21,0	6	2,4	172,0	13÷27
2	Л-2А	3650.Л-2А-000СБ	21,6	105,0	21,0	26,0	32,8	0,4	14,5	33,0	6	2,4	260,0	13÷27
2	Л-2Б	3650.Л-2Б-000СБ	26,4	97,0	22,0	27,0	39,0	0,4	14,5	48,0	6	2,4	281,0	13÷27
3	Л-3	3650.Л-3-000СБ	7,2	85,0	17,6	42,0	13,0	0,4	22,0	13,6	8	3,1	205,0	28÷30
4	Л-4	3650.Л-4-000СБ	—	73,5	26,0	43,5	39,5	0,6	23,8	42,0	12	4,7	253,0	31÷33
5	Л-5	3650.Л-5-000СБ	—	72,5	20,0	36,5	26,0	0,6	23,8	28,0	10	4,0	211,0	31÷34
6	Л-6	3650.Л-6-000СБ	9,6	38,0	8,0	7,0	—	0,4	10,5	—	4	1,6	74,0	35÷36
7	Л-7	3650.Л-7-000СБ	—	52,0	25,0	32,6	—	0,4	—	—	4	1,6	112,0	37÷43
7	Л-8	3650.Л-8-000СБ	—	69,0	25,0	38,5	—	0,4	—	—	4	1,6	135,0	37÷43
7	Л-9	3650.Л-9-000СБ	—	79,0	25,0	41,0	—	0,4	—	—	4	1,6	147,0	38÷43

Схемы лестниц и площадок

Стационарная площадка под люки П-10, П-11, П-12.

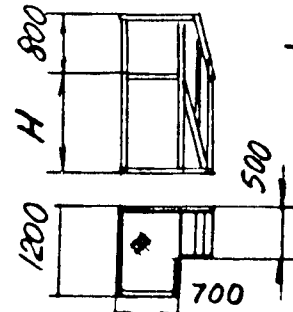


Рис. 8

Площадка в камере для управления за-
движками вручную П-13

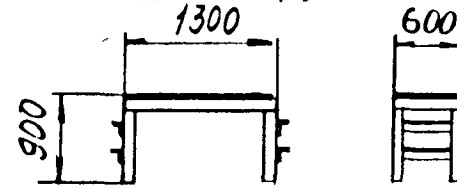


Рис. 9

Площадка для обслуживания арматуры П-14

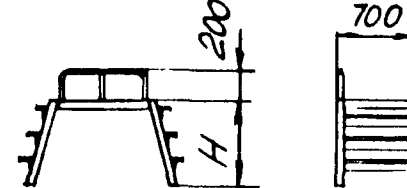


Рис. 10

Лестница с перилами для тепловых сетей Л-15

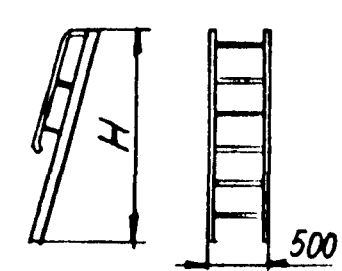


Рис. 11

Лестница подвесная П-16
Лестница подвесная для гидранта Л-17

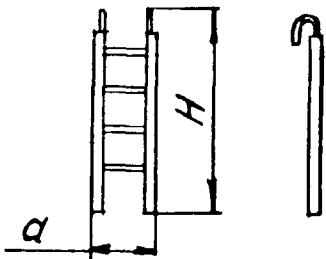


Рис. 12

Лестница для канализации Л-18

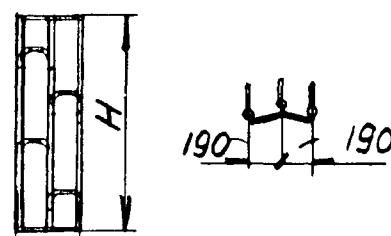


Рис. 13

Лестница для водопровода, водосточов
и канализации Л-19

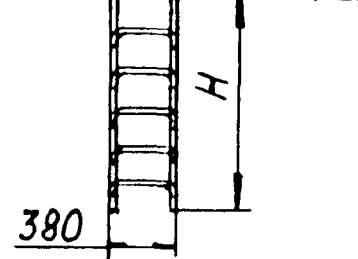


Рис. 14

Лестница для обслуживания воздушника Л-20

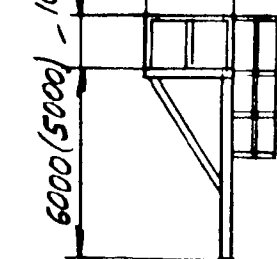


Рис. 15

№ рис	Тип лестницы	Обозначение чертежа	Уголок ГОСТ 8509-86, кг		Труба 20x28 ГОСТ 3262-75, кг	Круг ГОСТ 2590-71, кг			Лист рифл. ртв. ГОСТ 8568-78, кг	Полоса 6x120 ГОСТ 103-79, кг	Масса, кг	стр.
			50x50x5	63x63x6		φ 18	φ 20	φ 25				
8	П-10	3650. П-10-000СБ		83	5,6	15,0			35,0	11,5	150,0	44 ÷ 46
8	П-11	3650. П-11-000СБ		95,4	10,0	15,0			43,4	17,0	180,5	47 ÷ 50
8	П-12	3650. П-12-000СБ		105,3	11,0	18,0			46,3	23	204,0	51 ÷ 58
9	П-13	3650. П-13-000СБ	41,0						22,0		62,5	59 ÷ 60
10	П-14-06	3650. П-14-000СБ	16,0		4,0	1,0			22,4	3,6	47,0	61 ÷ 63
10	П-14-0,9	3650. П-14-000СБ-01	21,0		4,0	1,0			25,6	3,6	54,6	61 ÷ 63
11	Л-15-2,0	3650. Л-15-000СБ			1,6	1,2			23,0	30,0	56,0	64 ÷ 67
11	Л-15-2,25	3650. Л-15-000СБ-01			2,4	1,2			23,0	35,0	62,0	64 ÷ 67
11	Л-15-2,5	3650. Л-15-000СБ-02			3,2	1,2			29,0	39,0	73,0	64 ÷ 67
11	Л-15-2,75	3650. Л-15-000СБ-03			4,0	2,0			32,0	44,0	82,0	64 ÷ 67
11	Л-15-3,00	3650. Л-15-000СБ-04			5,0	2,0			35,0	47,0	88,5	64 ÷ 67
11	Л-15-3,25	3650. Л-15-000СБ-05			6,0	2,0			38,0	51,0	96,0	64 ÷ 67
11	Л-15-3,5	3650. Л-15-000СБ-06			6,5	2,4			41,0	55,0	104,5	64 ÷ 67
11	Л-15-3,75	3650. Л-15-000СБ-07			7,3	2,4			45,5	59,0	112,0	64 ÷ 67
11	Л-15-4,00	3650. Л-15-000СБ-08			8,2	2,4			46,4	63,0	120,0	64 ÷ 67
12	Л-16-2,5-03	3650. Л-16-000СБ	18,4				6,5				25,0	68 ÷ 70
12	Л-16-3,0-03	3650. Л-16-000СБ-01	22,4				8,0				30,3	68 ÷ 70
12	Л-16-4,0-03	3650. Л-16-000СБ-02		45,6			11,0				57,8	68 ÷ 70
12	Л-16-2,0-04	3650. Л-16-000СБ-03	22,4				6,0				21,0	68 ÷ 70
12	Л-16-2,5-04	3650. Л-16-000СБ-04	28,0				7,0				25,4	68 ÷ 70
12	Л-16-3,0-04	3650. Л-16-000СБ-05	34,0				9,0				43,0	68 ÷ 70
12	Л-16-3,5-04	3650. Л-16-000СБ-06									49,3	68 ÷ 70
12	Л-16-4,0-04	3650. Л-16-000СБ-07		45,2			12,0				57,0	68 ÷ 70
12	Л-16-5,0-04	3650. Л-16-000СБ-08		57,0			14,2				71,0	68 ÷ 70
12	Л-17	3650. Л-17-000СБ					7,0				17,86	71 ÷ 72
13	Л-18-2,1	3650. Л-18-000СБ					14,0	24,0			43,1	73 ÷ 75
13	Л-18-2,8	3650. Л-18-000СБ-01					15,5	32,0			52,8	73 ÷ 75
14	Л-19-1,5	3650. Л-19-000СБ					5,2	12,2			17,4	76 ÷ 78
14	Л-19-2,0	3650. Л-19-000СБ-01					8,0	16,0			24,0	76 ÷ 78
14	Л-19-2,5	3650. Л-19-000СБ-02					10,0	20,0			30,0	76 ÷ 78
14	Л-19-3,0	3650. Л-19-000СБ-03					12,0	24,0			36,0	76 ÷ 78
14	Л-19-3,5	3650. Л-19-000СБ-04					16,0	28,0			44,0	76 ÷ 78
14	Л-19-4,0	3650. Л-19-000СБ-05					17,0	31,4			48,5	76 ÷ 78
14	Л-19-4,5	3650. Л-19-000СБ-06					18,0	35,0			53,5	76 ÷ 78
14	Л-19-5,0	3650. Л-19-000СБ-07					21,0	39,0			60,0	76 ÷ 78
15	Л-20	3650. Л-19-000СБ		101,0			11,0		11		223,5	79 ÷ 82

Имя и фамилия исполнителя

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Документация		
А4			3650.Л-1-000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		3650.Л-1-100	Площадка	1	35,2кг
А3	2		3650.Л-1-200	Лестница	1	23,0кг
А4	3		3650.Л-1-300	Рама	1	14,7кг
А4	4		3650.Л-1-400	Лестница	1	41,3кг
				Детали		
А4	5		3650.Л-2-001	Болт анкерный	6	2,16кг
				Крепежные детали		
	6			Гайка М16.5.05	6	9,2кг
				ГОСТ 5915-70		

Сборочный чертеж
см. стр. 7

3650.Л-1-000

Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пронина	ЛР		
Провер.	Гераськин	ЛР		
И. спец.	Кобтушенко	ЛР		
И. контр.	Спасенко	ЛР		
Нач. М. 9	Сиванбаев	ЛР		

Лестничный переход
(над трубопроводами
d=400-600)

Лит. Лист Листов
Мосинжпроект
Мастерская № 9

А4

Имя и фамилия исполнителя

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Документация		
А4			3650.Л-1-400СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		3650.Л-1-401	Полоса боковая	2	13,2кг
	2		3650.Л-1-402	Ступенька	3	11,1кг
	3		3650.Л-1-403	Уголок	4	1,36кг
	4		3650.Л-1-404	Ступенька	1	2,47кг
Б4	5		3650.Л-1-405	Труба 20х2,8 ГОСТ 3262-75	2	6,38кг
				$r=(1960-92)мм$		
Б4	6		3650.Л-1-406	Круг 18-В-ГОСТ 2590-71	4	6,8кг
				ст 3 ГОСТ 535-79		
				$r=(850-56)мм$		

Сборочный чертеж
см. стр. 11

3650.Л-1-400

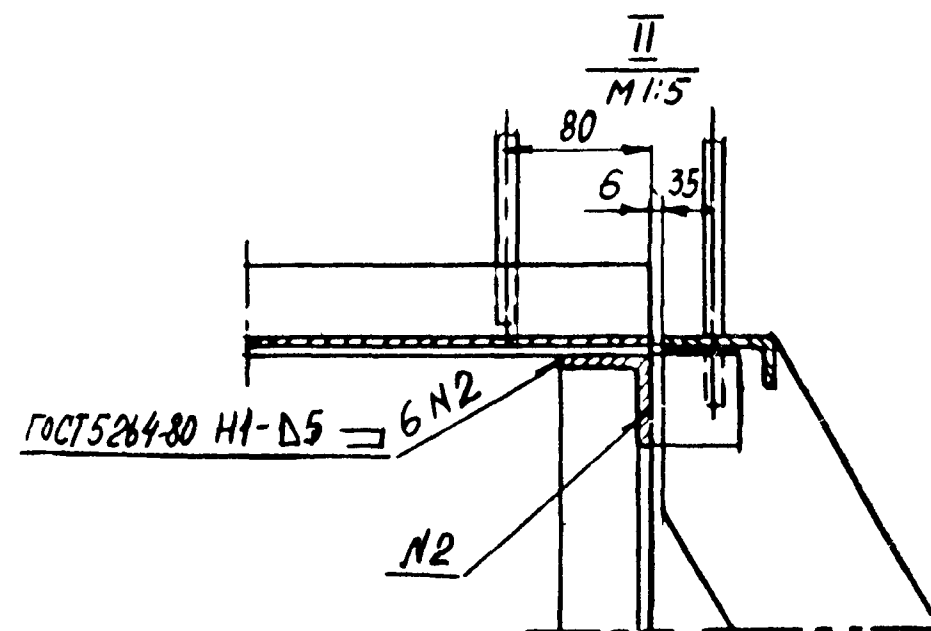
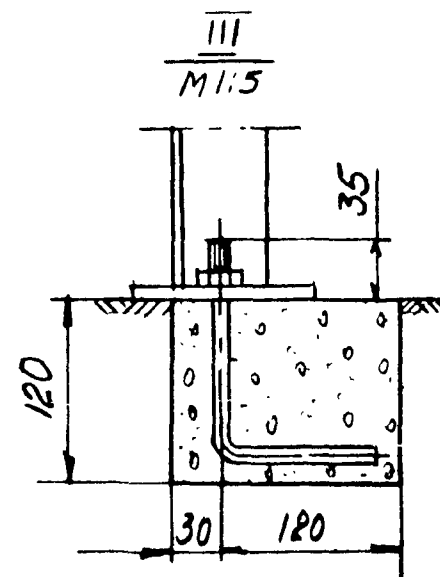
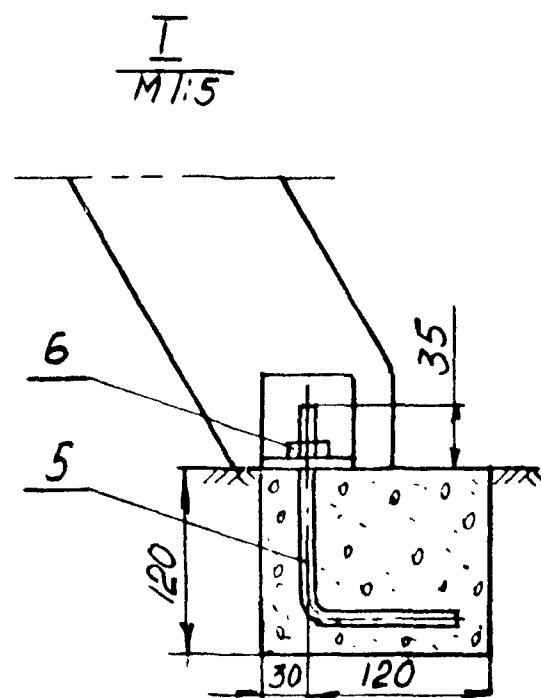
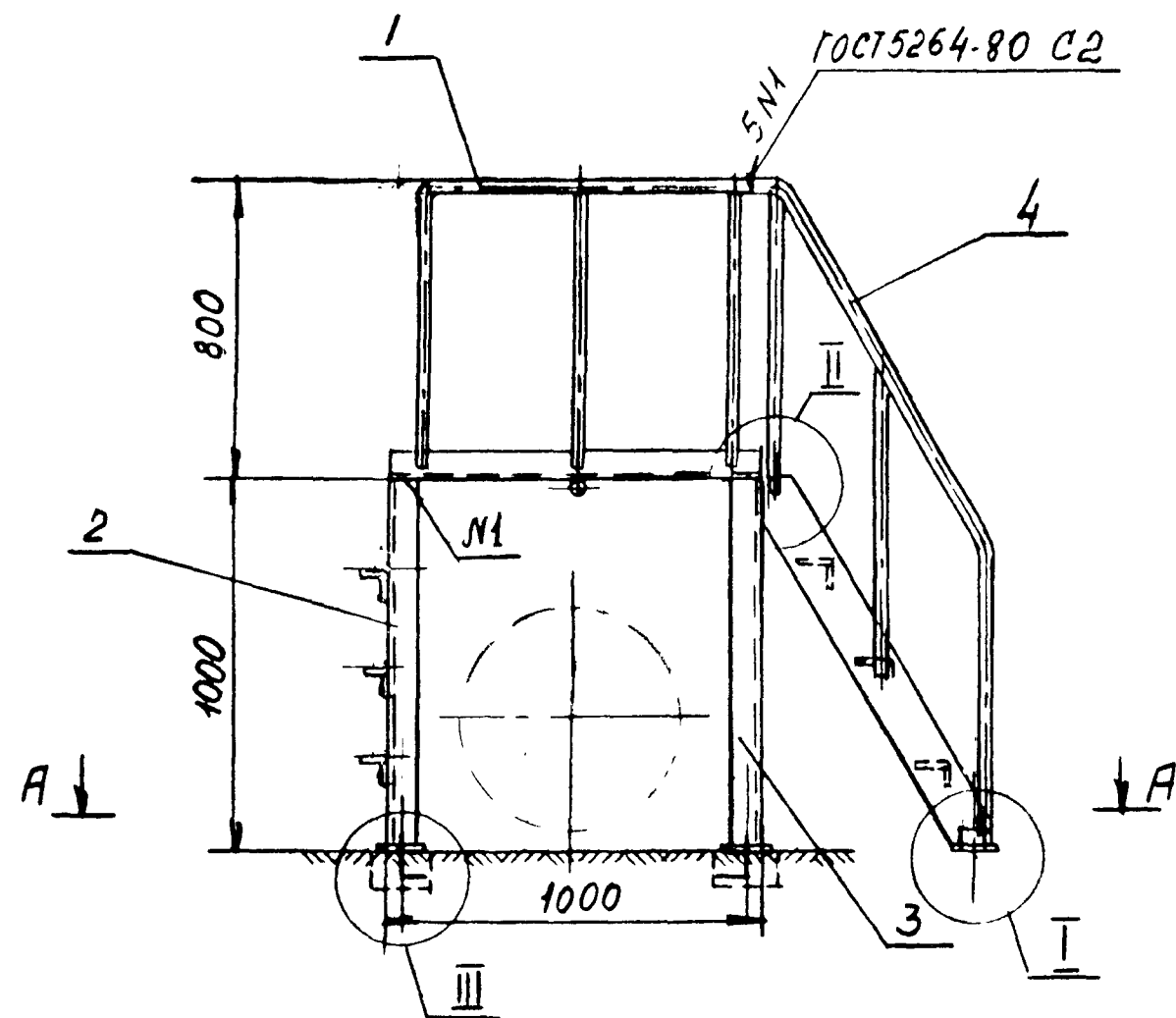
Изм.	Лист	И. док. ум.	Подпись	Дата
Разраб.	Пронина	ЛР		
Провер.	Гераськин	ЛР		
И. спец.	Кобтушенко	ЛР		
И. контр.	Спасенко	ЛР		
Нач. М. 9	Сиванбаев	ЛР		

Лестница

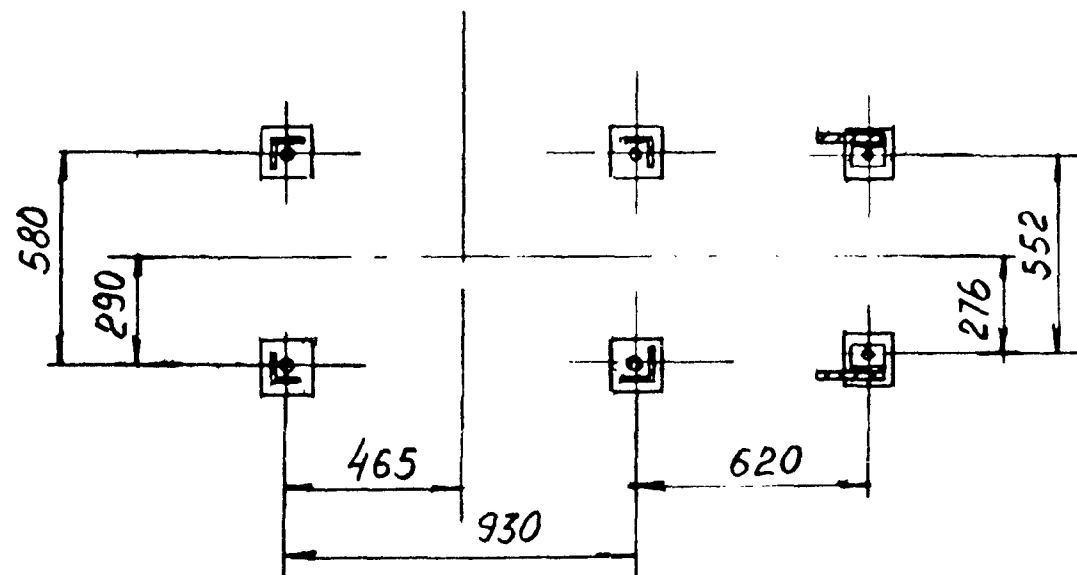
Лит. Лист Листов
Мосинжпроект
Мастерская № 9

А4

000-1-000



A-A



1. Металлоконструкции лестницы изготавливаются на заводе. На стройплощадке монтируются на сварке.
2. Сварку производить электродом тип Э-42 А ГОСТ 9467-73
3. После монтажа все металлоконструкции окрасить эпоксидной краской ЭП-51 ГОСТ 9640-75 в два слоя.
4. Анкерные болты поз. 5 установить заранее подготовленные в днище коллектора гнезда размером 120x150x150 и бетонировать бетоном марки М-100.
5. Допускается анкерное крепление заменить стяжками по низу лестницы на сварке из арматурной стали $\Phi 12$ А1 ГОСТ 5781-82. Длани стяжек - по проекту.

Нач от			
Г и П			
Авт пр			
Инв. N			

3650. Л-1-000 СБ

Изм	Лист	И.докум	Подпись	Дата	Лестничны́й переход (на трубопроводах d = 400; 600) Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт
Разраб	Промина	Лит					11:0	1:20
Провер	Герасевкин	Лит						
Гл. спец	Ковтуненко	Лит						
Н. контр	Стасенок	Лит						
Нач. м-9	Сиванбаев	Лит						
						Лист 1	Листов 1	
						Мосинжпроект Мастерская №9		

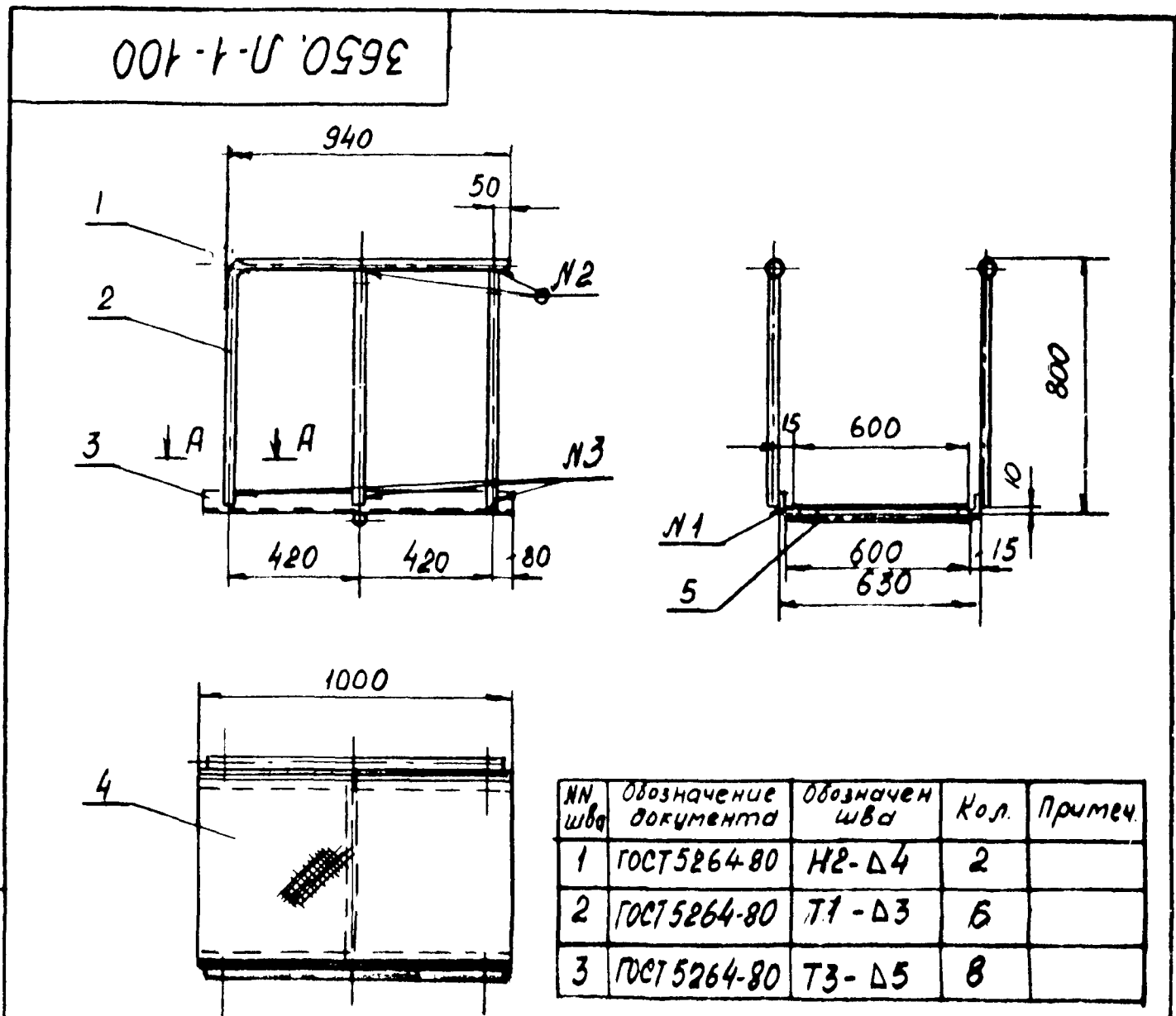
ЦНБ и подл. 11000. и - это разраб. и исполн. л. сумм 11000. и разраб.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3650. Л-1-100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3650. Л-1-101	Труба 20x2,5 ГОСТ 3262-75 $\varnothing = (1740 - 9,8) \text{ мм}$	2	3,08 кг
Б4	2		3650. Л-1-102	Крест 18-В-ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-79 $\varnothing = (764 - 5,0) \text{ мм}$	6	9,12 кг
Б4	3		3650. Л-1-103	Челок 63x63x6,5-ГОСТ 8509-72 ст. 3 по ГОСТ 535-79 $\varnothing = (1000 - 6,6) \text{ мм}$	2	11,44 кг
Б4	4		3650. Л-1-104	Лист просечно-вытяжной, марка листа 606 ГОСТ 8706-78 600x1000 мм	1	10,38 кг
Б4	5		3650. Л-1-105	Крест 18-В-ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-79 $\varnothing = (600 - 4,4) \text{ мм}$	1	1,2 кг

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	3650. Л-1-100		
Разраб.	Промчина	Л. 1			Площадка	Лист	Листов
Провер.	Гераськин	Л. 1				1	1
Гл. спец.	Ковтуненко	Л. 1				Мосинжпроект	
Н. контр.	Стасенок	Л. 1				Мастерская №9	
Нач. м-9	Сиванбаев	Л. 1					

А4

ЦНБ и подл. 11000. и - это разраб. и исполн. л. сумм 11000. и разраб.



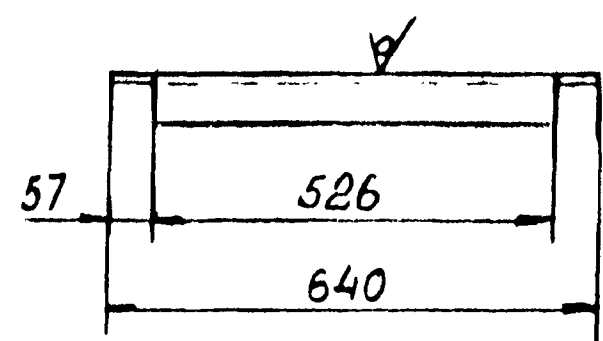
Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75

					3650. Л-1-100 СБ				
Изм	Лист	И. докум	Подп	Дата	Площадка Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт	
Разраб		Промчина	Л. 1					35,2	1:20
Провер		Гераськин	Л. 1						
Гл спец		Ковтуненко	Л. 1						
Н. контр		Стасенок	Л. 1			Лист 1	Листов 1		
Нач М-9		Сиванбаев	Л. 1			Мосинжпроект Мастерская №9			

А4

6/87

20/✓✓

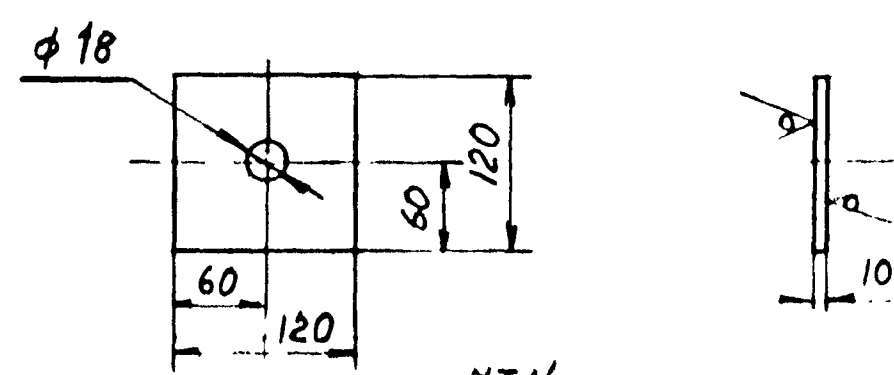


Н14, h 14, ± $\frac{IT14}{2}$

3650.Л-1-201					Уголок		
Изм	Лист	И.докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разраб	Пронина	Лп				3,3	1:10
Провер	Гераськин	Лп			Лист Листов		
Гл. спец	Ковтуненко	Лп			Уголок 63x63x6 ГОСТ8509-86		
И.контр	Стасенок				ст 3 по ГОСТ535-79		
Нач.м.г	Сиванбаев				Мосинжпроект Мастерская №9		

А5

20/✓✓

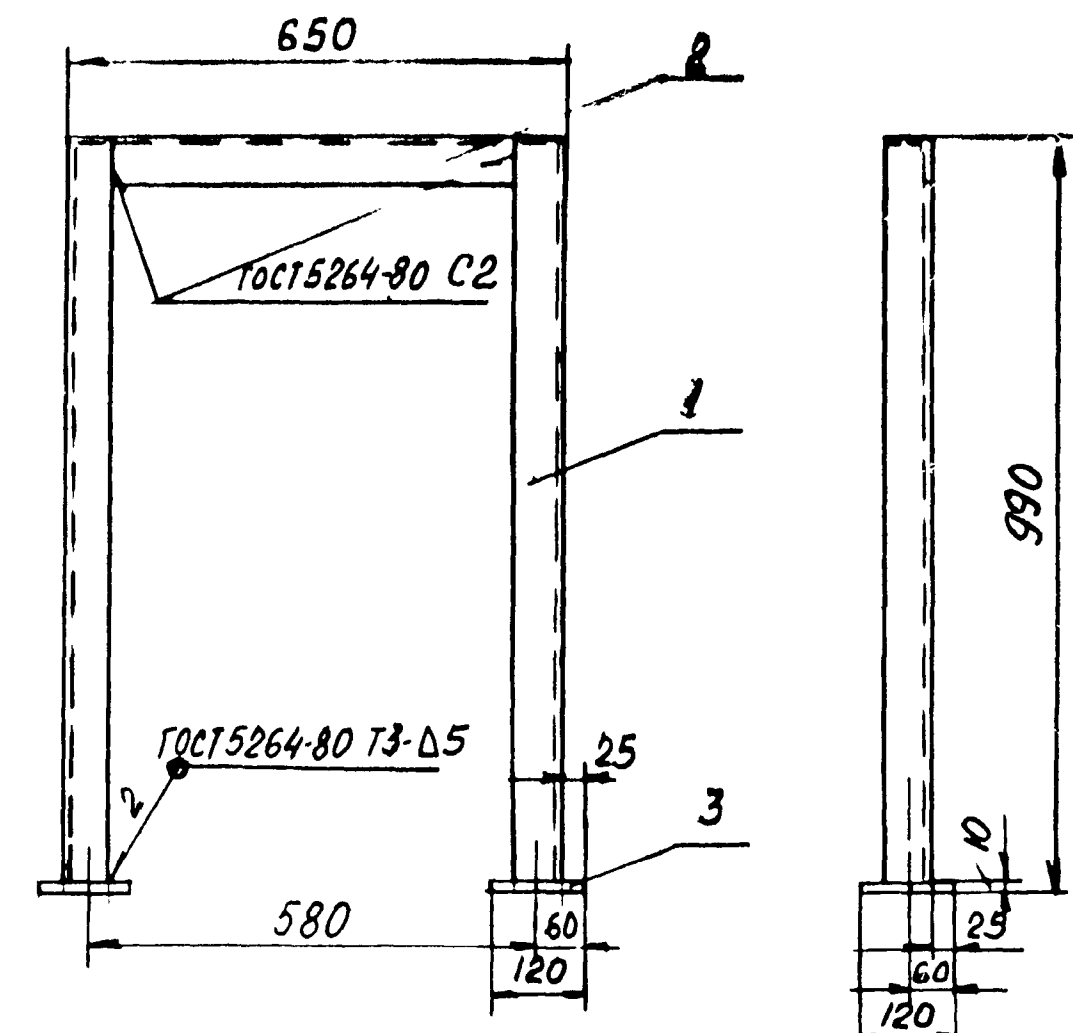


Н14; h 14; ± $\frac{IT14}{2}$

3650.Л-1-202					Пята		
Изм	Лист	И.докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разраб	Пронина	Лп				0,1	1:5
Провер	Гераськин	Лп			Лист Листов		
Гл. спец	Ковтуненко	Лп			Полоса Б-2-10x120 ГОСТ103-76		
И.контр	Стасенок				ст 3 по ГОСТ535-79		
Нач.м.г	Сиванбаев				Мосинжпроект Мастерская №9		

А5

00Э-1-У'099Э



Сварку производить электродом Э-42 АГОСТ9467-75

Изм. Лист. И.докум. Подп. Дата. И.контр. Нач.м.г. Подпись и дата.

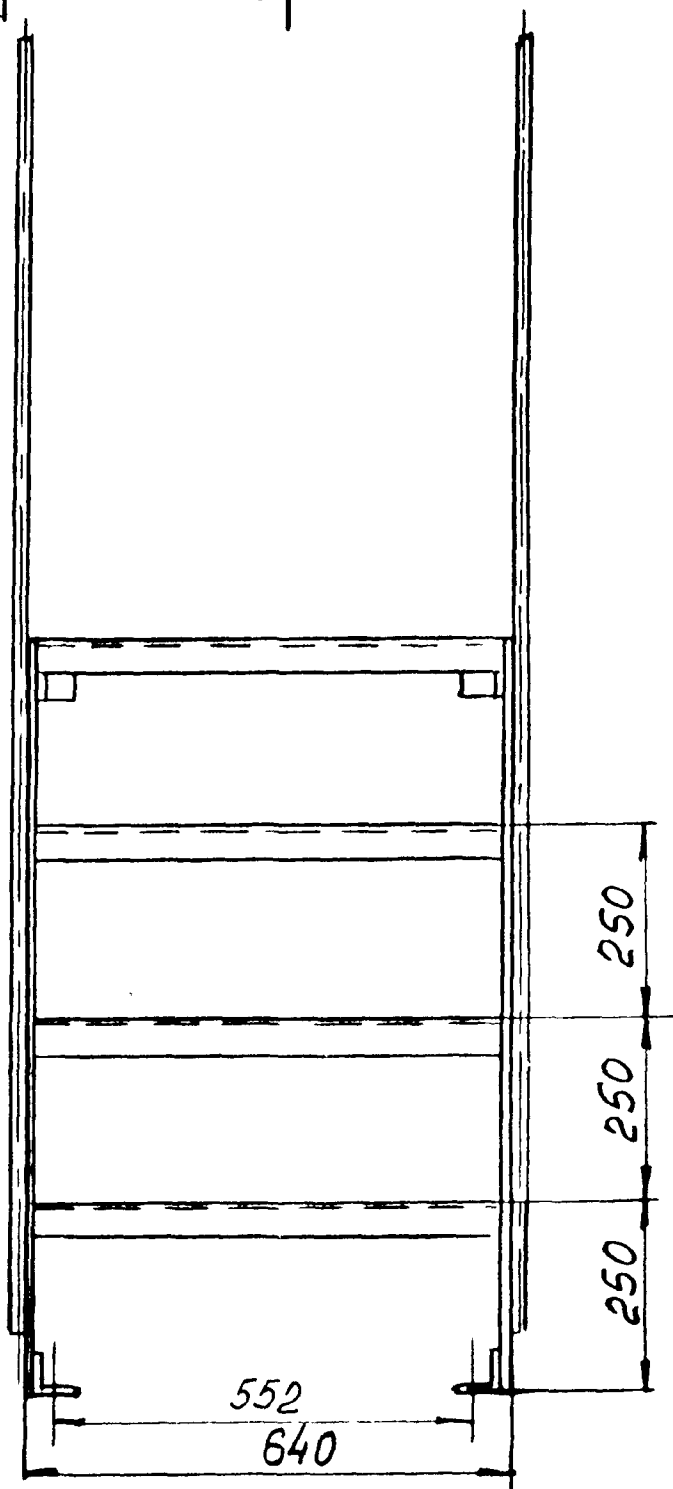
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
Б4		1	3650.Л-1-301	Уголок 63x63x6 ГОСТ8509-86 ст 3 по ГОСТ535-79 С=980 мм	2	11,2
		2	3650.Л-1-201	Уголок	1	3,3
		3	3650.Л-1-202	Пята	2	0,2

3650.Л-1-300					Рама		
Изм	Лист	И.докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разраб	Пронина	Лп				14,7	1:10
Провер	Гераськин	Лп			Лист Листов		
Гл. спец	Ковтуненко	Лп			Сборочный чертеж		
И.контр	Стасенок				Мосинжпроект Мастерская №9		
Нач.м.г	Сиванбаев						

Л4 6/87

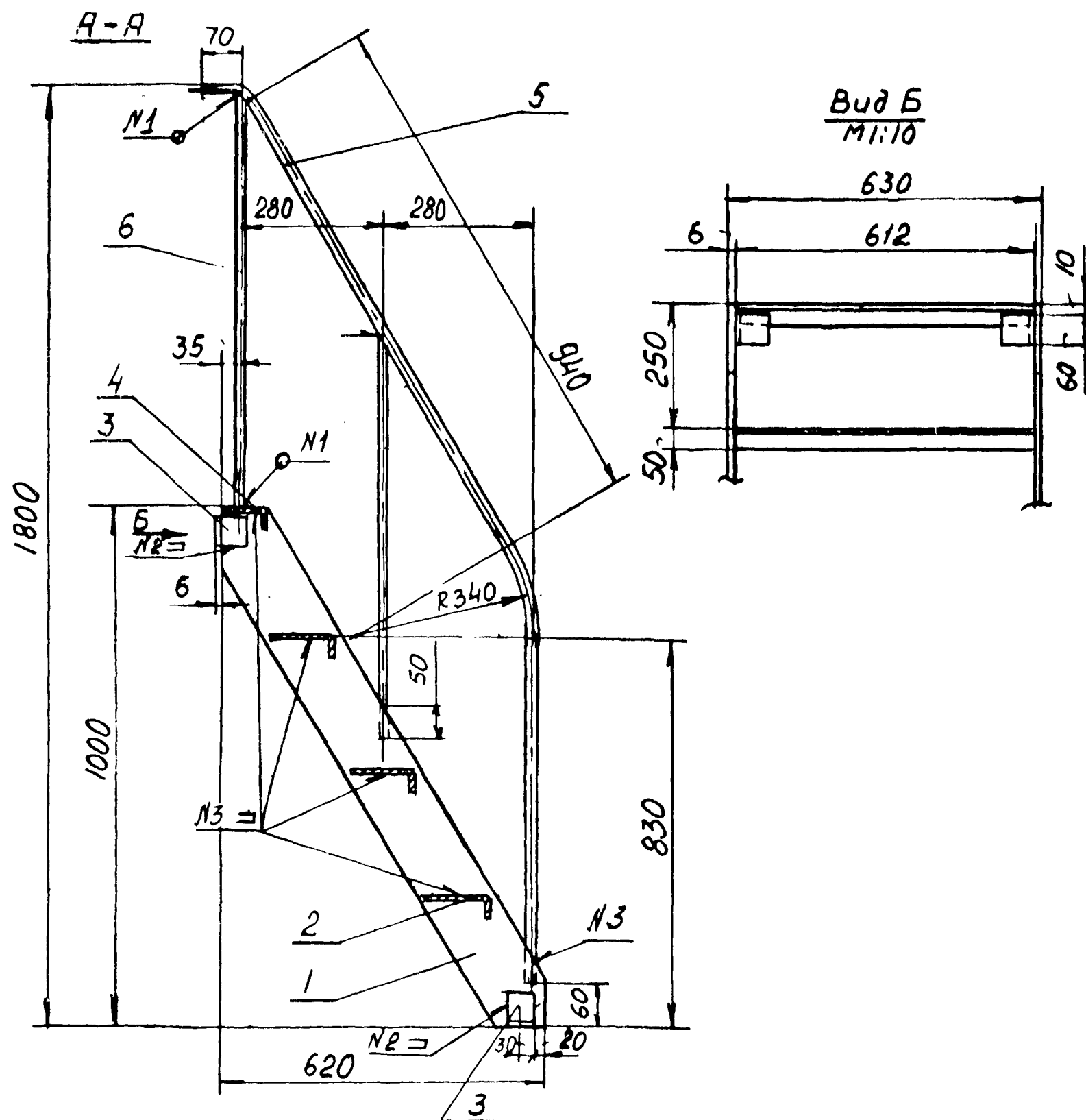
3650.П-1-400

A



A

№ шва	Обозначение документа	Обозначение шва	Кол	Примеч
1	ГОСТ 5264-80	T1-Δ3	4	
2	ГОСТ 5264-80	H1-Δ4	4	
3	ГОСТ 5264-80	T3-Δ4	10	

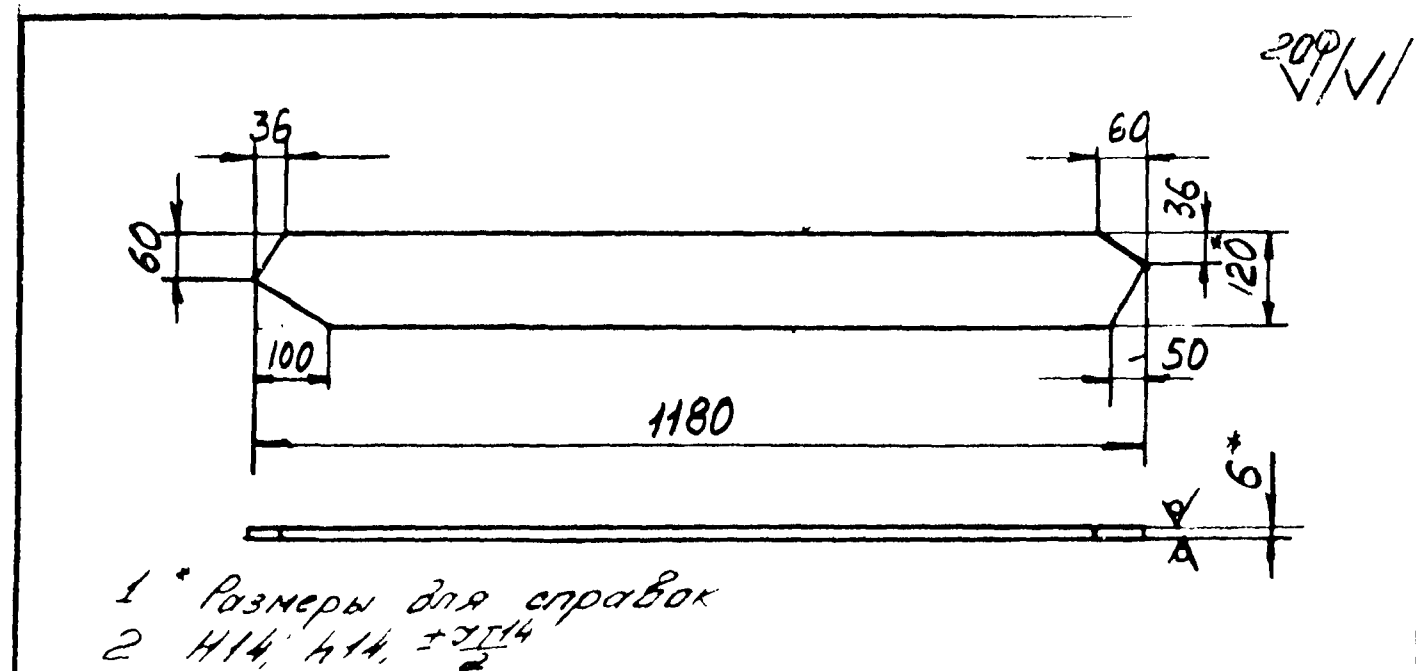


Сварку производить электродом тип Э42А ГОСТ 9467-75

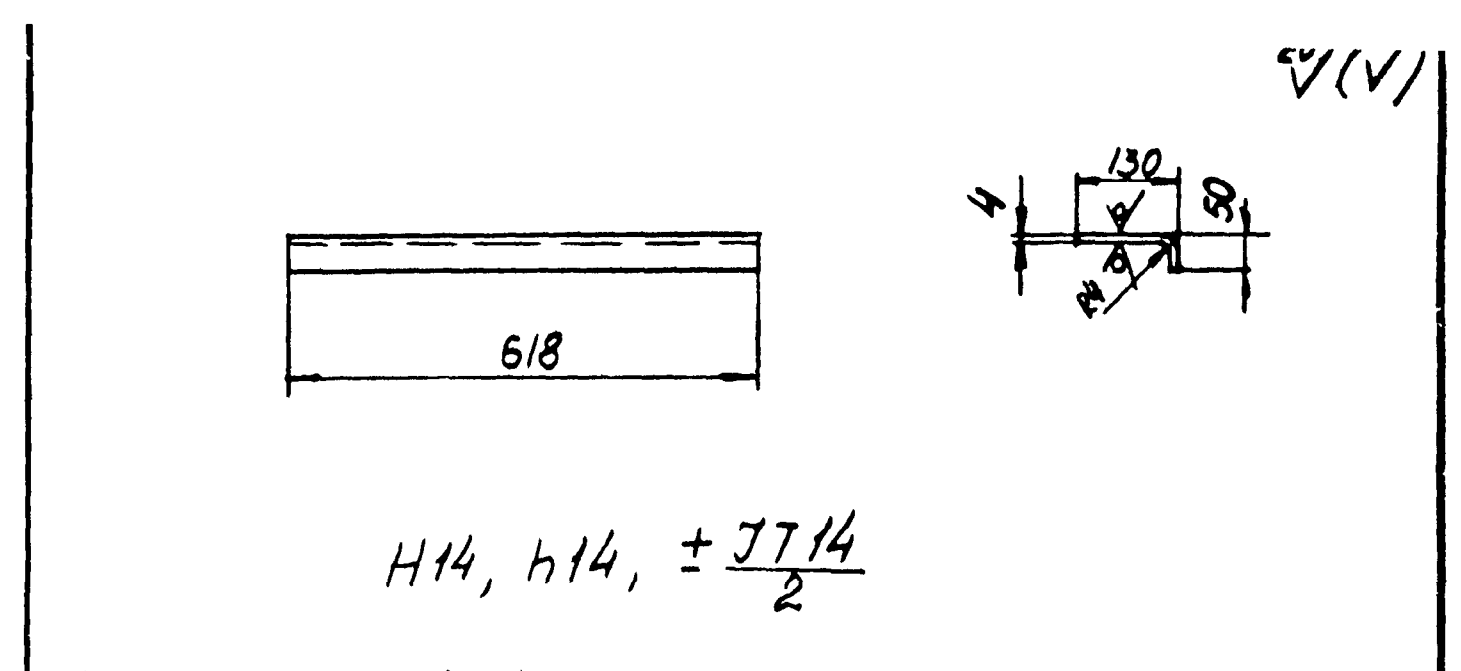
					3650. П-1-400 СБ					
Изм	Лист	Л. докум	Подп	Дата	Лестница			Лит	Масса	Масшт
Разработчик	Яронимы	Б.С.								44,3
Проверен	Гераськин	В.С.			Сборочный чертеж					
Гл. спец.	Ковтуненко	К.С.								
Н. контр.	Стасёнок	В.С.						Лист 1	Листов 1	
Нач. М.9	Сиванбаев	В.С.						Мосинжпроект	Мастерская №9	

Лист 6/87

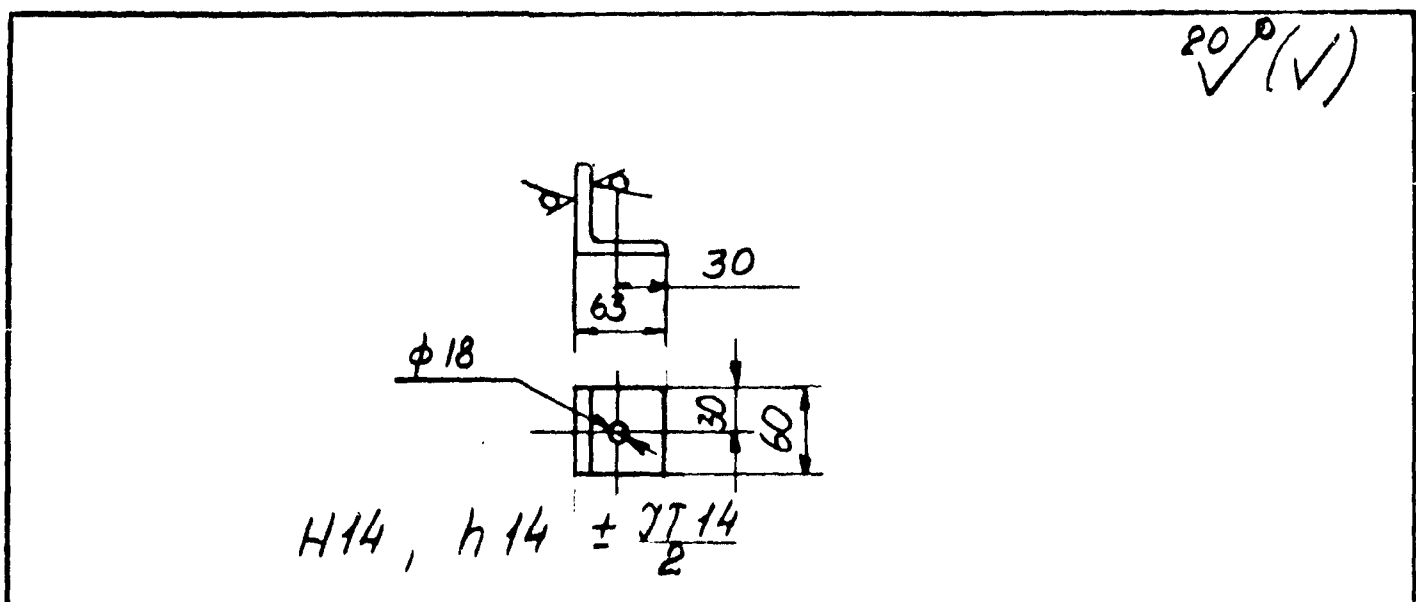
Ш.В. М.П. Подпись и дата издателя и исполнителя



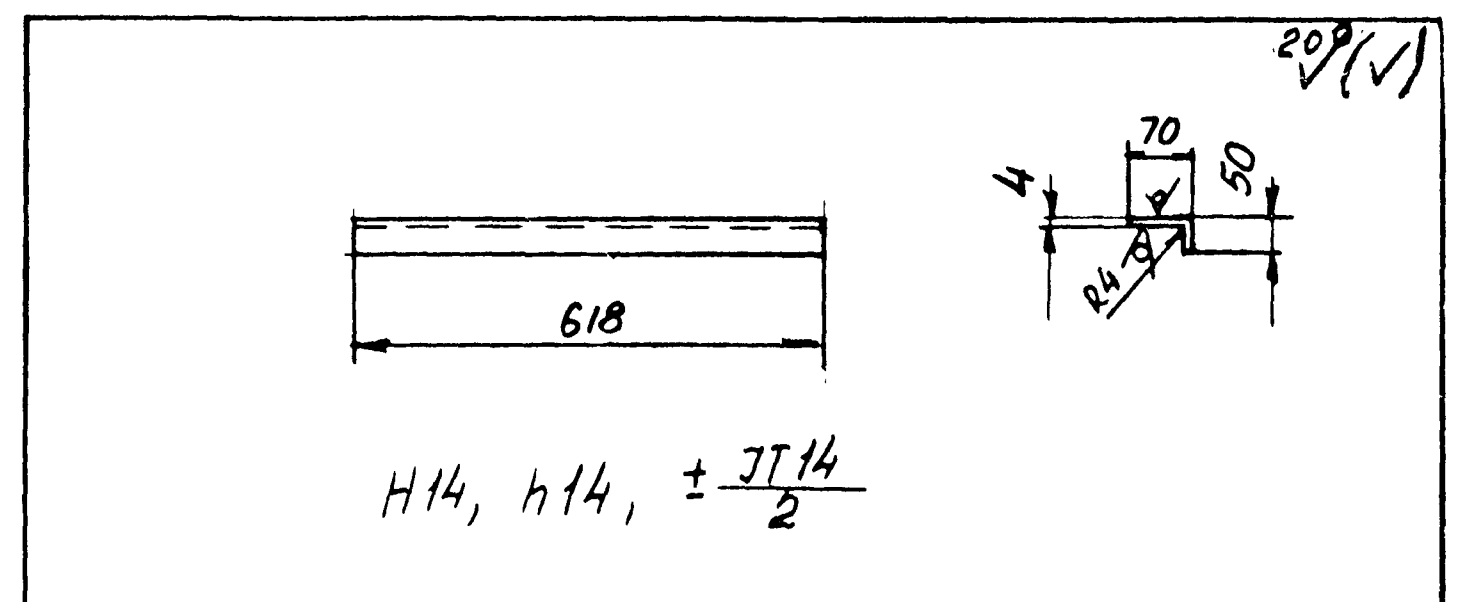
3650.Л-1-401					Лист			Масса	Масшт
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Полоса боковая			6,60	1:10
Разраб	Пронина	Л.П.							
Провер	Гераськин	В.В.							
Гл. спец	Ковтуненко	В.В.							
И контр	Стасенок	В.В.			Полоса Б-2-6x120 ГОСТ 103-76			Мосинжпроект	
Нач.м-9	Сиванбаев	В.В.			ст 3 по ГОСТ 535-79			Мастерская №9	
					Лист			Листов	
								Д5	



3650.Л-1-402					Лист			Масса	Масшт
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Ступенька			3,7	1:10
Разраб	Пронина	Л.П.							
Провер	Гераськин	В.В.							
Гл. спец	Ковтуненко	В.В.							
И контр	Стасенок	В.В.			Лист ромб. ПН-40 Б ст 3			Мосинжпроект	
Нач.м-9	Сиванбаев	В.В.			ГОСТ 8568-78			Мастерская №9	
					Лист			Листов	
								Д5	



3650.Л-1-403					Лист			Масса	Масшт
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Уголок			0,34	1:5
Разраб	Пронина	Л.П.							
Провер	Гераськин	В.В.							
Гл. спец	Ковтуненко	В.В.							
И контр	Стасенок	В.В.			Уголок 63x63x6-В ГОСТ 8509-86			Мосинжпроект	
Нач.м-9	Сиванбаев	В.В.			ст 3 по ГОСТ 535-79			Мастерская №9	
					Лист			Листов	
								Д5	



3650.Л-1-404					Лист			Масса	Масшт
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Ступенька			2,47	1:10
Разраб	Пронина	Л.П.							
Провер	Гераськин	В.В.							
Гл. спец	Ковтуненко	В.В.							
И контр	Стасенок	В.В.			Лист ромб. ПН-40 Б ст 3			Мосинжпроект	
Нач.м-9	Сиванбаев	В.В.			ГОСТ 8568-78			Мастерская №9	
					Лист			Листов	
								Д5 6/87	

[illegible]

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	Листов	Листов
Разр.	Проб.	Промина	Б/з		3650.Л-2А-000			
Гип	Утв.	Гераськин			Лестничный переход			
Утв.		Сендерович			Масинжпроект Мастерская №9			
					Формат А4			

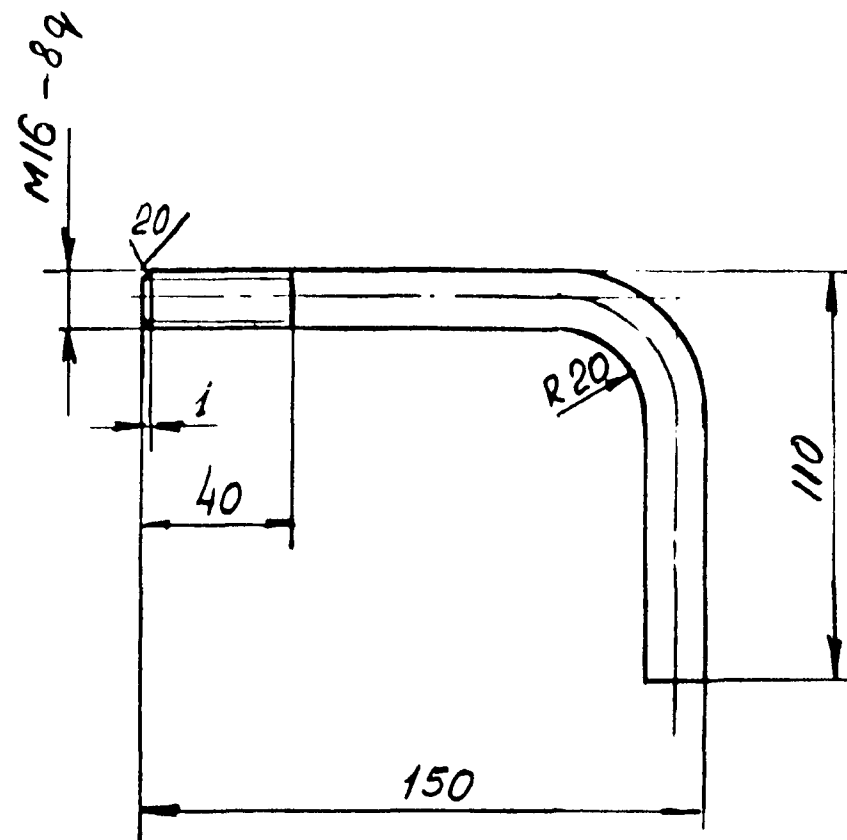
Шифр докум. Подпись и дата Изм. и дата Шифр докум. Подпись и дата

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			3650.Л-2Б-000СБ	Сборочный чертеж	281,0кг	
				Сборочные единицы		
А4	1		3650.Л-2-100СБ	Площадка	1	49,5кг
А4	2		3650.Л-2Б-200СБ	Лестница	1	64,0кг
А3	3		3650.Л-2Б-300СБ	Лестница	1	115,0кг
А4	4		3650.Л-2Б-400СБ	Рама	1	44,1кг
А4	5		3650.Л-2-500СБ	Поручень	2	6,7кг
				Детали		
А4	6		3650.Л-2-001	Болт анкерный	6	2,16кг
				Крепежные детали		
	7			Гайка М16, 5.05	6	0,2 кг
				ГОСТ 5915-70		
Сборочный чертеж ст. стр. 15						
3650.Л-2Б-000СБ						
Изм.	Лист	Ндокум	Подп	Дата	Лист Лист Листов 1 1 1 Мосинжпроект Мастерская №9	
Разраб	Пронина	Л.И.				
Провер	Гераськин	А.В.				
Т.спец	Кобтушенко	В.И.				
Н.контр	Стасенок	А.И.				
Нач.М.Э	Сиванбаев	О.Е.			Лестничный переход (над трубопроводами d = 700 + 1000)	

А4

100-2-00592

А(✓)

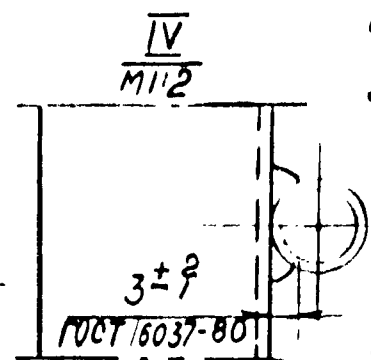
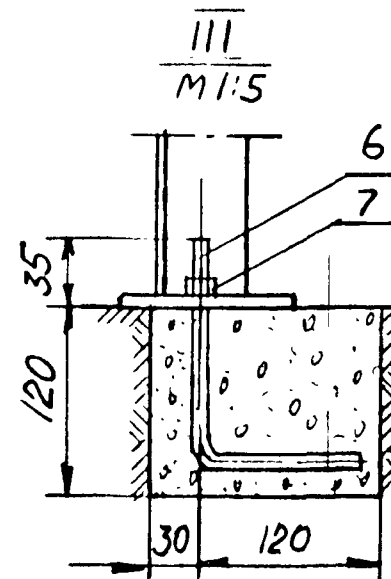
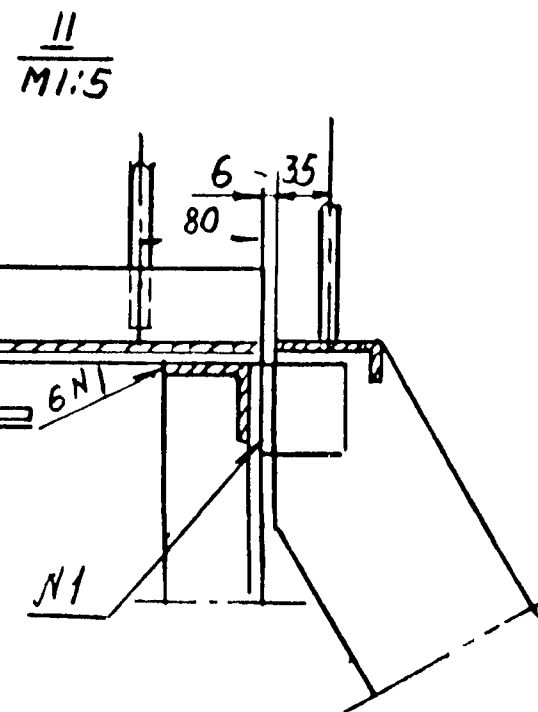
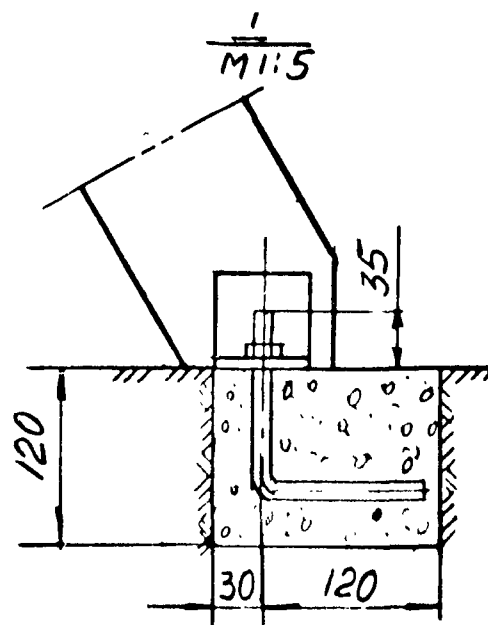
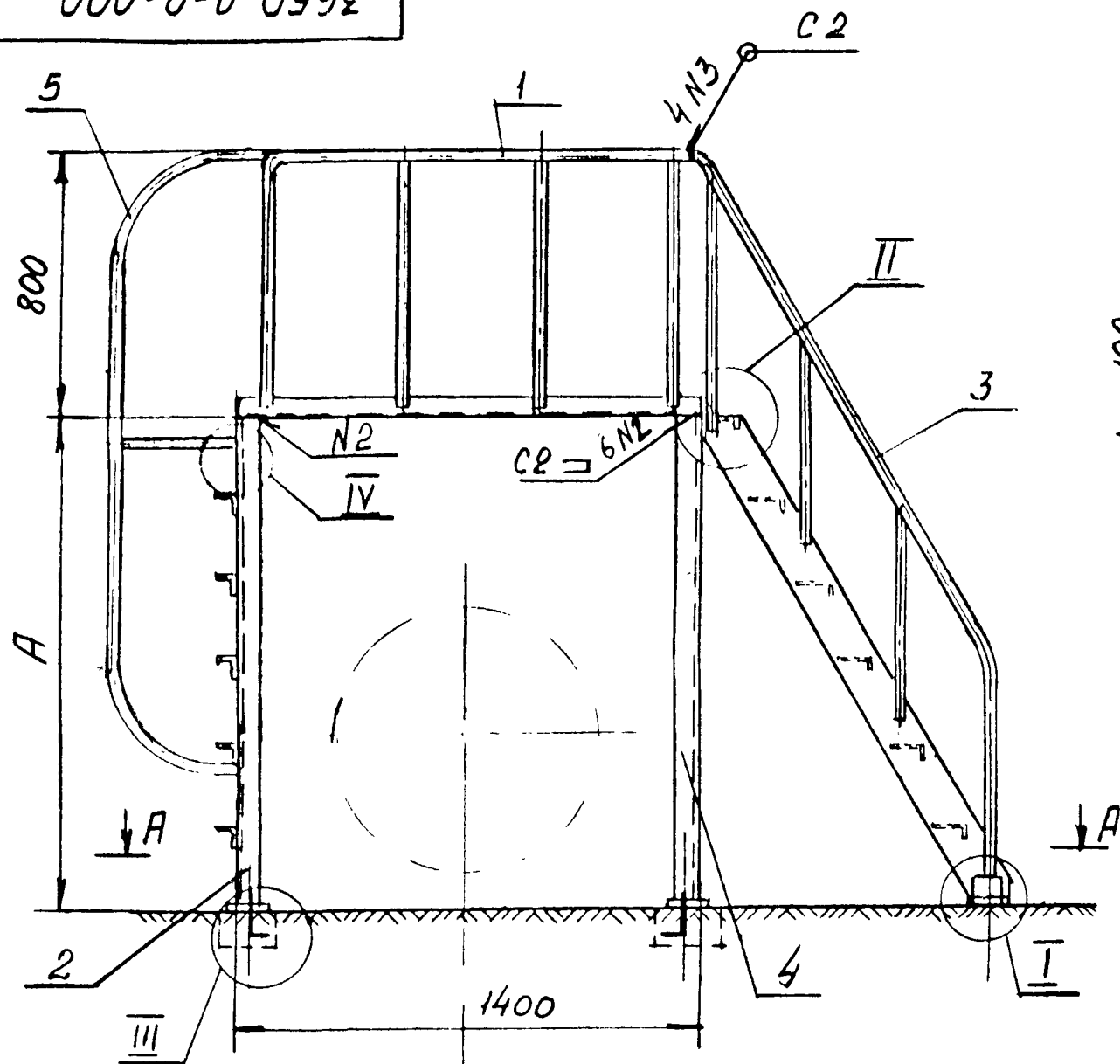


Шифр докум. Подпись и дата Изм. и дата Шифр докум. Подпись и дата

3650.Л-2-001					Лит			Масса	Масшт
Изм.	Лист	Ндокум	Подп	Дата				0,36	1:2
Разраб	Пронина	Л.И.							
Провер	Гераськин	А.В.							
Т.спец	Кобтушенко	В.И.							
Н.контр	Стасенок	А.И.							
Нач.М.Э	Сиванбаев	О.Е.							
Болт анкерный					Лит			Масса	Масшт
Круг 16-В-ГОСТ 2590-71									
ст 3 ГОСТ 535-79									
Мосинжпроект					Лист			Листов	
Мастерская №9									

А4

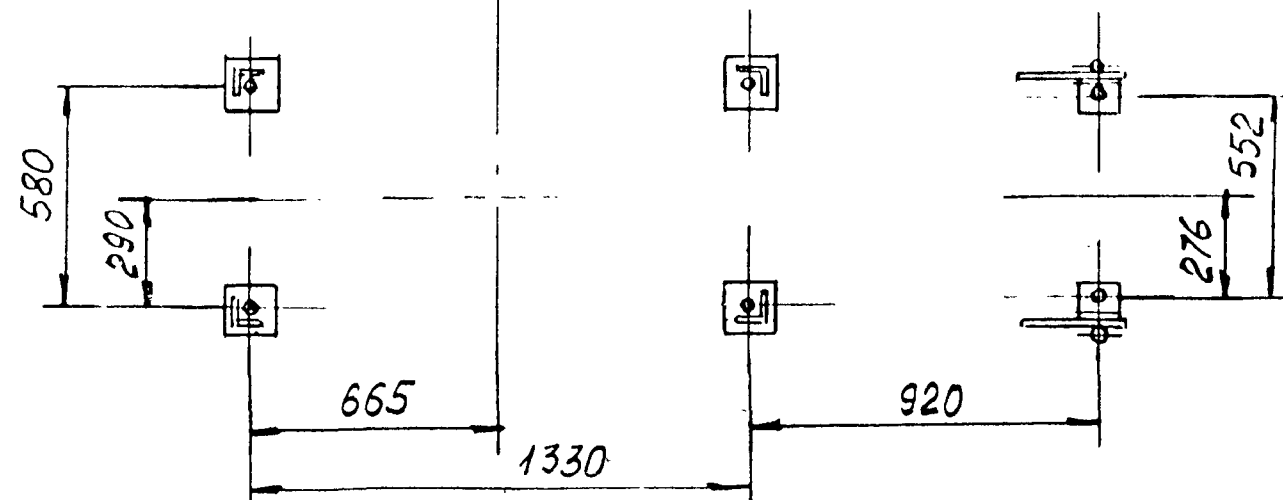
3650.Л-2-000



Тип лестницы	Обозначение чертежа	А, м/м	Масса, кг
Лестничный переход Л-2	3650.Л-2-000СБ	1500	172,0
Лестничный переход Л-2А	3650.Л-2А-000СБ	2500	260,0
Лестничный переход Л-2Б	3650.Л-2Б-000СБ	3000	281,0

1. Металлоконструкция лестницы изготавливается на заводе на строительной площадке монтируется на сварке.
2. Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. После монтажа все металлоконструкции окрасить эпоксидной краской ЭП-51 ГОСТ 9640-75 в два слоя.
4. Анкерные болты позв установить заранее подготовленные в днище коллектора гнезда размером 120x150x150 и бетонировать бетоном марки М-100.
5. Допускается анкерное крепление заменить стяжками внизу лестниц на сварке из арматурной стали $\Phi 12$ А I ГОСТ 5781-82. Длина стяжек - по проекту.

Нач от	Гип	Авт пр	Инв Н



Изм	Лист	Нач	Лист	Подпись	Дата	Лестничный переход (над трубопроводом d = 700 ÷ 1000) Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Пронина	Л/5							1:20
Провер	Гераськин	Ф/2/4							
Гл. спец	Кобтуненко	В/1/12							
Н. контр	Стасенок	В/1/12							
Нач. м.г.	Сиванбаев	О/Е							

Лист 1 Листов 1
Мосинжпроект
Мастерская № 9

Разм.	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А4			3650.Л-2-100СБ	Сборочный чертеж	49,5	
				Детали		
Б4	1		3650.Л-2-101	Труба 20x2,5 ГОСТ 3262-15 $\varnothing=(2140-140)\text{ мм}$	2	7,36кг
Б4	2		3650.Л-2-102	Круг 18-В-ГОСТ 2590-71 ст 3 ГОСТ 535-79 $\varnothing=(764-5,0)\text{ мм}$	6	9,2кг
Б4	3		3650.Л-2-103	Челюлок 63x63x6-Б-ГОСТ 8509-86 ст 3 пс ГОСТ 535-79 $\varnothing=(1400-7,8)\text{ мм}$	2	16,0кг
Б4	4		3650.Л-2-104	Лист просечно-вытяжной, марка листа 606 ГОСТ 8706-78 600x1400 мм	1	14,5кг
Б4	5		3650.Л-2-105	Круг 18-В-ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-79 $\varnothing=(600-4,4)\text{ мм}$	2	2,4кг

3650.Л-2-100

Площадка

Лист

Лист

Листов

Мосинжпроект

Мастерская №9

А4

3650. Л-2-100

№ шва	Обозначение документа	Обозначен шва	Кол	Прим.
1	ГОСТ 5264-80	НВ-Δ4	2	
2	ГОСТ 5264-80	Т1-Δ3	8	
3	ГОСТ 5264-80	Т3-Δ5	10	

Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75

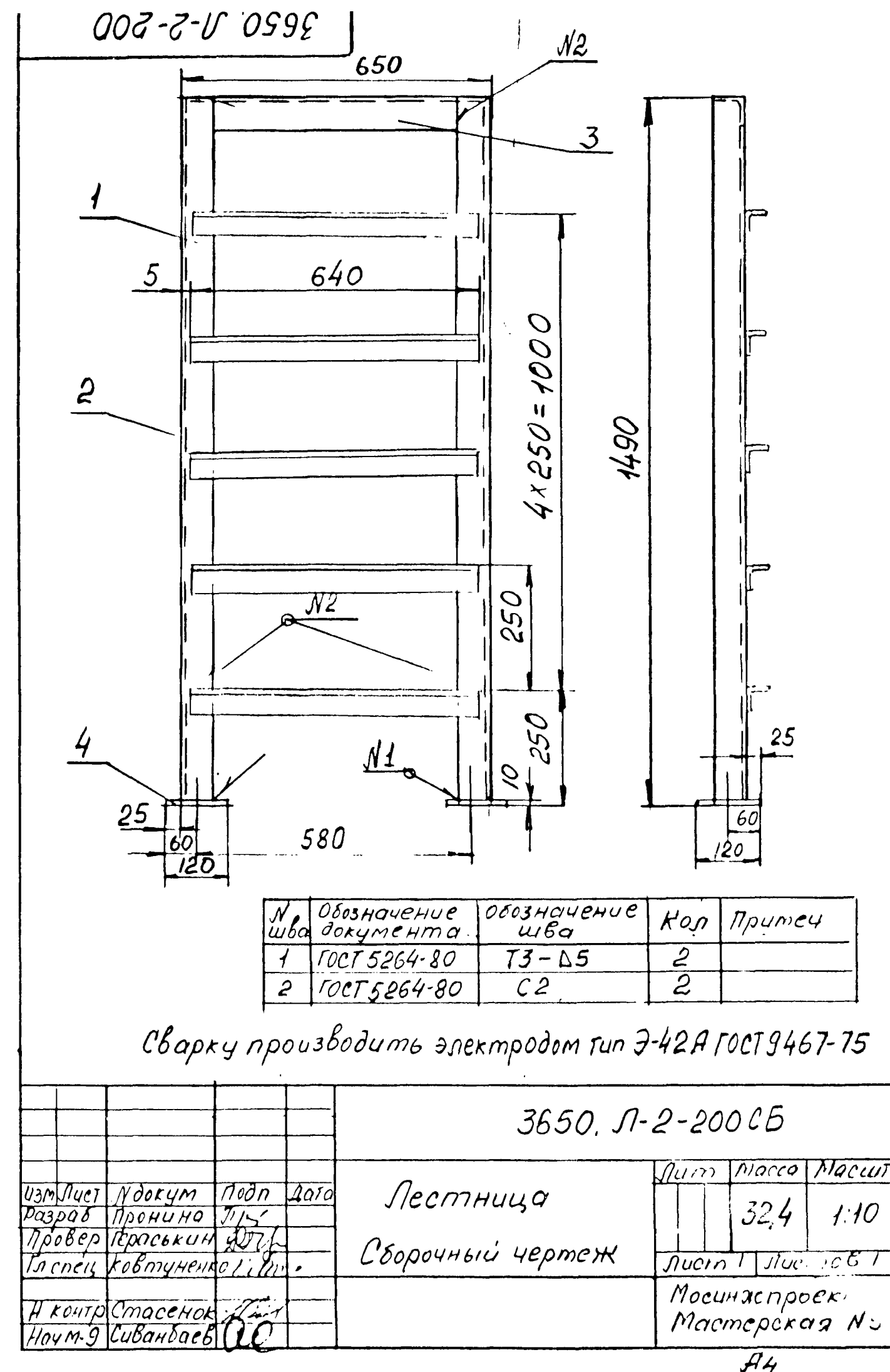
3650. Л-2-100СБ

Изм	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата
Разраб	Пром. инж.	Л. П. С.		
Провер	Гераськин	Л. П. С.		
Ин. спец	Кобтуненко	Л. П. С.		
Н. контр	Стасенок	Л. П. С.		
Утв.	Сиванбаев	Л. П. С.		

Площадка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт
	49,5	1:20
Лист	Листов	
Мосинжпроект		
Мастерская №9		

А4

[illegible]

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
--------------	----------------	--------------	--------------	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

[illegible]

					3650, Л-2-300				
Изм	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Лестница Лист Лист Листов Мосинжпроект Мастерская №9				
Разраб	Пронина	Л/С							
Провер	Гераскин	Л/С							
Гл спец	Кобтушенко	Л/С							
И контр	Стасенок	Л/С							
Нач м-я	Сиванбоя	Л/С							

3650. Л-2-301

$\checkmark$ (✓) 20°

* Размеры для справок
в. Н14, н14, $\pm \frac{1714}{2}$

3650. Л-2-301

$\checkmark$ (✓) 20°

* Размеры для справок
в. Н14, н14, $\pm \frac{1714}{2}$

3650. Л-2-301

$\checkmark$ (✓) 20°

* Размеры для справок
в. Н14, н14, $\pm \frac{1714}{2}$

3650. Л-2-301

$\checkmark$ (✓) 20°

* Размеры для справок
в. Н14, н14, $\pm \frac{1714}{2}$

3650. Л-2-301

$\checkmark$ (✓) 20°

* Размеры для справок
в. Н14, н14, $\pm \frac{1714}{2}$

3650. Л-2-301

$\checkmark$ (✓) 20°

* Размеры для справок
в. Н14, н14, $\pm \frac{1714}{2}$

3650. Л-2-301

$\checkmark$ (✓) 20°

* Размеры для справок
в. Н14, н14, $\pm \frac{1714}{2}$

3650. Л-2-301

$\checkmark$ (✓) 20°

* Размеры для справок
в. Н14, н14, $\pm \frac{1714}{2}$

3650. Л-2-301

$\checkmark$ (✓) 20°

* Размеры для справок
в. Н14, н14, $\pm \frac{1714}{2}$

3650. Л-2-301

$\checkmark$ (✓) 20°

* Размеры для справок
в. Н14, н14, $\pm \frac{1714}{2}$

3650. Л-2-301

$\checkmark$ (✓) 20°

* Размеры для справок
в. Н14, н14, $\pm \frac{1714}{2}$

3650. Л-2-301

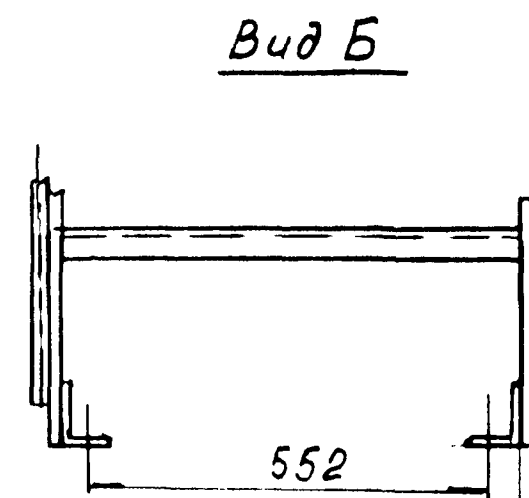
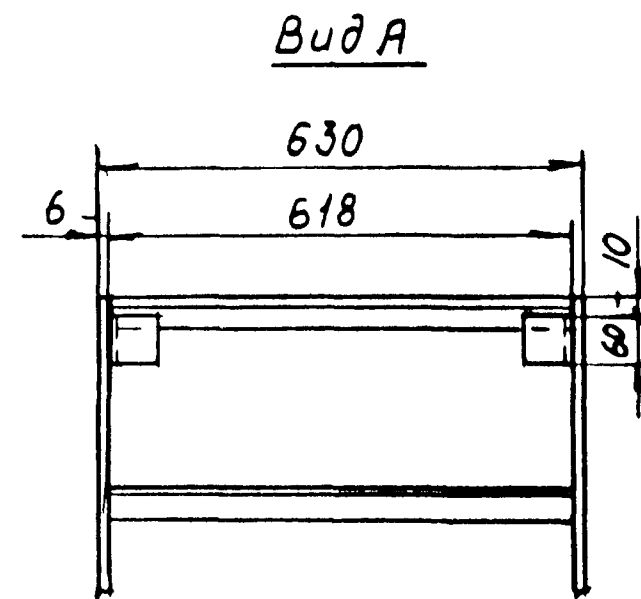
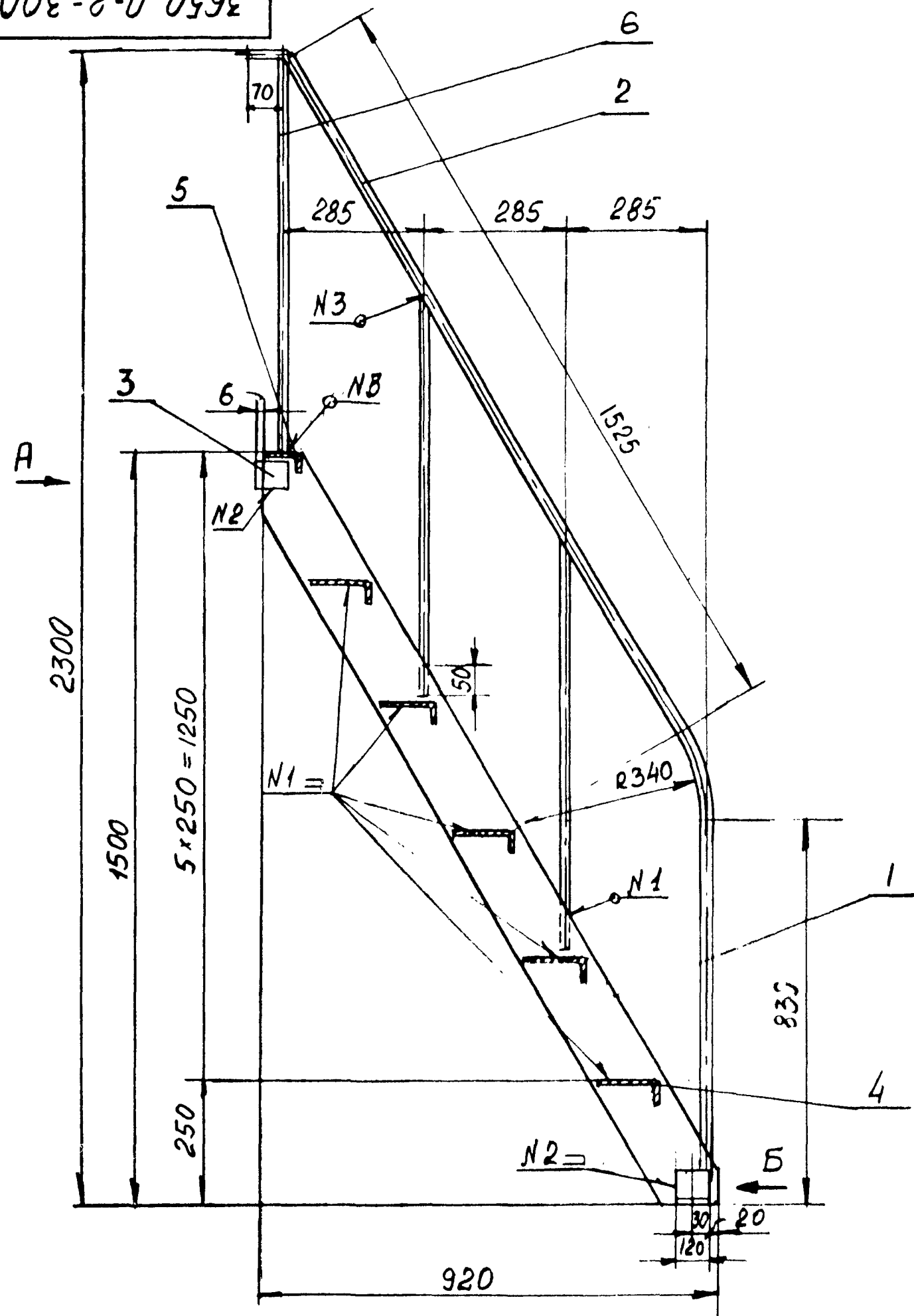
$\checkmark$ (✓) 20°

* Размеры для справок
в. Н14, н14, $\pm \frac{1714}{2}$

3650. Л-2-301

$\checkmark$ (✓) 20°

* Размеры для справок
в. Н14, н14, $\pm \frac{$

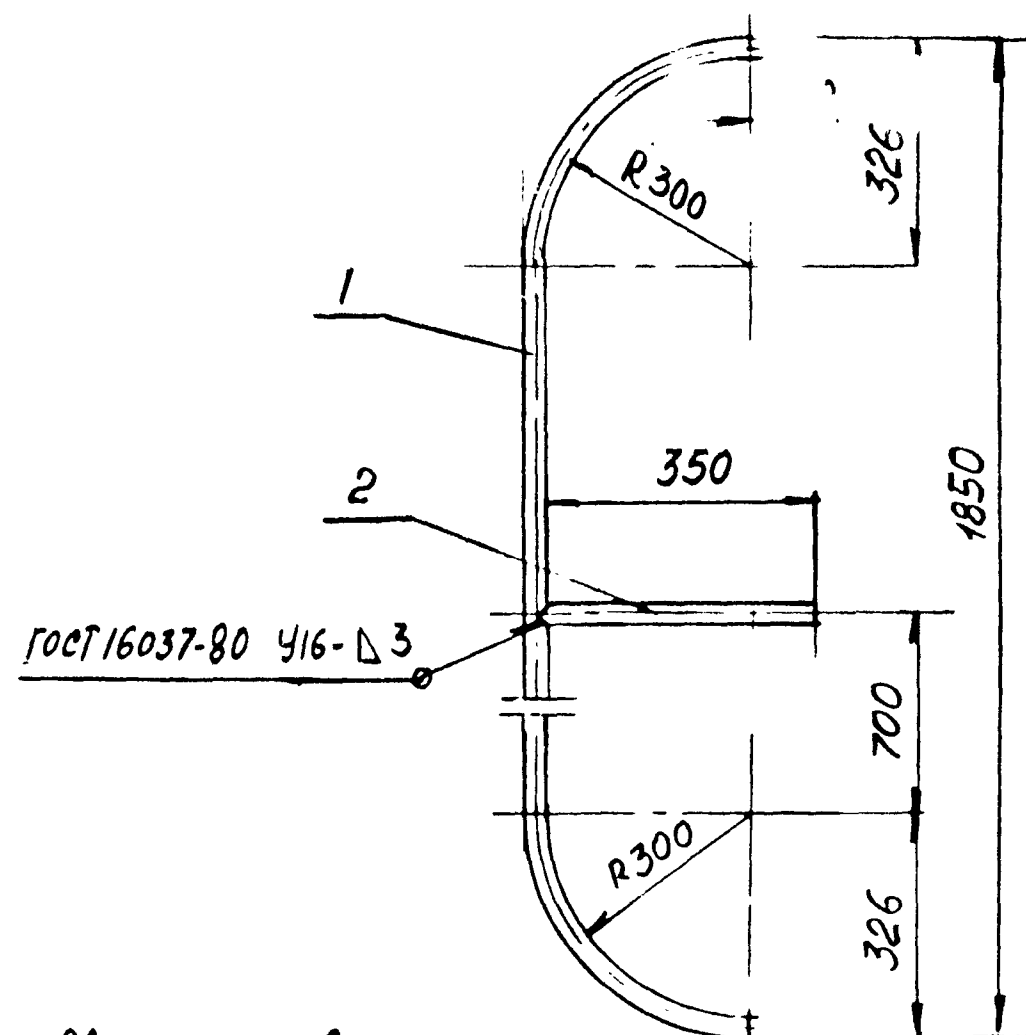


№ шва	Обозначение документа	Обозначение шва	Кол	Примеч
1	ГОСТ 5264-80	T3-Δ4	18	
2	ГОСТ 5264-80	H1-Δ4	4	
3	ГОСТ 5264-80	T1-Δ3	8	

Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75

					3650.Л-2-300 СБ				
Изм	Лист	Ндокум.	Подп.	Дата	Лестница Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб	Пронина	Иль					60,0	1:10	
Провер	Гераськин	Ан							
гл. спец	Ковтуненко	Виктор				Лист	Листов		
Н контр	Стасенко	Сергей				Мосинжпроект Мастерская №9			
Нач м-я	Сиванбаев	Сергей							

004-2-U 0592



Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75

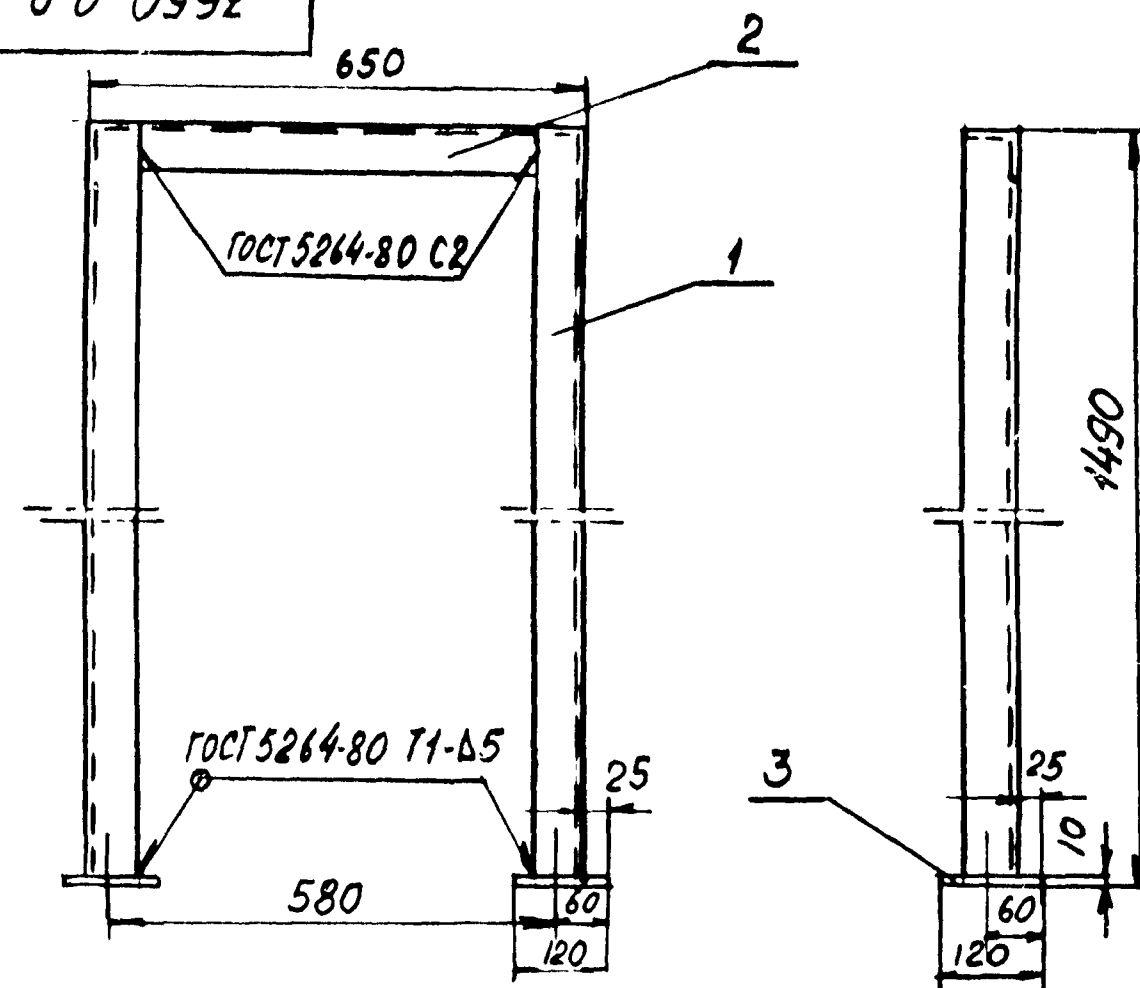
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Детали</u>		Масса, кг
Б4		1	3650.Л-2-501	Труба 20x2.8 ГОСТ 3262-75 $L = (1720-9,2) \text{ мм}$	1	2,8
Б4		2	3650.Л-2-402	Труба 20x2.8 ГОСТ 3262-75 $L = (350-3,6) \text{ мм}$	1	0,57

3650.Л-2-500 СБ

Изм	Лист	Н.докум	Подп	Дата	Поручено	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Пронина	Л/5			Сборочный чертеж		3,37	1:10
Провер	Гераськин	Л/5				Лист	Листов	
Гл. спец	Кобтуненко	Л/5				Мосин ж.проект		
Н.контр	Стасенок	Л/5				Мастерская №9		
Нач.м-9	Сиванбаев	Л/5						

-20-

004-2-U 0592



Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Детали</u>		Масса, кг
Б4		1	3650.Л-2-401	Уголок 63x63x6 ГОСТ 7850-80 ст 3 по ГОСТ 535-79 $L = (1480-7,8) \text{ мм}$	2	16,9
А5		2	3650.Л-1-201	Уголок	1	3,3
А5		3	3650.Л-1-202	Пята	2	0,2

3650.Л-2-400 СБ

Изм	Лист	Н.докум	Подп	Дата	Рама	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Пронина	Л/5			Сборочный чертеж		20,4	1:10
Провер	Гераськин	Л/5				Лист	Листов	
Гл. спец	Кобтуненко	Л/5				Мосин ж.проект		
Н.контр	Стасенок	Л/5				Мастерская №9		
Нач.м-9	Сиванбаев	Л/5						

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №. Инв. № подл. Подпись и дата.

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим
А4			3650.Л-2А-200СБ	Документация Сборочный чертеж		53,5кг
Б4	1		3650.Л-2А-201	Детали Уголок 63х63х6-Б ГОСТ 8509-86 ст 3 по ГОСТ 535-79 P=(2480-11) мм	2	28,4кг
Б4	2		3650.Л-2А-202	Уголок 50х50х5-Б ГОСТ 8509-86 ст 3 по ГОСТ 535-79 P=(640-5,0) мм	9	21,6кг
	3		3650.Л-1-201	Уголок	1	3,3кг
	4		3650.Л-1-202	Пята	2	0,2кг
3650.Л-2А-200						
Изм.	Лист	Н док.ум	Подп	Дата		
Разраб	Пронина	ЛП				
Провер						
ГНП	Гераськин					
Нач.м-я	Сендерович					
Лестница				Лист	Лист	Листов
					1	1
				Мосинжпроект Мастерская №9		

-21-

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №. Инв. № подл. Подпись и дата.

3650.Л-2А-200СБ

The diagram shows a side view and a front view of a staircase assembly. The side view on the left includes dimensions: total width 650, shelf width 640, and base width 580. Vertical dimensions include a total height of 250x8=2000, and individual steps of 250 and 250. Labels N1 and N2 point to specific components. The front view on the right shows a total height of 2490 and a base width of 120. Various other dimensions like 25, 60, and 120 are indicated for specific parts and base details.

№ шва	Обозначение документа	Обозначение шва	кол.	Примеч
1	ГОСТ 5264-80	ТЗ-Δ5	20	
2	ГОСТ 5264-80	С2	2	

Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75

3650.Л-2А-200СБ

Изм.	Лист	Н док.ум	Подп	Дата
Разраб	Пронина	ЛП		
Провер				
ГНП	Гераськин			
Нач.м-я	Сендерович			

Лестница
Сборочный чертеж

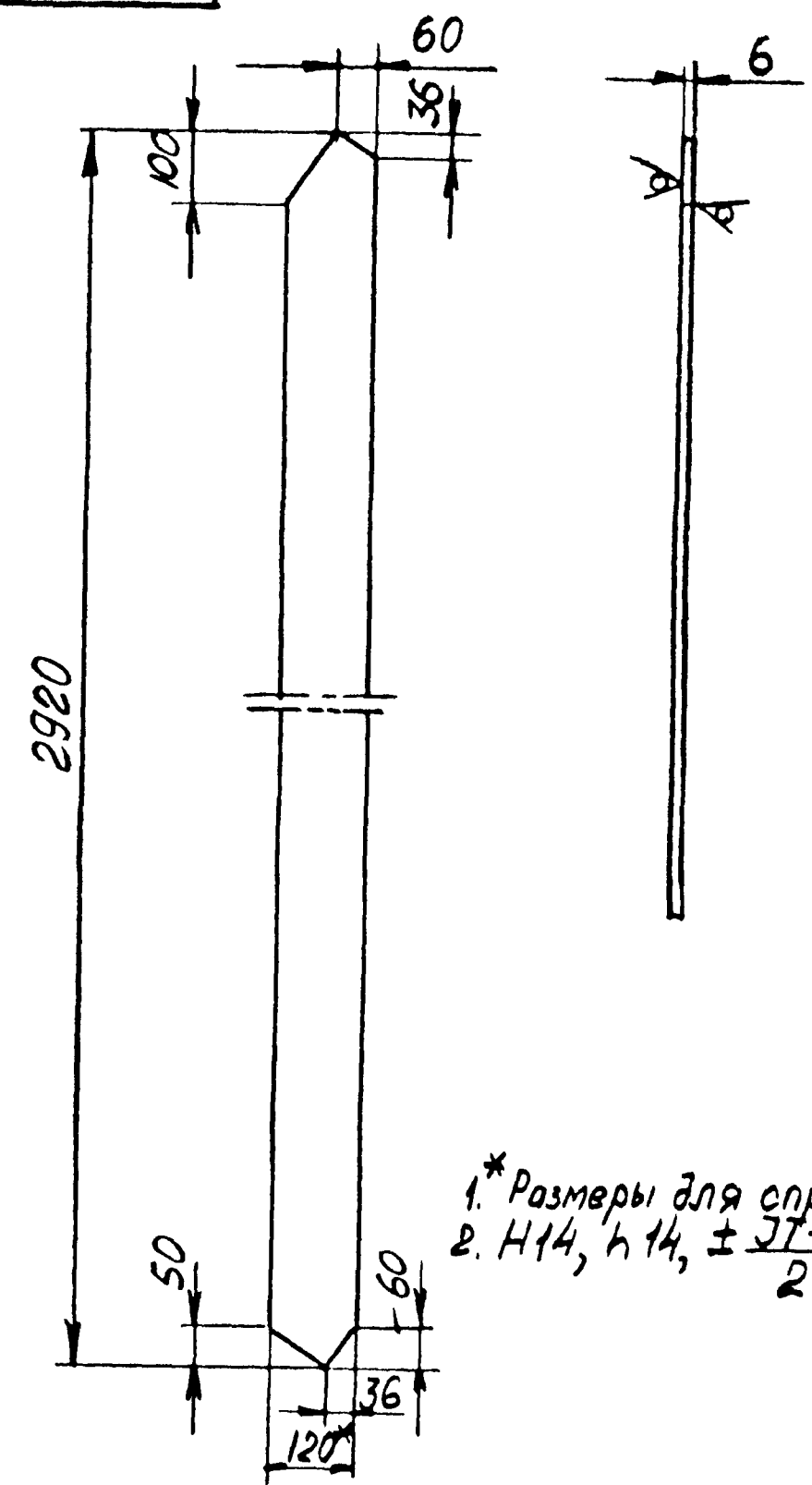
Лист	Масса	Масшт
	53,5	1:10
Лист	Листов	
Мосинжпроект Мастерская №9		

Исполн. Подпись и дата
Взам. инв. №
Инв. №
Подпись и дата

Форм.	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			3650. Л-2А-300СБ	Сборочный чертеж	100. кг	
				Детали		
А4	1		3650. Л-2А-301	Полоса боковая	2	32,8
Б4	2		3650. Л-2А-302	Труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75 $R = (3800 - 16,5) \text{ мм}$	2	12,5
	3		3650. Л-1-403	Уголок	4	1,36 кг
	4		3650. Л-1-402	Ступенька	9	33,3 кг
	5		3650. Л-1-404	Ступенька	1	2,47 кг
Б4	6		3650. Л-1-406	Круг 18-В ГОСТ 2590-71 ст 3 ГОСТ 535-79 $R = (850 - 5,6) \text{ мм}$	10	17,0
Сборочный чертеж см стр. 23						
3650. Л-2А-300				Лит	Лист	Листов
Лестница					1	1
				Мосинжпроект Мастерская №9		

103-Н2-П 0592

20° (✓)

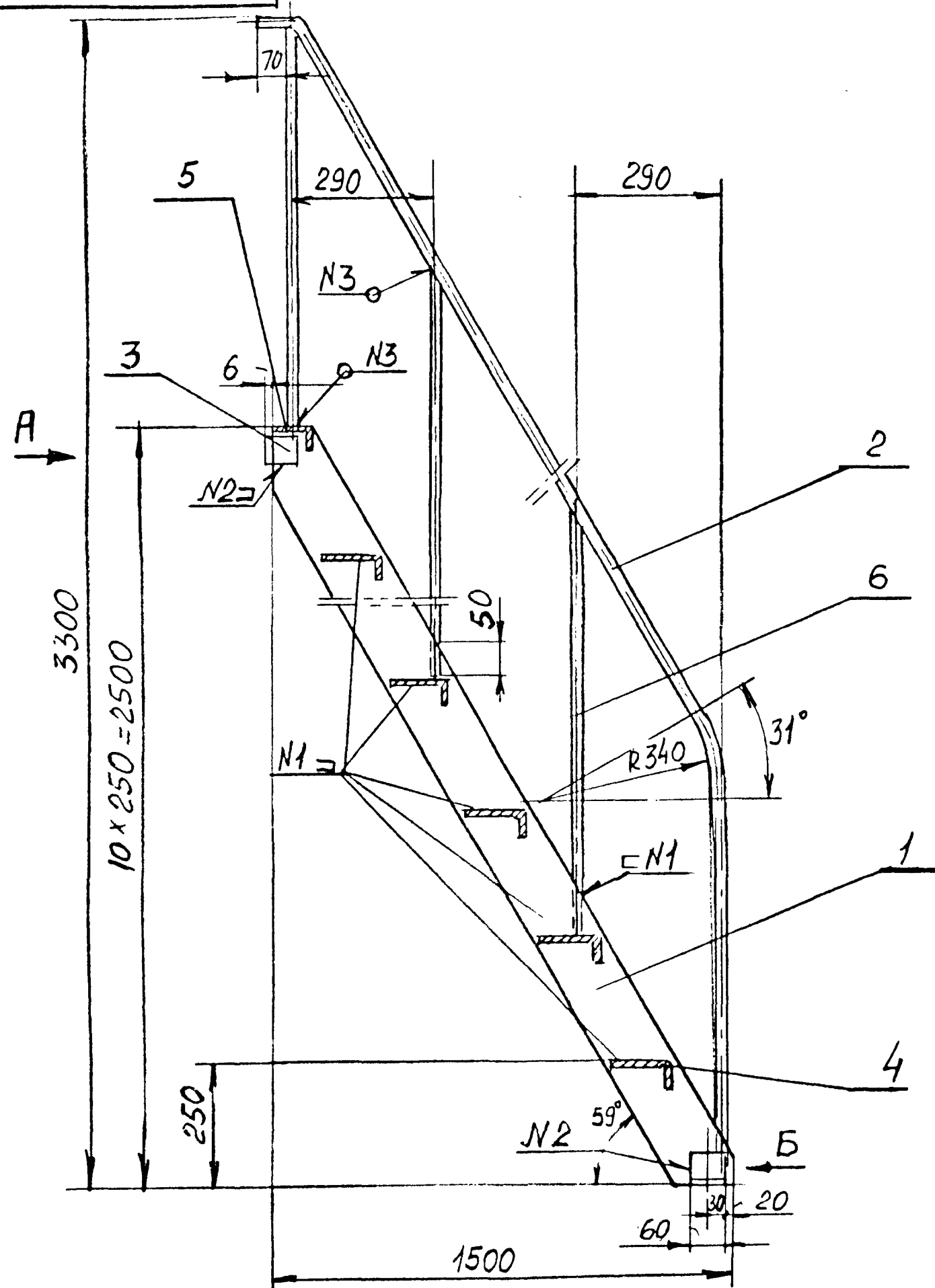


1. * Размеры для справок
2. Н14, н14, $\pm \frac{2714}{2}$

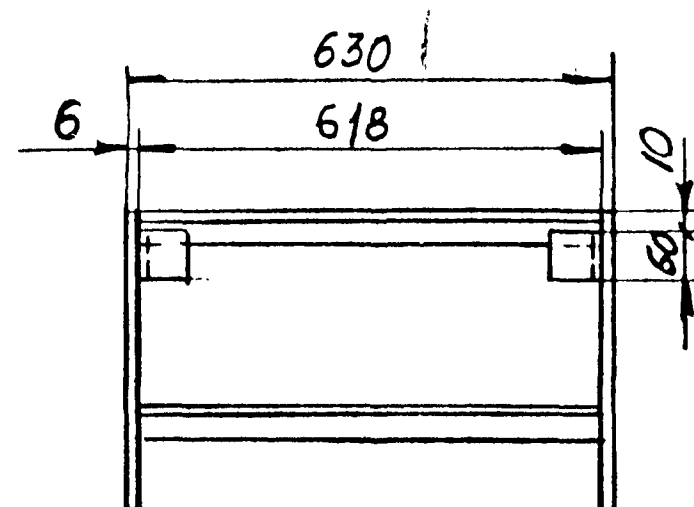
Исполн. Подпись и дата
Взам. инв. №
Инв. №
Подпись и дата

				3650. Л-2А-301		
Изм.	Лист	И. док.	М. док.	Подп.	Дата	Лит
Разраб.	Пронина	Л. П.				
Провер.	Гераскин	А. П.				
Полоса боковая				Лит	Масса	Масшт
					36,4	1:10
				Лист	Листов	Т
Полоса Б-2-6x120 ГОСТ 103-76 от 3-го ГОСТ 535-79				Мосинжпроект Мастерская №9		

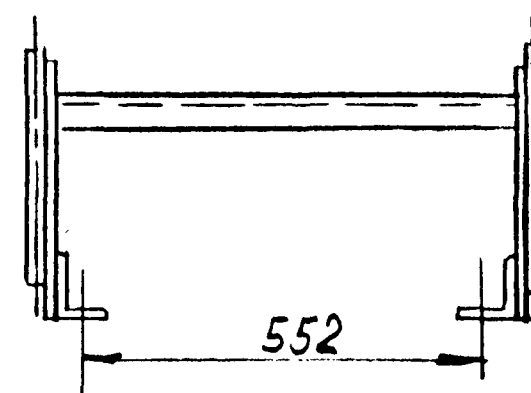
3650. N-2A-300CB



BuđA



Вуд Б



№ шва	Обозначение документа	Обозначение шва	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 5264-80	73-Δ4	28	
2	ГОСТ 5264-80	Н1-Δ4	4	
3	ГОСТ 5264-80	71-Δ3	20	

Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75

					3650. Л-2А-300 СБ				
Изм	Лист	Ндокум	Подп	Дата	Лестница Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт	
Разраб	Пронин	Л					100,0	1:10	
Провер									
Гл. спец	Гераскин	Ю				Лист	Листов		
Нач М-9	Сендерович	Л				Мосинтерпроект Мастерская №9			

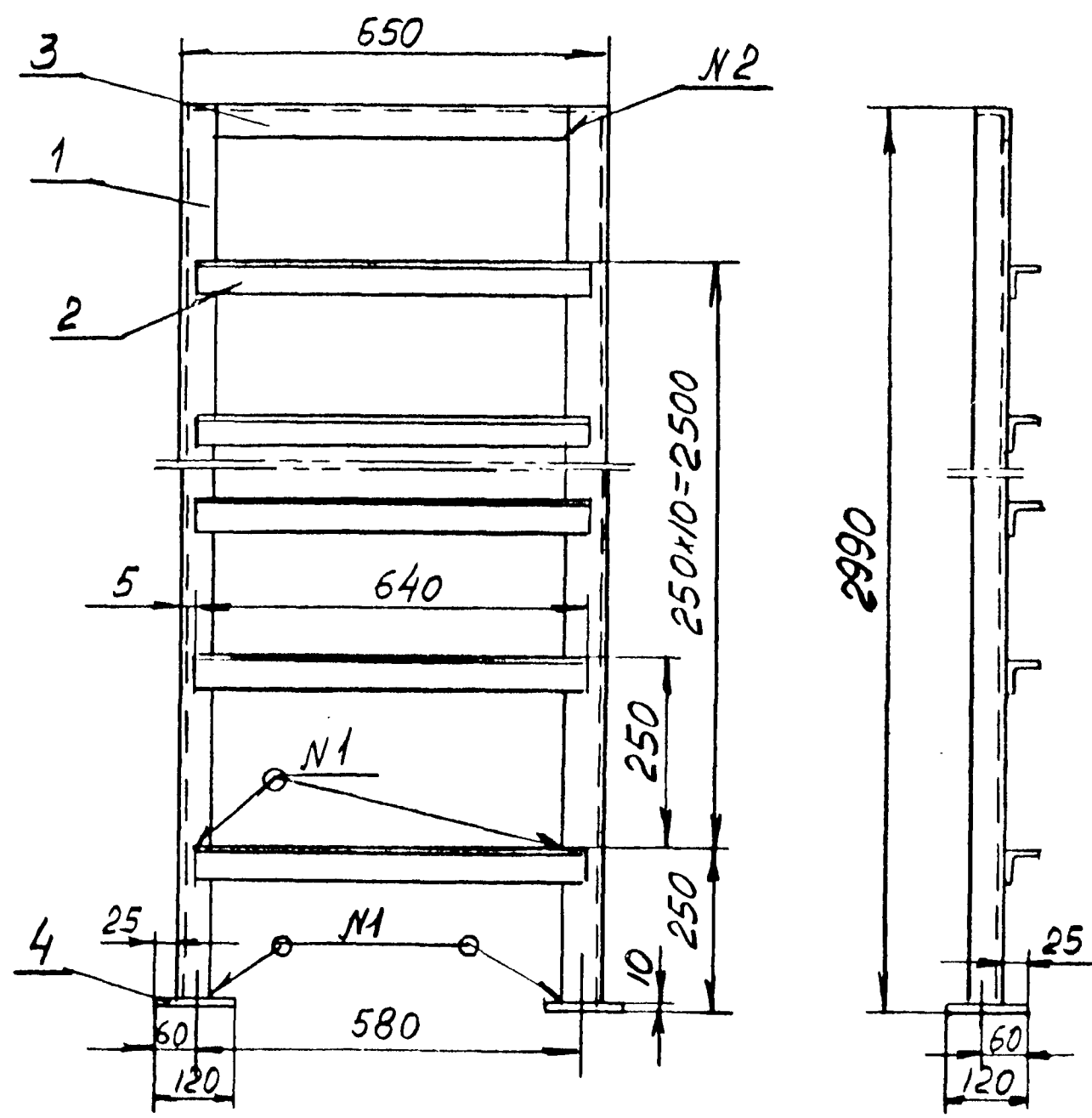
Инв. № подл.	Подпись и дата: В.З.О.Н. 01.06.2018	И.И.И.И.И.И.	Подпись и дата:
--------------	-------------------------------------	--------------	-----------------

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Прим
А4			3650 Л-2Б-200СБ	Документация Сборочный чертеж	64,0 кг	
				Детали		
Б4	1		3650 Л-2Б-201	Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86 ст. 3 по ГОСТ 535-79 P=(2980-11) мм	2	34,0 кг
Б4	2		3650 Л-2Б-202	Уголок 50х50х5-Б ГОСТ 8509-86 ст. 3 по ГОСТ 535-79 P=(640-50) мм	11	26,4 кг
	3		3650 Л-1-201	Уголок	1	3,3 кг
	4		3650 Л-1-202	Пята	2	0,2 кг

Инв. № 3030
Подпись и дата
Взам. инв. № 3030
Подпись и дата

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	3650 Л-2Б-200
Разраб.	Пронича	Л/Р			Лестница
Провер.					Лист Лист Листов
Т.И.П.	Герасюк	Л/Р			Мосинжпроект Мастерская №9

3650 Л-2Б-200СБ



Инв. № 3030
Подпись и дата
Взам. инв. № 3030
Подпись и дата

№	Обозначение документа	Обозначение шва	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 5264-80	ТЗ-Δ5	22	
2	ГОСТ 5264-80	С2	2	

Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75

3650 Л-2Б-200СБ				
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Пронича	Л/Р		
Провер.				
Т.И.П.	Герасюк	Л/Р		
Лист	Лист	Листов	Лестница Сборочный чертеж	
Лист	Лист	Листов	Мосинжпроект Мастерская №9	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Аз			3650. Л-2Б-300СБ	Документация Сборочный чертеж		125,0 кг
Ац	1		3650. Л-2Б-301	Детали Полоса боковая	2	39,0 кг
Бч	2		3650. Л-2Б-302	Труба 20х2,8 ГОСТ 3262-75 $r = (4380-20,0) \text{ мм}$	2	14,2 кг
	3		3650. Л-1-403	Уголок	4	1,36 кг
	4		3650. Л-1-402	Ступенька	13	48,1 кг
	5		3650. Л-1-404	Ступенька	1	2,47 кг
Бч	6		3650. Л-1-406	Круг 18-В ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-79 $r = (850-5,6) \text{ мм}$	12	20,4 кг
Сборочный чертеж от стр 26						
3650. Л-2Б-300						
Изм.	Лист	Наскуч	Подпис	Дата	Лестница	
Разраб	Промана	Ис				
Провер					Лист	Листов
ГНП	Гераськин	2001			Мосинжпроект Мастерская №9	
Нач.	Сендерович	2001				

3650. Л-2Б-301

20P (✓)

3500

100

60

36

50

80

36

120*

6

18

2.8

* Размеры для справок
в Н14, h 14, $\pm \frac{1714}{2}$

3650. Л-2Б-301

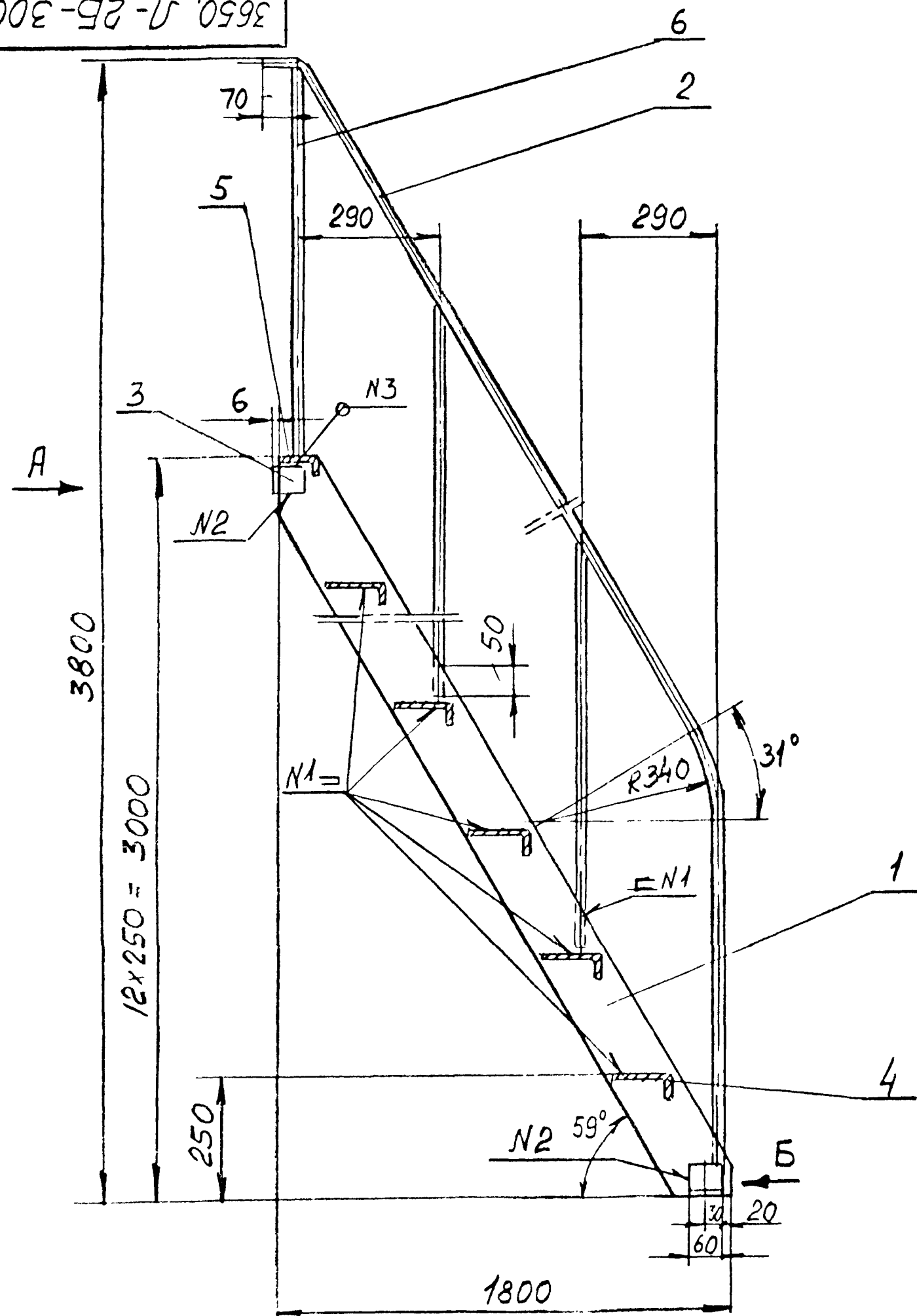
Изм.	Лист	Наскуч	Подп.	Дата
Разраб	Промана	Ис		
Провер				
ГНП	Гераськин	2001		
Нач.	Сендерович	2001		

Полоса
боковая

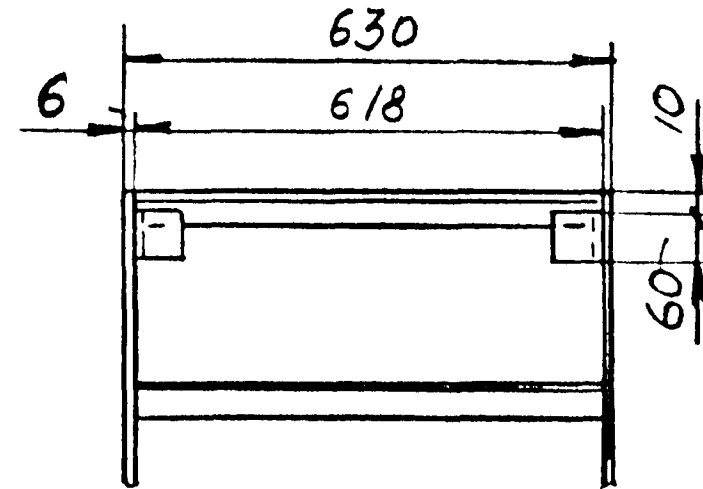
Лист	Масса	Масштаб
	19,5	1:10
Лист 1	Лист 5	1
Мосинжпроект Мастерская №9		

Полоса Б-2-6х120 ГОСТ 103-76
ст 3 по ГОСТ 535-79

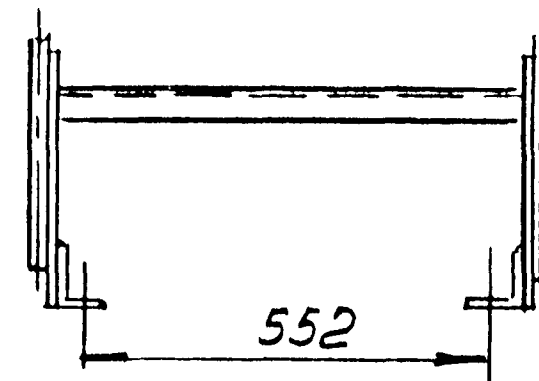
3650. Л-25-300СБ



Вид А



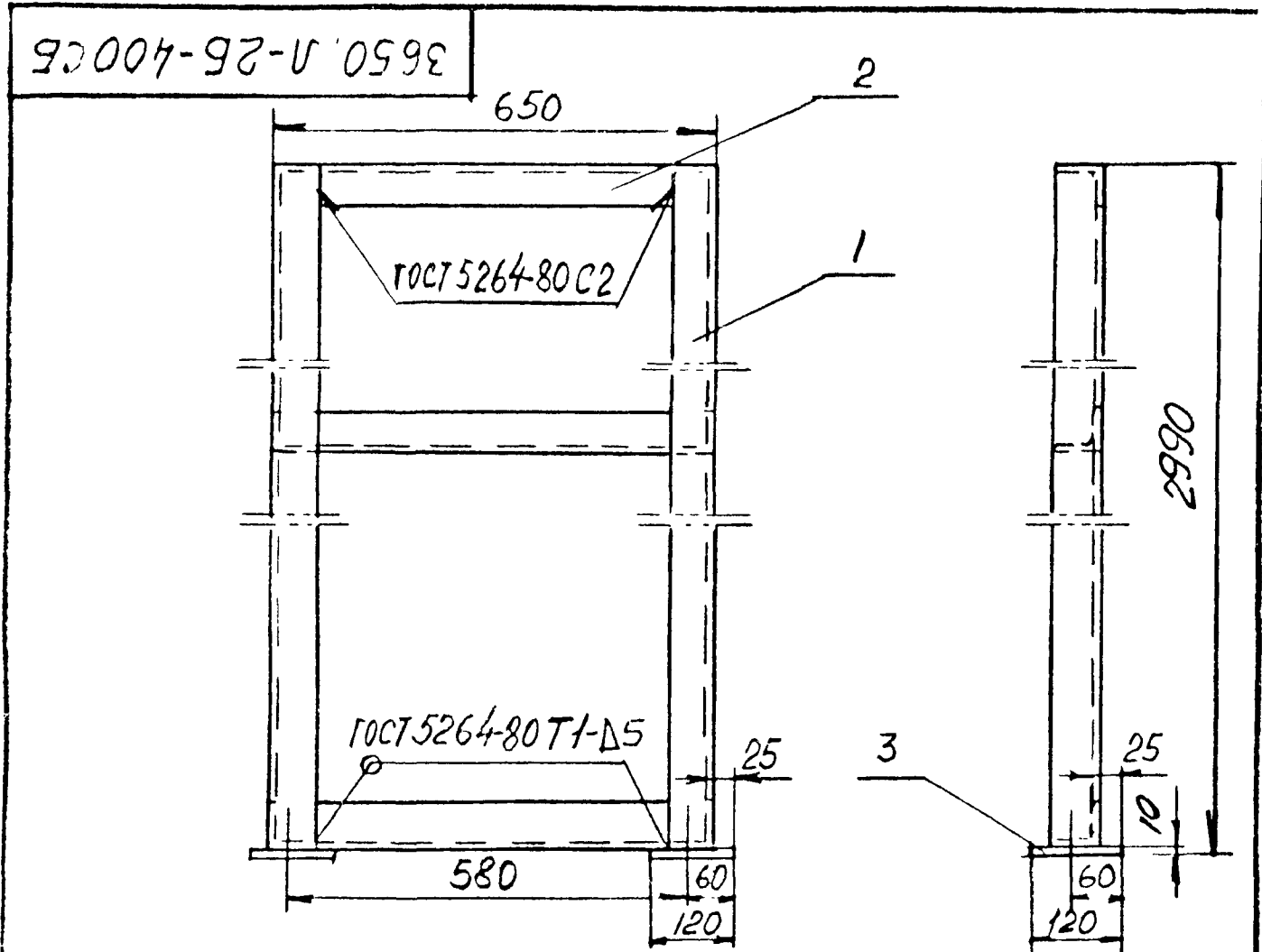
Вид Б



№ шва	Обозначение документа	Обозначение шва	Кол.	Примеч
1	ГОСТ 5264-80	ТЗ-Δ4	32	
2	ГОСТ 5264-80	Н1-Δ4	4	
3	ГОСТ 5264-80	Т1-Δ3	24	

Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75

				3650. Л-25-300СБ		
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Лестница Сборочный чертеж		
Разраб	Проектир	Провер	Дата			
Гл. спец	Гл. констр	Гл. мех	Гл. электр	Лист 1 из 1		
Науч. М. Сидорович				Мосинжпроект Мастерская №9		

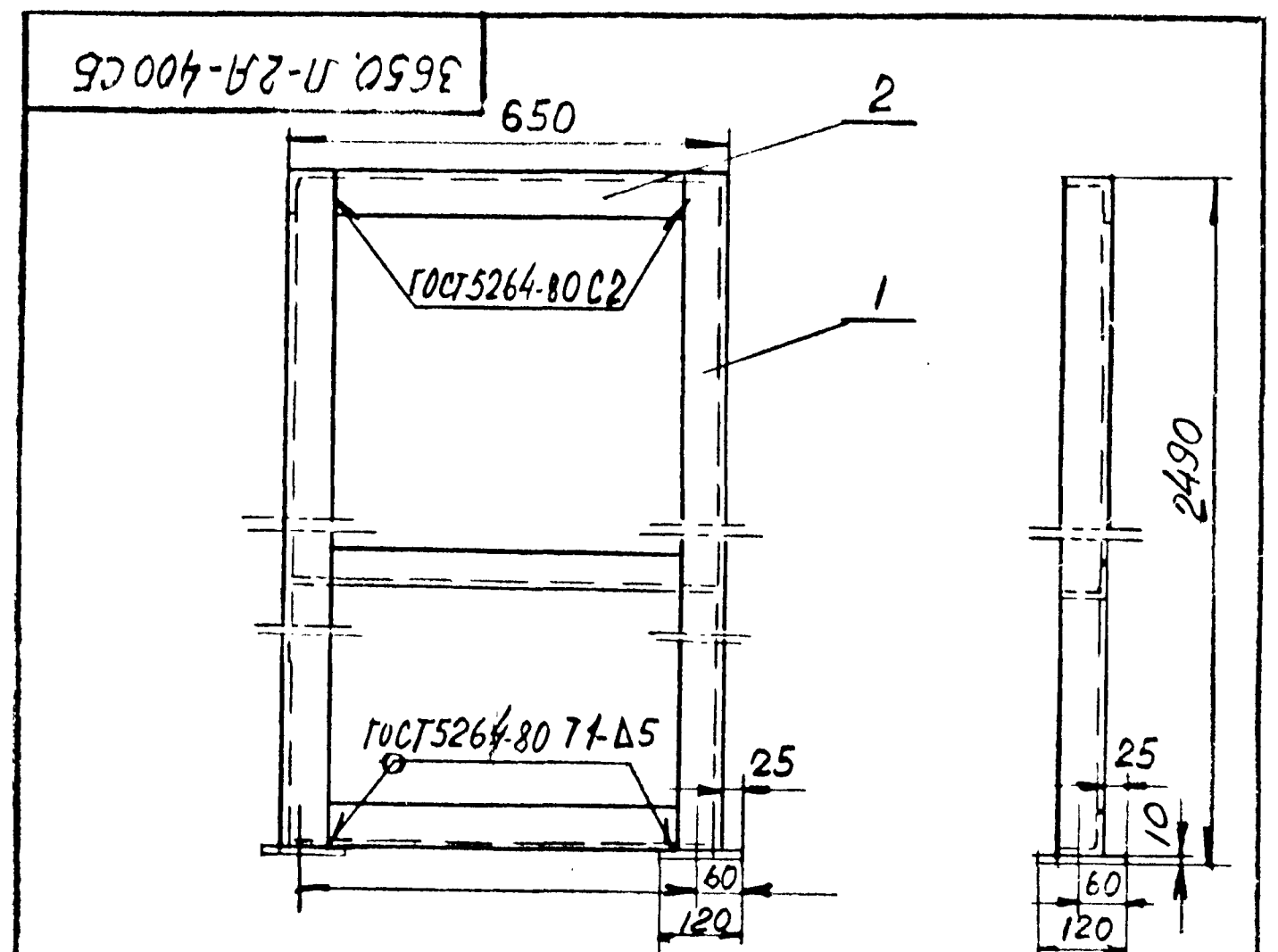


Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Детали		
Б4		1	3650.Л-2Б-401	Уголок 63х63х6-Б ГОСТ 8509-86 ст 3 по ГОСТ 535-79		
				Р=(2980-н.о)мм	2	34,0 кг
А5		2	3650.Л-1-201	Уголок	3	9,9 кг
А5		3	3650.Л-1-202	Пята	2	0,2 кг

3650.Л-2Б-400СБ

Изм	Лист	Ндокум	Подп	Дата	Рама	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Пронина	ЛП			Сборочный чертеж		44,1	1:10
Провер	Гераськин	ЛП				Лист	Листов	
Г.И.П.	Гераськин	ЛП				Мосинжпроект		
Нач.м.э	Сендерович	ЛП				Мастерская №9		



Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Детали		
Б4		1	3650.Л-2А-401	Уголок 63х63х6-Б ГОСТ 8509-86 ст 3 по ГОСТ 535-79		
				Р=(2480-н.о)мм	2	28,4 кг
А5		2	3650.Л-1-201	Уголок	3	9,9 кг
А5		3	3650.Л-1-202	Пята	2	0,2 кг

3650.Л-2А-400СБ

Изм	Лист	Ндокум	Подп	Дата	Рама	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Пронина	ЛП			Сборочный чертеж		38,5	1:10
Провер	Гераськин	ЛП				Лист	Листов	
Г.И.П.	Гераськин	ЛП				Мосинжпроект		
Нач.м.э	Сендерович	ЛП				Мастерская №9		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

Разм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			3650.Л-3-000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А3	1		3650.Л-3-100	Площадка	1	107,7 кг
А3	2		3650.Л-1-200	Лестница	1	23,0 кг
А4	3		3650.Л-1-300	Рама	2	29,4 кг
А4	4		3650.Л-1-400	Лестница	1	41,3 кг
				Детали		
А4	5		3650.Л-2-001	Болт анкерный	8	2,88 кг
				Крепежные детали		
				Гайка М16.5.05	8	0,26 кг
				ГОСТ 5915-70		

Сборочный чертеж
см. стр. 29

3650.Л-3-000

Лестничный переход
(над трубопроводами
d=400÷600)

Лит Лист Листов
1 1 1
Мосинжпроект
Мастерская №9

-26-

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

Разм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			3650.Л-3-100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		3650.Л-3-101	Труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75 P=(4240-200) мм	2	14,2 кг
Б4	2		3650.Л-3-102	Круг 18-В ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=(764-5,6) мм	16	235 кг
Б4	3		3650.Л-3-103	Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-86 ст. 3 пс ГОСТ 535-79 P=(3500-16,5) мм	2	40,0 кг
Б4	4		3650.Л-3-104	Лист просечно-вытяжной марка листа 606 ГОСТ 8706-78 600x3500 мм	1	21,8 кг
Б4	5		3650.Л-3-105	Круг 18-В ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=(600-4,4) мм	6	7,2 кг

Сборочный чертеж
см. стр. 30

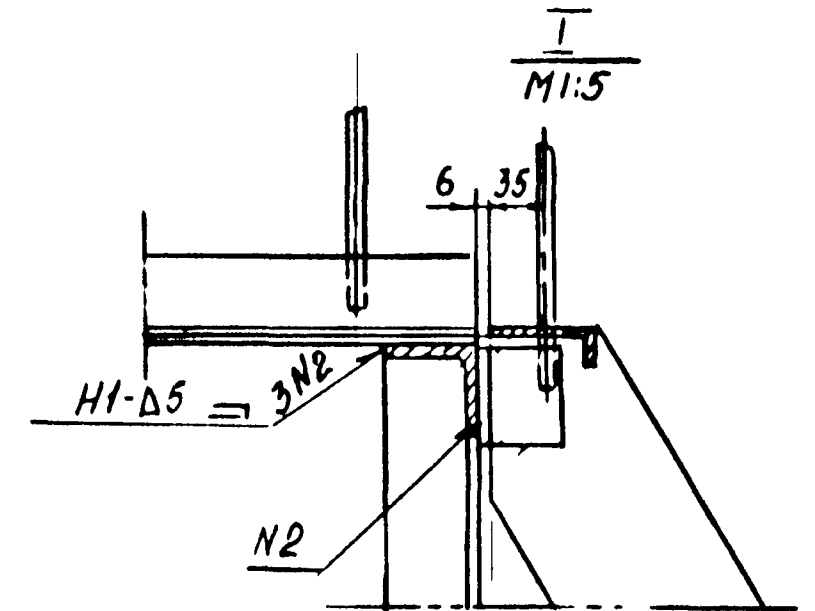
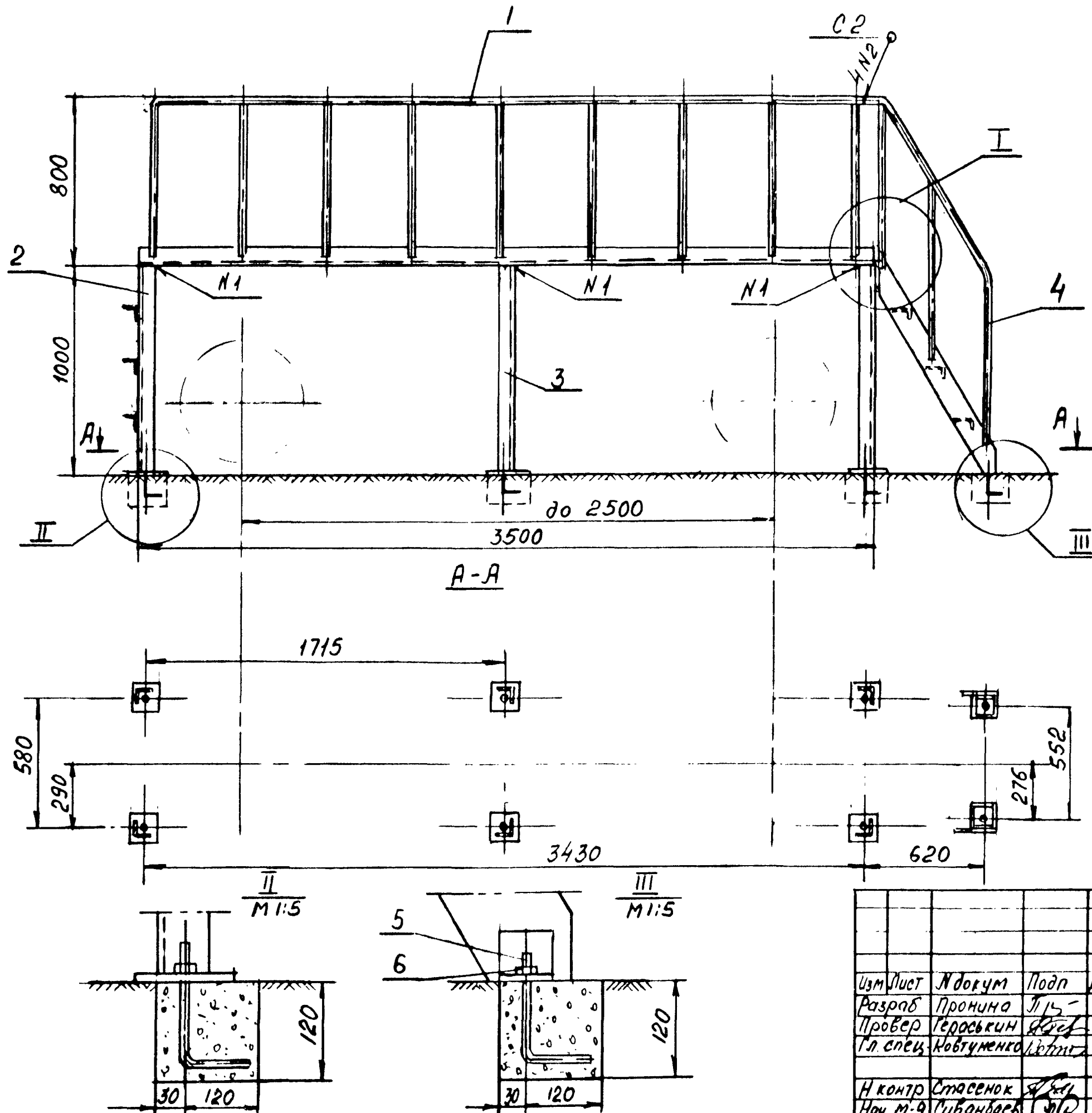
3650.Л-3-100

Площадка

Лит Лист Листов
1 1 1
Мосинжпроект
Мастерская №9

А4 1/88

3650. Л-3-000СБ



1. Металлоконструкции лестницы изготавливаются на заводе. На стройплощадке монтируются на сварке.
2. Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. После монтажа все металлоконструкции окрасить эпоксидной краской ЭП-51 ГОСТ 9640-75 в два слоя.
4. Анкерные болты поз. 5 установить в заранее подготовленные в днище коллектора гнезда размером 120x150x150 и бетонировать бетоном марки М-100.
5. Допускается анкерное крепление заменить стяжками по низу лестницы на сварке из арматурной стали $\Phi 12$ А ГОСТ 5781-82. Длина стяжек - по проекту.

Привязан по

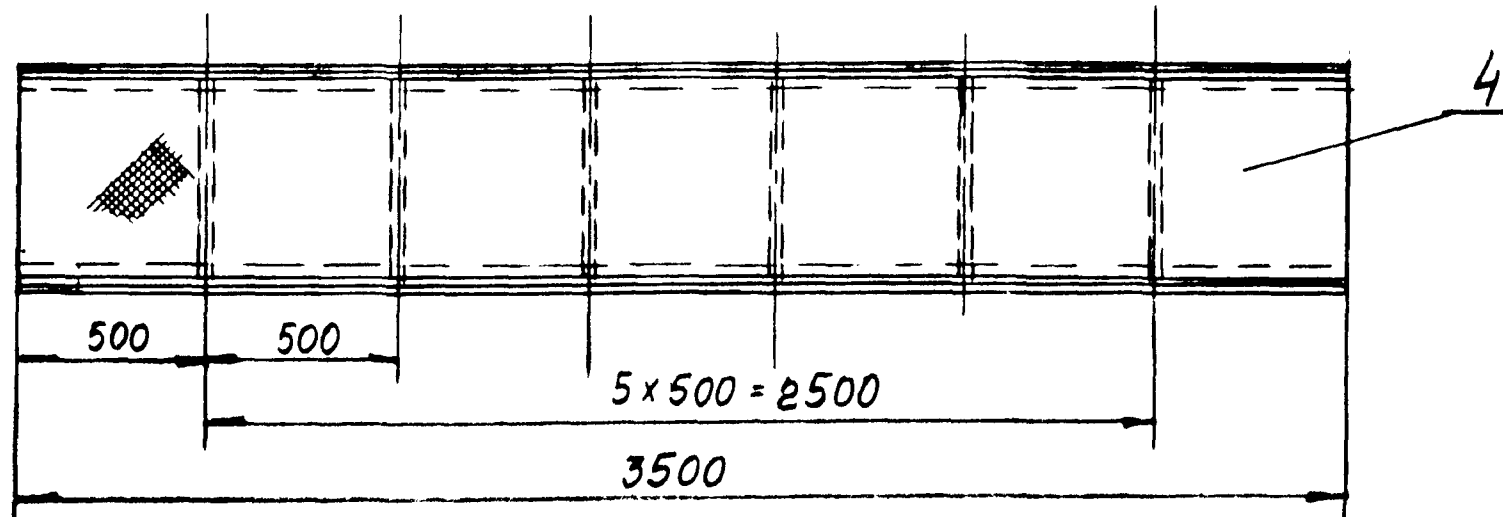
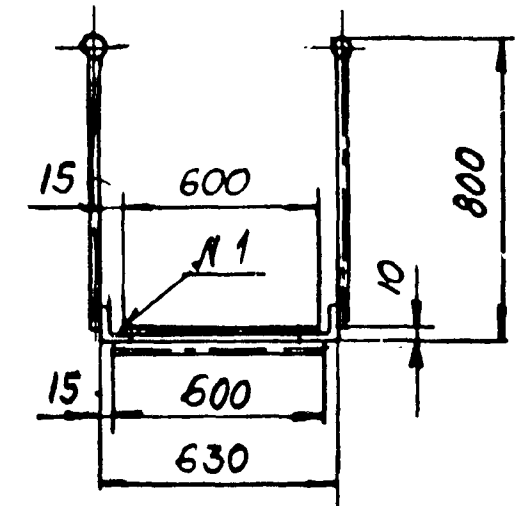
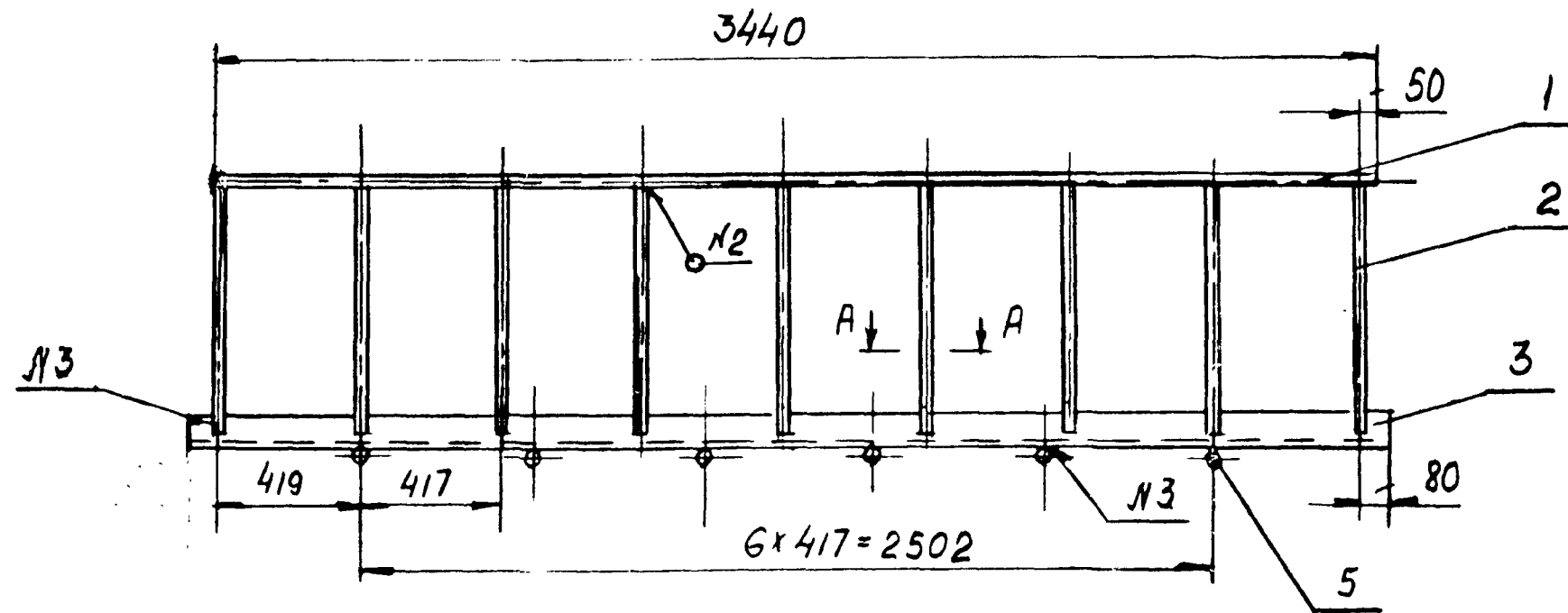
Нач. отд.			
Г.И.П.			
Авт. пр.			
Инв. №			

3650. Л-3-000СБ

Изм.	Лист	Н. докум.	Подп.	Дата	Лестничной переход (над трубопроводами $d = 400 + 600$)	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Пронина	Л. 15			Сборочный чертеж		200,0	1:20
Провер.	Гераскин					Лист 1	Листов 1	
Гл. спец.	Ковтуненко					Мосинжпроект Мастерская №9		
Н. контр.	Стасенок							
Нач. м-9	Сиванбаев							

Л. 6/24

001-Э-У 0598



№ шва	Обозначение документа	Обозначение шва	Кал.	Прим
1	ГОСТ 5264-80	Н2 - Д4	2	
2	ГОСТ 5264-80	Т1 - Д3	18	
3	ГОСТ 5264-80	Т3 - Д5	30	

Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75

					3650. Л-3-100СБ				
					Площадка Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт	
							107,7	1:20	
						Листов			
						Мосинжпроект Мастерская №9			
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата					
Разраб	Промина	Л/15							
Провер	Гераськин	И/17							
Гл. спец	Кобтуменко	Котт							
Н. контр	Стасенок	Л/15							
Науч. м.	Сибанбаев	Л/15							

ЦНБ МПОДЛ Подпись и дата
Взам инж.н. Подпись и дата

Рисунг	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			3650. Л-4-000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		3650. Л-4-100	Площадка	1	80,5кг
А4	2		3650. Л-1-300	Рама	3	44,1кг
А3	3		3650. Л-1-400	Лестница	3	123,9кг
				Детали		
А4	4		3650. Л-2-001	Болт анкерный	12	4,3кг
				Крепежные детали	12	0,4кг
	5			Гайка М16 5.05		
				ГОСТ 5915-70		

Сборочный чертеж
см. стр. 32

3650. Л-4-000

Изм	Лист	И.докум	Подпись	Дата
Разраб	Пронина	Л/л		
Провер	Гераскин	Л/л		
Гл. спец	Кобтуненко	Л/л		
Н.контр.	Стасенок	Л/л		
Нач.м.г	Сиванбаев	Л/л		

Лестничный переход
(над трубопроводами
d=300+400)
Вариант I

Лит Лист Листов
Мосинжпроект
Мастерская №9

-31-
-31-

Рисунг	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			3650. Л-5-000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		3650. Л-4-100	Площадка	1	80,5кг
А4	2		3650. Л-1-300	Рама	3	44,1кг
А3	3		3650. Л-1-400	Лестница	2	82,6кг
				Детали		
А4	4		3650. Л-2-001	Болт анкерный	10	3,6кг
				Крепежные детали		
	5			Гайка М6 5.05	10	0,33кг
				ГОСТ 5915-70		

Сборочный чертеж
см. стр 34

3650. Л-5-000

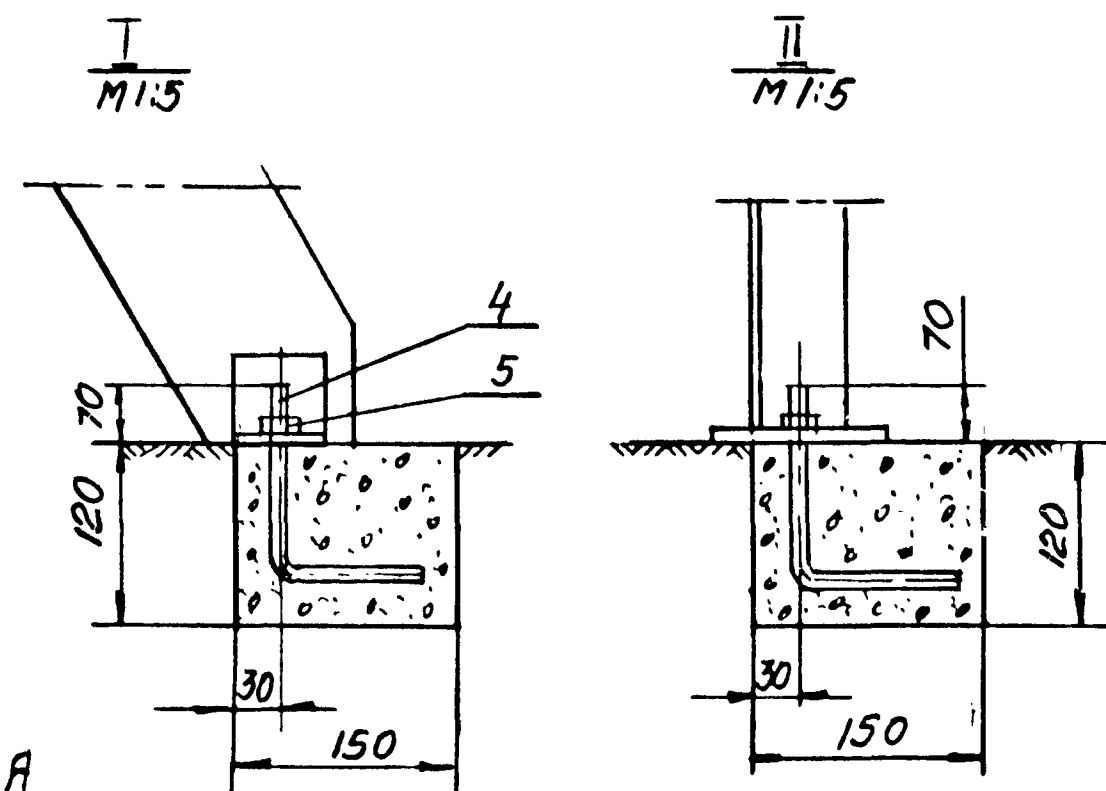
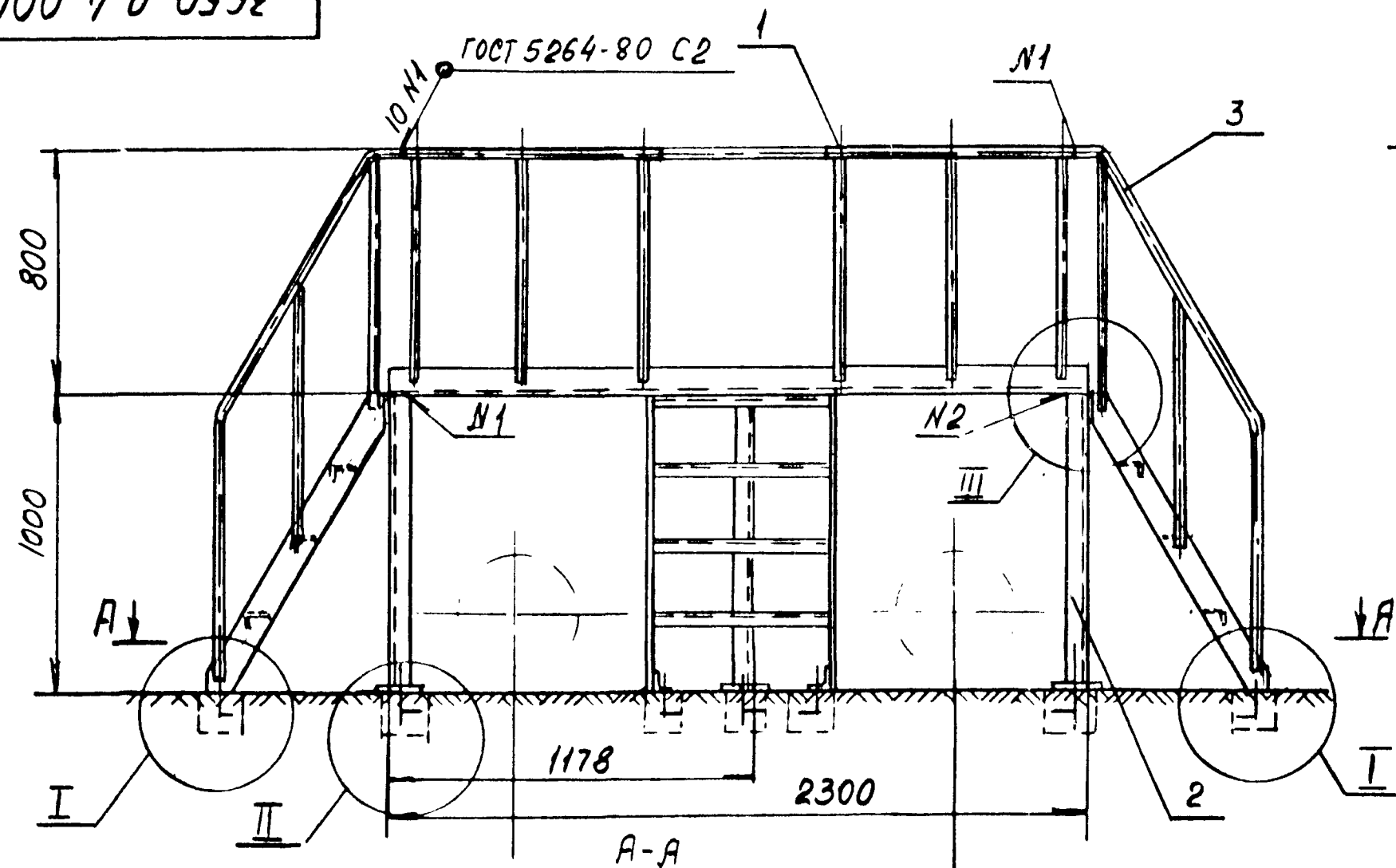
Изм	Лист	И.докум	Подп	Дата
Разраб	Пронина	Л/л		
Провер	Гераскин	Л/л		
Гл. спец	Кобтуненко	Л/л		
Н.контр.	Стасенок	Л/л		
Нач.м.г	Сиванбаев	Л/л		

Лестничный переход
(над трубопроводами
d=300+400)
Вариант II

Лит Лист Листов
Мосинжпроект
Мастерская №9

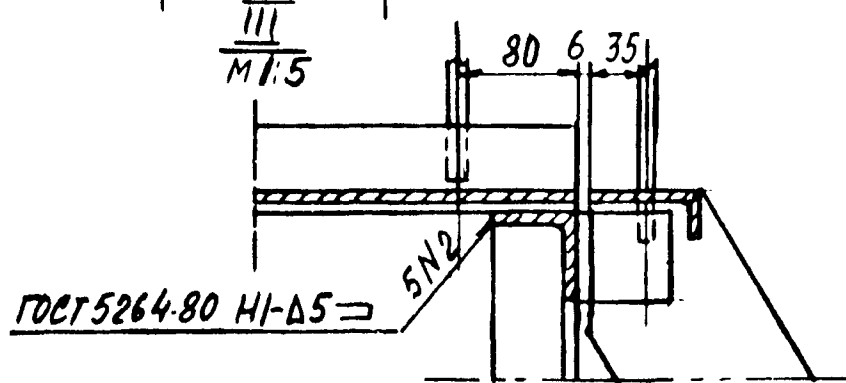
Изм. и дата
Взам. и дата
Подп. и дата

3650. Л-4-000



1. Металлоконструкции лестницы изготавливаются на заводе. На стройплощадке монтируются на сварке.
2. Сварку производить электродом тип Э42А ГОСТ 9467-75.
3. После монтажа все металлоконструкции окрасить эпоксидной краской ЭП-51 ГОСТ 9640-75 в два слоя.
4. Анкерные болты поз. 4 установить заранее подготовленные в днище коллектора гнезда размером 120x150x150 и бетонировать бетоном марки М-100.
5. Допускается анкерное крепление заменить стяжками по низу лестниц на сварке из арматурной стали $\phi 12$ АТ ГОСТ 5781-82. Длина стяжек - по проекту.

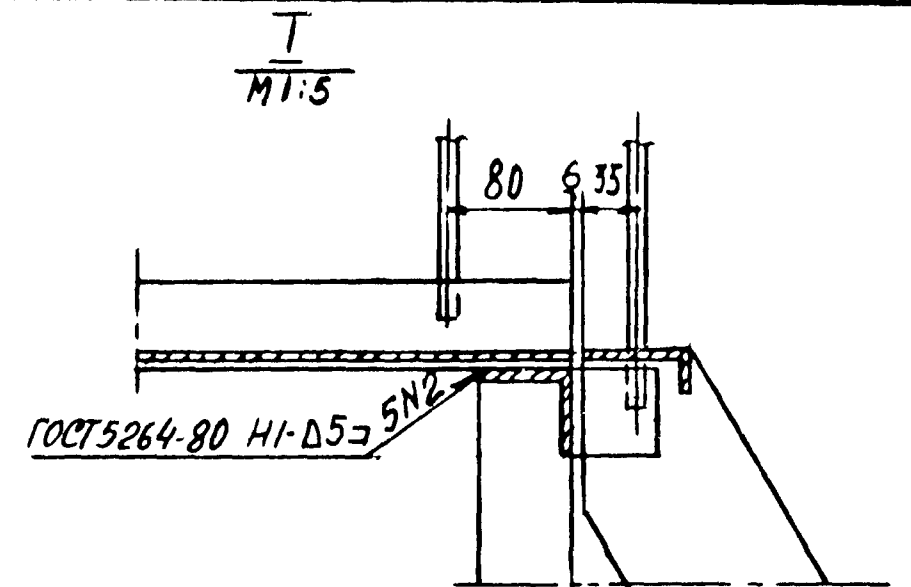
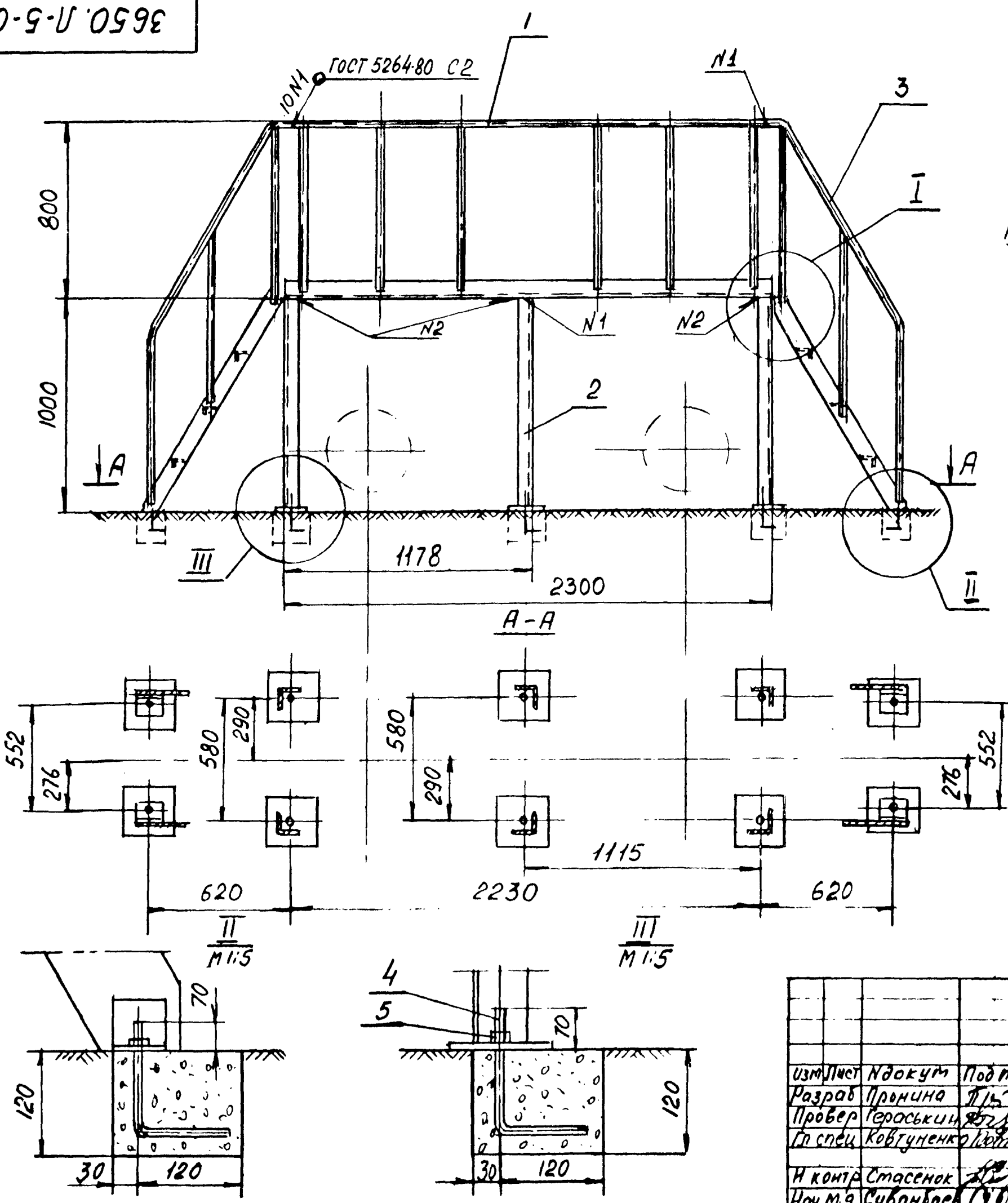
Нач. отд.			
Г.И.П.			
Авт.пр.			
Инв. N			



					3650. Л-4-000				
Изм	Лист	И.докум	Подпись	Дата	Лестничной переход (над трубопроводами $d=350-400$) Вариант I Сварочный чертеж	Лит	Масса	Масшт	
Разраб	Пронина	Л.П.					2530	1:20	
Провер	Гераскин	В.П.							
Гл. спец	Кобтуненко	В.П.				Лист	Листов		
И контр	Стасенко	Л.П.				Мосинжпроект Мастерская №9			
Нач. М.Э	Сиванбаев	Л.П.							

Инв. N подл. Подпись и дата. Взам. инв. N и дата. Подпись и дата.

000-5-U'059E



1. Металлоконструкции лестницы изготавливаются на заводе. На стройплощадке монтируются на сварке.
2. Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75
3. После монтажа все металлоконструкции окрасить эпоксидной краской ЭП-51 ГОСТ 9640-75 в два слоя.
4. Анкерные болты поз. 4 установить в заранее подготовленные в днище коллектора гнезда размером 120х150х150 и бетонировать бетоном марки М-100.
5. Допускается анкерное крепление заменить стяжками по низу лестниц на сварке из арматурной стали $\phi 12$ АТ ГОСТ 5781-82. Длина стяжек - по проекту

Привязан по			
Нач. отд.			
Т.И.П.			
Авт. пр.			
Инж. Н.			

					3650. Л-5-000 СБ			
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лестничной переход (над трубопроводами d=300+400) Вариант II Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Проектировщик	Проверка	Инженер	Дата			211,0	1:20
Гл. спец.	Ковтуненко	Ковтуненко	Ковтуненко	Ковтуненко		Лист	Листов	
И.контр.	Стасенко	Стасенко	Стасенко	Стасенко		Мосинжпроект Мастерская №9		
Нач. м.з.	Сиванбас	Сиванбас	Сиванбас	Сиванбас				

И.В. Носов. Подпись и дата. Взам. инв. №. Подпись и дата.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инвент. №. Дата. Изм. и дата.

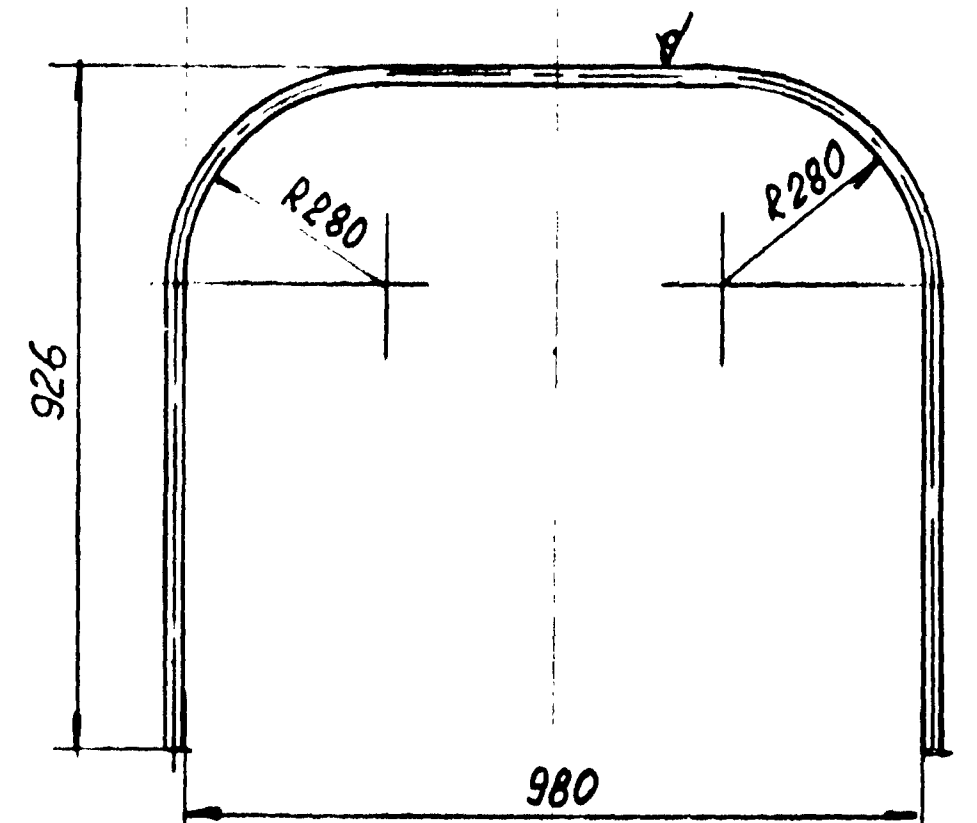
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мол.	Примечание
				Документация		
			3650. Л-6-000	Сборочный чертеж		
				Детали		
		1	3650. Л-6-001	Перила	2	8,2 кг
		2	3650. Л-1-201	Уголок	2	6,6 кг
Б.У.		3	3650. Л-6-002	Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86 Ст 3 по ГОСТ 535-79 P=(965-5,6) мм	2	11,0 кг
		4	3650. Л-1-202	Пята	4	0,4 кг
		5	3650. Л-2-001	Болт шкерный	4	1,44 кг
Б.У.		6	3650. Л-6-003	Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86 Ст 3 по ГОСТ 535-79 P=(890-5,6) мм	4	20,3 кг
Б.У.		7	3650. Л-6-004	Круг 18-В ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 P=(640-5,0) мм	4	9,6 кг
Б.У.		8	3650. Л-6-005	Круг 18-В ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 P=(800-5,6) мм	4	6,4 кг
Б.У.		9	3650. Л-6-006	Лист просечно-вытяжной марка листа 606 ГОСТ 8706-78 950х640 мм	1	10,5 кг
		10		Крепежные детали Гайка М16.5.05 ГОСТ 5915-70	4	0,15
			Сборочный чертеж см. стр. 36			
			3650. Л-6-000			
Инв. № подл.	Лист	Подпись	Дата	Лестничный переход (над трубопроводами диам. до 600 мм)		
Разраб	Пронина	Т.М.		Лист	Лист	Листов
Провер	Гераськин	Ф.И.			1	1
Гл. спец	Кобтушенко	К.И.		Мосинжпроект Мастерская №9		
Н. контр	Стасенок	Л.И.				
Н.уч.м.	Сиванбров	С.В.				

А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инвент. №. Дата. Изм. и дата.

100-9-V'059E

20/(V)

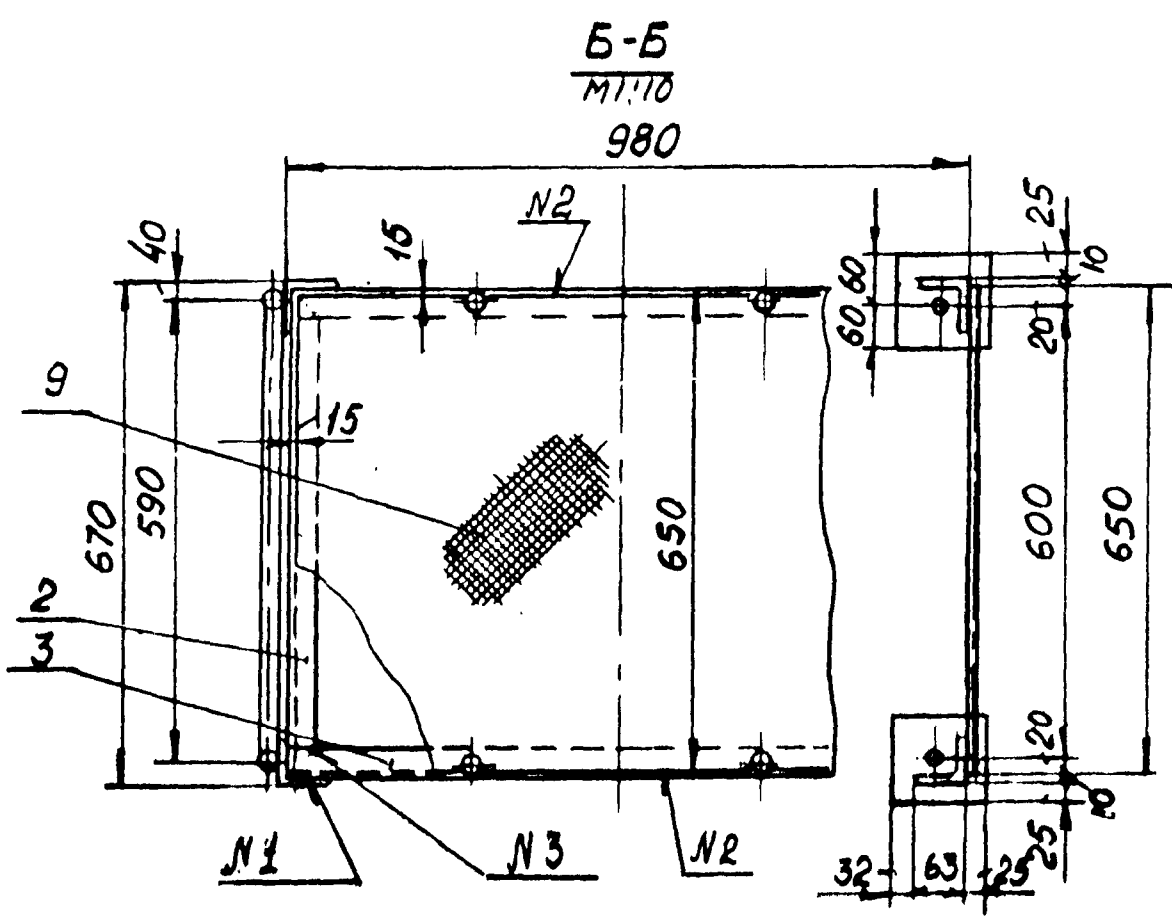
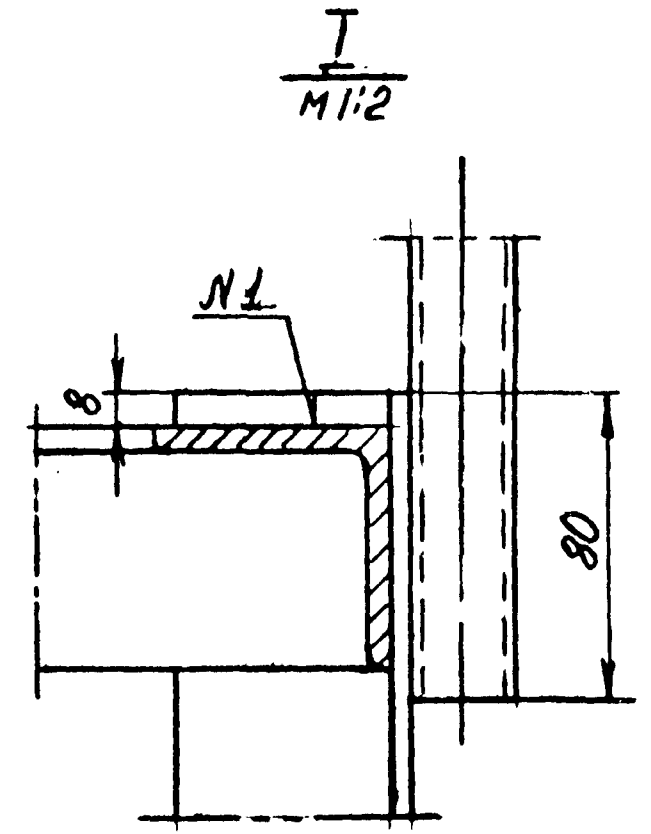
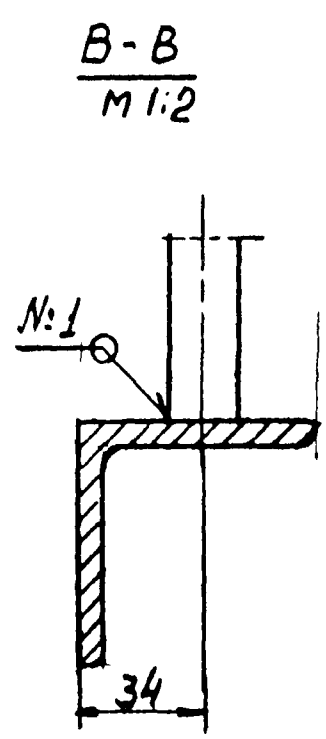
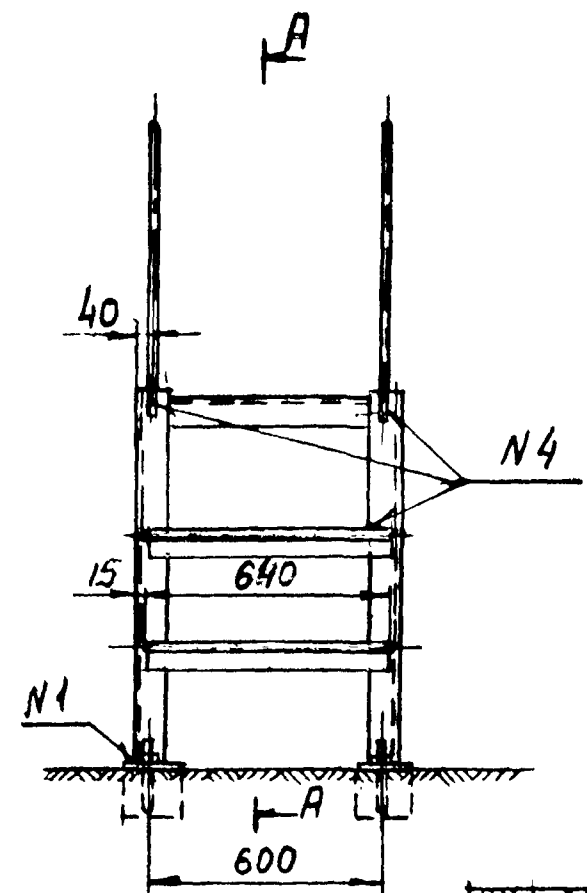
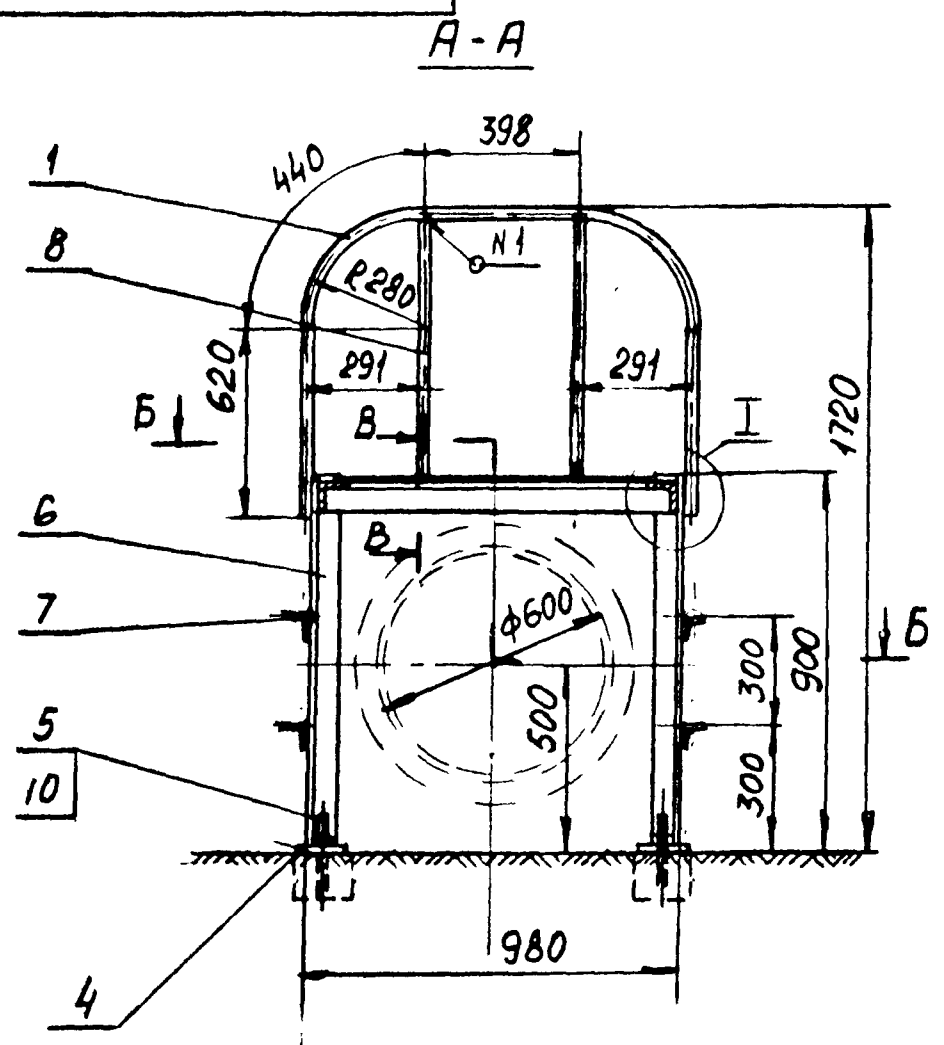


$H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

3650. Л-6-001			
Перила	Лист	Масса	Масшт
		4,1	1:10
Труба 80х8,5 ГОСТ 3262-75	Лист 1	Листов 1	
	Мосинжпроект Мастерская №9		

А4

000-9-У.0596



№ швов	Обозначение документа	Обозначение швов	Кол.	Примеч
1	ГОСТ 5264-80	ТЗ-Δ5	16	
2	ГОСТ 5264-80	Н1-Δ5	4	
3	ГОСТ 5264-80	С2	4	
4	ГОСТ 5264-80	ТЗ-Δ3	12	

1. Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75
2. После сварки лестницу окрасить эпоксидной краской ЭП-51 ГОСТ 9640-75 в два слоя
3. Анкерные болты поз.5 установить заранее подготовленные в днище коллектора гнезда размером 120х150х150 и бетонировать бетоном марки М-100

4. Допускается анкерное крепление заменить стяжками по низу лестниц на сварке из арматурной стали $\phi 12$ АІ ГОСТ 5781-82. Длина стяжек - по проекту.

Привязан по			
Нач. отд.			
Г.И.П.			
Авт.пр.			
Инв.п.			

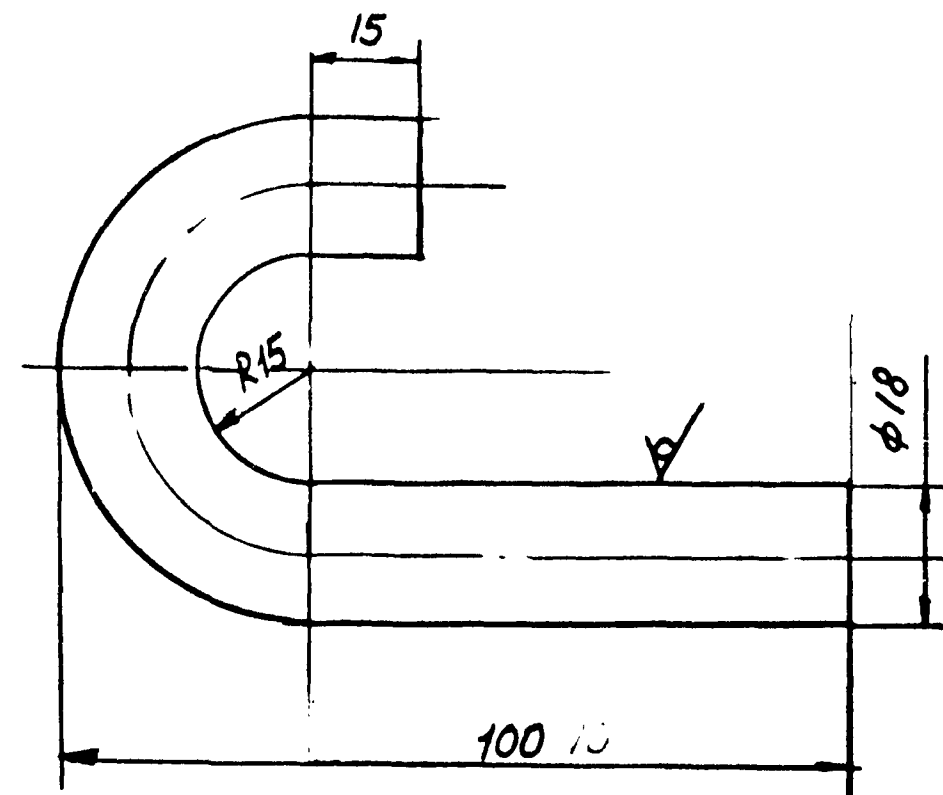
						3650. Л-6-000 СБ					
						Лестничный переход (над трубопроводами диам до 600мм) Сборочный чертеж			Лист	Масса	Масшт
									Лист		Листов
											Мосинжпроект Мастерская №9
Изм	Лист	Н докум	Подп	Дата							
Разраб	Пронина	Л									
Провер	Герасимен	С									
Гл. спец	Кобуленко	Л									
ГНП											
И контр	Стасенок	Л									
Нач. М-9	Сибанбаев	С									

№ докум. Подп. и дата. Изм. Подп. и дата. Взам. инв. Инв. № докум. Подпись и дата

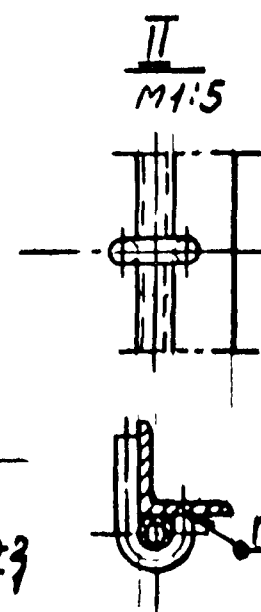
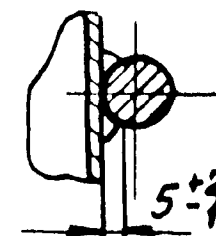
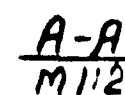
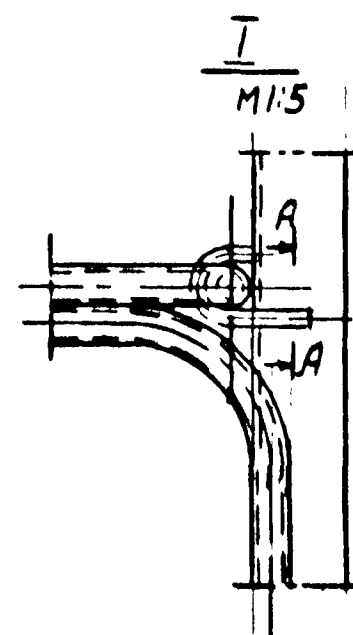
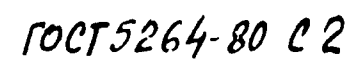
[illegible]

3650, N-7-004

20 ✓(✓)



					3650, Л-7-001				
Изм	Лист	Н.докум	Подпись	Дата	Петля		Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Пронично	Л.15						0,32	1:1
Провер	Гераськин	Л.22							
Гл. спец	Кобтуненко	Л.27					Лист	Листов 1	
Н.контр	Стасенок				Круж 18-В ГОСТ 2590-71		Мосинжпроект		
Нач.м.г	Сибондаев				Ст 3 ГОСТ 535-79		Мастерская №9		



3

min 50

The drawing shows a vertical rectangular frame. The top and bottom sections are filled with horizontal bars. The central section is a grid. A dimension line on the right indicates a minimum height of 50 units for the central section. A label '3' points to the top horizontal bar section.

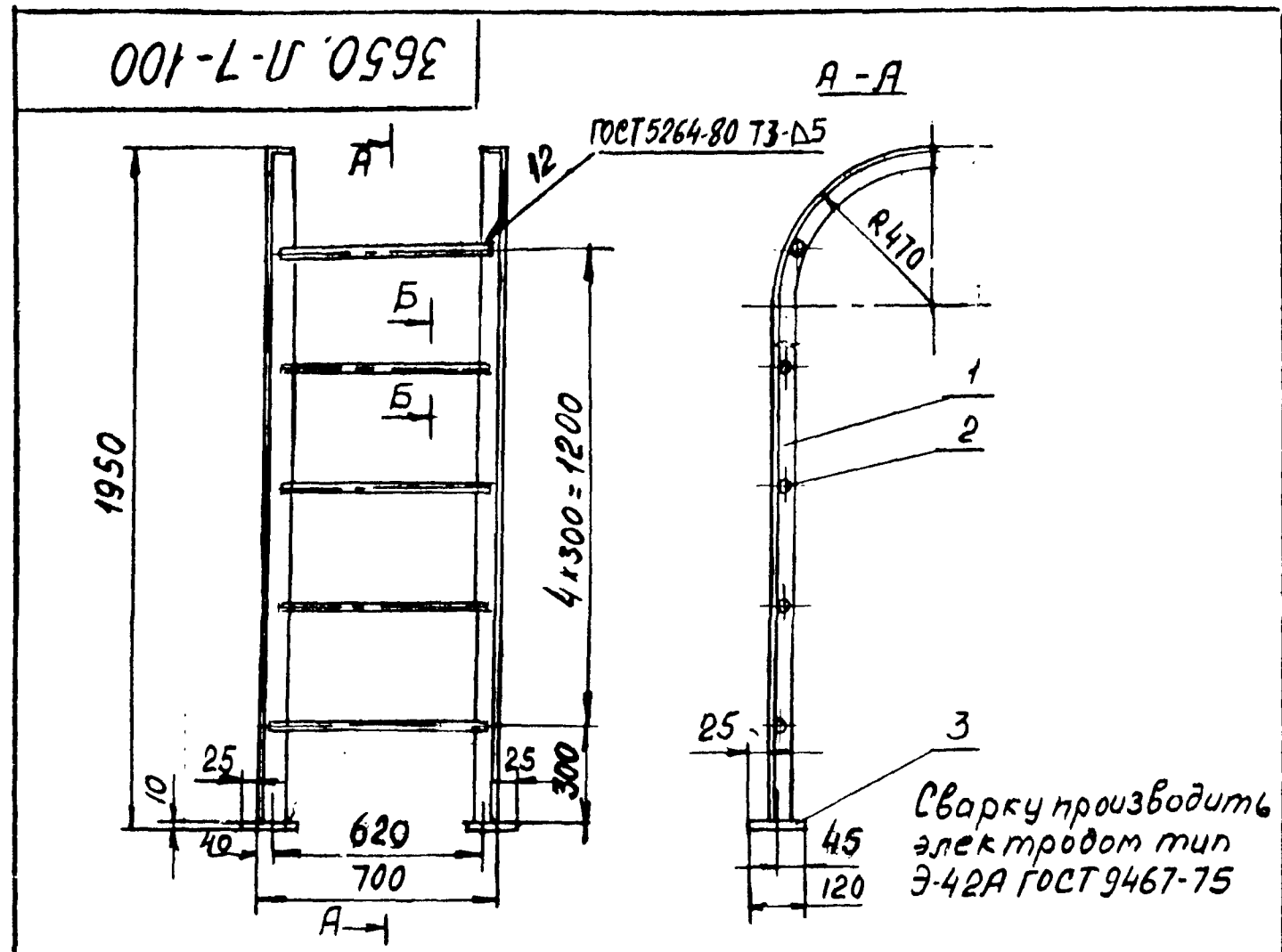
Неподвижная
опора

1. Металлоконструкции лестниц изготавливаются на заводе. На стройплощадке монтируются на сварке.
2 Сварку производить электродом Э-42А ГОСТ 9467-75
3 После монтажа все металлоконструкции окрасить эпоксидной краской ЭП-51 ГОСТ 9640-75 в два слоя.
4 Якорные болты поз. 5 установить в заранее подготовленные в днище коллектора гнезда размером 120х150х150 и бетонировать бетоном марки М-100.
5. Допускается анкерное крепление заменить стяжками по низу лестниц на сварке из арматурной стали ф12А ГОСТ 5781-82.
Длина стяжек - по проекту
- | | | | | | |
|--------|------|---------|------|------|--|
| | | | | | 3650. Л |
| | | | | | 3650. Л |
| | | | | | 3650. Л |
| Изм. | Лист | Исполн | Подп | Дата | Металлическая лестница для новых машин |
| Разраб | | Пронина | ЛС | | |

Прибязам по			
Нач.отд			
ГМП			
Двт пр			
Учб. №			

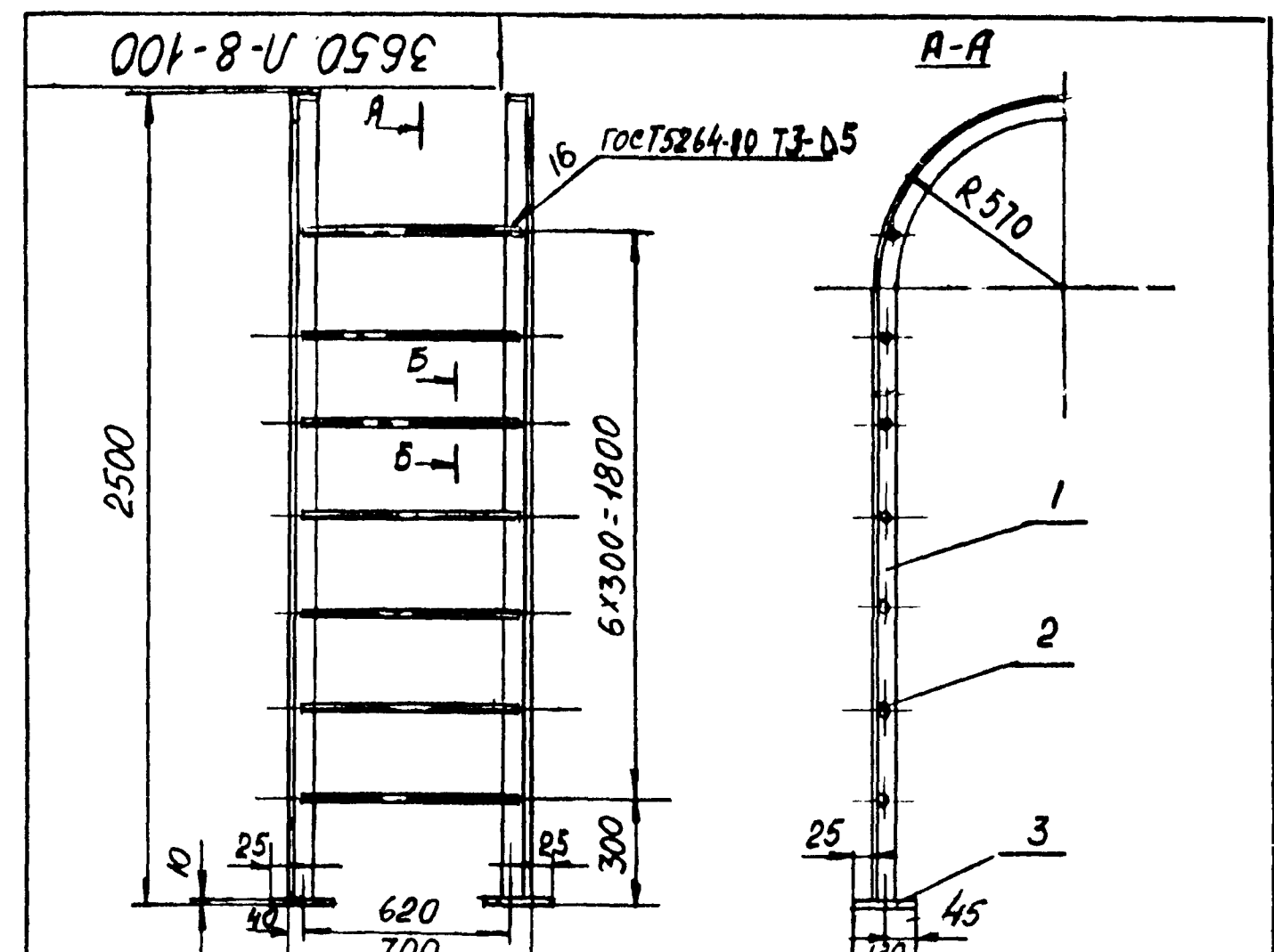
[illegible]

Шиф. № подл.	Подпись и дата	Взам. шиф. №	Шиф. № дубл.	Подпись и дата
--------------	----------------	--------------	--------------	----------------



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Б.4		1	3650.Л-7-101	Детали Челок 63x63x6 ГОСТ 8509-86 ст.3 по ГОСТ 535-79 $R=(2240-11)$ мм	2	25,6 кг
Б.4		2	3650.Л-7-102	Круж 18-В-ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-79 $R=(670-50)$ мм	5	6,7 кг
		3	3650.Л-1-202	Пята	2	0,2 кг

Изм	Лист	Н док-м	Подп	Дата	3650.Л-7-100	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Пронина	П.И.			Стойка		32,5	1:20
Провер	Гераевкин	В.И.			Сборочный чертеж	Лист	Листов	
Гл. спец	Ковтуненко	В.И.						
Н.контр	Стасенко	А.И.			Мосинжпроект			
И.м.а.р.	Ковтуненко	В.И.			Мастерская №9			

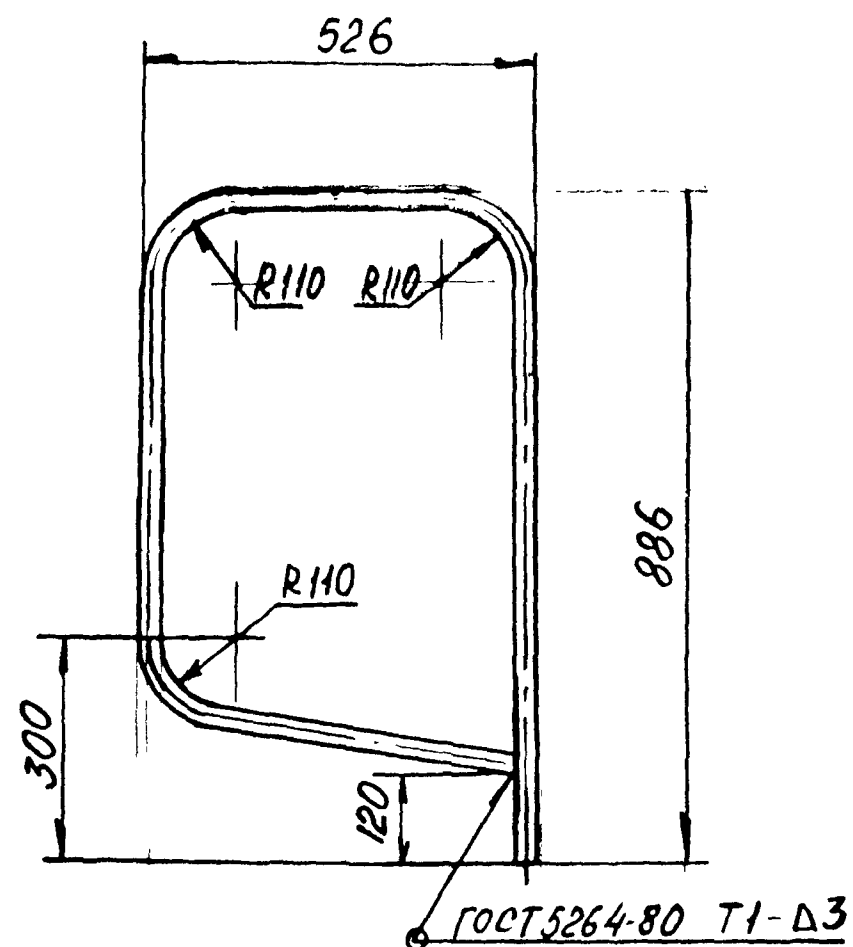


Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Б.4		1	3650.Л-8-101	Детали Челок 63x63x6 ГОСТ 8509-86 ст.3 по ГОСТ 535-79 $R=(3000-13,5)$ мм	2	34,3 кг
Б.4		2	3650.Л-8-102	Круж 18-В-ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-79 $R=(670-50)$ мм	7	9,4 кг
		3	3650.Л-1-202	Пята	2	0,2 кг

Изм	Лист	Н док-м	Подп	Дата	3650.Л-8-100	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Пронина	П.И.			Стойка		43,9	1:20
Провер	Гераевкин	В.И.			Сборочный чертеж	Лист	Листов	
Гл. спец	Ковтуненко	В.И.						
Н.контр	Стасенко	А.И.			Мосинжпроект			
И.м.а.р.	Ковтуненко	В.И.			Мастерская №9			

3650.Л-7-201

A



$$H14, h14, \pm \frac{JT14}{2}$$

3650.Л-7-201

Труба

Лист Масса Масшт

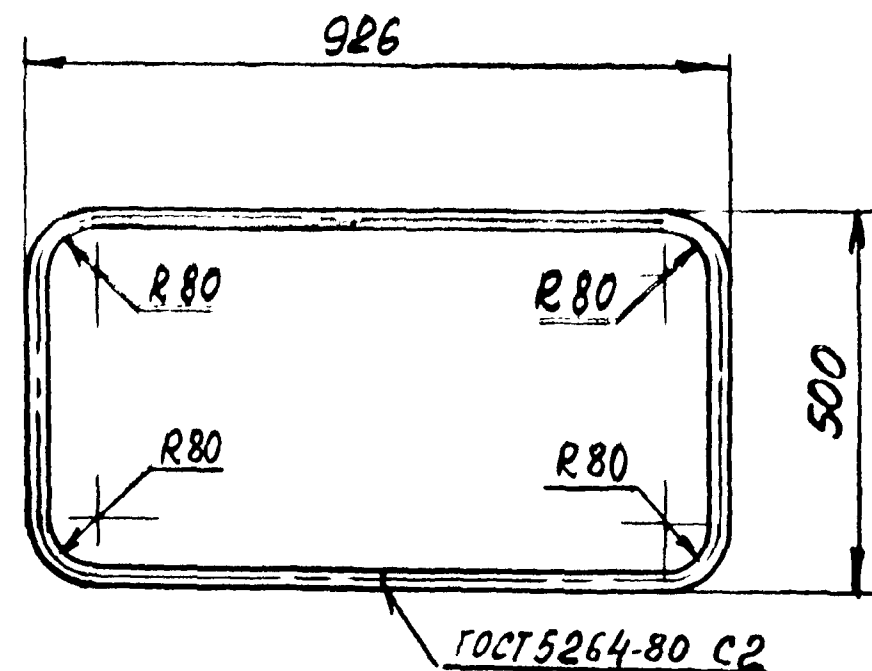
3,92 1:10

Лист 1 Листов 1

Труба 20x2,8
ГОСТ 3262-75Мосинжпроект
Мастерская №9

3650.Л-7-301

A



$$H14, h14, \pm \frac{JT14}{2}$$

3650.Л-7-301

Труба

Лист Масса Масшт

4,22 1:10

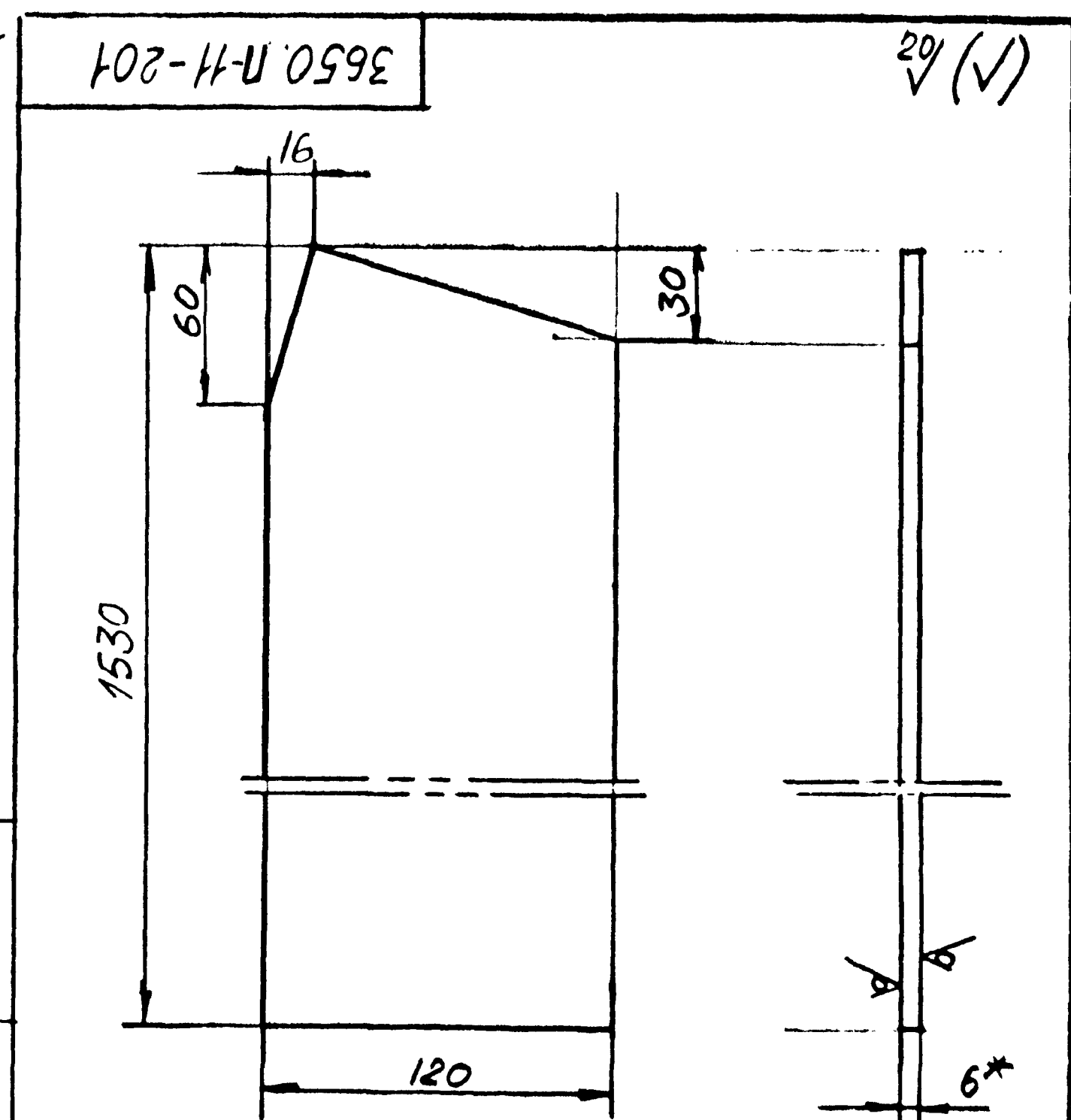
Лист 1 Листов 1

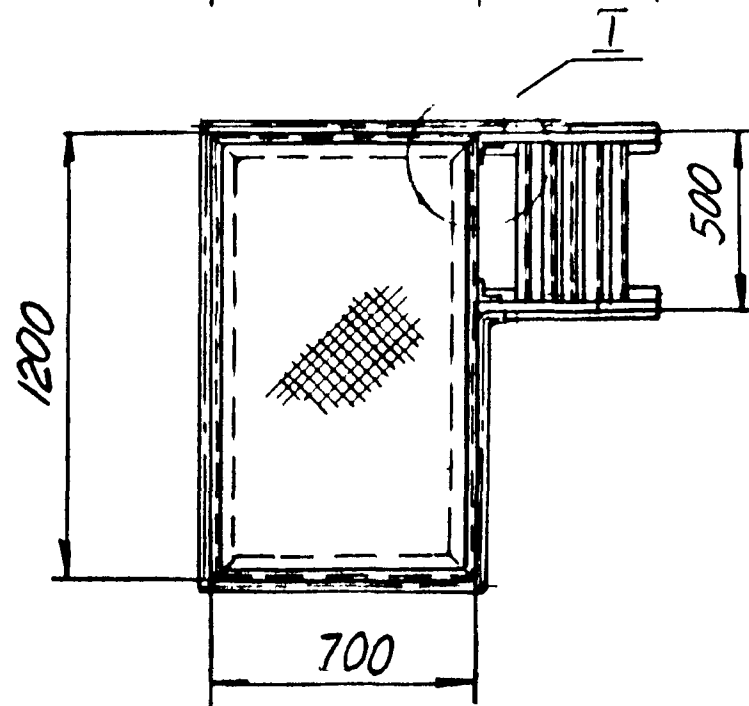
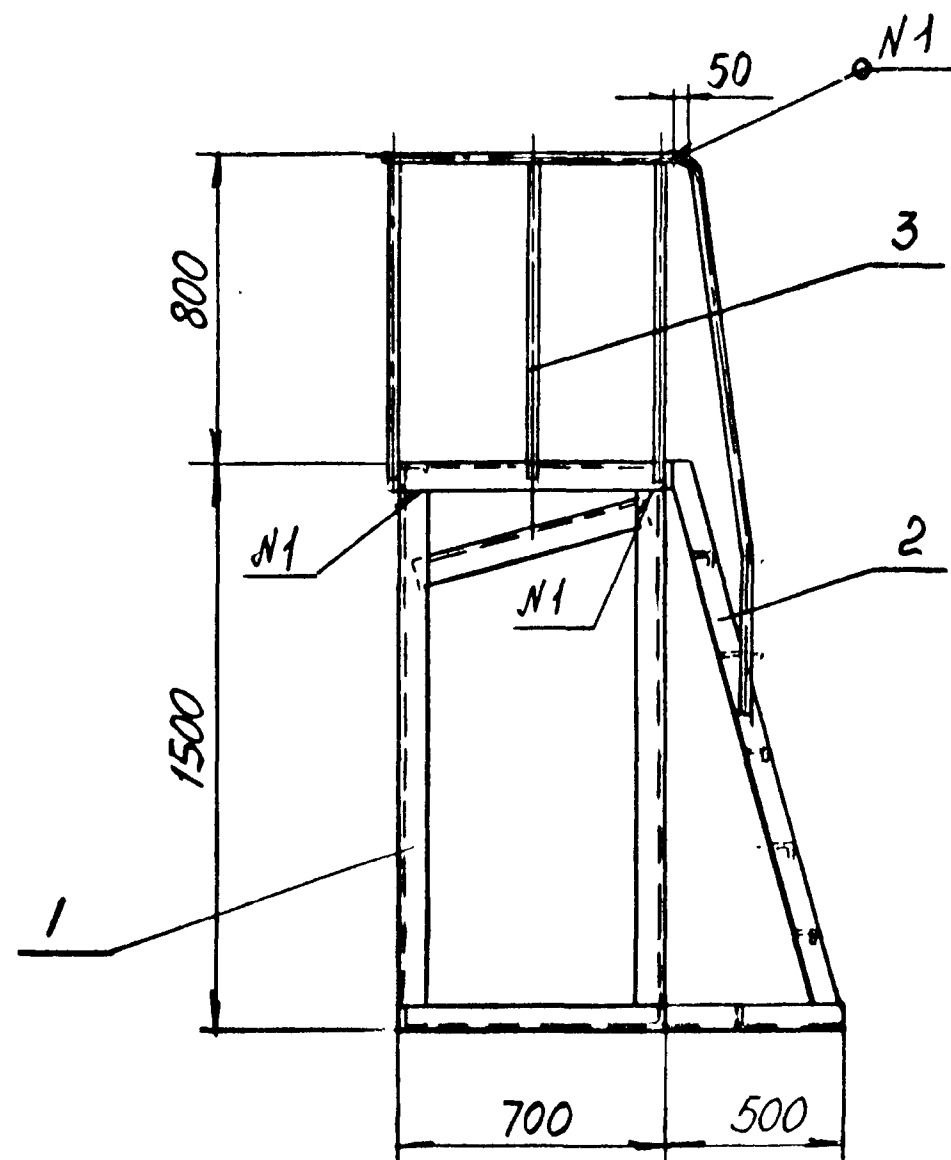
Труба 20x2,8
ГОСТ 3262-75Мосинжпроект
Мастерская №9

44

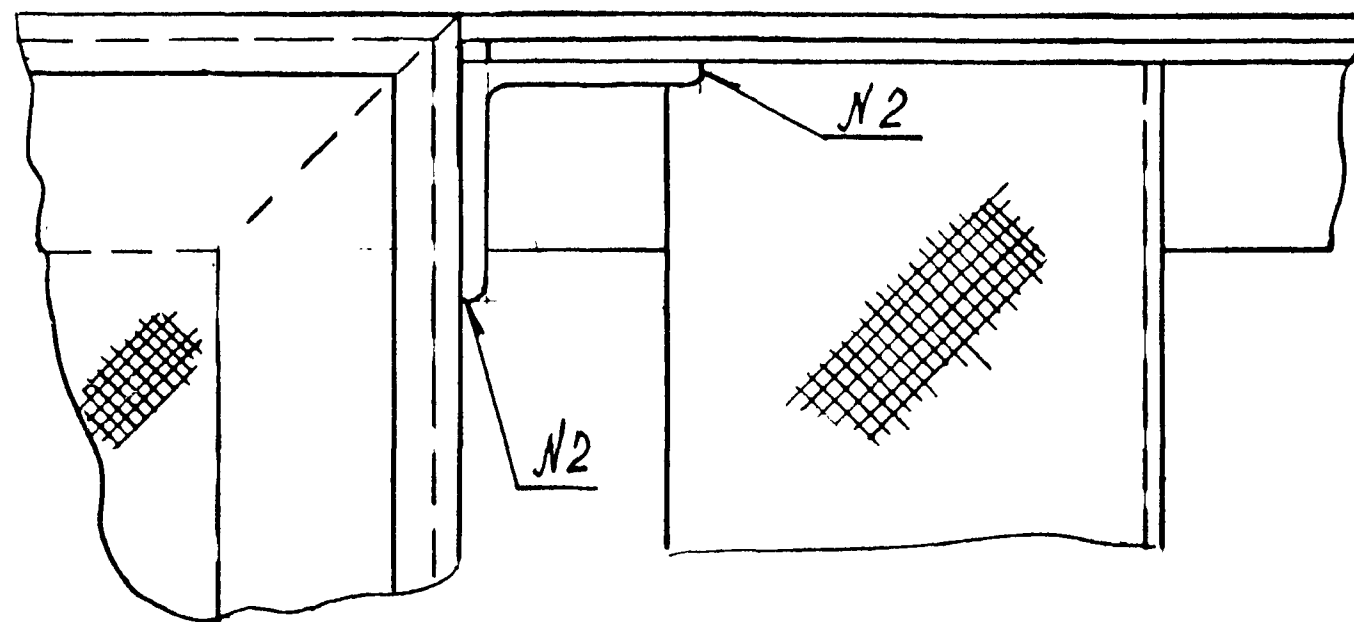
[illegible]

					3650, П-11-000 СБ			
Изм. лист	№ докум	Подп	Дата	Стационарная площадка под люки №1,5м	Лист	Лист	Листов	
Изм. лист	Пронина	Л/Б					1	
Проб	Герасимкин	Ф/М			Мосинжпроект Мастерская №9			
Н. контр	Стасюк	Л/Б						
Нач. М.Э	Сивонбаев	С/С						





I
М 1:2
(без перил)



№ шва	Обозначение документа	Обозначение шва	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 5264-80	С2	6	
2		Н1-Δ5	4	

1. Металлические площадки изготавливаются на заводе. На стройплощадке монтируются на сварке.
2. Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75.
3. После монтажа все металлоконструкции окрасить эпоксидной краской ЭП-51 ГОСТ 9640-75 в два слоя.

Привязан по

Нач. отд.			
Гип.			
Авт. пр.			
Инж. Н.			

3650. П-11-000СБ

Изм.	Лист	Н. докум.	Подп.	Дата	Стационарная площадка под люки Н=1,5 м	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Пронина	И.И.			Сборочный чертеж		180,4	1:20
Провер.	Горюшкин	С.И.				Лист	Листов	1
И. спец.	Шевченко	С.И.				Мосинжпроект Мастерская №9		
Н. контр.	Стасенков	А.А.						
Нач. М. 9	Сиванбаев	С.И.						

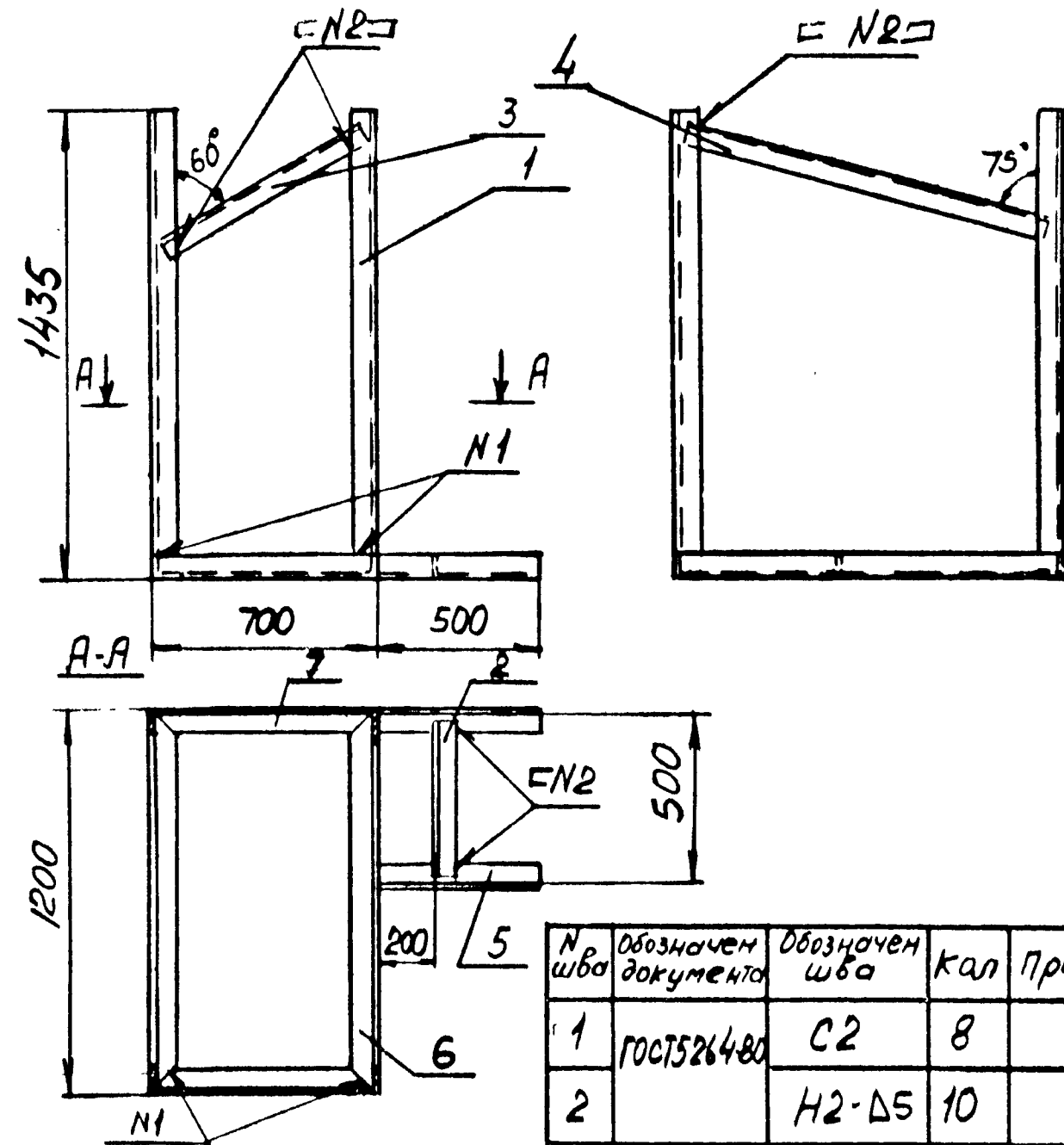
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3650.П-11-100СБ	Сборочный чертеж	7,6кг	
				Детали		
Б4	1		3650.П-11-101	Уголок 63х63х6-Б ГОСТ 8509-86 ст 3 по ГОСТ 535-79 $R=(1372-7,8)$ мм	4	31,2кг
Б4	2		3650.П-11-102	Уголок 63х63х6-Б ГОСТ 8509-86 ст 3 по ГОСТ 535-79 $R=(470-4,0)$ мм	1	0,56кг
Б4	3		3650.П-11-103	Уголок 63х63х6-Б ГОСТ 8509-86 ст 3 по ГОСТ 535-79 $R=(774-5,0)$ мм	2	1,8кг
Б4	4		3650.П-11-104	Уголок 63х63х6-Б ГОСТ 8509-86 ст 3 по ГОСТ 535-79 $R=(1210-6,8)$ мм	2	13,6кг
Б4	5		3650.П-11-105	Уголок 63х63х6-Б ГОСТ 8509-86 ст 3 по ГОСТ 535-79 $R=(500-4,0)$ мм	2	1,28кг
А5	6		3650.П-12-101	Уголок	2	16,0кг
А5	7		3650.П-12-102	Уголок	2	7,2кг

3650.П-11-100

Рама

Мосинжпроект
Мастерская №9

3650.П-11-100СБ



Сварку производить электродом Э-42А ГОСТ 9467-75

3650.П-11-100СБ

Рама

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
71,6	1:20	
Лист	Листов	
Мосинжпроект	Мастерская №9	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
				<u>Документация</u>		
А4			3650.П-11-200СБ	Сборочный чертеж	39,0кг	
				<u>Детали</u>		
А4	1		3650.П-11-201	Полоса боковая	2	17,0кг
Б4	2		3650.П-11-202	Перила Труба 20х2,8 ГОСТ 3262-86 $\rho = (1250 - 6,6) / \text{мм}$	2	4,06кг
Б4	3		3650.П-11-203	Уголок 63х63х6-Б ГОСТ 8509-86 ст 3 по ГОСТ 535-79 $\rho = (60 - 1,9) / \text{мм}$	2	0,6 кг
А5	4		3650.П-12-302	Ступенька	6	17,4кг

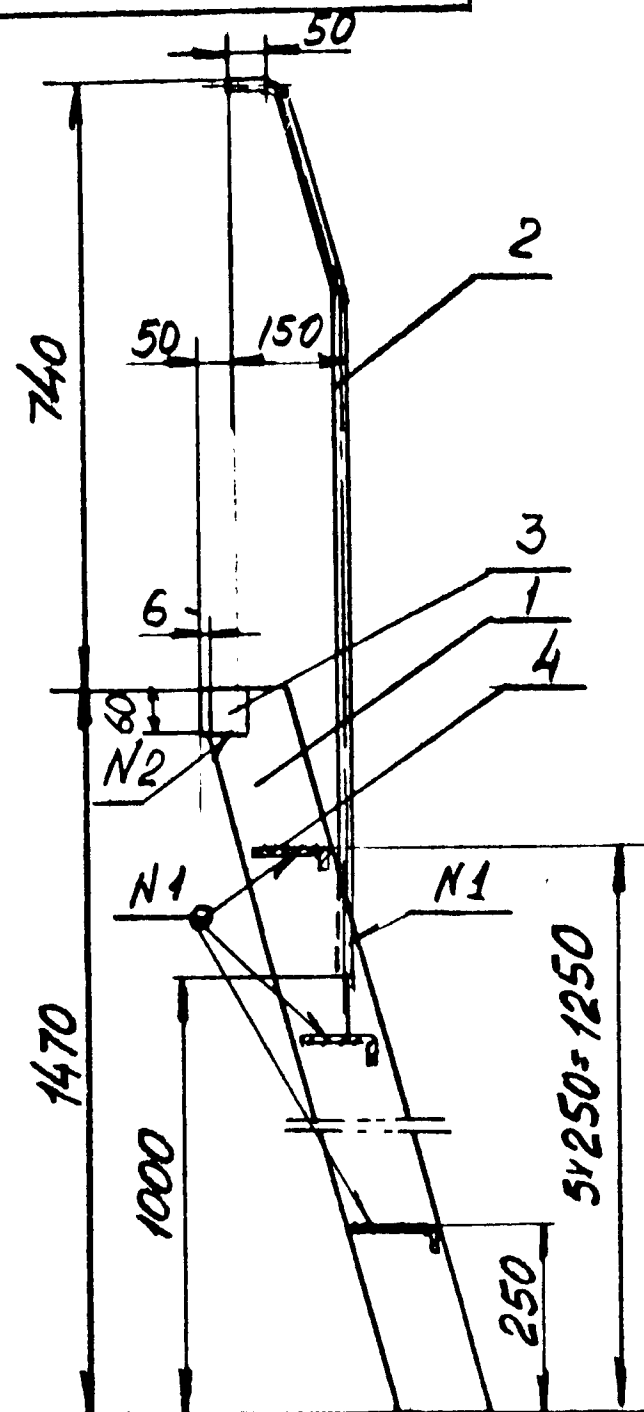
3650. П-11-200

Лестница

Лист Лист Листов
Мосинжпроект
Мастерская №9

-50-

92002-11-11 0592



№ шва	Обозначение документа	Обозначение шва	Кол	Прим
1	ГОСТ 5264-80	ТЗ-Д4	14	
2		Н1-Д6	2	

Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75

3650. П-11-200СБ

Изм. Лист Н док. Подп. Дата
Разраб. Пронина Л.П.
Провер. Гераськин А.В.
И.контр. Стасенко А.В.
Наименование (Ф.И.О.)

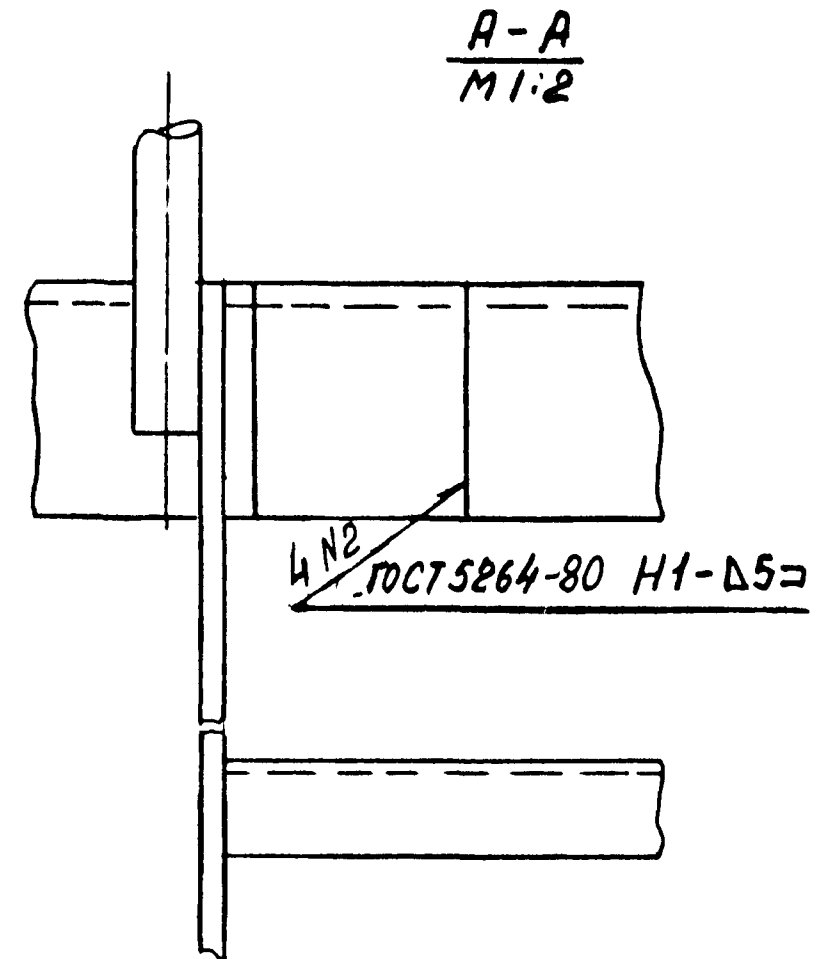
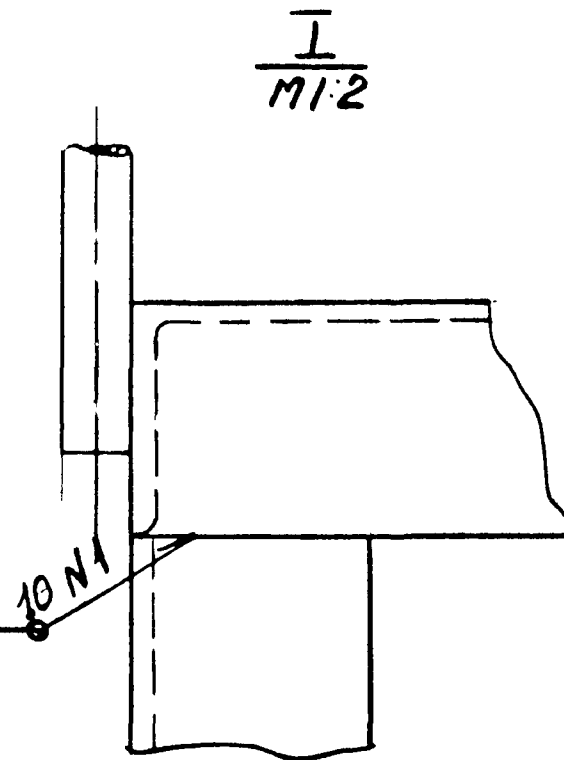
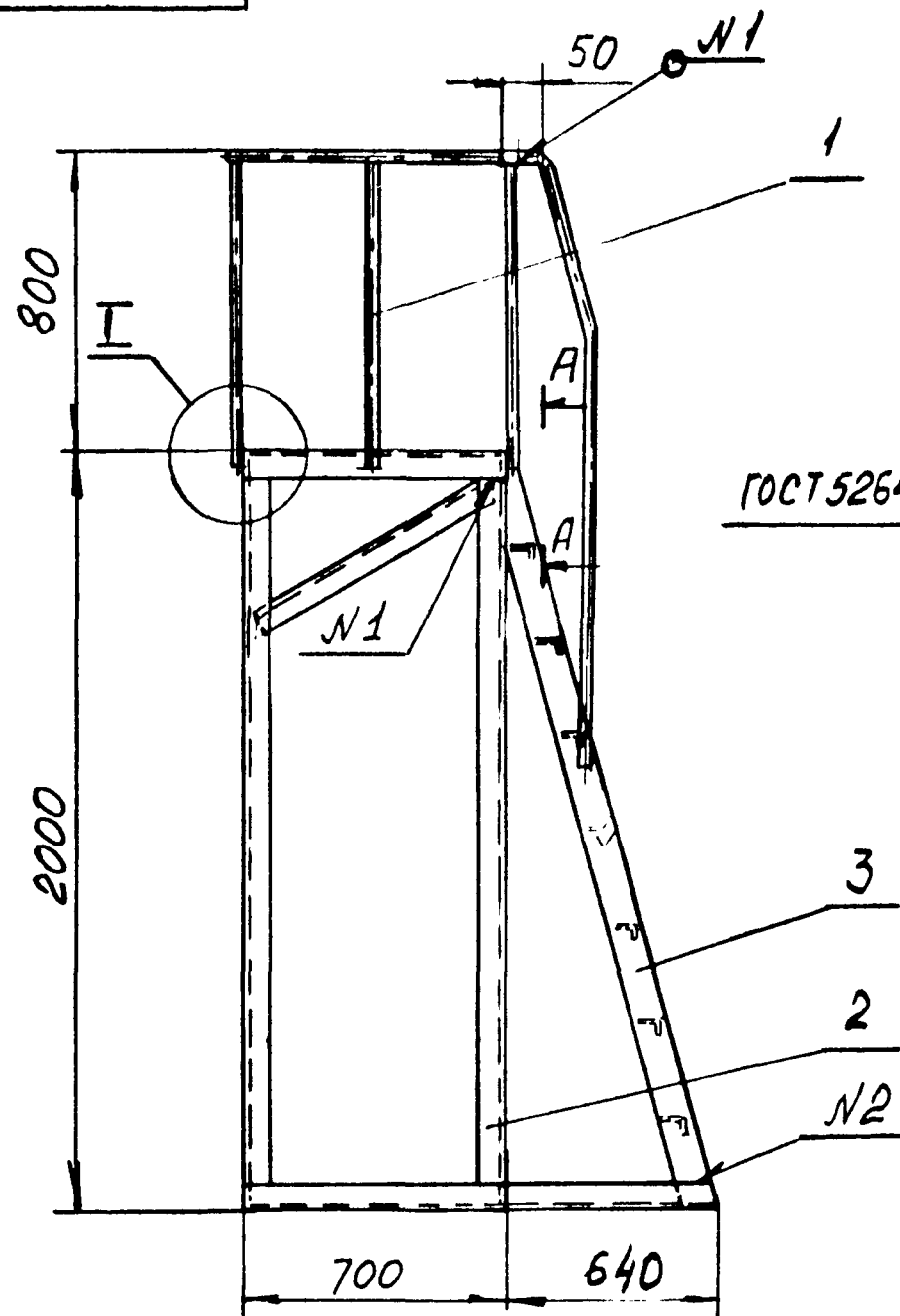
Лестница
Сборочный чертеж

Лист Масса Момент
39,0 1:10
Лист: Листов 1
Мосинжпроект
Мастерская №9

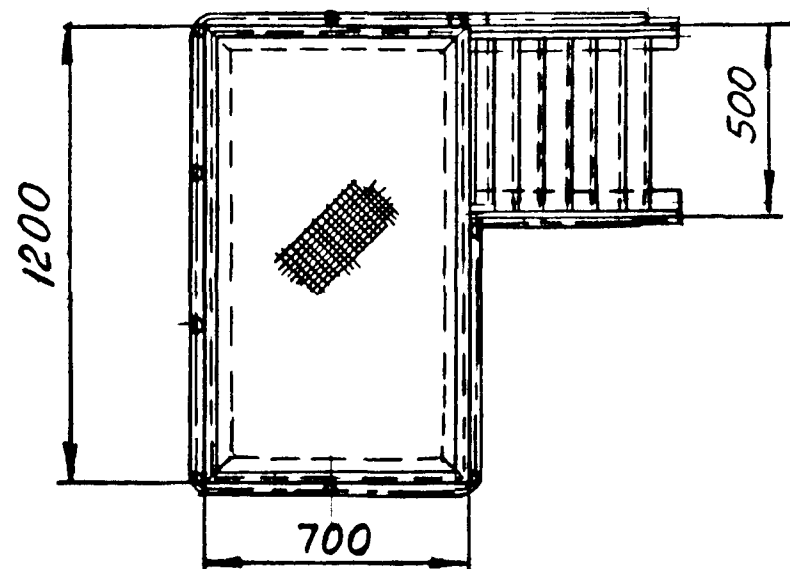
[illegible]

№	Знач	Мас	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
№			3650. П-12-100СБ	Сборочный чертеж		69,8 кг
				Детали		
1			3650. П-12-101	Часлок	2	16, кг
2			3650. П-12-102	Часлок	2	72 кг
3			3650. П-12-103	Перилла	1	5,6 кг
64			3650. П-12-104	Круг 18-В ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 D=(764-5,6) мм	10	15,1 кг
64			3650. П-12-105	Лист	1	26,0
				Лист ромбический ПН-4,0 Б Ст 3 ГОСТ 8568-78 670x1170 мм		
				Сборочный чертеж ст. стр. 53		
3650. П-12-100						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Проектир.	Н/С				
Проб.	Чертежник	В.В.В.				
Н.К.И.Н.	Строитель	С.С.С.				
Г.И.П.						
Умб.	Сиванов	С.В.				
Площадка				Мосинжпроект Мастерская №9		
				Формат А4		

3650. П-12-000СБ



1. Металлоконструкции площадки изготавливаются на заводе. На стройплощадке монтируются на сварке.
2. Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75
3. После монтажа все металлоконструкции окрасить эпоксидной краской ЭП-51 ГОСТ 9640-75 в два слоя.

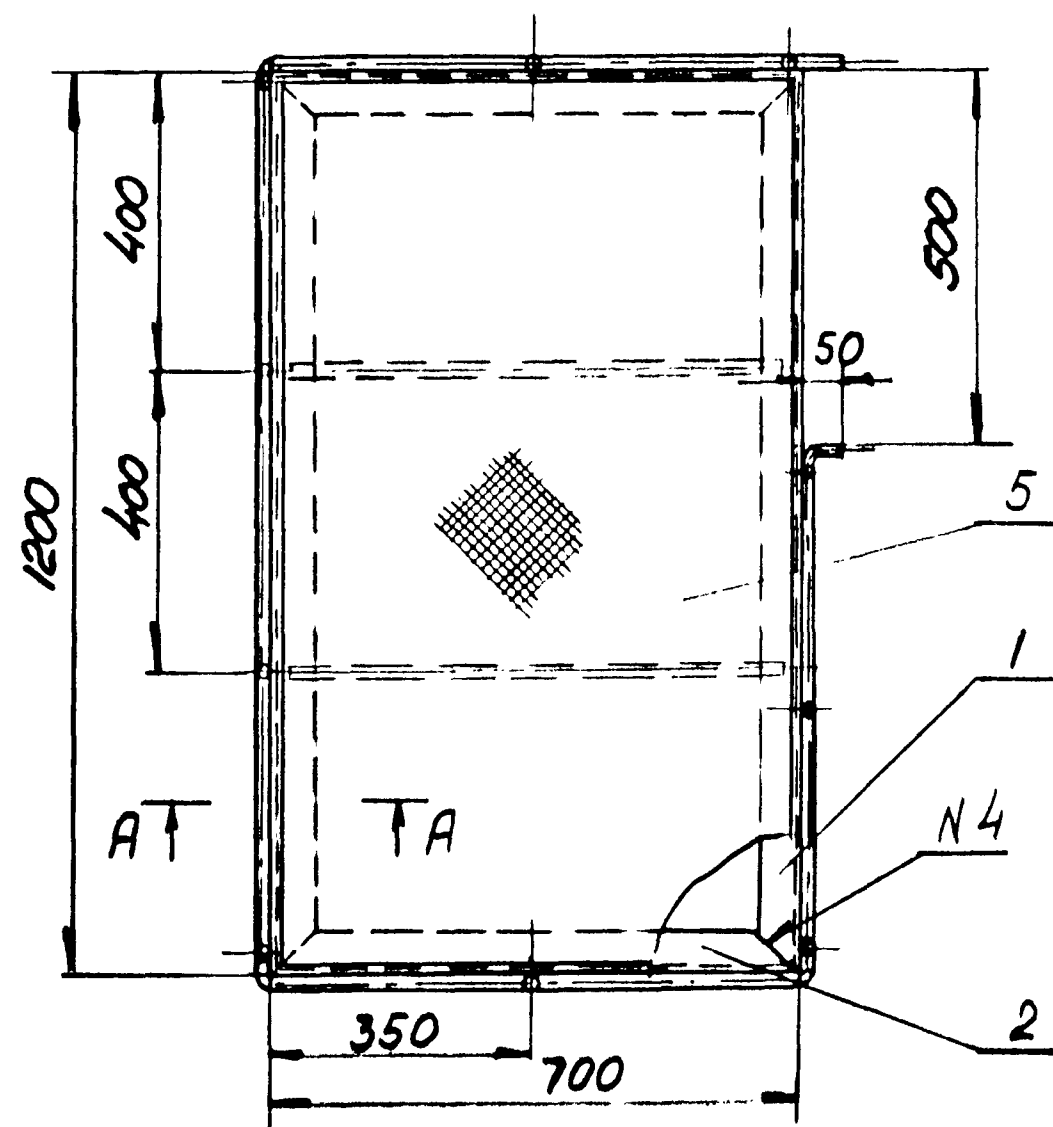
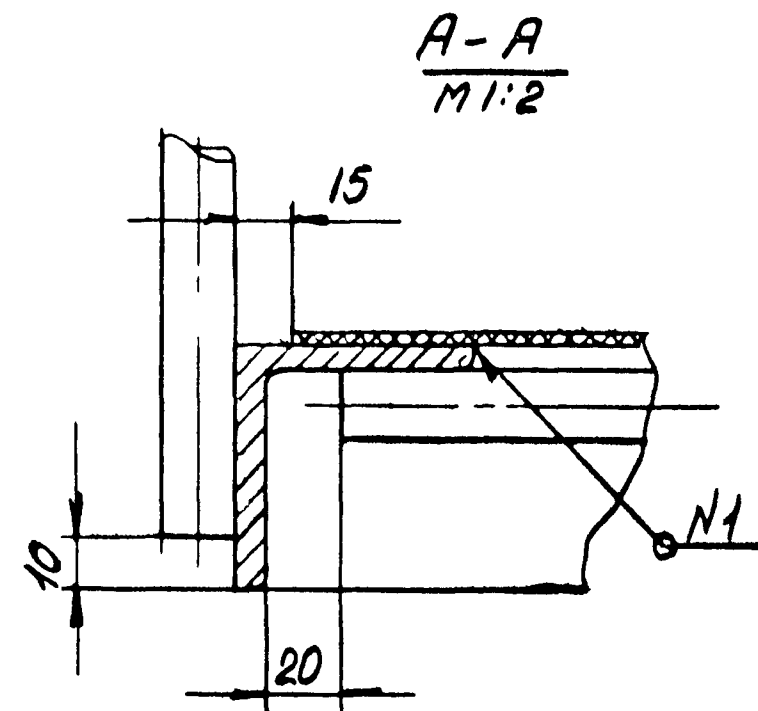
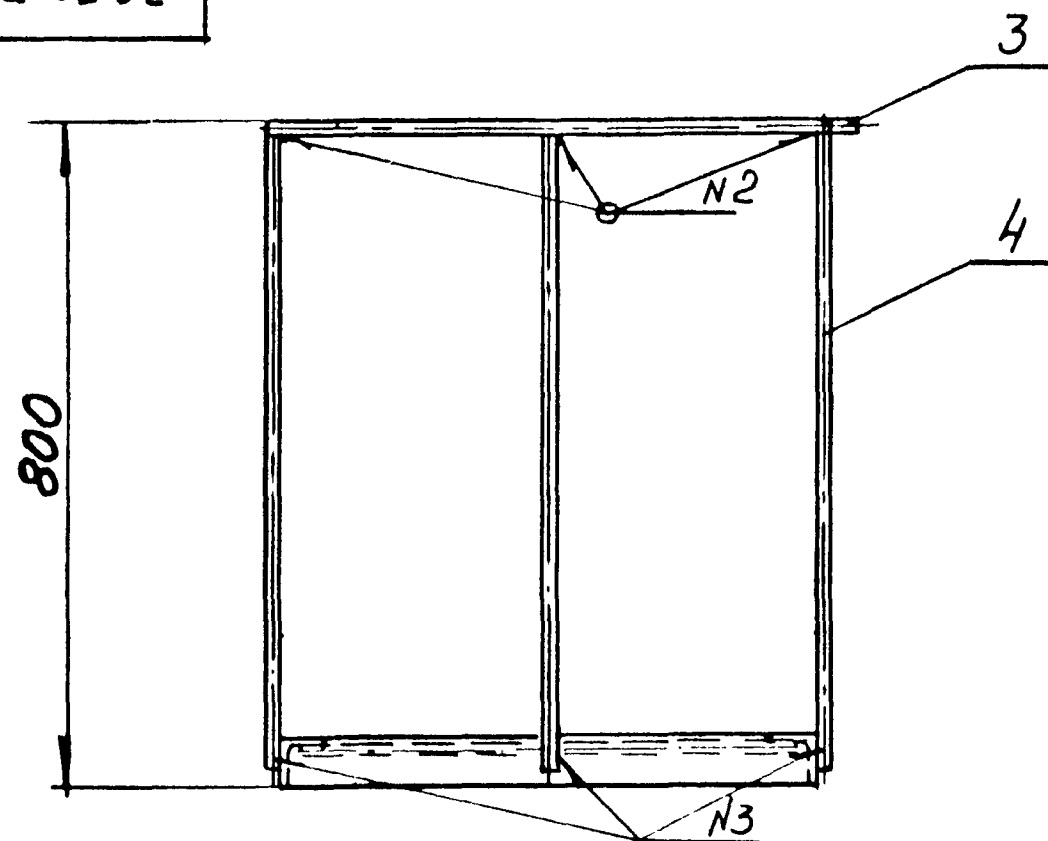


Привязан по			
Нач. отд.			
Г.И.П.			
Авт. пр.			
Инв. N			

					3650. П-12-000СБ				
					Стационарная площадка под люки Н=2,0м Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	Исх. №	Подп.	Дата					
Разраб.	Промина	Л.П.					203,6	1:20	
Провер.	Гераскин	Л.П.							
Гл. спец.	Шевченко	Л.П.				Лист 1 / Листов 1			
						Мосинжпроект			
Н. контр.	Стасенок	Л.П.				Мастерская №9			
Нач. М-9	Сиванбаев	Л.П.							

3650. П-12-100 СБ

- 53 -

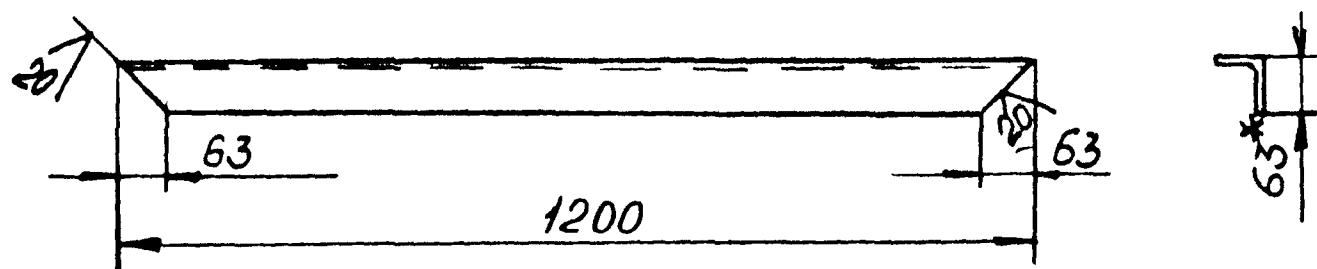


№ шва	Обозначение документа	Обозначение шва	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 5264-80	H2-Δ5	1	
2		T1-Δ3	10	
3		T3-Δ5	10	
4		C2	4	

Сварку производить электродом Э-42А ГОСТ 9467-75

					3650. П-12-100 СБ			
Изм	Лист	Исход. документ	Подп.	Дата	Площадка Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Пронина	Л/15					69,8	1:10
Провер	Гераскин	ВЗ/24						
Гр. спец	Шевченко	Л/15						
И. контр.	Староженко	Л/15				Лист 1	Листов 1	
Нач. м.з.	Иванбаев	ВЗ/24				Мосинжпроект Мастерская № 9		

№ 1.3

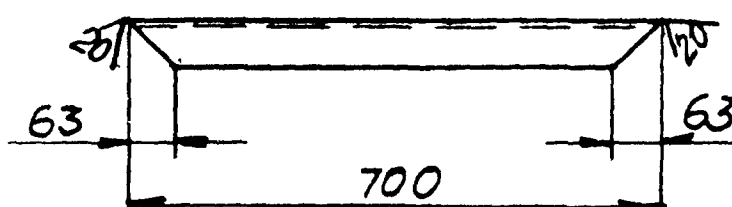


1. $H14, h14, \pm \frac{JT14}{2}$
2* Размеры для справок

3650. П-12-101

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Пронина	Л/15					8,0	1:10
Провер	Гераськин							
Уголок 63x63x6 В ГОСТ 8509-86						Лист 1 Листов 1		
Н.контр. Стасенко						Мосинжпроект		
Науч. М. Г. Сиванбаев						Мастерская №9		

А5



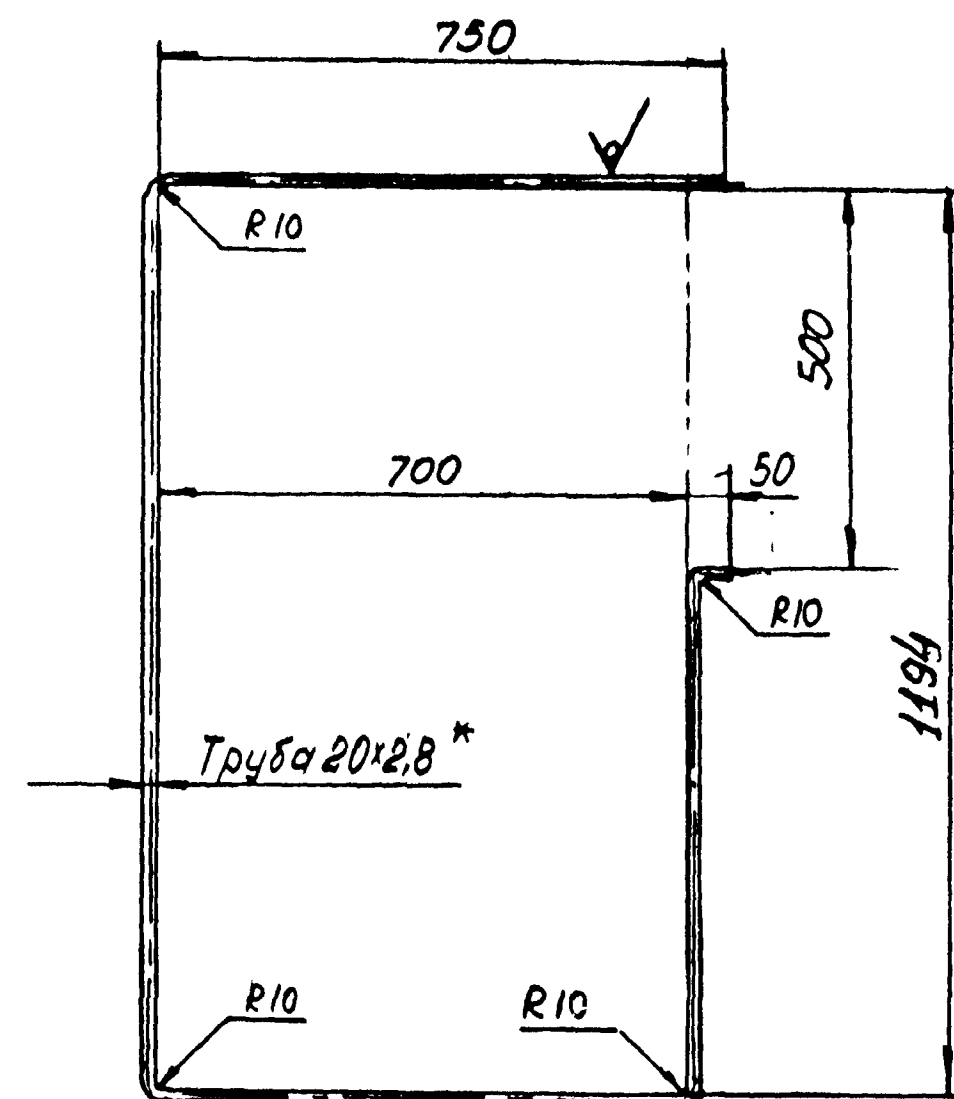
1. $H14, h14, \pm \frac{JT14}{2}$
2* Размеры для справок

3650. П-12-102

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Пронина	Л/15					3,6	1:10
Провер	Гераськин							
Уголок 63x63x6 В ГОСТ 8509-86						Лист 1 Листов 1		
Н.контр. Стасенко						Мосинжпроект		
Науч. М. Г. Сиванбаев						Мастерская №9		

А5

3650. П-12-103



1. $H14, h14, \pm \frac{JT14}{2}$
2* Размеры для справок

3650. П-12-103

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Перила	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Пронина	Л/15					5,6	1:10
Провер	Гераськин							
Труба 20x2,8						Лист 1 Листов 1		
Н.контр. Стасенко						Мосинжпроект		
Науч. М. Г. Сиванбаев						Мастерская №9		

А4

И.докум. Подпись и дата

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Зона	Формат
		Документация				
1	81,5 кг	Сборочный чертеж	3650. П-12-200 СБ			
		Детали				
4	42,4 кг	Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-75 ст 3 пс ГОСТ 535-79	3650. П-12-201	1		Б4
		$L = (1872-9,8) \text{ мм}$				
2	13,6 кг	Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-75 ст 3 пс ГОСТ 535-79	3650. П-12-202	2		Б4
		$L = (1211-6,8) \text{ мм}$				
2	1,8 кг	Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-75 ст 3 пс ГОСТ 535-79	3650. П-12-203	3		Б4
		$L = (1774-5,0) \text{ мм}$				
1	0,26 кг	Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-75 ст 3 пс ГОСТ 535-79	3650. П-12-204	4		Б4
		$L = (470-4,0) \text{ мм}$				
2	3,28 кг	Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-75 ст 3 пс ГОСТ 535-79	3650. П-12-205	5		Б4
		$L = (640-5,0) \text{ мм}$				
2	16,0 кг	Уголок	3650. П-12-101	6		
2	7,2 кг	Уголок	3650. П-12-102	7		
3650. П-12-200						
Рама						
Лист	Лист	Листов	Лист	Лист	Листов	Листов
1	1	1	1	1	1	1
Мосинжпроект Мастерская №9						

3650. П-12-200 СБ

Technical drawing of a window frame assembly. It includes a side view and a front view. The side view shows a vertical frame with a height of 1935 mm and a width of 700 mm. It features a sloped top rail (part 3) at 60° and a bottom rail (part 4) at 75°. The front view shows a rectangular frame with a height of 1200 mm and a width of 640 mm. It includes a top rail (part 1), a bottom rail (part 2), and side rails (parts 5 and 6). A detail view (part 7) shows a corner joint with dimensions 200 mm and 500 mm. A table below the drawing lists the parts and their specifications.

№ шва	Обозначен документа	Обозначен шва	Кол	Прим
1	ГОСТ 5264-80	С2	8	
2		Н2-Δ5	10	

Сварку производить электродом тип Э42А ГОСТ 9467-75

3650. П-12-200 СБ

Рама
Сборочный чертеж

Лист 1
Листов 1

Масса 81,5
Масштаб 1:20

Мосинжпроект
Мастерская №9

Изм. Лист

Исполн. Пронина

Провер. Гераскин

И контр. Стасенок

Нач. м-з. Сиванбаев

Подпись

Дата

Лист

Листов

Листов

Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Изм.	Лист	Листов	Примечание				
						Документация								
А4					3650. П-12-300 СБ	Сборочный чертеж				52,3 кг				
						Детали								
А4	1				3650. П-12-301	Перила	2			5,2 кг				
А5	2				3650. П-12-302	Ступенька	7			20,3 кг				
А4	3				3650. П-12-303	Полоса боковая	2			23,0 кг				
Б4	4				3650. П-12-304	Круг 18-В-ГОСТ 2590-71 ст 3 ГОСТ 535-79 $\varphi = (820-5,6) \text{ мм}$	2			3,2 кг				
Б4	5				3650. П-12-305	Угелок 63x63x6-Б ГОСТ 8509-86 ст 3 по ГОСТ 535-79 $\varphi = (60-1,9) \text{ мм}$	2			0,6 кг				
						Сборочный чертеж ст. стр. 57								
					3650. П-12-300									
					Лестница					Лит.		Лист	Листов	
Разраб.										Пронина		Л/С		
Проб.										Гераськин		Л/С		
Н. контр.										Стасенок		Л/С		
Гип.														
Изм.					Сивантеев					Мосинжпроект Мастерская №9				

3650. П-12-301

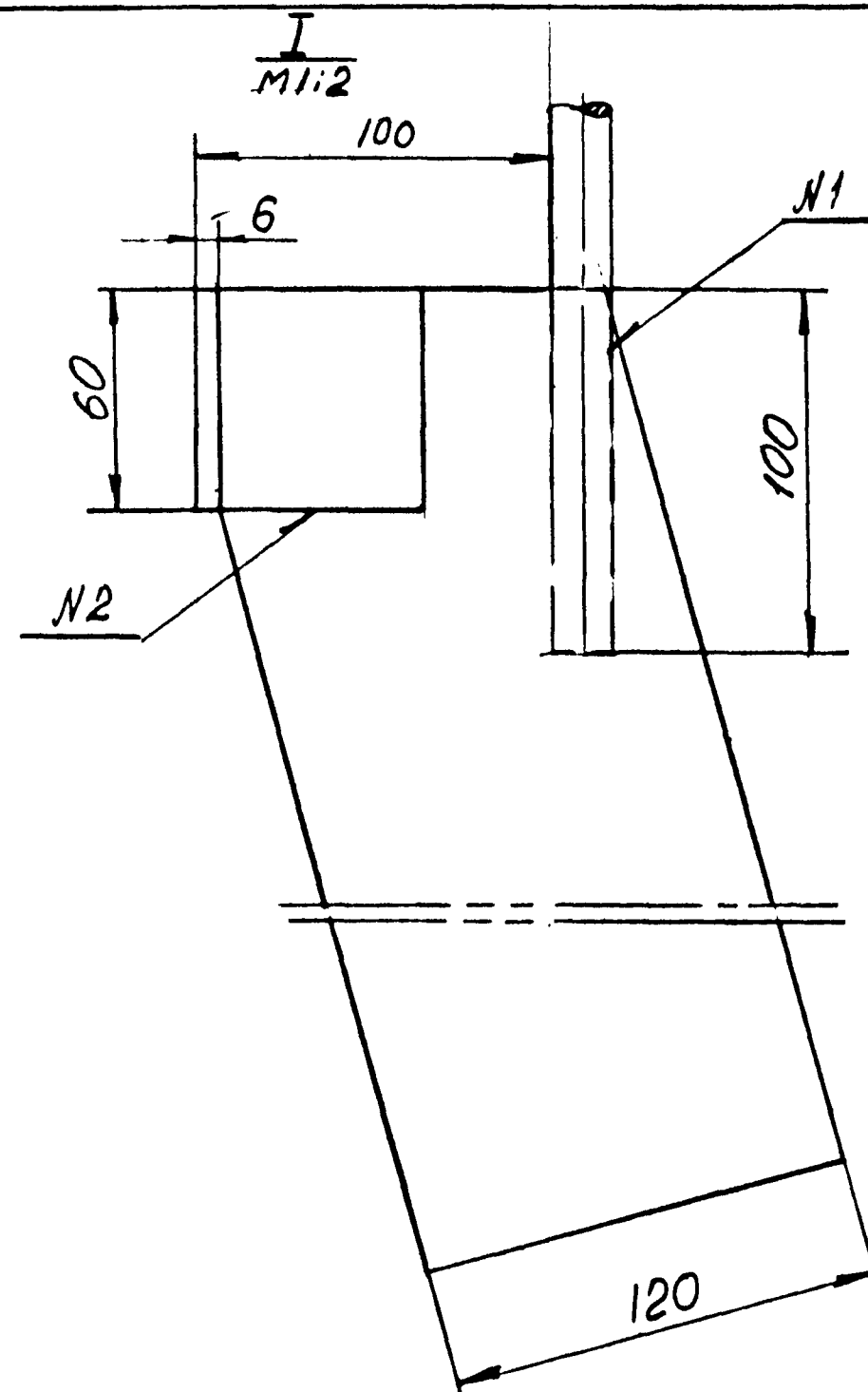
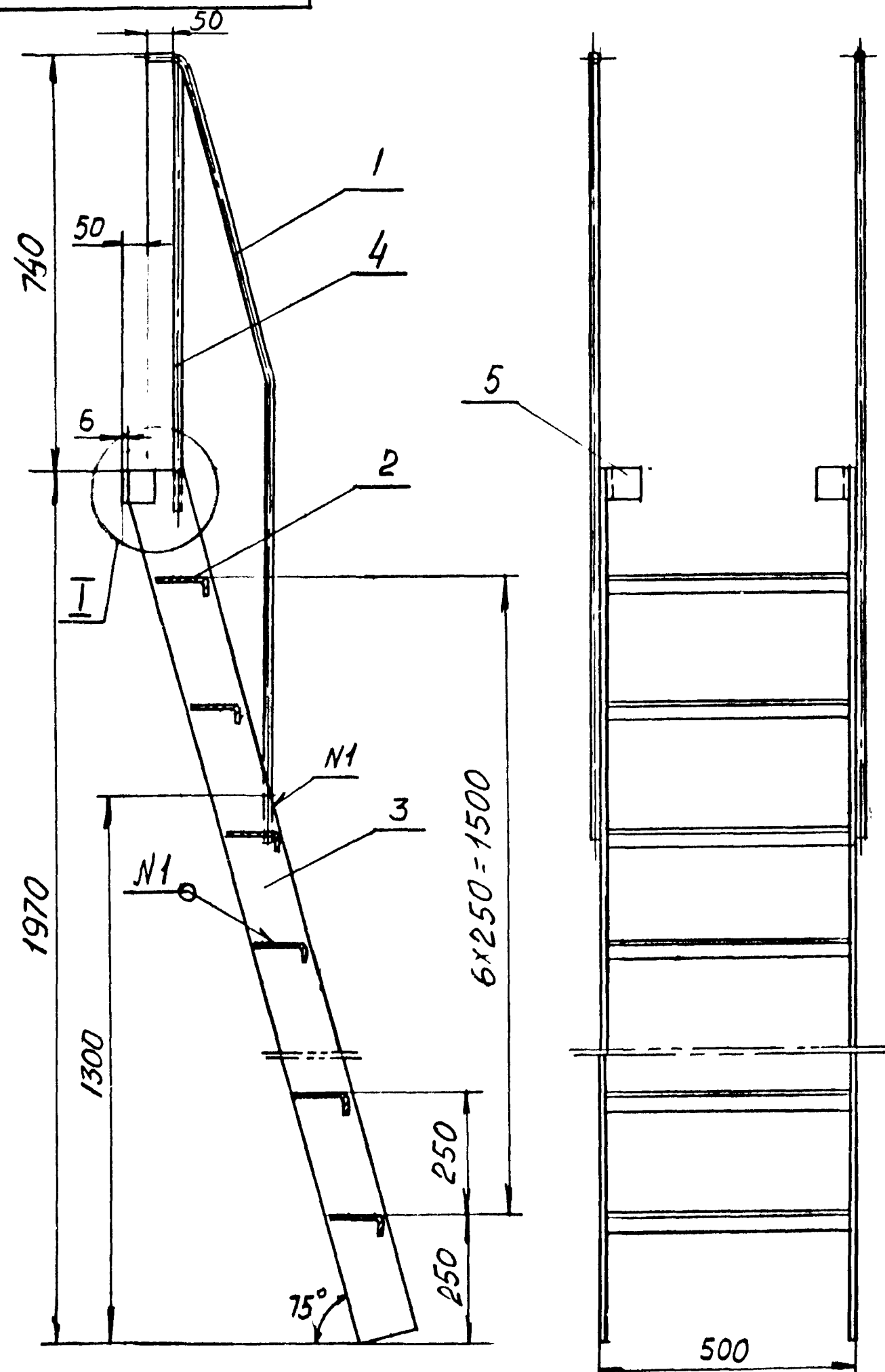
(V) A

Труба 20x2,8*

Перила

1 Н14, h14, ± 1/14
2 * Размер для справки

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3650. П-12-301		
Разраб.	Пронина	Л/С			Перила		
Проб.	Гераськин	Л/С					
Н. контр.	Стасенок	Л/С			Труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75		
Гип.							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Мосинжпроект Мастерская №9		
Разраб.	Пронина	Л/С					
Проб.	Гераськин	Л/С					
Н. контр.	Стасенок	Л/С					
Гип.							



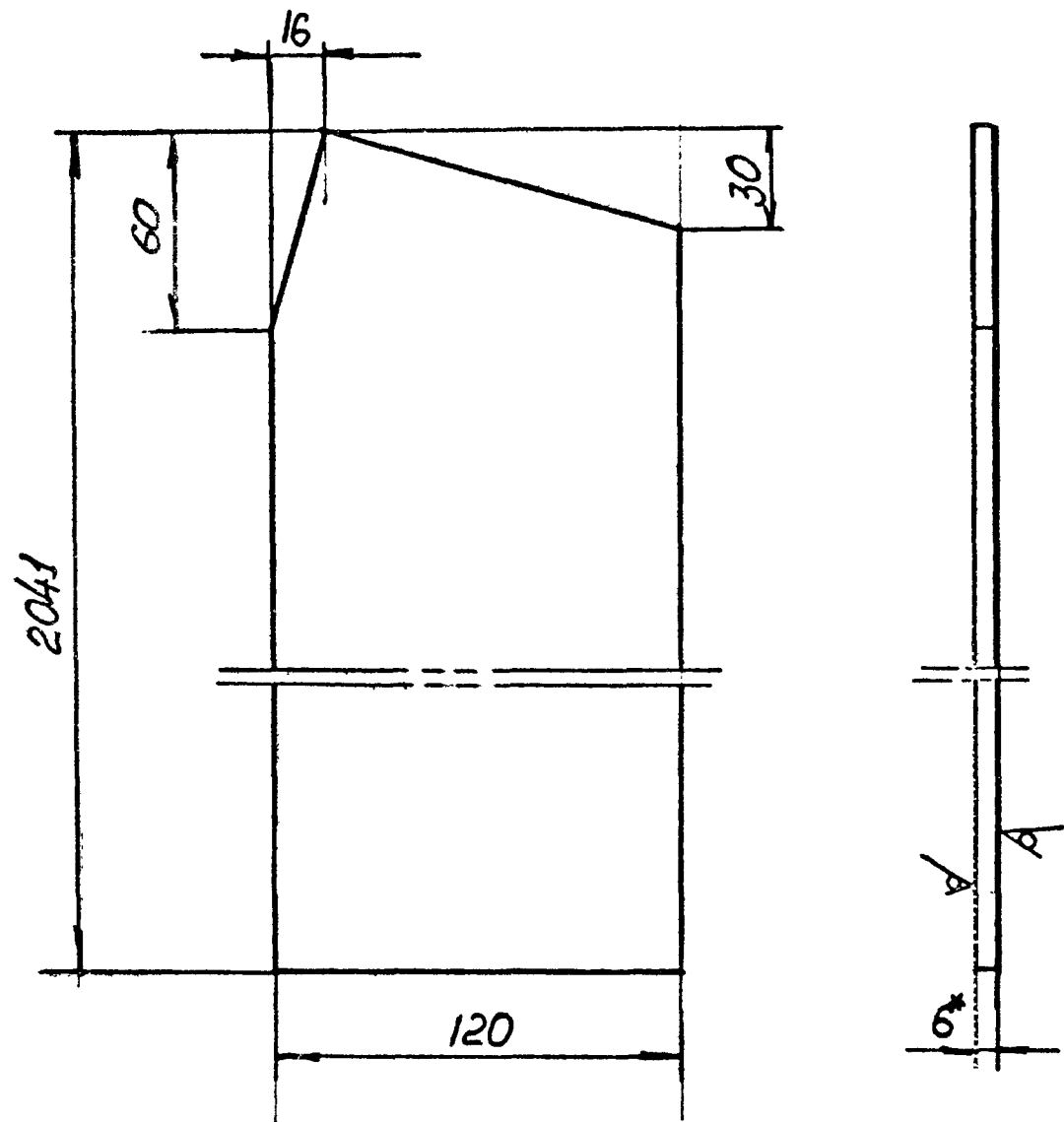
№ шва	Обозначение документа	Обозначение шва	кол	Прим
1	ГОСТ 5264-80	ТЗ - ДЗ	20	
2		Н1 - Д6	2	

Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75

						3650. П-12-300СБ			
Изм	Лист	Ндокум	Подп	Дата	Лестница Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт	
Разраб	Прочина	Лт					52,3	1:10	
Провер	Герасюкин	Лт							
						Лист 1 Листов 1			
Н конт	Стасенко	Лт				Мосинжпроект			
Науч. д	Сиванбаев	Лт				Мастерская №9			

3650. П-12-303

20⁹(✓)



- 1. H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$
- 2. * Размеры для справок

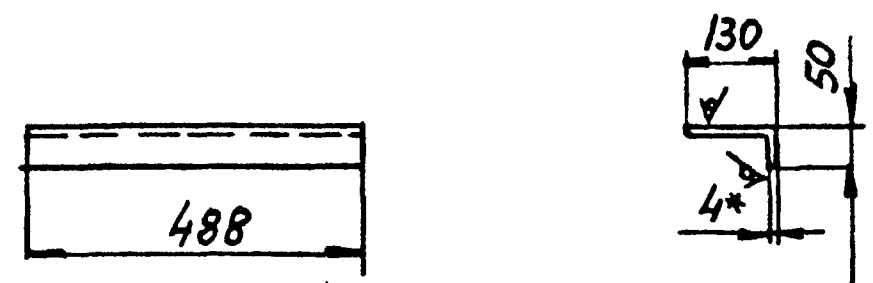
3650. П-12-303

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Полоса боковая	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Пронина	ЛР					11,5	1:2
Провер	Гераськин	ЛР						
						Лист	Листов	
Н.контр. Стасенко					Полоса Б-2-6x120 ГОСТ 103-76 ст 3 по ГОСТ 535-79	Мосинжпроект		
нач.м.з. Сиванбаев						Мастерская №9		

А4

3650. П-12-302

20⁹(✓)



- 1. H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$
- 2. * Размеры для справок

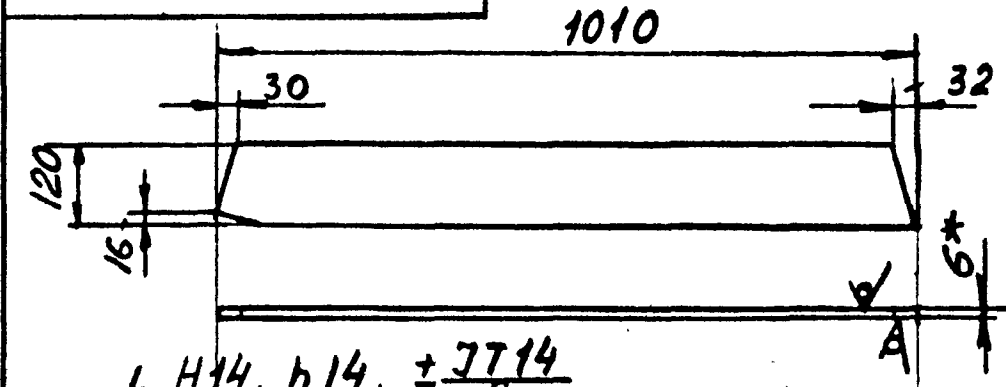
3650. П-12-302

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Стуленка	Лист	Масса	Масшт	
Разраб	Пронина	ЛР						2,9	1:10
Провер	Гераськин	ЛР							
						Лист	Листов 1		
Н.контр.	Стасенок	ЛР			Лист ромб. ПН-40 Б.ст 3	Мосинжпроект			
Нач.м.з.	Сиванбаев				ГОСТ 8568-78	Мастерская №9			

А5

3650. П-10-201

20⁹(✓)



- 1. H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$
- 2. * Размеры для справок

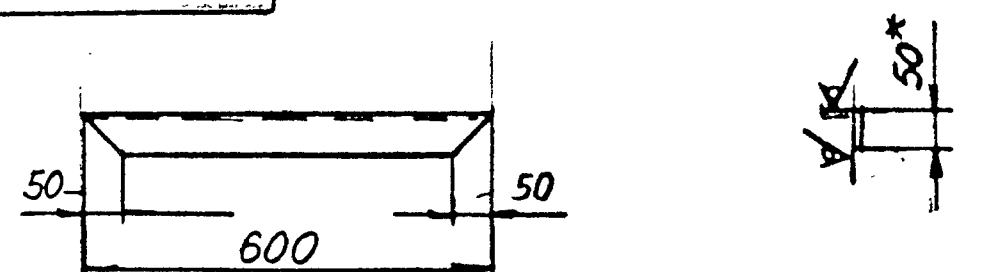
3650. П-10-201

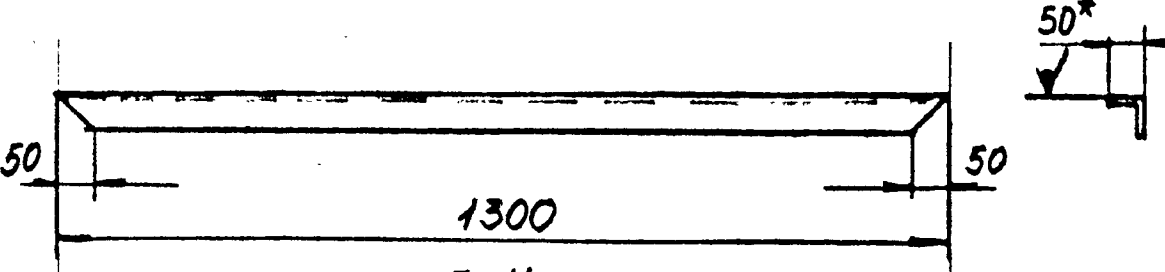
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Полоса боковая	Лист	Масса	Масшт	
Разраб	Пронина	ЛР						5,7	1:10
Провер	Гераськин	ЛР							
						Лист	Листов?		
Н.контр	Стасенок	ЛР			Полоса	Б-2-6x120 ГОСТ 103-76			
Нач.м.з	Сиванбаев	ЛР				ст 3 по ГОСТ 535-79			
						Мосинжпроект Мастерская №9			

А5

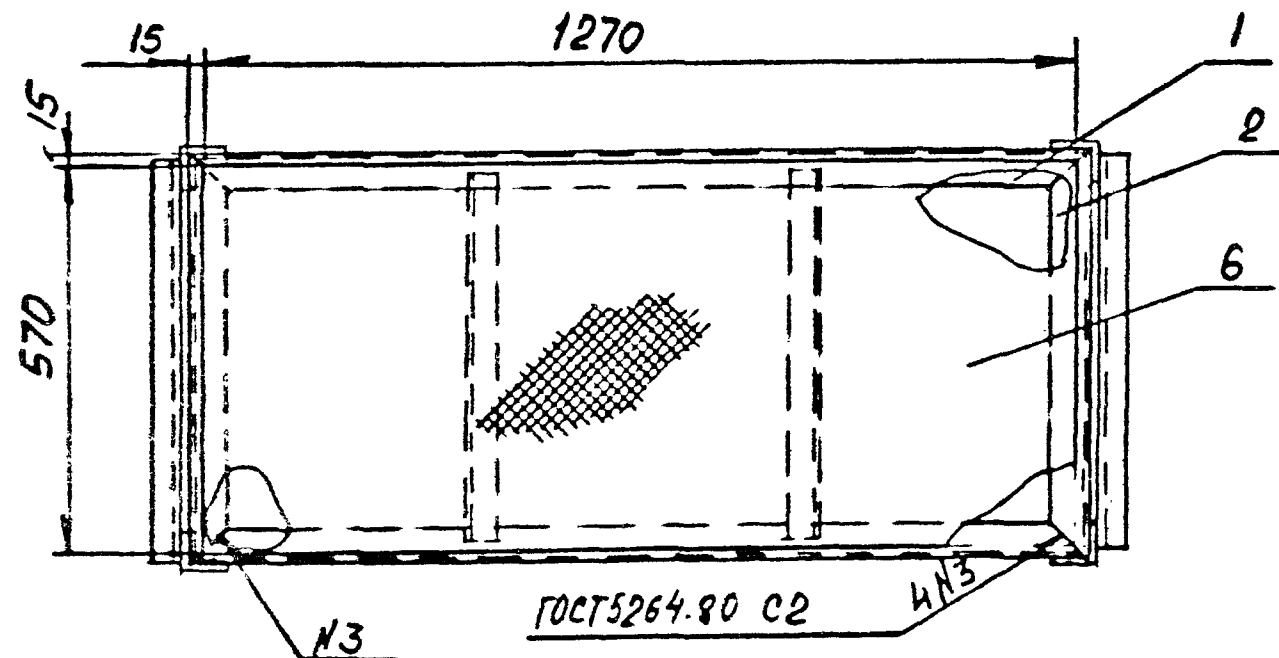
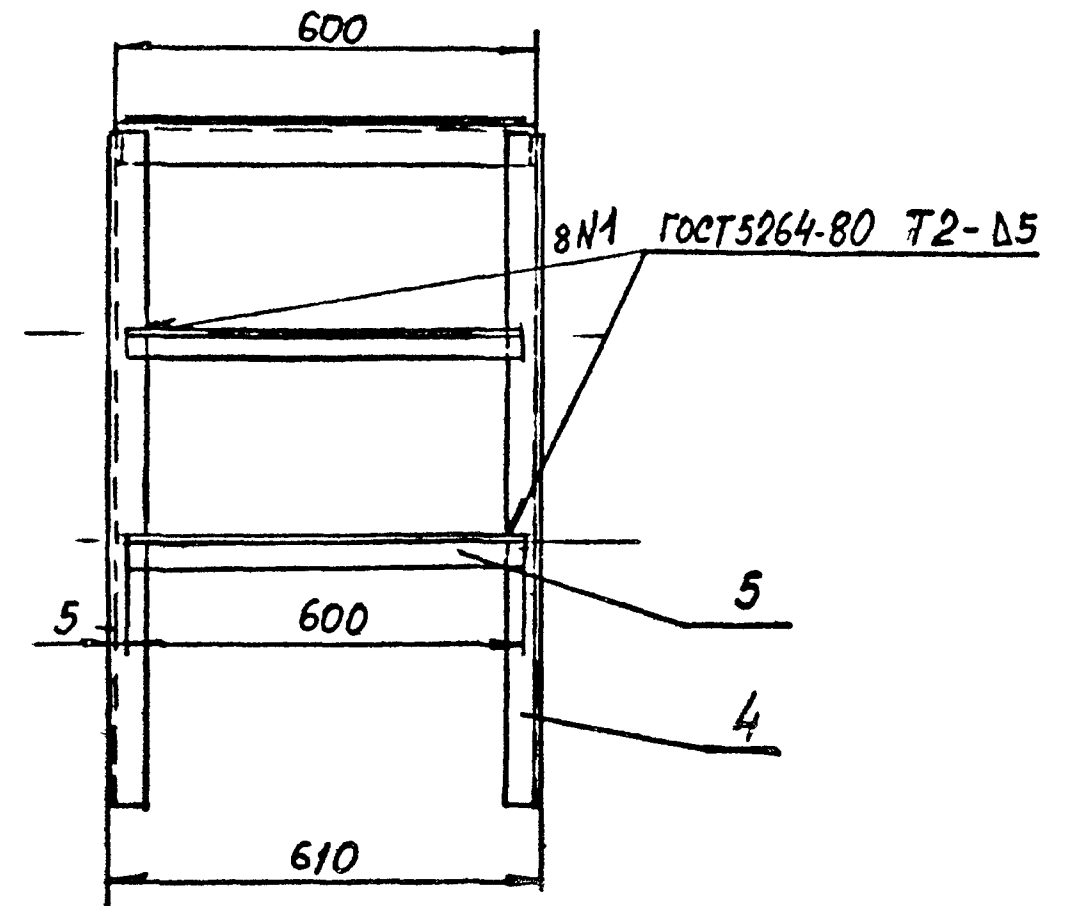
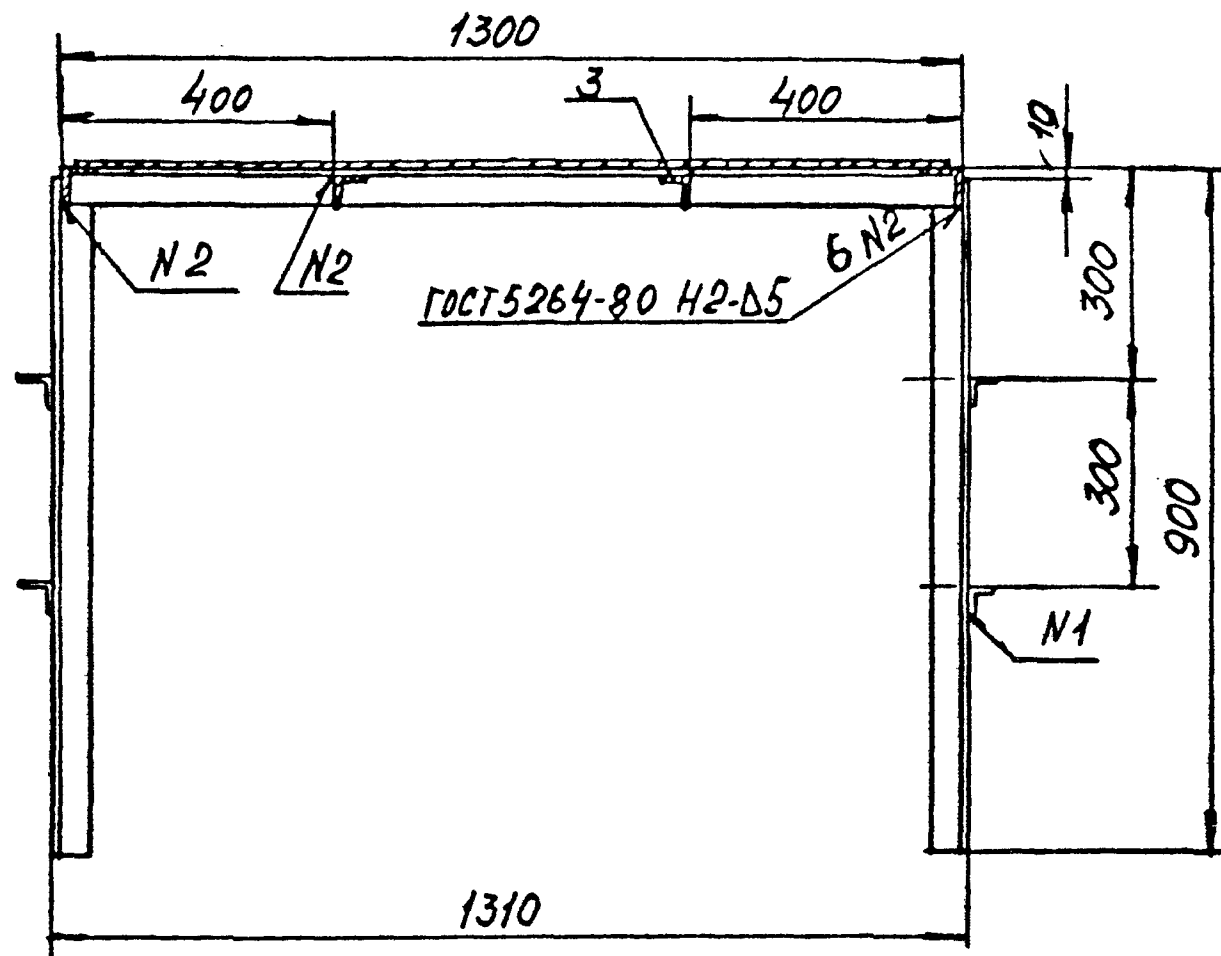
Изм. Контр. Подпись и дата

Рисунки	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
				Документация			
Л4			3650. П-13-000 СБ	Сборочный чертеж		62,0кг	
				Детали			
А5	1		3650. П-13-001	Уголок	2	9,8кг	
А5	2		3650. П-13-002	Уголок	2	4,5кг	
Б4	3		3650. П-13-003	Уголок 50х50х5-Б ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79 r = (570 - 4,4) мм	2	4,2кг	
Б4	4		3650. П-13-004	Уголок 50х50х5-Б ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79 r = (890 - 5,6) мм	4	13,2кг	
Б4	5		3650. П-13-005	Уголок 50х50х5-Б ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79 r = (600 - 5,0) мм	4	8,8 кг	
Б4	6		3650. П-13-006	Лист Лист ромб. ПН-4,0 Б ст 3 ГОСТ 8568-78 570х4,0х1270	1	21,7кг	
				Сборочный чертеж см. стр. 60			
3650. П-13-000							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлическая площадка в камере для управления задвижками вручную		
Разраб.	Пронина	П.К.					
Проб.	Гераськин	В.П.					
Н.контр.	Стасенко	В.В.					
Утв.		О.О.					
					Лит.	Лист	Листов
						1	1
					Мосинжпроект Мастерская №9		

3650.П-13-002					20/ (✓)		
							
1. Н14, н14, $\pm \frac{JT14}{2}$ 2.* Размеры для справок							
3650.П-13-002							
Уголок					Лит	Масса	Масшт
						2,26	1:10
					Лист 1 / Листов 1		
Уголок 50x50x5-Б ГОСТ 8509-72 ст 3 по ГОСТ 535-79					Мосинжпроект Мастерская №9		
И.контр. Стасенко Н.м.г. Сиванбаев					АБ		

3650.П-13-001							
							
1. Н14, н14, $\pm \frac{JT14}{2}$ 2.* Размеры для справок							
3650.П-13-001							
Уголок					Лит	Масса	Масшт
						4,9	1:10
					Лист 1 / Листов 1		
Уголок 50x50x5-Б ГОСТ 8509-72 ст 3 по ГОСТ 535-79					Мосинжпроект Мастерская №9		
И.контр. Стасенко Н.м.г. Сиванбаев					АБ		

3650. П-13-000 СБ



1. Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. После монтажа все металлоконструкцию окрасить эпоксидной краской ЭП-51 ГОСТ 9640-75 в два слоя.

Привязан по			
Нач. отв.			
Гип			
Авт. пр.			
инж. Н.			

						3650. П-13-000 СБ				
						Площадка в камере для управления задвижками вручную Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб	
изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата				62,0	1:10	
Разработ	Пронина	З.П.								
Провер	Герадькин	Я.П.					Лист 1	Листов 1		
							Мосинжпроект Мастерская №9			
Исполн.	Стасенко	А.П.								
Нач.м.з.	Суванов	В.В.								
							Ф. А. 3			

Исполн. Подпись и дата

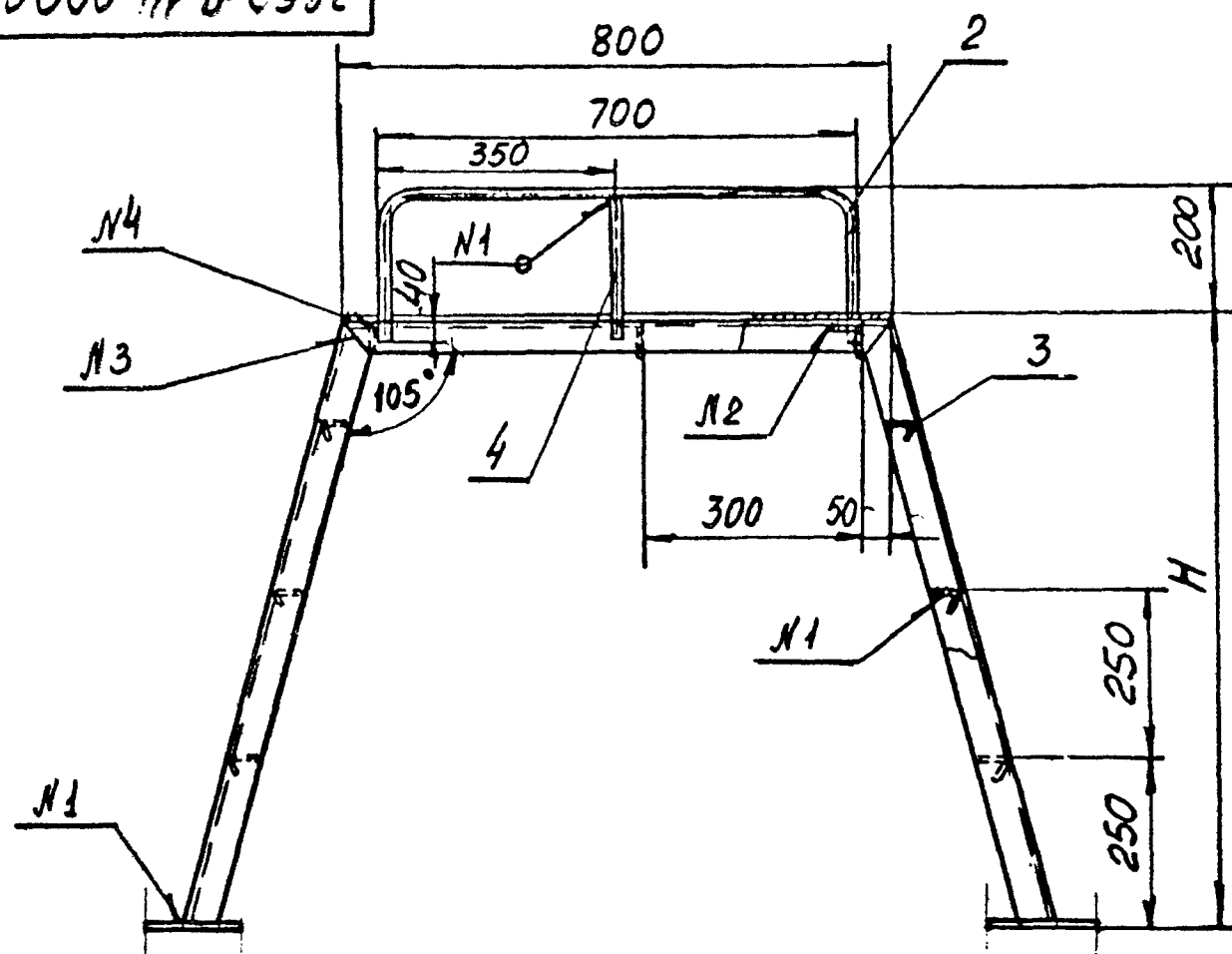
Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим
				<u>Документация</u>		
Аз			3650. П-14-000 СБ	Сборочный чертеж		46,8 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			3650. П-14-000 СБ			
				<u>Детали</u>		
А4	1		3650. П-14-001	Рама	2	15,4 кг
	2		3650. П-14-002	Перила	2	3,8 кг
	3		3650. П-14-003	Ступенька	4	6,4 кг
Б4	4		3650. П-14-004	Круг 18-В ГОСТ 2590-71 ст 3 ГОСТ 535-79 $\rho = (220-2,9) \text{ мм}$	2	0,88 кг
Б4	5		3650. П-14-005	Пята Лопоса Б-2-5х150 ГОСТ 703-76 ст 3 по ГОСТ 535-79 $\rho = (150-2,5) \text{ мм}$	4	3,6 кг
Б4	6		3650. П-14-006	Лист ромб. ПН-4,05 см 3 ГОСТ 8568-78 670х800х4	1	16,0 кг
Б4	7		3650. П-14-007	Чеплок 50х50х5-В ГОСТ 8509-86 ст 3 по ГОСТ 535-79 $\rho = (670-5,0) \text{ мм}$	3	0,78 кг
3650. П-14-000						
Изм. Лист докум			Посл. Дата			
Разработчик			Проектировщик			
Проверен			Специалист			
Инженер			Старший			
Площадка для обслуживания арматуры				Лист 1 из 2 Мосинжпроект Мастерская №9		

Изм. Лист докум
Разработчик
Проверен
Инженер

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				3650. П-14-000СБ-01		54,6кг
А4	1		3650. П-14-001-01	Рама	2	20,0кг
А4	2		3650. П-14-002	Перила	2	3,8кг
А5	3		3650. П-14-003	Ступенька	6	9,6кг
Б4	4		3650. П-14-004	Круг 18-В ГОСТ 2590-71 ст 3 ГОСТ 535-79 ρ=(220-2,9) мм	2	0,88кг
Б4	5		3650. П-14-005	Пята Лопоса Б-2-5х150 ГОСТ 703-76 ст 3 по ГОСТ 535-79 ρ=(150-2,5) мм	4	3,6кг
Б4	6		3650. П-14-006	Лист ромб. ПН-4,05 ст 3 ГОСТ 8568-78 670х800х4	1	16,0
Б4	7		3650. П-14-007	Чеплок 50х50х5-В ГОСТ 8509-86 ст 3 по ГОСТ 535-79 ρ=(670-5,0) мм	3	0,78
				Сборочный чертеж см стр. 62		
3650. П-14-000						стр 2

Изм. Лист докум
Разработчик
Проверен
Инженер

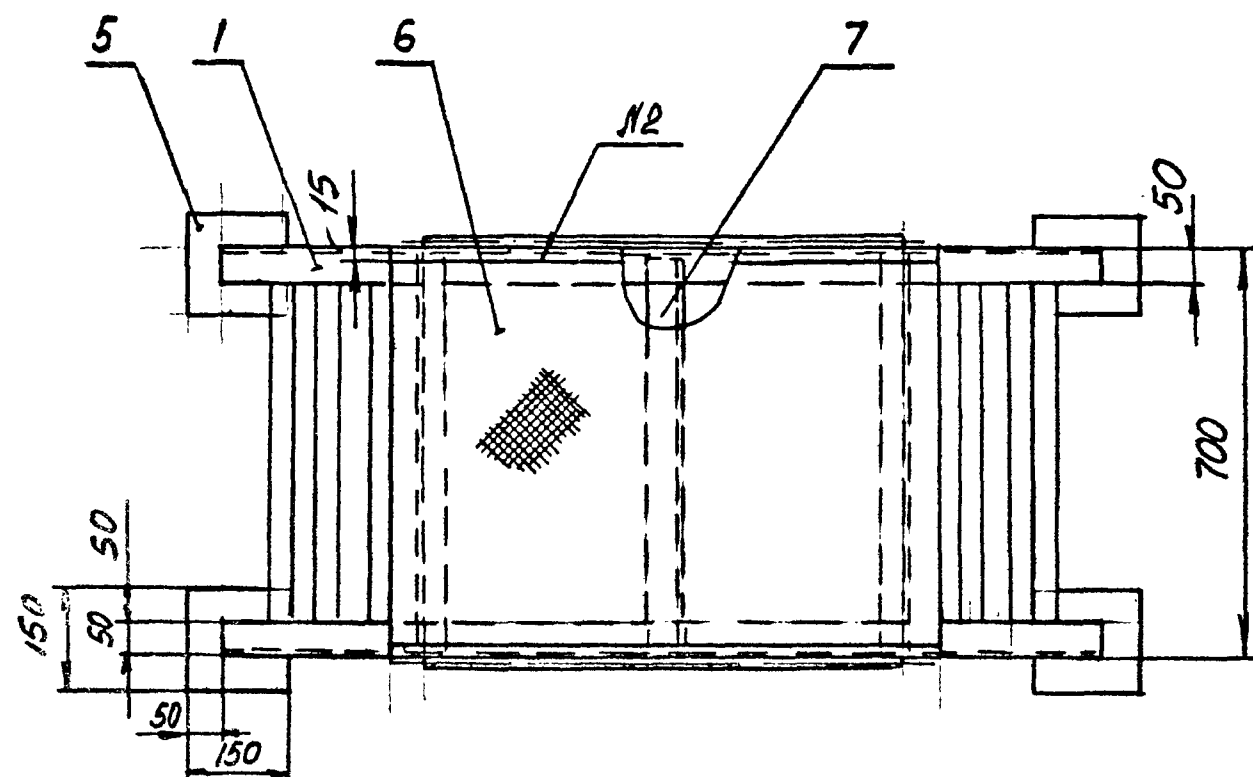
3650.П-14-000СБ



Тип лестн.	№чертежа	Н, мм	Масса, кг
Л-14-0,6	3650.Л-14-000СБ	600	46,8
Л-14-0,9	3650.Л-14-000СБ-01	900	54,6

№ шва	Обозначение документа	Обозначение шва	Кол.	Примечан.
1	ГОСТ 5264-80	ТЗ - Δ4	10	
2		Н1 - Δ4	3	
3		С2	4	
4		ТЗ - Δ3	6	

1. Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75
2. После сварки лестницу окрасить эпоксидной краской ЭП-51 ГОСТ 9640-75 в два слоя.



Привязан по

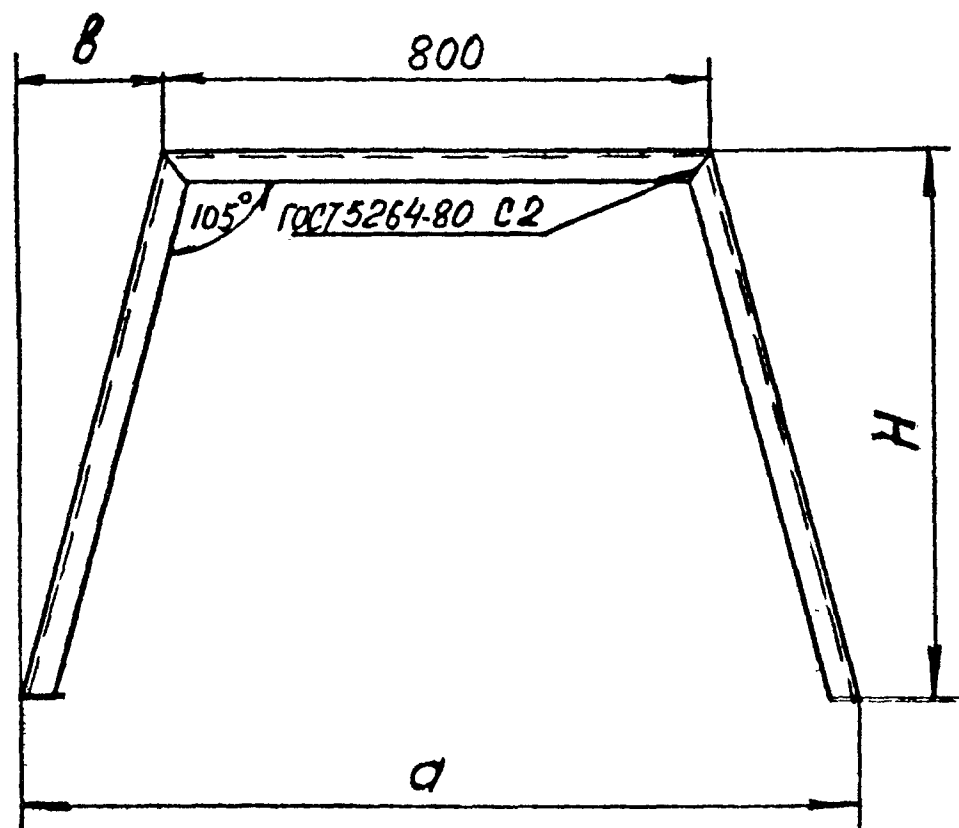
Нач. отд.			
Г.И.П.			
Р.В.т. пр.			
Ц.Н.В. Н.			

3650. П-14-000СБ

Изм.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	Площадка для обслуживания арматуры Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт
Разработ	Пронина	Т.И.						1:10
Провер	Герасимов	Д.И.						
Гл. спец.	Шабченко	Д.И.						
Н. контр.	Тасанок	С.И.						
Нач. м. э.	Гуляванбаев	С.И.						
						Лист	Листов	1
						Мосинжпроект Мастерская №9		

Уч. В. Н. Подп. Подпись и дата Взам. инж. Н. Уч. В. Н. Подп. Подпись и дата

3650. П-14-001



№ чертежа	H, мм	a, мм	b, мм	Масса, кг
3650. П-14-001	600	1122	161	7,7
3650. П-14-001-01	900	1282	241	10,0

Н14, h14, $\pm \frac{JT14}{2}$

3650. П-14-001

Рамка

Лист 1 Масса 1:10

1:10

Лист 1 Листов 1

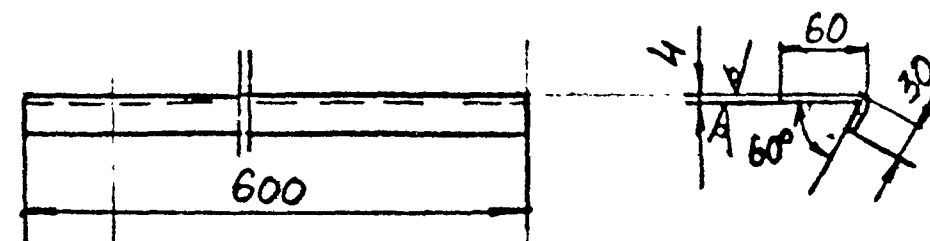
Угол 50x50x5-В ГОСТ 8509-72
ст.3 по ГОСТ 535-79

Мосинжпроект
Мастерская №9

Н4

-63-

20/ (✓)



Н14, h14, $\pm \frac{JT14}{2}$

3650. П-14-003

Ступенька

Лист 1 Масса 1:5

1:5

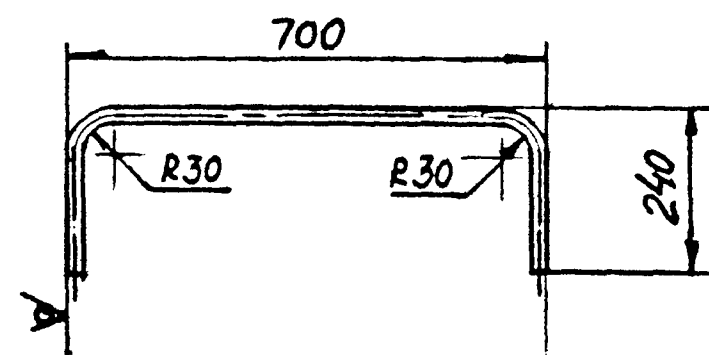
Лист 1 Листов 1

Лист ромб. ПН-40 ст 3
ГОСТ 8568-78

Мосинжпроект
Мастерская №9

Н5

20/ (✓)



Н14, h14, $\pm \frac{JT14}{2}$

3650. П-14-002

Перила

Лист 1 Масса 1:10

1:10

Лист 1 Листов 1

Труба 20x2,8
ГОСТ 3262-75

Мосинжпроект
Мастерская №9

Н5

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Прим	
				<u>Документация</u>			
			3650.Л-15-000СБ	Сборочный чертеж			
			<u>Переменные данные для исполнений</u>				
				3650.Л-15-000СБ		56,2кг	
				<u>Детали</u>			
		1	3650.Л-15-001	Полоса боковая	2	30,2кг	
		2	3650.Л-15-002	Перила	2	1,6кг	
		3	3650.Л-15-003	Ступенька	8	23,2кг	
Б.У.		4	3650.Л-15-004	круг 18-В ГОСТ 2590-71 ст 3 ГОСТ 535-79 $\rho = (150-2,5) \text{ мм}$	4	1,2кг	
				<u>3650.Л-15-000СБ-01</u>		62,2кг	
		1.	3650.Л-15-001-01	Полоса боковая	2	35,2кг	
		2.	3650.Л-15-002-01	Перила	2	2,4кг	
		3	3650.Л-15-003	Ступенька	8	23,2кг	
Б.У.		4.	3650.Л-15-004	круг 18-В ГОСТ 2590-71 ст 3 ГОСТ 535-79 $\rho = (150-2,5) \text{ мм}$	4	1,2кг	
				<u>3650.Л-15-000СБ-02</u>		72,6кг	
		1	3650.Л-15-001-02	Полоса боковая	2	39,2кг	
3650.Л-15-000							
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лестница с перилами для тепловых сетей		
Разраб	Пронина	Л/П					
Проб	Гераскин	В.В.					
И контр	Стасенко	А.В.					
Изм	Майков	В.В.	В.В.				
					Лист	Лист	Листов
						1	3
					Мосинжпроект Мастерская №9		

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		2	3650.Л-15-002-02	Перила	2	326кг
		3	3650.Л-15-003	Ступенька	10	29,0кг
Б.У.		4	3650.Л-15-004	круг 18-В ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-79 $\rho = (150-2,5) \text{ мм}$	4	1,2кг
				3650.Л-15-000СБ-03		81,3кг
		1	3650.Л-15-001-03	Полоса боковая	2	43,6кг
		2	3650.Л-15-002-03	Перила	2	4,0кг
		3	3650.Л-15-003	Ступенька	11	31,9кг
Б.У.		4	3650.Л-15-004	круг 18-В ГОСТ 2590-71 ст 3 ГОСТ 535-79 $\rho = (150-2,5) \text{ мм}$	6	1,8кг
				3650.Л-15-000СБ-04		88,4кг
		1	3650.Л-15-001-04	Полоса боковая	2	47,0кг
		2	3650.Л-15-002-04	Перила	2	4,8кг
		3	3650.Л-15-003	Ступенька	12	34,8кг
Б.У.		4	3650.Л-15-004	круг 18-В ГОСТ 2590-71 ст 3 ГОСТ 535-79 $\rho = (150-2,5) \text{ мм}$	6	1,8кг
				3650.Л-15-000СБ-05		96,2кг
		1	3650.Л-15-001-05	Полоса боковая	2	51,0кг
		2	3650.Л-15-002-05	Перила	2	5,7кг
		3	3650.Л-15-003	Ступенька	13	37,7кг
Б.У.		4	3650.Л-15-004	круг 18-В ГОСТ 2590-71 ст 3 ГОСТ 535-79 $\rho = (150-2,5) \text{ мм}$	6	1,2кг
3650.Л-15-000						
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист 2	

Изм. № 001 Подп. и дата

Изм. № 001 Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3650.Л-15-000СБ-06		104,5кг
А3	1		3650.Л-15-001-06	Полоса боковая	2	55,0кг
А5	2		3650.Л-15-002-06	Перила	2	6,5кг
А5	3		3650.Л-15-003	Ступенька	14	40,6кг
Б4	4		3650.Л-15-004	Круг 18-В ГОСТ 2590-71 от 3 ГОСТ 535-79 $\varnothing = (150 - 2,5) \text{ мм}$	8	2,4кг
				3650.Л-15-000СБ-07		112,0кг
А3	1		3650.Л-15-001-07	Полоса боковая	2	58,8кг
А5	2		3650.Л-15-002-07	Перила	2	7,3кг
А5	3		3650.Л-15-003	Ступенька	15	43,5кг
Б4	4		3650.Л-15-004	Круг 18-В ГОСТ 2590-71 от 3 ГОСТ 535-79 $\varnothing = (150 - 2,5) \text{ мм}$	8	2,4кг
				3650.Л-15-000СБ-08		120,0кг
А3	1		3650.Л-15-001-08	Полоса боковая	2	62,8кг
А5	2		3650.Л-15-002-08	Перила	2	8,2кг
А5	3		3650.Л-15-003	Ступенька	16	46,4кг
Б4	4		3650.Л-15-004	Круг 18-В ГОСТ 2590-71 от 3 ГОСТ 535-79 $\varnothing = (150 - 2,5) \text{ мм}$	8	2,4кг
				Сборочный чертеж от стр. 56		
				3650.Л-15-000	Стр.	3

Н14, h14, ± 7T/14

№ чертежа	Н	Масса, кг
3650.Л-15-002	500	0,8
3650.Л-15-002-01	750	1,2
3650.Л-15-002-02	1000	1,63
3650.Л-15-002-03	1250	2,0
3650.Л-15-002-04	1500	2,4
3650.Л-15-002-05	1750	2,85
3650.Л-15-002-06	2000	3,26
3650.Л-15-002-07	2250	3,66
3650.Л-15-002-08	2500	4,1

3650.Л-15-002

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Пронина	ЛК					1:10
Провер.	Гераськин	ЛК					
И.контр.	Стасенок	ЛК					
Нач.м.з.	Сиванбаев	ЛК					

Перила

Труба 20х2,8
ГОСТ 3262-75

Лист Листов 1

Мосинжпроект
Мастерская №9

Н14, h14, ± 7T/14

3650.Л-15-003

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Пронина	ЛК					1:10
Провер.	Гераськин	ЛК					
И.контр.	Стасенок	ЛК					
Нач.м.з.	Сиванбаев	ЛК					

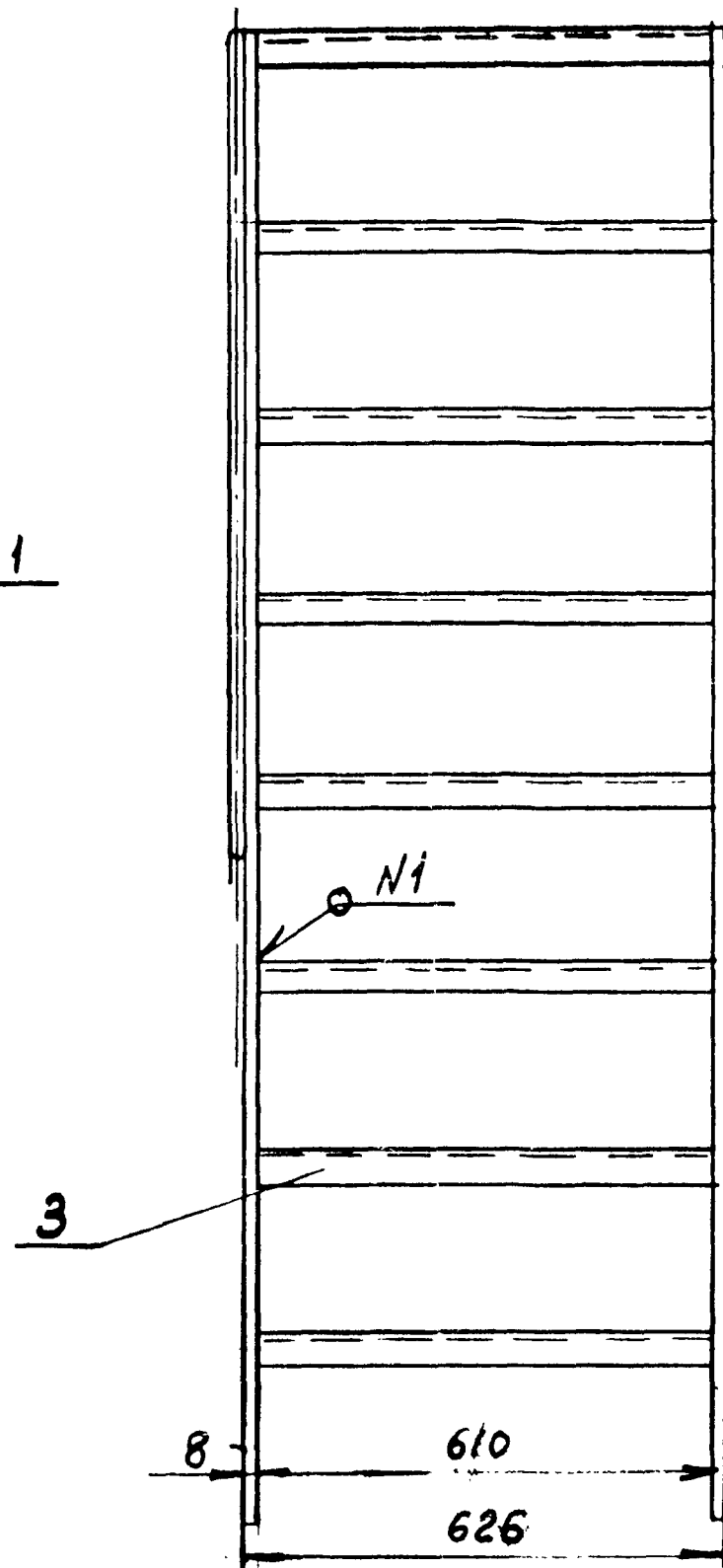
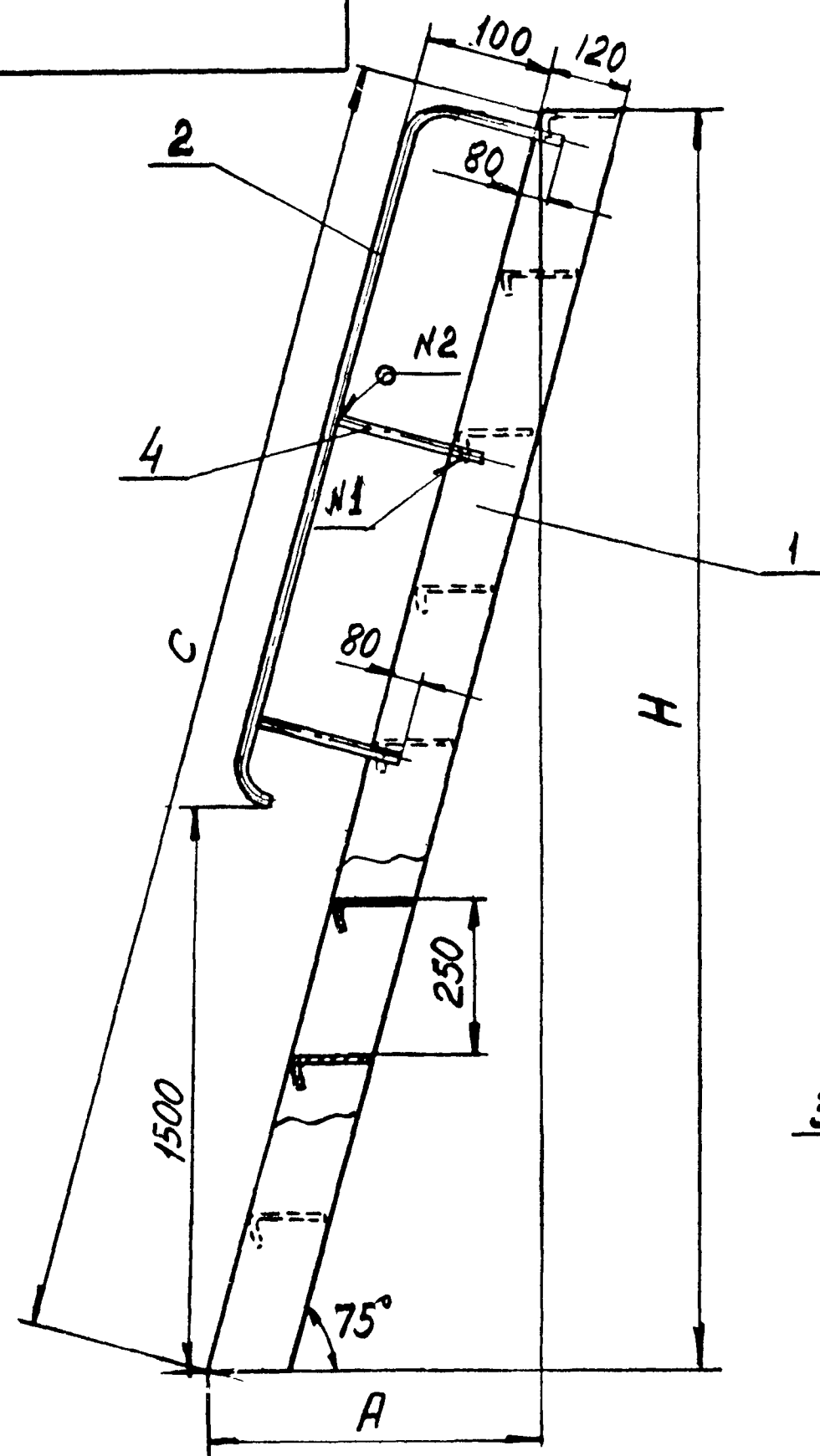
Ступенька

Лист 1 от 3
ГОСТ 8568-78

Лист Листов 1

Мосинжпроект
Мастерская №9

Изм. Лист И.докум. Подп. Дата



№ шва	Обозначение документа	Обозначение шва	Кол. шва	Прим.
1	ГОСТ 5264-80	ТЗ-Δ4	22	для H=2,0 м
2		Т1-Δ1,5	4	для остальных лестниц швы сварки увелич.

Тип Лестн	№ чертежа	H, мм	A, мм	C, мм	Масса, кг
Л-15-2,0	3650.Л-15-000СБ	2000	536	2070	56,2
Л-15-2,25	3650.Л-15-000СБ-01	2250*	603	2330	62,2
Л-15-2,5	3650.Л-15-000СБ-02	2500	670	2590	72,6
Л-15-2,75	3650.Л-15-000СБ-03	2750*	735	2850	81,3
Л-15-3,0	3650.Л-15-000СБ-04	3000	804	3110	88,4
Л-15-3,25	3650.Л-15-000СБ-05	3250*	870	3370	96,2
Л-15-3,5	3650.Л-15-000СБ-06	3500	940	3630	104,5
Л-15-3,75	3650.Л-15-000СБ-07	3750*	1005	3890	112,0
Л-15-4,0	3650.Л-15-000СБ-08	4000	1072	4145	120,0

привязан по

Наименование			
Гип			
Автопр			
инв.Л			

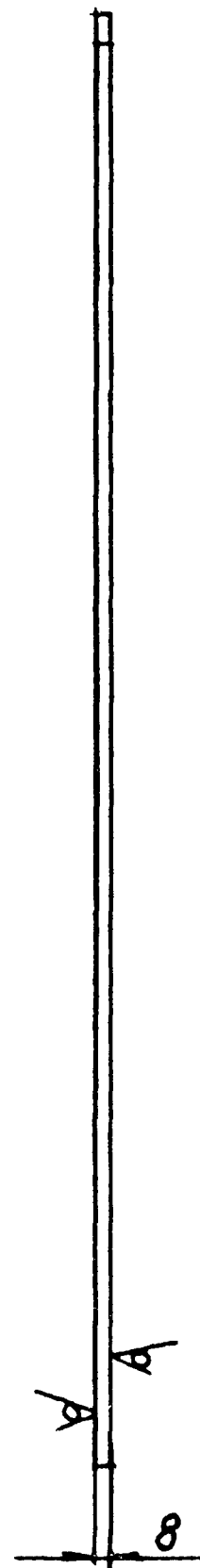
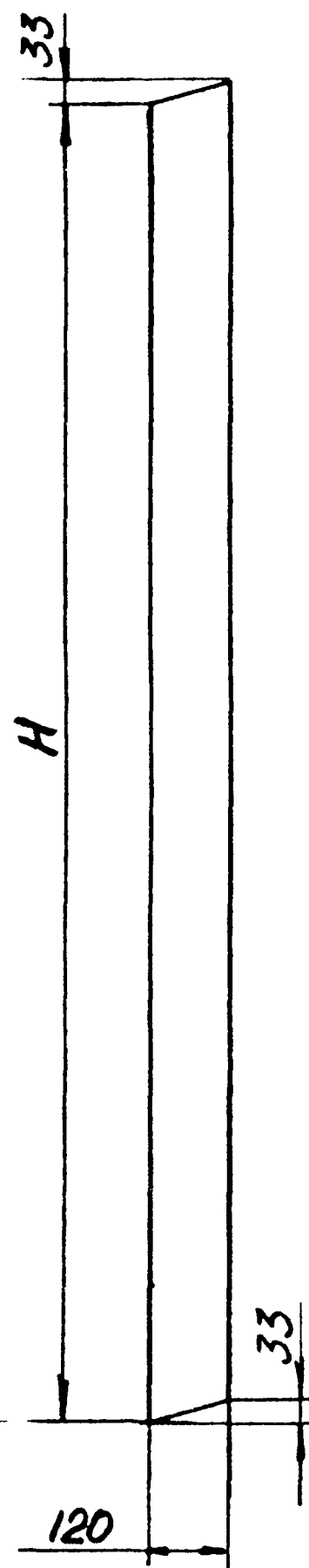
3650.Л-15-000 СБ

1. Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. После сварки изделие окрасить эпоксидной смолой ЭП-51 ГОСТ 9640-70 в два слоя.
- 3* При новом проектировании ^{указанные} типы лестниц не применять.

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лестница с перилами для тепловых сетей Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Прожина	Лис						1:10
Провер	Гераскин	Лис						
Ин. спец	Шевченко	Лис						
Н. контр	Стасенко	Лис						
Нач. м.г	Сиванбаев	Лис						
						Лист	Листов	1
						Мосинжпроект Матерская №9		

3650.П-15-001

20/ (✓)



№ чертежа	H, мм	Масса, кг
3650.П-15-001	2070	15,7
3650.П-15-001-01	2330	17,6
3650.П-15-001-02	2590	19,6
3650.П-15-001-03	2890	21,8
3650.П-15-001-04	3110	23,5
3650.П-15-001-05	3370	25,5
3650.П-15-001-06	3630	27,5
3650.П-15-001-07	3890	29,4
3650.П-15-001-08	4145	31,4

$$H 14, h 14, \pm \frac{JT 14}{2}$$

						3650. П-15-001-			
Исполн	Лист	Исполн	Подп	Дата	Полоса боковая	Лист	Масса	Масшт	
Разраб	Пронина	ЛП					см		
Провер	Гераскин	ЯЛ					табл	1:10	
						Лист	Листов		
Исполн					Полоса Б-2-8х120 ГОСТ 103-76 стэнс ГОСТ 535-79	Мосин жп проект Мастерская №9			
Науч. М. С. Кандыба									

Форм.	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
			3650.Л-16-000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				3650.Л-16-000СБ		25,0кг
				<u>Детали</u>		
А4		1	3650.Л-16-001	Крючок	2	1,6кг
Б4		2	3650.Л-16-002	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 ст. 3 по ГОСТ 535-79 $L = (2460 - 11,0) \text{ мм}$	2	18,4кг
Б4		3	3650.Л-16-003	Круг 20-В ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-79 $L = (280 - 3,2) \text{ мм}$	7	4,9кг
				3650.Л-16-000СБ-01		30,3кг
А4		1	3650.Л-16-001	Крючок	2	1,6кг
Б4		2	3650.Л-16-002-01	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 ст. 3 по ГОСТ 535-79 $L = (2960 - 13,5) \text{ мм}$	2	22,4кг
Б4		3	3650.Л-16-003-02	Круг 20-В ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-79 $L = (280 - 3,2) \text{ мм}$	9	6,3кг

3650.Л-16-000

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пронина	Л-16		
Пров.	Гераскин	Л-16		
Н.контр.	Стасенок	Л-16		
Утв.	Сиванбаев	Л-16		

Лестница
подвесная

Лист	Масш.	Масшт.
1	1	1
Мосинжпроект Мастерская №9		

- 68 -

Форм.	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				3650.Л-16-000СБ-02		56,6кг
А4		1	3650.Л-16-001	Крючок	2	1,6кг
Б4		2	3650.Л-16-002-02	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 ст. 3 по ГОСТ 535-79 $L = (3960 - 13,5) \text{ мм}$	2	45,6кг
Б4		3	3650.Л-16-003-02	Круг 20-В ГОСТ 2590-71 ст. 3 по ГОСТ 535-79 $L = (280 - 3,2) \text{ мм}$	12	9,4кг
				3650.Л-16-000СБ-03		21,0кг
А4		1	3650.Л-16-001	Крючок	2	1,6кг
Б4		2	3650.Л-16-002-03	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 ст. 3 по ГОСТ 535-79 $L = (1960 - 9,2) \text{ мм}$	2	14,8
Б4		3	3650.Л-16-003-03	Круг 20-В ГОСТ 2590-71 ст. 3 по ГОСТ 535-79 $L = (370 - 3,2) \text{ мм}$	5	4,5кг
				3650.Л-16-000СБ-04		25,4кг
А4		1	3650.Л-16-001	Крючок	2	1,6кг
Б4		2	3650.Л-16-002-04	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 ст. 3 по ГОСТ 535-79 $L = (2460 - 11,0) \text{ мм}$	2	18,4кг
Б4		3	3650.Л-16-003-04	Круг 20-В ГОСТ 2590-71 ст. 3 по ГОСТ 535-79 $L = (370 - 3,2) \text{ мм}$	6	5,4кг

3650.Л-16-000

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

стр
2

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим
				3650.Л-16-000СБ-05		42,6кг
А4	1		3650.Л-16-001	Крючок	2	1,6кг
Б4	2		3650.Л-16-002-05	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 ст 3 по ГОСТ 535-79 $\rho = (2960 - 13,5) \text{ мм}$	2	33,8кг
Б4	3		3650.Л-16-003-05	Круг 20-В ГОСТ 2590-71 ст 3 по ГОСТ 535-79 $\rho = (370 - 3,2) \text{ мм}$	8	7,2кг
				3650.Л-16-000СБ-06		49,3кг
А4	1		3650.Л-16-001	Крючок	2	1,6кг
Б4	2		3650.Л-16-002-06	Уголок 63x63x6-В ГОСТ 8509-86 ст 3 по ГОСТ 535-79 $\rho = (3460 - 13,5) \text{ мм}$	2	39,5
Б4	3		3650.Л-16-003-06	Круг 20-В ГОСТ 2590-71 ст 3 по ГОСТ 535-79 $\rho = (370 - 3,2) \text{ мм}$	9	8,1кг
				3650.Л-16-000СБ-07		56,8кг
А4	1		3650.Л-16-001	Крючок	2	1,6кг
Б4	2		3650.Л-16-002-07	Уголок 63x63x6-В ГОСТ 8509-86 ст 3 по ГОСТ 535-79 $\rho = (3960 - 13,5) \text{ мм}$	2	45,2кг
Б4	3		3650.Л-16-003-07	Круг 20-В ГОСТ 2590-71 ст 3 по ГОСТ 535-79 $\rho = (370 - 3,2) \text{ мм}$	11	10,0кг
				3650.Л-16-000СБ-08		70,8кг
А4	1		3650.Л-16-001	Крючок	2	1,6
Б4	2		3650.Л-16-002-08	Уголок 63x63x6-В ГОСТ 8509-86 ст 3 по ГОСТ 535-79 $\rho = (4960 - 16,5) \text{ мм}$	2	56,6кг
Б4	3		3650.Л-16-003-08	Круг 20-В ГОСТ 2590-71 ст 3 по ГОСТ 535-79 $\rho = (370 - 3,2) \text{ мм}$	14	12,6кг
				Сборочный чертеж см. стр 70		
3650.Л-16-000						стр 3
Изм. Лист. Докум. Подп. Дата						

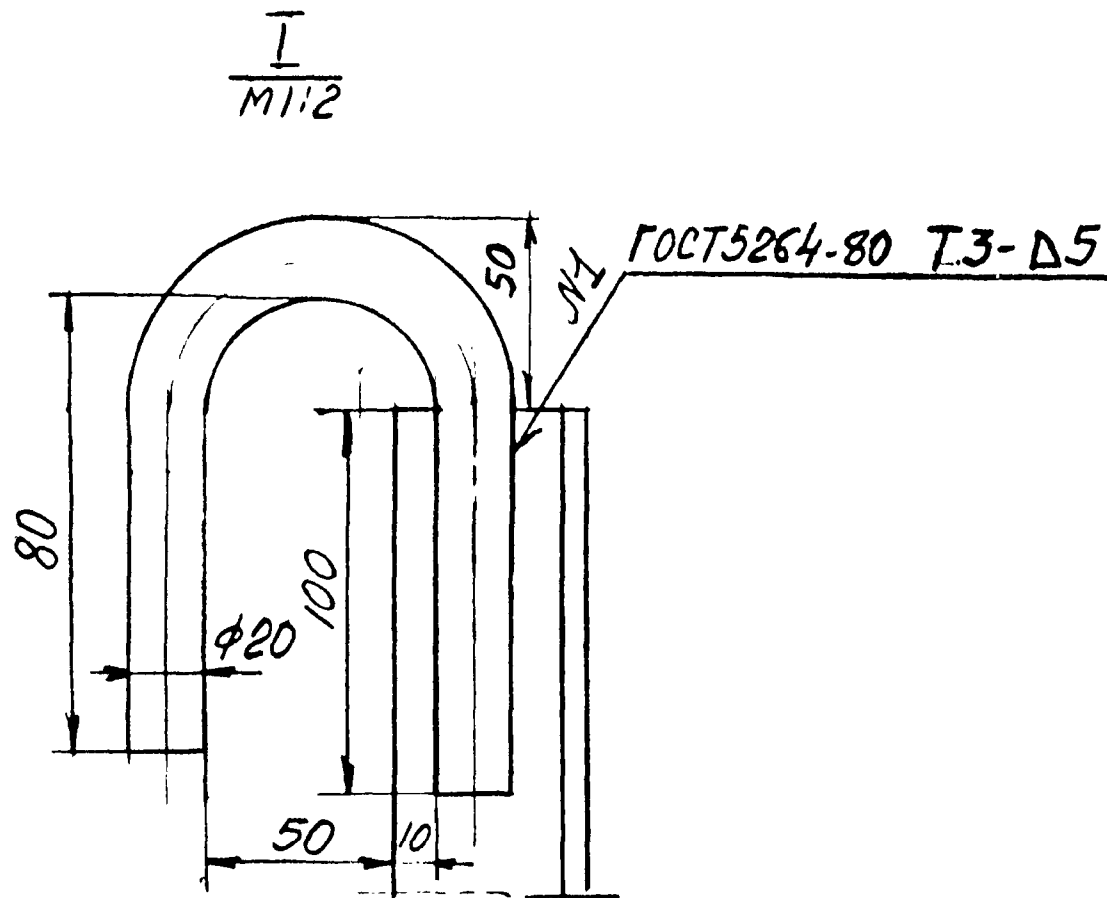
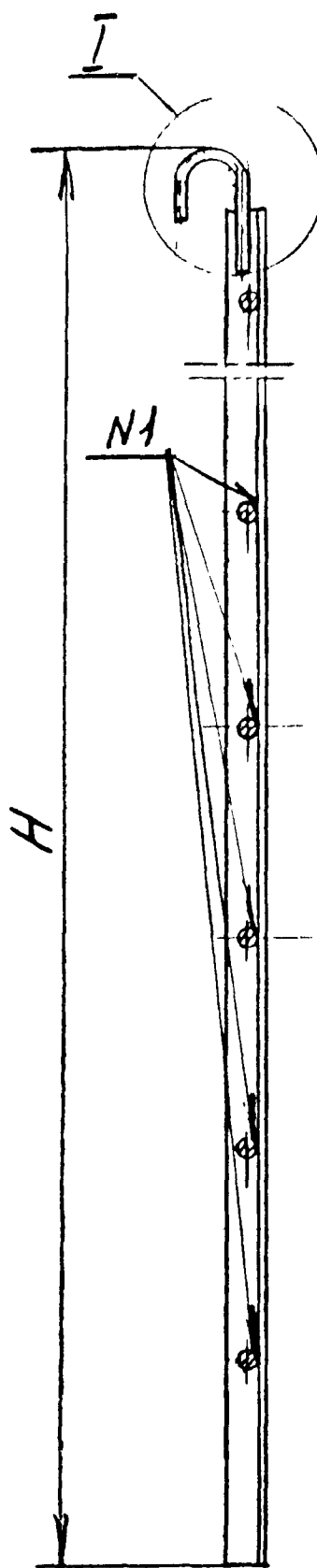
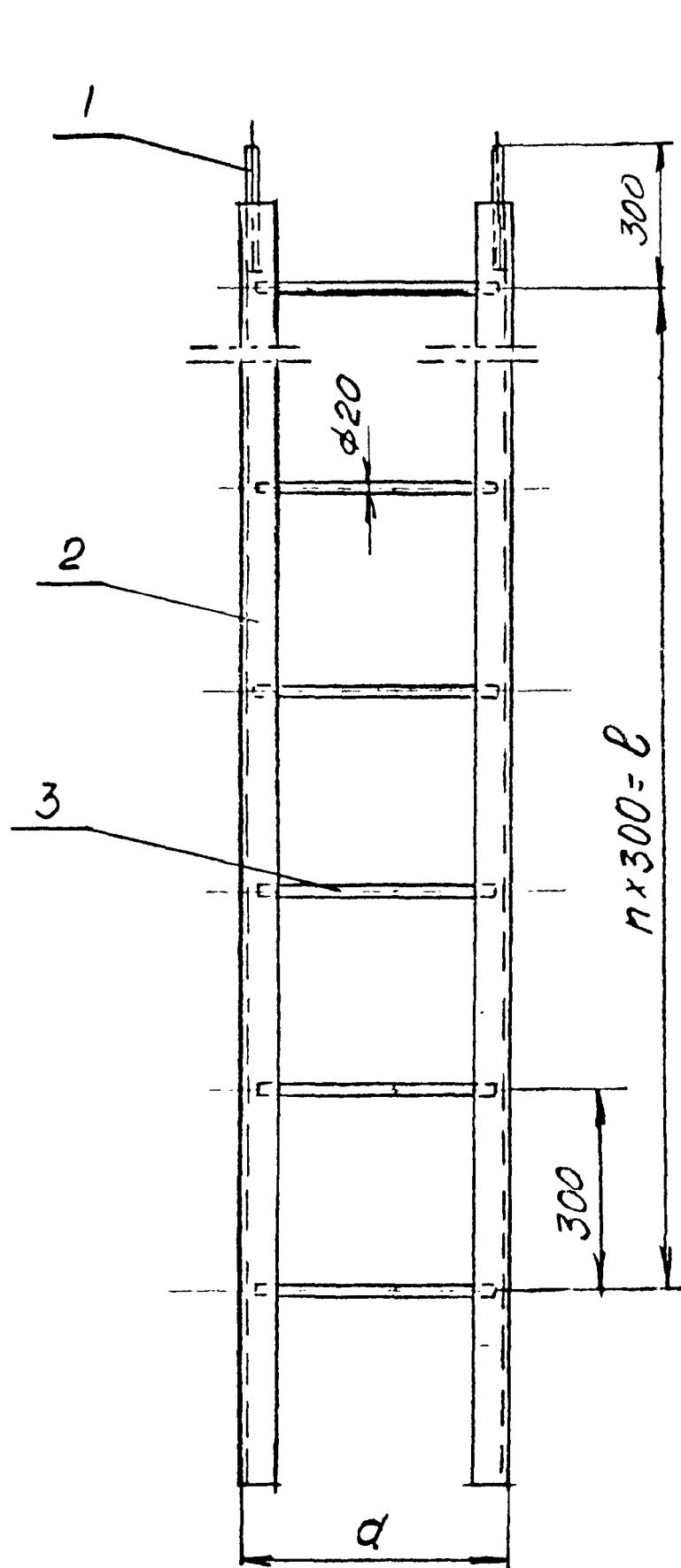
100-91-V '059E
20/ (✓)

$H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

3650.Л-16-001			
Изм. Лист	Докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пронина	Л.С.	
Проб.	Гераскин	Ю.А.	
Крючок		Лист	Масса лист
			0,8 1:2
		Лист	Листов 1
Круг 20-В ГОСТ 2590-71 ст 3 по ГОСТ 535-79		Мосинжпроект Мастерская №9	

Изм. Лист. Докум. Подп. Дата

3650.Л-16-000СБ



Тип лестн.	№чертежа	H, мм	П, шт	ℓ, мм	α, мм	Масса, кг
Л-16-2,5-0,3	3650.Л-16-000СБ	2500	6	1800	300	25,0
Л-16-3,0-0,3	3650.Л-16-000СБ-01	3000	8	2400		30,3
Л-16-4,0-0,3	3650.Л-16-000СБ-02	4000	11	3300		56,6
Л-16-2,0-0,4	3650.Л-16-000СБ-03	2000	5	1500	400	21,0
Л-16-2,5-0,4	3650.Л-16-000СБ-04	2500	6	1800		25,4
Л-16-3,0-0,4	3650.Л-16-000СБ-05	3000	8	2400		30,8
Л-16-3,5-0,4	3650.Л-16-000СБ-06	3500	9	2700		39,5
Л-16-4,0-0,4	3650.Л-16-000СБ-07	4000	11	3300		56,8
Л-16-5,0-0,4	3650.Л-16-000СБ-08	5000	14	4200		70,8

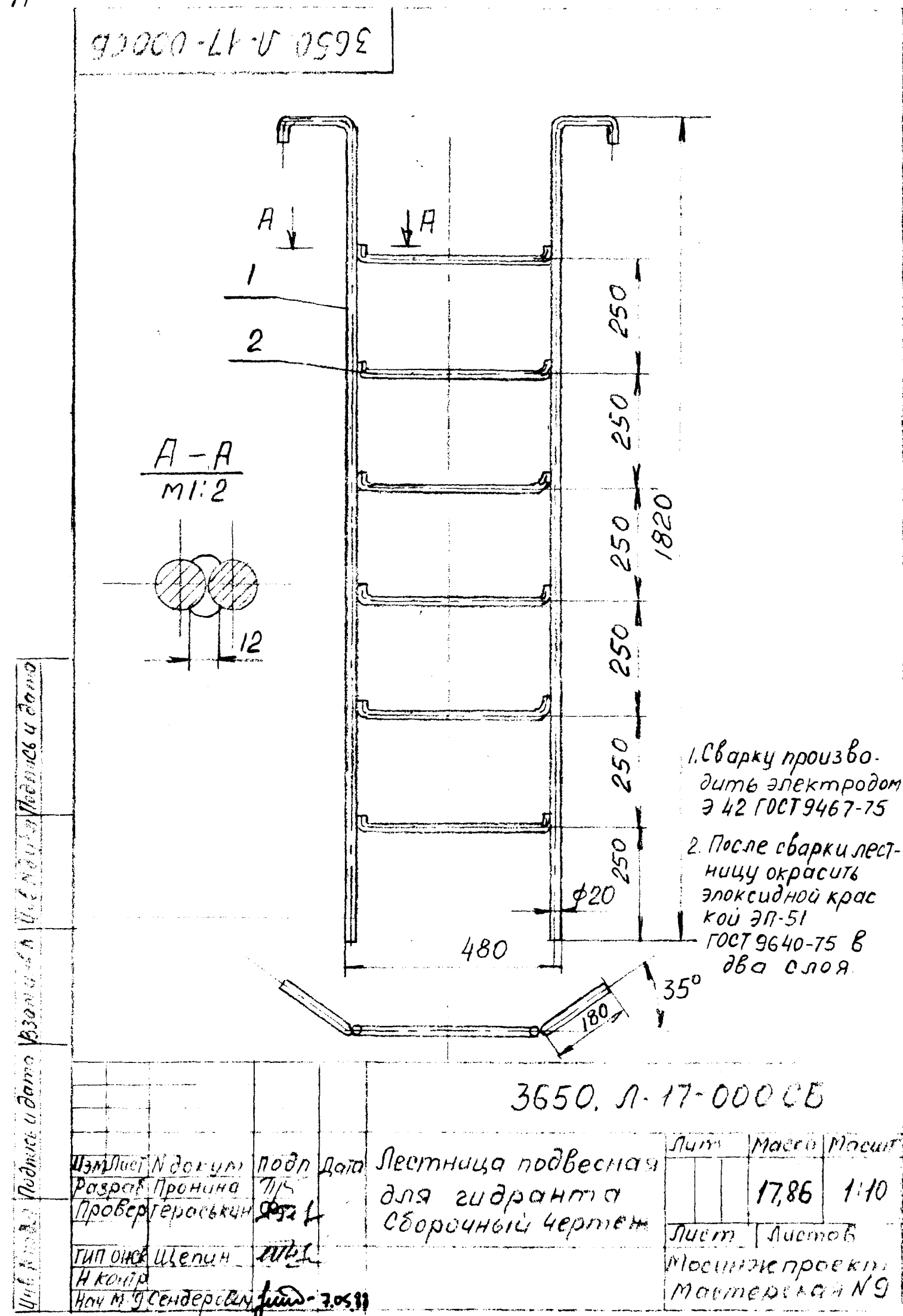
1. Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. После сварки лестницу окрасить эпоксидной краской ЭП-51 ГОСТ 9640-75 в два слоя.

Привязан по			
Исполн.			
Гип.			
Нвт.пр.			
Инв.п.			

3650.Л-16-000СБ					
Лестница подвесная сварочный чертеж					
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	
Разраб.	Пронина	Л.П.			
Провер.	Геращенко	Л.П.			
Н.Контр.	Стасенок	Л.П.			
Чтв.	Сиванбаев	Л.П.			
				Лист	Масса
				1	1:10
				Лист 1	Лист 1
				Мосинжпроект Мастерская №9	

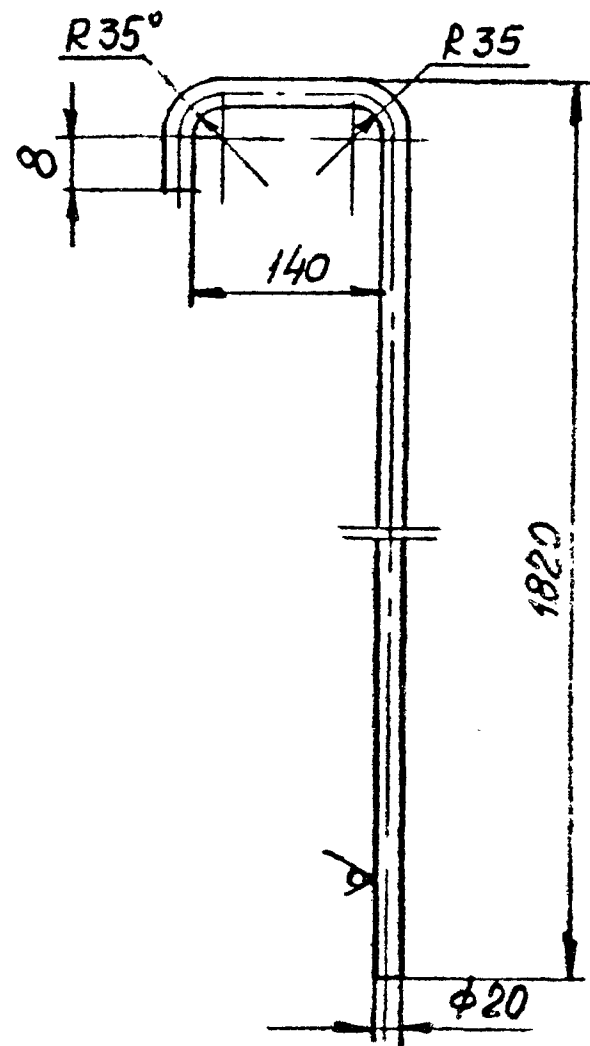
Л.П. Контр. Стасенок Л.П. Чтв. Сиванбаев

Форм Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		3650. Л-17-000 СБ	Документация Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	3650 Л-17-001	Тетива	2	10,06 кг
А4	2	3650 Л-17-002	Скоба	6	7,80 кг
3650, Л-17-000					
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лестница подвес- ная для гидранта
Разраб	Пронина	Т/5			
Проб	Гераськин	Л/5			
Нач	М. С. Седерсвич	Л/5		2011	
			Лист	Масса	Масшт
			1	1	
			Масштаб проекта Мастерская №9		



3650. П-17-001

(✓) 20/17



Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$

3650. П-17-001

Тетива

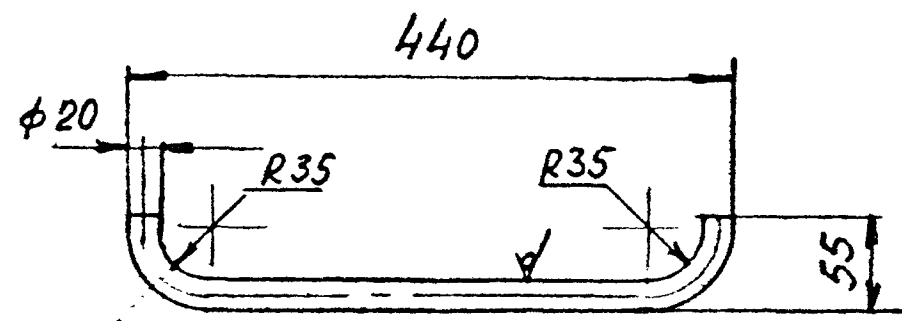
Лист	Масса	Материал
1	5,03	1.5
Лист 1 Лист 2		
Материал протектор		
Мастерская №9		

Изм.	Испол.	Н. док. ум.	Подп.	Дата
Розр.	Промина	11.5		
Пробер	Герацкий	9.5.71		
И. К. Н. 3	Щепин	11.5		
И. К. Н. 4	Сендеров	11.5		

Имя Исполнителя Подпись и дата

3650. П-17-002

(✓) 20/17



Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$

3650. П-17-002

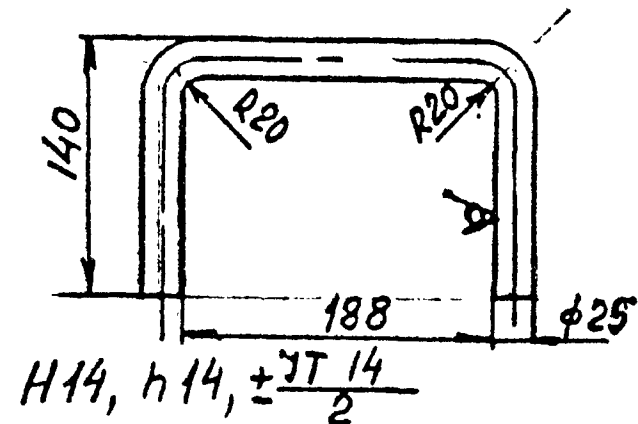
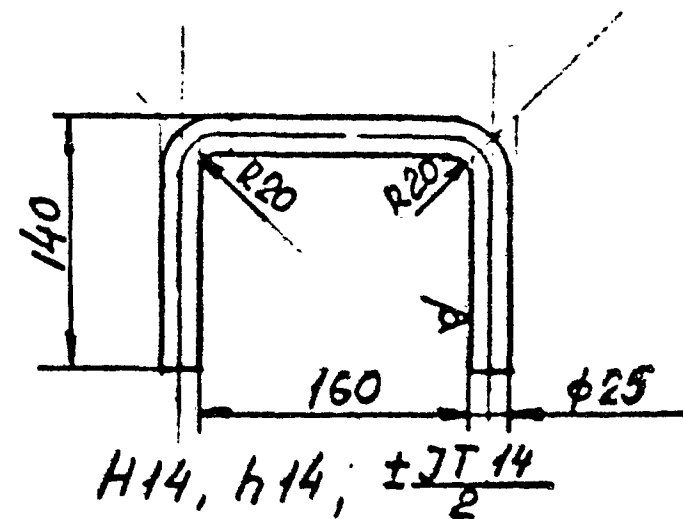
Скоба

Лист	Масса	Материал
1	1,3	1.5
Лист 1 Лист 2		
Материал протектор		
Мастерская №9		

Изм.	Испол.	Н. док. ум.	Подп.	Дата
Розр.	Промина	11.5		
Пробер	Герацкий	9.5.71		
И. К. Н. 3	Щепин	11.5		
И. К. Н. 4	Сендеров	11.5		

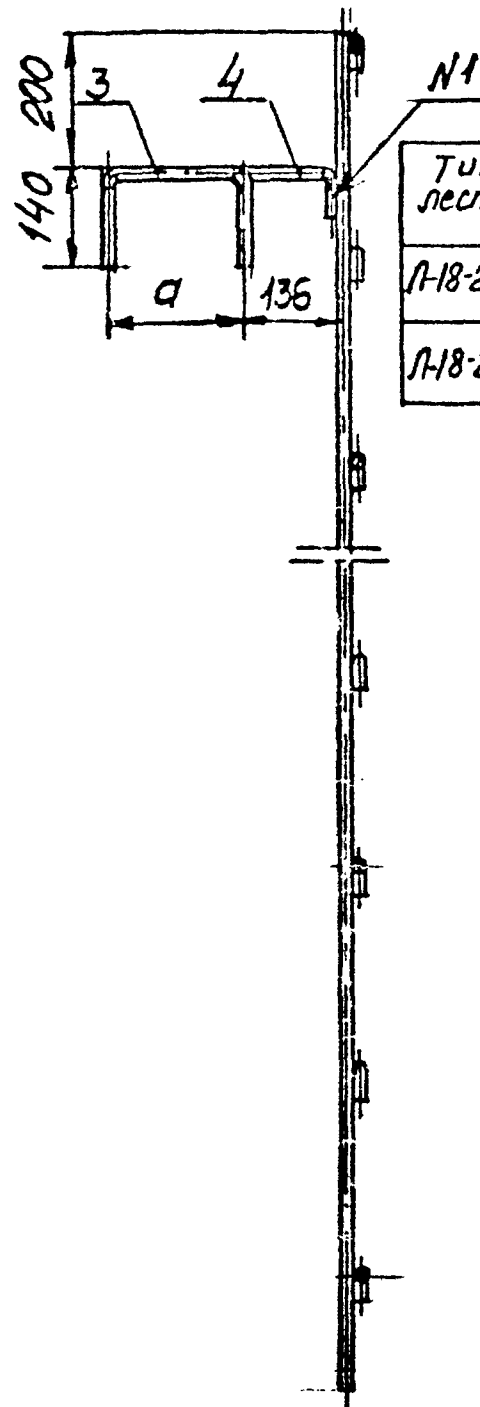
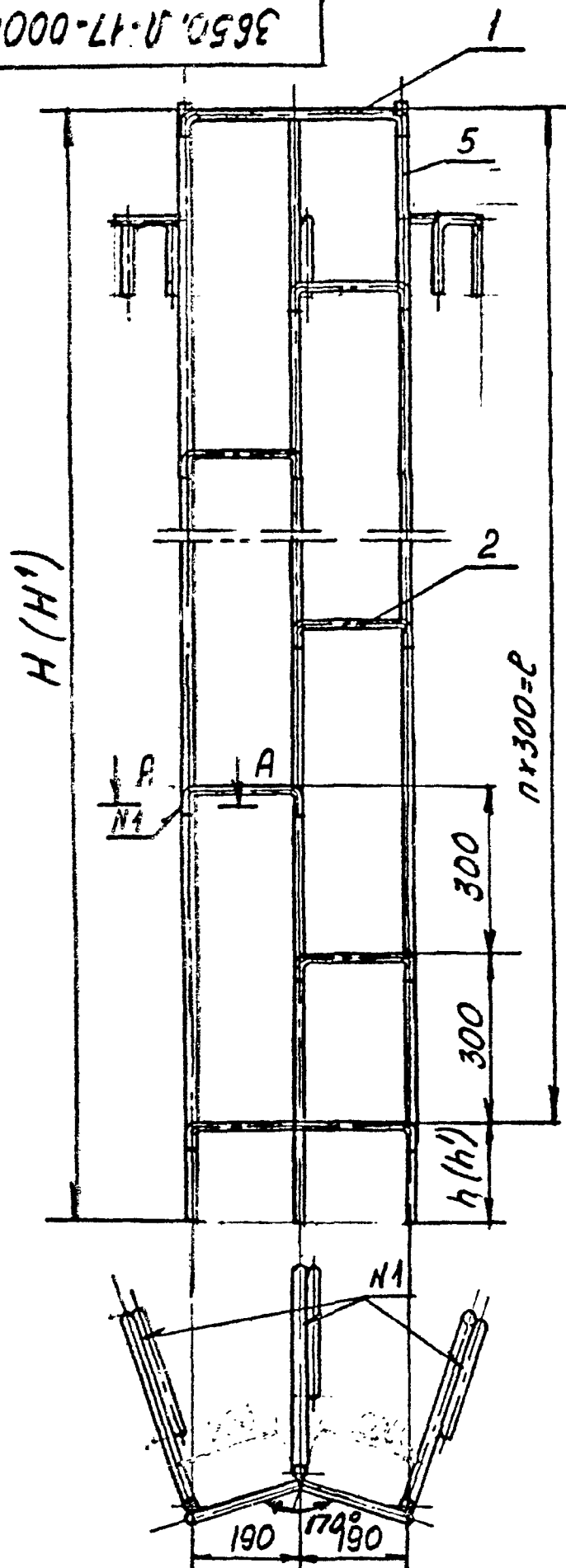
Имя Исполнителя Подпись и дата

УИИ Н подл. Исчисл. и дато. В том УИИ. УИИ. Н дате. Подпис и дата.

[illegible]

						3650. Л-18-003-01			
Изм. Лист	И докум	Подп	Дата	Скоба			Лист	Масса	Масшт
Разрэд	Пронина	Лит							1,50
Провер	Герасевич	432/					Лист	Листов	
И. контр. Стасюк				Крзг 25-В ГОСТ 2590-71			Мосинжпроект		
Науч. м. 9. Субандас				Ст 3 ГОСТ 535-79			Мастерская №9		

3650.Л-18-000СБ



Тип лестн	№ чертежа	H, мм	H', мм	h, мм	h', мм	n, мм	l, мм	α, мм	масса, кг
Л-18-2,1	3650.Л-18-000СБ	1980	2100	180	300	6	1800	208	43,1
Л-18-2,8	3650.Л-18-000СБ-01	2680	2800	280	400	8	2400	180	52,8

1. При установке лестницы на сборную площадку длина лестницы принимается $H=1980$ мм или $H=2680$ мм, при заделке в монолитную берту - $H'=2100$ мм или $H'=2800$ мм.
2. Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75.
3. После сварки лестницу окрасить эпоксидной краской ЭП-51 ГОСТ 9640-75 в два слоя.

Привязан по

Нач. отд			
ГНП			
Авт.пр			
Инв. N			

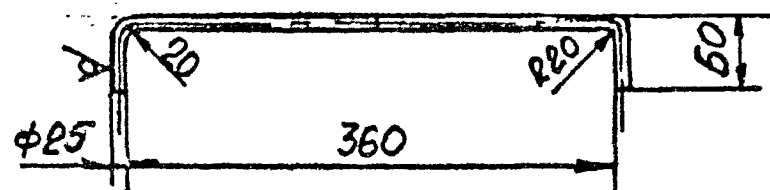
3650.Л-18-000СБ

Изм	Лист	Удочк	Подп	Дата
Разраб	Пронина	Л/П		
Провер	Геращенко	Л/П		
Н.контр	Иванов	Л/П		
Науч.м	Сиванбаев	Л/П		

Лестница подвесная Сборочный чертеж		Лит	Масса	Масшт
			см таба	1:10
		Лист	Листов	
		Мосинжпроект Мастерская №9		

А3

20/ (✓)



H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$

3650.Л-18-001

Скоба

Лист	Масса	Масшт
1	1,7	1:5

Изм. Лист 1. Документ 3650.Л-18-001. Разработчик Пронича Н.И. Проверка Гераскин В.И. Н. контр. Стасенко В.И. Н.М. Сиванбаев

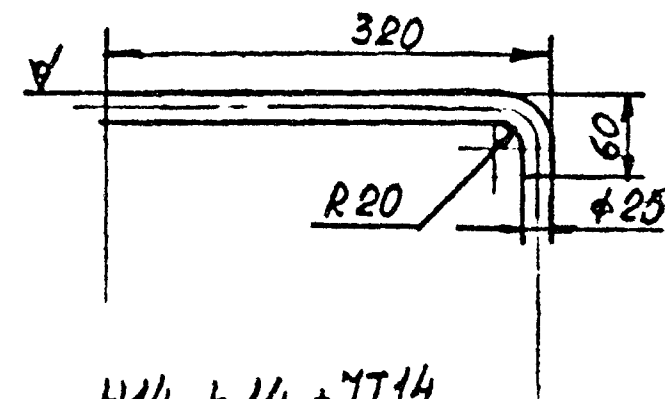
Круг 25-В ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-79

Мосинжпроект, Мастерская №9

А5

-75-

20/ (✓)



H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$

3650.Л-18-004

Скоба

Лист	Масса	Масшт
1	1,3	1:5

Изм. Лист 1. Документ 3650.Л-18-004. Разработчик Пронича Н.И. Проверка Гераскин В.И.

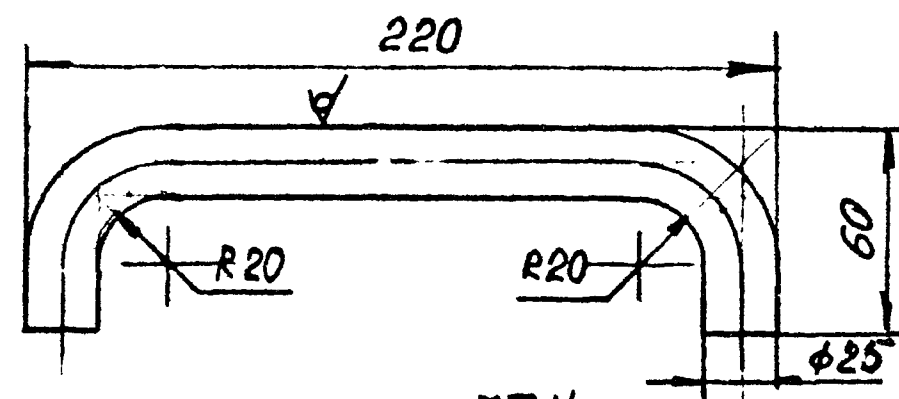
Н. контр. Стасенко В.И. Н.М. Сиванбаев

Круг 25-В ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-79

Мосинжпроект, Мастерская №9

А5

20/ (✓)



H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$

3650.Л-18-002

Скоба

Лист	Масса	Масшт
1	1,0	1:2

Изм. Лист 1. Документ 3650.Л-18-002. Разработчик Пронича Н.И. Проверка Гераскин В.И.

Н. контр. Стасенко В.И. Н.М. Сиванбаев

Круг 25-В ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-79

Мосинжпроект, Мастерская №9

А5

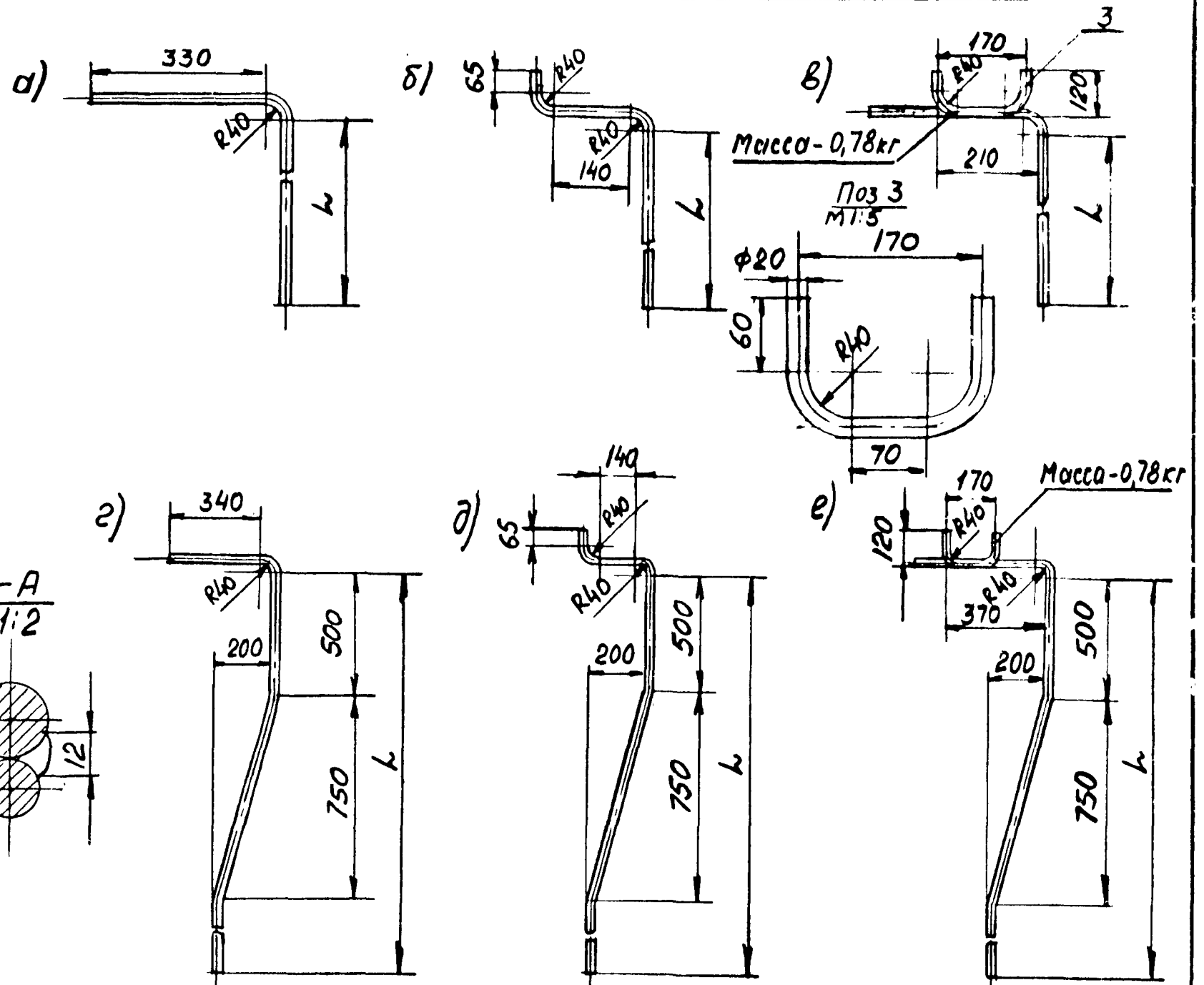
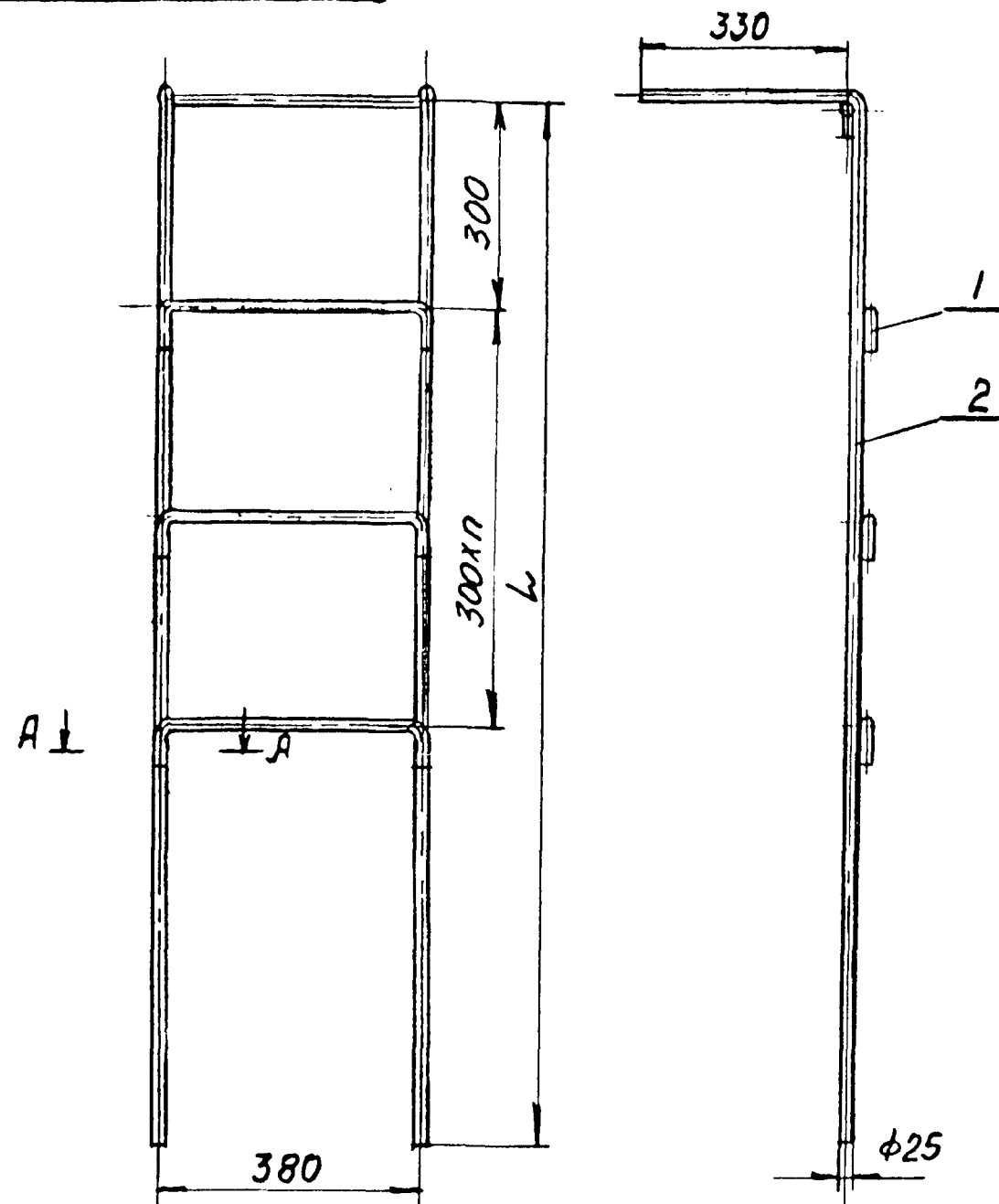
Взят инженер Подпись и дата

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			3650.Л-19-000СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные	для исполнений		
				3650.Л-19-000СБ		17,4кг
				Детали		
		1	3650.Л-19-001	Скоба	4	5,2кг
Б.У.		2	3650.Л-19-002	Круг 25-В ГОСТ 2590-71 от 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ = (1582 - 7,8) мм	2	12,2кг
				3650.Л-19-000СБ-01		23,8кг
		1	3650.Л-19-001	Скоба	6	7,8кг
Б.У.		2	3650.Л-19-002-01	Круг 25-В ГОСТ 2590-71 от 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ = (2082 - 11,0) мм	2	16,0кг
				3650.Л-19-000СБ-02		30,2кг
		1	3650.Л-19-001	Скоба	8	10,4кг
Б.У.		2	3650.Л-19-002-02	Круг 25-В ГОСТ 2590-71 от 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ = (2582 - 13,5) мм	2	19,8кг
				3650.Л-19-000СБ-03		35,4кг
		1	3650.Л-19-001	Скоба	9	11,7кг
Б.У.		2	3650.Л-19-002-03	Круг 25-В ГОСТ 2590-71 от 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ = (3082 - 16,5) мм	2	23,7кг
3650.Л-19-000						
Изм	Дет	в докум.	Подп	Дата	Лист	Листов
Разработ	Прочина	Иль			1	2
Проб						
ГМП	Гераськин	Д.И.				
Утв	Сидорович	И.И.				
				Лестница для водопрово- да, водосток и канали- зац		
				Мосинжпроект Мастерская №9		

Изм. и дата		Поз.	Обозначение	Наименование	Лист	Кол.	Примечание
Изм.	Дата						
				3650.Л-19-000СБ-04			43,2кг
		1	3650.Л-19-001	Скоба		12	15,6кг
Б.У.		2	3650.Л-19-002-04	Круг 25-В ГОСТ 2590-71 ст 3 ГОСТ 535-79			
				$\ell = (3582 - 16,5) \text{ мм}$		2	27,6кг
				3650.Л-19-000СБ-05			48,3кг
		1	3650.Л-19-001	Скоба		13	16,9кг
Б.У.		2	3650.Л-19-002-05	Круг 25-В ГОСТ 2590-71 ст 3 ГОСТ 535-79			
				$\ell = (4082 - 20,0) \text{ мм}$		2	31,4кг
				3650.Л-19-000СБ-06			53,5кг
		1	3650.Л-19-001	Скоба		14	18,2кг
Б.У.		2	3650.Л-19-002-06	Круг 25-В ГОСТ 2590-71 ст 3 ГОСТ 535-79			
				$\ell = (4582 - 20,0) \text{ мм}$		2	35,3кг
				3650.Л-19-000СБ-07			60,0кг
		1	3650.Л-19-001	Скоба		16	20,8кг
Б.У.		2	3650.Л-19-002-07	Круг 25-В ГОСТ 2590-71 ст 3 ГОСТ 535-79			
				$\ell = (5082 - 25,0) \text{ мм}$		2	39,1кг
				Сборочный чертёж			
				см. стр. 77			
3650.Л-19-000							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стр.		
					2		

3650.Л-19-000СБ

Варианты крепления верхней части лестницы



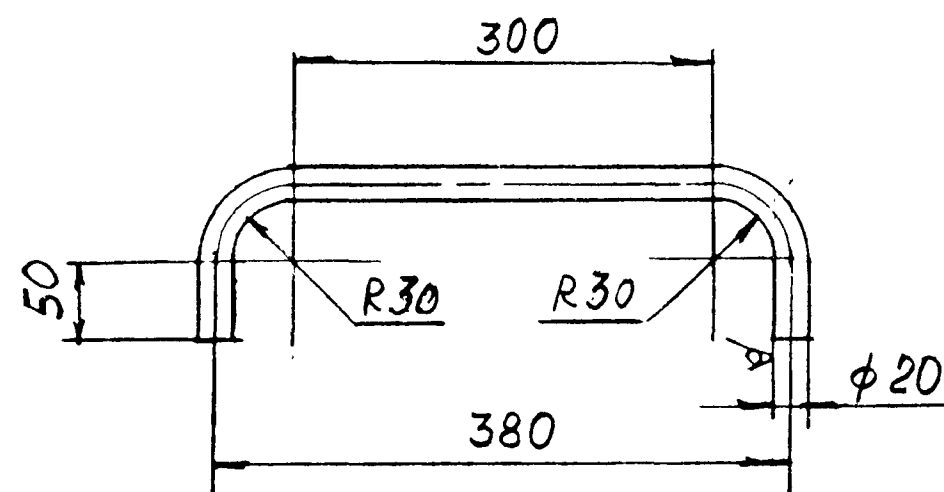
Тип лестниц	№ чертежа	H, мм	n, мм	Масса, кг
Л.19-1,5	3650.Л-19-000СБ	1500	4	17,4
Л.19-2,0	3650.Л-19-000СБ-01	2000	6	23,8
Л.19-2,5	3650.Л-19-000СБ-02	2500	8	30,2
Л.19-3,0	3650.Л-19-000СБ-03	3000	9	35,4
Л.19-3,5	3650.Л-19-000СБ-04	3500	12	43,2
Л.19-4,0	3650.Л-19-000СБ-05	4000	13	48,3
Л.19-4,5	3650.Л-19-000СБ-06	4500	14	53,5
Л.19-5,0	3650.Л-19-000СБ-07	5000	16	60,0

1. Верх лестницы крепить в камере по одному из вариантов, данных на чертеже выше.
Пример условного обозначения: Л.19-1,5 - вариант а.
Низ лестницы забетонировать.
2. Для обеспечения жесткости лестниц длиной более 3,0 м необходимо к ним приварить анкера через 1,0 м и заделывать их в стену.
3. Масса дана с учетом расхода материала на основной вариант „а“.

Привязан по			
Нач. отд.			
Гип.			
Авт. пр.			
Инв. №			

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

20 (✓)

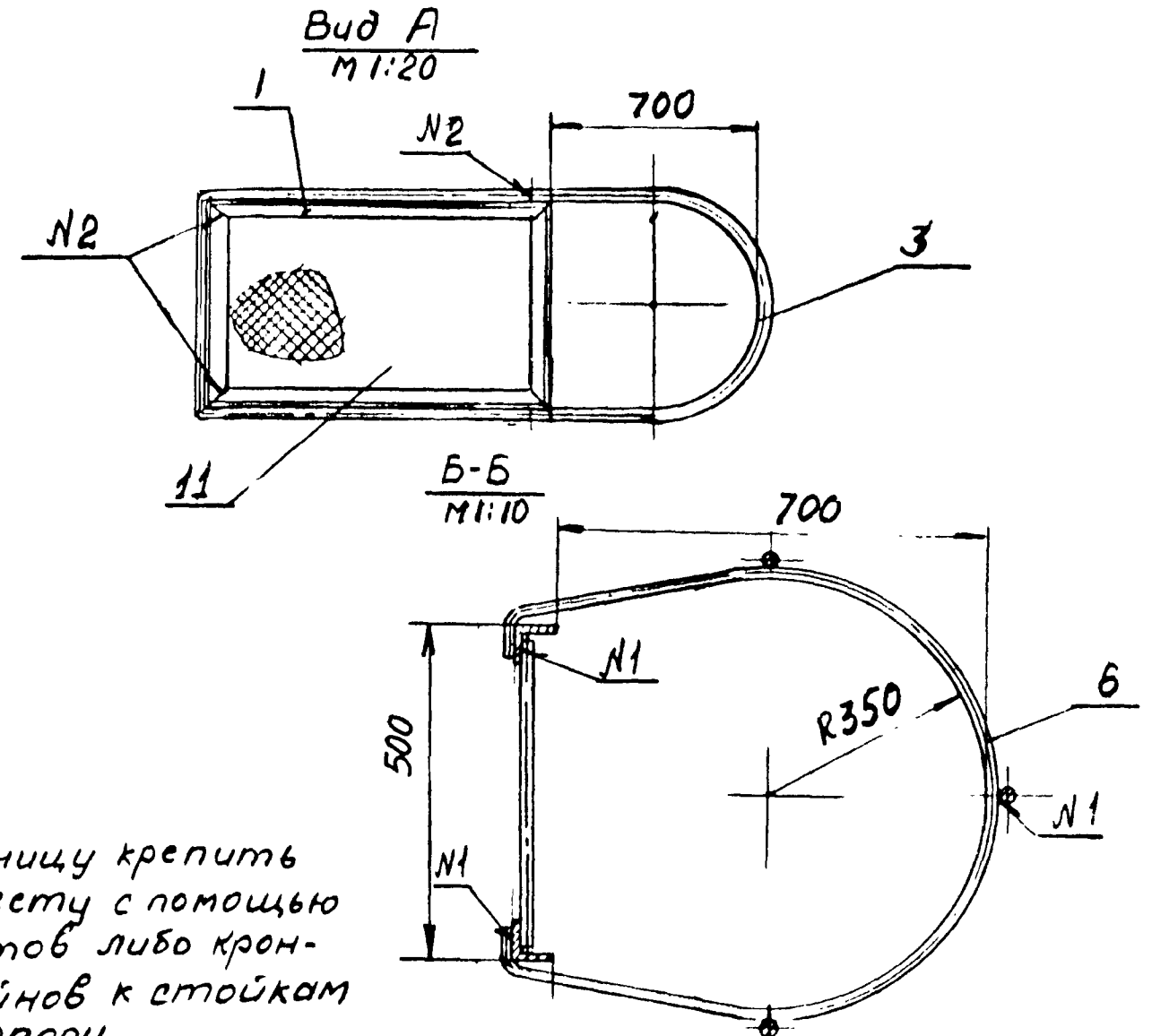
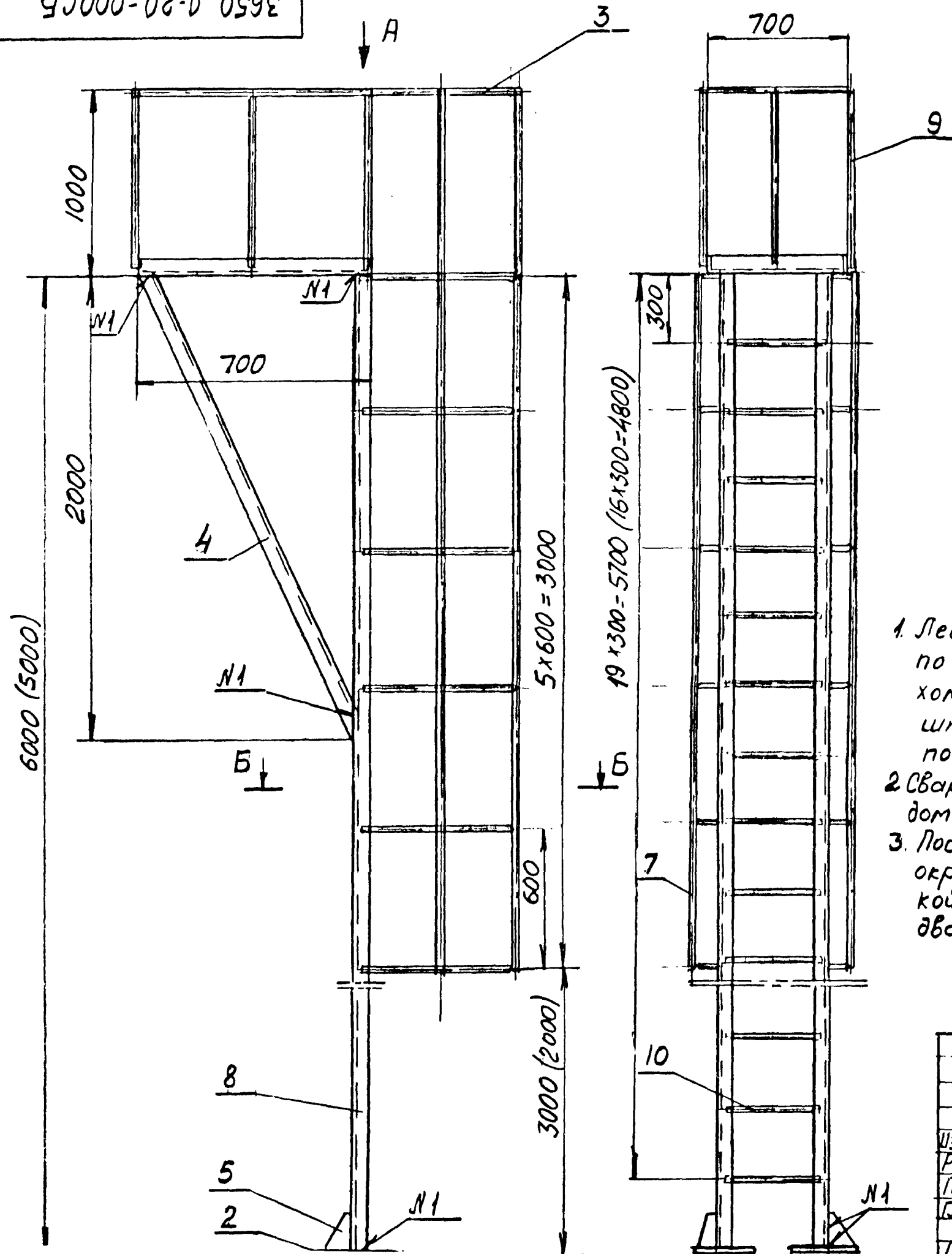

$$H14, h14, \pm \frac{JT14}{2}$$

					3650. Л-19-001				
					Скоба				
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масшт		
Разр	Проц	Проц	Л/С			1,3	1:5		
Провер					Лист	Листов			
И.И.П.	Тераськин				Круг 20-В ГОСТ 2590-71			Масштаб проект	
Науч.м.-г	Сендерович				Ст.3 ГОСТ 535-79			Мастерская №9	

-78-

79

3650.Л-20-000СБ



1. Лестницу крепить по месту с помощью хомутов либо кронштейнов к стойкам под опору.
2. Сварку производить электродом Э-42А ГОСТ 9467-75
3. После сварки лестницу окрасить эпоксидной краской ЭП-51 ГОСТ 9640-75 в два слоя

№ шва	обозначение документа	обозначение швов	кол.	Прим
1	ГОСТ 5264-80	ТЗ-Δ5	60	
2		С2	4	

Привязан по			
Нач. отд			
Г.И.П.			
И.В.т. пр			
И.В.т. Н			

					3650.Л-20-000 СБ				
					Лестница для спускников сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб	
								223,2	1:20
Изм	Лист	Ндрук	Подп	Дата		Лист		Листов	
Разраб	Пронина	ЛП				Мосинжпроект			
Провер						Мастерская №9			
Гл.сп.м.	Шевченко								
ГИП	Гераськин								

подл. Подпись и дата. -о. В.О.М.И.Н.Б.Н. И.В.т. пр. И.В.т. Н

3650.Л-20-001

20/ (✓)

1. $H14, h14, \pm \frac{1714}{2}$
2* Размеры для справок

				3650.Л-20-001		
Изм	Лист	Ндрук	Подп	Дата	Уголок	Лист
Разраб	Пронина	Л/с				Масса
Провер						1.5
				Лист		
				Листов		
				Уголок 63x63x6-В ГОСТ 8509-72 Мосинжпроект		
				ст 3 по ГОСТ 535-79 Мастерская №9		

3650.Л-20-002

20/ (✓)

1. $H14, h14, \pm \frac{1714}{2}$
2* Размеры для справок

				3650.Л-20-002		
Изм	Лист	Ндрук	Подп	Дата	Пята	Лист
Разраб	Пронина	Л/с				Масса
Провер						1.5
				Лист		
				Листов		
				Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Мосинжпроект		
				ст 3 по ГОСТ 14637-79 Мастерская №9		

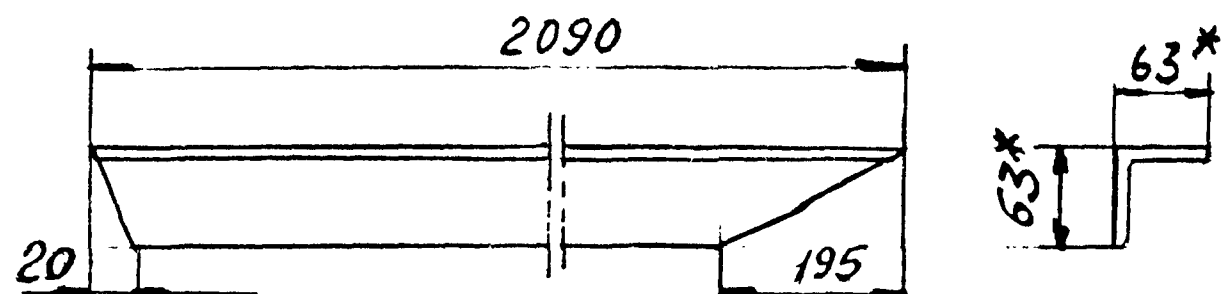
3650.Л-20-003

20/ (✓)

$H14, h14, \pm \frac{1714}{2}$

				3650.Л-20-003		
Изм	Лист	Ндрук	Подп	Дата	Перила	Лист
Разраб	Пронина	Л/с				Масса
Провер						1.10
				Лист		
				Листов		
				20-В ГОСТ 2590-71 Мосинжпроект		
				Круг ст 3 ГОСТ 535-79 Мастерская №9		

3650.Л-20-004

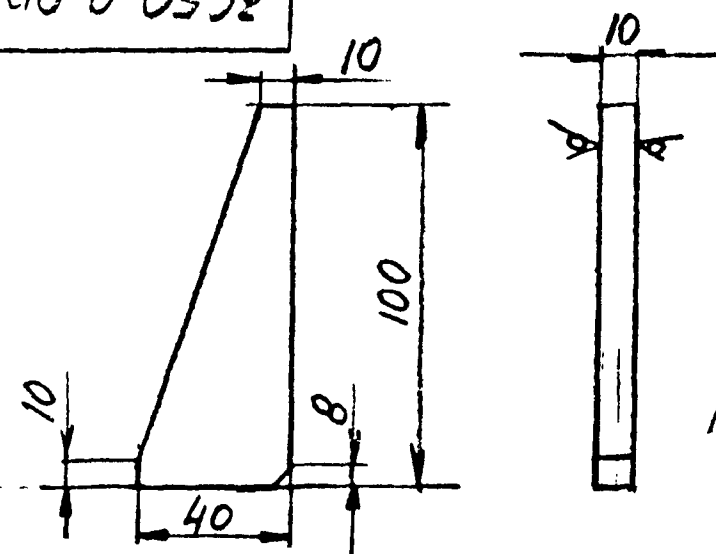


Изображено - 3650.Л-20-004
Зеркальное изображение 3650.Л-20-004-01
1. Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$
2* Размеры для справок

3650.Л-20-004

Изм	Лист	Ндокум	Подп	Дата	Укосина	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Пронина	Т/15					11,4	1:5
Провер								
ГИП	Гераськин				Лист	Листов		
Нач.м.э	Вендирович				Исполк	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74	Мосинжпроект	
						Ст 3 по ГОСТ 535-75	Мастерская №9	

3650.Л-20-005



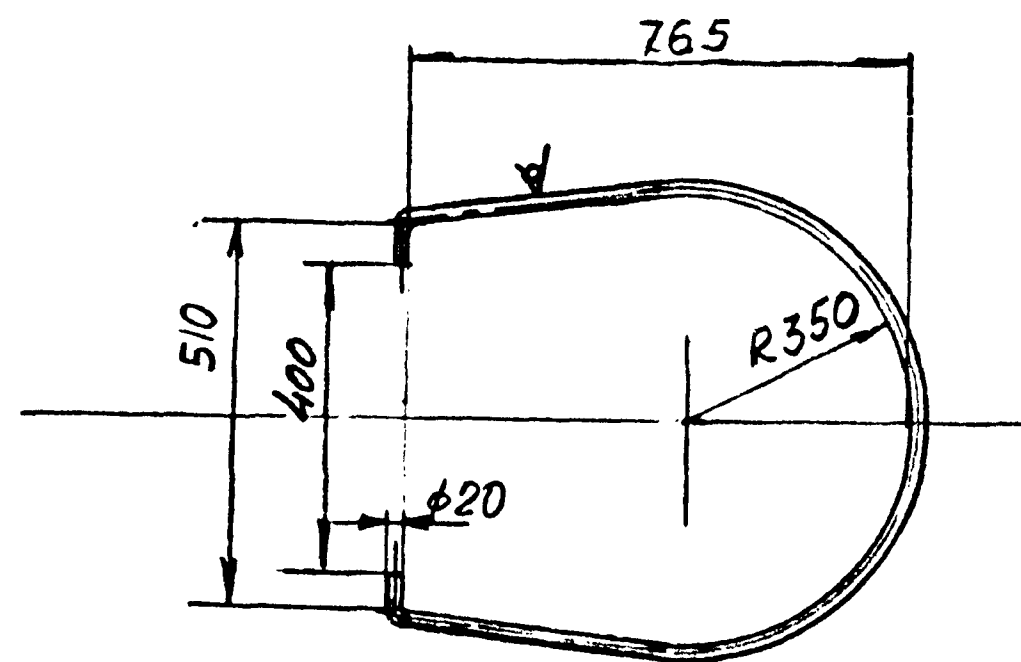
Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$

3650.Л-20-005

Изм	Лист	Ндокум	Подп	Дата	Косынка	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Пронина	Т/15					0,15	1:2
Провер								
ГИП	Гераськин				Лист	Листов		
Нач.м.э	Вендирович				Исполк	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74	Мосинжпроект	
						Ст 3 по ГОСТ 535-79	Мастерская №9	

3650.Л-20-006

29 (✓)



Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$

3650.Л-20-006

Изм	Лист	Ндокум	Подп	Дата	Ограждение	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Пронина	Т/15					5,1	1:5
Провер								
ГИП	Гераськин				Лист	Листов		
Нач.м.э	Вендирович				Исполк	20-В ГОСТ 2590-71	Мосинжпроект	
						Ст 3 ГОСТ 535-79	Мастерская №9	