

**ПЕРЕЧЕНЬ
МАТЕРИАЛОВ, РЕАГЕНТОВ И МАЛОГАБАРИТНЫХ ОЧИСТНЫХ УСТРОЙСТВ,
РАЗРЕШЕННЫХ ГОСКОМИТЕТОМ САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОГО
НАДЗОРА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ПРАКТИКЕ
ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ**

УТВЕРЖДЕН Заместителем Председателя Государственного комитета санитарно-эпидемиологического надзора, Заместителем Главного государственного санитарного врача Российской Федерации А.А.Монисовым 23 октября 1992 г. N 01-19/32-11

"Перечень материалов, реагентов и малогабаритных очистных устройств, разрешенных Госкомитетом санитарно-эпидемиологического надзора Российской Федерации для применения в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения" подготовлен Управлением госсанэпиднадзора Госкомсанэпиднадзора России (Кудрявцева Б.М., и Роговец А.И.).

С изданием настоящего "Перечня" считать утратившим силу "Перечень материалов и реагентов, разрешенных Главным санитарно-эпидемиологическим управлением Минздрава СССР для применения в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения" N 3235-85, а также Дополнения к нему - "Перечни материалов и реагентов, разрешенных Главным санитарно-профилактическим управлением Минздрава СССР" N 5058-89 и N 5197-90.

ВВЕДЕНИЕ

Использование полимерных и других новых материалов в хозяйственно-питьевом водоснабжении является одной из гигиенических проблем ввиду возможного неблагоприятного влияния на качество контактирующей с ними воды за счет выделения исходных мономеров, различных добавок и продуктов деградации этих материалов. Применяемые в процессе водоподготовки (очистки и обеззараживания) реагенты также нуждаются в гигиенической оценке в части возможности соблюдения установленных предельно допустимых концентраций на остаточное содержание используемых реагентов в обработанной воде, подаваемой населению.

Основное требование, которое предъявляется к указанным материалам и реагентам, заключается в том, чтобы они обеспечивали сохранение качества воды в соответствии с гигиеническими требованиями ГОСТ 2874-82 "Вода питьевая".

Для положительной гигиенической оценки новых материалов необходимо руководствоваться следующими основными критериями:

- предлагаемые материалы не должны ухудшать органолептические свойства воды;
- в процессе эксплуатации изделия не должны выделять в воду химические вещества; в случае миграции химических веществ их содержание не должно превышать допустимые уровни или предельно допустимые концентрации, установленные по санитарно-токсикологическому или органолептическому признаку, утвержденные в установленном порядке;
- исследуемые материалы не должны оказывать влияние на развитие микрофлоры в воде или снижать эффективность ее обеззараживания, а также оказывать негативное влияние на качество воды под действием применяемых обеззараживающих агентов.

Новые материалы, реагенты и малогабаритные очистные устройства, предлагаемые для применения в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения допускаются к использованию только на основании результатов соответствующих гигиенических исследований и положительного заключения органов государственного санитарно-эпидемиологического надзора (Закон Российской Федерации "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения" N 1034-1 от 19.04.1991 г.).

Разрешения на использование новых материалов, реагентов и малогабаритных очистных устройств выдаются не только Госкомитетом санэпиднадзора Российской Федерации, но и республиканскими (республик в составе РФ), краевыми, областными, городскими г.г.Москвы и Санкт-Петербурга Центрами санитарно-эпидемиологического надзора, и действительны на всей территории Российской Федерации. Разрешения на использование отечественной продукции выдаются на основании результатов гигиенических исследований и экспертизы нормативной документации, определяющей требования к ее производству и применению, на использование импортной продукции - на основании оценки сертификата страны-поставщика, выданным уполномоченным на то органом здравоохранения (или заключения органов здравоохранения), или результатов исследований, проведенных в России.

Организация гигиенических исследований является обязанностью разработчика (производителя, закупщика) продукции.

Согласно установленному порядку исследования по гигиенической оценке новых материалов, реагентов и малогабаритных очистных устройств проводятся на договорных условиях научно-исследовательскими учреждениями гигиенического профиля, а также республиканскими (республик в составе РФ), краевыми, областными и городскими г.г.Москвы и Санкт-Петербурга Центрами государственного санитарно-эпидемиологического надзора, имеющими соответствующую лабораторную базу и квалифицированных специалистов. Указанные исследования могут проводиться специализированными учреждениями и других министерств и ведомств при условии их выполнения в соответствии с методическими документами, утвержденными Минздравом СССР или Государственным комитетом санитарно-эпидемиологического надзора Российской Федерации с последующей экспертизой в НИИ гигиенического профиля или учреждении санитарно-эпидемиологической службы.

Исследования по гигиенической оценке новых материалов и реагентов проводятся в соответствии с "Методическими указаниями по гигиеническому контролю за изделиями из синтетических материалов, предлагаемых для использования в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения" N 2349-81, "Инструкцией по санитарно-химическому исследованию изделий из полимерных материалов, предназначенных для использования в хозяйственно-питьевом водоснабжении и водном хозяйстве" N 4259-87 и "Методическими указаниями по гигиенической оценке фильтрующих материалов, предлагаемых для использования в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения" N 4250-87.

Одновременно с направлением образцов материала на исследования должны быть представлены следующие данные:

1. Наименование материала, из которого изготовлено изделие (торговое, химическое, марка);
2. Сфера применения изделия (конкретное назначение) и условия его эксплуатации (время контакта с водой, температурные режимы, удельная поверхность, расход реагента и др.);
3. Название предприятия, выпускающего материал, изделие;
4. На основании каких ГОСТов, ТУ, МРТУ и т.д. выпускается данный материал, изделие;

5. Краткое описание технологического процесса переработки материала с указанием температурного режима;

6. Физико-химические свойства материала - стабильность к температурным воздействиям, действию кислот и щелочей, газо- и паропроницаемость;

7. Подробная рецептура материала с указанием физико-химических свойств отдельных компонентов.

Настоящий "Перечень материалов, реагентов и малогабаритных очистных устройств, разрешенных Госкомитетом санитарно-эпидемиологического надзора Российской Федерации для применения в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения" подготовлен Управлением госсанэпиднадзора Государственного комитета санитарно-эпидемиологического надзора Российской Федерации на основании разрешений, выданных Минздравом СССР (до 01.12.1991 г.) и Минздравами союзных республик (до 01.09.1989 г.), а также разрешений, выданных санитарно-эпидемиологической службой Российской Федерации (за период 1989-1992 г.г.), на новые материалы, реагенты и малогабаритные очистные устройства, предложенные для использования в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения и получившие положительную гигиеническую оценку.

Подготовленный "Перечень" содержит более 350 наименований материалов, реагентов и изделий, из которых 27 - импортная продукция, и состоит из следующих разделов:

I. Материалы для изготовления труб и других изделий;

II. Покрытия, лаки, краски, (контактирующие с водой);

III. Клеи, резины, смазки, герметики, (контактирующие с водой);

IV. Ионообменные и другие материалы, используемые при опреснении воды;

V. Материалы и реагенты, используемые в процессе водообработки;

VI. Малогабаритные устройства и установки для применения в быту;

VII. Металлы и сплавы.

В I разделе, включающем 82 наименования, большая часть материалов относится к полимерам (полиэтилен, поливинилхлорид, полипропилен), из которых

изготавливаются водопроводные трубы и прочее санитарно-техническое оборудование для водопроводных сооружений.

II раздел (88 наименований) включает, в основном, противокоррозионные покрытия, которые, предохраняя металлическое оборудование от коррозии, препятствуют ухудшению качества воды.

III раздел включает клеи, резины, смазки, герметики (34 наименования), применяемые для соединений деталей санитарно-технического оборудования. Контактируя с водой, они могут оказывать отрицательное влияние на ее качественные показатели. В частности, это относится к резиновым прокладкам, которые при повышении температуры ухудшают органолептические свойства питьевой воды, придавая ей специфический запах. Однако резины, отличающиеся стойкостью состава и получившие положительную оценку на основании результатов гигиенических исследований, включены в настоящий "Перечень".

IV раздел включает всего 15 наименований материалов, используемых при опреснении воды, в том числе ионообменные, мембранные, сорбционные и др.

V раздел "Материалы и реагенты, используемые в процессе водообработки", наиболее объемный, представлен 92 наименованиями. Необходимо отметить, что этот раздел является наиболее важным и "ответственным" за подготовку, очистку и обеззараживание питьевой воды, что и определяет ее качество перед поступлением в водопроводную сеть. В указанный раздел включены реагенты, применяемые не только для подготовки воды хозяйственно-питьевого назначения (стабилизаторы, флокулянты, коагулянты, дезинфектанты), но и реагенты, используемые в системах горячего водоснабжения (противокоррозионные, антинакипные). Наибольшее количество наименований относится к фильтрующим материалам (более 60), из которых 15 - разновидности активированного угля, применяемого для доочистки питьевой воды, остальные - это природные фильтрующие материалы из 45 месторождений, а также керамзиты и шунгизиты (производства 30 промпредприятий), топливные шлаки (от 4 ГРЭС) и др.

VI раздел "Малогабаритные устройства и установки для применения в быту" за последние 2 года значительно пополнился и включает 33 наименования. В связи с развитием рыночной экономики получило широкое развитие производство малогабаритных компактных устройств для доочистки питьевой воды в бытовых условиях. Не все они равнозначны по своей эффективности, но в данном случае основной задачей органов санитарно-эпидемиологической службы при выдаче разрешений на их использование является проверка соответствия комплектующих деталей этих устройств гигиеническим требованиям, исключающим возможность отрицательного влияния на качество питьевой воды. Иначе

говоря, необходимо установить, относятся ли они (комплектующие детали) к материалам, разрешенным органами государственного санитарно-эпидемиологического надзора для использования в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения или требуется проведение специальных гигиенических исследований (см. стр.1 и 2). Кроме установок и устройств в этот раздел включены изученные фильтрующие и сорбирующие элементы, которые являются комплектующими деталями и могут быть использованы при монтаже очистных устройств.

VII - последний небольшой раздел включает 11 наименований металлов и сплавов, которые применяются для изготовления труб и емкостей, используемых для транспортировки и хранения питьевой воды.

ОРГАНИЗАЦИИ, ПРОВОДИВШИЕ ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ИССЛЕДОВАНИЯ

1 - УкрНИИ гигиены и токсикологии пестицидов, полимеров и пластических масс;

2 - кафедра коммунальной гигиены ММА им. И.М.Сеченова;

3 - НИИ экологии человека и гигиены окружающей среды им. А.Н.Сысина РАМН;

4 - Киевский НИИ общей и коммунальной гигиены им. А.Н.Марзеева;

5 - Московский НИИ гигиены им. Ф.Ф.Эрисмана;

6 - Ленинградский санитарно-гигиенический медицинский институт;

7 - кафедра общей гигиены ММА им. И.М.Сеченова;

8 - кафедра общей и коммунальной гигиены Киевского медицинского института;

9 - НПО "Пластполимер" (г.С-Петербург);

10 - НИИ синтетических волокон (г.Тверь);

11 - Новосибирский НИИ гигиены;

12 - НИИ гигиены водного транспорта;

- 13 - Львовский медицинский институт;
- 14 - НПО "Пластик";
- 15 - НИИ коммунального водоснабжения и очистки воды АКХ им. К.Д.Памфилова;
- 16 - Карагандинская ОБЛСЭС;
- 17 - Хабаровский КРАЙЦГСЭН;
- 18 - Волгоградский ОБЛЦГСЭН;
- 19 - Уфимский НИИ гигиены и профпатологии;
- 20 - Республиканский информационно-аналитический Центр Российской Федерации;
- 21 - Рязанский ОБЛЦГСЭН;
- 22 - Московский ГОРЦГСЭН;
- 23 - Нижегородский НИИ гигиены и профпатологии;
- 24 - Дальневосточный НИИ минерального сырья;
- 25 - Саратовский НИИ сельской гигиены;
- 26 - Пермский ОБЛЦГСЭН;
- 27 - НИИ железнодорожной гигиены;
- 28 - Кемеровский медицинский институт;
- 29 - Новокузнецкий ИКПГПЗ;
- 30 - Челябинский ОБЛЦГСЭН;
- 31 - Ленинградский ИИЖТ;
- 32 - Красноярский ОБЛЦГСЭН.

N п/п	Наименование материала	ГОСТ, ТУ, марка	Рецептура	Назначение материала	Организации, проводившие исследование	Примечания
1	2	3	4	5	6	7
I. Материалы для изготовления труб и других изделий						
1.	Полиэтилен	20308-005 ГОСТ 16338-85		трубы	2	Предварительная обработка горячей водой (100°) в течение 2 час
2.	Полиэтилен	20408-007-03 ГОСТ 16338-85		трубы (горяч.)*	1	
3.	Полиэтилен	20306-805 ГОСТ 16338-85		трубы (горяч.)	1	
4.	Полиэтилен	20908-040 ГОСТ 16338-85		фильтры для скважин	4	
5.	Полиэтилен	10204-003 17603-006 10703-020 15303-003 ГОСТ 16337-77		трубы	2	

* - материалы с пометкой "(горяч.)" разрешены для использования не только для хозяйственно-питьевого (холодного), но и горячего водоснабжения.

6.	Полиэти- лен	108, 168 с наполните- лем ГОСТ 16337-77	емкости для хра- нения во- ды	9	Предва- ри- тельная 5-ти часо- вая про- мывка
7.	Полиэти- лен	"Хостален ГМ 5010" фирмы "Хапласт" (Нор- вегия)	трубы	1	
8.	Полиэти- лен	273-75, 273-79, 273-80 ГОСТ 16338-85	трубы	9	
9.	Полиэти- лен	НД ДГДС 3467 фирмы "Унифос" (Швеция)	трубы		
1 0.	Полиэти- лен	НД "Вестолен" А 5041 "Р" фирмы "Хюльс" (ФРГ)	трубы		
1 1.	Полиэти- лен	"Вестолен" А- 45-41 (Финляндия)	трубы	1	
1 2.	Полиэти- лен	"Литен" ВЛ-10 (Чехословакия)	трубы	10	
1 3.	Полиэти- лен	10803-020 ГОСТ 16337-77	трубы	1	
1 4.	Полиэти- лен радиа- ционно- модифици- рованный	153, 102, 108- 901 ГОСТ 16337-77	гибкие подводки (горяч.)	1	

1 5.	Полиэти- лен		на основе ПЭ 108	емкости для хра- нения во- ды	5	
1 6.	Полиэти- лен низкого давления (ПЭНД)	289-79, 289- 135, 289-136 ТУ 6-05-1983- 85		трубы	9	
1 7.	Полиэти- лен линей- ный	"Литен" ПЛ-10 ТПД 33-300-79 (Чехословакия)		трубы		
1 8.	Полиэти- лен	ГОСТ 18599-88 марка 273-79		трубы		
1 9.	Полиэти- леновая пле- нка	ГОСТ 10354-82		для оборудо- вания верти- кальных отстойни- ков	1	
2 0.	Полиэти- лен- терефтала- тная пленка	ГОСТ 24234-80		в хлора- торе ЛО- НИМ-100		
2 1.	Полиэти- лен- терефталат	смола "Лавсан" Е-114		для бу- тылок, изготов- ленных на японс- кой тех- ноло- гичес- кой линии	1	

2 2.	Полипро- пилен	ГОСТ 26996-86 01010-05, 902 01010-23, 308 01020-05, 902		трубы и детали погруж- ных элек- тро- насосов	1	
2 3.	Полипро- пилен	ГОСТ 26996-86 21020-10, 21030-10, 21060-10, 02П10/003		трубы	9	
2 4.	Поливини- лхлорид		на основе ПВХ С-70 и ДОФ	шланги душевых установок	1	
2 5.	Поливини- лхлорид		на основе ПВХ М-64 и ДОФ	"	1	
2 6.	Поливини- лхлорид		на основе ПВХ С-70	трубы	1	
2 7.	Поливини- лхлорид		на основе ПВХ С-3Ж	трубы	1	
2 8.	Поливини- лхлорид	ПВХ-60 ТУ 6-19-99-78		трубы		
2 9.	Поливини- лхлорид	ПВХ-100 ТУ 6-19-100-78		трубы		
3 0.	Поливини- лхлорид	ПВХ С-63Ж и С-70		трубы	1	
3 1.	Поливини- лхлорид	фирмы "Дану- биана" (Румы- ния)		трубы		
3 2.	Поливини- лхлорид	"СТАС" (Ру- мыния)		трубы		

3 3.	Поливинилхлорид	"Юговинил" (Югославия)	трубы		
3 4.	Поливинилхлорид	"Минерва", "Тотра", "Виолетта", "Бовидур", "Винидурит" (Югославия)	трубы		
3 5.	Поливинилхлорид	тип 100 "ФЭБ Орбитапласт" (Германия)	трубы		
3 6.	Поливинилхлорид	тип 100, завод "Капитан дядя Никола" (Болгария)	трубы		диаметр не менее 65 мм
3 7.	Поливинилхлорид	ПМ-1/42 ТУ 6-05-1533-85	шланг для бытовых насосов		
3 8.	Поливинилхлорид хлорированный	МО-3П	трубы (горяч.)	1	
3 9.	Поливинилхлорид непластифицированный	ТУ 6-19-231-87	трубы		
4 0.	Поливинилхлорид	ПВХ-100, "Биттерфельд" (Германия)	трубы		
4 1.	Поливинилхлорид	"Хунгария" (Венгрия)	трубы		Предваритель-

					тельная промывка 8-10 суток и исследование на содержание свинца.
4 2.	Полимер- ный матери- ал	"НОРИЛ-731" (Германия)	для во- досчет- чиков (горяч.)		10-и су- точная промывка
4 3.	Поливини- лхлорид	на основе ПВХ-Е ТУ 6-02-13-12- 79	трубы	18	
4 4.	Полиамид	нейлон 6-10 техвил Д-316 фирма "САГО" (Франция)	трубы		
4 5.	Полибутен	РВ-4137 фирма "ШЕЛЛ" (США)	трубы (горяч.)	1	
4 6.	Полибутен	"УПОЛЕТ" (Финляндия)	трубы (горяч.)	1	
4 7.	Бипластма- ссовые тру- бы	внутренний слой - ПВХ-100; на- ружный - стеклопластик на связующем УП-335	трубы	1	
4 8.	Поливини- лхлорид	С 7058 и С 7059, С 7058М и С	трубы	14, 1	

		7059М, С 7078Ж и С- 7049-УТ				
4 9.	Поливини- лхлорид	"Сковинил" С 6769 Н "Сковинил" С 7069 Н (Германия)		трубы	14, 1	
5 0.	Стабили- зирующе- смазываю- щий ком- плекс	ВМР - 103 (Германия)		для из- готов- ления труб ПВХ	не более 5,5.....* на 100 в.ч.*	

* Брак оригинала. - Примечание "КОДЕКС".

5 1.	Пентап- ласт	марка А, Б, БГ ТУ 6-05-1422- 70		трубы (горяч.)	1	
5 2.	Пластик	АБС-п, 11063 ТУ 6-05-1587- 79		трубы	4	
5 3.	Полиме- тил- метакри- лат	лакрил 4Б, ТУ 6-01-742-86, лакрил 2М, лакрил 2Б, ТУ 6-01-544-75		трубы (горяч.)	1	
5 4.	Суперп- лас- тификатор	НКНС, "40-03" ТУ 38-4-0258- 82	на основе суль- фирован- ного нафта- лин- формаль- де- гидного соединения	добавка в бетоны при строи- тельстве водопро- водных сооруже- ний	1	

5 5.	Напряга- ющий бетон			при строи- тельстве водопро- водных сооруже- ний (го- ряч.)	5	
5 6.	Фтороп- ласт	Ф-30		емкости для хра- нения во- ды	9	
5 7.	Бетон с добавкой суперплас- тифика- тора С-3			трубы	1	
5 8.	Силаноль- но- сшиваю- щееся ком- позиция	на основе поли- этилена низкого давления		армату- ра и тру- бы	9	
5 9.	Графитоп- ласт	7В-2А		для де- талей на- сосного оборудо- вания		
6 0.	Капроно- вая микросе- тка			микро- филт- ры	4	
6 1.	Капроно- вый шнур	СТУ 12-08-407- 63		детали насосов	4	
6 2.	Полиамид- 12		на основе додекалак- тама	детали насосов	4	

6 3.	Полиамид	ПА 610 ГОСТ*	детали насосов	4	
* Брак оригинала. - Примечание "КОДЕКС".					
6 4.	Полиамид талькона- пол- ненный	ПА 610-1-106 ОСТ 6-05-408- 75	детали насосов	4	
6 5.	Полисти- рол	УПС-0612Л УПС-0803Л ОСТ 6-05-406- 80	детали насосов	1	
6 6.	Полисти- рол	УПС-1002 ОСТ 6-05-406- 80	детали насосов	1	
6 7.	Полисти- рол	УПМ-0612Л УПМ-0508 ОСТ 6-05-406- 80	колпач- ки для водо- возду- шной промывки	1	
6 8.	Сополимер АМН	ТУ 127-68	детали водосчет- чиков	1	
6 9.	Пластик СНП	ГОСТ 13077-77 сорт 1, белый	детали водосчет- чиков	1	
7 0.	Сополиме- ры полифор- мальдеги- да (СФД) и триоксана с диоксоланом (СТД)	марки Б, А, Д ТУ 6-05-1543- 79	детали водосчет- чиков	1	

7 1.	Полиакри- лат	"ДЕЛАН"		детали водосчет- чиков	
7 2.	Лавсан			фильт- роваль- ная сет- ка	1
7 3.	Пенополи- уретан		отверж- денный эпо- ксидной смолой ЭД-5 в присутст- вии ацетона или спирта	фильт- ры для скважин	4
7 4.	Пластмас- са	"Волокнит" ГОСТ 5689-79		фильт- ры- каркасы в скважи- нах	5
7 5.	Изоляци- онный мате- риал	МБК-1		для эле- ктро- насосов	4
7 6.	Эбонит электро- техничес- кий	марка А ГОСТ 2748-77		детали водосчет- чика	4
7 7.	Ситал	марка "БД"		регули- ро- вочные шайбы (горяч.)	1
7 8.	Уретано- вые термоп- ласты	ТЭП-У-7К и ТЭП-У-8КТ ТУ 38.50301-89		запор- ные кла- паны	

7 9.	Полипро- пилен	марка 21060	наполнен- ный углеро- дными воло- кнами	насос- ное обо- рудо- вание (горяч.)	1
8 0.	Прессма- териал	АГ-4С, АГ-4В ГОСТ20437-75, ДСВ-2/4-Р-2М ГОСТ 17478- 72*		детали насосов (горяч.)	1

* Действует ГОСТ 17478-95. - Примечание "КОДЕКС".

8 1.	Керамиче- ские запор- ные шайбы	керамика ВК- 94		водос- меси- тельные краны (горяч.)	5
8 2.	Полиуре- тан	Витур-Т 0433- 85 и Витур-Т 0333-95 ТУ 6-05-221-82		краны (горяч.)	1
8 2а.	Полиэти- лен (ПЭНД)	марки 2-2400, 2-2480 и 2-2480В ТУ 5-11- 00206328-25-91		для из- готов- ления труб и деталей	9

II. Покрытия, лаки, краски, (контактирующие с водой)

83.	Полиизобу- тилен		полиизобу- тилен 118- 155-200 (ТУ 2655- 54) - 100 м.ч., графит амо- рфный (ГОСТ 5420-74) -	покрытие труб и ем- костей	4
-----	---------------------	--	---	----------------------------------	---

84.	Фторопласт	лента ФУМ	100 м.ч., сажа газовая канальная (ГОСТ 7885-86) - 100 м.ч.	гермети- зи- рующий материал для труб (горяч.)	1	
85.	Полистирол	УПМ-0503 сорт I УПМ-0508 сорт высший БАСФ-466-4 ОСТ 6-05-406-80	полистирол - 11-25 м.ч. толуол - 100 м.ч.	покрытие емкостей	1	
86.	Эпоксидно- сланцевое покрытие	ЭСД-2	ЭД-20 - 100 м.ч. Сланце- вый моди- фикатор "Сламор" - 80 м.ч. ПЭ- ПА - 100 м.ч.	гидроизо- ля- ционный и проти- вокор- розион- ный мате- риал	1	только для про- точной воды
87.	Смола на эпоксипо- лиамидной основе	"Эпамин" (Венг- рия)		покрытие резервуа- ров	1	
88.	Полиурета- новое пок- рытие		форполимер на основе жидкого ка- учука СКД- ПГ и 2,4 - толуилен- диизоциана- та, ТДИ 3,5 СО - 100 м.ч.	покрытие резервуа- ров	1	емкость более 5 тыс. м ³ , эксплуа- тация че- рез 2 не- дели пос- ле покры- тия

89.	Пентон	ТУ 6-05-1422-79	катализатор ДАБКО- триэтилен- диамин - 0,2 м.ч.	покрытие деталей насосов	4
90.	Хлорсуль- фирован- ный по- лиэтилен		хлорсульфи- рова- нный ПЭ - 16,3 м.ч. канифоль - 1,7 м.ч. толуол - 100 м.ч. алюми- ниевая пуд- ра - 5,1 м.ч. окись свин- ца - 5,1 м.ч.	для окра- ски цис- терн (го- ряч.)	2
91.	Хлорсульфи- рованный полиэтилен с хлорнайри- том		хлорсульфи- рованный ПЭ - 10,9 м.ч. хлор- найрит - 3,8 м.ч. канифоль - 1,0 м.ч. толуол - 100 м.ч.	покрытие емкостей	2
92.	Перхлорви- ниловый лак	ХС-76 или ХС-74 (бывший ВХЛ- 400)	на раствори- теле Р-4 по грунту ХС- 04	покрытие оборудо- вания и емкостей	
9 3.	Эмаль	В-ЭП-2100		для окраски деталей насосов	4

9 4.	Лаки	ФЛ-559 и ЭП-547		покрытие деталей насосов		
9 5.	Эмаль	ЭП-575	4 слоя по грунту ВЛ-02	для окраски цистерн	12	
9 6.	Эмаль	ХС-769 и ХС-759		для окраски цистерн	12	
9 7.	Эмаль	ХС-710 (ВХЭ-4023)		для окраски цистерн	12	
9 8.	Лак	ХС-74 (ХС-76)		для покрытия цистерн	12	
9 9.	Эмаль	ХС-558 (ХСЭ-А)		покрытие резервуаров		
1 00.	Эмаль	ХС-720 ТУ 6-10-708-74		покрытие насосов	4	
1 01.	Грунт ВЛ-023 Эмаль ХС-720ал Лак ХС-76	ГОСТ 12707-77 ТУ 6-10-708-74 ТУ 6-10-1808-81	1 слой 1 слой 4 слоя	для окраски цистерн	6	При условии просушивания емкостей после окраски не менее 30 суток, пропаривания их не менее 45 минут

							и заклю- чи- тельно- го 3-х кратного промыва- ния с еже- суточной сменой воды
1 02.	Грунт ВЛ- 023 Эмаль ХС- 720ал Эмаль ХС- 710	ГОСТ 9355-81		1 слой 1 слой 4 слоя	то же	6	
1 03.	Грунт ВЛ- 023 Эмаль ХС- 720ал Эмаль ХС- 558	МРТУ 6-10- 592-76		1 слой 1 слой 3 слоя	то же	6	
1 04.	Грунт ВЛ- 02 Грунт ХС- 04 Лак ХС-76	ГОСТ 12707-77 ТУ 6-10-1414- 76		1 слой 1 слой 4 слоя	то же	6	
1 05.	Грунт ВЛ- 02 Эмаль ЭП- 755 кр. кор.	МРТУ 6-10- 717-68		1 слой 4 слоя	то же	6	
1 06.	Грунт ВЛ- 023 Грунт ВЛ- 02 Эмаль ЭП- 755			1 слой 1 слой 4 слоя	то же	6	

1 07.	Грунт ВЛ-023 Эмаль ЭП-755		1 слой 4 слоя	то же	6	
1 08.	Грунт	8-9-72	латекс СКН-401ГП-20 ч. КЖС - 10 м.ч. цинковая пыль - 100 м.ч. ОП-7 - 14 м.ч. метилси- ликонат на- трия - 1 м.ч.	то же	6	Предва- ри- тельная обработка раствором хлорной извести (1 сутки)
1 09.	Краска	ВЖС-41		то же	6	
1 10.	Гидроизо- ля- ционный состав		ЭД-20 - 100 м.ч. пластифи- катор МГФ - 7 м.ч. ПЭПА - 10 м.ч. ацетон - 50 м.ч. цемент - 100 м.ч.	гидрои- зо- ляция стыков в емкостях	2	
1 11.	Антифри- кционный материал	ЭТС-52А		для де- талей на- сосов	1	
1 12.	Антикор- розийное по- крытие		ЭД-16 - 100 м.ч. ПО-300 - 58,4 м.ч.	для пок- рытия труб	1	диаметр водопр- водных труб не

			АФ-2 - 1,6 м.ч.			менее 800 мм
13.	1 Анतिकор-розийное покрытие		ЭД-16 - 71,4 м.ч. ПО-300 - 27 м.ч. АФ-2 - 1,6 м.ч. песок - 100 м.ч.	то же	1	то же
14.	1 Эпоксидно-битумное покрытие		ЭД-20 - 28 м.ч. битумный лак - 40 м.ч. микро-тальк - 23 м.ч. ксилол - 6 м.ч. ПЭПА - 2,5 м.ч.	анти-коррозийное покрытие	2	
15.	1 Грунтосиликатный бетон			для облицовки каналов	4	
16.	1 Эпоксидная краска без растворителей	6-5116-71 ТУ 6-10-2328-73		Для окраски цистерн	6	сушка покрытия 1 месяц, первая эксплуатационная обработка раствором хлорамина
17.	1 Органосиликатные покрытия	СТУ 30-2943-64, С-2, ВТУ-17		покрытия водонепроводных	4	

				сооруже- ний		
18.	1 Цинкосо- ликат- ные краски	КО-42, В-ЖС- 41		окраска цистерн	6	
19.	1 Силикат- ные эмали	20 и 20Н		покры- тие труб (горяч.)	4	
20.	1 Органоси- ли- катное по- крытие	ТУ 3-69-70		покрытие кипятиль- ников, те- нов, газо- вых на- грева- телей	5	
121.	Белые или светлоокра- шенные эма- ли	У-21 и Т-174		покрытие баков го- рячей во- ды в элек- тронаг- ревателях	5	
122.	Клеевой лак	Ф-10 ТУ 6-05-1227-80		для дета- лей насо- сов		
123.	Пищевой лак	СТУ 30-9011-62		покрытие фильтров скважин	2	
124.	Двухслойное фосфатно- красочное покрытие		второй слой содержит железный сурик на олифе	покрытие цистерн	2	
125	Краска	6-1-69		окраска цистерн	12	

126.	Краска эпоксидная	ПЭП-219		для скважинных электронасосов		
127.	Железный сурик олифе	на ГОСТ 8135-74 ТУ 6-10-907-77	(на олифу натуральную ГОСТ 7931-76)	покрытие емкостей (горяч.)		
128.	Краска	"Вапитекс" (Голландия)		покрытие судовых цистерн	6	
129.	Кремнийорганическая эмаль	ГК-1		окраска цистерн	2	
130.	Покрытие	УП-563	смола УП-563 - 100 м.ч. ЭД-5 - 30,9 м.ч. АФ-2 - 16,8 м.ч. толуол - 2,9 м.ч. графит серебристый - 59,5 м.ч.	покрытие емкостей	3	
131.	Лакокрасочное покрытие		Кремнийорганическая смола СК-25 - 100 м.ч. ПЭПА - 9,95 м.ч. графит серебристый - 54,2 м.ч.	покрытие емкостей для дисциллята	3	
132.	Эмаль	ХВ-124		покрытие	4	

		ГОСТ 10144-74*		деталей насосов	
* Действует ГОСТ 10144-89. - Примечание "КОДЕКС".					
133.	Антикоррозийные покрытия	АК-15, ЭСКА	на основе сополимера	для покрытия труб	1
1 34.	Антикоррозийное покрытие	Изо.....* итеп-30	битумно-полимерный материал	то же	1
* Брак оригинала. - Примечание "КОДЕКС".					
1 35.	Парафиновосковые покрытия	60 и 67 ТУ 38101348-73	на основе петролатума "ОМСК-1", полиэтилена	то же	1
1 36.	Парафиновосковые покрытия	"Нв" или "Т"	на основе парафина, петролатума и полиэтилена	то же	1
1 37.	Антикоррозийное покрытие		ГКЖ-94, эмульсия ПВА, ДБФ, мел, литопонные белила, песок, вода	то же	4
1 38.	Антикоррозийное покрытие	ГКЖ-94, Эмаль ПВХ		для покрытия резервуаров	4
1 39.	Эпоксидное покрытие	ПЭП-971		покрытие труб на судах	6

1 40.	Пентапласт	А-4	мономер пентапласт - 100 м.ч. ЭД-20 - 1,03 м.ч. бисалко- фен - 0,35 м.ч. С-49 - 0,2 м.ч.	покры- тие труб	6	
1 41.	Антикор- розийное по- крытие	ПВХ-716		покры- тие труб	6	темпе- ратура воды не более 20 °С
1 42.	Антикор- розийное по- крытие	"Полан" ТУ 38106309- 80		покры- тие резер- вуаров	2	
1 43.	Антикор- розийное по- крытие	ГТ-753Н		покры- тие труб	1	основа для дру- гих пок- рытий
1 44.	Стеклоце- мент	ТУ 69-УССР- 73 РСН 213-87		покры- тие метал- личес- ких емко- стей	8	
1 45.	Полимер- ное порош- ковое лакок- расочное по- крытие	пентапласт А-4		покры- тие труб на судах	1	
1 46.	Полимер- ное винилх- лоридное по- крытие	ПВХ-716		то же	1	
1	Эпоксид-	ПЭП-971		то же	1	с ежесу-

47.	ное покрытие					точной сменной воды
1	Сополимер	"КОРС"			покрытие труб и емкостей	1
48.						
1	Антикоррозийное покрытие	эмали: ХС-710 и ХС-720			покрытие труб	1
49.						трубы диаметром более 159 мм
1	Краски "КОЛТУ-РИТ"	А9-ХБ, ГПЛ-ХБ, ЕХБ фирмы "Сигма" (Бельгия)			для цистерн на судах	
50.						
1	Краска фирмы "Чугоку Марин Пэинт" (Япония)	"ЕПИКОН" - 500Р			для резервуаров на судах	
51.						
1	Модифицированный полиэтилен низкого давления		модификатор 3,3-дихлор-4,4-диамино-дифенилметан до 1% и пигмент-оксид железа до 5%	покрытие труб		
52.						
1	Антикоррозийное фосфатное покрытие	"Фанкор-2"			покрытие труб	1
53.		"Фанкор-2Д"			то же	
		"Фанкор-4СМ"			то же	
		"Фанкор-4С"			покрытие резервуаров	

		"Фанкор-4М"		для оро- си- тельных систем	1		
1 54.	Эпоксид- ная компози- ция	эпоксидная смола ЭД-20 ГОСТ 10587-84 - 100 м.ч., модификатор М-2- олигоэфиепоксид- "Лапросид- 730" ТУ 6-05-221-979-88 - 10 м.ч., отвердитель- моницианэтилдиэтиленамин УП-0633М ТУ 6-05-1863-78 - 19 м.ч.		анти- кор- розий- ное пок- рытие	1		
1 55.	Покрытия: на основе полифе- ниленокси- да	"АРИЛОКС-2101" ТУ 6-05- 231-321-88, "АРИЛОКС-2112" ТУ 6-05-231-313-87, "АРИ- ЛОКС-2121" ТУ 6-58-365-89		для де- талей во- досчет- чиков и насосов (горяч.)	1		
1 56.	Ингибиро- ванный пре- образователь ржавчины N 444		ортофос- форная кис- лота - 60 мл, окись цинка - 25 г, мета- силикат на- трия - 10 г, гипосульфит кальция - 0,1 г, гексаме- тофосфат натрия - 0,01 г, борная кислота - 0,1 г, танин - 1 г, вода - до 1 л.	для пок- рытия ме- тал- личес- ких резер- вуаров (перед по- краской)	5		

1 57.	Полисти- рольные по- крытия		полисти- рол УПМ- 0508 - 37,5- 45 кг, толу- ол - 173-180 л, диметиф- талат - 3,8- 5,7 л, глице- риновый эфир кани- фоли - 4,5- 7,5 кг, диэ- тиловый эфир - 7,5- 12,8 л.	для же- лезо- бетон- ных пове- рхностей водопро- водных сооруже- ний	1	
1 58.	Смазка УПИ и жид- кость РЖН	ОСТ 95419-76 ТУ 6-02-3-271- 81		гидро- защита насосного оборудо- вания	3	
1 59.	Антикор- розийное покрытие "Гальвалюм"		алюминий - 53-57%, цинк - 42- 45%, крем- ний - 1,2- 1,5%	для труб (горяч.)	5	наноси- тся горя- чим спо- собом по техноло- гии Ура- лНИТИ
1 60.	Эпоксид- каучуковая модер- низирован- ная компози- ция	смола "МАК- РО" ТУ 193.058-91		для гид- роизо- ляции сооруже- ний	4	
1 61.	Тройной этилен- пропилен- новый кау- чук (ТЭПК)	фирма "Кар- лайн Синтек Си- стемс" (США)		то же	3	
1	Модифика-	МПБ-1	жидкое	для гид-	19	

62.	тор поверх- ности бетона		натриевое стекло - 55- 58%, сопо- лимер пипе- рилена с ме- такриловой кислотой ПР-МАК - 0,2%, вода	роизо- ляции ж/бетонн ых соо- ружений и противо- корро- зийной защиты	
1 63.	Асфальто- поли- мербетон (АПБ)		щебень - 42,5%, минераль- ный песок - 42,5%, минераль- ный поро- шок - 15%, полимер- битумный вяжущий - 5%	для об- лицовки водохо- зяйст- венных каналов	1
1 64.	Полиизобу- тиленовый лак			для окраски бассейнов	12
1 65.	Пленка на основе поли- уре- танмоче- вины, арми- рованная стеклотка- нью		синтези- рована на основе по- лиэфира П-1 и 4,4 дифе- нил- метандии- зо- цианата	для гид- роизо- ляции плава- тельных бассейнов	4
1 66.	Армиро- ванный пле- ночный ма- териал	ТУ 17-31-1-75		покры- тие плава- тельных бассейнов	4
1 67.	Эмаль	ЭП-755		для окраски	12

1 68.	Пленка, армированная лавсаном, покрытая полимером на основе ПВХ смолы		ПВХ С-70 - 100 м.ч., Каучук СКН-26М - 44,5 м.ч., ДОФ - 20,8 м.ч, бикарбонат натрия - 1,5 м.ч, диоктилсеба- цианат - 37,4 м.ч, стеарат кальция - 2,01 м.ч, силикат свинца - 10,5 м.ч, пигментная паста - 4,2 м.ч.	плавателей бассейнов для гидроизоляции сборных плавательных бассейнов	4	
1 68а.	Отвержденные полимерные композиции	ПСК		монтаж и ремонт полимерных труб	23	время выдержки 15 суток и промывка проточной водой 9 суток
1 68б.	Полиэтиленовая пленка	ГОСТ 10354-82	на битуме БН 70/30 ГОСТ 6617-76	для покрытия емкостей с проточной водой	32	

III. Клеи, резины, смазки, герметики, (контактирующие с водой)

169.	Эпоксидный клей		ЭД-20 - 100 м.ч., ДБФ - 15 м.ч., ас- бест - 10 м.ч., кубо- вые остатки гексамети- лен- диамина - 18,5 м.ч.	для сое- динения труб		
170.	Эпоксидный клей		ЭД-20 - 100 м.ч., полиэ- фир МГФ - 20 м.ч., це- мент - 80 м.ч., асбест - 10 м.ч., ПЭ- ПА - 12 м.ч.	то же		
171.	Эпоксидный клей		ЭД-16 - 100 м.ч., полиэ- фир МГФ - 20 м.ч., це- мент - 80 м.ч., асбест - 10 м.ч., ПЭ- ПА - 14 м.ч.	то же		
172.	Эпоксидный клей	ТУ 6-05-1309-70	ЭД-16 или ЭД-20 - 100 м.ч., фури- ловый спирт - 20 м.ч., портландце- мент или асбест - 250 м.ч., ПЭПА - 20 м.ч.	то же	4	
173.	Клей	ГИПК-127 ТУ 6-05-25-79		для ПВХ труб	1	сушка суток 6 и

174.	Резиновая смесь	ИРП-1365		для изготовления колец муфтовых соединений асбоцементных труб		10-и кратная промывка
1 75.	Резина	Д-51		детали насосов	1	
1 76.	Резиновая смесь	1100М 1100MT 1100ТС	Рецептурные карты N 11205/73 и N 11205/74 Уфимского завода РТИ	емкости для 10-дневного хранения и транспортирования воды	4	при температуре атмосферного воздуха не более 5
1 77.	Резиновая смесь	К _з -193		уплотнительные кольца	1	
178.	Резина	40009-12		то же	4	
179.	Резина	6-00-24		уплотнительные кольца (горяч.)	1	при условии тепло-статирования резины при T=200° в течение 3 час
180.	Резина	ИРП-1224-1 ТУ 38005204-71		детали насосов	4	

		51-3050 (BP-1) ТУ 38005924-73	то же	1	
181.	Резина	7-3825 и 3825-НТА ТУ 38-005204-71 и ТУ 38-0051166-73	подшипники в электронасосах	4	
182.	Резина	7-ВРГ-25-1 ТУ 38-0051166-73	то же	4	
183.	Резина	ИРП-1078А, ИРП-3012, ИРП-1136, ИРП-1175 ТУ 38-005924-73	клапаны в насосах	12	
184.	Резина	ИРП-1220, САМ-100	прокладочные кольца (горяч.)	25	промывка в течение 10 дней
185.	Резина	СФ-10-47	детали сантехники	1	
186.	Резиновая смесь		на основе каучука СКН-40 или СКН-26 с добавлением каптакса или альтакса - 0,4 м.ч. и неозона "Д" - 52 м.ч. на 100 м.ч. каучука	детали насосного оборудования	5
187.	Резиновая смесь	Д-51 ТУ 06-83-40-81	то же	4	
188.	Резиновая	НО-68-1	детали	1	

	смесь	ТУ 38-005-1166-87		сантехни- ки		
189.	Силиконовая резина	ИРП-1338 и ИРП-1338р (радиационной вулканизации) ТУ 38-103109-72		то же	4	предварительное кипячение в течение 1 часа
190.	Самовулканизирующийся кремнийорганический компаунд	КЛТ-30, марка А		герметизация резьбовых соединений водопроводов	1	
1 91.	Эпоксидный компаунд		ЭД-16 и ЭД-20 - 100 мч, ПЭПА - 11,1 м.ч.	то же		
1 92.	Клей		ЭД-20 - 100 м.ч. ДОФ - 15 м.ч. алюминиевая пудра - 10 м.ч., ПЭПА - 100 м.ч.	для склеивания труб	1	
1 93.	Клей	"Стык"		для склеивания труб (горяч.)	1	
1 94.	Клей	ЭПК-519		для ремонтных работ		
1 95.	Смазка	ВНИИ-Н-292		для водопроводных	3	

1 96.	Клей		ЭД-20 - для 100 м.ч., полиамидная смола Л-20 - 60 м.ч., алюминие- вая пудра - 10 м.ч.	кранов для склеива- ния труб	1
1 97.	Смазка	ВНИИНП 291 ВТУ НП 125-65		для во- допро- водных кранов	3
1 98.	Силициро- ванный гра- фит	ПГ-500 ВТУ 27-674-73		для на- сосного оборудо- вания	12
1 99.	Графит	СГ-Т (СГ-П) ТУ 48-01-77-71		то же	4
2 00.	Графитоф- торо- пласт	"КВ" ТУ 48- 0120-20-75		то же	4
2 01.	Герметик антиаэраци- он- ный	АГ-4 и АГ-4И	полиизо- бутилен П- 200 - 1,7 м.ч., каучук СК-ЭЦ-40 - 1,03 м.ч., парафин мед. - 0,6 м.ч., масло парфимер- ное - 100 м.ч.	для за- щиты во- ды от ис- парения и загрязне- ния (го- ряч.)	12
2 02.	Припой	ПС _р -25 ПМФОП _р	и	в судовых водораз- борных	1

203.	Бутилкаучу- ковая лента	6-4-0,3 "ГЕРЛЕН"	автоматах для герме- тизации пленоч- ных про- тивофиль- трацион- ных экра- нов	1	
------	----------------------------	---------------------	--	---	--

IV. Ионообменные и другие материалы, используемые при опреснении воды

204.	Ионитовые мембраны	МА-40, МА-41, МА-41ИМ, МК- 40, МК-44, МК- 44М, МК-41И, МК-484	электро- лизное опресне- ние воды	5 и 7	при усло- вии допо- лнитель- ной фильтра- ции воды через 24 часа
205.	Ионитовые мембраны	МК-100, МКК-1 ТУ 95-342-75 МАК-1р	для опре- снения и очистки соленых и солонова- тых вод	3	предвари- тельная кислотно- щелочная обработка и доочист- ка через БАУ
206.	Ионитовые мембраны	МКК, МАК ГОСТ 9538-75	для опресне- ния воды	3	
20 7.	Катиониты	КУ-2-8 П.ч., КУ-2-12 П.ч., КУ-2-16 П.ч., КУ-2-8 ч.с. КУ- 23 и КУ-23 ч.	то же	4 и 7	

20 8.	Аниониты	ЭДЭ-10п (в гидроксильной форме), АВ-17-8 П.ч., АВ-17-8п, АВ-17-10 П.ч.		то же	4	
20 9.	Фильтры смешанного действия	КУ-2-8 ч.с. и АВ-17-8 ч.с., КУ-2-12 П.ч. и АВ-17-8 П.ч.	смесь катионита и анионита в объемных отношениях 1:1, 2:1, 1:2.	то же	4	
21 0.	Мипластовые сепараторы	ТУ 6-05-1670-74	эмульсионный ПВХ Е-62	опреснительные установки	3	
21 1.	Борбромселективный сорбент	СББ-1		для улучшения качества морской воды, опресненной электродиализом	7	
21 2.	Пленка ПВХ	П-73 ЭМ, П-74 ЭМ ГОСТ 25250-88		фильтрующий материал в электролизных опреснителях	7	с последующим фильтрованием воды через БАУ
21 3.	Пленка винилпластовая каландрированная	тип КПО ГОСТ 16398-81		в опреснительных установках		то же

21 4.	Обратно- смо- тические аппараты		на основе ацетатцел- люлозных волокон и эпоксидных компаундов, включаю- щих смолу ЭД-20 и отвердители УП-0633 и УП-583	для опресни- тельных установок	1	
21 5.	Мембран- ные обрат- ноосмо- тические рулонные элементы	ЭРО-МО- 65/475, ЭРУ-Э- 100/500. ЭРУ-Э- 100/1000. ЭРО-Б- 45/310, ЭРО-200- 1016, ЭРО-96- 950, ЭРО-100- 1016, ЭРО-100- 475		для опресне- ния воды	7	промыв- ка не ме- нее 24 ча- сов
21 6.	Электро- диализ- ная опрес- ни- тельная установка	ЭУ-16 ТУ ЭУ- 16.00.00		то же	3	с учетом исходного химичес- кого сос- тава воды
21 6а.	Паронит	ПОН ГОСТ 481-80		рабочая прокладка в обрат- ноосмо- тичес- ких и эле- ктроди- ализных опресни- телях	3	при условии контакта не более 0,6 см ² /литр воды
216 б.	Ацетилцел- лю-	МОО МГА "Вла- дипор"		для обра- тноос-	3	

	лозные мем- браны	ТУ 6-05-1670-74		мотичес- ких опре- сни- тельных установок		
V. Материалы и реагенты, используемые в процессе водообработки						
217.	Катионные флокулянты	ВА-2, ВА-2Т, ВА-102, ВА-212, ВПК-402		для очис- тки воды	2	при соб- людения остаточ- ных коли- честв не более ПДК
218.	Полиакри- ламид	ПАА		то же	5	то же
219.	Полиакри- ламид гель технический	ТУ 6-01-1049-80		то же	2	то же
220.	Полифосфат натрия тех- нический	ГОСТ 20291-80		для ста- билиза- ционной обработки воды	2 и 5	то же
221.	Алюминий сернокислый технический (очищенный)			коагулянт	3	остаточ- ное коли- чество алюминия не более 0,5 мг/л
222.	Основной сульфат алюминия технического	ТУ 6-100-235-86	смесь суль- фата с дегид- рооксо- сульфата алюминия	то же	1 и 4	то же
223.	Флокулянт	ЦИЭП-110		для очис- тки воды	3	

224.	Сульфат аммония	ГОСТ 9097-82	для водоподготовки		
225.	Активная кремниевая кислота		то же	3	остаточное количество не более 20 мг/л (по Si)
226.	Перманганат калия	ГОСТ 5777-84	для удаления запахов и привкусов воды		
227.	Едкий натр технический жидкий производства ПО "Каустик"	ГОСТ 2263-79 марка ТР	для водоподготовки	3	исходное количество в воде не более 125 мг/л
228.	Ингибитор коррозии "Силикор-1"	ТУ 309-342-90	антикоррозионный реагент	1	
229.	Серная кислота техническая (производства п/я ГУ 4983 и Алмалыкского завода)	ГОСТ 2184-77	для водоподготовки	3	исходное содержание в воде не более 100 мг/л
230.	Сернокислородное железо (производства Магнитогорского МК)	ГОСТ 6981-75*	то же	3	то же

* Действует ГОСТ 6981-94. - Примечание "КОДЕКС".

231.	Сернокис- лый алюми- ний		полученный из алунита	коагулянт	2	остаточ- ное соде- ржание алюминия не более 0,5 мг/л
232.	Алюможе- лезосульфат на основе нефелинов ПО "Апатит" Мурманской области	ТУ 113-07- 11.042-90		то же	2	то же
233.	Активный уголь	АГ-3 ГОСТ 20464-75, АГ-М	гранулиро- ванный	для до- очистки воды	5	
23 4.	Активный уголь	СКТ-6 марка А ГОСТ 4453-74	то же	то же	5	
23 5.	Активный уголь	СКТ ТУ 6-16- 2477-81		то же	5	
23 6.	Активный уголь	СКТ-3 ТУ 6- 16-2727-84		то же	5	
23 7.	Активный уголь	УСК-5, АГ-ПР		то же	5	
23 8.	Активный уголь	марка АГ-5 и АГ-8	производ- ные угля АГ- 3	то же		
23 9.	Активный уголь	АЛП ТУ 6-17- 343-92	лигнино- вый порош- ко- образный	то же	2	
24	Активный	"ХЭМВРИОН"	аналог	то же		

0.	уголь	(ФРГ)	углю марки АГ-3		
24 1.	Сорбент из углеродсо- держащих антрацитов шахты "Углерод" ПО "Гукову- голь"	ТУ 206-9127- 00002-02		для очистки воды	2
24 2.	Бромселек- тив- ный сор- бент	СБ-1	на основе хлорида се- ребра и ани- онита АН- 511	для очистки воды от брома	
24 3.	Борсорбент	АНБ-11Г		для очистки воды от бора	7
24 4.	Алюмоси- ликатный адсорбент, активиро- ванный маг- нием		каолинит и доломит (15% от веса каолинита)	фильт- рующий материал	27
24 5.	Металлоке- рамические фильтры (СВС- ФИЛЬТРЫ)		на основе порошкового никеля (80%) и алюминия (20%)	для очистки воды	28
24 6.	Порошко- во- металличе- ские фильт- ры (СВС- фильтры)		никель - 78%, алю- миний - 22%, железо - 4%, бор - 0,4%	то же	29

24 7.	Фильтру- ющие мате- риалы	ФИМВ-ВХ ТУ 6-16-01- 202-75 ФМВ-2а ТУ 6-16-01- 239-75 ФИМВ-Н, МСВ		то же	4	
24 8.	Фильтру- ющие мате- риалы	суперфильтр- 100, супер- фильтр-100А	из полиак- рило- нитриль- ных и ацети- лцеллюлоз- ных воло- кон	то же	4	
24 9.	Волокнис- тый матери- ал		на основе полиакрил- нитри- ла, напол- ненного ак- тивирован- ным углем ОУ-А	то же	10	
25 0.	Полипро- пилен	21180 ГОСТ 26996-86		для очистки воды		
25 1.	Полисти- рол	ПС-Б СТУ 36- 13-905-68, ПСВ ОСТ 6-05-202-78		то же	4	
25 2.	Пенополи- уретан элас- тичный		на основе полиэфира П-2200	фильт- рующий материал для обез- желези- вания воды	5	предва- рительное вскрытие пор в 20% растворе щелочи с последу-

25 3.	Антрацит активированный	ТУ 6-14-15-87		для до-очистки воды	4	ющей промывкой
25 4.	Импортный активированный уголь-300			то же	4	
25 5.	Активный уголь	БАУ-МФ ГОСТ 6217-74		то же	26	
25 6.	Активный уголь	ТУ 6-16-2588-32	импрегнированный серебром	то же	26	
25 7.	Активный уголь	ДАР-МФ ТУ 6-16-14-74-84		то же	26	
25 8.	Активный уголь	БАУ ТУ 6-17-282.ОП-91	импрегнированный ферроцианидом меди (ФЦУ)	очистка воды от изотопов радиоактивного цезия	26	в очищаемой воде не должно превышать 10^{-7} ки/л
259.	Силикат натрия			для защиты систем горячего водоснабжения от коррозии	2 и 3	в концентрации до 40 мг/л по SiO_2
260.	Реагенты	ДН-310, СЦ-105 и ФС т-407		для систем горячего водоснаб-	3	при соблюдении рабочей дозы не

261.	Сульфитный рассол	ТУ 6-02-12-129-89	жения для регенерации натрий-катионных фильтров в системах горячего водоснабжения	5	более 2,0 мг/л
262.	Цинковый комплексонат оксиэтилендифосфоновой кислоты (ОЭДЖ)		для защиты систем горячего водоснабжения от коррозии и накипеобразования	3	остаточное содержание в воде не более 5,0 мг/л
263.	Оксиэтилендифосфоновая кислота		то же	3	остаточное содержание в воде не более 0,6 мг/л
264.	Фосфорсодержащий комплексон	ИОМС-1	то же		
265.	Полистирольные шарики	ПСВ-П-413 ТУ 6-0,5-2040-87	деаэрационная защитная пленка в баках-аккумуляторах в	3	

				системах горячего водоснаб- жения	
266.	Натрий фто- ристый тех- нический	ГОСТ 2871-75, Изменение N 1, марка А, высший сорт ТУ 113-08-586- 86		для фто- рирования воды	
267.	Кремнефто- рис- тый аммоний	ГОСТ 10129-62		то же	
268.	Кремнефто- рис- тая кислота 45%	ТУ 6-69-2774-73		то же	
269.	Фтористово- до- родная кис- лота	ГОСТ 10484-63*		то же	
* Действует ГОСТ 10484-78. - Примечание "КОДЕКС".					
270.	Натрий кре- мнефторис- тый техниче- ский	ГОСТ 87-77		то же	
271.	Флокулянт "МАГНАФ- ЛОК ЛТ" (ГДР)	ЛТ-2, ЛТ-22С, ЛТ-24, ЛТ-25, ЛТ-26	на основе полиамида	для водо- под- готовки	остаточ- ное соде- ржание полиак- рил- амида не более 2,0 мг/л
272.	Белильная	ТУ 6-01-589-76		для обез-	

	термостой- кая известь		заражи- вания во- ды		
273.	Гипохлорит натрия тех- нического	ГОСТ 11086-76, марка А, ТУ 6- 01-1287-84 с Из- менением N 1	то же	2	
274.	Нейтральный гипохлорит кальция	марка А, ГОСТ 25263-76 и ГОСТ 25263- 82 ВД	то же	2	
27 5.	Модифи- циро- ванный ко- ксовый сор- бент	ТУ-303-90 УВЕИ 060711.002 ТУ	филът- рующий материал	3	
27 6.	Модифи- циро- ванный аг- релитовый сорбент	ТУ-303-90 УВЕИ 060711.003 ТУ	то же	3	
27 7.	Модифи- циро- ванный бе- тонитовый сорбент	ТУ-303-90 УВЕИ 060711.004 ТУ	то же	3	
27 8.	Модифи- циро- ванный су- льфуголь	марки СК-1 и СК-2	то же	3	
27 9.	Гранитный отсев	Щорсовского гранкарьера Житомирской области	то же	2	
28	Гранит	Шимановского	то же		

0.		месторождения Амурской области, Синегорского - Магаданской области				
28 1.	Отсев дробления гранитного карьера N 1	Ново-Смолинского месторождения Челябинской области	то же	15 и 30		
28 2.	Гранодиорит	Месторождения: Амурской области, "Ольховое" Камчатской области, Корфовское Хабаровского края	Фильтрующий материал	2 17		
28 3.	Циолитизированный туф (клиноптилолит)	Месторождения: Лютогское Сахалинской области Хонгуру - Якутия, Середочное Хабаровского края ТУ 431.МП-001-91,	то же	2 15 15		

28 4.	Цеолит	Радденское - " - - " -	то же	15	
		Ягодинское Камчатской об- ласти,		2	
		Чугуевское Приморского края,		2	
		Тедзами и Хе- кодзула - Грузия		2	
		Месторожде- ния:			
		Пегасское Ке- меровской обла- сти		15	
28 5.	Кварцевый песок	Лютогское Са- халинской обла- сти,	то же		
		Бадинское Чу- котского АО,		2	
		"Пастбищное" - " -,		2	
		Сокирницкое - Белоруссия		2	
		Месторожде- ния:			
		Чалганское и Невинское Аму- рской области,			
		Горы Хруста- льной Свердлов- ской области,		5	

		Черемшанское - Бурятия		17	
		Карьеры:	то же		
		Таповский Тюменской об- ласти,		15	
		"Дворики" и "Архиповский" Оренбургской обл., Волгоград- ский Волгоград- ской области		15	
28 6.	Кварцевая крупка	Ларинское и Астафьевское месторождения кварцитов Челя- бинской области	то же	30	
28 7.	Кварциты	Рудник "Анто- новский" Кеме- ровской области, Черемшанское месторождение Бурятии	то же	17	
28 8.	Кварциты гранулиро- ванные, обо- гащенные магнитной сепарацией	Костомукшс- кое месторожде- ние - Карелия	Для очистки воды от железа и марганца	31	
28 9.	Керамзи- товая крошка	Элистинского комбината стро- ительных мате- риалов	фильт- рующий материал		

29 0.	Керамзи- товый гравий	Заводы: Лосиноостров- ский Московской области, Богоди- нский Тюменс- кой области	то же		
29 1.	Керамзи- товый лесок	Угловского ки- рпичного завода - г.Владивосток	то же		
29 2.	Керамзит	Керамзитовые заводы: Ленинградский Ленинградской области, Новоче- ркасский Ростов- ской области, Ульяновский Ульяновской об- ласти, Лианозов- ский Московской области, Мохсо- голохский - Яку- тия, Вурмансин- ский - Чувашия, Новомосковский Тульской облас- ти, Тайгинский Кемеровской об- ласти, Мысковс- кий - " - Энемский Кра- снодарского края, Братский Иркутской обла- сти, Калужский Калужской обла- сти, Петриковс- кий - Белоруссия, Целиноградский	то же		

29	Песок	<p>- Казахстан,</p> <p>Строительные комбинаты:</p> <p>Алма-Атинский ДСК,</p> <p>В г.Мирном - Якутия, Новочеркасский Ростовской области, Афинский Краснодарского края, Саратовский Саратовской области, Лидский - Белоруссия</p> <p>Волгоградский ЖБИ-1,</p> <p>Костромской стройматериалов,</p> <p>Канский ЖБИ Красноярского края,</p> <p>Ачинский глиноземный - " - ,</p> <p>ЖБИ-1 треста "Железобетон" Кемеровской области,</p> <p>ЖБИ треста "Карагандапромстрой" г.Сарани Карагандинской области,</p> <p>Благовещенский кирпичный Амурской области.</p> <p>Карьеры Кара-</p>	то же	16
----	-------	--	-------	----

3.		гандинской области: "Спутник", Яровое", "Калкаманский"			
29 4.	Золопесок	из отвалов Новочеркасской ГРЭС Ростовской области	то же	2	обработка серной кислотой или серноокислым алюминием
29 5.	Гравий	из поймы реки Кара-Кенгир Джезказганской области	то же	16	
29 6.	Топливные шлаки	Бурштынская ГРЭС Львовской области,	то же	13	
		Приднепровская ГРЭС Днепропетровской области,	то же	3	
		Ворошиловградская ГРЭС Ворошиловградской области,	то же	3	
		Змиевская ГРЭС Харьковской области	то же	3	
29 7.	ШЛАК	Орского никелевого комбината Оренбургской области	то же	15	
29 8.	Гранулирован-	Комбинат "Печенганикель"	то же	2	

	ный шлак	Мурманской области				
29 9.	Керамическая крошка	Северо-Онежский бокситовый рудник Боровичевского комбината Новгородской области	из кускового огнеупорного шамота		2	
30 0.	Щебенка	Карьеры: Микашевичский - Белоруссия и в Днепропетровской области		поддерживающий слой фильтра		
30 1.	Щебенка альбитофира	Горновский карьер управления ПО "Запсибнеруд"		фильтрующий материал	11	
30 2.	Шунгизит	Заводы: "Керамзит" треста Ярославльсельстрой, Ярославский шунгизитового гравия		то же "	2 2	
30 3.	Опока	Месторождения: Килачево Свердловской области - 01А90 Сengiлеевское Ульяновской области - 08 и 08А90		то же		модифицированн. едким натром
30	Габбро-	Голодай-		то же	2	

4.	диабаз	Горского месторождения (Карелия)				
30	Габбро-	Угледарского		то же		
5.	диорит	месторождения Сахалинской области				
30	Дробленый	Анадырского		то же	2	
6.	базальт	месторождения Чукотского АО				
30	Базальты и	Породы рудника "Медвежий		то же	15	
7.	габбро-долериты	ручей" Красноярского края (г.Норильск)				
30	Гуморин,			для улучшения	2	
7а.	фосфорит и пиромозит			коагуляции и фильтрации воды		

VI. Малогабаритные устройства и установки для применения в быту

308.	Установка "АКВАХЛОР"			для хлорирования воды	1	
309.	Фильтрующие элементы из пористой керамики	ЭФК ТУ 21-УССР-86	на андезитовой основе	для доочистки воды	1	
310.	Фильтр переносной	ПФ-200		то же		
311.	Устройство "РОДНИК"	ТУ 205-Азербайджан	природный цеолит	то же		

312.	Водоочисти- тель	ТНП-144 ТУ 2.024.5748673.01 6-90	то же	21	
		ТНП-157 ТУ 2.024.5748673.02 9-91	то же	21	
31 3.	Фильтр "ЭФ- Кристалл"		то же	20	
31 4.	Установка "АЗАЛИЯ"		то же	2	
31 5.	Металлоке- ра- мический фильтроэле- мент	ФМК- СВС/75Н15Ю	то же	5	
31 6.	Фильтр "TIARA"- 5050	производство США	то же	5	
31 7.	Фильтр ко- ллективного пользования	ФК-СМ-2,7/5 СДТ 79.003.00.00.00 ТУ	то же	26	
31 8.	Фильтр "Родник-7"	ТУ 6-16-2815- 85	то же	26	
31 9.	Фильтр "Родник-8"	ТУ 6-17-57957- 39-116-91	то же	26	
32 0.	Фильтр "Родник-3М"	ТУ 6-17-57957- 39-101-89	то же	26	
32 1.	Фильтр "Родник-6М"	ТУ 6-057957- 48-133-92	то же	26	
32	Фильтр	ТУ 6-17-	то же	26	

2.	"Сорбент"	057957-48-139-92				
32	Фильтр	ВТУ 100.001-		для до-	7	
3.	"Аквапор-А1"	91		очистки воды		
32	Сорбент	КФГ-М	березовый	то же	2	
4.	карбо- феррогель- М		активиро- ванный уголь, имп- регни- рованный оксидами железа и ме- ди			
32	Сорбент	ТУ 6-16-29-	лигнино-	то же	2	
5.	ХСЛ (хемсо- рбент лигни- новый)	184-89	вый активи- рованный уголь, имп- регни- рованный оксидами железа и ме- ди			
32	Установка			то же	22	
6.	"Золушка"					
32	Установка			то же	22	
7.	"Ромашка"					
32	Сорбент	САБ	с содержа-	то же	2	
8.	активирован- ный бактери- цидный, им- прегни- рованный оксидом ме- ди	ТУ 273.ОП-91	6-17- нием меди 1%			

32 9.	Нетканый бактерицидный материал	ВИОН АС-3	фильтрующий элемент	2	
33 0.	Катионообменное волокно	ВИОН КН-1 ТУ 17-14-66-78	то же	3	
33 1.	Установка "Биофильтр" (БИП-2)	с использованием ВИОН АС-3 и ВИОН КН-1	для доочистки воды		
33 2.	Иглопробивное фильтровальное полотно из катионообменного волокна	ВИОН КН-1 ТУ 6-12-31-772-91	фильтрующий элемент	12	
33 3.	Полиэтилен	ГОСТ 16338 20108-001	то же	1	
33 4.	Полиэтилен радиационно-модифицированный	ГОСТ 16338 271	фильтрующий элемент	1	
33 5.	Антрацитовый активированный уголь	ТУ 113-04-5-3-86	то же	3	
33 6.	Углеродное волокно	"Бусофит" ("Вискумак") ТУ 88БССР-180-90	то же	2	не обладает бактерицидным свойством
33 7.	Комбинированный фильтр	ТУ еИ5.886.056	для доочистки воды	2	

	"ФБК"					
33 8.	Фитинги мягкой (ФМ) и повышенной твердости (ФТ)	суспензионная марка С-70	на основе смолы ПВХ	комплектующие детали к фильтру для доочистки воды	2	
33 9.	Фильтр "БРИТА"	производства Германии		для доочистки воды	3	
34 0.	Бытовой водоочиститель "БАЙКАЛ", в т.ч. материалы, использованные при его изготовлении:	ТУ 64-2 - "Устройство водоочистное"		то же	3	
	1) полиэтилен ВД	ГОСТ 16337-77 марки: 10803-020, 11503-070, 15803-020, 16803-070	сорт высший или первый	корпусные детали	3	
	2) полиэтилен НД	ГОСТ 16338-85 марки: 20908-40, 277-73, 20908-40, 277-73	сорт высший или первый белый рец. 001	то же	3	
	3) полипропилен	ГОСТ 26996-86	сорт высший	корпусные детали	3	

		ли		
	марки: 21060-16	сорт высший		
	21060-30	сорт высший		
	21060-30	ярко голубой, рец. 512, сорт высший		
4) полистирол	УПМ-0503, белый ОСТ 6-05-406-80	сорт высший	то же	3
5) полиамфолит	ПА-1 ТУ 6-09-5322-89		сорбирующий компонент	3
6) смола йодосодержащая анионообменная	СИА-1 ТУ 64-2-381-87		дезинфицирующий компонент	3
7) ионит бактерицидного действия	КУ-23СМ ТУ 6-06-10-88		то же	3
8) анионит	АВ 17-8 ГОСТ 20301-74		сорбирующий компонент	3
9) ткань галантерейная капроновая	ТУ 17 ГССР-386-74		микрофильтр	3
10) волокнистый не-	ФВНР ТУ 6-06-655-78		фильтрующий ма-	3

тканый фильтрующий материал			териал		
11) картон	КФПМ ТУ 13-7308001-673-84		то же	3	
12) сэвilen	ТУ 6-05-1636-78		уплотнительные элементы	3	
13) редонт-03-пластмасса для изготовления ортодонтических аппаратов	ТУ 64-2-192-76		то же	3	
14) пластмасса самотвердеющая	Протакрил-М ТУ 64-2-267-78		уплотнительные элементы	3	
15) фторакс-пластмасса для базисных протезов	ТУ 64-2-120-82		то же	3	
16) резина силиконовая	ТУ 38.106576-89		то же	3	
17) капроновая ткань для сит	Артикул 61-КС ОСТ 17-46-82		микро-фильтр	3	

VII. Металлы и сплавы*

* Сталь, чугун, бронзу, латунь, алюминиевые сплавы различных марок разрешается использовать для изготовления деталей электродвигателей, насосов,

водосчетчиков и т.п. изделий, работающих в потоке и имеющих незначительную фактическую удельную поверхность, без проведения гигиенических исследований.

341.	Чугун высокопрочный		железо - 100 м.ч. кремний - 2,3-2,5 м.ч. марганец - 0,6-0,7 м.ч. кальций - 0,00-0,003 м.ч. фосфор - 0,15-0,5 м.ч. магний - 0,03-0,04 м.ч. сера - 0,02-0,3 м.ч. цирконий - 0,015-0,017 м.ч.	для изготовления труб	
342.	Сталь	ГОСТ 20295-85		то же	
343.	Сталь	08X18H10T (0X18H10T) ГОСТ 5632-72		покрытие стенок бассейна	
344.	Сплавы	АД, АД1, АМС, АО, А-5, АД1М		сварные цистерны для транспортировки воды	
345.	Сплав	ЭП815 (ВУКС-3) ТУ 14-1-1218-75		для изготовления емкостей (горяч.)	1
346.	Сплав	АД1 плакиро-		для изго-	1

347.	Сплав	ванный АЦ плакирован- ный марка 1561		товления емкостей то же		при усло- вии пок- раски раз- решенным покрыти- ем
348.	Медные тру- бы	производства фирмы "ОУТО- КУМКУ" (Фин- ляндия)				
349.	Стальные эмалирован- ные трубы и соединитель- ные элемен- ты к ним	ТУ 418-0008-73		для горя- чего водо- снаб- жения	4	
350.	Цинк	ГОСТ 9037-77		горячее цинкова- ние в ка- честве ан- ти- коррозий- ного пок- рытия		
351.	Алюминие- вый сплав	AK5M2	с содержа- нием титана до 0,6%	для изго- товления вентилей (горяч.)		

Текст документа сверен по:
/ Государственный комитет
санитарно-эпидемиологического
надзора РФ. - М., 1992

