

ПЕРЕЧЕНЬ
МАТЕРИАЛОВ, РЕАГЕНТОВ И МАЛОГАБАРИТНЫХ ОЧИСТНЫХ УСТРОЙСТВ,
РАЗРЕШЕННЫХ ГОСКОМИТЕТОМ САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОГО
НАДЗОРА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ПРАКТИКЕ
ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

УТВЕРЖДЕН Заместителем Председателя Государственного комитета санитарно-эпидемиологического надзора, Заместителем Главного государственного санитарного врача Российской Федерации А.А.Монисовым 23 октября 1992 г. N 01-19/32-11

"Перечень материалов, реагентов и малогабаритных очистных устройств, разрешенных Госкомитетом санитарно-эпидемиологического надзора Российской Федерации для применения в практике хозяйствственно-питьевого водоснабжения" подготовлен Управлением госсанэпиднадзора Госкомсанэпиднадзора России (Кудрявцева Б.М., и Роговец А.И.).

С изданием настоящего "Перечня" считать утратившим силу "Перечень материалов и реагентов, разрешенных Главным санитарно-эпидемиологическим управлением Минздрава СССР для применения в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения" N 3235-85, а также Дополнения к нему - "Перечни материалов и реагентов, разрешенных Главным санитарно-профилактическим управлением Минздрава СССР" N 5058-89 и N 5197-90.

ВВЕДЕНИЕ

Использование полимерных и других новых материалов в хозяйствственно-питьевом водоснабжении является одной из гигиенических проблем ввиду возможного неблагоприятного влияния на качество контактирующей с ними воды за счет выделения исходных мономеров, различных добавок и продуктов деструкции этих материалов. Применяемые в процессе водоподготовки (очистки и обеззараживания) реагенты также нуждаются в гигиенической оценке в части возможности соблюдения установленных предельно допустимых концентраций на остаточное содержание используемых реагентов в обработанной воде, подаваемой населению.

Основное требование, которое предъявляется к указанным материалам и реагентам, заключается в том, чтобы они обеспечивали сохранение качества воды в соответствии с гигиеническими требованиями ГОСТ 2874-82 "Вода питьевая".

Для положительной гигиенической оценки новых материалов необходимо руководствоваться следующими основными критериями:

- предлагаемые материалы не должны ухудшать органолептические свойства воды;
- в процессе эксплуатации изделия не должны выделять в воду химические вещества; в случае миграции химических веществ их содержание не должно превышать допустимые уровни или предельно допустимые концентрации, установленные по санитарно-токсикологическому или органолептическому признаку, утвержденные в установленном порядке;
- исследуемые материалы не должны оказывать влияние на развитие микрофлоры в воде или снижать эффективность ее обеззараживания, а также оказывать негативное влияние на качество воды под действием применяемых обеззараживающих агентов.

Новые материалы, реагенты и малогабаритные очистные устройства, предлагаемые для применения в практике хозяйствственно-питьевого водоснабжения допускаются к использованию только на основании результатов соответствующих гигиенических исследований и положительного заключения органов государственного санитарно-эпидемиологического надзора (Закон Российской Федерации "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения" N 1034-1 от 19.04.1991 г.).

Разрешения на использование новых материалов, реагентов и малогабаритных очистных устройств выдаются не только Госкомитетом санэпиднадзора Российской Федерации, но и республиканскими (республик в составе РФ), краевыми, областными, городскими г.г.Москвы и Санкт-Петербурга Центрами санитарно-эпидемиологического надзора, и действительны на всей территории Российской Федерации. Разрешения на использование отечественной продукции выдаются на основании результатов гигиенических исследований и экспертизы нормативной документации, определяющей требования к ее производству и применению, на использование импортной продукции - на основании оценки сертификата страны-поставщика, выданным уполномоченным на то органом здравоохранения (или заключения органов здравоохранения), или результатов исследований, проведенных в России.

Организация гигиенических исследований является обязанностью разработчика (производителя, закупщика) продукции.

Согласно установленному порядку исследования по гигиенической оценке новых материалов, реагентов и малогабаритных очистных устройств проводятся на договорных условиях научно-исследовательскими учреждениями гигиенического профиля, а также республиканскими (республики в составе РФ), краевыми, областными и городскими г.г.Москвы и Санкт-Петербурга Центрами государственного санитарно-эпидемиологического надзора, имеющими соответствующую лабораторную базу и квалифицированных специалистов. Указанные исследования могут проводиться специализированными учреждениями и других министерств и ведомств при условии их выполнения в соответствии с методическими документами, утвержденными Минздравом СССР или Государственным комитетом санитарно-эпидемиологического надзора Российской Федерации с последующей экспертизой в НИИ гигиенического профиля или учреждении санитарно-эпидемиологической службы.

Исследования по гигиенической оценке новых материалов и реагентов проводятся в соответствии с "Методическими указаниями по гигиеническому контролю за изделиями из синтетических материалов, предлагаемых для использования в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения" N 2349-81, "Инструкцией по санитарно-химическому исследованию изделий из полимерных материалов, предназначенных для использования в хозяйственно-питьевом водоснабжении и водном хозяйстве" N 4259-87 и "Методическими указаниями по гигиенической оценке фильтрующих материалов, предлагаемых для использования в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения" N 4250-87.

Одновременно с направлением образцов материала на исследования должны быть представлены следующие данные:

1. Наименование материала, из которого изготовлено изделие (торговое, химическое, марка);
2. Сфера применения изделия (конкретное назначение) и условия его эксплуатации (время контакта с водой, температурные режимы, удельная поверхность, расход реагента и др.);
3. Название предприятия, выпускающего материал, изделие;
4. На основании каких ГОСТов, ТУ, МРТУ и т.д. выпускается данный материал, изделие;

5. Краткое описание технологического процесса переработки материала с указанием температурного режима;

6. Физико-химические свойства материала - стабильность к температурным воздействиям, действию кислот и щелочей, газо- и паропроницаемость;

7. Подробная рецептура материала с указанием физико-химических свойств отдельных компонентов.

Настоящий "Перечень материалов, реагентов и малогабаритных очистных устройств, разрешенных Госкомитетом санитарно-эпидемиологического надзора Российской Федерации для применения в практике хозяйствственно-питьевого водоснабжения" подготовлен Управлением госсанэпиднадзора Государственно-го комитета санитарно-эпидемиологического надзора Российской Федерации на основании разрешений, выданных Минздравом СССР (до 01.12.1991 г.) и Минздравами союзных республик (до 01.09.1989 г.), а также разрешений, выданных санитарно-эпидемиологической службой Российской Федерации (за период 1989-1992 г.г.), на новые материалы, реагенты и малогабаритные очистные уст-ройства, предложенные для использования в практике хозяйствственно-питьевого водоснабжения и получившие положительную гигиеническую оценку.

Подготовленный "Перечень" содержит более 350 наименований материалов, реагентов и изделий, из которых 27 - импортная продукция, и состоит из следу-ющих разделов:

I. Материалы для изготовления труб и других изделий;

II. Покрытия, лаки, краски, (контактирующие с водой);

III. Клеи, резины, смазки, герметики, (контактирующие с водой);

IV. Ионообменные и другие материалы, используемые при опреснении воды;

V. Материалы и реагенты, используемые в процессе водообработки;

VI. Малогабаритные устройства и установки для применения в быту;

VII. Металлы и сплавы.

В I разделе, включающем 82 наименования, большая часть материалов отно-сится к полимерам (полиэтилен, поливинилхлорид, полипропилен), из которых

изготавляются водопроводные трубы и прочее санитарно-техническое оборудование для водопроводных сооружений.

II раздел (88 наименований) включает, в основном, противокоррозионные покрытия, которые, предохраняя металлическое оборудование от коррозии, препятствуют ухудшению качества воды.

III раздел включает клеи, резины, смазки, герметики (34 наименования), применяемые для соединений деталей санитарно-технического оборудования. Контактируя с водой, они могут оказывать отрицательное влияние на ее качественные показатели. В частности, это относится к резиновым прокладкам, которые при повышении температуры ухудшают органолептические свойства питьевой воды, придавая ей специфический запах. Однако резины, отличающиеся стойкостью состава и получившие положительную оценку на основании результатов гигиенических исследований, включены в настоящий "Перечень".

IV раздел включает всего 15 наименований материалов, используемых при опреснении воды, в том числе ионообменные, мембранные, сорбционные и др.

V раздел "Материалы и реагенты, используемые в процессе водообработки", наиболее объемный, представлен 92 наименованиями. Необходимо отметить, что этот раздел является наиболее важным и "ответственным" за подготовку, очистку и обеззараживание питьевой воды, что и определяет ее качество перед поступлением в водопроводную сеть. В указанный раздел включены реагенты, применяемые не только для подготовки воды хозяйственно-питьевого назначения (стабилизаторы, флокулянты, коагулянты, дезинфектанты), но и реагенты, используемые в системах горячего водоснабжения (противокоррозионные, антинакипные). Наибольшее количество наименований относится к фильтрующим материалам (более 60), из которых 15 - разновидности активированного угля, применяемого для доочистки питьевой воды, остальные - это природные фильтрующие материалы из 45 месторождений, а также керамзиты и шунгизиты (производства 30 промпредприятий), топливные шлаки (от 4 ГРЭС) и др.

VI раздел "Малогабаритные устройства и установки для применения в быту" за последние 2 года значительно пополнился и включает 33 наименования. В связи с развитием рыночной экономики получило широкое развитие производство малогабаритных компактных устройств для доочистки питьевой воды в бытовых условиях. Не все они равнозначны по своей эффективности, но в данном случае основной задачей органов санитарно-эпидемиологической службы при выдаче разрешений на их использование является проверка соответствия комплектующих деталей этих устройств гигиеническим требованиям, исключающим возможность отрицательного влияния на качество питьевой воды. Иначе

говоря, необходимо установить, относятся ли они (комплектующие детали) к материалам, разрешенным органами государственного санитарно-эпидемиологического надзора для использования в практике хозяйствственно-питьевого водоснабжения или требуется проведение специальных гигиенических исследований (см. стр.1 и 2). Кроме установок и устройств в этот раздел включены изученные фильтрующие и сорбирующие элементы, которые являются комплектующими деталями и могут быть использованы при монтаже очистных устройств.

VII - последний небольшой раздел включает 11 наименований металлов и сплавов, которые применяются для изготовления труб и емкостей, используемых для транспортировки и хранения питьевой воды.

ОРГАНИЗАЦИИ, ПРОВОДИВШИЕ ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ИССЛЕДОВАНИЯ

1 - УКРНИИ гигиены и токсикологии пестицидов, полимеров и пластических масс;

2 - кафедра коммунальной гигиены ММА им. И.М.Сеченова;

3 - НИИ экологии человека и гигиены окружающей среды им. А.Н.Сысина РАМН;

4 - Киевский НИИ общей и коммунальной гигиены им. А.Н.Марзеева;

5 - Московский НИИ гигиены им. Ф.Ф.Эрисмана;

6 - Ленинградский санитарно-гигиенический медицинский институт;

7 - кафедра общей гигиены ММА им. И.М.Сеченова;

8 - кафедра общей и коммунальной гигиены Киевского медицинского института;

9 - НПО "Пластполимер" (г.С-Петербург);

10 - НИИ синтетических волокон (г.Тверь);

11 - Новосибирский НИИ гигиены;

12 - НИИ гигиены водного транспорта;

- 13 - Львовский медицинский институт;
- 14 - НПО "Пластик";
- 15 - НИИ коммунального водоснабжения и очистки воды АКХ им. К.Д.Памфилова;
- 16 - Карагандинская ОБЛСЭС;
- 17 - Хабаровский КРАЙЦГСЭН;
- 18 - Волгоградский ОБЛЦГСЭН;
- 19 - Уфимский НИИ гигиены и профпатологии;
- 20 - Республиканский информационно-аналитический Центр Российской Федерации;
- 21 - Рязанский ОБЛЦГСЭН;
- 22 - Московский ГОРЦГСЭН;
- 23 - Нижегородский НИИ гигиены и профпатологии;
- 24 - Дальневосточный НИИ минерального сырья;
- 25 - Саратовский НИИ сельской гигиены;
- 26 - Пермский ОБЛЦГСЭН;
- 27 - НИИ железнодорожной гигиены;
- 28 - Кемеровский медицинский институт;
- 29 - Новокузнецкий ИКПГПЗ;
- 30 - Челябинский ОБЛЦГСЭН;
- 31 - Ленинградский ИИЖТ;
- 32 - Красноярский ОБЛЦГСЭН.

N п/п	Наименова- ние матери- ала	ГОСТ, ТУ, марка	Рецептура	Назначе- ние мате- риала	Органи- за- ции, про- во- див- шие исс- ле- до- вания	Примеча- ния
1	2	3	4	5	6	7

I. Материалы для изготовления труб и других изделий

1.	Полиэтилен	20308-005 ГОСТ 16338-85		трубы	2	
2.	Полиэтилен	20408-007-03 ГОСТ 16338-85		трубы (горяч.)*	1	
3.	Полиэтилен	20306-805 ГОСТ 16338-85		трубы (горяч.)	1	Предвари- тельная обработка горячей водой (100°) в течение 2 час
4.	Полиэтилен	20908-040 ГОСТ 16338-85		фильтры для сква- жин	4	
5.	Полиэтилен	10204-003 17603-006 10703-020 15303-003 ГОСТ 16337-77		трубы	2	

* - материалы с пометкой "(горяч.)" разрешены для использования не только для хозяйствственно-питьевого (холодного), но и горячего водоснабжения.

6.	Полиэтилен	108, 168 с наполнителем ГОСТ 16337-77	емкости для хранения воды	9	Предварительная 5-ти часовая промывка
7.	Полиэтилен	"Хостален ГМ 5010" фирмы "Хапласт" (Норвегия)	трубы	1	
8.	Полиэтилен	273-75, 273-79, 273-80 ГОСТ 16338-85	трубы	9	
9.	Полиэтилен	НД ДГДС 3467 фирмы "Унифос" (Швеция)	трубы		
10.	Полиэтилен	НД "Вестолен" А 5041 "Р" фирмы "Хюльс" (ФРГ)	трубы		
11.	Полиэтилен	"Вестолен" А-45-41 (Финляндия)	трубы	1	
12.	Полиэтилен	"Литен" ВЛ-10 (Чехословакия)	трубы	10	
13.	Полиэтилен	10803-020 ГОСТ 16337-77	трубы	1	
14.	Полиэтилен радиационно-модифицированный	153, 102, 108-901 ГОСТ 16337-77	гибкие подводки (горяч.)	1	

1 5.	Полиэти- лен		на основе ПЭ 108	емкости для хра- нения во- ды	5	
1 6.	Полиэти- лен низкого давления (ПЭНД)	289-79, 135, 289-136 ТУ 6-05-1983- 85		трубы	9	
1 7.	Полиэти- лен линей- ный	"Литен" ПЛ-10 ТПД 33-300-79 (Чехословакия)		трубы		
1 8.	Полиэти- лен	ГОСТ 18599-88 марка 273-79		трубы		
1 9.	Полиэти- леновая пле- нка	ГОСТ 10354-82		для оборудо- вания верти- кальных отстойни- ков	1	
2 0.	Полиэти- лен- терефтала- тная пленка	ГОСТ 24234-80		в хлора- торе ЛО- НИМ-100		
2 1.	Полиэти- лен- терефталат	смола "Лавсан" Е-114		для бу- тылок, изготов- ленных на японс- кой тех- ноло- гичес- кой линии	1	

2	Полипро-	ГОСТ 26996-86		трубы и	1	
2.	пилен	01010-05, 902 01010-23, 308 01020-05, 902		детали погруж- ных элек- тро- насосов		
2	Полипро-	ГОСТ 26996-86		трубы	9	
3.	пилен	21020-10, 21030-10, 21060-10, 02П10/003				
2	Поливини-		на основе	шланги	1	
4.	лхлорид		ПВХ С-70 и	душевых		
			ДОФ	установок		
2	Поливини-		на основе	"	1	
5.	лхлорид		ПВХ М-64 и			
			ДОФ			
2	Поливини-		на основе	трубы	1	
6.	лхлорид		ПВХ С-70			
2	Поливини-		на основе	трубы	1	
7.	лхлорид		ПВХ С-ЗЖ			
2	Поливини-	ПВХ-60		трубы		
8.	лхлорид	ТУ 6-19-99-78				
2	Поливини-	ПВХ-100		трубы		
9.	лхлорид	ТУ 6-19-100-78				
3	Поливини-	ПВХ С-63Ж и		трубы	1	
0.	лхлорид	С-70				
3	Поливини-	фирмы "Дану-		трубы		
1.	лхлорид	биана" (Румы- ния)				
3	Поливини-	"СТАС" (Ру-		трубы		
2.	лхлорид	мыния)				

3	Поливини- лхлорид	"Юговинил" (Югославия)	трубы		
3	Поливини- лхлорид	"Минерва", "Тотра", "Вио- летта", "Бови- дур", "Виниду- рит" (Югосла- вия)	трубы		
3	Поливини- лхлорид	тип 100 "ФЭБ Орбита- пласт" (Германия)	трубы		
3	Поливини- лхлорид	тип 100, завод "Капитан дядя Никола" (Болга- рия)	трубы	диаметр не менее 65 мм	
3	Поливини- лхлорид	ПМ-1/42 ТУ 6-05-1533- 85	шланг для быто- вых насос- сов		
3	Поливини- лхлорид хло- рированный	МО-3П	трубы (горяч.)	1	
3	Поливини- лхлорид не- пласти- фициро- ванный	ТУ 6-19-231-87	трубы		
4	Поливини- лхлорид	ПВХ-100, "Биттерфельд" (Германия)	трубы		
4	Поливини- лхлорид	"Хунгария" (Венгрия)	трубы	Предва- ри-	

4	Полимер-	"НОРИЛ-731"			тельная промывка 8-10 суток и иссле- дование на содер- жание свинца.
2.	ный матери- ал	(Германия)	для во- досчет- чиков (горяч.)		10-и су- точная промывка
4	Поливини- лхлорид	на основе ПВХ-Е ТУ 6-02-13-12- 79	трубы	18	
4	Полиамид	нейлон 6-10 техвил Д-316 фирма "САГО" (Франция)	трубы		
4	Полибутен	PB-4137 фирма "ШЕЛЛ" (США)	трубы (горяч.)	1	
6.	Полибутен	"УПОЛЕТ" (Финляндия)	трубы (горяч.)	1	
7.	Бипластма- ссовые тру- бы	внутренний слой - ПВХ-100; на- ружный - стеклопластик на связующем УП-335	трубы	1	
8.	Поливини- лхлорид	C 7058 и C 7059, C 7058M и C	трубы	14, 1	

		7059М, С 7078Ж и С- 7049-УТ			
4 9.	Поливини- лхлорид	"Сковинил" С 6769 Н "Сковинил" С 7069 Н (Германия)	трубы	14, 1	
5 0.	Стабили- зирующее- смазываю- щий ком- плекс	BMP - 103 (Германия)	для из- готов- ления труб ПВХ	не более 5,5.....* на 100 в.ч.*	

* Брак оригинала. - Примечание "КОДЕКС".

5 1.	Пентап- ласт	марка А, Б, БГ ТУ 6-05-1422- 70	трубы (горяч.)	1	
5 2.	Пластик	АБС-п, 11063 ТУ 6-05-1587- 79	трубы	4	
5 3.	Полиме- тил- метакри- лат	лакрил 4Б, ТУ 6-01-742-86, лакрил 2М, лакрил 2Б, ТУ 6-01-544-75	трубы (горяч.)	1	
5 4.	Суперп- лас- тификатор	НКНС, "40-03" ТУ 38-4-0258- 82	на основе суль- фирован- ного нафта- лин- формаль- де- гидного соединения	добавка в бетоны при строи- тельстве водопро- водных сооруже- ний	1

5	Напряга- ющий бетон		при строи- тельстве водопро- водных сооруже- ний (го- ряч.)	5	
5	Фтороп- ласт	Ф-30	емкости для хра- нения во- ды	9	
5	Бетон с добавкой суперпла- стифика- тора С-3		трубы	1	
5	Силаноль- но- сшиваю- щееся ком- позиция	на основе поли- этилена низкого давления	армату- ра и тру- бы	9	
5	Графитоп- ласт	7В-2А	для де- тейлей на- сосного оборудо- вания		
6	Капроно- вая микросе- тка		микро- фильт- ры	4	
6	Капроно- вый шнур	СТУ 12-08-407- 63	детали насосов	4	
6	Полиамид- 12		на основе додекалак- тама	детали насосов	4

6 3.	Полиамид	ПА 610 ГОСТ*		детали насосов	4	
---------	----------	-----------------------	--	-------------------	---	--

* Брак оригинала. - Примечание "КОДЕКС".

6 4.	Полиамид талькона- пол- ненный	ПА 610-1-106 ОСТ 6-05-408- 75		детали насосов	4	
6 5.	Полисти- рол	УПС-0612Л УПС-0803Л ОСТ 6-05-406- 80		детали насосов	1	
6 6.	Полисти- рол	УПС-1002 ОСТ 6-05-406- 80		детали насосов	1	
6 7.	Полисти- рол	УПМ-0612Л УПМ-0508 ОСТ 6-05-406- 80		колпач- ки для водо- возду- шной промывки	1	
6 8.	Сополимер АМН	ТУ 127-68		детали водосчет- чиков	1	
6 9.	Пластик СНП	ГОСТ 13077-77 сорт 1, белый		детали водосчет- чиков	1	
7 0.	Сополиме- ры полифор- мальдеги- да (СФД) и триоксана с диоксоланом (СТД)	марки Б, А, Д ТУ 6-05-1543- 79		детали водосчет- чиков	1	

7	Полиакри- лат	"ДЕЛАН"		детали водосчет- чиков		
7	Лавсан			фильт- роваль- ная сет- ка	1	
7	Пенополи- уретан		отверж- денный эпо- ксидной смолой ЭД-5 в присутст- вии ацетона или спирта	фильт- ры для скважин	4	
7	Пластмас- са	"Волокнит" ГОСТ 5689-79		фильт- ры- каркасы в скважи- нах	5	
7	Изоляци- онный мате- риал	МБК-1		для эле- ктро- насосов	4	
7	Эбонит электро- техничес- кий	марка А ГОСТ 2748-77		детали водосчет- чика	4	
7	Ситал	марка "БД"		регули- ро- вочные шайбы (горяч.)	1	
7	Уретано- вые термоп- ласти	ТЭП-У-7К и ТЭП-У-8КТ ТУ 38.50301-89		запор- ные кла- пана		

7	Полипро-	марка 21060	наполнен-	насос-	1	
9.	пилен		ный углеро-	ное обо-		
			дными воло-	рудо-		
			кнами	вание		
8	Прессма-	АГ-4С, АГ-4В		(горяч.)		
0.	териал	ГОСТ20437-75,		детали	1	
		ДСВ-2/4-Р-2М		насосов		
		ГОСТ 17478-		(горяч.)		
		72*				

* Действует ГОСТ 17478-95. - Примечание "КОДЕКС".

8	Керамиче-	керамика ВК-	водос-	5	
1.	ские запор-	94	меси-		
	ные шайбы		тельные		
			краны		
			(горяч.)		
8	Полиуре-	Витур-Т 0433-	краны	1	
2.	тан	85 и Витур-Т	(горяч.)		
		0333-95			
		ТУ 6-05-221-82			
8	Полиэти-	марки 2-2400,	для из-	9	
2a.	лен (ПЭНД)	2-2480 и 2-2480В	готов-		
		ТУ 5-11-	ления		
		00206328-25-91	труб и		
			деталей		

II. Покрытия, лаки, краски, (контактирующие с водой)

83.	Полизобу-	полизобу-	покрытие	4	
	тилен	тилен 118-	труб и ем-		
		155-200	костей		
		(ТУ 2655-			
		54) - 100			
		м.ч.,			
		графит амо-			
		рфный			
		(ГОСТ			
		5420-74)	-		

84.	Фторопласт	лента ФУМ	100 м.ч., сажа газовая канальная (ГОСТ 7885-86) 100 м.ч.	-	гермети- зи- рующий материал для труб (горяч.)	1
85.	Полистирол	УПМ-0503 сорт I УПМ-0508 сорт высший БАСФ-466-4 ОСТ 6-05-406-80	полистирол - 11-25 м.ч. толуол - 100 м.ч.	покрытие емкостей	1	
86.	Эпоксидно- сланцевое покрытие	ЭСД-2	ЭД-20 - 100 м.ч. Сланце- вый моди- фикатор "Сламор" - 80 м.ч. ПЭ- ПА - 100 м.ч.	гидроизо- ля- ционный и проти- вокор- розион- ный мате- риал	1	только для про- точной воды
87.	Смола на эпоксипо- лиамидиной основе	"Эпамин" (Венг- рия)		покрытие резервуа- ров	1	
88.	Полиурета- новое пок- рытие		форполимер на основе жидкого ка- учука СКД- ПГ и 2,4 - толуилен- диизоциана- та, ТДИ 3,5 СО - 100 м.ч.	покрытие резервуа- ров	1	емкость более 5 тыс. м ³ , эксплуа- тация че- рез 2 не- дели пос- ле покры- тия

89.	Пентон	ТУ 6-05-1422-79	катализатор ДАБКО- триэтилен- диамин - 0,2 м.ч.	покрытие деталей насосов	4
90.	Хлорсуль- фиро- ванный по- лиэтилен		хлорсульфи- рова- нныи ПЭ - 16,3 м.ч. канифоль - 1,7 м.ч. толуол - 100 м.ч. Алюми- ниевая пуд- ра - 5,1 м.ч. окись свин- ца - 5,1 м.ч.	для окра- ски цис- терн (го- ряч.)	2
91.	Хлорсульфи- рованный полиэтилен с хлорнайри- том		хлорсульфи- рованный ПЭ - 10,9 м.ч. хлор- найрит - 3,8 м.ч. канифоль - 1,0 м.ч. толуол - 100 м.ч.	покрытие емкостей	2
92.	Перхлорви- ниловый лак	ХС-76 или ХС-74 (бывший ВХЛ- 400)	на раствори- телье Р-4 по грунту ХС- 04	покрытие оборудо- вания и емкостей	
9 3.	Эмаль	В-ЭП-2100		для окраски деталей насосов	4

9 4.	Лаки	ФЛ-559 и ЭП-547		покрытие деталей насосов		
9 5.	Эмаль	ЭП-575	4 слоя по грунту ВЛ-02	для окраски цистерн	12	
9 6.	Эмаль	ХС-769 и ХС-759		для окраски цистерн	12	
9 7.	Эмаль	ХС-710 (ВХЭ-4023)		для окраски цистерн	12	
9 8.	Лак	ХС-74 (ХС-76)		для покрытия цистерн	12	
9 9.	Эмаль	ХС-558 (ХСЭ-А)		покрытие резервуаров		
1 00.	Эмаль	ХС-720 ТУ 6-10-708-74		покрытие насосов	4	
1 01.	Грунт ВЛ-023 Эмаль ХС-720ал Лак ХС-76	ГОСТ 12707-77 ТУ 6-10-708-74 ТУ 6-10-1808-81	1 слой 1 слой 4 слоя	для окраски цистерн	6	При условии просушки емкостей после окраски не менее 30 суток, пропаривания их не менее 45 минут

					и заклю- чи- тельно- го 3-х кратного промыва- ния с еже- суточной сменой воды	
02.	1 023	Грунт ВЛ- Эмаль ХС- 720ал Эмаль ХС- 710	ГОСТ 9355-81	1 слой 1 слой 4 слоя	то же	6
03.	1 023	Грунт ВЛ- Эмаль ХС- 720ал Эмаль ХС- 558	МРТУ 592-76	6-10- 1 слой 1 слой 3 слоя	то же	6
04.	1 02 04	Грунт ВЛ- Грунт ХС- 76 Лак ХС-76	ГОСТ 12707-77 ТУ 6-10-1414- 76	1 слой 1 слой 4 слоя	то же	6
05.	1 02	Грунт ВЛ- Эмаль ЭП- 755 кр. кор.	МРТУ 717-68	6-10- 1 слой 4 слоя	то же	6
06.	1 023 02	Грунт ВЛ- Грунт ВЛ- Эмаль ЭП- 755		1 слой 1 слой 4 слоя	то же	6

07.	1 Грунт ВЛ- 023 Эмаль ЭП- 755		1 слой 4 слоя	то же	6	
08.	1 Грунт	8-9-72	латекс СКН-401ГП- 20 ч. КЖС - 10 м.ч. цинковая пыль - 100 м.ч. ОП-7 - 14 м.ч. метилси- ликонат на- трия - 1 м.ч.	то же	6	Предва- ри- тельная обработка раствором хлорной извести (1 сутки)
09.	1 Краска	ВЖС-41		то же	6	
10.	1 Гидроизо- ля- ционный состав		ЭД-20 - 100 м.ч. пластифи- катор МГФ - 7 м.ч. ПЭПА - 10 м.ч. ацетон - 50 м.ч. цемент - 100 м.ч.	гидрои- зо- ляция стыков в емкостях	2	
11.	1 Антифри- кционный материал	ЭТС-52А		для де- тей на- сосов	1	
12.	1 Антикор- розийное по- крытие		ЭД-16 - 100 м.ч. ПО-300 - 58,4 м.ч.	для пок- рытия труб	1	диаметр водопро- водных труб не

			АФ-2 - 1,6 м.ч.		менее 800 мм
1	13. Антикор- розийное по- крытие		ЭД-16 - 71,4 м.ч. ПО-300 - 27 м.ч. АФ-2 - 1,6 м.ч. песок - 100 м.ч.	то же	1 то же
1	14. Эпоксид- но- битумное покрытие		ЭД-20 - 28 м.ч. битумный лак - 40 м.ч. микро- тальк - 23 м.ч. ксилол - 6 м.ч. ПЭПА - 2,5 м.ч.	анти- кор- розий- ное пок- рытие	2
1	15. Грунтоси- ликатный бетон			для об- лицовки каналов	4
1	16. Эпоксид- ная краска без раство- рителей	6-5116-71 ТУ 6-10-2328- 73		Для окраски цистерн	6 сушка покрытия 1 месяц, первая эксплуата- ционная обработка раствором хлорами- на
1	17. Органоси- ли- катные по- крытия	СТУ 30-2943- 64, С-2, ВТУ-17		покры- тия водо- про- водных	4

			сооруже- ний		
18.	Цинкоси- ликат- ные краски	КО-42, В-ЖС- 41	окраска цистерн	6	
19.	Силикат- ные эмали	20 и 20Н	покры- тие труб (горяч.)	4	
20.	Органоси- ли- катное по- крытие	ТУ 3-69-70	покрытие кипятиль- ников, те- нов, газо- вых на- грева- телей	5	
121.	Белые или светлоокрашенные эмали	У-21 и Т-174	покрытие баков горячей воды в электронагревателях	5	
122.	Клеевой лак	Ф-10 ТУ 6-05-1227-80	для деталей насосов		
123.	Пищевой лак	СТУ 30-9011-62	покрытие фильтров скважин	2	
124.	Двухслойное фосфатно-красочное покрытие		второй слой содержит железный сурик на олифе	покрытие цистерн	2
125	Краска .	6-1-69	окраска цистерн	12	

126.	Краска эпок- сидная	ПЭП-219		для сква- жинных электро- насосов		
127.	Железный сурик на олифе	ГОСТ 8135-74 на ТУ 6-10-907-77	(на олифу натуральную ГОСТ 7931- 76)	покрытие емкостей (горяч.)		6
128.	Краска	"Вапитекс" (Гол- ландия)		покрытие судовых цистерн	6	
129.	Кремнийор- га- ническая эмаль	ГК-1		окраска цистерн	2	
130.	Покрытие	УП-563	смола УП- 563 - 100 м.ч. ЭД-5 - 30,9 м.ч. АФ-2 - 16,8 м.ч. толуол - 2,9 м.ч. графит сере- брристый - 59,5 м.ч.	покрытие емкостей	3	
131.	Лакокрасоч- ное покры- тие		Кремний- органичес- кая смола СК-25 - 100 м.ч. ПЭПА - 9,95 м.ч. графит сере- брристый - 54,2 м.ч.	покрытие емкостей для дис- тиллята	3	
132.	Эмаль	ХВ-124		покрытие	4	

		ГОСТ 10144-74*		деталей насосов		
--	--	----------------	--	--------------------	--	--

* Действует ГОСТ 10144-89. - Примечание "КОДЕКС".

133.	Антикор- розийные покрытия	АК-15, ЭСКА	на основе сополимера	для пок- рытия труб	1	
34.	1 Антикор- розийное покрытие	Изо.....* 30	итеп-	битумно- полимер- ный матери- ал	то же	1

* Брак оригинала. - Примечание "КОДЕКС".

1	Парафино- восковые покрытия	60 и 67 ТУ 38101348- 73	на основе петролатума "ОМСК-1", полиэтилена	то же	1	
36.	1 Парафино- восковые покрытия	"Нв" или "Т"	на основе парафина, петролатума и полиэти- лена	то же	1	
37.	1 Антикор- розийное по- крытие		ГКЖ-94, эмulsionия ПВА, ДБФ, мел, литопонные белила, пе- сок, вода	то же	4	
38.	1 Антикор- розийное по- крытие	ГКЖ-94, Эмаль ПВХ		для пок- рытия ре- зервуаров	4	
39.	1 Эпоксид- ное покрытие	ПЭП-971		покры- тие труб на судах	6	

1	Пентапласт	A-4	мономер пентапласт 100 м.ч. ЭД-20 - 1,03 м.ч. бисалко- фен - 0,35 м.ч. С-49 - 0,2 м.ч.	покры- тие труб	6	
1	Антикор- розийное по- крытие	ПВХ-716		покры- тие труб	6	темпе- ратура воды не более 20 °C
1	Антикор- розийное по- крытие	"Полан" ТУ 38106309- 80		покры- тие резер- вуаров	2	
1	Антикор- розийное по- крытие	ГТ-753Н		покры- тие труб	1	основа для дру- гих пок- рытий
1	Стеклоце- мент	ТУ 69-УССР- 73 РЧН 213-87		покры- тие метал- личес- ких емко- стей	8	
1	Полимер- ное порош- ковое лакок- расочное по- крытие	пентапласт А-4		покры- тие труб на судах	1	
1	Полимер- ное винилх- лоридное по- крытие	ПВХ-716		то же	1	
1	Эпоксид-	ПЭП-971		то же	1	с ежесу-

47.	ное покрытие				точной сменой воды
1	Сополимер	"КОРС"		покрытие труб и емкостей	1
48.					
1	Антикоррозийное покрытие	эмали: ХС-710 и ХС-720		покрытие труб	1
49.					трубы диаметром более 159 мм
1	Краски "КОЛТУРИТ"	А9-ХБ, ГПЛ-ХБ, ЕХБ фирмы "Сигма" (Бельгия)		для цистерн на судах	
50.					
1	Краска фирмы "Чугоку Марин Пэйнт" (Япония)	"ЕПИКОН" 500Р	-	для резервуаров на судах	
51.					
1	Модифицированный полиэтилен низкого давления		модификатор 3,3-дихлор-4,4-диамино-дифенилметан до 1% и пигмент-оксид железа до 5%	покрытие труб	
52.					
1	Антикоррозийное фосфатное покрытие	"Фанкор-2"		покрытие труб	1
53.					
		"Фанкор-2Д"		то же	
		"Фанкор-4СМ"		то же	
		"Фанкор-4С"		покрытие резервуаров	

		"Фанкор-4М"		для оро- си- тельных систем	1	
1	Эпоксид- ная компози- ция	эпоксидная смола ЭД-20 ГОСТ 10587-84 - 100 м.ч., модификатор М-2- олигоэфиэпоксид- "Лапросид- 730" ТУ 6-05-221-979-88 - 10 м.ч., отвердитель- моницианэтилдиэтиленамин УП-0633М ТУ 6-05-1863-78 - 19 м.ч.		анти- кор- розий- ное пок- рытие	1	
1	Покрытия: на основе полифе- ниленокси- да	"АРИЛОКС-2101" ТУ 6-05- 231-321-88, "АРИЛОКС-2112" ТУ 6-05-231-313-87, "АРИ- ЛОКС-2121" ТУ 6-58-365-89		для де- талей во- досчет- чиков и насосов (горяч.)	1	
1	Ингиби- рованный пре- образователь ржавчины № 444		ортофос- форная кис- лота - 60 мл, окись цинка - 25 г, мета- силикат на- трия - 10 г, гипосульфит кальция - 0,1 г, гексаме- тофосфат натрия - 0,01 г, борная кислота - 0,1 г, танин - 1 г, вода - до 1 л.	для пок- рытия ме- тал- личес- ких резер- вуаров (перед по- краской)	5	

1	Полистирольные покрытия		полистирол УПМ-0508 - 37,5-45 кг, толуол - 173-180 л, диметифталат - 3,8-5,7 л, глицериновый эфир канифоли - 4,5-7,5 кг, дизтиловый эфир - 7,5-12,8 л.	для железобетонных полов наружных поверхностей водопротиводействия водных сооружений	1	
1	Смазка УПИ и жидкость РЖН	ОСТ 95419-76 ТУ 6-02-3-271-81		гидрозащита насосного оборудования	3	
1	Антикоррозийное покрытие "Гальвалюм"		алюминий - 53-57%, цинк - 42-45%, кремний - 1,2-1,5%	для труб (горяч.)	5	наносится горячим способом по технологии УралНИТИ
1	Эпоксидно-каучуковая модернизированная композиция	смола "МАК-Р0" ТУ 193.058-91		для гидроизоляции сооружений	4	
1	Тройной этилен-пропиленовый каучук (ТЭПК)	фирма "Карлайн Синтек Системс" (США)		то же	3	
1	Модифика-	МПБ-1	жидкое	для гид-	19	

62.	тор поверхности бетона	натриевое стекло - 55-58%, сополимер пипериллена с метакриловой кислотой ПР-МАК 0,2%, вода	роизо- ляции ж/бетонных сооружений и противокоррозийной защиты		
1	Асфальто-полимербетон (АПБ)	щебень 42,5%, минеральный песок 42,5%, минеральный порошок - 15%, полимербитумный вяжущий - 5%	- для облицовки водохозяйственных каналов	1	
1	Полиизобутиленовый лак		для окраски бассейнов	12	
1	Пленка на основе полиуретанмочевины, армированная стеклотканью	синтезирована на основе полиэфира П-1 и 4,4 дифенилметандиизоцианата	для гидроизоляции плавательных бассейнов	4	
1	Армированный плетеночный материал	TU 17-31-1-75	покрытие плавательных бассейнов	4	
1	Эмаль	ЭП-755	для окраски	12	

1 68.	Пленка, армированная лавсаном, покрытая полимером на основе ПВХ смолы		ПВХ С-70 - 100 м.ч., Каучук СКН-26М 44,5 м.ч., ДОФ 20,8 м.ч, бикарбонат натрия - 1,5 м.ч, диоктилсебацианат - 37,4 м.ч, стеарат кальция - 2,01 м.ч, силикат свинца - 10,5 м.ч, пигментная паста - 4,2 м.ч.	плавательных бассейнов для гидроизоляции - сборно-разборных плавательных бассейнов	4
1 68a.	Отвержденные полимерные композиции	ПСК		монтаж и ремонт полимерных труб	23 время выдержки 15 суток и промывка проточной водой 9 суток
1 68б.	Полиэтиленовая пленка	ГОСТ 10354-82	на битуме БН 70/30 ГОСТ 6617-76	для покрытия емкостей с проточной водой	32

III. Клеи, резины, смазки, герметики, (контактирующие с водой)

169.	Эпоксидный клей		ЭД-20 - 100 м.ч., ДБФ - 15 м.ч., асбест - 10 м.ч., кубовые остатки гексаметилендиамина - 18,5 м.ч.	для соединения труб	
170.	Эпоксидный клей		ЭД-20 - 100 м.ч., полиэфир МГФ - 20 м.ч., цемент - 80 м.ч., асбест - 10 м.ч., ПЭПА - 12 м.ч.	то же	
171.	Эпоксидный клей		ЭД-16 - 100 м.ч., полиэфир МГФ - 20 м.ч., цемент - 80 м.ч., асбест - 10 м.ч., ПЭПА - 14 м.ч.	то же	
172.	Эпоксидный клей	ТУ 6-05-1309-70	ЭД-16 или ЭД-20 - 100 м.ч., фуриловый спирт - 20 м.ч., портландцемент или асбест - 250 м.ч., ПЭПА - 20 м.ч.	то же	4
173.	Клей	ГИПК-127 ТУ 6-05-25-79		для ПВХ труб	1 сушка 6 суток и

					10-и крат- ная про- мывка
174.	Резиновая смесь	ИРП-1365	для изго- твления колец му- фтовых соедине- ний асбо- це- ментных труб		
1 75.	Резина	Д-51	детали насосов	1	
1 76.	Резиновая смесь	1100М 1100МТ 1100ТС	Рецептур- ные карты № 11205/73 и № 11205/74 Уфимского завода РТИ	4 емкости для 10- дневного хранения и транс- портиро- вания воды	при температуре атмосфер- ного во- здуха не более 5
1 77.	Резиновая смесь	K ₃ -193	уплотни- тельные кольца	1	
178.	Резина	40009-12	то же	4	
179.	Резина	6-00-24	уплотни- тельные кольца (горяч.)	1	при условии тепло- стата- рования резины при T=200° в течение 3 час
180.	Резина	ИРП-1224-1 ТУ 38005204-71	детали насосов	4	

		51-3050 (ВР-1) ТУ 38005924-73	то же	1	
181.	Резина	7-3825 и 3825-НТА ТУ 38-005204-71 и ТУ 38-0051166-73	подшипники в электронасосах	4	
182.	Резина	7-ВРГ-25-1 ТУ 38-0051166-73	то же	4	
183.	Резина	ИРП-1078А, ИРП-3012, ИРП-1136, ИРП-1175 ТУ 38-005924-73	клапаны в насосах	12	
184.	Резина	ИРП-1220, САМ-100	прокладочные кольца (горяч.)	25	промывка в течение 10 дней
185.	Резина	СФ-10-47	детали сантехники	1	
186.	Резиновая смесь	на основе каучука СКН-40 или СКН-26 добавлением каптакса или альтакса - 0,4 м.ч. и неозона "Д" - 52 м.ч. на 100 м.ч. каучука	детали насосного оборудования	5	
187.	Резиновая смесь	Д-51 ТУ 06-83-40-81	то же	4	
188.	Резиновая	НО-68-1	детали	1	

	смесь	ТУ 38-005-1166-87	сантехники		
189.	Силиконовая резина	ИРП-1338 и ИРП-1338р (радиационной вулканизации) ТУ 38-103109-72	то же	4	предварительное кипячение в течение 1 часа
190.	Самовулканизирующийся кремнийорганический компаунд	КЛТ-30, марка А	герметизация резьбовых соединений водопроводов	1	
1	Эпоксидный компаунд	ЭД-16 и ЭД-20 - 100 мч, ПЭПА - 11,1 м.ч.	то же		
1	Клей	ЭД-20 - 100 м.ч. ДОФ - 15 м.ч. алюминиевая пудра - 10 м.ч., ПЭПА - 100 м.ч.	для склеивания труб	1	
1	Клей	"Стык"	для склеивания труб (горяч.)	1	
1	Клей	ЭПК-519	для ремонтных работ		
1	Смазка	ВНИИ-Н-292	для водопроводных	3	

1 96.	Клей		ЭД-20 - 100 м.ч., по- лиамида смола Л-20 - 60 м.ч., алюминиевая пудра - 10 м.ч.	кранов для склеивания труб	1
1 97.	Смазка	ВНИИП 291 ВТУ НП 125-65		для водопроводных кранов	3
1 98.	Силицированный графит	ПГ-500 ВТУ 27-674-73		для насосного оборудования	12
1 99.	Графит	СГ-Т (СГ-П) ТУ 48-01-77-71		то же	4
2 00.	Графитофторопласт	"КВ" ТУ 48-0120-20-75		то же	4
2 01.	Герметик антиаэрационный	АГ-4 и АГ-4И	полиизобутилен П-200 - 1,7 м.ч., каучук СК-ЭЦ-40 - 1,03 м.ч., парафин мед. - 0,6 м.ч., масло парфимерное - 100 м.ч.	для защиты воды от испарения и загрязнения (гомяч.)	12
2 02.	Припой	ПС _р -25 ПМФОП _р	и	в судовых водоразборных	1

		6-4-0,3		автоматах		
203.	Бутилкаучуковая лента	"ГЕРЛЕН"		для герметизации пленочных противофильтрационных экранов	1	

IV. Ионообменные и другие материалы, используемые при орошении воды

204.	Ионитовые мембранны	МА-40, МА-41, МА-41ИМ, МК-40, МК-44, МК-44М, МК-41И, МК-484		электролизное опреснение воды	5 и 7	при условии дополнительной фильтрации воды через 24 часа
205.	Ионитовые мембранны	МК-100, МКК-1 ТУ 95-342-75 МАК-1р		для опреснения и очистки соленых и солонаватых вод	3	предварительная кислотно-щелочная обработка и доочистка через БАУ
206.	Ионитовые мембранны	МКК, МАК ГОСТ 9538-75		для опреснения воды	3	
207.	Катиониты	КУ-2-8 П.ч., КУ-2-12 П.ч., КУ-2-16 П.ч., КУ-2-8 ч.с. КУ-23 и КУ-23 ч.		то же	4 и 7	

20	Аниониты	ЭДЭ-10п (в гидроксильной форме), АВ-17-8 П.ч., АВ-17-8п, АВ-17-10 П.ч.	то же	4	
20	Фильтры смешанного действия	КУ-2-8 ч.с. и АВ-17-8 ч.с., КУ-2-12 П.ч. и АВ-17-8 П.ч.	смесь катионита и анионита в объемных отношениях 1:1, 2:1, 1:2.	то же	4
21	Мипластовые сепараторы	ТУ 6-05-1670-74	эмulsionированный ПВХ Е-62	опреснительные установки	3
21	Бор-бромселективный сорбент	СББ-1		для улучшения качества морской воды, опресненной электро-диализом	7
21	Пленка ПВХ	П-73 ЭМ, П-74 ЭМ ГОСТ 25250-88		фильтрующий материал в электролизных опреснителях	7 с последующим фильтрованием воды через БАУ
21	Пленка винилпластика каландрированная	тип КПО ГОСТ 16398-81		в опреснительных установках	то же

21	Обратноосмосные аппараты		на основе ацетатцеллюлозных волокон и эпоксидных компаундов, включающих смолу ЭД-20 и отвердители УП-0633 и УП-583	для опреснительных установок	1	
21	Мембранные обратноосмотические рулонные элементы	ЭРОМО-65/475, ЭРУ-Э-100/500, ЭРУ-Э-100/1000, ЭРО-Б-45/310, ЭРО-200-1016, ЭРО-96-950, ЭРО-100-1016, ЭРО-100-475		для опреснения воды	7	промывка не менее 24 часов
21	Электродиализная опреснительная установка	ЭУ-16 ТУ 16.00.00		то же	3	с учетом исходного химического состава воды
21	Паронит	ПОН ГОСТ 481-80		рабочая прокладка в обратноосмотических и электродиализных опреснителях	3	при условии контакта не более 0,6 см ² /литр воды
216	Ацетилцеллюлоз-	МОО МГА "Владипор"		для обратноос-	3	

лозные мем- бранны	ТУ 6-05-1670-74	мотичес- ких опре- сни- тельных установок		
-----------------------	-----------------	---	--	--

V. Материалы и реагенты, используемые в процессе водообработки

217.	Катионные флокулянты	ВА-2, ВА-2Т, ВА-102, ВА-212, ВПК-402	для очис- тки воды	2	при соб- людения остаточ- ных коли- честв не более ПДК
218.	Полиакри- ламид	ПАА	то же	5	то же
219.	Полиакри- ламид гель технический	ТУ 6-01-1049-80	то же	2	то же
220.	Полифосфат натрия тех- нический	ГОСТ 20291-80	для ста- билиза- ционной обработки воды	2 и 5	то же
221.	Алюминий сернокислый технический (очищенный)		коагулянт	3	остаточ- ное коли- чество алюминия не более 0,5 мг/л
222.	Основной сульфат алюминия технического	ТУ 6-100-235-86	смесь суль- фата с деги- дрооксо- сульфата алюминия	1 и 4	то же
223.	Флокулянт	ЦИЭП-110	для очис- тки воды	3	

224.	Сульфат аммония	ГОСТ 9097-82	для водо-подготовки		
225.	Активная кремниевая кислота		то же	3	остаточное количество не более 20 мг/л (по Si)
226.	Перманганат калия	ГОСТ 5777-84	для удаления запахов и привкусов воды		
227.	Едкий натр технический жидкый производства ПО "Каустик"	ГОСТ 2263-79 марка ТР	для водо-подготовки	3	исходное количество в воде не более 125 мг/л
228.	Ингибитор коррозии "Силикор-1"	ТУ 309-342-90	антикоррозионный реагент	1	
229.	Серная кислота техническая (производства п/я ГУ 4983 и Алмалыксского завода)	ГОСТ 2184-77	для водо-подготовки	3	исходное содержание в воде не более 100 мг/л
230.	Сернокислое железо (производства Магнитогорского МК)	ГОСТ 6981-75*	то же	3	то же

* Действует ГОСТ 6981-94. - Примечание "КОДЕКС".

231.	Сернокис- лый алюми- ний		полученный из алюнита	коагулянт	2	остаточ- ное соде- ржание алюминия не более 0,5 мг/л
232.	Алюможе- лезосульфат на основе нефелинов ПО "Апатит" Мурманской области	ТУ 113-07- 11.042-90		то же	2	то же
233.	Активный уголь	АГ-3 ГОСТ 20464-75, АГ-М	гранулиро- ванный	для до- очистки воды	5	
23 4.	Активный уголь	СКТ-6 марка А ГОСТ 4453-74	то же	то же	5	
23 5.	Активный уголь	СКТ ТУ 6-16- 2477-81		то же	5	
23 6.	Активный уголь	СКТ-3 ТУ 6- 16-2727-84		то же	5	
23 7.	Активный уголь	УСК-5, АГ-ПР		то же	5	
23 8.	Активный уголь	марка АГ-5 и АГ-8	производ- ные угля АГ- 3	то же		
23 9.	Активный уголь	АЛП ТУ 6-17- 343-92	лигнино- вый порош- ко- образный	то же	2	
24	Активный	"ХЭМВРИОН"	аналог	то же		

0.	уголь	(ФРГ)	углю марки АГ-3		
24	Сорбент из углеродсодержащих антрацитов шахты "Углерод" ПО "Гуковуголь"	ТУ 206-9127-00002-02		для очистки воды	2
24	Бромселектив-ный сорбент	СБ-1	на основе хлорида серебра и анионита АН-511	для очистки воды от брома	
24	Борсорбент	АНБ-11Г		для очистки воды от бора	7
24	Алюмосиликатный адсорбент, активированный магнием		каолинит и доломит (15% от веса каолинита)	фильтрующий материал	27
24	Металлокерамические фильтры (CBC-ФИЛЬТРЫ)		на основе порошкового никеля (80%) и алюминия (20%)	для очистки воды	28
24	Порошково-металлические фильтры (CBC-фильтры)		никель - 78%, алюминий - 22%, железо - 4%, бор - 0,4%	то же	29

24 7.	Фильтру- ющие мате- риалы	ФИМВ-ВХ ТУ 6-16-01- 202-75 ФМВ-2а ТУ 6-16-01- 239-75 ФИМВ-Н, MCB		то же	4
24 8.	Фильтру- ющие мате- риалы	суперфильтр- 100, супер- фильтр-100А	из полиак- рило- нитриль- ных и ацети- лцеллюлоз- ных воло- кон	то же	4
24 9.	Волокнистый материал		на основе полиакрил- нитри- ла, напол- ненного ак- тивирован- ным углем ОУ-А	то же	10
25 0.	Полипро- пилен	21180 ГОСТ 26996-86		для очистки воды	
25 1.	Полисти- рол	ПС-Б СТУ 36- 13-905-68, ПСВ ОCT 6-05-202-78		то же	4
25 2.	Пенополи- уретан элас- тичный		на основе полиэфира П-2200	фильт- рующий материал для обез- желези- вания воды	5 предва- рите- льное вскрытие пор в 20% растворе щелочи с последу-

					ющей промывкой
25 3.	Антрацит активиро- ванный	ТУ 6-14-15-87	для до- очистки воды	4	
25 4.	Импорт- ный активи- рованный уголь-300		то же	4	
25 5.	Активный уголь	БАУ-МФ ГОСТ 6217-74	то же	26	
25 6.	Активный уголь	ТУ 6-16-2588- 32	импрегни- рованный серебром	то же	26
25 7.	Активный уголь	ДАР-МФ ТУ 6-16-14-74- 84	то же	26	
25 8.	Активный уголь	БАУ ТУ 6-17- 282.ОП-91	импрегни- рованный ферроциа- nidом меди (ФЦУ)	очистка воды от изотопов радиоак- тивного цезия	26 в очи- щаемой воде не должно превы- шать 10^{-7} ки/л
259.	Силикат на- трия		для защи- ты систем горячего водоснаб- жения от коррозии	2 и 3	в концен- тра- ции до 40 мг/л по SiO_2
260.	Реагенты	ДН-310, СЦ-105 и ФС т-407	для сис- тем горя- чего во- доснаб-	3	при соб- людении рабочей дозы не

261.	Сульфитный рассол	ТУ 6-02-12-129- 89	жения для реге- нерации натрий- катиони- товых фильтров в систе- мах горя- чего во- доснаб- жения	5	более 2,0 мг/л
262.	Цинковый комплексо- нат оксиэти- лиден- дифосфоно- вой кислоты (ОЭДЖ)		для защи- ты систем горячего водоснаб- жения от коррозии и накипе- образова- ния	3	остаточ- ное соде- ржание в воде не более 5,0 мг/л
263.	Оксиэтили- денди- фосфоновая кислота		то же	3	остаточ- ное соде- ржание в воде не более 0,6 мг/л
264.	Фосфорсо- дер- жащий ком- плексон	ИОМС-1	то же		
265.	Полистиро- льные шари- ки	ПСВ-П-413 ТУ 6-0,5-2040-87	деаэра- ционная защитная пленка в баках- аккумуля- торах в	3	

			системах горячего водоснабжения	
266.	Натрий фотористый технический	ГОСТ 2871-75, Изменение N 1, марка А, высший сорт ТУ 113-08-586-86	для фоторирования воды	
267.	Кремнефтористый аммоний	ГОСТ 10129-62	то же	
268.	Кремнефтористая кислота 45%	ТУ 6-69-2774-73	то же	
269.	Фтористово-додородная кислота	ГОСТ 10484-63*	то же	

* Действует ГОСТ 10484-78. - Примечание "КОДЕКС".

270.	Натрий кремнефтористый технический	ГОСТ 87-77	то же	
271.	Флокулянт "МАГНАФЛОК ЛТ" (ГДР)	ЛТ-2, ЛТ-24, ЛТ-26, ЛТ-22С, на основе полиамида	для водоподготовки	остаточное содержание полиакриламида не более 2,0 мг/л
272.	Белильная	ТУ 6-01-589-76	для обез-	

	термостой- кая известь		заражи- вания во- ды		
273.	Гипохлорит натрия тех- нического	ГОСТ 11086-76, марка А, ТУ 6- 01-1287-84 с Из- менением N 1	то же	2	
274.	Нейтральный гипохлорит кальция	марка А, ГОСТ 25263-76 и ГОСТ 25263- 82 ВД	то же	2	
27 5.	Модифи- циро- ванный ко- ксовый сор- бент	ТУ-303-90 УВЕИ 060711.002 ТУ	фильт- рующий материал	3	
27 6.	Модифи- циро- ванный аг- релитовый сорбент	ТУ-303-90 УВЕИ 060711.003 ТУ	то же	3	
27 7.	Модифи- циро- ванный бе- тонитовый сорбент	ТУ-303-90 УВЕИ 060711.004 ТУ	то же	3	
27 8.	Модифи- циро- ванный су- льфоуголь	марки СК-1 и СК-2	то же	3	
27 9.	Гранитный отсев	Щорсовского гранкарьера Житомирской области	то же	2	
28	Гранит	Шимановского	то же		

0.		месторождения Амурской об-ласти, Синегорс-кого - Магаданс-кой области		
28	Отсев дробления гранитного карьера N 1	Ново-Смолинского месторождения Челябинской области	то же	15 и 30
28	Гранодиабрит	Месторождения: Амурской области, "Ольховое" Камчатской области, Корфовское Хабаровского края	Фильтрующий материал	2 17
28	Циолитизированный туф (клиноптилолит)	Месторождения: Лютогское Сахалинской области Хонгуре - Якутия, Середочное Хабаровского края ТУ 431.МП-001-91,	то же	2 15 15

		Радденское - " - - " -		15	
		Ягодинское Камчатской об- ласти,		2	
		Чугуевское Приморского края,		2	
		Тедзами и Хе- кодзула - Грузия		2	
28	Цеолит	Месторожде- ния:	то же		
4.		Пегасское Ке- меровской обла- сти		15	
		Лютогское Са- халинской обла- сти,			
		Бадинское Чу- котского АО,		2	
		"Пастбищное" - " -,		2	
		Сокирницкое - Белоруссия		2	
28	Кварцевый	Месторожде- ния:	то же		
5.	песок	Чалганское и Невинское Аму- рской области,			
		Горы Хруста- льной Свердлов- ской области,		5	

		Черемшанское - Бурятия		17
		Карьеры: Таповский Тюменской об- ласти,	то же	15
		"Дворики" и "Архиповский" Оренбургской обл., Волгоград- ский Волгоград- ской области		15
28	6.	Кварцевая крупка	Ларинское и Астафьевское месторождения кварцитов Челя- бинской области	то же 30
28	7.	Кварциты	Рудник "Анто- новский" Кеме- ровской области, Черемшанское месторождение Бурятии	то же 17
28	8.	Кварциты гранулиро- ванные, обо- гащенные магнитной сепарацией	Костомукшс- кое месторожде- ние - Карелия	Для очистки воды от железа и марганца 31
28	9.	Керамзи- товая крошка	Элистинского комбината стро- ительных мате- риалов	фильт- рующий материал

29 0.	Керамзи- товый гравий	Заводы: Лосиноостров- ский Московской области, Богоди- нский Тюменс- кой области	то же	
29 1.	Керамзи- товый лесок	Угловского ки- рпичного завода - г.Владивосток	то же	
29 2.	Керамзит	Керамзитовые заводы: Ленинградский Ленинградской области, Новоче- ркасский Ростов- ской области, Ульяновский Ульяновской об- ласти, Лианозов- ский Московской области, Мохсо- голохский - Яку- тия, Вурмансин- ский - Чувашия, Новомосковский Тульской облас- ти, Тайгинский Кемеровской об- ласти, Мысковс- кий - " - Энемский Кра- снодарского край, Братский Иркутской обла- сти, Калужский Калужской обла- сти, Петриковс- кий - Белоруссия, Целиноградский	то же	

		<p>- Казахстан,</p> <p>Строительные комбинаты:</p> <p>Алма-Атинский ДСК, В г.Мирном - Якутия, Новочеркасский Ростовской области, Афинский Краснодарского края, Саратовский Саратовской области, Лидский - Белоруссия</p> <p>Волгоградский ЖБИ-1, Костромской стройматериалов,</p> <p>Канский ЖБИ Красноярского края,</p> <p>Ачинский глиноземный - " - , ЖБИ-1 треста "Железобетон" Кемеровской области,</p> <p>ЖБИ треста "Карагандромстрой" г.Сарани Карагандинской области,</p> <p>Благовещенский кирпичный Амурской области.</p>		
29	Песок	Карьеры Кара-	то же	16

3.		гандинской об- ласти: "Спут- ник", Яровое", "Калкаманский"			
29 4.	Золопесок	из отвалов Но- вочеркасской ГРЭС Ростовс- кой области	то же	2	обрабо- тка серной кислотой или сер- нокислым алюмини- ем
29 5.	Гравий	из поймы реки Кара- Кенгир Джезказ- ганской области	то же	16	
29 6.	Топливные шлаки	Бурштынская ГРЭС Львовской области, Приднепровс- кая ГРЭС Днеп- ропетровской области, Ворошиловг- радская ГРЭС Ворошиловград- ской области, Змиевская ГРЭС Харьковс- кой области	то же	13	
29 7.	ШЛАК	Орского нике- левого комбина- та Оренбургской области	то же	15	
29 8.	Гранули- рован-	Комбинат "Пе- ченганикель"	то же	2	

		ный шлак	Мурманской области			
29	9.	Керамическая крошка	Северо-Онежский бокситовый рудник Боровичевского комбината Новгородской области	из кускового огнеупорного шамота		2
30	0.	Щебенка	Карьеры: Мишакевичский - Белоруссия и в Днепропетровской области	поддерживающий слой фильтра		
30	1.	Щебенка альбитофира	Горновский карьер управления ПО "Запсибнеруд"	фильтрующий материал	11	
30	2.	Шунгизит	Заводы: "Керамзит" треста Ярославльсельстрой, Ярославский шунгизитового гравия	то же	2	
30	3.	Опока	Месторождения: Килачево Свердловской области - 01A90 Сенгилеевское Ульяновской области - 08 и 08A90	то же		модифицированн. едким настром
30		Габбро-	Голодай-	то же	2	

4.	диабаз	Горского месторождения (Карелия)			
30	Габбродиорит	Угледарского месторождения Сахалинской области	то же		
30	Дробленый базальт	Анадырского месторождения Чукотского АО	то же	2	
30	Базальты и габбродолериты	Породы рудника "Медвежий ручей" Красноярского края (г.Норильск)	то же	15	
30	Гуморин, фосфорит и пиромозит		для улучшения коагуляции и фильтрации воды	2	

VI. Малогабаритные устройства и установки для применения в быту

308.	Установка "АКВАХ-ЛОР"		для хлорирования воды	1	
309.	Фильтрующие элементы из пористой керамики	ЭФК ТУ 21-УССР-86	на андезитовой основе	для доочистки воды	1
310.	Фильтр переносной	ПФ-200		то же	
311.	Устройство "РОДНИК"	ТУ Азербайджан 205-	природный цеолит	то же	

312.	Водоочисти- тель	ТНП-144 ТУ 2.024.5748673.01 6-90		то же	21
		ТНП-157 ТУ 2.024.5748673.02 9-91		то же	21
31	Фильтр 3. "ЭФ- Кристалл"			то же	20
31	Установка 4. "АЗАЛИЯ"			то же	2
31	Металлоке- 5. ра- мический фильтроэле- мент	ФМК- СВС/75Н15Ю		то же	5
31	Фильтр 6. "TIARA"- 5050	производство США		то же	5
31	Фильтр ко- 7. ллективного пользования	ФК-СМ-2,7/5 СДТ 79.003.00.00.00 ТУ		то же	26
31	Фильтр 8. "Родник-7"	ТУ 6-16-2815- 85		то же	26
31	Фильтр 9. "Родник-8"	ТУ 6-17-57957- 39-116-91		то же	26
32	Фильтр 0. "Родник-3М"	ТУ 6-17-57957- 39-101-89		то же	26
32	Фильтр 1. "Родник-6М"	ТУ 6-057957- 48-133-92		то же	26
32	Фильтр	ТУ 6-17-		то же	26

2.	"Сорбент"	057957-48-139-92				
32	Фильтр	ВТУ	100.001-		для до-	7
3.	"Аквапор-	91			очистки	
	A1"				воды	
32	Сорбент	КФГ-М		березовый	то же	2
4.	карбо-			активиро-		
	феррогель-			ванный		
	M			уголь, имп-		
				регни-		
				рованный		
				оксидами		
				железа и ме-		
				ди		
32	Сорбент	TU	6-16-29-	лигнино-	то же	2
5.	XСЛ (хемсо-	184-89		вый активи-		
	рабент лигни-			рованный		
	новый)			уголь, имп-		
				регни-		
				рованный		
				оксидами		
				железа и ме-		
				ди		
32	Установка				то же	22
6.	"Золушка"					
32	Установка				то же	22
7.	"Ромашка"					
32	Сорбент	CAB		с содержа-	то же	2
8.	активирован-	TU	6-17-	нием меди		
	ный бактери-	273.ОП-91		1%		
	цидный, им-					
	прегни-					
	рованный					
	оксидом ме-					
	ди					

32	Нетканый бактерицидный материал	ВИОН АС-3		фильтрующий элемент	2	
33	Катионо-обменное волокно	ВИОН КН-1 ТУ 17-14-66-78		то же	3	
33	Установка "Биофильтр" (БИП-2)	с использованием ВИОН АС-3 и ВИОН КН-1		для доочистки воды		
33	Иглопробивное фильтровальное полотно из катионообменного волокна	ВИОН КН-1 ТУ 6-12-31-772-91		фильтрующий элемент	12	
33	Полиэтилен	ГОСТ 16338 20108-001		то же	1	
33	Полиэтилен радиационно-модифицированный	ГОСТ 16338 271		фильтрующий элемент	1	
33	Антрацитовый активированный уголь	ТУ 113-04-5-3-86		то же	3	
33	Углеродное волокно	"Бусофит" ("Вискумак") ТУ 88БССР-180-90		то же	2	не обладает бактерицидным свойством
33	Комбинированный фильтр	ТУ ЕИ5.886.056		для доочистки воды	2	

	"ФБК"					
33 8.	Фитинги мягкой (ФМ) и повышен- ной твердос- ти (ФТ)	сuspензионная марка С-70	на основе смолы ПВХ	ком- плек- тующие детали к фильтру для до- очистки воды	2	
33 9.	Фильтр "БРИТА"	производства Германии		для до- очистки воды	3	
34 0.	Бытовой водоочисти- тель "БАЙ- КАЛ", в т.ч. мате- риалы, испо- льзованные при его изго- товлении:	TU 64-2 - "Устройство во- доочистное" 1) полиэти- лен ВД	ГОСТ 16337- 77 марки: 10803- 020, 11503-070, 15803-020, 16803-070	сорт выс- ший или пер- вый	то же	3
		2) полиэти- лен НД	ГОСТ 16338- 85 марки: 20908- 40, 277-73, 20908-40, 277- 73	сорт выс- ший или первый белый рец. 001	корпус- ные дета- ли	3
		3) полип- ропилен	ГОСТ 26996- 86	сорт выс- ший	корпус- ные дета- ли	3

				ли	
		марки: 21060-16	сорт высший		
		21060-30	сорт высший		
		21060-30	ярко голубой, рец. 512, сорт высший		
4) полистирол	УПМ-0503, белый ОСТ 6-05-406-80		сорт высший	то же	3
5) полиамидофолит	ПА-1 ТУ 6-09-5322-89			сорбирующий компонент	3
6) смола йодосодер жащая анионообменная	СИА-1 ТУ 64-2-381-87			дезинфцирующий компонент	3
7) ионит бактерицидного действия	КУ-23СМ ТУ 6-06-10-88			то же	3
8) анионит	АВ 17-8 ГОСТ 20301-74			сорбирующий компонент	3
9) ткань галантерейная капроновая	ТУ 17 ГССР-386-74			микрофильтр	3
10) волокнистый не-	ФВНР ТУ 6-06-655-78			фильтрующий ма-	3

тканый фильтрующий материал		териал		
11) картон	КФПМ ТУ 13-7308001-673-84	то же	3	
12) сэвилен	ТУ 6-05-1636-78	уплотни-тельные элементы	3	
13) редонт-03- пластмасса для изготов- ления орто- донтических аппаратов	ТУ 64-2-192-76	то же	3	
14) пластмас- са самотвер- деющая	Протакрил-М ТУ 64-2-267-78	уплотни-тельные элементы	3	
15) фот- ракс- пластмасса для базисных протезов	ТУ 64-2-120-82	то же	3	
16) резина силиконовая	ТУ 38.106576- 89	то же	3	
17) капро- новая ткань для сит	Артикул 61-КС ОСТ 17-46-82	микро- фильтр	3	

VII. Металлы и сплавы*

* Сталь, чугун, бронзу, латунь, алюминиевые сплавы различных марок разрешается использовать для изготовления деталей электродвигателей, насосов,

водосчетчиков и т.п. изделий, работающих в потоке и имеющих незначительную фактическую удельную поверхность, без проведения гигиенических исследований.

341.	Чугун высокопрочный	железо - 100 м.ч. кремний - 2,3-2,5 м.ч. марганец - 0,6-0,7 м.ч. кальций - 0,00-0,003 м.ч. фосфор - 0,15-0,5 м.ч. магний - 0,03-0,04 м.ч. сера - 0,02-0,3 м.ч. цирконий - 0,015-0,017 м.ч.	для изготавления труб	
342.	Сталь	ГОСТ 20295-85	то же	
343.	Сталь	08Х18Н10Т (Х18Н10Т) ГОСТ 5632-72	покрытие стенок бассейна	
344.	Сплавы	АД, АД1, АМС, АО, А-5, АД1М	сварные цистерны для транспортировки воды	
345.	Сплав	ЭП815 (ВУКС-3) ТУ 14-1-1218-75	для изготавления емкостей (горяч.)	1
346.	Сплав	АД1 плакиро-	для изго-	1

347.	Сплав	ваннай АЦ плакирован- ный марка 1561	тования емкостей то же	при усло- вии пок- раски раз- решенным покрыти- ем
348.	Медные тру- бы	производства фирмы "ОУТО- КУМКУ" (Фин- ляндия)		
349.	Стальные эмалирован- ные трубы и соединитель- ные элемен- ты к ним	ТУ 418-0008-73	для горя- чего водо- снаб- жения	4
350.	Цинк	ГОСТ 9037-77	горячее цинкова- ние в ка- честве ан- ти- коррозий- ного пок- рытия	
351.	Алюминиев- ый сплав	АК5М2	с содержа- нием титана до 0,6%	для изго- тования вентиляй (горяч.)

Текст документа сверен по:
/ Государственный комитет
санитарно-эпидемиологического
надзора РФ. - М., 1992

