

Данный файл представлен исключительно в ознакомительных целях.

Уважаемый читатель!

Если вы скопируете данный файл,

Вы должны незамедлительно удалить его сразу после ознакомления с содержанием.

Копируя и сохраняя его Вы принимаете на себя всю ответственность, согласно действующему международному законодательству .

Все авторские права на данный файл сохраняются за правообладателем.

Любое коммерческое и иное использование кроме предварительного ознакомления запрещено.

Публикация данного документа не преследует никакой коммерческой выгоды. Но такие документы способствуют быстрейшему профессиональному и духовному росту читателей и являются рекламой бумажных изданий таких документов.

**ОАО Ассоциация "Монтажавтоматика"
ООО "НОРМА-РТМ"**

ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

Часть 1

Задвижки

Справочник

ИМ 14-16-2008 ч.1

Москва

2008



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ
И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОМУ КОМПЛЕКСУ

П Р И К А З

20 ноября 2001 г.

№ 265

Москва

О возложении функций базовой организации Госстроя России по реализации научно-технической политики в области исследований, проектирования, монтажа и наладки систем автоматизации технологических процессов и инженерного оборудования зданий и сооружений на АО Ассоциация "МОНТАЖАВТОМАТИКА"

В целях проведения единой государственной научно-технической политики, повышения технического уровня строительного производства, решения важнейших задач по созданию и внедрению в строительстве современных средств автоматизации ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Определить АО Ассоциация "МОНТАЖАВТОМАТИКА" (по согласованию) в качестве базовой организации Госстроя России по реализации научно-технической политики в области исследований, проектирования, монтажа и наладки систем автоматизации технологических процессов и инженерного оборудования зданий и сооружений.
2. Утвердить прилагаемое Положение о выполнении функций базовой организации Госстроя России по реализации научно-технической политики в области исследований, проектирования и наладки систем автоматизации технологических процессов и инженерного оборудования зданий и сооружений.
3. Управлению государственной собственности, учебных заведений и науки (Кириллову, Позднякову), по согласованию совместно с ОАО "Корпорация МОНТАЖСПЕЦСТРОЙ" (Михальченко), ОАО Ассоциация "МОНТАЖАВТОМАТИКА" (Мусаелянц) предусматривать выполнение работ по научно-техническому обеспечению разработки и широкого применения в области строительства современных систем автоматизации за счет всех имеющихся источников финансирования.
4. Контроль за выполнением настоящего приказа возложить на заместителя председателя Госстроя России Л.С. Каринovu.

Первый заместитель председателя
С.И. Круглик

ИМ 14-16-2008 ч.1

**ОАО Ассоциация "Монтажавтоматика"
ООО "НОРМА-РТМ"**

ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

Часть 1

Задвижки

Справочник

ИМ 14-16-2008 ч.1

© ООО "НОРМА-РТМ", 2008 г.

Настоящий Справочник ИМ 14-16-2008 ч.1 не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован (на бумажном или электронном носителе) и распространен без разрешения ООО НОРМА-РТМ.

Москва
2008

© ООО НОРМА-РТМ E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

3

ИМ 14-16-2008 ч.1

Предисловие

В настоящем справочнике ИМ 14-16-2008 ч.1 приводятся информационные данные о производстве задвижек. При составлении справочника использовалась номенклатура заводов-изготовителей.

В справочнике указываются следующие данные:
условное обозначение (таблица-фигура или чертеж);
номер ТУ или ГОСТа;
код по общесоюзному классификатору продукции;
условные рабочие среды и температурные пределы;
условный проход, мм;
условное или рабочее давление, кгс/см²;
строительная длина, мм;
масса изделия, кг;
предприятие-изготовитель и его реквизиты.

В таблице справочника приведено принятое в арматуростроении условное обозначение арматуры цифр и букв. Первые две цифры обозначают тип арматуры (задвижка), буква за ними - материал корпуса, одна или две цифры после букв, номер модели, при наличии трех цифр, первая из них обозначает вид привода, а две следующие номер модели, последние буквы - материал уплотнительных поверхностей и способ нанесения внутреннего покрытия корпуса.

Задвижки систематизированы по виду привода.

В графе исполнение приняты следующие сокращения:

У1- изделия, предназначенные для эксплуатации на суше, реках, озерах для макроклиматического района с умеренным климатом, при эксплуатации на открытом воздухе;

ХЛ - изделия, предназначенные для эксплуатации на суше, реках, озерах для макроклиматических районов с холодным климатом;

Т - изделия, предназначенные для эксплуатации на суше, реках, озерах для макроклиматических районов, как с сухим, так и с влажным тропическим климатом;

О - изделия, предназначенные для эксплуатации на суше, реках, озерах для всех макроклиматических районов, кроме макроклиматического района с очень холодным климатом (общеклиматическое исполнение).

Вышеуказанные сокращения приняты в соответствии с ГОСТ 15150.

Э-экспортное исполнение. При отсутствии в номенклатуре заводов-изготовителей исполнения - вид исполнения принят "О".

В справочнике встречается обозначение, например, 80/50 которое означает, что условный проход в затворе заужен до 50 мм.

В графе масса дополнительно указаны индексы "н" и "в":

"н" – привод в нормальном исполнении;

"в" – привод во взрывозащищенном исполнении.

Справочник предназначен для инженерно-технических работников проектных и монтажных организаций, служб эксплуатации предприятий.

Сведения о справочнике

РАЗРАБОТАН: ООО «НОРМА-РТМ» (под общей редакцией Захаровой Н.П.)

УТВЕРЖДЕН: ОАО Ассоциация «Монтажавтоматика» 20 марта 2008 г.

ВЗАМЕН: Справочника ИМ 14-16-2002 часть 1

Замечания и предложения по содержанию справочника просим направить по адресу:

123308, г.Москва, ул. 3-я Хорошевская, дом 2

Телефон/факс: 499-191-04-36, 499-191-03-98

E-mail: norma_ca@mtu-net.ru

© ООО "НОРМА-РТМ", 2008

СОДЕРЖАНИЕ

Алфавитный указатель.	6
1. Задвижки с ручным приводом.	8
2. Задвижки с электроприводом.	98
3. Задвижки, привод механический с конической передачей.	261
4. Задвижки, привод механический с червячной передачей.	304
5. Задвижки, привод механический с цилиндрической передачей.	305
6. Задвижки с гидравлическим приводом.	310
7. Задвижки с пневмоприводом.	310
Адреса и телефоны заводов-изготовителей (поставщиков).	312

ИМ 14-16-2008 ч.1

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Тип или чертёж	По- зиция	Тип или чертёж	По- зиция	Тип или чертёж	По- зиция	Тип или чертёж	Пози- ция
30Б2бк	1.130	30нж76нж1	1.93	30нж999нж	2.157	30с914нж1Б	2.130
30кч4бк	1.124	30нж77нж	1.140	30нж999нж1	2.158	30с915нж	2.7
30кч70бкМ2	1.123	30нж95нж	1.47	30с15нж	1.6	30с915нж-ХЛ	2.222
30кч70бр	1.120	30нж95нж1	1.48	30с15нж-ХЛ	1.65	30с915нжБ	2.101
30кч70брМ1	1.121	30нж95нж2	1.49	30с18нж	1.13	30с915нжБ-ХЛ	2.102
30кч70брМ2	1.122	30нж96нж	1.40	30с18нж7	1.58	30с918нж	2.13
30лс15нж	1.7	30нж96нж1	1.41	30с18нж12	1.59	30с919нжБ	2.105
30лс15нж1	1.90	30нж96нж2	1.42	30с18нж13	1.60	30с919нжБ-ХЛ	2.106
30лс18нж	1.14	30нж99нж	1.88	30с41нж	1.5	30с927нж	2.107
30лс41нж	1.10	30нж99нж1	1.89	30с41нж2	1.35	30с927нжБ-ХЛ	2.108
30лс41нж1	1.86	30нж514нж2	3.34	30с41нж-ХЛ	1.144	30с927нжБ	2.93
30лс45нж1	1.95	30нж514нж3	3.35	30с42нж	1.69	30с941нж	2.6
30лс64нж	1.99	30нж515нж	3.11	30с42нж1	1.68	30с941нжБ	2.97
30лс76нж	1.17	30нж515нж1	3.39	30с45нж	1.94	30с941нж-ХЛ	2.221
30лс76нж1	1.92	30нж541нж	3.10	30с46нж	1.71	30с941нжБ-ХЛ	2.98
30лс77нж	1.139	30нж541нж1	3.37	30с46нж1	1.70	30с941нж2	2.34
30лс95нж	1.135	30нж547нж2	3.32	30с64нж	1.57	30с942нж	2.114
30лс96нж	1.100	30нж547нж3	3.33	30с64нж-ХЛ	1.64	30с942нжБ	2.116
30лс99нж	1.9	30нж564нж	3.75	30с69нж	1.51	30с942нж1	2.113
30лс99нж1	1.87	30нж564нж1	3.78	30с69нж2	1.52	30с942нж1Б	2.115
30лс515нж	3.7	30нж576нж	3.86	30с76нж	1.16	30с945нж	2.163
30лс515нж1	3.38	30нж576нж1	3.87	30с76нж-ХЛ	1.66	30с946нж	2.118
30лс541нж	3.88	30нж595нж	3.83	30с95нж	1.45	30с946нжБ	2.120
30лс541нж1	3.36	30нж595нж1	3.84	30с95нж2	1.50	30с946нж1	2.117
30лс564нж	3.73	30нж596нж	3.77	30с96нж	1.39	30с946нж1Б	2.119
30лс576нж	3.85	30нж596нж1	3.80	30с96нж2	1.43	30с947нж	2.122
30лс595нж	3.82	30нж599нж	3.76	30с99нж	1.8	30с947нжБ	2.124
30лс596нж	3.74	30нж599нж1	3.79	30с327нж	4.2	30с947нж1	2.121
30лс599нж	3.9	30нж914нж2	2.149	30с375нж	4.3	30с947нж1Б	2.123
30лс915нж	2.8	30нж914нж2Б	2.151	30с507нж	3.70	30с950нж1	2.125
30лс915нж1	2.159	30нж914нж3	2.150	30с511нж	3.31	30с950нж1Б	2.126
30лс918нж	2.14	30нж914нж3Б	2.152	30с511нж1	3.30	30с950нжБ-ХЛ	2.127
30лс941нж	2.167	30нж915нж	2.91	30с514нж	3.29	30с964нж	2.89
30лс941нж1	2.155	30нж915нж1	2.160	30с514нж1	3.28	30с964нж-ХЛ	2.221
30лс945нж1	2.164	30нж941нж	2.11	30с515нж	3.6	30с964нжБ	2.99
30лс964нж	2.168	30нж941нж1	2.12	30с515нж-ХЛ	3.21	30с964нжБ-ХЛ	2.100
30лс976нж	2.16	30нж941нж2	2.35	30с519нж	3.23	30с975нж	2.109
30лс976нж1	2.161	30нж942нж	2.229	30с519нж-ХЛ	3.24	30с976нж	2.15
30лс995нж	2.218	30нж942нж2	2.137	30с527нж	3.16	30с976нж-ХЛ	2.223
30лс996нж	2.169	30нж942нж2Б	2.139	30с527нж-ХЛ	3.25	30с976нжБ	2.103
30лс999нж	2.10	30нж942нж3	2.138	30с541нж	3.5	30с976нжБ-ХЛ	2.104
30лс999нж1	2.156	30нж942нж3Б	2.140	30с541нж-ХЛ	3.17	30с987нж	2.215
30нж9нж	1.110	30нж945нж	2.165	30с547нж	3.27	30с995нж	2.42
30нж15нж	1.12	30нж945нж1	2.166	30с547нж1	3.26	30с995нж2	2.43
30нж15нж1	1.91	30нж946нж2	2.141	30с564нж	3.15	30с996нж	2.36
30нж18нж	1.15	30нж946нж2Б	2.143	30с564нж-ХЛ	3.18	30с996нж2	2.40
30нж41нж	1.11	30нж946нж3	2.142	30с564нжБ	3.19	30с999нж	2.9
30нж41нж1	1.36	30нж946нж3Б	2.144	30с564нжБ-ХЛ	3.20	30с95п	1.46
30нж41нж2	1.37	30нж947нж2	2.145	30с576нж	3.13	30с96п	1.44
30нж42нж	1.153	30нж947нж2Б	2.147	30с576нж-ХЛ	3.22	30с995п	2.47
30нж42нж2	1.73	30нж947нж3	2.146	30с578нж	3.71	30с996п	2.39
30нж42нж3	1.74	30нж947нж3Б	2.148	30с595нж	3.81	30ч75к	1.98
30нж45нж	1.96	30нж964нж	2.216	30с596нж	3.72	30ч365к	1.4
30нж45нж1	1.97	30нж964нж1	2.217	30с599нж	3.8	30ч65к	1.62
30нж46нж2	1.75	30нж976нж	2.17	30с907нж	2.214	30ч475к	1.63
30нж46нж3	1.76	30нж976нж1	2.162	30с911нж	2.133	30ч735к	1.83
30нж64нж	1.133	30нж995нж	2.44	30с911нжБ	2.135	30ч735к1	1.81
30нж64нж1	1.134	30нж995нж1	2.45	30с911нж1	2.132	30ч5365к	3.3
30нж69нж	1.53	30нж995нж2	2.46	30с911нж1Б	2.134	30ч9065к	2.95
30нж69нж1	1.54	30нж996нж	2.37	30с914нж	2.129	30ч9365к	2.4
30нж69нж2	1.55	30нж996нж1	2.38	30с914нжБ	2.131	30ч66р	1.61
30нж76нж	1.18	30нж996нж2	2.41	30с914нж1	2.128	30ч255р	1.3

ИМ 14-16-2008 ч.1

Тип или чертёж	По- зиция	Тип или чертёж	По- зиция	Тип или чертёж	По- зиция	Тип или чертёж	Пози- ция
30ч25брМ	1.2	31с516нж	3.14	МА11103-08	2.60	1012-225-ЦЗ	5.26
30ч15р	1.1	31с545нж	3.12	МА11103-09	2.56	1013-175-КЗ	3.65
30ч73бр	1.85	31с911нж	2.226	МА11103-10	2.57	1013-175-КЗ-01	3.66
30ч330бр	4.1	31с915нж	2.24	МА11103-11	2.58	1013-200-КЗ	3.67
30ч525брМ	3.2	31с916нж	2.27	ПТ11152	2.112	1013-175-ЭМ	2.209
30ч530бр	3.4	31с918нж	2.18	ПТ14009	2.110	1013-175-ЭМ-01	2.210
30ч715бр	6.1	31с931нж	2.170	ПТ 19001	1.72	1013-200-ЭМ	2.211
30ч906бр	2.94	31с932нж	2.172	ПТ19001	2.136	1013-175-ЦЗ	5.27
30ч925бр	2.2	31с941нж	2.21	Т-1156с	1.119	1013-175-ЦЗ-01	5.28
30ч925брМ	2.3	31с945нж	2.30	Т-1166с	5.31	1013-200-ЦЗ	5.29
30ч930бр	2.5	31с949нж	2.176	Т-1176с	3.69	1015-150-КЗ	3.60
30ч973бр	2.154	31с916нжБ	2.90	850-350-Э	2.199	1015-150-ЭК	2.204
30ч6нж	1.56	31с977нж	2.33	880-150-КЗ	3.46	1015-150-ЦЗ	5.22
30ч515р	3.1	31с999нж	2.174	880-200-КЗ	3.47	1016-250-М	1.118
30ч915р	2.1	31с942р	2.96	880-250-КЗ	3.48	1016-250-КЗ	3.68
31лс15нж	1.23	31ч76к	1.136	880-250-Э	2.187	1016-250-ЦЗ	5.30
31лс16нж	1.29	31ч176к	1.82	880-300-ЭА	2.188	1017-250-ЭК	2.212
31лс18нж	1.26	31ч176к1	1.80	880-325-ЭЛХМ	2.189	1120-100-М	1.115
31лс31нж	1.102	31ч6бр	1.77	880-350-ЭЛ	2.190	1120-100-М-01	1.116
31лс32нж	1.104	31ч176р	1.84	880-150-ЭМ	2.184	1120-100-КЗ	3.57
31лс41нж	1.20	31ч7186р	6.2	880-200-ЭМ	2.186	1120-100-КЗ-01	3.58
31лс45нж	1.32	31ч906бр	2.213	880-400-ЭА	2.191	1120-100-ЭК	2.202
31лс45нж1	1.108	31ч9176р	2.153	880-150-ЦЗ	5.6	1120-100-ЭК-01	2.203
31лс77нж	1.131	33а17р	1.152	880-200-ЦЗ	5.7	1120-100-ЦЗ	5.18
31лс99нж	1.106	33а23р	1.151	880-250-ЦЗ	5.8	1120-100-ЦЗ-01	5.19
31лс545нж1	3.41	33а26р	1.147	880-300-ЦЗА	5.9	1123-100-М	1.113
31лс915нж	2.25	33а27р	1.145	881-100-КЗ	3.44	1123-100-М-01	1.114
31лс916нж	2.28	33а29р	1.146	881-150-КЗ	3.45	1123-100-КЗ	3.55
31лс918нж	2.19	33а603р	7.3	881-200-Э	2.183	1123-100-КЗ-01	3.56
31лс931нж	2.171	33а619р	7.2	881-250-Э	2.184	1123-100-Э	
31лс932нж	2.173	33а627р	7.5	881-100-ЦЗ	5.3	1123-100-ЭМ	2.200
31лс941нж	2.22	33а629р	7.3	881-150-ЦЗ	5.4	1123-100-ЭМ-01	2.201
31лс949нж1	2.178	33а629р1	7.4	881-200-ЦЗ	5.5	1123-100-ЦЗ	5.16
31лс999нж	2.175	33а903р	2.224	881-100-ЭМ	2.181	1123-100-ЦЗ-01	5.17
31нж11нж	1.150	33а921р	2.228	881-150-ЭМ	2.182	1126-150-КЗ	3.61
31нж15нж	1.24	33а929р	2.225	882-250-КЗ	3.53	1126-150-М	1.117
31нж16нж	1.30	33н22р	1.148	882-250-ЭМ	2.197	1126-150-ЦЗ	5.23
31нж18нж	1.27	2с	1.143	882-300-ЭМ	2.198	1156-125-КЗА	3.59
31нж41нж	1.21	2с	2.219	882-300-КЗА	3.54	1156-125ЦЗА	5.20
31нж45нж	1.33	2с	3.89	882-300-ЦЗА	5.15	1156-150ЦЗА	5.21
31нж45нж1	1.109	2с	5.32	882-250-ЦЗ	5.14	1156-150-ЭМ	2.205
31нж77нж	1.138	3П	1.129	883-250-КЗ-01	3.50	1511-КЗ	3.43
31нж545нж	3.40	3ПШ	1.107	883-250-КЗ-02	3.51	1511-М	1.111
31нж545нж1	3.42	3КС-Ф	1.132	883-300-КЗА	3.52	1511-ЭМ	2.180
31нж911нж	2.227	3КЛПЭ-75	2.92	883-300-ЭА	2.196	1511-ЦЗ	5.2
31нж915нж	2.26	3М	1.125	883-250-ЦЗ-01	5.11		
31нж916нж	2.29	3МГ	1.126	883-250-ЦЗ-02	5.12		
31нж918нж	2.20	3МВШ	1.127	883-300-ЦЗА	5.13		
31нж941нж	2.23	3МС	1.128	883-250-Э-01	2.195		
31нж945нж	2.32	3МС65-210	1.141	884-200-ЭМ	2.192		
31нж949нж	2.177	3Ш65-21	1.142	884-250-ЭМ	2.193		
31нж949нж1	2.189	Задвижка кли-		885-225-ЭМ	2.194		
31с11нж	1.149	новая :		885-225-КЗ	3.49		
31с15нж	1.22	муфтовая	1.78	885-225-ЦЗ	5.10		
31с16нж	1.28	фланцевая	1.79	963-300-ГИ	1.112		
31с18нж	1.25	МА11103	2.48	1012-150-КЗ	3.62		
31с31нж	1.101	МА11103-01	2.49	1012-175-КЗ	3.63		
31с32нж	1.103	МА11103-02	2.50	1012-225-КЗ	3.64		
31с45нж	1.31	МА11103-03	2.51	1012-150-Э	2.206		
31с77нж	1.34	МА11103-04	2.52	1012-175-ЭМ	2.207		
31с91нж	1.137	МА11103-05	2.53	1012-225-ЭМ	2.208		
31с99нж	1.105	МА11103-06	2.54	1012-150-ЦЗ	5.24		
31с41нж	1.19	МА11103-07	2.55	1012-175-ЦЗ	5.25		

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р у, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель						
1 Задвижки с ручным приводом																
1.1	Задвижка параллельная с невыдвижным шпинделем однодисковые распорные 30ч15р ТУ 26-07-1214-79 КЗ 1507-500 КЗ 1503-800	Вода	До 100	Чугун Сч20	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815	10				5						
							500	700	870							
							800	1000	2831							
1.2	Задвижка клиновая с невыдвижным шпинделем 30ч256рМ ТУ 26-07-1214-79 КЗ 12010-500 КЗ 12010-600 КЗ 12010-800	Вода	До 100	Чугун Сч20	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815	2,5				5						
							500	350	562							
							600	390	780							
1.3	Задвижка клиновая с невыдвижным шпинделем 30ч256р ТУ 26-07-1214-79 КЗ 12010-500 КЗ 12010-600 КЗ 12010-800	Вода	До 100	Чугун Сч20	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815	2,5				5						
							500	350	562							
							600	390	780							
1.4	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30ч366к ТУ 26-07-1214-79 Герметичность затвора задвижки С по ГОСТ 9544 Герметичность затвора задвижки D по ГОСТ 9544 КЗ 13020-500 КЗ 13020-600 КЗ 13020-800			Чугун Сч20	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815					5						
		Вода, пар	До 250													
		Топливный и коксовый газ	До 225													
		2,5	500								350	560				
			600								390	853				
1,6	800	470	1673													
1.5	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30с41нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544. КЗ 13011-100 КЗ 13013-100 КЗ 13010-100 КЗ 13011-150 КЗ 13013-150 КЗ 13010-150 КЗ 13011-200 КЗ 13010-200 КЗ 13011-250 КЗ 13010-250 КЗ 13011-300 КЗ 13010-300 КЗ 13011-400	Вода, пар жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.	До 425	Сталь 25Л	Фланцевое исп. 2 по ГОСТ 12815					5						
											Агрессивные среды	От -10 до +40	16	100	229	36
													25	100	305	43,5
													40	100	305	44,0
													16	150	267	58
													25	150	403	74,5
													40	150	403	75,0
													16	200	292	105
		40	200	419	148											
		16	250	380	168											
		40	250	457	278											
		16	300	365	289											
		40	300	511	362											
		16	400	600	777											

8

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р у, кгс/с м ²	Дв, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	КЗ 13013-400					25	400	600 838	837 932	5
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	
	КЗ 13011-100				Фланцевое с от-ветными фланцами	16	100	340	48	
	КЗ 13013-100					25	100	448	60,5	
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	
	КЗ 13013-400					25	400	812 1050	1013 1108	
	КЗ 13010-400				40	400	1120	1241		
	КЗ 13011-500				16	500	894	1210		
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815	25 40	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150					25 40	150	403	118	
	ТЛ 13001-200					25 40	200	419	203	
	ТЛ 13001-250					25 40	250	457	350	
	ТЛ 13001-300					25 40	300	502	529	
	ТЛ 13001-350					25 40	350	762	680	
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	800	730	
	ТЛ 13001-500					25 40	500	991	1610	
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815 с от-ветными фланцами	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _р , кгс/см ²	Д _н , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель		
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815 с ответными фланцами	25 40	100	433 447	88	5		
	ТЛ 13001-150			25 40		150	529	160				
	ТЛ 13001-200			25 40		200	577 595	294				
	ТЛ 13001-250			25 40		250	617 673	457				
	ТЛ 13001-300			25 40		300	674 738	674				
	ТЛ 13001-350			25 40		350	944 1006	866				
	ТЛ 13001-400/350			25 40		400 / 350	1050 1113	1017				
	ТЛ 13001-500			25 40		500	1203 1275	2015				
	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем З0с41нж ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 25Л	Флан- цевое исп.1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	25 38 54 100 152	4		
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем З0с41нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты Природ- ный газ	До 425 До 80	Сталь 20Л						1		
	МА11021-02				Флан- цевое	16	80 100 150 200	283 300 350 400	58 63 147 210			
	МА11021-10					16	250 300 350/ 300 400/ 300	450 500 550 600	292 412 439 574			
	МА11021-33				Под при- варку	16	250 300 350/ 300	450 500 550	270 254 268			
	МА11031-33						400/ 300	550	268			
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем З0с41нж					Флан- цевое	16					2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель				
	ТУ26-07-1125-96													
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 С. Климатическое исполнение У	Вода, пар и другие невзрыво-пожаро-опасные и нетоксичные среды	До 300	Сталь 20										
	ПТ11055-050						50	180	17					
	ПТ11055-80						80	210	31					
	ПТ11055-100						100	230	40					
	ПТ11055-150						150	350	98					
	ПТ11055-200						200	400	220					
	ПТ11055-250						250	450	320					
	ПТ11055-300						300	500	416					
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В. Климатическое исполнение У	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрыво-пожаро-опасные и токсичные среды.	До 425	Сталь 20	Фланцевое	16				2				
	ПТ11055-050						50	180	17					
	ПТ11055-080-02						80	210	31					
	ПТ11055-100-02						100	230	40					
	ПТ11055-150-02						150	350	98					
	ПТ11055-200-02						200	400	220					
	ПТ11055-250-02						250	450	320					
	ПТ11055-300-02						300	500	416					
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В. Климатическое исполнение ХЛ			Сталь 20ГЛ										
	ПТ11055-050-04											50	180	17
	ПТ11055-080-06											80	210	31
	ПТ11055-100-06											100	230	40
	ПТ11055-150-06											150	350	98
	ПТ11055-200-06											200	400	220
	ПТ11055-250-06											250	450	320
	ПТ11055-300-06											300	500	416
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В. Климатическое исполнение У	Природный газ и другие газообразные, взрыво-опасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды	425	Сталь 20	Фланцевое	16				2				
	ПТ11055-050-03						50	180	17					
	ПТ11055-080-04						80	210	31					
	ПТ11055-100-04						100	230	40					
	ПТ11055-150-04						150	350	98					
	ПТ11055-200-04						200	400	220					
	ПТ11055-250-04						250	450	320					
	ПТ11055-300-04						300	500	416					
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В. Климатическое исполнение ХЛ			Сталь 20ГЛ										
	ПТ11055-050-03											50	180	17
	ПТ11055-080-08											80	210	31
	ПТ11055-100-08											100	230	40
	ПТ11055-150-08											150	350	98
	ПТ11055-200-08											200	400	220
	ПТ11055-250-08											250	450	320
	ПТ11055-300-08											300	500	416
	Задвижка клинов-ая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30с41нж ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	16				8				

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

11

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ л/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	9544, класс А, В 30с41нж аналогична 31с41нж, 31с38нж, 30с50нж, 31с25нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура окружающего воздуха не ниже -40°С) СК350-16 СК380-16 СК3100-16 СК3150-16	газообразные углеводородные среды не агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год					50 80 100 150	180 210 230 280	18 31 50 88	
	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем 30с41нж ТУ3741-031-02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150 ЗКЛ2 50-16 ЗКЛ2 80-16 ЗКЛ2 100-16 ЗКЛ2 150-16 ЗКЛ2 200-16	Неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Фланцевое	16				21
	Задвижка клиновая литая с выдвигным шпинделем 30с41нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А ЗКЛ2-50-16 ЗКЛ2-80-16 ЗКЛ2-100-16 ЗКЛ2-100М-16 ЗКЛ2-125М-16 ЗКЛ2-150-16 ЗКЛ2-200-16 ЗКЛ2-250-16 ЗКЛ2-300-16	Вода, воздух, аммиак, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты жидкие и газообразные углеводородные среды, не агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,1мм/год	От -40 до 450	Сталь 20Л	Фланцевое	16				6
	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем 30с41нж ТУ У3.22-00218319017-95 ЛА 11055-050-03 ЛА 11055-080-03	Жидкие и газообразные нефтепродукты, вода, пар	До 420	Сталь 20Л или 25Л	Фланцевое	16				13, 25, 31
							50 80	180 210	25 38	

12

© ООО НОРМА-РТМ E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Температурная среда, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЛА 11055-100-03						100	230	55	
	ЛА 11055-150-03						150	280	100	
	ЛА 11055-200-03						200	330	145	
	ЛА 11055-250-03						250	450	290	
	Задвижка клинов- вая, литая с вы- движным шпинде- лем 30с41нж тип ЗКЛ-2	Нефте- продукты, природ- ный газ, вода, пар	От -40 до 300	Угле- роди- стая сталь	Флан- цевое					12
	Р7476-00-00					16	50	18 ±2	29	
	Р6365-00-00					16	80	210±2	32	
	Р6366-00-00					16	100	230±2	52	
	Р6855-00-00					16	150	280±2	98	
	Р7828-00-00					16	200	330±3	180	
	Р7851-00-00					16	250	450±3	230	
	Р7806-00-00					40	50	250±2	36	
	Р7807-00-00					40	80	310±2	61,3	
	Р7808-00-00					40	100	350±2	69,5	
	Р7809-00-00					40	150	450±3	156	
	Р7698-00-00					40	200	550±4	291	
	Р7850-00-00					40	250	630±4	316	
	Задвижка клино- вая с выдвигаемым шпинделем 30с41нж	Холодная вода, го- рячая во- да, пар, жидкие нефте- продукты	От -40 до 425	Сталь 35Л	Флан- цевое	16	50	180	17	16
							80	210	30	
							100	230	40	
							150	280	90	
							200	330	125	
							250	450	265	
							300	500	450	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с41нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	16				23, 24
	ГА 11011-050	деталей,					50	180	18	
	ГА 11011-080	соприка- сающихся					80	210	32	
	ГА 11011-100	средой					100	230	42	
	ГА 11011-150						150	280	82	
	ГА 11011-200						200	330	125	
	ГА 11011-250						250	450	260	
	ГА 11011-300						300	500	416	
	Задвижка клино- вая с выдвигаемым шпинделем 30с41нж Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 20Л,	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	16	50	180	16	29
							80	210	40	
							100	230	54	
							150	280	160	
							200	330	230	
							250	450	420	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
		35Л									
	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем 30с41нж	Холодная вода, го- рячая во- да, пар, жидкие нефте- продукты	От -40 до 425	Сталь 35Л	Флан- цевое	16	50	180	17	30	
80							210	30			
100							230	40			
150							280	90			
200							330	125			
250							450	265			
300							500	450			
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с41нж ТУ 3741-001- 00218162-2005	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь 25Л	Флан- цевое	16	50	250	20	32	
80							280	35			
100							300	52			
150							350	85			
200							400	125			
250							450	190			
300							500	290			
350							550	390			
400							600	550			
500							700	970			
	1.6	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтенные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ. Агрессив- ные среды	До 425	Сталь 25Л	Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5	
25							100	305	43,5		5
40							100	305	44,0		5
16							150	267	58		5
25							150	403	74,5		5
40							150	403	75,0		5
16							200	292	105		5
40							200	419	148		5
16							250	380	168		5
40							250	457	278		5
16							300	365	289		5
40							300	511	362		5
16							400	600	777		5
25							400	600	837		5
								838	932		
40							400	838	987		5
16							500	700	1015		5
			Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	100	340	48	5			
25				100	448	60,5	5				
40				100	305	44,0	5				
16				150	392	73	5				
25				150	554	112	5				
40				150	554	112	5				
16				200	421	138	5				
40				200	600	219	5				
16				250	472	217	5				
40				250	655	385	5				
16				300	500	343	5				
40				300	730	498	5				
16				400	762	910	5				
25				400	812	1013	5				
					1050	1108					
40				400	1120	1241	5				
16				500	894	1210	5				
		От -10 до +40									
КЗ 13011-100											
КЗ 13013-100											
КЗ 13010-100											
КЗ 13011-150											
КЗ 13013-150											
КЗ 13010-150											
КЗ 13011-200											
КЗ 13010-200											
КЗ 13011-250											
КЗ 13010-250											
КЗ 13011-300											
КЗ 13010-300											
КЗ 13011-400											
КЗ 13013-400											
КЗ 13010-400											
КЗ 13011-500											
КЗ 13011-100											
КЗ 13013-100											
КЗ 13010-100											
КЗ 13011-150											
КЗ 13013-150											
КЗ 13010-150											
КЗ 13011-200											
КЗ 13010-200											
КЗ 13011-250											
КЗ 13010-250											
КЗ 13011-300											
КЗ 13010-300											
КЗ 13011-400											
КЗ 13013-400											
КЗ 13010-400											
КЗ 13011-500											

14

© ООО НОРМА-ПТМ E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150			16		150	267	99	5	
	ТЛ 13001-200			16		200	292	159	5	
	ТЛ 13001-250			16		250	330	270	5	
	ТЛ 13001-300			16		300	356	406	5	
	ТЛ 13001-350			16		350	550	560	5	
	ТЛ 13001-400/350			16		400 / 350	600	680	5	
	ТЛ 13001-500			16	500	700	1188	5		
	ТЛ 13001-100			Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815	25	100	305	69	5	
	ТЛ 13001-150				40	150	403	118	5	
	ТЛ 13001-200				200	419	203	5		
	ТЛ 13001-250				250	457	350	5		
	ТЛ 13001-300				300	502	529	5		
	ТЛ 13001-350				350	762	680	5		
	ТЛ 13001-400/350				400 / 350	800	730	5		
	ТЛ 13001-500			500	991	1610	5			
	ТЛ 13001-100			Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815 с ответными фланцами	16	100	335	66	5	
	ТЛ 13001-100				16	100	337	67	5	
	ТЛ 13001-150				16	150	380	127	5	
	ТЛ 13001-150				16	150	389	127	5	
	ТЛ 13001-200				16	200	408	188	5	
	ТЛ 13001-200				16	200	416	192	5	
	ТЛ 13001-250				16	250	460	314	5	
	ТЛ 13001-250				16	250	470	320	5	
	ТЛ 13001-300				16	300	490	458	5	
	ТЛ 13001-300				16	300	496	468	5	
	ТЛ 13001-350				16	350	688	627	5	
	ТЛ 13001-350				16	350	700	644	5	
	ТЛ 13001-400/350				16	400 / 350	745	772	5	
	ТЛ 13001-400/350				16	400 / 350	758	796	5	
	ТЛ 13001-500			16	500	866	1329	5		
	ТЛ 13001-500			16	500	988	1358	5		
	ТЛ 13001-100			Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815 с ответными фланцами	25	100	433	88	5	
	ТЛ 13001-150				40	150	447	160	5	
	ТЛ 13001-200				25	200	577	294	5	
	ТЛ 13001-250				40	200	595	294	5	
	ТЛ 13001-250				25	250	617	457	5	
	ТЛ 13001-300				40	250	673	457	5	
	ТЛ 13001-300				25	300	674	674	5	
	ТЛ 13001-350				40	300	738	674	5	
	ТЛ 13001-350				25	350	944	866	5	
	ТЛ 13001-400/350				40	350	1006	866	5	
	ТЛ 13001-400/350			25	400 / 350	1050	1017	5		
	ТЛ 13001-500			40	400 / 350	1113	1017	5		
	ТЛ 13001-500			25	500	1203	2015	5		
	ТЛ 13001-500			40	500	1275	2015	5		
	Задвижка клиновая литая с подвижным шпинделем 30с15нж ТУ26-07-1125-96								2	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - С	Вода, пар и другие не взрывопожароопасные и нетоксич-	До 300	Сталь 20Л	Фланцевое	40				2
	ПТ11083-050						50	180	17	
	ПТ11083-080						80	210	31	
	ПТ11089-100						100	305	57	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ПТ11083-150М	ные среды					150	403	111	
	ПТ11083-200М1						200	419	291	
	ПТ11083-250						250	457	405	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды	До 425	Сталь 20Л	Фланцевое	40				2
	ПТ11083-050-02						50	180	17	
	ПТ11083-080-02						80	210	31	
	ПТ11089-100-02						100	305	57	
	ПТ11083-150М-02						150	403	111	
	ПТ11083-200М1-02						200	419	291	
	ПТ11083-250-02						250	457	405	
	ПТ11083-050-03	Природный газ и другие газообразные, взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды	До 425	Сталь 20Л	Фланцевое	40	50	180	17	2
	ПТ11083-080-04						80	210	31	
	ПТ11089-100-04						100	305	57	
	ПТ11083-150М-04						150	403	111	
	ПТ11083-200М1-04						200	419	291	
	ПТ11083-250-04	250	457	405						
	Задвижка клиноватая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30с15нж ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30с15нж аналогична 30с95нж, 30с10нж, 31с15нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, (температура окружающего воздуха не ниже -40°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, не агрессивные к стали 20Л. Скорость не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	40				8
	СК350-40						50	250	21,5	
	СК380-40						80	283	35	
	СК3100-40						100	305	58,5	
	СК3150-40						150	403	105	
	Задвижка клиноватая с выдвигным шпинделем 30с15нж ТУ3741-031-02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Фланцевое	40				21
	ЗКЛ2 50-40						50	250	33	
	ЗКЛ2 80-40	80	310	45						

16

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗКЛ2 100-40						100	350	80	
	ЗКЛ2 150-40						150	450	141	
	ЗКЛ2 200-40						200	419	170	
	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем 30с15нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое					6
	ЗКЛ2-50-25					25	50	216	27	
	ЗКЛ2-80-25						80	283	50	
	ЗКЛ2-100-25						100	305	65	
	ЗКЛ2-150-25						150	403	145	
	ЗКЛ2-200-25						200	400	220	
	ЗКЛ2-250-25						250	450	280	
	ЗКЛ2-50-40					40	50	216	27	
	ЗКЛ2-80М-40						80	283	50	
	ЗКЛ2-100-40						100	350	60	
	ЗКЛ2-100М-40						100	305	65	
	ЗКЛ2-150М-40						150	403	145	
	ЗКЛ2-200-40						200	419	220	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с15нж Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 20Л, 35Л	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	40	50	180	20	29
							80	210	58	
							100	305	111	
							150	403	291	
							200	419	405	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с15нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1 МА11024-02	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты Природ- ный газ	До 425 До 80	Сталь 20Л	Флан- цевое	40	80 100 150 200	283 305 403 419	58 63 167 236	1
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с15нж	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте-	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	40				23, 30

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р, кгс/см ²	Д, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель								
	ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	продукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой					50	250	33									
	ГА 11013-050						80	310	50									
	ГА 11013-100						100	350	68									
	ГА 11013-150						150	450	135									
	ГА 11013-200						200	550	255									
	ГА 11013-250						250	457	410									
	Задвижка клиновья с выдвижным шпинделем 30с15нж ТУ 3741-001-00218162-2005 ТД13040 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.						Жидкие и газообразные среды	До 425	Сталь		Фланцевое	40	50	250	25	32		
80		310	46															
100		350	74															
150		450	115															
200		550	205															
250		650	350															
300		750	495															
350		850	630															
400		950	750															
500		1150	1400															
600	1350	1980																
1.7	Задвижка клиновья с выдвижным шпинделем 30лс15нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной полутный и природный газ.	До 425	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое					5								
											Агрессивные среды	От -10 до +40	Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5
														25	100	305	43,5	5
														40	100	305	44,0	5
														16	150	267	58	5
														25	150	403	74,5	5
														40	150	403	75,0	5
														16	200	292	105	5
														40	200	419	148	5
														16	250	380	168	5
														40	250	457	278	5
														16	300	365	289	5
														40	300	511	362	5
														16	400	600	777	5
														25	400	600	837	5
		40	400	838	932	5												
		16	500	700	1015	5												
		Фланцевое с ответными фланцами	16	100	340	48	5											
			25	100	448	60,5	5											
			40	100	305	44,0	5											
			16	150	392	73	5											
			25	150	554	112	5											
			40	150	554	112	5											
			16	200	421	138	5											
			40	200	600	219	5											
			16	250	472	217	5											
			40	250	655	385	5											
			16	300	500	343	5											
			40	300	730	498	5											

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5	
	КЗ 13013-400					25	400	812 1050	1013 1108	5	
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5	
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5	
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5	
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	5	
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	5	
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	5	
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	5	
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5	
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5	
	ТЛ 13001-100					Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815	25, 40	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150						150	403	118	5	
	ТЛ 13001-200						200	419	203	5	
	ТЛ 13001-250						250	457	350	5	
	ТЛ 13001-300						300	502	529	5	
	ТЛ 13001-350				350		762	680	5		
	ТЛ 13001-400/350				400 / 350		800	730	5		
	ТЛ 13001-500				500	991	1610	5			
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815 с ответными фланцами	16	100	335	66	5	
	ТЛ 13001-100					100	337	67	5		
	ТЛ 13001-150					150	380	127	5		
	ТЛ 13001-150					150	389	127	5		
	ТЛ 13001-200					200	408	188	5		
	ТЛ 13001-200					200	416	192	5		
	ТЛ 13001-250					250	460	314	5		
	ТЛ 13001-250					250	470	320	5		
	ТЛ 13001-300					300	490	458	5		
	ТЛ 13001-300					300	496	468	5		
	ТЛ 13001-350					350	688	627	5		
	ТЛ 13001-350					350	700	644	5		
	ТЛ 13001-400/350					400 / 350	745	772	5		
	ТЛ 13001-400/350					400 / 350	758	796	5		
	ТЛ 13001-500					500	866	1329	5		
	ТЛ 13001-500					500	988	1358	5		
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815 с ответными фланцами	25 40	100	433 447	88	5	
	ТЛ 13001-150					25 40	150	529	160	5	
	ТЛ 13001-200					25 40	200	577 595	294	5	
	ТЛ 13001-250					25 40	250	617 673	457	5	
	ТЛ 13001-300					25 40	300	674 738	674	5	
	ТЛ 13001-350					25 40	350	944 1006	866	5	
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5	
	ТЛ 13001-500					25 40	500	1203 1275	2015	5	
	Задвижка клинов- вая с выдвигаемым шпинделем 30лс15нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А ,	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес-	До 425	Сталь 15ХГС МЛ, 20ГМЛ		Флан- цевое	40				21

© ООО НОРМА-РТМ E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

19

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель		
	В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	сивные нефте-продукты, вода, пар					50	250	33			
	ЗКЛ2 50-40						80	310	45			
	ЗКЛ2 80-40						100	350	80			
	ЗКЛ2 100-40						150	450	141			
	ЗКЛ2 150-40						200	419	170			
	ЗКЛ2 200-40											
	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс15нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	40				23		
	ГА 11013-050-01						50	250	33			
	ГА 11013-080-01						80	310	50			
	ГА 11013-100-01						100	350	68			
	ГА 11013-150-01						150	450	135			
	ГА 11013-200-01						200	550	255			
ГА 11013-250-01	250	457	410									
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30лс15нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13040 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	40	50	250	25	32		
							80	310	46			
							100	350	74			
							150	450	115			
							200	550	205			
							250	650	350			
							300	750	495			
							350	850	630			
							400	950	750			
							500	1150	1400			
	600	1350	1980									
1.8	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с99нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 425	Сталь 25Л	Флан- цевое					5		
	КЗ 13011-100						16	100	229		36	5
	КЗ 13013-100						25	100	305		43,5	5
	КЗ 13010-100						40	100	305		44,0	5
	КЗ 13011-150						16	150	267		58	5
	КЗ 13013-150						25	150	403		74,5	5
	КЗ 13010-150						40	150	403		75,0	5
	КЗ 13011-200						16	200	292		105	5
	КЗ 13010-200						40	200	419		148	5
	КЗ 13011-250	16	250	380	168	5						
	КЗ 13010-250	40	250	457	278	5						
	КЗ 13011-300	16	300	365	289	5						
	КЗ 13010-300	40	300	511	362	5						
	КЗ 13011-400	16	400	600	777	5						
	КЗ 13013-400	25	400	600	837	5						
					838							

20

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р у, кгс/см ²	Дв, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	5	
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5	
	КЗ 13011-100				Фланцевое с от-ветными фланцами	16	100	340	48	5	
	КЗ 13013-100					25	100	448	60,5	5	
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5	
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5	
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5	
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5	
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5	
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5	
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5	
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5	
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5	
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5	
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5	
	КЗ 13013-400					25	400	812	1013	5	
									1050	1108	
	КЗ 13010-400						40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5	
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5	
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	5	
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	5	
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	5	
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	5	
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5	
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5	
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815	25, 40	100	305	69	5	
	ТЛ 13001-150						150	403	118	5	
	ТЛ 13001-200						200	419	203	5	
	ТЛ 13001-250						250	457	350	5	
	ТЛ 13001-300						300	502	529	5	
	ТЛ 13001-350						350	762	680	5	
	ТЛ 13001-400/350					400 / 350	800	730	5		
	ТЛ 13001-500					500	991	1610	5		
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815 с от-ветными фланцами	16	100	335	66	5	
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	5	
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	5	
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	5	
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5	
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5	
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5	
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5	
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5	
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5	
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5	
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5	
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5	
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5	
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от-ветными	25	100	433	88	5	
	ТЛ 13001-150					40	150	447	160	5	
	ТЛ 13001-200					25	200	577	294	5	
	ТЛ 13001-250					40	250	595	457	5	
	ТЛ 13001-300					25	300	617	673	5	
	ТЛ 13001-300					40	300	674	674	5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
					фланцами	40		738		
	ТЛ 13001-350					25	350	944	866	5
						40		1006		
	ТЛ 13001-400/350					25	400 /	1050	1017	5
						40	350	1113		
	ТЛ 13001-500					25	500	1203	2015	5
						40		1275		
	Задвижка клиновая двухдисковая с выдвигаемым шпинделем 30с99нж ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30с99нж аналогична 30с15нж , 30с96нж , 31с99нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура окружающего воздуха не ниже -40°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеродные среды, не агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	25				8
	СК350-25						50	250	21	
	СК380-25						80	283	33	
	СК3100-25						100	305	58	
	СК3150-25						150	403	104	
	Задвижка клиновая литая с выдвигаемым шпинделем 30с99нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Фланцевое	25				23, 30
	ГА 11012-050						50	216	26	
	ГА 11012-080						80	283	47	
	ГА 11012-100						100	305	65	
	ГА 11012-150						150	403	110	
	ГА 11012-200						200	419	195	
	ГА 11012-250						250	457	340	
	Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем 30с99нж ТУ 3741-001-00218162-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газообразные среды	До 425	Сталь	Фланцевое	25	50	250	25	32
							80	280	46	
							100	300	74	
							150	350	90	
							200	400	170	
							250	450	300	
							300	500	470	
							350	550	510	
							400	600	700	
							500	700	1200	
							600	800	1790	
1.9	Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем 30лс99нж ТУ 3741-043-	Вода, пар жидкие и газообразные нефте-	До 425	Сталь 12Х18Н9ТЛ						5

22

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
	ТЛ 13001-250				ветными фланцами	16	250	470	320	5	
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5	
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5	
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5	
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5	
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5	
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5	
	ТЛ 13001-100					Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815 с ветными фланцами	25	100	433	88	5
	ТЛ 13001-150						40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200						25	200	577	294	5
	ТЛ 13001-250						40	250	617	457	5
	ТЛ 13001-300						40	300	673	674	5
	ТЛ 13001-350				25		350	674	866	5	
	ТЛ 13001-350				40		350	944	1006	5	
	ТЛ 13001-400/350				25		400 / 350	1050	1017	5	
	ТЛ 13001-400/350				40		400 / 350	1113	1017	5	
	ТЛ 13001-500				25		500	1203	2015	5	
	ТЛ 13001-500				40	500	1275	2015	5		
	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс99нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	25				23	
	ГА 11012-050-01	деталей,				50	216	26			
	ГА 11012-080-01	соприка- сающихся со средой				80	283	47			
	ГА 11012-100-01					100	305	65			
	ГА 11012-150-01					150	403	110			
	ГА 11012-200-01					200	419	195			
	ГА 11012-250-01					250	457	340			
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс99нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	25	50	250	25	32	
						80	280	46			
						100	300	74			
						150	350	90			
						200	400	170			
						250	450	300			
						300	500	470			
						350	550	510			
						400	600	700			
						500	700	1200			
						600	800	1790			
1.10	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс41нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтенные	До 425	Сталь 12Х18 Н9ТЛ						5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип. чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	по классу А ГОСТ 9544.	смеси, нефтяной попутный и природный газ.	От -10 до +40							
	КЗ 13011-100									
	КЗ 13013-100	Агрессивные среды			Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815					
	КЗ 13010-100									
	КЗ 13011-150									
	КЗ 13013-150									
	КЗ 13010-150									
	КЗ 13011-200									
	КЗ 13010-200									
	КЗ 13011-250									
	КЗ 13010-250									
	КЗ 13011-300									
	КЗ 13010-300									
	КЗ 13011-400									
	КЗ 13013-400									
	КЗ 13010-400									
	КЗ 13011-500									
	КЗ 13011-100									
	КЗ 13013-100				Фланцевое с от-ветными фланцами					
	КЗ 13010-100									
	КЗ 13011-150									
	КЗ 13013-150									
	КЗ 13010-150									
	КЗ 13011-200									
	КЗ 13010-200									
	КЗ 13011-250									
	КЗ 13010-250									
	КЗ 13011-300									
	КЗ 13010-300									
	КЗ 13011-400									
	КЗ 13013-400									
	КЗ 13010-400									
	КЗ 13011-500									
	ТЛ 13001-100									
	ТЛ 13001-150				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815					
	ТЛ 13001-200									
	ТЛ 13001-250									
	ТЛ 13001-300									
	ТЛ 13001-350									
	ТЛ 13001-400/350									
	ТЛ 13001-500									
	ТЛ 13001-100									
	ТЛ 13001-150				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815					
	ТЛ 13001-200									
	ТЛ 13001-250									
	ТЛ 13001-300									
	ТЛ 13001-350									
	ТЛ 13001-400/350									
	ТЛ 13001-500									
	ТЛ 13001-100									
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815					
	ТЛ 13001-150									
	ТЛ 13001-150									
	ТЛ 13001-200									
	ТЛ 13001-200									
	ТЛ 13001-250									
	ТЛ 13001-250									
	ТЛ 13001-300									
	ТЛ 13001-300				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815 с от-ветными флан-					
	ТЛ 13001-300									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
	ТЛ 13001-350				цами	16	350	688	627	5	
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5	
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5	
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5	
	ТЛ 13001-100					Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от-ветными фланцами	25	100	433	88	5
	ТЛ 13001-150						40	150	447	160	5
	ТЛ 13001-200						25	200	577	294	5
	ТЛ 13001-250						40	250	595	457	5
	ТЛ 13001-300						25	300	617	674	5
	ТЛ 13001-350						40	350	673	738	5
	ТЛ 13001-400/350						25	400 / 350	674	738	5
	ТЛ 13001-400/350						40	350	944	1006	5
	ТЛ 13001-500				25		500	1050	1113	5	
	ТЛ 13001-500				40		500	1203	1275	2015	5
	Задвижка клинов-ая с выдвижным шпинделем 30лс41нж ТУ3741-031-02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрес-сивный природ-ный газ, жидкие и газооб-разные неагрес-сивные нефте-продукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МЛ, 20ГМЛ	Флан-цевое	16				21	
	ЗКЛ2 50-16					50	180	25			
	ЗКЛ2 80-16					80	210	38			
	ЗКЛ2 100-16					100	230	53			
	ЗКЛ2 150-16					150	280	97			
	ЗКЛ2 200-16					200	292	125			
							330	130			
	Задвижка клино-вая с выдвижным шпинделем 30лс41нж	Холодная вода, го-рячая вода, пар, жидкие нефте-продукты	От -60 до 425	Сталь 32Х06	Флан-цевое	16	50	180	17	16	
							80	210	31		
							100	230	40		
							150	280	93		
							200	330	121		
							250	450	265		
	Задвижка клино-вая литая с вы-движным шпинде-лем 30лс41нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ-ный газ, вода, пар, нефть, нефте-продукты и другие жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан-цевое	16				23, 24	
	ГА 11011-050-01						50	180	18		
	ГА 11011-080-01						80	210	32		
	ГА 11011-100-01						100	230	42		

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изго-товитель	
	ГА 11011-150-01	сающихся со средой					150	280	82		
	ГА 11011-200-01						200	330	125		
	ГА 11011-250-01						250	450	260		
	ГА 11011-300-01						300	500	416		
	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем 30лс41нж ТУ 3741-001- 00218162-2005	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	16	50 80 100 150 200 250 300 350 400 500 600	250 280 300 350 400 450 500 550 600 700 800	20 35 52 85 125 190 290 390 550 970 1180	32	
1.11	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж41нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 425	Сталь 12X18 Н12М3 ТЛ						5	
	КЗ 13011-100	Агрессив- ные среды	От -10 до +40		Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815		16	100	229	36	5
	КЗ 13013-100						25	100	305	43,5	5
	КЗ 13010-100						40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150						16	150	267	58	5
	КЗ 13013-150						25	150	403	74,5	5
	КЗ 13010-150						40	150	403	75,0	5
	КЗ 13011-200						16	200	292	105	5
	КЗ 13010-200						40	200	419	148	5
	КЗ 13011-250						16	250	380	168	5
	КЗ 13010-250						40	250	457	278	5
	КЗ 13011-300						16	300	365	289	5
	КЗ 13010-300						40	300	511	362	5
	КЗ 13011-400						16	400	600	777	5
	КЗ 13013-400						25	400	600	837	5
									838	932	
	КЗ 13010-400						40	400	838	987	5
	КЗ 13011-500						16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100						Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	100	340	48
	КЗ 13013-100	25	100	448	60,5	5					
	КЗ 13010-100						40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150						16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150						25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150						40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200						16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200						40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250						16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250						40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300						16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300						40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400						16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400						25	400	812	1013	5
									1050	1108	
	КЗ 13010-400						40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500						16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100						Флан- цевое исп.1 по ГОСТ	16	100	229	53
	ТЛ 13001-150	16	150	267	99	5					
	ТЛ 13001-200						16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250						16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300	16	300	356	406	5					

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТЛ 13001-350				12815	16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2	25, 40	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150				по		150	403	118	5
	ТЛ 13001-200				ГОСТ		200	419	203	5
	ТЛ 13001-250				12815		250	457	350	5
	ТЛ 13001-300						300	502	529	5
	ТЛ 13001-350						350	762	680	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500						500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100				по	16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150				ГОСТ	16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150				12815	16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200				с от-	16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200				ветны-	16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250				ми	16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250				флан-	16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300				цами	16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2	25	100	433	88	5
	ТЛ 13001-150				по	40	150	447		
	ТЛ 13001-200				ГОСТ	25	200	529	160	5
	ТЛ 13001-250				12815	25	200	577	294	5
	ТЛ 13001-300				с от-	25	250	595		
	ТЛ 13001-350				ветны-	25	250	617	457	5
	ТЛ 13001-400/350				ми	25	300	673		
	ТЛ 13001-500				флан-	25	300	674	674	5
					цами	40	300	738		
						25	350	944	866	5
						40	350	1006		
						25	400 / 350	1050	1017	5
						40	400 / 350	1113		
						25	500	1203	2015	5
						40	500	1275		
	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем 30нж41нж ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 560	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое исп.1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	25 38 54 100 152	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем 30нж41нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты	До 565	Сталь 10X18 Н9Л		16				1
	МА11071-10				Флан- цевое		250 300 350/ 300 400/ 300	450 500 550	292 412 439	
	МА11071-33				Под при- варку		350/ 300	550	396	
	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж41нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж41нж анало- гична 31нж41нж, 30нж41нж2, 31нж386к, 30нж50нж, 30нж93нж, 31нж25нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1% жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии в которых стали	От -60 до 565	Сталь 12X18 Н9ТЛ	Флан- цевое	16				8
	СК350-16-02	12X18Н9Т					50	180	18	
	СК380-16-02	Л не бо- лее 0,2					80	210	31	
	СК3100-16-02						100	230	50	
	СК3150-16-02	мм/год					150	280	88	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж41нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо-	От -60 до 565	Сталь 12X18 Н9ТЛ	Флан- цевое	16				6

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель				
	ЗКЛ2-50-16нж	роды неф-техимические среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,1мм/год					50	180	22					
	ЗКЛ2-80-16нж						80	210	38					
	ЗКЛ2-100-16нж						100	230	42					
	ЗКЛ2-100М-16нж						100	229	46					
	ЗКЛ2-125М-16нж						125	255	72					
	ЗКЛ2-150-16нж						150	280	80					
	ЗКЛ2-200-16нж						200	330	145					
	ЗКЛ2-250-16нж						250	330	262					
	ЗКЛ2-300-16нж	300	500	425										
	Задвижка клинов-ая, литая с вы-движным шпинде-лем 30нж41нж тип ЗКЛ-2	Нефте-продукты, природ-ный газ, вода, пар	От -70 до 450	Нержа-вующая сталь	Флан-цевое					12				
	Р7476-00-00										16	50	18 ±2	29
	Р6365-00-00										16	80	210±2	32
	Р6366-00-00										16	100	230±2	52
	Р6855-00-00										16	150	280±2	98
	Р7828-00-00										16	200	330±3	180
	Р7851-00-00										16	250	450±3	230
	Р7806-00-00										40	50	250±2	36
	Р7807-00-00										40	80	310±2	61,3
	Р7808-00-00										40	100	350±2	69,5
	Р7809-00-00										40	150	450±3	156
	Р7698-00-00										40	200	550±4	291
	Р7850-00-00										40	250	630±4	316
	Задвижка клино-вая литая с вы-движным шпинде-лем 30нж41нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150										Природ-ный газ, вода, пар, нефть, нефте-продукты и другие, жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам деталей, соприка-сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Флан-цевое
	ГА 11011-050-02	50	180	18										
	ГА 11011-080-02	80	210	32										
	ГА 11011-100-02	100	230	42										
	ГА 11011-150-02	150	280	82										
	ГА 11011-200-02	200	330	125										
	ГА 11011-250-02	250	450	260										
	ГА 11011-300-02	300	500	416										
	Задвижка клино-вая с выдвигаемым шпинделем 30нж41нж	Холодная вода, го-рячая во-да, пар, жидкие нефте-продукты	От -40 до 425	Сталь 35Л	Флан-цевое	16	50	180	17	30				
							80	210	30					
							100	230	40					
							150	280	90					
							200	330	125					
							250	450	265					
		300	500	450										
		350												
	Задвижка клино-вая с выдвигаемым шпинделем 30нж41нж ТУ 3741-001-00218162-2005	Жидкие и газооб-разные среды	До 425	Сталь	Флан-цевое	16	50	250	20	32				
							80	280	35					
							100	300	52					
							150	350	85					
							200	400	125					
		250	450	190										

30

© ООО НОРМА-ПТМ E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель			
							300	500	290				
							350	550	390				
							400	600	550				
							500	700	970				
							600	800	1180				
1.12	Задвижка клиновья с выдвигаемым шпинделем 30нж15нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазонефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.	До 425	Сталь 12Х18Н12М3 ТЛ						5			
	КЗ 13011-100	Агрессивные среды	От -10 до +40		Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815		16	100	229	36	5		
	КЗ 13013-100						25	100	305	43,5	5		
	КЗ 13010-100						40	100	305	44,0	5		
	КЗ 13011-150						16	150	267	58	5		
	КЗ 13013-150						25	150	403	74,5	5		
	КЗ 13010-150						40	150	403	75,0	5		
	КЗ 13011-200						16	200	292	105	5		
	КЗ 13010-200						40	200	419	148	5		
	КЗ 13011-250						16	250	380	168	5		
	КЗ 13010-250						40	250	457	278	5		
	КЗ 13011-300						16	300	365	289	5		
	КЗ 13010-300						40	300	511	362	5		
	КЗ 13011-400						16	400	600	777	5		
	КЗ 13013-400						25	400	600	837	5		
	КЗ 13010-400				838	932							
	КЗ 13011-500				40	838		987	5				
	КЗ 13011-100				16	500		700	1015	5			
	КЗ 13013-100				Фланцевое с ответными фланцами		16	100	340	48	5		
	КЗ 13010-100						25	100	448	60,5	5		
	КЗ 13011-150						40	100	305	44,0	5		
	КЗ 13013-150						16	150	392	73	5		
	КЗ 13010-150						25	150	554	112	5		
	КЗ 13011-200						40	150	554	112	5		
	КЗ 13010-200						16	200	421	138	5		
	КЗ 13011-250						40	200	600	219	5		
	КЗ 13010-250						16	250	472	217	5		
	КЗ 13011-300						40	250	655	385	5		
	КЗ 13010-300						16	300	500	343	5		
	КЗ 13011-400						40	300	730	498	5		
	КЗ 13013-400						16	400	762	910	5		
	КЗ 13010-400						25	400	812	1013	5		
	КЗ 13011-500						1050	1108					
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815		40	400	1120	1241	5		
	ТЛ 13001-150						16	500	894	1210	5		
	ТЛ 13001-200						16	100	229	53	5		
	ТЛ 13001-250						16	150	267	99	5		
	ТЛ 13001-300						16	200	292	159	5		
	ТЛ 13001-350						16	250	330	270	5		
	ТЛ 13001-400/350						16	300	356	406	5		
	ТЛ 13001-500						16	350	550	560	5		
	ТЛ 13001-100						16	400 / 350	600	680	5		
	ТЛ 13001-150						16	500	700	1188	5		
	ТЛ 13001-200						Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815		25	100	305	69	5
	ТЛ 13001-250								40	150	403	118	5
	ТЛ 13001-300								200	419	203	5	
	ТЛ 13001-350								250	457	350	5	
					300	502			529	5			
					350	762			680	5			

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _y , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500						500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815 с от-ветными фланцами	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100			16		100	337	67	5	
	ТЛ 13001-150			16		150	380	127	5	
	ТЛ 13001-150			16		150	389	127	5	
	ТЛ 13001-200			16		200	408	188	5	
	ТЛ 13001-200			16		200	416	192	5	
	ТЛ 13001-250			16		250	460	314	5	
	ТЛ 13001-250			16		250	470	320	5	
	ТЛ 13001-300			16		300	490	458	5	
	ТЛ 13001-300			16		300	496	468	5	
	ТЛ 13001-350			16		350	688	627	5	
	ТЛ 13001-350			16		350	700	644	5	
	ТЛ 13001-400/350			16		400 / 350	745	772	5	
	ТЛ 13001-400/350			16		400 / 350	758	796	5	
	ТЛ 13001-500			16		500	866	1329	5	
	ТЛ 13001-500			16		500	988	1358	5	
	ТЛ 13001-100			Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от-ветными фланцами		25	100	433	88	5
	ТЛ 13001-150					40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200					25	200	577	294	5
	ТЛ 13001-250					40	250	595	457	5
	ТЛ 13001-300				25	300	617	674	5	
	ТЛ 13001-300				40	300	673	674	5	
	ТЛ 13001-350				25	350	674	674	5	
	ТЛ 13001-350				40	350	738	866	5	
	ТЛ 13001-400/350				25	400 / 350	944	1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350				40	400 / 350	1050	1113	1017	5
	ТЛ 13001-500			25	500	1203	2015	2015	5	
	ТЛ 13001-500			40	500	1275	2015	2015	5	
	Задвижка клинов-ая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30нж15нж ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж15нж анало-гична 30нж95нж , 30нж95нж2 , 30нж10нж , 31нж15нж Условия эксплуа-тации по ГОСТ 15150-У1,Т1,УХЛ1 (температура ок-ружающего возду-ха не ниже -60°С)	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природ-ный газ влажный, нефте-продукты, содержа-щие серо-водород до 0,1%, жидкие и газооб-разные углеводо-роды, нефтехи-мические среды, скорость коррозии в которых 12Х 18Н9ТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан-цевое	40				8
	СК350-40-02						50	250	21,5	
	СК380-40-02						80	283	35	
	СК3100-40-02						100	305	58,5	
	СК3150-40-02						150	403	105	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р у, кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель				
	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем 30нж15нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ влажный, нефте- продукты содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды неф- техимиче- ские среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 9ТЛ не более 0,1мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое					6				
											25	50	216	27
												80	283	50
												100	305	65
												150	403	145
												200	400	220
												250	450	280
											40	50	216	27
												80	283	50
												100	350	60
												100	305	65
												150	403	145
												200	419	220
												Задвижка клино- вая литая с вы- двигным шпинде- лем 30нж15нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565
50	250	33												
80	310	50												
100	350	68												
150	450	135												
200	550	255												
250	457	410												
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30нж15нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13040 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	40				32				
											50	250	25	
											80	310	46	
											100	350	74	
											150	450	115	
											200	550	205	
											250	650	350	
											300	750	495	
											350	850	630	
											400	950	750	
500	1150	1400												
600	1350	1980												
1.13	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с18нж Изготовление и поставка по:	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты,	До 120	Сталь 25Л						5				

© ООО НОРМА-РТМ E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

33

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТУ3741-033-00218147-2005 ТУ3741-014-00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ	До 350							
	КЗ 13008-100	Агрессивные среды								
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
1.14	Задвижка клинов-ая с выдвигным шпинделем 30лс18нж Изготовление и поставка по:	Вода, пар, жидкие и газооб-разные нефте-продукты,	До 120	Сталь 12Х18 Н9ТЛ						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТУЗ741-033-00218147-2005 ТУЗ741-014-00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ	До 350							
	КЗ 13008-100	Агрессивные среды								
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
1.15	Задвижка клинов-ая с выдвигным шпинделем 30нж18нж Изготовление и поставка по:	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты,	До 120	Сталь 12Х18Н12М3ТА						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип. чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТУ3741-033-00218147-2005 ТУ3741-014-00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ	До 350							
	КЗ 13008-100	Агрессивные среды								
	КЗ 13008-150				Фланцевое исп. 3 по ГОСТ 12815	63	100	353	71	5
	КЗ 13008-200					63	150	441	130	5
	КЗ 13008-250					63	200	530	340	5
	КЗ 13008-300					63	250	619	440	5
	КЗ 13008-100				ГОСТ 12815	63	300	708	520	5
	КЗ 13008-150				Фланцевое исп. 3 по ГОСТ 12815 с ответными фланцами	63	100	512	103	5
	КЗ 13008-200					63	150	650	200	5
	КЗ 13008-250					63	200	755	451	5
	КЗ 13008-300					63	250	845	604	5
	КЗ 13008-100				ГОСТ 12815	63	300	942	744	5
	КЗ 13008-150				Под приварку в стык	63	100	350	55	5
	КЗ 13008-200					63	150	450	94	5
	КЗ 13008-250					63	200	550	296	5
	КЗ 13008-300					63	300	650	345	5
	КЗ 13008-100					63	300	750	436	5
	КЗ 13008-150				Вантузное, фланец исп.3 ГОСТ 12815	63	100	351,5	54	5
	КЗ 13008-200					63	150	445,5	112	5
	КЗ 13008-100					63	200	540	215	5
	КЗ 13008-150				Вантузное с заглушкой, фланец исп.3 ГОСТ 12815	63	100	399	81	5
	КЗ 13008-200					63	150	502	147	5
	КЗ 13008-100					63	200	604	272	5
	КЗ 13008-150				Вантузное, фланец исп.3 ГОСТ 12815 с ответными фланцами	63	100	432	80	5
	КЗ 13008-200					63	150	550	148	5
	КЗ 13008-100					63	200	653	270	5
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	Задвижка клинов-ая с выдвигным шпинделем 30с76нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметично-	Вода, пар, нефть и жидкие неагрессивные нефте-	До 425	Сталь 20Л	Фланцевое	63	100	356	127	1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	продукты Природный газ	До 80							
	Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем, с маховиком 30с76нж ТУ 26-07-1125-96					64				2
	ПТ11084-100 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - С	Вода, пар и другие невзрывоопасные и нетоксичные среды	До 300	Сталь 20Л	Фланцевое		100			
	ПТ11084-200 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - D						200	550	344	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Нефть, нефтехимические продукты	До 425	Сталь 20Л						
	ПТ11084-100-02	продукты			Фланцевое		100			
	ПТ11084-100-06	синтетические масла и другие взрывоопасные и токсичные среды.					100			
	ПТ11084-100-06	Природный газ и другие газообразные взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды			Под приварку встык		100			
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - С	Нефть, нефтехимические продукты	До 425	Сталь 20Л	Фланцевое					
	ПТ11084-150	синтетические масла и другие взрывоопасные и токсичные среды.					150	450	125	2
	ПТ11084-200-01						200	550	344	2
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - С	Природный газ и другие газообразные взрывоопасные,	До 90	Сталь 20Л	Фланцевое					
	ПТ11084-150-02						150	450	125	2

38

© ООО НОРМА-РТМ E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _y , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		легковоспламеняющиеся и токсичные среды								
	Задвижка клиновая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30с76нж ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30с76нж аналогична 30с69нж , 31с76нж , 31с11нж , 31с11нж1 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура окружающего воздуха не ниже -40°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, не агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	63				8
	СК350-63						50	270	38	
	СК380-63						80	321	60	
	СК3100-63						100	359	85	
	СК3150-63						150	447	150	
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30с76нж изготовление и поставка по ТУ 3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, не агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,1мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	63				6, 30
	ЗКЛ2-50-63						50	270	52	
	ЗКЛ2-80-63						80	321	73	
	ЗКЛ2-100-63						100	359	91	
	ЗКЛ2-150-63						150	447	165	
	ЗКЛ2-150М-63						150	447	186	
	ЗКЛ2-200-63						200	533	322	
	Задвижка клиновая литая с выдвижным шпинделем 30с76нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей,	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Фланцевое	63				23
	ГА 11014-050						50	267	54	
	ГА 11014-080						80	318	75	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р, кгс/см ²	Д, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель		
	ГА 11014-100	соприкасающихся со средой					100	356	95			
	ГА 11014-150						150	456	185			
	ГА 11014-200						200	533	325			
	Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем 30с76нж Класс герметичности затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воздух, пар, нефть, жидкие нефтепродукты, природный газ, газообразные углеводородные среды не агрессивные к сталям 20Л, 35Л	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Фланцевое исп.1, по ГОСТ 12815	63	50 80 100 150	267 318 356 444	52 73 84 165	29		
	Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем 30с76нж ТУ 3741-001-00218162-2005 ТД13063 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газообразные среды	До 425	Сталь	Фланцевое	63	50 80 100 150 200 250 300 350 400 500 600	250 310 350 450 550 650 750 850 950 1150 1350	38 66 98 197 382 480 670 900 1300 1950 2390	32		
1.17	Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем 30лс76нж Изготовление и поставка по: ТУ3741-033-00218147-2005 ТУ3741-014-00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазонефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ	До 120	Сталь 12Х18Н9ТЛ						5		
	КЗ 13008-100	Агрессивные среды	До 350				63	100	353	71	5	
	КЗ 13008-150						63	150	441	130	5	
	КЗ 13008-200						63	200	530	340	5	
	КЗ 13008-250						63	250	619	440	5	
	КЗ 13008-300						63	300	708	520	5	
	КЗ 13008-100						63	100	512	103	5	
	КЗ 13008-150						63	150	650	200	5	
	КЗ 13008-200						63	200	755	451	5	
	КЗ 13008-250						63	250	845	604	5	
	КЗ 13008-300						63	300	942	744	5	
	КЗ 13008-100						Под приварку в	63	100	350	55	5
	КЗ 13008-150						63	150	450	94	5	
	КЗ 13008-200						63	200	550	296	5	

40

© ООО НОРМА-РТМ E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	КЗ 13008-250				стык	63	300	650	345	5
	КЗ 13008-300					63	300	750	436	5
	КЗ 13008-100				Вантузное, фланец исп.3 ГОСТ 12815	63	100	351,5	54	5
	КЗ 13008-150			63		150	445,5	112	5	
	КЗ 13008-200			63		200	540	215	5	
	КЗ 13008-100			63		100	399	81	5	
	КЗ 13008-150			63		150	502	147	5	
	КЗ 13008-200				Вантузное с заглушкой, фланец исп.3 ГОСТ 12815	63	200	604	272	5
	КЗ 13008-100			Вантузное, фланец исп.3 ГОСТ 12815 с ответными фланцами		63	100	432	80	5
	КЗ 13008-150					63	150	550	148	5
	КЗ 13008-200				63	200	653	270	5	
	Задвижка клиновая литая с выдвигаемым шпинделем 30лс76нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У	Фланцевое	63				23
	ГА 11014-050-01	деталей,					50	267	54	
	ГА 11014-080-01	соприкасающихся со средой					80	318	75	
	ГА 11014-100-01						100	356	95	
	ГА 11014-150-01						150	456	185	
	ГА 11014-200-01						200	533	325	
	Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем 30лс76нж ТУ 3741-001-00218162-2005 ТД13063 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газообразные среды	До 425	Сталь	Фланцевое	63	50	250	38	32
							80	310	66	
							100	350	98	
							150	450	197	
							200	550	382	
							250	650	480	
							300	750	670	
							350	850	900	
							400	950	1300	
							500	1150	1950	
							600	1350	2390	
1.18	Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем 30нж76нж Изготовление и	Вода, пар, жидкие и газообразные нефте-	До 120	Сталь 12Х18 Н12М3 ТА						5

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

41

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	поставка по: ТУ3741-033-00218147-2005 ТУ3741-014-00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	продукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ	До 350							
	КЗ 13008-100	Агрессивные среды								
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	Задвижка клинов- вая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30нж76нж	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	63				8

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30нж76нж аналогична 30нж69нж, 30нж69нж2, 31нж76нж, 31нж11нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (температура окружающего воздуха не ниже -60°С)	влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в								
	СК350-63-02	которых					50	270	38	
	СК380-63-02	стали					80	321	60	
	СК3100-63-02	12Х18Н9					100	359	85	
	СК3150-63-02	ТЛ не более 0,2мм/год					150	447	150	
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30нж76нж изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Климатическое исполнение УХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии стали 12Х18Н9ТЛ в которых не более 0,1мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	63				6
	ЗКЛ2-50-63нж						50	270	52	
	ЗКЛ2-80-63нж						80	321	73	
	ЗКЛ2-100-63нж						100	359	91	
	ЗКЛ2-150-63нж						150	447	165	
	ЗКЛ2-150М-63нж						150	447	186	
	ЗКЛ2-200-63нж						200	536	322	
	Задвижка клиновая литая с выдвижным шпинделем 30нж76нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприка-	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	63				23
	ГА 11014-050-02						50	267	54	
	ГА 11014-080-02						80	318	75	
	ГА 11014-100-02						100	356	95	

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

43

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ГА 11014-150-02	сающихся					150	456	185	
	ГА 11014-200-02	со средой					200	533	325	
	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем 30нж76нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13063 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	63	50	250	38	32
80							310	66		
100							350	98		
150							450	197		
200							550	382		
250							650	480		
300							750	670		
350							850	900		
400							950	1300		
500							1150	1950		
						600	1350	2390		
1.19	Задвижка полно- проходная с ко- ваным корпусом с цельным клином с выдвигным шпин- делем 31с41нж для Д _у =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Д _у =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте продукты, водогазо- нефтеные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 08Г2С	Под при- варку в стык					5
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
1.20	Задвижка полно- проходная с ко- ваным корпусом с цельным клином с выдвигным шпин- делем 31лс41нж для Д _у =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Д _у =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте продукты, водогазо- нефтеные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Под при- варку в стык					5

44

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	по классу А ГОСТ 9544-93									
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
1.21	Задвижка полно-проходная с кованым корпусом с цельным клином с выдвигаемым шпинделем 31нж41нж для Ду =15-40 изготовление по ТУ 4111-40-00218147-93 для Ду =50-150 изготовление по ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.	До 350	Сталь 08Г2С	Под приварку в стык					5
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
1.22	Задвижка полно-проходная с кованым корпусом с цельным клином с выдвигаемым шпинделем 31с15нж для Ду =15-40 изготовление по ТУ 4111-40-00218147-93 для Ду =50-150	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ-	До 350	Сталь 08Г2С	Под приварку в стык					5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
1.23	Задвижка полнопроходная с кованым корпусом с цельным клином с выдвигаемым шпинделем З1лс15нж для Д _у =15-40 изготовление по ТУ 4111-40-00218147-93 для Д _у =50-150 изготовление по ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазонефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.	До 350	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Под приварку в стык					5
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
1.24	Задвижка полнопроходная с кованым корпусом с цельным клином с выдвигаемым шпинделем З1нж15нж для Д _у =15-40 изготовление по ТУ 4111-40-00218147-93 для Д _у =50-150 изготовление по ТУ3741-043-00218147-2005	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазонефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.	До 350	Сталь 08Г2С	Под приварку в стык					5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	для Д _у =15-40 изготовление по ТУ 4111-40-00218147-93 для Д _у =50-150 изготовление по ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.								
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
1.25	Задвижка полнопроходная с кованым корпусом с цельным клином с выдвигаемым шпинделем З1с18нж для Д _у =15-40 изготовление по ТУ 4111-40-00218147-93 для Д _у =50-150 изготовление по ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.	До 350	Сталь 08Г2С	Под приварку встык					5
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
	Задвижка клиновья с выдвигаемым	Вода, пар, жидкие и	До 350	Сталь 08Г2С						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _y , кгс/см ²	Д _y , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель							
	шпинделем 31с18нж ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.															
											КЗ 13029-250 КЗ 13029-300	Фланцевое исп. 2 по ГОСТ 12815	63	250	622	615	5
													63	300	711	874	5
													80			789	
											КЗ 13029-350	Фланцевое исп. 2 по ГОСТ 12815	63	350	838	1127	5
													63	250	858	770	5
													63	300	953	768	5
											КЗ 13029-250 КЗ 13029-300	Фланцевое исп. 2 по ГОСТ 12815 с ответными фланцами	80				
													63	350	1124	1405	5
													80				
											КЗ 13029-250 КЗ 13029-350 КЗ 13029-500	Под приварку в стык	63	250	650	560	5
													80	350	850	1002	5
80	500	1150	2510	5													
1.26	Задвижка полно-проходная с кованым корпусом с цельным клином с выдвижным шпинделем 31лс18нж для Д _y =15-40 изготовление по ТУ 4111-40-00218147-93 для Д _y =50-150 изготовление по ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.	До 350	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Под приварку в стык					5							
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5							
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5							
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5							
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5							
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5							
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5							
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5							
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5							
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5							
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5							
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5							
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5							
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5							
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5							
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5							
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5							

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель						
	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем 31лс18нж ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ						5						
	КЗ 13029-250										Флан- цевое исп. 2 по ГОСТ 12815	63	250	622	615	5
	КЗ 13029-300											63	300	711	874	5
	КЗ 13029-350											80	350	838	1127	5
	КЗ 13029-250										Флан- цевое исп. 2 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	63	250	858	770	5
	КЗ 13029-300											63	300	953	768	5
	КЗ 13029-350											80	350	1124	1405	5
	КЗ 13029-250										Под при- варку в стык	63	250	650	560	5
	КЗ 13029-350											80	350	850	1002	5
	КЗ 13029-500											80	500	1150	2510	5
1.27	Задвижка полно- проходная с ко- ваным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем 31нж18нж для Ду =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Ду =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 08Г2С	Под при- варку в стык					5						
	ЗКС 160-015										16,	15	90	2,5	5	
	ЗКС 160-020										25,	20	90	2,4	5	
	ЗКС 160-025										40,	25	105	5,3	5	
	ЗКС 160-032										63,	32	124	5,6	5	
	ЗКС 160-040										100,	40	124	7,8	5	
	ЗКС 160-050										160	50	130	12	5	
	ЗКС 160-100										63	100	350	63,3	5	
	ЗКС 160-100										100	100	350	63,5	5	
	ЗКС 160-100										160	100	356	63,7	5	
	ЗКС 160-100										200	100	406	68,4	5	
	ЗКС 160-100										250	100	406	68,4	5	
	ЗКС 160-150										63	150	450	162	5	
	ЗКС 160-150										100	150	450	195	5	
	ЗКС 160-150										160	150	508	208	5	
	ЗКС 160-150										200	150	559	215,4	5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем 31нж18нж ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 12Х18 Н12М3 ТА						5
	КЗ 13029-250				Флан- цевое исп. 2	63	250	622	615	5
	КЗ 13029-300				по ГОСТ 12815	80	300	711	874 789	5
	КЗ 13029-350					63	350	838	1127	5
	КЗ 13029-250				Флан- цевое исп. 2	63	250	858	770	5
	КЗ 13029-300				по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	80	300	953	768	5
	КЗ 13029-350					63	350	1124	1405	5
	КЗ 13029-250				Под при- варку в стык	63	250	650	560	5
	КЗ 13029-350					80	350	850	1002	5
	КЗ 13029-500					80	500	1150	2510	5
1.28	Задвижка полно- проходная с ко- ваным корпусом с цельным клином с выдвигным шпин- делем 31с16нж для Ду =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Ду =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 08Г2С	Под при- варку в стык					5
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем 30с16нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1 11006М-12	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты	До 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	100	100	356	145	1
		Природ- ный газ	До 80							
1.29	Задвижка полно- проходная с ко- ваным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем 31лс16нж для Ду =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Ду =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Под при- варку в стык					5
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
1.30	Задвижка полно- проходная с ко- ваным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем 31нж16нж для Ду =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Ду =50-150 изготовление по ТУ3741-043-	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 08Г2С	Под при- варку в стык					5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93									
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
1.31	Задвижка полно-проходная с кованым корпусом с цельным клином с выдвигаемым шпинделем З1с45нж для Ду =15-40 изготовление по ТУ 4111-40-00218147-93 для Ду =50-150 изготовление по ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.	До 350	Сталь 08Г2С	Под приварку в стык					5
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
	Задвижка с кованым корпусом с цельным клином с выдвигаемым шпинделем З1с45нж ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси,	До 200	Сталь 20	Под приварку в стык	100 - 250				5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	нефтяной попутный и природный газ.								
	КЗ 11012-050		50	130	13	5				
	КЗ 11012-080		80	305	63,5	5				
	КЗ 11012-100		100	280	63	5				
	КЗ 11012-125		125	350	77	5				
	КЗ 11012-150		150	400	203,6	5				
	КЗ 11012-175		175	480	217	5				
	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем 31с45нж ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода се- номан - ская, под- товарная	До 50	Сталь 25Л	Под при- варку в стык					5
	КЗ 11005-175	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 120			160	175	660	563	5
	КЗ 11006-175			250	175	650	563	5		
	КЗ 11005-200			160	200	660	563	5		
	КЗ 11006-200			250	200	650	563	5		
	КЗ 11005-225			160	225	700	683	5		
	КЗ 11006-225			250	225	700	683	5		
	КЗ 11005-250			160	250	700	683	5		
	КЗ 11006-250			250	250	700	683	5		
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 31с45нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- роды и среды, не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,1мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	160				6
	ЗКЛ2-50-160						50	300	72	
	ЗКЛ2-80-160						80	390	105	
	ЗКЛ2-100-160						100	450	120	
	ЗКЛ2-150-160						150	559	260	
1.32	Задвижка полно- проходная с ко- ваным корпусом с цельным клином с выдвигным шпин- делем 31лс45нж для Ду =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Ду =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Под при- варку в стык					5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	по классу А ГОСТ 9544-93									
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
	Задвижка с кованым корпусом с цельным клином с выдвигаемым шпинделем 31лс45нж ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.	До 200	Сталь 09Г2С	Подварку в стык	100 - 250				5
	КЗ 11012-050					50	130	13	5	5
	КЗ 11012-080					80	305	63,5	5	5
	КЗ 11012-100					100	280	63	5	5
	КЗ 11012-125					125	350	77	5	5
	КЗ 11012-150					150	400	203,6	5	5
	КЗ 11012-175					175	480	217	5	5
	Задвижка клиновья с выдвигаемым шпинделем 31лс45нж ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода сернистая, подтоварная	До 50	Сталь 12Х18Н10Т	Подварку в стык					5
	КЗ 11005-175	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.	До 120			160	175	660	563	5
	КЗ 11006-175					250	175	650	563	5
	КЗ 11005-200					160	200	660	563	5
	КЗ 11006-200					250	200	650	563	5
	КЗ 11005-225					160	225	700	683	5
	КЗ 11006-225					250	225	700	683	5
	КЗ 11005-250					160	250	700	683	5
	КЗ 11006-250					250	250	700	683	5
1.33	Задвижка полнопроходная с кованым корпусом с цельным клином с выдвигаемым шпинделем 31нж45нж для Д _у =15-40 изготовление по ТУ 4111-40-00218147-93	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный	До 350	Сталь 12Х18Н12М3ТА	Подварку в стык					5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
	для Ду =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	и природный газ.									
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5	
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5	
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5	
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5	
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5	
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5	
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5	
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5	
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5	
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5	
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5	
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5	
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5	
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5	
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5	
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5	
	Задвижка с кованным корпусом с цельным клином с выдвигным шпинделем З1нж45нж ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазонефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.	До 200	Сталь 12Х18Н10Т	Под приварку встык	100 - 250				5	
	КЗ 11012-050						50	130	13	5	
	КЗ 11012-080						80	305	63,5	5	
	КЗ 11012-100						100	280	63	5	
	КЗ 11012-125						125	350	77	5	
	КЗ 11012-150						150	400	203,6	5	
	КЗ 11012-175						175	480	217	5	
	Задвижка клиновья с выдвигным шпинделем З1нж45нж	Вода сернистая, подтоварная	До 50	Сталь ХМ25Л	Под приварку встык					5	
	ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазонефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.	До 120								
	КЗ 11005-175						160	175	660	563	5
	КЗ 11006-175						250	175	650	563	5
	КЗ 11005-200						160	200	660	563	5
	КЗ 11006-200						250	200	650	563	5
	КЗ 11005-225						160	225	700	683	5
	КЗ 11006-225						250	225	700	683	5
	КЗ 11005-250						160	250	700	683	5
	КЗ 11006-250						250	250	700	683	5
	Задвижка клиновья с выдвигным шпинделем З1нж45нж Изготовление и	Вода, воздух, аммиак, пар, природный газ	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	160				6	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Климатическое исполнение УХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии стали 12Х18Н9Т Л в которых не более 0,1мм/год					50 80 100 150	300 390 450 559	72 105 120 260	
1.34	Задвижка полнопроходная с кованым корпусом с цельным клином с выдвигаемым шпинделем З1с77нж для Д _у =15-40 изготовление по ТУ 4111-40-00218147-93 для Д _у =50-150 изготовление по ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.	До 350	Сталь 08Г2С	Под приварку в стык					5
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
1.35	Задвижка клиновья с выдвигаемым шпинделем З0с41нж2 ТУ 3741-020-00218118-2002 ОКП 37 4121	Природный газ, вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие и	От -60 до 425	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое исп. 1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	25 38 54 100 152	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _y , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой								
1.36	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30нж41нж1 ТУ 3741-020-00218118-2002 ОКП 37 4121 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Природный газ, вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От –40 до 200	Сталь 12Х18Н12М3 ТЛ	Фланцевое исп.1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	25 38 54 100 152	4
	Задвижка клиновая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж41нж1 ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж41нж1 аналогична 31нж41нж1, 31нж38бк Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура окружающего воздуха не ниже –60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1% жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12М3ТЛ не более 0,2 мм/год	От –60 до 200	Сталь 12Х18Н12М3 ТЛ	Фланцевое	16				8
	СК350-16-03						50	180	18	
	СК380-16-03						80	210	31	
	СК3100-16-03						100	230	50	
	СК3150-16-03						150	280	88	
	Задвижка клиновая литая с выдвижным шпинделем 30нж41нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-	Вода, воздух, аммиак, пар, природный газ, влажный, нефтепродукты, содержащие серо-	От –60 до 565	Сталь 12Х18Н12М3 ТЛ	Фланцевое	16				6

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соеди-нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй-тельная длина, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	07533604-01 Климатическое исполнение УХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	водород свыше 0,1%, жидкие и газообразные								
	ЗКЛ2-50-16нж1	углеводороды,					50	180	22	
	ЗКЛ2-80-16нж1	нефтехимические среды					80	210	38	
	ЗКЛ2-100-16нж1	среды					100	230	42	
	ЗКЛ2-100М-16нж1	скорость коррозии в которых стали					100	229	46	
	ЗКЛ2-125М-16нж1	12Х18Н12 МЗТЛ					125	255	72	
	ЗКЛ2-150-16нж1	не более 0,1мм/год					150	280	80	
	ЗКЛ2-200-16нж1						200	330	145	
	ЗКЛ2-250-16нж1						250	330	262	
	ЗКЛ2-300-16нж1						300	500	425	
	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж41нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	16				23
	ГА 11011-050-03	деталей,					50	180	18	
	ГА 11011-080-03	соприка- сающихся со средой					80	210	32	
	ГА 11011-100-03						100	230	42	
	ГА 11011-150-03						150	280	82	
	ГА 11011-200-03						200	330	125	
	ГА 11011-250-03						250	450	260	
	ГА 11011-300-03						300	500	416	
1.37	Задвижка клино- вая с выдвигаемым шпинделем 30нж41нж2 ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 560	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое исп. 1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	25 38 54 100 152	4
1.38	Задвижка клино- вая с выдвигаемым шпинделем 30с41п ТУ3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4120 Класс герметично- сти затвора А по	Природ- ный газ, вода, пар	От -40 до 180	Сталь 25Л	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 ГОСТ 12815	16	50 80 100 150	180 210 230 280	25 38 54 100	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ГОСТ 9544									
1.39	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем 30с96нж ТУ3741-007- 00218116-96 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 25Л	Флан- цевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	25	50	216	28	4
							80	283	44	
							100	305	62	
							150	403	130	
							200	419	208	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с96нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Флан- цевое	25				21
ЗКЛ2 150-25	150						403	106		
ЗКЛ2 200-25	200						419	155		
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с96нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	25				23
ГА 11012-050	50						216	26		
ГА 11012-080	80						283	47		
ГА 11012-100	100						305	65		
ГА 11012-150	150						403	110		
ГА 11012-200	200						419	195		
ГА 11012-250	250						457	340		
1.40	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж96нж ТУ3741-007- 00218116-96 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей	От -40 до 560	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	25	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		соприкасающихся со средой								
	Задвижка клиновая литая с выдвижным шпинделем 30нж96нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	25				23
	ГА 11012-050-02						50	216	26	
	ГА 11012-080-02						80	283	47	
	ГА 11012-100-02						100	305	65	
	ГА 11012-150-02						150	403	110	
	ГА 11012-200-02						200	419	195	
	ГА 11012-250-02						250	457	340	
1.41	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30нж96нж1 ТУ3741-007-00218116-96 ОКП 37 4121 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Природный газ, вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей соприкасающихся со средой	От -40 до 200	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Фланцевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	25	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4
	Задвижка клиновая литая с выдвижным шпинделем 30нж96нж1 ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей соприкасающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Фланцевое	25				23
	ГА 11012-050-03						50	216	26	
	ГА 11012-080-03						80	283	47	
	ГА 11012-100-03						100	305	65	
	ГА 11012-150-03						150	403	110	
	ГА 11012-200-03						200	419	195	
	ГА 11012-250-03						250	457	340	
1.42	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30нж96нж2 ТУ3741-007-00218116-96 ОКП 37 4121	Природный газ, вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие и	От -60 до 560	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	25	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	газообразные среды, нейтральные к материалам деталей соприкасающихся со средой								
1.43	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем 30с96нж2 ТУ3741-007-00218116-96 ОКП 37 4121 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Природный газ, вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей соприкасающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Фланцевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	25	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4
1.44	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем 30с96п ТУ3741-007-00218116-96 ОКП 37 4121 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Природный газ, вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей соприкасающихся со средой	От -40 до 180	Сталь 25Л	Фланцевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	25	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4
1.45	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем 30с95нж ТУ3741-005-00218116-95 ОКП 37 4121 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 25Л	Фланцевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	40	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4
	Задвижка клиновая литая с выдвигным шпинделем 30с95нж ТУ3741-001-546348-53-2002	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие,	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Фланцевое	40				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой					50	216	38	
	ГА 11013-050						80	283	57	
	ГА 11013-080						100	305	78	
	ГА 11013-100						150	403	148	
	ГА 11013-150						200	419	275	
	ГА 11013-200						250	457	410	
	ГА 11013-250									
1.46	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30с95п ТУ3741-005-00218116-95 ОКП 37 4121 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Вода, пар, нефти продукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 180	Сталь 25Л	Фланцевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	40	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4
1.47	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30нж95нж ТУ3741-005-00218116-95 ОКП 37 4121 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Вода, пар, нефти продукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 560	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	40	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4
	Задвижка клиновая литая с выдвижным шпинделем 30нж95нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	40				23
	ГА 11013-050-02						50	216	38	
	ГА 11013-080-02						80	283	57	
	ГА 11013-100-02						100	305	78	
	ГА 11013-150-02						150	403	148	
	ГА 11013-200-02						200	419	275	
	ГА 11013-250-02	250	457	410						
1.48	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30нж95нж1	Вода, пар, нефти продукты и другие	От -40 до 200	Сталь 12Х18Н12МЗТЛ	Фланцевое исп.3, ряд 2	40	50 80 100 150	216 283 305 403	28 44 62 130	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТУ3741-005-00218116-95 ОКП 37 4121 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой			ГОСТ 12815		200	419	208	
	Задвижка клиновидная литая с выдвижным шпинделем 30нж95нж1 ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Фланцевое	40				23
	ГА 11013-050-03						50	216	38	
	ГА 11013-080-03						80	283	57	
	ГА 11013-100-03						100	305	78	
	ГА 11013-150-03						150	403	148	
	ГА 11013-200-03						200	419	275	
	ГА 11013-250-03						250	457	410	
1.49	Задвижка клиновидная с выдвижным шпинделем 30нж95нж2 ТУ3741-005-00218116-95 ОКП 37 4121 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 560	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	40	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4
1.50	Задвижка клиновидная с выдвижным шпинделем 30с95нж2 ТУ3741-005-00218116-95 ОКП 37 4121 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Фланцевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	40	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4
1.51	Задвижка клиновидная с выдвижным шпинделем 30с69нж ТУ3741-006-00218116-96	Вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие и газооб-	От -40 до 425	Сталь 25Л	Фланцевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ	63	50 80	267 318	35,5 52	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ОКП 37 4121 Класс герметичности А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	разные среды, нейтральные к материалам, соприкасающихся со средой			12815					
1.52	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем 30с69нж2 ТУ3741-006- 00218116-96 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам, соприка- сающихся со средой	От -60 до 350	Сталь 25ГЛ	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	63	50 80	267 318	35,5 52	4
1.53	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж69нж ТУ3741-006- 00218116-96 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам, соприка- сающихся со средой	От -40 до 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	63	50 80	267 318	35,5 52	4
1.54	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж69нж1 ТУ3741-006- 00218116-96 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам, соприка- сающихся со средой	От -40 до 200	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	63	50 80	267 318	35,5 52	4
1.55	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж69нж2 ТУ3741-006- 00218116-96 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам, соприка- сающихся со средой	От -60 до 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	63	50 80	267 318	35,5 52	4
1.56	Задвижка парал- лельная двухдис-	Вода, пар	До 225	Чугун СЧ-20	Флан- цевое	10	50 80	180 210	18 28	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ковая с выдвигаемым шпинделем 30ч6нж ТУ3721-002-00218116-94 ОКП 37 2100 Класс герметичности А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет				исп. 1, ряд 2 по ГОСТ 12815		100 150	230 280	38 74	
1.57	Задвижка клиновья с выдвигаемым шпинделем 30с64нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметичности затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1			Сталь 20Л						1
	МА11022-02	Вода, пар, нефть и жидкие неагрессивные нефтепродукты Природный газ	До 425		Фланцевое	25	80	283	58	
	МА11022-01						100	305	68	
	МА11022-10						150	403	167	
	МА11022-33	Жидкий и газообразный аммиак	До 80		Под приварку	25	250	450	320	
	МА11022-32						300	500	493	
	МА11022-10						400/ 300	600	574	
	МА11022-10				Фланцевое	25	300	500	493	
							400/ 300	600	574	
	Задвижка литая, клиновья с выдвигаемым шпинделем 30с64нж ТУ26-07-1125-96					25				2
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - С	Вода, пар и др не взрывоопасные и нетоксичные среды	До 300	Сталь 20Л	Фланцевое					
	ПТ11015-050						50	180	17	
	ПТ11015-080						80	210	31	
	ПТ11015-100						100	230	45	
	ПТ11015-150						150	403	111	
	ПТ11015-200						200	419	288	
	ПТ11015-250	250	457	395						
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Природный газ и др. газообразные, взрывоопасные, легковос-	До 425	Сталь 20Л	Фланцевое					
	ПТ11015-050-03						50	180	17	
	ПТ11015-080-04						80	210	31	
	ПТ11015-100-04						100	230	45	
	ПТ11015-150-04						150	403	111	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	P_y , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ПТ11015-200-04	пламя- няющие и токсич- ные среды					200	419	288	
	ПТ11015-250-04						250	457	395	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и др. взрыво- - пожаро- опасные и токсичные среды	До 425	Сталь 20Л	Фланцевое					2, 30
	ПТ11015-050-02						50	180	17	
	ПТ11015-080-02						80	210	31	
	ПТ11015-100-02						100	230	45	
	ПТ11015-150-02						150	403	111	
	ПТ11015-200-02						200	419	288	
	ПТ11015-250-02						250	457	395	
	Задвижка клинов- вая с выдвигаемым шпинделем 30с64нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Флан- цевое	25				21
	ЗКЛ2 50-25						50	180	27	
	ЗКЛ2 80-25						80	210	39	
	ЗКЛ2 100-25						100	230	53	
	Задвижка клино- вая литая с выд- вижным шпинде- лем 30с64нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	25				23, 24
	ГА 11012-050						50	216	26	
	ГА 11012-080						80	283	47	
	ГА 11012-100						100	305	65	
	ГА 11012-150						150	403	110	
	ГА 11012-200						200	419	195	
	ГА 11012-250						250	457	340	
	Задвижка клино- вая с выдвигаемым шпинделем 30с64нж Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста-	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	25	50	180	18	29
							80	210	50	
							100	230	111	
							150	403	288	
							200	419	395	
							250	457	590	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		лям 20Л, 35Л								
1.58	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем 30с18нж7 ТУ26-07-1169-77 Класс герметично- сти затвора В по ГОСТ 9544 МА13057-07 Перспективная разработка	Водогазо- нефтяная смесь, нефтяной попутный и природ- ный газ	До 120	Сталь	Ван- тузное	63	100 150	352 446	120 247	1
1.59	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем с за- глушкой 30с18нж12 ТУ26-07-1169-77 Класс герметично- сти затвора В по ГОСТ 9544 МА13057-12 Перспективная разработка	Водогазо- нефтяная смесь, нефтяной попутный и природ- ный газ	До 120	Сталь	Ван- тузное	63	100 150	352 446	130 270	1
1.60	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем с от- ветным фланцем 30с18нж13 ТУ26-07-1169-77 Класс герметично- сти затвора В по ГОСТ 9544 МА13057-13 Перспективная разработка	Водогазо- нефтяная смесь, нефтяной попутный и природ- ный газ	До 120	Сталь	Ван- тузное	63	100 150	352 446	140 272	1
1.61	Задвижка парал- лельная двухдис- ковая 30ч6бр ТУ УЗ-22- 03326877-021-96 ОКП: 3721 1510 0509 3721 1510 0608 3721 1510 0707 3721 15100 3721 1510 0905 3721 1570 1103 3721 2510 0503 3721 2510 0602 3721 251007 3721 3721 251009 3721 361010	Вода, пар	До 225	Чугун		10				
							50	180	18	18,31
							80	210	28	18,31
							100	230	39,3	18,31
							125	255	45	18,31
							150	280	68	18,31
							200/ 150	330	98	18
							150			18
							200	330	120	18,31
							250	450	168	18,31
							300	500	242	18
							350	550	238	18
							400	600	445	18
							500	700	804	18
	Задвижка клинов- вая с параллель- ная с выдвигным шпинделем 30ч6бр сертификат соот- ветствия № РОСС RU.АЯ74.В10056	Вода, пар	До 225	Серый чугун СЧ20	Флан- цевое	10	50 80 100 125 150 200	180 210 230 255 280 330	16 28,6 38 55 72 120	20

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель					
	Герметичность затвора по классу Д ГОСТ 9544 Полный срок службы не менее 10 лет														
	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем 30ч6бр ТУ 3721-002-21986815-98	Вода, пар, неагрессивная среда	до 225	Серый чугун	Фланцевое	10	150	280	73	7					
300							500	253							
50								13							
80								22,5							
	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем 30ч6бр Класс герметичности затвора В, С, Д по ГОСТ 9544	Вода, пар	до 225	Чугун СЧ18-36	Фланцевое исп.1, по ГОСТ 12815	10	50	180	17	29,30					
80							210	28							
100							230	37							
150							280	76							
200							330	129							
250							450	129							
300							500								
350							550								
400	600														
1.62	Задвижка параллельная двухдисковая 30ч66к ТУ УЗ-22-03326877-021-96 ОКП: 3721 1510 3503 3721 1510 2109 3721 1510 2208 3721 15102 3721 1510 2406 3721 1510 2406 3721 2510 2004 3721 2510 2103 3721 2510022 3721 3721 251024 3721 361024	Нефть и нефтепродукты	До 90	Чугун		10				18					
													50	180	18
													80	210	28
													100	230	39,3
													125	255	44
													150	280	68
													200/150	330	98
													200	330	120
													250	450	168
													300	500	242
													350	550	238
													400	600	445
													500	700	804
							Задвижка клиновая с параллельной с выдвижным шпинделем 30ч66к сертификат соответствия № РОСС RU.АЯ74.В10056 Герметичность затвора по классу Д ГОСТ 9544 Полный срок службы не менее 10 лет	Вода	До 115		Серый чугун СЧ20	Фланцевое	10	50	180
	Масло, нефть	До 90	80	210	28,6										
			100	230	38										
			125	255	55										
			150	280	72										
			200	330	120										
1.63	Задвижка клиновая с невыдвижным шпинделем 30ч476к ТУ 204 Украина 008-93 ОКП3721 12	Газ	До 100	Чугун		6	50	180	19	18					
									80		210	33,2			
									100		230	42,9			
									150		340	76			

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель					
1.64	Задвижка литая, клиновая с выдвигным шпинделем 30с64нж-ХЛ ТУ26-07-1125-96 Класс герметичности по ГОСТ 9544-В		До 425	Сталь 20ГЛ	Фланцевое	25				2					
											ПТ11015-050-05	Природный газ и другие газообразные взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды	50	180	17
											ПТ11015-080-08		80	210	31
											ПТ11015-100-08		100	230	45
											ПТ11015-150-08		150	403	111
											ПТ11015-200-08		200	419	288
											ПТ11015-250-08		250	457	395
											ПТ11015-050-04	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды	50	180	17
											ПТ11015-080-06		80	210	31
											ПТ11015-100-06		100	230	45
											ПТ11015-150-06		150	403	111
											ПТ11015-200-06		200	419	288
											ПТ11015-250-06		250	457	395
												Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем 30с64нж-ХЛ Класс герметичности затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воздух, пар, нефть, жидкие нефтепродукты, природный газ, газообразные углеводородные среды не агрессивные к сталям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ	От -60 до 425	Сталь 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ
80	210	50													
100	230	111													
150	403	288													
200	419	395													
250	457	590													
1.65	Задвижка литая, клиновая с выдвигным шпинделем 30с15нж-ХЛ ТУ26-07-1125-96 Класс герметичности по ГОСТ 9544-В		До 425	Сталь 20ГЛ	Фланцевое	40				2					
											ПТ11083-050-05	Природный газ и другие	50	180	17
											ПТ11083-080-08		80	210	31
											ПТ11083-100-08		100	305	57

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ПТ11083-150М-08	газообразные взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды					150	403	111	
	ПТ11083-200М1-08						200	419	291	
	ПТ11015-250-08						250	457	405	
	ПТ11083-050-04	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды					50	180	17	
	ПТ11083-080-06						80	210	31	
	ПТ11083-100-06						100	305	57	
	ПТ11083-150М-06						150	403	111	
	ПТ11083-200М1-06						200	419	291	
	ПТ11015-250-06						250	457	405	
	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем 30с15нж-ХЛ Класс герметичности затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воздух, пар, нефть, жидкие нефтепродукты, природный газ, газообразные углеводородные среды не агрессивные к сталям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ					От -60 до 425	Сталь 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ	Фланцевое исп.1, по ГОСТ 12815	
80			210	58						
100			305	111						
150			403	291						
200			419	405						
1.66	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем 30с76нж-ХЛ ТУ26-07-1125-96		До 90	Сталь 20ЛГ	Фланцевое					2
	64	200	550	406	2					
	ПТ11084-150-04	Природный газ и др. газообразные взрывоопасные, легковос-	До 90	Сталь 20ЛГ	Фланцевое	64	150	450	183	2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _y , кгс/с м ²	Д _y , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
		пламеняющиеся и токсичные среды		Сталь 20ГЛ		64					
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-В	Нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные среды									
	ПТ11084-100-04	Природный газ и др. газообразные взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды	До 425				Фланцевое	100			
	ПТ11084-100-08		До 425				Концы под приварку	100			
			До 425								
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30с76нж-ХЛ Класс герметичности затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воздух, пар, нефть, жидкие нефтепродукты, природный газ, газообразные углеводородные среды не агрессивные к сталям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ	От -60 до 425	Сталь 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ	Фланцевое исп.1, по ГОСТ 12815	63	50 80 100 150	267 318 356 444	52 73 84 165	29	
1.67	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем для АЭС ПТ11075 ТУ 26-07-1488-89 Класс герметичности по ГОСТ 9544-С				Концы под приварку	25				2	
	ПТ11075-150-02	Пар, конденсат, питательная вода, техническая вода	До 250	Сталь 20			150	350	180		
	ПТ11075-150-05				150	350	180				
	ПТ11075-200-02				200	400	235,5				
	ПТ11075-200-05				200	400	235,5				
	ПТ11075-250-02					250	450	240			
	ПТ11075-250-05					250	450	240			
	ПТ11075-150-06	Теплоноситель 1 контура	До 250	Сталь 08Х18Н10Т			150	350	180		
	ПТ11075-150-07				150	350	180				
	ПТ11075-200-06				200	400	235,5				
	ПТ11075-200-07				200	400	235,5				
	ПТ11075-250-06					250	450	240			

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

71

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель					
	ПТ11075-250-07						250	450	240						
1.68	Задвижка клинов- вая штамповвар- ная 30с42нж1 ТУ26-07-1137-00		До 200	Сталь СтЗсп	Флан- цевое	10				2					
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Вода, пар													
	ПТ11095-150М-14						150	210	63		2				
	ПТ11095-200М-14						200	230	97		2				
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D														
	ПТ11095-250М-14						250	250	119		2				
	ПТ11095-300М-14						300	270	167		2				
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- В	Газ неаг- рессивный													
	ПТ11095-150М-15						150	210	63		2				
	ПТ11095-200М-15						200	230	97		2				
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С														
	ПТ11095-250М-15						250	250	119		2				
	ПТ11095-300М-15						300	270	167		2				
	1.69	Задвижка клинов- вая штамповвар- ная 30с42нж ТУ26-07-1137-00						До 300	Сталь 20		Флан- цевое	10			
Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С		Вода, пар													
ПТ11095-150М-16			150	210	63	2									
ПТ11095-200М-16			200	230	97	2									
Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D															
ПТ11095-250М-16			250	250	119	2									
ПТ11095-300М-16			300	270	167	2									
Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- В		Газ неаг- рессивный													
ПТ11095-150М-17			150	210	63	2									
ПТ11095-200М-17			200	230	97	2									
Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С															
ПТ11095-250М-17			250	250	119	2									
ПТ11095-300М-17			300	270	167	2									
1.70		Задвижка клинов- вая штамповвар- ная 30с46нж1 ТУ26-07-1137-00		До 200	Сталь СтЗсп	Флан- цевое	6								2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Вода, пар													
	ПТ11095-400М-14		400					310	251						
	ПТ11096-500М-14		500					350	396						
	ПТ11096-600М-14	600	390					541							
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Газ неаг- рессивный													

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р у, кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ПТ11096-400М-15						400	310	251	
	ПТ11096-500М-15						500	350	396	
	ПТ11096-600М-15						600	390	541	
1.71	Задвижка клинов- вая штамповар- ная 30с46нж ТУ26-07-1137-00		До 300	Сталь 20	Флан- цевое	6				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Вода, пар								
	ПТ11095-400М-16						400	310	251	
	ПТ11096-500М-16						500	350	396	
	ПТ11096-600М-16						600	390	541	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Газ неагрес- сивный								
	ПТ11096-400М-17						400	310	251	
	ПТ11096-500М-17						500	350	396	
	ПТ11096-600М-17						600	390	541	
1.72	Задвижка шибер- ная - ножевая ПТ19001 ТУ3742-009- 05749375-2001 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - D Продукция под заказ	Шлам, сыпучие среды, канализа- ционные стоки и. т.п	От 5 до 100		Стяж- ное, между флан- цами трубо- прово- да (ва- фель- ное)	16				2
	ПТ19001-150			Сталь Ст3сп3			150	130	51,5	
	ПТ19001-200						200	134	75	
	ПТ19001-250						250	165	138	
	ПТ19001-300						300	165	165	
	ПТ19001-150-02			СЧ20			150	155	53	
	ПТ19001-200-02						200	159	84	
	ПТ19001-250-02						250	190	165	
	ПТ19001-300-02						300	190	173	
	ПТ19001-150-05			Сталь 20Л			150	155	53	
	ПТ19001-200-05						200	159	84	
	ПТ19001-250-05						250	190	165	
	ПТ19001-300-05						300	190	173	
1.73	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж42нж2 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ			Сталь 08Х18 Н10Т	Флан- цевое	10				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544-С	Жидкие агресив- ные среды	До 300							
	ПТ11095-150М-18						150	210	63	
	ПТ11095-200М-18						200	230	97	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D									
	ПТ11095-250М-18						250	250	119	
	ПТ11095-300М-18						300	270	167	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544-В	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный	До 300							
	ПТ11095-150М-19						150	210	63	
	ПТ11095-200М-19						200	230	97	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544-									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р у, кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	С									
	ПТ11095-250М-19						250	250	119	
	ПТ11095-300М-19						300	270	167	
1.74	Задвижка клинов- вая штамповвар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж42нж3 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ			Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Флан- цевое	10				2
	Класс герметично- сти поГОСТ9544-С	Жидкие агрессив- ные среды	До 300							
	ПТ11095-150М-20						150	210	63	
	ПТ11095-200М-20						200	230	97	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- Д									
	ПТ11095-250М-20						250	250	119	
	ПТ11095-300М-20						300	270	167	
	Класс герметично- сти поГОСТ9544-В	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный	До 300							
	ПТ11095-150М-21						150	210	63	
	ПТ11095-200М-21						200	230	97	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С									
	ПТ11095-250М-21						250	250	119	
	ПТ11095-300М-21						300	270	167	
1.75	Задвижка клинов- вая штамповвар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж46нж2 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 08Х18 Н10Т	Флан- цевое	6				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- Д	Жидкие агрессив- ные среды								
	ПТ11096-400М-04- 18						400	310	251	
	ПТ11096-500М-04 18						500	350	396	
	ПТ11096-600М-04 18						600	390	541	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный								
	ПТ11096-400М-04 19						400	310	251	
	ПТ11096-500М-04 19						500	350	396	
	ПТ11096-600М-04 19						600	390	541	
1.76	Задвижка клинов- вая штамповвар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж46нж3 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Флан- цевое	6				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544-	Жидкие агрессив-								

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель				
	D	ные среды					400	310	251					
	ПТ11096-400М-04-20							350	396					
	ПТ11096-500М-04 20							390	541					
	ПТ11096-600М-04 20													
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-С	Газ агрессивный невзрыво-опасный										400	310	251
	ПТ11096-400М-04 21												350	396
	ПТ11096-500М-04 21												390	541
	ПТ11096-600М-04 21													
1.77	Задвижка клинов-ая двухдисковая с выдвигным шпинделем 31ч6бр Класс герметичности Д по ГОСТ 9544	Вода, пар	225	Чугун	Фланцевое	10				80		210	26	19, 27
										100		230	56	
										150		280	70	
										200		330	129	
							250	450	179					
	Задвижка клинов-ая двухдисковая с выдвигным шпинделем 31ч6бр ТУ 3721-001-21986815	Вода, пар, не агрессивные среды	До 225	Серый чугун	Фланцевое	10	50	180	16	7				
							100	230	37					
	Задвижка клинов-ая двухдисковая с выдвигным шпинделем 31ч6бр ТУ 3721-003-085611755-99 ГОСТ 5762-2002 Класс герметичности Д по ГОСТ 9544	Вода, пар	До 225	Серый чугун	Фланцевое	10	50	180	15,9	22				
							80	210	26,6					
							100	230	36,9					
							150	280	72,6					
	Задвижка 31ч6бр	Вода, пар	До 225	Серый чугун	Фланцевое	10	50	180	18	25, 31				
							80	210	28					
							100	230	39					
							125	255	57					
							150	280	74					
200							330	119						
250	450	165												
1.78	Задвижка клинов-ая муфтовая	Природный газ и жидкие углеводороды с содержанием H ₂ S и CO ₂ до 6%; сжиженные углеводородные газы; минеральные масла; вода	От -40 до 120		Муфтовое: 1/2" 1/2" 3/4" 1"	100 160 160 160	15 15 20 25		17					

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.79	Задвижка клинов- вая фланцевая	Природ- ный газ и жидкие углеводо- роды с содержа- нием H ₂ S и CO ₂ до 6%; сжи- женные углеводо- родные газы; ми- нераль- ные мас- ла; вода	От -40 до 120		Флан- цевое	160	15 25	216 254		17
1.80	Задвижка 31ч176к1 (старое обозначе- ние 31ч76к) ТУ3721-003- 00218093-94 Класс герметично- сти затвора – А, В по ГОСТ 9544	Топлив- ный газ	От -10 до 90	Серый чугун	Флан- цевое	6	50 80 100/ 80 150 200 250 300/ 250	180 210 230 280 330 450 500	17 24 26 77 119 166 179	3
1.81	Задвижка 30ч736к1 (старое обозначе- ние 30ч76к) ТУ3721-009- 00218093-96 Класс герметично- сти затвора – А, В по ГОСТ 9544	Топлив- ный газ	От -10 до 90	Серый чугун	Флан- цевое	6	400	600	437	3
1.82	Задвижка 31ч176к (31ч66к) ТУ3721-003- 00218093-94 Класс герметично- сти затвора – В по ГОСТ 9544	Нефть, масла	До 90	Серый чугун	Флан- цевое	10	50 80 100/ 80 150 200 250 300/ 250	180 210 230 280 330 450 500	17 24 26 77 119 166 179	3
1.83	Задвижка 30ч736к (старое обозначе- ние 30ч66к) ТУ3721-009- 00218093-96 Класс герметично- сти затвора – В по ГОСТ 9544	Нефть, масла	До 90	Серый чугун	Флан- цевое	10	400	600	437	3
1.84	Задвижка 31ч176р (старое обозначе- ние 31ч66р) ТУ3721-003- 00218093-94 Класс герметично- сти затвора – D по ГОСТ 9544	Вода, пар	До 225	Серый чугун	Флан- цевое	10	50 80 100 150 200 250 300/ 250	180 210 230 280 330 450 500	17 24 26 77,2 119 169 179	3
1.85	Задвижка 30ч736р (старое обозначе-	Вода, пар	До 225	Серый чугун	Флан- цевое	10	400	600	437	3

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _y , кгс/см ²	Д _y , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ние 31ч6бр) ТУ3721-009-00218093-96 Класс герметичности затвора – D по ГОСТ 9544									
1.86	Задвижка клинов- вая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30лс41нж1 ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30лс41нж1 анало- гична 31лс41нж, 30лс41нж, 30с41нж1, 31лс25нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С) СК350-16-01 СК380-16-01 СК3100-16-01 СК3150-16-01	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗ Л	Флан- цевое	16				8
							50	180	18	
							80	210	31	
							100	230	50	
							150	280	88	
	Задвижка клино- вая литая с вы- двигным шпинде- лем 30лс41нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Климатическое исполнение ХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А ЗКЛ2-50-16ХЛ1 ЗКЛ2-80-16ХЛ1 ЗКЛ2-100-16ХЛ1 ЗКЛ2-100М-16ХЛ1 ЗКЛ2-125М-16ХЛ1 ЗКЛ2-150-16ХЛ1 ЗКЛ2-200-16ХЛ1 ЗКЛ2-250-16ХЛ1 ЗКЛ2-300-16ХЛ1	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды скорость коррозии в которых стали 20ГЛ не более 0,1мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое	16				6
							50	180	22	
							80	210	38	
							100	230	42	
							100	229	46	
							125	255	72	
							150	280	80	
							200	330	145	
							250	330	262	
							300	500	425	
1.87	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30лс99нж1 ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб-	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗ Л	Флан- цевое	25				8

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

77

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р у, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель					
	30лс99нж1 аналогична 31лс99нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура окружающего воздуха не ниже -60°С)	разные углеводородные среды, скорость коррозии в которых стали													
											СК350-25-01	20ХНЗЛ	50	250	21
											СК380-25-01	не более	80	283	33
											СК3100-25-01	0,2мм/год	100	305	58
											СК3150-25-01		150	403	104
1.88	Задвижка клинов-ая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж99нж ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж99нж аналогична 31нж99нж, 30нж15нж, 30нж96нж, 30нж96нж2, 31нж99нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (температура окружающего воздуха не ниже -60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефте-продукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	25				8					
											СК350-25-02	12Х18Н9Т	50	250	21
											СК380-25-02	Л не более	80	283	33
											СК3100-2502	0,2мм/год	100	305	58
											СК3150-25-02		150	403	104
	Задвижка клинов-ая литая с выдвижным шпинделем 30нж99нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефте-продукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	25				23, 30					
											ГА 11012-050-02	50	216	26	
											ГА 11012-080-02	80	283	47	
											ГА 11012-100-02	100	305	65	
											ГА 11012-150-02	150	403	110	
											ГА 11012-200-02	200	419	195	
											ГА 11012-250-02	250	457	340	
	Задвижка клинов-ая с выдвижным шпинделем 30нж99нж ТУ 3741-001-00218162-2005	Жидкие и газообразные среды	До 425	Сталь	Фланцевое	25				32					
											50	250	25		
											80	280	46		
											100	300	74		
											150	350	90		
											200	400	170		
250	450	300													

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТД13025 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.						300 350 400 500 600	500 550 600 700 800	470 510 700 1200 1790	
1.89	Задвижка клинов-ая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30нж99нж1 ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж99нж1 аналогична 30нж96нж1 , 31нж99нж1 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, (температура окружающего воздуха не ниже -60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12 МЗТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Фланцевое	25				8
	СК350-25-03						50	250	21	
	СК380-25-03						80	283	33	
	СК3100-2503						100	305	58	
	СК3150-25-03						150	403	104	
	Задвижка клинов-ая литая с выдвигным шпинделем 30нж99нж1 ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12 МЗТЛ	Фланцевое	25				23
	ГА 11012-050-03						50	216	26	
	ГА 11012-080-03						80	283	47	
	ГА 11012-100-03						100	305	65	
	ГА 11012-150-03						150	403	110	
	ГА 11012-200-03						200	419	195	
	ГА 11012-250-03						250	457	340	
1.90	Задвижка клинов-ая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30лс15нж1 ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30лс15нж1 аналогична 30с15нж1 , 30лс10нж ,	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные	От -60 до 425	Сталь 20ХН3 Л	Фланцевое	40				8

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель									
	31пс15нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура окружающего воздуха не ниже -60°С)	среды, скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год																	
	СК350-40-01										50	250	21,5						
	СК380-40-01										80	283	35						
	СК3100-40-01										100	305	58,5						
	СК3150-40-01										150	403	105						
	Задвижка клинов-ая с выдвигным шпинделем 30пс15нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз-дух, аммиак, пар, природный газ нефть, нефтепродукты жидкие и газооб-разные углеродо-родные среды	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан-цевое					6									
	ЗКЛ2-50-25ХЛ1										25	50	216	27					
	ЗКЛ2-80-25ХЛ1										80	283	50						
	ЗКЛ2-100-25ХЛ1										100	305	65						
	ЗКЛ2-150-25ХЛ1										150	403	145						
	ЗКЛ2-200-25ХЛ1										200	400	220						
	ЗКЛ2-250-25ХЛ1										250	450	280						
	ЗКЛ2-50-40ХЛ1										40	50	216	27					
	ЗКЛ2-80М-40ХЛ1										80	283	50						
	ЗКЛ2-100-40ХЛ1										100	350	60						
	ЗКЛ2-100М-40ХЛ1										100	305	65						
	ЗКЛ2-150М-40ХЛ1										150	403	145						
	ЗКЛ2-200-40ХЛ1										200	419	220						
1.91	Задвижка клино-вая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30нж15нж1 ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж15нж1 анало-гична 30нж95нж1, 31нж15нж1 Условия эксплуа-тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура ок-ружающего возду-ха не ниже -60°С)										Вода, воз-дух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефте-продукты, содержа-щие серо-водород до 0,1%, жидкие и газооб-разные углеродо-роды, нефтехи-мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12МЗТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18Н12МЗТЛ	Флан-цевое	40				8
	СК350-40-03																		
	СК380-40-03	80	283	35															
	СК3100-40-03	100	305	58,5															
	СК3150-40-03	150	403	105															

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель				
	Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем 30нж15нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А ЗКЛ2-50-25нж1 ЗКЛ2-80-25нж1 ЗКЛ2-100-25нж1 ЗКЛ2-150-25нж1 ЗКЛ2-200-25нж1 ЗКЛ2-250-25нж1 ЗКЛ2-50-40нж1 ЗКЛ2-80М-40нж1 ЗКЛ2-100-40нж1 ЗКЛ2-100М-40нж1 ЗКЛ2-150М-40нж1 ЗКЛ2-200-40нж1	Вода, воздух, аммиак, пар, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород свыше 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н12М3 ТЛ	Фланцевое					6				
											25	50	216	27
												80	283	50
												100	305	65
												150	403	145
												200	400	220
												250	450	280
											40	50	216	27
												80	283	50
												100	350	60
												100	305	65
												150	403	145
												200	419	220
												Задвижка клиновая литая с выдвигаемым шпинделем 30нж15нж1 ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 11013-050-03 ГА 11013-080-03 ГА 11013-100-03 ГА 11013-150-03 ГА 11013-200-03 ГА 11013-250-03	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 565
50	250	33												
80	310	50												
100	350	68												
150	450	135												
200	550	255												
250	457	410												
1.92	Задвижка клиновая двухдисковая с выдвигаемым шпинделем 30лс76нж1 ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30лс76нж1 аналогична 31лс76нж, 31лс11нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура ок-	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, скорость коррозии в которых	От -60 до 425	Сталь 20ХН3Л	Фланцевое	63				8				

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель			
	ружающего воздуха не ниже -60°С)	стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год											
	СК350-63-01										50	270	38
	СК380-63-01										80	321	60
	СК3100-63-01										100	359	85
	СК3150-63-01						150	447	150				
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30лс76нж1 изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеродные среды, скорость коррозии стали 20ГЛ в которых не более 0,1мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Фланцевое	63				6			
	ЗКЛ2-50-63ХЛ1										50	270	52
	ЗКЛ2-80-63ХЛ1										80	321	73
	ЗКЛ2-100-63ХЛ1										100	359	91
	ЗКЛ2-150-63ХЛ1										150	447	165
	ЗКЛ2-150М-63ХЛ1										150	447	186
	ЗКЛ2-200-63ХЛ1										200	536	322
1.93	Задвижка клиновая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж76нж1 ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30нж76нж1 аналогична 30нж69нж1 , 31нж76нж1 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура окружающего воздуха не ниже -60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12 МЗТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18Н12МЗТЛ	Фланцевое	63				8			
	СК350-63-03										50	270	38
	СК380-63-03										80	321	60
	СК3100-63-03										100	359	85
	СК3150-63-03						150	447	150				
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30нж76нж1 изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01	Вода, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н12МЗТЛ	Фланцевое	63				6			

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Климатическое исполнение УХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А ЗКЛ2-50-63нж1 ЗКЛ2-80-63нж1 ЗКЛ2-100-63нж1 ЗКЛ2-150-63нж1 ЗКЛ2-150М-63нж1 ЗКЛ2-200-63нж1	до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии стали 12Х18Н12 МЗТЛ в которых не более 0,1мм/год					50	270	52	
							80	321	73	
							100	359	91	
							150	447	165	
							150	447	186	
							200	536	322	
	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж76нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 11014-050-03 ГА 11014-080-03 ГА 11014-100-03 ГА 11014-150-03 ГА 11014-200-03	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	63				23
							50	267	54	
							80	318	75	
							100	356	95	
							150	456	185	
							200	533	325	
1.94	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30с45нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30с45нж анало- гична 31с45нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -40°С) СК350-160 СК380-160 СК3100-160 СК3150-160	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрес- сивные к стали 20Л Скорость коррозии не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	160			8	
							50	300	70	
							80	390	104	
							100	450	118	
							150	600	308	
1.95	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30лс45нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты,	От -60 до 425	Сталь 20ХН3 Л	Флан- цевое	160				8

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	затвора по ГОСТ 9544, класс А 30лс45нж1 аналогична 31лс45нж1 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура окружающего воздуха не ниже -60°С)	жидкие и газообразные углеводородные среды, скорость коррозии в которых стали								
	СК350-160-01	20ХНЗЛ					50	300	70	
	СК380-160-01	не более					80	390	104	
	СК3100-160-01	0,2мм/год					100	450	118	
	СК3150-160-01						150	600	308	
1.96	Задвижка клиновая двухдисковая с выдвигаемым шпинделем 30нж45нж ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30нж45нж аналогична 31нж45нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (температура окружающего воздуха не ниже -60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	160				8
	СК350-160-02						50	300	70	
	СК380-160-02						80	390	104	
	СК3100-160-02						100	450	118	
	СК3150-160-02						150	600	308	
1.97	Задвижка клиновая двухдисковая с выдвигаемым шпинделем 30нж45нж1 ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30нж45нж1 аналогична 31нж45нж1 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура окружающего воздуха не ниже -60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12М	От -60 до 200	Сталь 12Х18Н12М 3ТЛ	Фланцевое	160				8
	СК350-160-03						50	300	70	
	СК380-160-03						80	390	104	
	СК3100-160-03						100	450	118	
	СК3150-160-03						150	600	308	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		ЗТЛ не более 0,2мм/год								
1.98	Задвижка клинов- вая параллель- ная с выдвигным шпинделем 30ч7бк сертификат соот- ветствия № РОСС RU.АЯ74.В10056 Герметичность затвора по классу АГОСТ 9544 Полный срок службы не менее 10 лет	Природ- ный и топ- ливный газ	До 100	Серый чугун СЧ20	Флан- цевое	6	50 80 100 125 150 200	180 210 230 255 280 330	16 28,6 38 55 72 120	20
1.99	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30лс64нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150 ЗКЛ2 50-25 ЗКЛ2 80-25 ЗКЛ2 100-25	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МЛ, 20ГМЛ	Флан- цевое	25	50 80 100	180 210 230	27 39 53	21
	Задвижка клино- вая литая с вы- двигным шпинде- лем 30лс64нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 11012-050-01 ГА 11012-080-01 ГА 11012-100-01 ГА 11012-150-01 ГА 11012-200-01 ГА 11012-250-01	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	25	50 80 100 150 200 250	216 283 305 403 419 457	26 47 65 110 195 340	23, 24
1.100	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30лс96нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150 ЗКЛ2 150-25 ЗКЛ2 200-25	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МЛ	Флан- цевое	25	150 200	403 419	106 155	21

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс96нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	25				23
							50	216	26	
							80	283	47	
							100	305	65	
							150	403	110	
							200	419	195	
							250	457	340	
1.101	Задвижка клино- вая с выдвигаемым шпинделем двух- дисковая 31с31нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Флан- цевое	16				21
							50	180	25	
							80	210	40	
							100	230	55	
							150	280	100	
							200	330	140	
							250	330	235	
300	356	410								
1.102	Задвижка клино- вая с выдвигаемым шпинделем двух- дисковая 31лс31нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МЛ, 20ГМП	Флан- цевое	16				21
							50	180	25	
							80	210	40	
							100	230	55	
							150	280	100	
							200	330	140	
							250	330	235	
300	356	410								
1.103	Задвижка клино- вая с выдвигаемым шпинделем двух- дисковая 31с32нж ТУ3741-031-	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб-	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Флан- цевое	40				21

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	разные неагрессивные нефтепродукты, вода, пар								
	ЗКЛЗ 50-40						50	250	48	
	ЗКЛЗ 80-40						80	310	48	
	ЗКЛЗ 100-40						100	350	85	
	ЗКЛЗ 150-40						150	450	150	
	ЗКЛЗ 200-40						200	419	210	
	ЗКЛЗ 250-40						250	457	312	
1.104	Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем двухдисковая 31лс32нж ТУ3741-031-02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МЛ, 20ГМЛ	Фланцевое	40				21
	ЗКЛЗ 50-40						50	250	48	
	ЗКЛЗ 80-40						80	310	48	
	ЗКЛЗ 100-40						100	350	85	
	ЗКЛЗ 150-40						150	450	150	
	ЗКЛЗ 200-40						200	419	210	
	ЗКЛЗ 250-40						250	457	312	
1.105	Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем двухдисковая 31с99нж ТУ3741-031-02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты, вода, пар	До 425	Сталь 25Л	Фланцевое	25				21
	ЗКЛЗ 200-25						200	419	164	
	ЗКЛЗ 250-25						250	457	250	
1.106	Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем двухдисковая 31лс99нж ТУ3741-031-02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МЛ	Фланцевое	25				21
	ЗКЛЗ 200-25						200	419	164	
	ЗКЛЗ 250-25						250	457	250	
1.107	Задвижка прямоточная шибберная маслonaполненная	Нефть, газ, газоконденсат,	До 250	Сталь 40Л	Фланцевое	140				21

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _y , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗПШ ТУ3665-051-50287277-2004 Класс герметичности затвора – А по ГОСТ 9544 Срок службы – 15лет	вода техническая, сточная и пластовая (содержание механических примесей до 25мг/л, суммарное содержание Н ₂ S и СО ₂ до 0,003%, до 98% пластовой воды по объему								
	ЗПШ-65x14					140	65	350	66	
	ЗПШ1М-65x14						65	350	47	
	ЗПШ1-65x21					210	65	350	72	
	ЗПШ1М-65x21						65	350	50	
	ЗПШ-65x21						65	420	96	
1.108	Задвижка клиновья с выдвигаемым шпинделем 31лс45нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Климатическое исполнение ХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воздух, аммиак, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды скорость коррозии в которых стали 20ГЛ не более 0,1мм/год	От –60 до 425	Сталь 20ГЛ	Фланцевое	160				6
	ЗКЛ2-50-160ХЛ1						50	300	72	
	ЗКЛ2-80-160ХЛ1						80	390	105	
	ЗКЛ2-100-160ХЛ1						100	450	120	
	ЗКЛ2-150-160ХЛ1						150	559	260	
1.109	Задвижка клиновья с выдвигаемым шпинделем 31нж45нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Климатическое исполнение ХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воздух, аммиак, пар, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород свыше 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12 МЗТЛ	От –60 до 565	Сталь 12Х18Н12МЗТЛ	Фланцевое	160				6
	ЗКЛ2-50-160нж1						50	300	72	
	ЗКЛ2-80-160нж1						80	390	105	
	ЗКЛ2-100-160нж1						100	450	120	
	ЗКЛ2-150-160нж1						150	559	260	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		не более 0,1мм/год								
1.110	Задвижка клинов- вая, литая с вы- движным шпинде- лем 30нж9нж ТУ3741-001- 07533604-94 Климатическое исполнение УХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Сжижен- ный газ	От -196 до 200	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	40				6
							50	250	38	
							80	310	56	
							100	350	62	
							150	450	124	
							200	550	272	
1.111	Задвижка запор- ная литая с махо- виком 1511-М	Вода, пар	200	Угле- роди- стая сталь		100			11	
							80			
							100			
							150			
							200			
1.112	Задвижка запор- ная 963-300-ГИ ТУ108-984-80	Пар	545	Легир- ован- ная сталь	Концы под при- варку	250	300	1100	2600	11
1.113	Задвижка запор- ная 1123-100-М ТУ108-987-81	Пар	560	Легир- ован- ная сталь	Концы под при- варку	137	100	400	196	11
1.114	Задвижка запор- ная 1123-100-М-01 ТУ108-987-81	Пар	540	Легир- ован- ная сталь	Концы под при- варку	98	100	400	195	11
1.115	Задвижка запор- ная 1120-100-М ТУ108-987-81	Вода	280	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	373	100	400	196	11
1.116	Задвижка запор- ная 1120-100-М-01 ТУ108-987-81	Вода	250	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	235	100	400	195	11
1.117	Задвижка запор- ная 1126-150-М ТУ108-987-81	Вода, пар	200	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	100	150	460	206	11
1.118	Задвижка запор- ная 1016-250-М ТУ108-987-81	Вода, пар	200	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	100	250	650	562	11
1.119	Задвижка запор- ная с маховиком Т-1156с 37 4128 1005 Энергетическая арматура.	Вода, пар	450			100	150	450	230	9
1.120	Задвижка клино- вая двухдисковая 30кч706р	Бензин, керосин, воздух	От -35 до 100	Ковкий чугун		4				10

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

89

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель			
	ТУ 26-07-1403-86	Вода	1-100										
	37 3113 1005										40	3,8	
	37 3113 1017										50	5,0	
	37 3123 1005										65	9,0	
	37 3123 1017										80	11,0	
	37 3123 1011										100	30	
1.121	Задвижка клинов- вая двухдисковая 30кч706рМ1 ТУ 26-07-1403-86	Природ- ный и уг- ледодо- родный сжижен- ный газ, воздух	От -35 до 100	Ковкий чугун		6,3				10			
37 3113 1020	50										5,0		
37 3123 1020	80										11,0		
		Вода	1-100										
1.122	Задвижка клино- вая двухдисковая 30кч706рМ2 ТУ 3732-004- 00218137-97	Природ- ный и уг- ледодо- родный сжижен- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, воздух.	От -35 до 100	Ковкий чугун		16				10			
37 3113	50										7		
37 3113	80										17		
		Вода	1-100										
1.123	Задвижка клино- вая двухдисковая 30кч706кМ2 ТУ 3732-004- 00218137-97	Природ- ный, го- рючий газ, воздух.	От -35 до 100	Ковкий чугун		16				10			
37 3113	50										7		
37 3113	80										17		
		Вода	1-100										
1.124	Задвижка клино- вая двухдисковая 30кч46к ТУ 3732-007- 00218137-00	Природ- ный и уг- ледодо- родный сжижен- ный газ, воздух.	От -35 до 100	Ковкий чугун		25	100		30	10			
37 31231 011	Вода										1-100		
1.125	Задвижка шибер- ная ЗМ Задвижки предна- значены для ис- пользования в ка- честве запорной арматуры на неф- тяных и газовых скважинах. Пере- крывают проход- ные отверстия в фонтанной арма- туре	Нефть, газ		Сталь	Флан- цевое					14			
ЗМ-65x21А	210										65	350	89
ЗМ-65x21											65	350	80
ЗМ-65x35	350										50	350	80
ЗМ-65x35											65	350	85

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _y , кгс/см ²	Д _y , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗМ-65х35А						65	350	90	
	ЗМ-80х35						80	350	213	
	ЗМ-50х70					700	50	520	175	
	ЗМ-80х70						80	620	240	
	ЗМ-50х105					1050	50	485	225	
	ЗМ-80х105						80	485	349	
1.126	Задвижка шибберная с гидроприводом ЗМГ Задвижка предназначена для дистанционного управления потоком среды в манифольдах противобросового оборудования во время бурения или капитального ремонта нефтяных и газовых скважин. ЗМГ-80х35 ЗМГ-80х70	Нефть, газ				350 700	80 80	473 619	310 378	14
1.127	Задвижка шибберная с выдвигным шпинделем ЗМВШ Задвижка предназначена для использования в качестве запорной арматуры на нефтяных и газовых скважинах.	Нефть, газ				350	65			14
1.128	Задвижка шибберная с выдвигным шпинделем ЗМС Задвижка предназначена для использования в качестве запорной арматуры на нефтяных и газовых скважинах. ЗМС-50х70 ЗМС-80х70	Нефть, газ				700				14
							50	521	195	
							80	619	340	
1.129	Задвижка перфорационная ЗП Задвижка предназначена для проведения прострелочных работ обсадных колонн и герметизации устья скважин. Задвижка, предназначена для эксплуатации в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом.	Нефть, газ, газоконденсат, промышленная жидкость, вода и их смеси.	0 - 80							14

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗП-130x21					210	130	520	350	
	ЗП-130x35					350	130	580	426	
	ЗП-150x35					350	150	584	460	
	ЗП-130x70					700	130	610	460	
1.130	Задвижка клинов- вая с невыжвж- ным шпинделем 30Б26к ТУ У 00218259.004-99	Вода, пар, воздух, слабоаг- рессивные жидкости и газы, наличие вакуума до 400мм рт.ст.	200	Бронза	Муф- товое	25	15 20 25 32 40 50	60 75 80 90 95 100	0,9 1,17 1,67 2,31 2,86 3,60	15
1.131	Задвижка клино- вая 31лс77нж ЗКС ТУ 26-07-1287-81	Жидкая или газо- образная среда	От -40 до 450	Сталь	Муф- товое	160				12
	Р505-00-00 37 4111 1005 02						15	70	2,1	
	Р506-00-00 37 4111 10006 01						20	95	3,78	
	Р516-00-00 37 4111 1007 00						25	95	3,78	
	Р507-00-00 37 4111 1008 10						40	120	9,38	
	Задвижка клино- вая 31лс77нж ТУ3741-094- 07538145-99	Жидкая или газо- образная среда	450	Сталь 18ХГ, 15Х5М	Муф- товое	160				26
	ЗКС 15.160						15	70	2,22	
	ЗКС 20.160						20	95	4,34	
	ЗКС 25.160						25	95	4,17	
	ЗКС 32.160						32	120	9,5	
	ЗКС 40.160						40	120	9,5	
	ЗКС 50.160						50	270	14,8	
	ЗКС.Ф 15.160.00- 11						15	80	5,2	
	ЗКС.Ф 20.160.00- 11						20	100	8,2	
	ЗКС.Ф 25.160.00- 11						25	100	9,6	
	ЗКС.Ф 32.160.00- 11				32		140	20		
	ЗКС.Ф 40.160.00- 11				40		140	9,6		
	ЗКС.Ф 50.160.00- 11				50		240	24,1		
	ЗКС.П 15.160				15		70	2,2		
	ЗКС.П 20.160				20		95	3,78		
	ЗКС.П 25.160				25		95	4,1		
	ЗКС.П 32.160				32		120	9,1		
	ЗКС.П 40.160				40		120	9,5		
	ЗКС.П 50.160				50		134	12,8		
1.132	Задвижка клино- вая ЗКС-Ф				Жидкие и газооб- разные среды		От -40 до 400	Сталь 20	Флан- цевое	
	Р7990.00.00	15	149±2	4,15						
	Р7991.00.00	20	175±2	7,0						
	Р7992.00.00	25	213±2	8,3						
	Р7993.00.00	40	238±2	16,5						

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.133	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж64нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	25				23
							50	216	26	
							80	283	47	
							100	305	65	
							150	403	110	
							200	419	195	
250	457	340								
1.134	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж64нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12 МЗТЛ	Флан- цевое	25				23
							50	216	26	
							80	283	47	
							100	305	65	
							150	403	110	
							200	419	195	
250	457	340								
1.135	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс95нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	40				23
							50	216	38	
							80	283	57	
							100	305	78	
							150	403	148	
							200	419	275	
250	457	410								
1.136	Задвижка 31ч76к	Газ	100	Чугун		4	50	180	17	25
							80	210	28	
							100	230	37	
							150	280	76	
							200	330	125	
1.137	Задвижка 31с91нж	Вода, пар	250	Сталь		16	50	180	17	25
							80	210	28	
							100	230	30	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.138	Задвижка клинов- вая З1нж77нж ТУ3741-094- 07538145-99 ЗКС 15.160.00.НЖ- 03 ЗКС 20.160.00.НЖ- 03 ЗКС 25.160.00.НЖ- 03 ЗКС 32.160.00.НЖ- 03 ЗКС 40.160.00.НЖ- 03 ЗКС 50.160.00.НЖ- 03	Жидкая или газо- образная среда	450	Сталь 12Х18 Н10Т	Муф- товое	160				26
							15	70	2,22	
							20	95	4,34	
							25	95	4,17	
							32	120	9,5	
							40	120	9,5	
							50	244	14,8	
1.139	Задвижка клинов- вая З0лс77нж ТУ3741-094- 07538145-99 ЗКС.Ф 15.160.00- 10 ЗКС.Ф 20.160.00- 10 ЗКС.Ф 25.160.00- 10	Жидкая или газо- образная среда	450	Сталь 18ХГ	Флан- цевое	160				26
							15	80	5,2	
							20	100	8,2	
							25	100	9,6	
1.140	Задвижка клинов- вая З0нж77нж ТУ3741-094- 07538145-99 ЗКС.Ф 15.160.00. НЖ-13 ЗКС.Ф 20.160.00. НЖ-13 ЗКС.Ф 25.160.00.- НЖ-13 ЗКС.Ф 32.160.00.- НЖ-13 ЗКС.Ф 40.160.00.- НЖ-13 ЗКС.Ф 50.160.00.- НЖ-13	Жидкая или газо- образная среда	450	Сталь 18ХГ	Флан- цевое	160				26
							15	80	5,2	
							20	100	8,2	
							25	100	9,6	
							32	140	20	
							40	140	20	
							50	244	24,1	
1.141	Задвижка шибер- ная, полнопроход- ная, параллель- ная, с выдвигаемым шпинделем ЗМС 65-210 ТУ 3665-013- 07538145-93 Климатическое исполнение У1, УХЛ1. Герметич- ность затвора по ГОСТ 9544-93 - А	Вода, жидкие нефтехи- мические продукты, вода пла- стовая	0-120 до 120	Сталь 35ХМЛ	Флан- цевое	210	65	350	60	26
1.142	Задвижка шибер- ная, полнопроход- ная, параллель- ная, с выдвигаемым шпинделем ЗШ65-21 ТУ 3665-122-	Нефть, природ- ный газ, вода с содержа- нием ме- ханиче-	От -60 до 120	Сталь 35	Флан- цевое	210	65	350	47	26

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	07538145-2001 Климатическое исполнение ХЛ1. Герметичность затвора по ГОСТ 9544-93 - А	ских примесей								
1.143	Задвижка клинов- вая, двухдисковая 2с ТУ3740-002- 15365247-2004 Управление с по- мощью маховика	Вода, пар		Сталь 25Л	Сварка					28
	2с-32-1		450			100	80	310	64	
	2с-35-1		425			63	80	310	64	
	2с-32-2		450			100	100	350	70	
	2с-35-2		425			63	100	350	70	
	2с-25-1		450			100	150	450	153	
	2с-25-1Н		425			63	150	450	153	
	2с-25-2Н		425			63	200	550	177	
1.144	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с41нж-ХЛ Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ	От -60 до 425	Сталь 30ХГС Л, 20ХН ЗЛ	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	16	50	180	16	29
							80	210	40	
							100	230	54	
							150	280	160	
							200	330	230	
							250	450	420	
1.145	Задвижка шланго- вая с невыдвиж- ным шпинделем 33а27р ТУ3711-004- 53239474-2002 БПА98000 Герметичность в затворе – по клас- су А ГОСТ 9544 Задвижка выпус- кается в нормаль- ном, экспортном и тропическом ис- полнении	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные и агрес- сивные среды, мине- ральные масла и нефте- продукты		Аллю- миний	Флан- цевое	16	25	160	1,9	30
							32	180	2,9	
							50	180	7,3	
							80	210	14,2	
							100	230	20	
1.146	Задвижка шланго- вая с невыдвиж- ным шпинделем 33а29р ТУ3711-004- 53239474-2002 БПА98000 Герметичность в затворе – по клас- су А ГОСТ 9544 Задвижка выпус-	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные и агрес- сивные среды,		Аллю- миний	Флан- цевое	16	50	180	6,5	30
							80	210	8,5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _н , кгс/см ²	Д _н , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	кается в нормальном, экспортном и тропическом исполнении	минеральные масла и нефтепродукты								
1.147	Задвижка шланговая с недвижным шпинделем 33а26р ТУ3711-005-53239474-2002 БПА98003 Герметичность в затворе – по классу А ГОСТ 9544 Задвижка выпускается в нормальном, экспортном и тропическом исполнении	Жидкие среды для систем водоснабжения и канализации, неагрессивные и агрессивные среды, минеральные масла и нефтепродукты		Аллюминий	Фланцевое	10	25	160	1,9	30
							32	180	2,9	
							50	230	8,0	
							80	310	13,0	
							100	350	25,5	
							125	400	28,5	
							150	480	51,5	
							200	600	69	
1.148	Задвижка шланговая 33п22р ТУ26-07-558-97 П98043-050 Герметичность в затворе – по классу А ГОСТ 9544 Задвижка выпускается в нормальном, экспортном и тропическом исполнении	Жидкие среды для систем водоснабжения и канализации, неагрессивные и агрессивные, пульпообразные, жидкие и вязкие среды, минеральные масла и нефтепродукты		Пластмасса	Фланцевое	6	50	230	4,65	30
1.149	Задвижка клиновая 31с11нж	Вода		Углеродистая сталь	Фланцевое	64	50 80 100 150 200		30	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.150	Задвижка клиновья 31нж11нж	Вода		Нержавеющая сталь	Фланцевое	64	50 80 100 150 200			30
1.151	Задвижка шланговая 33а23р ТУ3711-001-53239474-2002 БПА98000 Задвижка 33а23р сохраняет все параметры шланговой задвижки 33а17р, П98036 Герметичность в затворе – по классу А ГОСТ 9544 Задвижка выпускается в нормальном, экспортном и тропическом исполнении	Жидкие среды для систем водоснабжения и канализации, неагрессивные и агрессивные, пульпообразные, жидкие и вязкие среды, минеральные масла и нефтепродукты		Алюминий	Фланцевое	6	50 80	230 310	6,3 8,8	30
1.152	Задвижка шланговая 33а17р ТУ26-07-381-86 П98036 Герметичность в затворе – по классу А ГОСТ 9544 Задвижка выпускается в нормальном, экспортном и тропическом исполнении	Жидкие среды для систем водоснабжения и канализации, неагрессивные и агрессивные, пульпообразные, жидкие и вязкие среды, минеральные масла и нефтепродукты		Алюминий	Фланцевое	6	50 80 100 125 150 200	230 310 350 400 480 600	8 13 25,5 28,5 51,5 69	30
1.153	Задвижка криогенная клиновья с выдвигаемым шпинделем 30нж42нж ТУ 3741-002-00218162-2006 ТД13263 Герметичность затвора задвижек по классу А, В ГОСТ 9544.	Сжиженные углеводороды, инертные газы, жидкие и газообразные неагрессивные, взрывоопасные среды к которым материалы основных деталей коррозионно-стойки	От -196 до 200	Сталь 12Х18Н10ТЛ	Фланцевое	63	50 80 100 150	250 310 350 450	42 70 110 215	32

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _н , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель					
2 Задвижки с электроприводом															
2.1	Задвижка параллельная с выдвигаемым шпинделем однодисковые распорные 30ч915р ТУ 26-07-1214-79	Вода	До 100	Чугун Сч20	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815	10				5					
											500	700	870		
											800	1000	2831		
2.2	Задвижка клинов-ая с неподвижным шпинделем 30ч925бр ТУ 26-07-1214-79	Вода	До 100	Чугун Сч20	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815	2,5				5					
											500	350	562		
											600	390	780		
2.3	Задвижка клинов-ая с неподвижным шпинделем 30ч925брМ ТУ 26-07-1214-79	Вода	До 100	Чугун Сч20	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815	2,5				5					
											500	350	562		
											600	390	780		
2.4	Задвижка клинов-ая с выдвигаемым шпинделем 30ч936бк ТУ 26-07-1214-79	Вода, пар	До 250	Чугун Сч20	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815					5					
											Герметичность затвора задвижки С по ГОСТ 9544				
		Топлив-ный и кок-совый газ	До 225									2,5	500	350	560
КЗ 13020-500	КЗ 13020-600	КЗ 13020-800													
											600	390	853		
											1,6	800	470	1673	
2.5	Задвижка клинов-ая с неподвижным шпинделем 30ч930бр ТУ 3721-004-05749375-97	Вода, пар	До 115	Чугун Сч20	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815	10				5					
											ПТ12005-600	600	800	1120	5
											ПТ12005-600	600	800	1320	5
											ПТ12005-600	600	800	1059	5
											ПТ12005-1000	1000	1200	4368	5
											ПТ12005-1000	1000	1200	4230	5
											ПТ12002-1200	1200	1400	7655	5
											ПТ12002-1200	1200	1400	7590	5
											ПТ12002-1200	1200	1400	7590	5
2.6	Задвижка клинов-ая с выдвигаемым шпинделем 30с941нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ	Вода, пар жидкие и газооб-разные нефте-продукты, водогазо-нефтенные смеси,	До 425	Сталь 25Л						5					

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	9544.	нефтяной попутный и природный газ.	От -10 до +40							
	КЗ 13011-100									
	КЗ 13013-100	Агрессивные среды	От -10 до +40							
	КЗ 13010-100									
	КЗ 13011-150	Агрессивные среды	От -10 до +40							
	КЗ 13013-150									
	КЗ 13010-150	Агрессивные среды	От -10 до +40							
	КЗ 13011-200									
	КЗ 13010-200	Агрессивные среды	От -10 до +40							
	КЗ 13011-250									
	КЗ 13010-250	Агрессивные среды	От -10 до +40							
	КЗ 13011-300									
	КЗ 13010-300	Агрессивные среды	От -10 до +40							
	КЗ 13011-400									
	КЗ 13013-400	Агрессивные среды	От -10 до +40							
	КЗ 13010-400									
	КЗ 13011-500	Агрессивные среды	От -10 до +40							
	КЗ 13011-100									
	КЗ 13013-100	Агрессивные среды	От -10 до +40							
	КЗ 13010-100									
	КЗ 13011-150	Агрессивные среды	От -10 до +40							
	КЗ 13013-150									
	КЗ 13010-150	Агрессивные среды	От -10 до +40							
	КЗ 13011-200									
	КЗ 13010-200	Агрессивные среды	От -10 до +40							
	КЗ 13011-250									
	КЗ 13010-250	Агрессивные среды	От -10 до +40							
	КЗ 13011-300									
	КЗ 13010-300	Агрессивные среды	От -10 до +40							
	КЗ 13011-400									
	КЗ 13013-400	Агрессивные среды	От -10 до +40							
	КЗ 13010-400									
	КЗ 13011-500	Агрессивные среды	От -10 до +40							
	КЗ 13011-100									
	ТЛ 13001-100	Агрессивные среды	От -10 до +40							
	ТЛ 13001-150									
	ТЛ 13001-200	Агрессивные среды	От -10 до +40							
	ТЛ 13001-250									
	ТЛ 13001-300	Агрессивные среды	От -10 до +40							
	ТЛ 13001-350									
	ТЛ 13001-400/350	Агрессивные среды	От -10 до +40							
	ТЛ 13001-500									
	ТЛ 13001-100	Агрессивные среды	От -10 до +40							
	ТЛ 13001-150									
	ТЛ 13001-200	Агрессивные среды	От -10 до +40							
	ТЛ 13001-250									
	ТЛ 13001-300	Агрессивные среды	От -10 до +40							
	ТЛ 13001-350									
	ТЛ 13001-400/350	Агрессивные среды	От -10 до +40							
	ТЛ 13001-500									
	ТЛ 13001-100	Агрессивные среды	От -10 до +40							
	ТЛ 13001-100									
	ТЛ 13001-150	Агрессивные среды	От -10 до +40							
	ТЛ 13001-150									
	ТЛ 13001-150	Агрессивные среды	От -10 до +40							
	ТЛ 13001-150									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
	ТЛ 13001-200				ГОСТ 12815 с ответными фланцами	16	200	408	188	5	
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5	
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5	
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5	
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5	
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5	
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5	
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5	
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5	
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5	
	ТЛ 13001-100					Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815 с ответными фланцами	25	100	433	88	5
	ТЛ 13001-150						40	150	447	160	5
	ТЛ 13001-200				25		200	529	294	5	
	ТЛ 13001-250				40		250	577	457	5	
	ТЛ 13001-300				40		300	595	674	5	
	ТЛ 13001-350				40		350	617	674	5	
	ТЛ 13001-400/350				40		400 / 350	673	738	5	
	ТЛ 13001-500				25		500	738	944	5	
		40	500	1006	1017		5				
		25	500	1050	1203		5				
		40	500	1113	1275	5					
	Задвижка клиновья под многооборотный электропривод производства ОАО «Тула-электропривод» 30с941нж ТУ 3741-020-00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544	Природный газ, вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 25Л	Фланцевое исп. 1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	23 38,5 52 92 153	4	
	Задвижка клиновья с выдвигным шпинделем 30с941нж ТУ26-07-1168-77 Класс герметичности затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, нефть и жидкие неагрессивные нефтепродукты	До 425	Сталь 20Л						1	
	МА11021 Тип электропривода В-А2-11	Природный газ	До 80								
	МА11021-07 Тип электроприво-				Фланцевое	16	80 100 150 200 250	283 300 350 400 450	55 60 140 207 285		

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _р , кгс/с м ²	Д _р , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	да В-В1-06						300 350/ 300 400/ 300	500 550 600	405 432 479	
	Тип электропривода В-В-06						400	600	833	
	Тип электропривода В-В-12						500	700	1300	
	МА11021-01 Тип электропривода В-Г-06						600	800	2040	
	Тип электропривода ЭПЦ-4000						700	900	3980	
	Тип электропривода ЭПЦ-10000						1000 1200	1200 1400	7570 13370	
	МА11021-35 Тип электропривода В-В1-06				Под приварку	16	250 350/ 300 300	450 550 500	263 389 370	
	МА11121-35 Тип электропривода В-В-06						400	610	856	
	МА11021-35 Тип электропривода В-В-12						500	711	1170	
	МА11021-31 Тип электропривода В-Г-06						600	813	1877	
	МА11021-35 Тип электропривода ЭПЦ-4000						700	914	3840	
	МА11021-31 Тип электропривода ЭПЦ-10000						1000	1200	7315	
	МА11021-35 Тип электропривода ЭПЦ-10000						1200	1400	13010	
	Задвижка литая, клиновья с выдвижным шпинделем 30с941нж ТУ26-07-1125-96					16				2
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - С	Вода, пар и др. не-взрывопожароопасные и не токсичные среды	До 300	Сталь 20	Фланцевое					
	ПТ11055-050-01 Электропривод ТЭ099.088-04М1К.01. Мощность-0,025кВт						50	180	27	2
	ПТ11055-080-01 Электропривод ТЭ099.058-05М1К.01 Мощность-0,25кВт						80	210	46	2
	ПТ11055-100-01 Электропривод ТЭ099.058-05М1К.01 Мощность-0,25кВт						100	230	55	2
	ПТ11055-150-01 Электропривод ТЭ099.058-10М1К.01						150	350	128	2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Мощность-0,18кВт ПТ11055-200-01 Электропривод Б099.098-03М.01 Мощность-1,32кВт						200	400	290	2
	ПТ11055-250-01 Электропривод Б099.098-03М.01 Мощность-1,32кВт						250	450	366	2
	ПТ11055-300-01 Электропривод Б099.098-06М.01 Мощность-1,32кВт						300	500	464	2
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - D ПТ11055-400-02 Электропривод Б099.100-06М.01 Мощность-4кВт						400	600	700	2
	ПТ11055-500-02 Электропривод Б099.100-16М.01 Мощность-3,2кВт						500	700	1115	2
	ПТ1101-1000 Электропривод Б099.104-03М Мощность-8,5кВт				Концы под приварку		1000	1200	5750	2
	ПТ1101-1200 Электропривод Б099.104-09М Мощность-8,5кВт						1200	1400	7090	2
	Задвижка клинов- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30с941нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30с941нж анало- гична 31с941нж , 30с950нж , 31с925нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 - У1, Т1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -40°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	16				8
	СКЗП50-16						50	180	17	
	СКЗП80-16						80	210	30	
	СКЗП100-16						100	230	48	
	СКЗП150-16						150	280	82	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с941нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора - класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте-	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Флан- цевое	16				21

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	исполнение У по ГОСТ 15150	продукты, вода, пар								
	ЗКЛПЭ2 50-16						50	180	64	
	ЗКЛПЭ2 80-16						80	210	79	
	ЗКЛПЭ2 100-16						100	230	91	
	ЗКЛПЭ2 150-16						150	280	176	
	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем 30с941нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность затвора по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IEXDII-BT4	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ и нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,1мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	16				6
	ЗКЛП-50-16 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-05К ТЭ099.-59-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						50	180	26	
	ЗКЛП-80-16 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						80	210	40	
	ЗКЛП-100М-16 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						100	229	46	
	ЗКЛП-125М-16 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						125	255	72	
	ЗКЛП-150-16 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						150	280	84	
	ЗКЛП-200-16 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4						200	330	152	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Мощность-1,5кВт									
	ЗКЛП-250-16 Электропривод Условное обозначение В-В1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						250	330	265	
	ЗКЛП-300-16 Электропривод Условное обозначение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						300	500	452	
	ЗКЛП-400-16 Электропривод Условное обозначение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						400	600	645	
	ЗКЛП-500-16 Электропривод Условное обозначение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						500	700	1140	
	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем 30с941нж	Холодная вода, го- рячая во- да, пар, жидкие неагрес- сивные нефте- продукты	От -40 до 425	Сталь 35Л	Флан- цевое	16	50	180	17	16
80							210	31		
100							230	40		
150							280	93		
200							330	121		
250	450	265								
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с941нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	16				23, 24
50							180	17		
80							210	31		
100							230	41		
150							280	80		
200							330	123		
250							450	256		
300							500	411		
400							600	610		
ГА 12011-050										
ГА 12011-080										
ГА 12011-100										
ГА 12011-150										
ГА 12011-200										
ГА 12011-250										
ГА 12011-300										
ГА 12011-400										
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с941нж Класс герметично- сти затвора А, В, С	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты,	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	16	50	180	16	29, 30
80							210	40		
100							230	54		
150							280	160		
200							330	230		
250	450	420								

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель					
	по ГОСТ 9544	природный газ, газообразные углеводородные среды не агрессивные к сталям 20Л, 35Л					300	500	568						
							400	600	795						
							500	700	1180						
	Задвижка клиновая под многооборотный электропривод производства ОАО «Тула-электропривод» 30с941нж ТУ 3741-020-00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544	Природный газ, вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 25Л	Фланцевое исп. 1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	23 38,5 52 92 153	4					
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30с941нж ТУ 3741-001-00218162-2005	Жидкие и газообразные среды	До 425	Сталь	Фланцевое	16	50 80 100 150 200 250 300 350 400 500 600	250 280 300 350 400 450 500 550 600 700 800	20 35 52 85 125 190 290 390 550 970 1180	32					
2.7	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30с915нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.	До 425	Сталь 25Л	Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815					5					
	КЗ 13011-100	Агрессивные среды	От -10 до +40	16							100	229	36	5	
	КЗ 13013-100			25							100	305	43,5	5	
	КЗ 13010-100			40							100	305	44,0	5	
	КЗ 13011-150			16							150	267	58	5	
	КЗ 13013-150			25							150	403	74,5	5	
	КЗ 13010-150			40							150	403	75,0	5	
	КЗ 13011-200			16							200	292	105	5	
	КЗ 13010-200			40							200	419	148	5	
	КЗ 13011-250			16							250	380	168	5	
	КЗ 13010-250			40							250	457	278	5	
	КЗ 13011-300			16							300	365	289	5	
	КЗ 13010-300			40							300	511	362	5	
	КЗ 13011-400			16							400	600	777	5	
	КЗ 13013-400			25							400	600	837	5	
													838	932	
	КЗ 13010-400			40							400	838	987	5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5	
	КЗ 13011-100				Фланцевое с от-ветными фланцами	16	100	340	48	5	
	КЗ 13013-100					25	100	448	60,5	5	
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5	
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5	
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5	
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5	
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5	
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5	
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5	
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5	
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5	
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5	
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5	
	КЗ 13013-400					25	400	812	1013	5	
									1050	1108	
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5	
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5	
	ТЛ 13001-100					Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150						16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200						16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250				16		250	330	270	5	
	ТЛ 13001-300				16		300	356	406	5	
	ТЛ 13001-350				16		350	550	560	5	
	ТЛ 13001-400/350				16		400 / 350	600	680	5	
	ТЛ 13001-500				16		500	700	1188	5	
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815		25	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150						25	150	403	118	5
	ТЛ 13001-200					25	200	419	203	5	
	ТЛ 13001-250					25	250	457	350	5	
	ТЛ 13001-300					25	300	502	529	5	
	ТЛ 13001-350					25	350	762	680	5	
	ТЛ 13001-400/350					25	400 / 350	800	730	5	
	ТЛ 13001-500					25	500	991	1610	5	
	ТЛ 13001-100					Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815 с от-ветными фланцами	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100						16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150				16		150	380	127	5	
	ТЛ 13001-150				16		150	389	127	5	
	ТЛ 13001-200				16		200	408	188	5	
	ТЛ 13001-200				16		200	416	192	5	
	ТЛ 13001-250				16		250	460	314	5	
	ТЛ 13001-250				16		250	470	320	5	
	ТЛ 13001-300				16		300	490	458	5	
	ТЛ 13001-300				16		300	496	468	5	
	ТЛ 13001-350				16		350	688	627	5	
	ТЛ 13001-350				16		350	700	644	5	
	ТЛ 13001-400/350				16		400 / 350	745	772	5	
	ТЛ 13001-400/350				16		400 / 350	758	796	5	
	ТЛ 13001-500				16		500	866	1329	5	
	ТЛ 13001-500				16	500	988	1358	5		
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2	25	100	433	88	5	
	ТЛ 13001-150					25	150	529	160	5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р, кгс/см ²	Д, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТЛ 13001-200				по ГОСТ 12815 с ответными фланцами	40				
	ТЛ 13001-250					25 40	200	577 595	294	5
	ТЛ 13001-300					25 40	250	617 673	457	5
	ТЛ 13001-350					25 40	300	674 738	674	5
	ТЛ 13001-400/350					25 40	350	944 1006	866	5
	ТЛ 13001-500					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500					25 40	500	1203 1275	2015	5
	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем 30с915нж ТУ26-07-1168-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты Природ- ный газ	До 425 До 80	Сталь 20Л						
	МА11024 Тип электроприво- да В-А2-11				Флан- цевое	40	80 100	283 305	55 65	
	Тип электроприво- да В-Б1-05						150	403	160	
	Тип электроприво- да В-Б1-06						200 250	419 457	229 335	
	ЗКЛПЭ-40 Тип электроприво- да В-В-12						300 350/ 300 400/ 300	750 750	505 555	
	МА11124-07 Тип электроприво- да В-Г-06						400	838	1289	
	МА11024-31 Тип электроприво- да В-В-06						Под при- варку	40	250	457
	МА11024-31 Тип электроприво- да В-В-12				350/ 300 300 400/ 300	772 750 838			498 473 590	
	МА11024-31 Тип электроприво- да В-Г-06				400	838			847	
	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем 30с915нж ТУ26-07-1125-96 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 –С	Вода, пар и др. не взрыво- пожаро- опасные и нетоксич- ные среды	До 300	Сталь 20Л	Флан- цевое	40				
	ПТ11083-050-01 Электропривод ТЭ099.088-04М1К. 01. Мощность– 0,025кВт						50	180	28	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ПТ11083-080-01 Электропривод ТЭ099.058-05МК.01 Мощность-0,25кВт						80	210	46	
	ПТ11083-100-01 Электропривод ТЭ099.058-05М1К.01 Мощность-0,25кВт						100	305	72	
	ПТ11083-150М-01 Электропривод ТЭ099.058-10М1К.01 Мощность-0,18кВт						150	403	141	
	ПТ11083-200М1-01 Электропривод Б099.98-03М.01 Мощность-1,32кВт						200	419	371	
	ПТ1183-250-01 Электропривод Б099.100-06М.01 Мощность-3,2кВт						250	457	510	
	ПТ11083-300-01 Электропривод Б099.100-19М.01 Мощность-3,2кВт						300	502	530	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 -D									
	ПТ11083-500 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт						500	1150	1745	
	ПТ11083-500-01 Электропривод ПТ099.004-01 Мощность-4,25кВт				Концы под приварку		500	1150	1575	
	Задвижка клинов- вая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30с915нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30с915нж аналогична 30с995нж, 30с910нж, 31с915нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -40°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	40				8
	СКЗП50-40						50	250	20,5	
	СКЗП80-40						80	283	34	
	СКЗП100-40						100	305	56,5	
	СКЗП150-40						150	403	99	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем 30с915нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Флан- цевое	40				21
							50	250	72	
							80	310	86	
							100	350	141	
							150	450	204	
							200	419	305	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с915нж Изготовление и поставка по ТУ 3741-001- 07533604-94, ТУ 3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IEXDII-ВТ4	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ и нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,1мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	40			6	
							50	250		34
							80	283		50
	ЗКЛП-100-40 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						100	350	63	6
							100	305	70	
							150	403	145	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Условное обозначение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт									
	ЗКЛП-200-40 Электропривод Условное обозначение В-Б1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						200	419	239	
	ЗКЛП-250-40 Электропривод Условное обозначение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						250	457	360	
	ЗКЛП-300-40 Электропривод Условное обозначение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						300	502	510	
	ЗКЛП-400-40 Электропривод Условное обозначение В-Г-06 Б099.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						400	838	1000	
	ЗКЛП-50-25 Электропривод Условное обозначение В-А2-05К ТЭ099.59-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт					25	50	216	24	
	ЗКЛП-80-25 Электропривод Условное обозначение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						80	283	50	
	ЗКЛП-100-25 Электропривод Условное обозначение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						100	305	70	
	ЗКЛП-150-25 Электропривод Условное обозначение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						150	403	146	
	ЗКЛП-200-25 Электропривод Условное обозначение В-Б1-06 Б099.099-05М						200	400	220	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соеди-нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт									
	ЗКЛП-250-25 Электропривод Условное обозначение В-В-06 Б099.101-05М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						250	450	280	
	ЗКЛП-300-25 Электропривод Условное обозначение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						300	502	510	
	ЗКЛП-400-25 Электропривод Условное обозначение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						400	600	740	
	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с915нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	40				23
	ГА 12013-050						50	250	32	
	ГА 12013-080						80	310	49	
	ГА 12013-100						100	350	67	
	ГА 12013-150						150	450	130	
	ГА 12013-200						200	450	245	
	ГА 12013-250						250	457	400	
	ГА 12013-300						300	500	505	
	ГА 12013-400						400	600	1080	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с915нж Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 20Л, 35Л	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	40	50 80 100 150 200 250 300 500	180 210 305 403 419 457 502 1150	62 76 96 178 371 510 579 1885	29, 30
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с915нж	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	40	50 80 100 150	250 310 350 450	25 46 74 115	32

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТЛ 13001-300				ГОСТ 12815		300	502	529	5
	ТЛ 13001-350						350	762	680	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500						500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815 с от-ветными фланцами	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от-ветными фланцами	25	100	433	88	5
	ТЛ 13001-150					40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200					25	200	577	294	5
	ТЛ 13001-250					40	250	595	457	5
	ТЛ 13001-300					25	300	617	457	5
	ТЛ 13001-300					40	300	673	674	5
	ТЛ 13001-350					25	350	674	674	5
	ТЛ 13001-350					40	350	738	866	5
	ТЛ 13001-400/350					25	400 / 350	944	866	5
	ТЛ 13001-400/350					40	400 / 350	1006	1017	5
	ТЛ 13001-500					25	500	1050	1017	5
	ТЛ 13001-500					40	500	1113	1203	5
	ТЛ 13001-500				25	500	1275	2015	5	
	Задвижка клинов-ая с выдвигным шпинделем 30лс915нж ТУ3741-031-02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрес-сивный природ-ный газ, жидкие и газооб-разные неагрес-сивные нефте-продукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МЛ, 20ГМЛ	Флан-цевое	40				21
	ЗКЛПЭ2 50-40						50	250	72	
	ЗКЛПЭ2 80-40						80	310	86	
	ЗКЛПЭ2 100-40						100	350	141	
	ЗКЛПЭ2 150-40						150	450	204	
	ЗКЛПЭ2 200-40						200	419	305	
	Задвижка клино-вая литая с вы-двигным шпинде-лем 30лс915нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А	Природ-ный газ, вода, пар, нефть, нефте-продукты и другие, жидкие и газооб-	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан-цевое	40				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _в , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель								
	по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	разные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой					50	250	32									
	80						310	49										
	100						350	67										
	150						450	130										
	200						450	245										
	250						457	400										
	300						500	505										
	400						600	1080										
	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем 30лс915нж ТУ 3741-001-00218162-2005 ТД13040 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газообразные среды	До 425	Сталь	Фланцевое	40	50	250	25	32								
	80						310	46										
	100						350	74										
	150						450	115										
	200						550	205										
	250						650	350										
	300						750	495										
	350						850	630										
	400						950	750										
	500						1150	1400										
600	1350	1980																
2.9	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем 30с999нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.	До 425	Сталь 25Л						5								
	КЗ 13011-100										Агрессивные среды	От -10 до +40	Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5
	КЗ 13013-100													25	100	305	43,5	5
	КЗ 13010-100	40	100	305	44,0	5												
	КЗ 13011-150																	
	КЗ 13013-150										16	150	267	58	5			
	КЗ 13010-150										25	150	403	74,5	5			
	КЗ 13011-200										40	150	403	75,0	5			
	КЗ 13010-200										16	200	292	105	5			
	КЗ 13011-250										40	200	419	148	5			
	КЗ 13010-250										16	250	380	168	5			
	КЗ 13011-300										40	250	457	278	5			
	КЗ 13010-300										16	300	365	289	5			
	КЗ 13011-400										40	300	511	362	5			
	КЗ 13013-400	16	400	600	777	5												
	КЗ 13010-400	25	400	600	837	5												
	КЗ 13011-500																	
	КЗ 13013-100										40	400	838	932	5			
	КЗ 13010-100										40	400	838	987	5			
	КЗ 13011-100										16	500	700	1015	5			
	КЗ 13010-100										16	100	340	48	5			
	КЗ 13011-150										25	100	448	60,5	5			
	КЗ 13013-150										40	100	305	44,0	5			
	КЗ 13010-150										16	150	392	73	5			
	КЗ 13011-200										25	150	554	112	5			
	КЗ 13010-200										40	150	554	112	5			
	КЗ 13011-250	16	200	421	138	5												
	КЗ 13010-250	40	200	600	219	5												
	КЗ 13011-300	16	250	472	217	5												
	КЗ 13010-300	40	250	655	385	5												
	КЗ 13011-400	16	300	500	343	5												
	КЗ 13013-400	40	300	730	498	5												
	КЗ 13011-400	16	400	762	910	5												
	КЗ 13013-400	25	400	812	1013	5												

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
								1050	1108	
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150			16		150	267	99	5	
	ТЛ 13001-200			16		200	292	159	5	
	ТЛ 13001-250			16		250	330	270	5	
	ТЛ 13001-300			16		300	356	406	5	
	ТЛ 13001-350			16		350	550	560	5	
	ТЛ 13001-400/350			16		400 / 350	600	680	5	
	ТЛ 13001-500			16		500	700	1188	5	
	ТЛ 13001-100			Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815		25, 40	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150					40	150	403	118	5
	ТЛ 13001-200				200	419	203	5		
	ТЛ 13001-250				250	457	350	5		
	ТЛ 13001-300				300	502	529	5		
	ТЛ 13001-350				350	762	680	5		
	ТЛ 13001-400/350			400 / 350	800	730	5			
	ТЛ 13001-500			500	991	1610	5			
	ТЛ 13001-100			Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815 с ответными фланцами	16	100	335	66	5	
	ТЛ 13001-100				16	100	337	67	5	
	ТЛ 13001-150				16	150	380	127	5	
	ТЛ 13001-150				16	150	389	127	5	
	ТЛ 13001-200				16	200	408	188	5	
	ТЛ 13001-200				16	200	416	192	5	
	ТЛ 13001-250				16	250	460	314	5	
	ТЛ 13001-250				16	250	470	320	5	
	ТЛ 13001-300				16	300	490	458	5	
	ТЛ 13001-300				16	300	496	468	5	
	ТЛ 13001-350				16	350	688	627	5	
	ТЛ 13001-350				16	350	700	644	5	
	ТЛ 13001-400/350				16	400 / 350	745	772	5	
	ТЛ 13001-400/350				16	400 / 350	758	796	5	
	ТЛ 13001-500				16	500	866	1329	5	
	ТЛ 13001-500				16	500	988	1358	5	
	ТЛ 13001-100			Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815 с ответными фланцами	25, 40	100	433	88	5	
	ТЛ 13001-150				40	150	529	160	5	
	ТЛ 13001-200				25, 40	200	577	294	5	
	ТЛ 13001-250				40	250	595	457	5	
	ТЛ 13001-300				25, 40	250	617	457	5	
	ТЛ 13001-300				40	250	673	457	5	
	ТЛ 13001-350				25, 40	300	674	674	5	
	ТЛ 13001-350				40	300	738	674	5	
	ТЛ 13001-400/350				25, 40	350	944	866	5	
	ТЛ 13001-400/350				40	350	1006	866	5	
	ТЛ 13001-500			25, 40	400 / 350	1050	1017	5		
	ТЛ 13001-500			40	400 / 350	1113	1017	5		
	ТЛ 13001-500			25, 40	500	1203	2015	5		
	ТЛ 13001-500			40	500	1275	2015	5		
	Задвижка клинов- вая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30с999нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб-	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	25				8

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование. технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р, кгс/см ²	Д, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель								
	30с999нж аналогична 30с915нж, 30с996нж, 30с986нж, 31с999нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, (температура окружающего воздуха не ниже -40°С)	разные углеводородные среды, не агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год					50	250	20,5									
							80	283	34									
							100	305	56,5									
							150	403	99									
	Задвижка клиновая литая с выдвижным шпинделем 30с999нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Фланцевое	25	50	216	25	23, 30								
							80	283	46									
							100	305	64									
							150	403	108									
							200	419	190									
							250	457	330									
							300	500	470									
							400	600	650									
								Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30с999нж ТУ 3741-001-00218162-2005 ТД13025 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газообразные среды		До 425	Сталь	Фланцевое	25	50	250	25	32
															80	280	46	
100	300	74																
150	350	90																
200	400	170																
250	450	300																
300	500	470																
350	550	510																
400	600	700																
2.10	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30лс999нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.	До 425	Сталь 12Х18Н9ТЛ						5								
											Агрессивные среды	От -10 до +40	Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5
														25	100	305	43,5	5
														40	100	305	44,0	5
														16	150	267	58	5
		25	150	403	74,5	5												
		40	150	403	75,0	5												
		16	200	292	105	5												

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р, кгс/см ²	Д, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	КЗ 13010-200					40	200	419	148	5
	КЗ 13011-250					16	250	380	168	5
	КЗ 13010-250					40	250	457	278	5
	КЗ 13011-300					16	300	365	289	5
	КЗ 13010-300					40	300	511	362	5
	КЗ 13011-400					16	400	600	777	5
	КЗ 13013-400					25	400	600 838	837 932	5
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	5
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100				Фланцевое	16	100	340	48	5
	КЗ 13013-100				с от-	25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100				ветны-	40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150				ми	16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150				флан-	25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150				цами	40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812 1050	1013 1108	5
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100				Флан-	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150				цевое	16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200				исп.1	16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250				по	16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300				ГОСТ	16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350				12815	16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Флан-	25, 40	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150				цевое		150	403	118	5
	ТЛ 13001-200				исп.2		200	419	203	5
	ТЛ 13001-250				по		250	457	350	5
	ТЛ 13001-300				ГОСТ		300	502	529	5
	ТЛ 13001-350				12815		350	762	680	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500						500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Флан-	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100				цевое	16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150				исп.1	16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150				по	16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-100				ГОСТ	25	100	433	88	5
	ТЛ 13001-200				12815	40		447		
	ТЛ 13001-200				с от-	16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200				ветны-	16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250				ми	16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250				флан-	16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300				цами	16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель						
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5						
	ТЛ 13001-150				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815 с ответными фланцами	25	150	529	160	5						
	ТЛ 13001-200			25		200	577	294	5							
	ТЛ 13001-250			40		250	617	457	5							
	ТЛ 13001-300			40		300	674	674	5							
	ТЛ 13001-350			40		350	944	1006	866	5						
	ТЛ 13001-400/350			40		400 / 350	1050	1113	1017	5						
	ТЛ 13001-500			40		500	1203	1275	2015	5						
	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс999нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л		Флан- цевое	25				23					
	ГА 12012-050-01				50		216	25								
	ГА 12012-080-01				80		283	46								
	ГА 12012-100-01				100		305	64								
	ГА 12012-150-01				150		403	108								
	ГА 12012-200-01				200		419	190								
	ГА 12012-250-01				250		457	330								
	ГА 12012-300-01				300		500	470								
	ГА 12012-400-01				400		600	650								
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30лс999нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13025 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.				Жидкие и газооб- разные среды		До 425	Сталь	Флан- цевое	25		50	250	25	32	
	80	280	46													
	100	300	74													
	150	350	90													
	200	400	170													
	250	450	300													
	300	500	470													
	350	550	510													
	400	600	700													
	500	700	1200													
	600	800	1790													
2.11	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30нж941нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтенные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ. Агрессив- ные среды	До 425	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ						5						
	КЗ 13011-100										Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5
	КЗ 13013-100											25	100	305	43,5	5
	КЗ 13010-100											40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150											16	150	267	58	5
	КЗ 13013-150											25	150	403	74,5	5
	КЗ 13010-150											40	150	403	75,0	5
	КЗ 13011-200											16	200	292	105	5
	КЗ 13010-200											40	200	419	148	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _н , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
	КЗ 13011-250					16	250	380	168	5	
	КЗ 13010-250					40	250	457	278	5	
	КЗ 13011-300					16	300	365	289	5	
	КЗ 13010-300					40	300	511	362	5	
	КЗ 13011-400					16	400	600	777	5	
	КЗ 13013-400					25	400	600	837	5	
								838	932		
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	5	
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5	
	КЗ 13011-100				Фланцевое с ответными фланцами	16	100	340	48	5	
	КЗ 13013-100					25	100	448	60,5	5	
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5	
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5	
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5	
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5	
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5	
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5	
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5	
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5	
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5	
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5	
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5	
	КЗ 13013-400					25	400	812	1013	5	
									1050	1108	
	КЗ 13010-400						40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500						16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100					Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150						16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200						16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250				16		250	330	270	5	
	ТЛ 13001-300				16		300	356	406	5	
	ТЛ 13001-350				16		350	550	560	5	
	ТЛ 13001-400/350				16		400 / 350	600	680	5	
	ТЛ 13001-500				16		500	700	1188	5	
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815	25	100	305	69	5	
						40					
	ТЛ 13001-150					25	150	403	118	5	
						40					
	ТЛ 13001-200					25	200	419	203	5	
						40					
	ТЛ 13001-250					25	250	457	350	5	
						40					
	ТЛ 13001-300				25	300	502	529	5		
					40						
	ТЛ 13001-350				25	350	762	680	5		
					40						
	ТЛ 13001-400/350				25	400 / 350	800	730	5		
					40						
	ТЛ 13001-500				25	500	991	1610	5		
					40						
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815 с ответными фланцами	16	100	335	66	5	
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	5	
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	5	
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	5	
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5	
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5	
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5	
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5	
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5	
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5	
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5	
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 /	745	772	5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р у, кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
							350			
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815 с ответными фланцами	25	100	433	88	5
	ТЛ 13001-150					40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200					25	200	577	294	5
	ТЛ 13001-250					40	200	595		
	ТЛ 13001-300					25	250	617	457	5
	ТЛ 13001-300					40	250	673		
	ТЛ 13001-350					25	300	674	674	5
	ТЛ 13001-350					40	300	738		
	ТЛ 13001-400/350					25	350	944	866	5
	ТЛ 13001-400/350					40	350	1006		
	ТЛ 13001-500					25	400 / 350	1050	1017	5
	ТЛ 13001-500					40	400 / 350	1113		
	ТЛ 13001-500					25	500	1203	2015	5
	ТЛ 13001-500				40	500	1275			
	Задвижка клинов- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30нж941нж ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, Соприка- сающихся со средой	От -40 до 560	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое исп. 1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	23 38,5 52 92 153	4
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж941нж ТУ26-07-1168-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, нефть и жидкие нефте- продукты	565	Сталь 10Х18 Н9Л		16				1
	МА11071-35 Тип электроприво- да В-Б1-06				Под при- варку		350/ 300	550	389	
	МА11021-32 Тип электроприво- да В-Г-06						600	813	1877	
	МА11071 Тип электроприво- да В-Б1-06				Флан- цевое		250	450	285	
	МА11071-07 Тип электроприво- да В-Б1-06						300 350/ 300	500 550	405 432	
	МА11031-07 Тип электроприво- да В-Б1-06						400/ 300	665	479	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р у, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	МА11021-07 Тип электропривода В-Г-06						600	800	2040	
	Задвижка клинов- вая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30нж941нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж941нж аналогична 31нж941нж, 30нж941нж2, 31нж9386к, 30нж950нж, 30нж993нж, 31нж925нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1% жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9Т	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	16			8	
	СКЗП50-16-02	Л не бо					50	180	17	
	СКЗП80-16-02	лее					80	210	30	
	СКЗП100-16-02	0,2мм/год					100	230	48	
	СКЗП150-16-02						150	280	82	
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30нж941нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IEXDII-ВТ4	Вода, пар, воздух, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии стали 12Х18Н9Т	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	16				6
	ЗКЛП-50-16нж Электропривод Условное обозна- чение В-А2-05К ТЭ099.059-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт	Л в кото- рых не более 0,1мм/год					50	180	26	
	ЗКЛП-80-16нж Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						80	210	40	
	ЗКЛП-100М-16нж Электропривод Условное обозна-						100	229	46	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт									
	ЗКЛП-125М-16нж Электропривод Условное обозначение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						125	255	72	
	ЗКЛП-150-16нж Электропривод Условное обозначение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						150	280	84	
	ЗКЛП-200-16нж Электропривод Условное обозначение В-Б1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						200	330	152	
	ЗКЛП-250-16нж Электропривод Условное обозначение В-Б-06 Б099.099-06М1 Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт						250	330	265	
	ЗКЛП-300-16нж Электропривод Условное обозначение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						300	500	452	
	ЗКЛП-400-16нж Электропривод Условное обозначение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						400	600	645	
	ЗКЛП-500-16нж Электропривод Условное обозначение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						500	700	1140	
	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж941нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма-	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	16				23, 30

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель								
	ГА 12011-050-02	териалам деталей, соприкасающихся со средой					50	180	17									
	ГА 12011-080-02						80	210	31									
	ГА 12011-100-02						100	230	41									
	ГА 12011-150-02						150	280	80									
	ГА 12011-200-02						200	330	123									
	ГА 12011-250-02						250	450	256									
	ГА 12011-300-02						300	500	411									
	ГА 12011-400-02						400	600	610									
	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем 30нж941нж ТУ 3741-001- 00218162-2005	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	16	50	250	20	32								
							80	280	35									
							100	300	52									
							150	350	85									
							200	400	125									
							250	450	190									
							300	500	290									
							350	550	390									
							400	600	550									
							500	700	970									
600	800	1180																
2.12	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30нж941нж1 ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 425	Сталь 12X18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое					5								
											Агрессив- ные среды	От -10 до +40	Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5
														25	100	305	43,5	5
														40	100	305	44,0	5
														16	150	267	58	5
														25	150	403	74,5	5
														40	150	403	75,0	5
														16	200	292	105	5
														40	200	419	148	5
														16	250	380	168	5
														40	250	457	278	5
														16	300	365	289	5
														40	300	511	362	5
		16	400	600	777	5												
		25	400	600	837	5												
		40	400	838	932	5												
		16	500	700	1015	5												
		Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	100	340	48	5											
			25	100	448	60,5	5											
			40	100	305	44,0	5											
			16	150	392	73	5											
			25	150	554	112	5											
			40	150	554	112	5											
			16	200	421	138	5											
			40	200	600	219	5											
			16	250	472	217	5											
			40	250	655	385	5											
			16	300	500	343	5											
			40	300	730	498	5											
			16	400	762	910	5											
			25	400	812	1013	5											
		40	400	1120	1241	5												
		16	500	894	1210	5												
		Флан-	16	100	229	53	5											
		КЗ 13011-100																
		КЗ 13013-100																
		КЗ 13010-100																
		КЗ 13011-150																
		КЗ 13013-150																
		КЗ 13010-150																
		КЗ 13011-200																
		КЗ 13010-200																
		КЗ 13011-250																
		КЗ 13010-250																
		КЗ 13011-300																
		КЗ 13010-300																
		КЗ 13011-400																
КЗ 13013-400																		
КЗ 13010-400																		
КЗ 13011-500																		
КЗ 13011-100																		
КЗ 13013-100																		
КЗ 13010-100																		
КЗ 13011-150																		
КЗ 13013-150																		
КЗ 13010-150																		
КЗ 13011-200																		
КЗ 13010-200																		
КЗ 13011-250																		
КЗ 13010-250																		
КЗ 13011-300																		
КЗ 13010-300																		
КЗ 13011-400																		
КЗ 13013-400																		
КЗ 13010-400																		
КЗ 13011-500																		
ТЛ 13001-100																		

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель				
	ТЛ 13001-150				цековое исп.1 по ГОСТ 12815	16	150	267	99	5				
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	5				
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	5				
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	5				
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5				
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5				
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5				
	ТЛ 13001-100					Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	25, 40	100	305	69	5			
	ТЛ 13001-150						150	403	118	5				
	ТЛ 13001-200						200	419	203	5				
	ТЛ 13001-250						250	457	350	5				
	ТЛ 13001-300						300	502	529	5				
	ТЛ 13001-350						350	762	680	5				
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	800	730	5				
	ТЛ 13001-500						500	991	1610	5				
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами		16	100	335	66	5			
	ТЛ 13001-100						16	100	337	67	5			
	ТЛ 13001-150						16	150	380	127	5			
	ТЛ 13001-150						16	150	389	127	5			
	ТЛ 13001-200						16	200	408	188	5			
	ТЛ 13001-200						16	200	416	192	5			
	ТЛ 13001-250						16	250	460	314	5			
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5				
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5				
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5				
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5				
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5				
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5				
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5				
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5				
	ТЛ 13001-500				16	500	988	1358	5					
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	25 40	100	433 447	88	5				
	ТЛ 13001-150					25 40	150	529	160	5				
	ТЛ 13001-200					25 40	200	577 595	294	5				
	ТЛ 13001-250					25 40	250	617 673	457	5				
	ТЛ 13001-300					25 40	300	674 738	674	5				
	ТЛ 13001-350					25 40	350	944 1006	866	5				
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5				
	ТЛ 13001-500					25 40	500	1203 1275	2015	5				
	Задвижка клинов- ая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30нж941нж1 ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544					Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей,	От -40 до 200	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое исп. 1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	23 38,5 52 92 153	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		Соприкасающихся со средой								
	Задвижка клинов- вая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30нж941нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж941нж1 аналогична 31нж941нж1, 31нж9386к Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1% жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12 МЗТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	16			8	
	СКЗП50-16-03						50	180	17	
	СКЗП80-16-03						80	210	30	
	СКЗП100-16-03						100	230	48	
	СКЗП150-16-03						150	280	82	
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30нж941нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IExdIIВТ4	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород свыше 0,1%, жид- кие и га- зообраз- ные угле- водороды, нефтехи- мические среды, в которых скорость коррозии стали 12Х18Н12 МЗТЛ не более 0,1 мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	16			6	
	ЗКЛП-50-16нж1 Электропривод условное обозна- чение В-А2-05К ТЭ099.059-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						50	180	26	
	ЗКЛП-80-16нж1 Электропривод условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						80	210	40	
	ЗКЛП-100М-16 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-А2-11К						100	229	46	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт									
	ЗКЛП-125М-16 нж1 Электропривод условное обозначение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						125	255	72	
	ЗКЛП-150-16нж1 Электропривод условное обозначение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						150	280	84	
	ЗКЛП-200-16нж1 Электропривод условное обозначение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт						200	330	152	
	ЗКЛП-250-16 нж1 Электропривод условное обозначение В-Б1-06 Б099.099-06М1 Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт						250	330	265	
	ЗКЛП-300-16 нж1 Электропривод условное обозначение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						300	500	452	
	ЗКЛП-400-16 нж1 Электропривод условное обозначение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						400	600	645	
	ЗКЛП-500-16 нж1 Электропривод условное обозначение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						500	700	1140	
	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж941нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 12011-050-03	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	16				23
							50	180	17	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ГА 12011-080-03	деталей, соприкасающихся со средой					80	210	31	
	ГА 12011-100-03						100	230	41	
	ГА 12011-150-03						150	280	80	
	ГА 12011-200-03						200	330	123	
	ГА 12011-250-03						250	450	256	
	ГА 12011-300-03						300	500	411	
	ГА 12011-400-03						400	600	610	
2.13	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем 30с918нж Изготовление и поставка по: ТУЗ741-033-00218147-2005 ТУЗ741-014-00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ	До 120	Сталь 25Л						5
	КЗ 13008-100	Агрессивные среды	До 350							
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель																
					ГОСТ 12815 с ответными фланцами																					
2.14	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем 30лс918нж Изготовление и поставка по: ТУ3741-033-00218147-2005 ТУ3741-014-00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной лопутный и природный газ	До 120	Сталь 12Х18Н9ТЛ						5																
	КЗ 13008-100	Агрессивные среды	До 350		ГОСТ 12815	63	100	353	71	5																
	КЗ 13008-150			150			441	130	5																	
	КЗ 13008-200			200			530	340	5																	
	КЗ 13008-250			250			619	440	5																	
	КЗ 13008-300			300			708	520	5																	
	КЗ 13008-100			Агрессивные среды			До 350		ГОСТ 12815	63	100	512	103	5												
	КЗ 13008-150							150			650	200	5													
	КЗ 13008-200							200			755	451	5													
	КЗ 13008-250							250			845	604	5													
	КЗ 13008-300							300			942	744	5													
	КЗ 13008-100							Агрессивные среды			До 350		ГОСТ 12815	63	100	350	55	5								
	КЗ 13008-150											150			450	94	5									
	КЗ 13008-200											200			550	296	5									
	КЗ 13008-250											250			650	345	5									
	КЗ 13008-300											300			750	436	5									
	КЗ 13008-100											Агрессивные среды			До 350		ГОСТ 12815	63	100	351,5	54	5				
	КЗ 13008-150															150			445,5	112	5					
	КЗ 13008-200															200			540	215	5					
	КЗ 13008-100															Агрессивные среды			До 350		ГОСТ 12815	63	100	399	81	5
	КЗ 13008-150																			150			502	147	5	
	КЗ 13008-200	200	604		272	5																				
	КЗ 13008-100	Агрессивные среды	До 350			ГОСТ 12815														63			100	432	80	5
	КЗ 13008-150				150																		550	148	5	
	КЗ 13008-200				200																		653	270	5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
					12815 с ответными фланцами					
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30с976нж ТУ26-07-1169-77 Класс герметичности затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, нефть и жидкие неагрессивные нефтепродукты Природный газ	До 425 До 80	Сталь 20Л						1
	Тип электропривода В-В1-05				Фланцевое	63	100	356	127	
	Тип электропривода В-В-05						150	444	285	
	Тип электропривода В-В-06						200	533	388	
	Тип электропривода В-В-12						250	622	468	
	Тип электропривода В-Г-06						300	750	919	
	МА11115-02 Тип электропривода В-Г-06						400/300	820	1117	
	Тип электропривода ЭПЦ-10000						400	950	1557	
	МА11057-32 Тип электропривода В-В-12						500	1016	2732	
	МА11057-32 Тип электропривода В-В-12				Под приварку	63	250	650	438	
	МА11057-32 Тип электропривода В-Г-06					63	300	750	820	
							400/300	950	977	
							400	950	1377	
	МА11057-32 Тип электропривода ЭПЦ-10000					63	500	1150	2616	
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30с976нж ТУ26-07-1125-96 Класс герметичности по ГОСТ 9544 – С	Вода, пар и др. не взрывопожароопасные и нетоксичные среды	До 300	Сталь 20Л	Фланцевое	64				2
	ПТ11084-100-01 Класс герметичности по ГОСТ 9544 – D						100			
	ПТ11085-200 Электропривод Б099.100-02М.01 Мощность– 3,2кВт						200	550	406	
	Задвижка клиновая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30с976нж	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ,	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	63				8

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30с976нж аналогична 30с969нж, 30с918нж, 31с976нж, 31с911нж, 31с911нж1 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, (температура окружающего воздуха не ниже -40°С)	нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, не Агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год								
	СКЗП50-63						50	270	34	
	СКЗП80-63						80	321	62	
	СКЗП100-63						100	359	78	
	СКЗП150-63						150	447	148	
	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем 30с976нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищенность IEXDII-ВТ4	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ и нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводороды и среды, не агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	63				6
	ЗКЛП-50-63 Электропривод Условное обозначение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						50	270	54	
	ЗКЛП-80-63 Электропривод Условное обозначение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						80	321	75	
	ЗКЛП-100-63 Электропривод Условное обозначение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт						100	359	92	
	ЗКЛП-150-63 Электропривод Условное обозначение В-Б1-05						150	447	165	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р у, кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт									
	ЗКЛП-150М-63 Электропривод Условное обозначение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						150	447	186	
	ЗКЛП-200-63 Электропривод Условное обозначение В-В-06 Б099.101-06М1 Тип АИМ1000L4 Мощность-4кВт						200	536	325	
	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с976нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	63				23, 30
	ГА 12014-050	деталей,					50	267	52	
	ГА 12014-080	соприка- сающихся					80	318	73	
	ГА 12014-100	со средой					100	356	91	
	ГА 12014-150						150	456	180	
	ГА 12014-200						200	533	320	
	ГА 12014-250						250	622	365	
	ГА 12014-300						300	750	920	
	ГА 12014-400						400	950	1560	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с976нж Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 20Л, 35Л	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое исп. 1, по ГОСТ 12815	63	50	267	94	29
							80	318	115	
							100	356	126	
							150	444	241	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с976нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13063 Герметичность затвора задвижек ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	63	50	250	38	32
							80	310	66	
							100	350	98	
							150	450	197	
							200	550	382	
							250	650	480	
							300	750	670	
							350	850	900	
							400	950	1300	
							600	1350	2390	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
2.16	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем 30лс976нж Изготовление и поставка по ТУЗ741-033- 00218147-2005 ТУЗ741-014- 00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ	До 120	Сталь 12Х18 Н9ТЛ						5
		Агрессив- ные среды	До 350							
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель																
	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс976нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	63				23																
							50	267	52																	
							80	318	73																	
							100	356	91																	
							150	456	180																	
							200	533	320																	
							250	622	365																	
							300	750	920																	
							400	950	1560																	
								Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30лс976нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13063 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды		До 425	Сталь	Флан- цевое	63	50	250	38	32								
80	310	66																								
100	350	98																								
150	450	197																								
200	550	382																								
250	650	480																								
300	750	670																								
350	850	900																								
400	950	1300																								
500	1150	1950																								
600	1350	2390																								
2.17	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30нж976нж Изготовление и поставка по: ТУ3741-033- 00218147-2005 ТУ3741-014- 00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ	До 120	Сталь 12Х18 Н12М3 ТА						5																
											Агрессив- ные среды	До 350														
																					Флан- цевое исп. 3 по ГОСТ 12815	63	100	353	71	5
																						63	150	441	130	5
																						63	200	530	340	5
																						63	250	619	440	5
																						63	300	708	520	5
																					Флан- цевое исп. 3 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	63	100	512	103	5
																						63	150	650	200	5
																						63	200	755	451	5
		63	250	845	604	5																				
		63	300	942	744	5																				
		Под при-	63	100	350	55	5																			
			63	150	450	94	5																			
		КЗ 13008-100	КЗ 13008-150	КЗ 13008-200	КЗ 13008-250	КЗ 13008-300																				
													КЗ 13008-100	КЗ 13008-150	КЗ 13008-200	КЗ 13008-250	КЗ 13008-300									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	КЗ 13008-200				варку в стык	63	200	550	296	5
	КЗ 13008-250					63	300	650	345	5
	КЗ 13008-300					63	300	750	436	5
	КЗ 13008-100				Вантузное, фланец исп.3 ГОСТ 12815	63	100	351,5	54	5
	КЗ 13008-150					63	150	445,5	112	5
	КЗ 13008-200				Вантузное с заглушкой, фланец исп.3 ГОСТ 12815	63	100	399	81	5
	КЗ 13008-100					63	150	502	147	5
	КЗ 13008-150					63	200	604	272	5
	КЗ 13008-200				Вантузное, фланец исп.3 ГОСТ 12815 с ответными фланцами	63	100	432	80	5
	КЗ 13008-100					63	150	550	148	5
	КЗ 13008-150					63	200	653	270	5
	КЗ 13008-200									
	Задвижка клиновая двухдисковая с выдвигаемым шпинделем 30нж976нж ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж976нж аналогична 30нж969нж , 30нж969нж2 , 31нж976нж , 31нж911нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (температура окружающего воздуха не ниже -60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	63				8
	СКЗП150-63-02				50		270	34		
	СКЗП80-63-02				80		321	62		
	СКЗП100-63-02				100		359	78		
	СКЗП150-63-02				150		447	148		
	Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем 30нж976нж изготовление и поставка по	Вода, пар, воздух, аммиак, природный газ влажный,	От -40 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	63				6

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель			
	ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищенность IEXDII-ВТ4	нефте-продукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводо-роды, нефтехимические среды, скорость коррозии стали 12Х18Н9 Т Л в которых не более 0,1мм/год											
	ЗКЛП-50-63нж Электропривод условное обозначение В-А2-11К ТЭО99.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт										50	270	54
	ЗКЛП-80-63нж Электропривод условное обозначение В-А2-11К ТЭО99.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт										80	321	75
	ЗКЛП-100-63нж Электропривод условное обозначение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт										100	359	92
	ЗКЛП-150-63нж Электропривод условное обозначение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт										150	447	165
	ЗКЛП-150М-63нж Электропривод условное обозначение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт										150	447	186
	ЗКЛП-200-63нж Электропривод условное обозначение В-В06 БО99.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт										200	536	325
	Задвижка клинов-ая литая с вы-движным шпинде-лем 30нж976нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150										Природ-ный газ, вода, пар, нефть, нефте-продукты и другие, жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
	ГА 12014-050-02	териалам деталей, соприкасающихся со средой					50	267	52		
	ГА 12014-080-02						80	318	73		
	ГА 12014-100-02						100	356	91		
	ГА 12014-150-02						150	456	180		
	ГА 12014-200-02						200	533	320		
	ГА 12014-250-02						250	622	365		
	ГА 12014-300-02						300	750	920		
	ГА 12014-400-02						400	950	1560		
	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем 30нж976нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13063 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	63	50	250	38	32	
							80	310	66		
							100	350	98		
							150	450	197		
							200	550	382		
							250	650	480		
							300	750	670		
							350	850	900		
							400	950	1300		
							500	1150	1950		
							600	1350	2390		
2.18	Задвижка полно- проходная с ко- ваным корпусом с цельным клином с выдвигным шпин- делем 31с918нж для Ду =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Ду =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном ис- полнении; «в» – привод во взрыво- защищенном ис- полнении Под электропри- вод	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь хм25Л					5		
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое		16	50	178	15,9	5
	ЗКС 160-050М						25	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-050М						40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-050М						63	50	267	21,7	5
	ЗКС 160-050М						100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-050М						160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М						16	80	280	41,0	5
	ЗКС 160-080М						25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-080М						40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-080М						63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-080М						100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-080М						160	80	356	48,0	5
	ЗКС 160-100М						63	100	350	76,1	5
	ЗКС 160-100М						100	100	350	82,1	5
	ЗКС 160-100М						160	100	350	87,4	5
	ЗКС 160-100М						250	100	400	97,4	5
	ЗКС 160-150						63	150	444	209,5	5
	ЗКС 160-150						100	150	562	231	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗКС 160-150					160	150	562	233,5	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95 в111	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н126,1 в169,1	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н132,1 в175,1	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	н302,5 в354,5	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	н324 в376	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5
	Под электропривод									
	ЗКС 160-050М				Фланцевое с ответными фланцами	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5
	ЗКС 160-100М					160	100	570	137,2	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	156,8	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	343,5	5
	ЗКС 160-080М С линзовой прокладкой					160	80	533 558	80,0 80	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р у, кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	н226,8 в301,8	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	5
	ЗКС 160-080М С линзовой про- кладкой					160	80	533 558	н134 в154	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-100М				С пат- рубкам- ми под при- варку	63	100	350	58,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	171	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	58,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	172,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	63,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	175,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	183,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	183,5	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264,0 в316	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138,0 в213,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	н276,5 в328,5	5
	ТУ3741-043- 00218147-2005	Вода, пар, жидкие и	До 350	Сталь 08Г2С						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	КЗ 13029-250	газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.			Фланцевое исп. 2 по ГОСТ 12815	63	250	622	615	5
	КЗ 13029-300					63	300	711	874	5
	КЗ 13029-350					80			789	
						63	350	838	1127	5
	КЗ 13029-250									
	КЗ 13029-300									
						63	250	858	770	5
	КЗ 13029-350									
						63	300	953	768	5
						63	350	1124	1405	5
	КЗ 13029-250									
	КЗ 13029-350									
	КЗ 13029-500									
					Под приварку в стык	63	250	650	560	5
						80	350	850	1002	5
						80	500	1150	2510	5
2.19	Задвижка полнопроходная с кованым корпусом с цельным клином с выдвижным шпинделем З1лс918нж ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном исполнении; «в» – привод во взрывозащищенном исполнении Под электропривод	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.	До 350	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Под приварку в стык					5
	ЗКС 160-050М				Фланцевое	16	50	178	15,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	76,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	209,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	82,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	87,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	233,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	97,4	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изго-товитель
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95,0 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н126,1 в169,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	н302,5 в354,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н132,1 в175,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	н324 в376	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5
	Под электропривод									
	ЗКС 160-050М				Фланцевое	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М				с от-	16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М				ветными	25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М				фланцами	25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533 558	80,0 80	5
	С линзовой прокладкой									
	ЗКС 160-100М					160	100	570	137,2	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	156,8	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	343,5	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
									5	
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой прокладкой							558	н134 в154	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	н226,8 в301,8	5
	Под электропривод									
	ЗКС 160-100М				С патрубками под приварку	63	100	350	58,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	171	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	58,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	172,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	63,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	175,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	183,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	183,5	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264 в316	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	н276,5 в328,5	5
	Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем З1лс918нж ТУ3741-043-	Вода, пар, жидкие и газообразные нефте-	До 350	Сталь 12Х18Н9ТЛ						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи-тельная длина, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель						
	00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	продукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.														
	КЗ 13029-250										Флан-цевое	63	250	622	615	5
	КЗ 13029-300										исп. 2	63 80	300	711	874 789	5
	КЗ 13029-350										по ГОСТ 12815	63	350	838	1127	5
	КЗ 13029-250										флан-цевое исп. 2 по ГОСТ 12815 с от-ветны-ми флан-цами	63	250	858	770	5
	КЗ 13029-350											63	350	1124	1405	5
	КЗ 13029-300											63 80	300	953	768	5
	КЗ 13029-250										Под при-варку в стык	63	250	650	560	5
	КЗ 13029-350											80	350	850	1002	5
	КЗ 13029-500											80	500	1150	2510	5
2.20	Задвижка полно-проходная с ко-ваным корпусом с цельным клином с выдвигаемым шпин-делем 31нж918нж ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном ис-полнении; «в» – привод во взрыво-защищенном ис-полнении	Вода, пар, жидкие и газооб-разные нефте-продукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ-ный газ.	До 350	Сталь 08Г2С						5						
	Под электропри-вод															
	ЗКС 160-050М	Флан-цевое	16	50	178	15,9	5									
	ЗКС 160-080М		16	80	280	41,0	5									
	ЗКС 160-050М		25	50	216	17,5	5									
	ЗКС 160-080М		25	80	280	42,0	5									
	ЗКС 160-050М		40	50	216	17,5	5									
	ЗКС 160-080М		40	80	283	43,0	5									
	ЗКС 160-050М		63	50	267	21,7	5									
	ЗКС 160-080М		63	80	318	44,0	5									
	ЗКС 160-100М		63	100	350	76,1	5									
	ЗКС 160-150		63	150	444	209,5	5									
	ЗКС 160-050М		100	50	267	22,0	5									
	ЗКС 160-080М		100	80	318	46,0	5									
	ЗКС 160-100М		100	100	350	82,1	5									
	ЗКС 160-150		100	150	562	231	5									
	ЗКС 160-050М		160	50	292	27,0	5									
	ЗКС 160-080М		160	80	356	48,0	5									
	ЗКС 160-100М		160	100	350	87,4	5									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _н , кгс/с м ²	Д _н , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗКС 160-150					160	150	562	233,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	97,4	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н126,1 в169,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	н302,5 в354,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н132,1 в175,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	н324 в376	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5
	Под электропривод									
	ЗКС 160-050М				Фланцевое	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М				с ответными	16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М				фланцами	25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой прокладкой							558	80	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	137,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	343,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	156,8	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р, кгс/см ²	Д, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой прокладкой							558	н134 в154	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	н226,8 в301,8	5
	Под электропривод									
	ЗКС 160-100М				С патрубками под приварку	63	100	350	58,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	171	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	58,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	172,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	63,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	175,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	183,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	183,5	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264 в316	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	н276,5	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
									5 в328,5		
	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем 31нж918нж ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 12Х18 Н12М3 ТА						5	
	КЗ 13029-250				Флан- цевое исп. 2 по ГОСТ 12815	63	250	622	615	5	
	КЗ 13029-300					63	300	711	874	5	
	КЗ 13029-350					80	350	838	1127	5	
	КЗ 13029-250					63	250	858	770	5	
	КЗ 13029-300					63	300	953	768	5	
	КЗ 13029-350					80	350	1124	1405	5	
	КЗ 13029-250					Под при- варку в стык	63	250	650	560	5
	КЗ 13029-350						80	350	850	1002	5
	КЗ 13029-500						80	500	1150	2510	5
2.21	Задвижка полно- проходная с ко- ваным корпусом с цельным клином с выдвигным шпин- делем 31с941нж ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном ис- полнении; «в» – привод во взрыво- защищенном ис- полнении					Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 20			
	Под электропри- вод										
	ЗКС 160-050М	Флан- цевое	16	50	178	15,9	5				
	ЗКС 160-080М		16	80	280	41,0	5				
	ЗКС 160-050М		25	50	216	17,5	5				
	ЗКС 160-080М		25	80	280	42,0	5				
	ЗКС 160-050М		40	50	216	17,5	5				
	ЗКС 160-080М		40	80	283	43,0	5				
	ЗКС 160-050М		63	50	267	21,7	5				
	ЗКС 160-080М		63	80	318	44,0	5				
	ЗКС 160-050М		100	50	267	22,0	5				
	ЗКС 160-080М		100	80	318	46,0	5				

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _y , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95,0 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	Под электропривод									
	ЗКС 160-050М				Фланцевое	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М				с от-	16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М				ветны-	25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М				ми	25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М				флан-	40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М				цами	40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой прокладкой							558	80	
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой прокладкой							558	н134 в154	
2.22	Задвижка полнопроходная с кованым корпусом с цельным клином с выдвижным шпин-	Вода, пар, жидкие и газообразные нефте-	До 350	Сталь 15ХМ						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	делем 31лс941нж ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном исполнении; «в» – привод во взрывозащищенном исполнении Под электропривод	продукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.								
	ЗКС 160-050М				Фланцевое	16	50	178	15,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95,0 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-050М				100	50	267	71,0	5	
	ЗКС 160-080М				100	80	318	н99 в119	5	
	ЗКС 160-050М				160	50	292	76,0	5	
	ЗКС 160-080М				160	80	356	н101 в122	5	
	Под электропривод									
	ЗКС 160-050М				Фланцевое с ответными фланцами	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой прокладкой							558	80	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р у, кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154 в154	5
	С линзовой прокладкой							558		
2.23	Задвижка полнопроходная с кованым корпусом с цельным клином с выдвигаемым шпинделем З1нж941нж ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном исполнении; «в» – привод во взрывозащищенном исполнении Под электропривод	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.	До 350	Сталь 08Х18 Н10Т						5
	ЗКС 160-050М				Фланцевое	16	50	178	15,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95,0 в111	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5	
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5	
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5	
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5	
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5	
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5	
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5	
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5	
	Под электропривод										
	ЗКС 160-050М				Флан - цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	50	272	21,5	5	
	ЗКС 160-080М					16	80	377	53,0	5	
	ЗКС 160-050М					25	50	314	23,7	5	
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5	
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5	
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5	
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5	
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5	
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5	
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5	
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5	
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5	
	С линзовой прокладкой							558	80		
	С электроприводом										
	ЗКС 160-050М						16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М						16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М						25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М						25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М						40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М						40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М						63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М						63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-050М						100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М						100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-050М						160	50	446	83,4	5
	ЗКС 160-080М								90		
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154 н134 в154	5	
	С линзовой прокладкой							558			
2.24	Задвижка полно- проходная с кованым корпусом 31с915нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном исполнении; «в» –	Жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной и попутный газы, углеводородный конденсат,	До 545	Сталь 20						5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	привод во взрывозащищенном исполнении	метанол, диэтиленгликоль								
	Под электропривод									
	ЗКС 160-050М				Фланцевое	16	50	178	15,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95,0 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	Под электропривод									
	ЗКС 160-050М				Фланцевое с от-ветными фланцами	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой прокладкой							558	80	
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
									5	
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой прокладкой							558	н134 в154	
2.25	Задвижка полнопроходная с кованым корпусом 31пс915нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном исполнении; «в» – привод во взрывозащищенном исполнении Под электропривод	Жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной и попутный газы, углеводородный конденсат, метанол, диэтиленгликоль	До 545	Сталь 15ХМ						5
	ЗКС 160-050М				Фланцевое	16	50	178	15,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95,0 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
	Под электропривод										
	ЗКС 160-050М				Фланцевое с от-ветными фланцами	16	50	272	21,5	5	
	ЗКС 160-080М					16	80	377	53,0	5	
	ЗКС 160-050М					25	50	314	23,7	5	
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5	
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5	
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5	
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5	
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5	
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5	
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5	
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5	
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5	
	С линзовой прокладкой							558	80		
	С электроприводом										
	ЗКС 160-050М						16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М						16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5	
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5	
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5	
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5	
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5	
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5	
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5	
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5	
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5	
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5	
	С линзовой прокладкой							558	н134 в154		
2.26	Задвижка полно-проходная с кованым корпусом 31нж915нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном исполнении; «в» – привод во взрывозащищенном исполнении	Жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной и попутный газы, углеводородный конденсат, метанол, диэтиленгликоль	До 545	Сталь 08Х18 Н10Т						5	
	Под электропривод										
	ЗКС 160-050М				Фланцевое	16	50	178	15,9	5	
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5	
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5	
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5	
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5	
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5	
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95,0 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	Под электропривод									
	ЗКС 160-050М				Флан -	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М				цевое	16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М				с от-	25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М				ветны-	25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М				ми	40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-050М				флан-	63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М				цами	40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой прокладкой							558	80	
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154 н134 в154	5
	С линзовой прокладкой							558		

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	P_y , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
2.27	Задвижка полнопроходная с кованым корпусом 31с916нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном исполнении; «в» – привод во взрывозащищенном исполнении	Жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазонефтяные смеси, нефтяной и попутный газы, углеводородный конденсат, метанол, диэтилгликоль	До 545	Сталь 20						5	
											Под электропривод
	ЗКС 160-050М	Фланцевое	16	50	178	15,9	5				
	ЗКС 160-080М		16	80	280	41,0	5				
	ЗКС 160-050М		25	50	216	17,5	5				
	ЗКС 160-080М		25	80	280	42,0	5				
	ЗКС 160-050М		40	50	216	17,5	5				
	ЗКС 160-080М		40	80	283	43,0	5				
	ЗКС 160-050М		63	50	267	21,7	5				
	ЗКС 160-080М		63	80	318	44,0	5				
	ЗКС 160-100М		63	100	350	76,1	5				
	ЗКС 160-150		63	150	444	209,5	5				
	ЗКС 160-050М		100	50	267	22,0	5				
	ЗКС 160-080М		100	80	318	46,0	5				
	ЗКС 160-100М		100	100	350	82,1	5				
	ЗКС 160-150		100	150	562	231	5				
	ЗКС 160-050М		160	50	292	27,0	5				
	ЗКС 160-080М		160	80	356	48,0	5				
	ЗКС 160-100М		160	100	350	87,4	5				
	ЗКС 160-150		160	150	562	233,5	5				
	ЗКС 160-100М		250	100	400	97,4	5				
	С электроприводом										
	ЗКС 160-050М						16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М						16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М						25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М						25	80	280	н95,0 в111	5
	ЗКС 160-050М						40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М						40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М						63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М						63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-100М						63	100	350	н126,1 в169,1	5
	ЗКС 160-150						63	150	444	н302,5 в354,5	5
	ЗКС 160-050М						100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М						100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-100М						100	100	350	н132,1 в175,1	5
	ЗКС 160-150						100	150	562	н324 в376	5
	ЗКС 160-080М						160	80	356	н101 в122	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р, кгс/с м²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5
	Под электропривод									
	ЗКС 160-050М				Фланцевое	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М				с от-	25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М				ветны-	25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М				ми	40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М				флан-	40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М				цами	63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой прокладкой							558	80	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	137,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	343,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	156,8	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой прокладкой							558	н134 в154	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗКС 160-100М					250	100	660	н226,8 в301,8	5
	Под электропривод									
	ЗКС 160-100М				С патрубками под приварку	63	100	350	58,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	171	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	172,5	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	58,8	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	63,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	175,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	183,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	183,5	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264 в316	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138,0 в213,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	н276,5 в328,5	5
2.28	Задвижка полнопроходная с кованым корпусом З1пс916нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном исполнении; «в» – привод во взрывозащищенном исполнении	Жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазонефтяные смеси, нефтяной и попутный газы, углеводородный конденсат, метанол, диэтиленгликоль	До 545	Сталь 15ХМ						5
	Под электропривод									
	ЗКС 160-050М				Фланцевое	16	50	178	15,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	76,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	209,5	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р у, кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	82,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	87,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	233,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	97,4	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95,0 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н126,1 в169,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	н302,5 в354,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н132,1 в175,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	н324 в376	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5
	Под электропривод									
	ЗКС 160-050М				Фланцевое	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М				с от-	16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М				ветны-	25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М				ми	25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М				флан-	40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М				цами	40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533 558	80,0 80	5
	С линзовой прокладкой									
	ЗКС 160-100М					160	100	570	137,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	343,5	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р у, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗКС 160-100М					250	100	660	156,8	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой прокладкой							558	н134 в154	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	н226,8 в301,8	5
	Под электропривод									
	ЗКС 160-100М				С патрубками под приварку	63	100	350	58,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	171	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	58,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	172,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	63,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	175,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	183,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	183,5	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264 в316	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	н276,5 в328,5	5
2.29	Задвижка полно-проходная с кованым корпусом З1нж916нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном исполнении; «в» – привод во взрывозащищенном исполнении Под электропривод	Жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной и попутный газы, углеводородный конденсат, метанол, диэтил-ленгли-коль	До 545	Сталь 08Х18 Н10Т						5
	ЗКС 160-050М				Фланцевое	16	50	178	15,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	76,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	209,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	82,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	87,4	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	97,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	233,5	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н126,1 в169,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	н302,5 в354,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соеди-нение	Р, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
									в119	
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н132,1 в175,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	н324 в376	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5
	Под электропривод									
	ЗКС 160-050М				Фланцевое с от-ветны ми фланцами	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой про-кладкой							558	80	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	137,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	343,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	156,8	5
	С электроприво-дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование. технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р у, кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	С линзовой прокладкой							558	в154 н134 в154	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	н226,8 в301,8	5
	Под электропривод									
	ЗКС 160-100М				С патрубками под приварку	63	100	350	58,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	171	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	58,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	172,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	63,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	175,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	183,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	183,5	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264 в316	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	н276,5 в328,5	5
2.30	Задвижка полнопроходная с кованым корпусом З1с945нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном исполнении; «в» – привод во взрывозащищенном исполнении	Жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной и попутный газы, углеводородный конденсат, метанол, диэтиленгликоль	До 560	Сталь 20						5
	Под электропривод									
	ЗКС 160-050М				Фланцевое	16	50	178	15,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р, кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	76,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	209,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	82,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	87,4	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	97,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	233,5	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н126,1 в169,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	н302,5 в354,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н132,1 в175,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	н324 в376	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5
	Под электропривод									
	ЗКС 160-050М				Фланцевое	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М				с от-	16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М				ветны	25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М				ми	25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М				флан-	40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М				цами	40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соеди-нение	Р _у , кгс/с м ²	Д., мм	Строй-тельная длина, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой про-кладкой							558	80	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	137,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	343,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	156,8	5
	С электроприво-дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой про-кладкой							558	н134 в154	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	н226,8 в301,8	5
	Под электропри-вод									
	ЗКС 160-100М				С пат-рубкам-ми под при-варку	63	100	350	58,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	171	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	58,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	172,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	63,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	175,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	183,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	183,5	5
	С электроприво-дом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264 в316	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	н276,5 в328,5	5
2.31	Задвижка полнопроходная с кованым корпусом 31пс945нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном исполнении; «в» – привод во взрывозащищенном исполнении Под электропривод	Жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазонефтяные смеси, нефтяной и попутный газы, углеводородный конденсат, метанол, диэтиленгликоль	До 560	Сталь 09Г2С						5
	ЗКС 160-050М				Фланцевое	16	50	178	15,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	76,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	209,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	82,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	87,4	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	97,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	233,5	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
									в118		
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н126,1 в169,1	5	
	ЗКС 160-150					63	150	444	н302,5 в354,5	5	
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5	
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5	
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н132,1 в175,1	5	
	ЗКС 160-150					100	150	562	н324 в376	5	
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5	
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5	
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5	
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5	
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5	
	Под электропривод										
	ЗКС 160-050М				Фланцевое с от-ветными фланцами	16	50	272	21,5	5	
	ЗКС 160-080М					16	80	377	53,0	5	
	ЗКС 160-050М					25	50	314	23,7	5	
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5	
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5	
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5	
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5	
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5	
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5	
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5	
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5	
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5	
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5	
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5	
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5	
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5	
	С линзовой прокладкой							558	80		
	ЗКС 160-100М						160	100	570	137,2	5
	ЗКС 160-150						160	150	843	343,5	5
	ЗКС 160-100М						250	100	660	156,8	5
	С электроприводом										
	ЗКС 160-050М						16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М						16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М						25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М						25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М						40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5	
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5	
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5	
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5	
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5	
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5	
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой прокладкой							558	н134 в154	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	н226,8 в301,8	5
	Под электропривод									
	ЗКС 160-100М				С патрубками под приварку	63	100	350	58,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	171	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	58,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	172,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	63,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	175,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	183,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	183,5	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264 в316	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	н276,5 в328,5	5
2.32	Задвижка полнопроходная с кованым корпусом 31нж945нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном исполнении; «в» – привод во взрыво-	Жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазонефтяные смеси, нефтяной и попутный газы, углеводородный конденсат, метанол,	До 560	Сталь 08Х18 Н10Т						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	защищенном исполнении	диэтиленгликоль								
	Под электропривод									
	ЗКС 160-050М				Фланцевое	16	50	178	15,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	76,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	209,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	82,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	87,4	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	97,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	233,5	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н126,1 в169,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	н302,5 в354,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н132,1 в175,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	н324 в376	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5
	Под электропривод									
	ЗКС 160-050М				Фланцевое	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М				с от-	25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М				ветны	25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М				ми	40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М				флан-	40	80	398	59,0	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
	ЗКС 160-050М				цами	63	50	405	31,9	5	
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5	
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5	
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5	
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5	
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5	
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5	
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5	
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5	
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5	
	С линзовой прокладкой							558	80		
	ЗКС 160-100М					160	100	570	137,2	5	
	ЗКС 160-150					160	150	843	343,5	5	
	ЗКС 160-100М					250	100	660	156,8	5	
	С электроприводом										
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5	
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5	
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5	
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5	
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5	
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5	
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5	
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5	
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5	
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5	
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5	
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5	
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5	
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5	
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5	
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5	
	С линзовой прокладкой							558	н134 в154		
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	5	
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	5	
	ЗКС 160-100М					250	100	660	н226,8 в301,8	5	
	Под электропривод										
	ЗКС 160-100М					С патрубками под приварку	63	100	350	58,6	5
	ЗКС 160-150						63	150	450	171	5
	ЗКС 160-100М						100	100	350	58,8	5
	ЗКС 160-150						100	150	450	172,5	5
	ЗКС 160-100М				160		100	356	63,3	5	
	ЗКС 160-150				160		150	508	175,5	5	
	ЗКС 160-100М				200		100	406	68,0	5	
	ЗКС 160-150				200		150	559	183,5	5	
	ЗКС 160-100М				250		100	406	68,0	5	
	ЗКС 160-150				250		150	559	183,5	5	
	С электроприво-										

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	дом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264 в316	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	н276,5 в328,5	5
2.33	Задвижка полно-проходная с кованым корпусом З1с977нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном исполнении; «в» – привод во взрывозащищенном исполнении	Жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной и попутный газы, углеводородный конденсат, метанол, диэтиленгликоль	До 560	Сталь 20						5
	Под электропривод									
	ЗКС 160-050М				Фланцевое	16	50	178	15,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	76,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	209,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	82,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	87,4	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	97,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	233,5	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соеди-нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи-тельная длина, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н126,1 в169,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	н302,5 в354,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н132,1 в175,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	н324 в376	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5
	Под электропри-вод									
	ЗКС 160-050М				Флан-цевое с от-ветны ми флан-цами	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой про-кладкой							558	80	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	137,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	343,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	156,8	5
	С электроприво-дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой прокладкой							558	н134 в154	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	н226,8 в301,8	5
	Под электропривод									
	ЗКС 160-100М				С патрубками под приварку	63	100	350	58,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	171	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	58,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	172,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	63,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	175,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	183,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	183,5	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264 в316	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	н276,5 в328,5	5
2.34	Задвижка клиновья под многооборотный электропривод производства ОАО «Тула-электропривод» 30с941нж2 ТУ 3741-020-	Природный газ, вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие и газооб-	От -60 до 560	Сталь 20ГЛ	Фланцевое исп. 1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	23 38,5 52 92 153	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _y , кгс/см ²	Д _y , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544	разные среды, нейтральные к материалам деталей, Соприкасающихся со средой								
2.35	Задвижка клиновая под многооборотный электропривод производства ОАО «Тулаэлектропривод» 30нж941нж2 ТУ 3741-020-00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544	Природный газ, вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, Соприкасающихся со средой	От -60 до 560	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое исп. 1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	23 38,5 52 92 153	4
2.36	Задвижка клиновая под многооборотный электропривод производства ОАО «Тулаэлектропривод» 30с996нж ТУ 3741-020-00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы - не менее 10 лет	Вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 25Л	Фланцевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	25	50 80 100 150	216 283 305 403	25 50 65 110	4
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30с996нж ТУ3741-031-02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Фланцевое	25				21
	ЗКЛПЭ2 150-25						150	403	178	
	ЗКЛПЭ2 200-25						200	419	305	
	Задвижка клиновая литая с выдвижным шпинделем 30с996нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды,	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Фланцевое	25				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	исполнение У1 по ГОСТ 15150	нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой								
	ГА 12012-050						50	216	25	
	ГА 12012-080						80	283	46	
	ГА 12012-100						100	305	64	
	ГА 12012-150						150	403	108	
	ГА 12012-200						200	419	190	
	ГА 12012-250						250	457	330	
	ГА 12012-300						300	500	470	
ГА 12012-400	400	600	650							
2.37	Задвижка клиновая под многооборотный электропривод производства ОАО «Тулаэлектропривод» 30нж996нж ТУ 3741-020-00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы -не менее 10 лет	Вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 560	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	25	50 80 100 150	216 283 305 403	25 50 65 110	4
	Задвижка клиновая литая с выдвигным шпинделем 30нж996нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое	25				23
	ГА 12012-050-02						50	216	25	
	ГА 12012-080-02						80	283	46	
	ГА 12012-100-02						100	305	64	
	ГА 12012-150-02						150	403	108	
	ГА 12012-200-02						200	419	190	
	ГА 12012-250-02						250	457	330	
	ГА 12012-300-02						300	500	470	
ГА 12012-400-02	400	600	650							
2.38	Задвижка клиновая под многооборотный электропривод производства ОАО «Тулаэлектропривод» 30нж996нж1 ТУ 3741-020-00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы -не менее 10 лет	Вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 200	Сталь 12Х18 Н12МЗ ТЛ	Фланцевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	25	50 80 100 150	216 283 305 403	25 50 65 110	4
	Задвижка клиновая литая с выдвигным шпинделем	Природный газ, вода, пар, нефть,	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12 МЗТЛ	Фланцевое	25				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертёж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	30нж996нж1 ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	нефте-продукты и другие, жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам деталей, соприка-сающихся со средой					50	216	25	
	ГА 12012-050-03						80	283	46	
	ГА 12012-080-03						100	305	64	
	ГА 12012-100-03						150	403	108	
	ГА 12012-150-03						200	419	190	
	ГА 12012-200-03						250	457	330	
	ГА 12012-250-03						300	500	470	
	ГА 12012-300-03						400	600	650	
2.39	Задвижка клино-вая под многообо-ротный электро-привод производ-ства ОАО «Тула-электропривод» 30с996п ТУ 3741-020-00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично-сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы -не менее 10 лет	Вода, пар, нефте-продукты и другие жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам деталей, соприка-сающихся со средой	От -40 до 180	Сталь 25Л	Флан-цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	25	50 80 100 150	216 283 305 403	25 50 65 110	4
2.40	Задвижка клино-вая под многообо-ротный электро-привод производ-ства ОАО «Тула-электропривод» 30с996нж2 ТУ 3741-020-00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично-сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы -не менее 10 лет	Вода, пар, нефте-продукты и другие жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам деталей, соприка-сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан-цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	25	50 80 100 150	216 283 305 403	25 50 65 110	4
2.41	Задвижка клино-вая под многообо-ротный электро-привод производ-ства ОАО «Тула-электропривод» 30нж996нж2 ТУ 3741-020-00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично-сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы -не менее 10 лет	Вода, пар, нефте-продукты и другие жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам деталей, соприка-сающихся со средой	От -60 до 560	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Флан-цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	25	50 80 100 150	216 283 305 403	25 50 65 110	4
2.42	Задвижка клино-вая под многообо-ротный электро-привод производ-	Вода, пар, нефте-продукты и другие	От -40 до 425	Сталь 25Л	Флан-цевое исп. 3, ряд 2	40	50 80 100 150	216 283 305 403	25 50 65 110	4

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

175

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ства ОАО «Тула-электропривод» 30с995нж ТУ 3741-020-00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы -не менее 10 лет	жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой			по ГОСТ 12815					
	Задвижка клинов-ая литая с вы-движным шпинде-лем 30с995нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ-ный газ, вода, пар, нефть, нефте-продукты и другие, жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам деталей, соприка-сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан-цевое	40				23
	ГА 12013-050						50	216	37	
	ГА 12013-080						80	283	56	
	ГА 12013-100						100	305	77	
	ГА 12013-150						150	403	143	
	ГА 12013-200						200	419	265	
	ГА 12013-250						250	457	400	
	ГА 12013-300						300	500	505	
	ГА 12013-400						400	600	1080	
2.43	Задвижка клино-вая под многообо-ротный электро-привод производ-ства ОАО «Тула-электропривод» 30с995нж2 ТУ 3741-020-00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично-сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы -не менее 10 лет	Вода, пар, нефте-продукты и другие жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам деталей, соприка-сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 25ГЛ	Флан-цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	40	50 80 100 150	216 283 305 403	25 50 65 110	4
2.44	Задвижка клино-вая под многообо-ротный электро-привод производ-ства ОАО «Тула-электропривод» 30нж995нж ТУ 3741-020-00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично-сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы -не менее 10 лет	Вода, пар, нефте-продукты и другие жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам деталей, соприка-сающихся со средой	От -40 до 560	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан-цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	40	50 80 100 150	216 283 305 403	25 50 65 110	4
	Задвижка клино-вая литая с вы-движным шпинде-лем	Природ-ный газ, вода, пар, нефть,	От -60 до 425	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан-цевое	40				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	30нж995нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 12013-050-02 ГА 12013-080-02 ГА 12013-100-02 ГА 12013-150-02 ГА 12013-200-02 ГА 12013-250-02 ГА 12013-300-02 ГА 12013-400-02	нефте-продукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой					50	216	37	
							80	283	56	
							100	305	77	
							150	403	143	
							200	419	265	
							250	457	400	
							300	500	505	
							400	600	1080	
							2.45	Задвижка клиновая под многооборотный электропривод производства ОАО «Тула-электропривод» 30нж995нж1 ТУ 3741-020-00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы -не менее 10 лет	Вода, пар, нефте-продукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	
	30нж995нж1 ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 12013-050-03 ГА 12013-080-03 ГА 12013-100-03 ГА 12013-150-03 ГА 12013-200-03 ГА 12013-250-03 ГА 12013-300-03 ГА 12013-400-03	Природный газ, вода, пар, нефть, нефте-продукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Фланцевое	40	50	216	37	23
							80	283	56	
							100	305	77	
							150	403	143	
							200	419	265	
							250	457	400	
							300	500	505	
							400	600	1080	
							2.46	Задвижка клиновая под многооборотный электропривод производства ОАО «Тула-электропривод» 30нж995нж2 ТУ 3741-020-00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметичности затвора А по	Вода, пар, нефте-продукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей,	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ГОСТ 9544 Срок службы - не менее 10 лет	соприкасающихся со средой								
2.47	Задвижка клинов- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30с995п ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы - не менее 10 лет	Вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 25Л	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	40	50 80 100 150	216 283 305 403	25 50 65 110	4
2.48	Задвижка шибер- ная МА11103 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной (кроме Ду350) и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка , в том числе в сейсмо- опасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	80	350 500 700 800 1000 1200	889 1194 1549 1778 2200 2330	1935 4360 8835 11650 19880 25850	1
2.49	Задвижка шибер- ная МА11103-01 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной (кроме Ду350) и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка , в том числе в сейсмо- опасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	80	350 500 700 800 1000 1200	889 1194 1549 1778 2200 2330	1935 4360 8835 11650 19880 25850	1
2.50	Задвижка шибер- ная МА11103-02 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной (кроме Ду350) и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка , в том числе в сейсмо- опасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100 80	350 500 700 800 1000 1200	889 1194 1549 1778 2200 2330	1935 4360 8835 11650 19880 25850	1
2.51	Задвижка шибер- ная МА11103-03 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100 80	350 500 700 800 1000 1200	889 1194 1549 1778 2200 2330	1935 4360 8835 11650 19880 25850	1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной (кроме Ду350) и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка , в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.52	Задвижка шибберная МА11103-04 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	80	350 500 700 800 1000 1200	889 1194 1549 1778 2200 2330	1935 4360 8835 11650 19880 25850	1
	Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной (кроме Ду350) и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка , в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.53	Задвижка шибберная МА11103-05 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	80	350 500 700 800 1000 1200	889 1194 1549 1778 2200 2330	1935 4360 8835 11650 19880 25850	1
	Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной (кроме Ду350) и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка , в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.54	Задвижка шибберная МА11103-06 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	100 80	350 500 700 800 1000 1200	889 1194 1549 1778 2200 2330	1935 4360 8835 11650 19880 25850	1
	Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной (кроме Ду350) и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка , в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.55	Задвижка шибберная МА11103-07 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	100 80	350 500 700 800 1000 1200	889 1194 1549 1778 2200 2330	1935 4360 8835 11650 19880 25850	1
	Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной (кроме Ду350) и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка , в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.56	Задвижка шибберная МА11103-09 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	80				1
							700	1549	8835	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Климатическое исполнение ХЛ1						800 1200	1778 2330	11650 25850	
	Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка , в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.57	Задвижка шибберная МА11103-10 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544	Нефть и нефте-продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	80				1
	Климатическое исполнение ХЛ1						700	1549	8835	
	Климатическое исполнение У1						800	1778	11650	
	Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка , в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.58	Задвижка шибберная МА11103-11 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544	Нефть и нефте-продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	100				1
	Климатическое исполнение У1						700	1549	8835	
	Климатическое исполнение ХЛ1						800	1778	11650	
	Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка , в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.59	Задвижка шибберная МА11103-12 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1	Нефть и нефте-продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	100	700	1549	8835	1
	Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка , в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.60	Задвижка шибберная МА11103-08 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1	Нефть и нефте-продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	80	800 1200	1778 2330	11650 25850	1
	Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка , в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.61	Задвижка шибберная МА11203 ТУ 374137-002-	Нефть и нефте-продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	100	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24000 23450 28100	1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р, кгс/см ²	Д, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.62	Задвижка шибберная МА11203-01 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	100	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24000 23450 28100	1
2.63	Задвижка шибберная МА11203-02 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	100	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24000 23450 28100	1
2.64	Задвижка шибберная МА11203-03 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	100	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24000 23450 28100	1
2.65	Задвижка шибберная МА11203-04 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	100	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24000 23450 28100	1
2.66	Задвижка шибберная МА11203-05 ТУ 374137-002-05785572-97	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	100	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24000 23450 28100	1

© ООО НОРМА-РТМ E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

181

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.67	Задвижка шиберная МА11203-06 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	100	1000 1200	2200 2330	24000 28100	1
2.68	Задвижка шиберная МА11203-07 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	100	1000 1200	2200 2330	24000 28100	1
2.69	Задвижка шиберная МА11203-08 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	100	1000 1200	2200 2330	24000 28100	1
2.70	Задвижка шиберная МА11203-10 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	100	1000 1200	2200 2330	24000 28100	1
2.71	Задвижка шиберная МА11203-11 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	100	1000 1200	2200 2330	24000 28100	1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка , в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.72	Задвижка шибберная МА11303 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка , в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	125	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24300 23450 30100	1
2.73	Задвижка шибберная МА11303-01 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка , в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	125	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24300 23450 30100	1
2.74	Задвижка шибберная МА11303-02 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка , в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	125	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24300 23450 30100	1
2.75	Задвижка шибберная МА11303-03 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка , в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	125	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24300 23450 30100	1
2.76	Задвижка шибберная МА11303-04 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	125	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24300 23450 30100	1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.77	Задвижка шибберная МА11303-05 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	125	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24300 23450 30100	1
2.78	Задвижка шибберная МА11303-06 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	125	1000 1200	2200 2330	24300 30100	1
2.79	Задвижка шибберная МА11303-07 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	125	1000 1200	2200 2330	24300 30100	1
2.80	Задвижка шибберная МА11303-08 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	125	1000 1200	2200 2330	24300 30100	1
2.81	Задвижка шибберная МА11303-09 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	125	1000 1200	2200 2330	24300 30100	1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установок. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.82	Задвижка шибберная МА11303-10 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установок. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	125	1000 1200	2200 2330	24300 30100	1
2.83	Задвижка шибберная МА11303-11 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установок. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	125	1000 1200	2200 2330	24300 30100	1
2.84	Задвижка шибберная МА11203-09 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установок. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	100	1200	2330	28100	1
2.85	Задвижка шибберная МА11303-12 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установок. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	125	1200	2330	30100	1
2.86	Задвижка шибберная МА11303-13 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	125	1200	2330	30100	1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р у, кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка , в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.87	Задвижка шибберная МА11403 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	150	1200	2330	33200	1
	Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка , в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.88	Задвижка шибберная МА11403-01 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	150	1200	2330	33200	1
	Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка , в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.89	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем 30с964нж ТУ26-07-1168-77 Класс герметичности затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1			Сталь 20Л						1
	МА11022 Тип электропривода В-А2-11 Тип электропривода В-Б1-05	Вода, пар, нефть и жидкие неагрессивные нефтепродукты	До 425		Фланцевое	25	80	283	55	1
	Тип электропривода В-Б1-06						100	305	65	
	МА11022-13 Тип электропривода В-В-06	Природный газ	До 80				150	403	160	
	МА11022-13 Тип электропривода В-В-06						200	400	207	
	МА11022-07 Тип электропривода В-В-12						250	450	313	
	Тип электропривода В-Г-03						300	500	438	
	Тип электропривода ЭПЦ-4000						400/300	600	519	
	Тип электропривода ЭПЦ-10000						400	600	883	
	Тип электропривода ЭПЦ-10000						400	700	1270	
	Тип электропривода ЭПЦ-10000						700	800	4200	
	Тип электропривода ЭПЦ-10000						1000	1200	7720	
	Тип электропривода ЭПЦ-10000						1200	1400	13520	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель				
	да ЭПЦ-10000													
	МА11022-31 Тип электропривода В-Б1-06				Под приварку	25	250	457	290					
	МА11022-31 Тип электропривода В-В-06					25	300 400/ 300	500 600	380 448					
	МА11122-31 Тип электропривода В-В-12					25	400	610	906					
	МА11022-31 Тип электропривода В-Г-03					25	500	790	1147					
	МА11022-31 Тип электропривода ЭПЦ-4000					25	700	914	4060					
	МА11022-31 Тип электропривода ЭПЦ-10000					25	1000 1200	1200 1400	7465 13160					
	МА11022-07 Тип электропривода В-В-06	Жидкий и газообразный аммиак	От -40 до 150		Фланцевое	25	300	500	438					
	МА11022-07 Тип электропривода В-В-06							400/ 300	600	519				
	Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем 30с964нж ТУ26-07-1125-96			Сталь 20Л						2				
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-С	Вода, пар и др. не взрывоопасные и не токсичные среды	До 300		Фланцевое	25								
	ПТ11015-050-01 Электропривод ТЭ099.088-04МК.01 Мощность-0,025кВт						50	180	28	2				
	ПТ11015-080-01 Электропривод ТЭ099.058-05М1К.01 Мощность-0,25кВт						25	80	210	46	2			
	ПТ11015-100-01 Электропривод ТЭ099.058-05М1К.01 Мощность-0,25кВт						25	100	230	60	2			
	ПТ11015-150-01 Электропривод ТЭ099.088-10М1К.01 Мощность-0,18кВт						25	150	403	141	2			
	ПТ11015-200-01 Электропривод БО99.098-03М.01 Мощность-1,32кВт						25	200	419	368	2			
	ПТ11015-250-01 Электропривод БО99.098-03М.01 Мощность-1,32кВт						25	250	457	500	2			
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-Д													
	ПТ11015-400						25	400	600	732	2			

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Электропривод БО99.100-16М.01 Мощность – 3,2кВт									
	ПТ11015-500 Электропривод БО99.102-03М Мощность – 4,25кВт					25	500	700	1338	2
	ПТ11015-800 Электропривод БО99.104-15М Мощность – 4,3кВт					25	800	1000	4008	2
	ПТ11015-400-01 Электропривод БО99.100-16М.01 Мощность – 3,2кВт				Концы под при варку	25	400	600	645	2
	ПТ11015-500-01 Электропривод БО99.102-03М Мощность – 4,25кВт					25	500	700	1283	2
	ПТ11015-800-01 Электропривод БО99.104-15М Мощность – 4,3кВт					25	800	1000	3928	2
	ПТ11015-1000 Электропривод БО99.104-09М Мощность – 8,5кВт					25	1000	1200	5760	2
	ПТ11015-1200 Электропривод БО99.104-09М Мощность – 8,5кВт					25	1200	1400	7090	2
	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем 30с964нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Флан- цевое	25				21
	ЗКЛПЭ2 50-25						50	180	70	
	ЗКЛПЭ2 80-25						80	210	84	
	ЗКЛПЭ2 100-25						100	230	95	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с964нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	25				23, 24, 30
	ГА 12012-050						50	216	25	
	ГА 12012-080						80	283	46	
	ГА 12012-100						100	305	64	
	ГА 12012-150						150	403	108	
	ГА 12012-200						200	419	190	
	ГА 12012-250						250	457	330	
	ГА 12012-300						300	500	470	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель						
	ГА 12012-400						400	600	650							
	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем 30с964нж Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агресси- вные к ста- лям 20Л, 35Л	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	25	50	180	61	29						
80							210	75								
100							230	85								
150							403	178								
200							419	368								
250							457	546								
300							500	680								
400							600	1030								
500	700	1550														
600	800	1610														
2.90	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 31с916нжБ ТУ26-07-1168-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты Природ- ный газ	До 425	Сталь 20Л						1						
											Тип электроприво- да В-Б1-05	Флан- цевое	100	100	356	127
											Тип электроприво- да В-В-05			150	450	325
											МА11006-35 Тип электроприво- да В-В-05	Под при- варку	100	150	450	285
											Тип электроприво- да В-Г-06	Флан- цевое	25	600	800	1930
2.91	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30нж915нж ТУ26-07-1168-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1 ЗКЛПЭ-40 Тип электроприво- да В-В-12	Вода, пар, нефть и жидкие нефте- продукты	До 565	Сталь 10Х18 Н9Л	Флан- цевое	40	300	750	505	1						
											Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30нж915нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты,	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	40

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж915нж аналогична 30нж995нж, 30нж995нж2, 30нж910нж, 31нж915нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (температура окружающего воздуха не ниже -60°С)	содержание сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых								
	СКЗП50-40-02	стали 12Х18Н9ТЛ					50	250	20,5	
	СКЗП80-40-02	не более					80	283	34	
	СКЗП100-40-02	0,2мм/год					100	305	56,5	
	СКЗП150-40-02						150	403	99	
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30нж915нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищенность IEXDII-ВТ4	Вода, пар, воздух, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии стали 12Х18Н9ТЛ в которых не более 0,1мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое					6
	ЗКЛП-50-16нж Электропривод Условное обозначение В-А2-05К ТЭ099.059-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт					40	50	250	34	
	ЗКЛП-80М-40нж Электропривод Условное обозначение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						80	283	50	
	ЗКЛП-100М-40нж Электропривод Условное обозначение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						100	305	70	
	ЗКЛП-150М-40нж Электропривод Условное обозначение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт						150	403	145	
	ЗКЛП-200-40нж Электропривод						200	419	222	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	P_y , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Условное обозначение В-Б1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт									
	ЗКЛП-250-16нж Электропривод Условное обозначение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						250	457	360	
	ЗКЛП-300-40нж Электропривод Условное обозначение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						300	502	510	
	ЗКЛП-400-40нж Электропривод Условное обозначение В-Г-06 Б099.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						400	838	1000	
	ЗКЛП-50-25нж Электропривод Условное обозначение В-А2-05К ТЭ099.59-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт					25	50	216	24	
	ЗКЛП-80-25нж Электропривод Условное обозначение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						80	283	50	
	ЗКЛП-100-25нж Электропривод Условное обозначение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						100	305	70	
	ЗКЛП-150-25нж Электропривод Условное обозначение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						150	403	146	
	ЗКЛП-200-25нж Электропривод Условное обозначение В-Б1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						200	400	220	
	ЗКЛП-250-25нж Электропривод Условное обозначение В-В-06 Б099.101-05М						250	450	280	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _y , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт ЗКЛП-300-25нж Электропривод Условное обозначение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						300	502	510	
	ЗКЛП-400-25нж Электропривод Условное обозначение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						400	600	740	
	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж915нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	40				23, 30
	ГА 12013-050-02	деталей,					50	250	32	
	ГА 12013-080-02	соприка- сающихся					80	310	49	
	ГА 12013-100-02	со средой					100	350	67	
	ГА 12013-150-02						150	450	130	
	ГА 12013-200-02						200	450	245	
	ГА 12013-250-02						250	457	400	
	ГА 12013-300-02						300	500	505	
	ГА 12013-400-02						400	600	1080	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж915нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13040 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	40	50	250	25	32
							80	310	46	
							100	350	74	
							150	450	115	
							200	550	205	
							250	650	350	
							300	750	495	
							350	850	630	
							400	950	750	
							500	1150	1400	
							600	1350	1980	
2.92	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем ЗКЛПЭ-75 ТУ26-07-1185-78 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Нефть	От -40 до+90	Сталь 20Л	Концы под при- варку	80				1
	Тип электроприво- да В-Г-03						350	850	1030	
	Тип электроприво- да В-Д-02						500	1194	2900	
							700	1549	5200	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель					
2.93	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем 30с927нжБ ТУ26-07-1167-77 Класс герметичности затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1 Тип электропривода В-Г-06	Вода, пар, нефть и жидкие неагрессивные нефтепродукты Природный газ	До 425 До 80	Сталь 20Л	Под приварку	25	600	813	1730	1					
	Задвижка литая, клиновая с не выдвигным шпинделем 30с927нжБ ТУ26-07-1125-96 Класс герметичности С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды	До 300	Сталь 20Л		25					2				
	ПТ12003-400-5 Электропривод Б099.101-09М.01 Мощность-3кВт										Фланцевое	400	600	619	2
	ПТ12003-400-4 Электропривод Б099.101-09М.01 Мощность-3кВт										Концы под приварку	400	600	706	2
	ПТ12003-500-06 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность-5,5кВт										Фланцевое	500	700	1340	2
	ПТ12003-500-07 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность-5,5кВт										Концы под приварку	500	700	1305	2
	ПТ12003-600/500-06 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность-5,5кВт										Фланцевое	600/500	800	1475	2
	ПТ12003-600/500-07 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность-5,5кВт										Концы под приварку	600/500	800	1335	2
	ПТ12003-800-04 Электропривод Б099.105-03М.01 Мощность-7,5кВт										Фланцевое	800	1000	4035	2
	ПТ12003-800-05 Электропривод Б099.105-03М.01 Мощность-7,5кВт										Концы под приварку	800	1000	3913	2
	2.94										Задвижка параллельная двухдисковая 30ч906бр ТУ У3-22-03326877-021-96 ОКП: 3721 1510 0	Вода, пар	До 225	Чугун	
						50	180	41							

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	3721 1510 0						80	210	51,4	
	3721 15700507						100	230	65	
	3721 15700						125	255	71	
	3721 1570 0705						150	280	91	
	3721 1570 0705						200/150	330	121	
	3721 2570 0501						200	330	170	
	3721 2570 0600						250	450	212	
	3721 257007						300	500	287	
	3721						350	550	265	
	3721 257009						400	600	492	
	3721 367005						500	700	996	
	Задвижка клинов- вая с параллель- ная с выдвигным шпинделем 30ч9066р сертификат соот- ветствия № РОСС RU.АЯ91.В10056 Герметичность затвора по классу Д ГОСТ 9544 Полный срок службы не менее 10 лет	Вода, пар	До 225	Серый чугун СЧ20	Флан- цевое	10	100 150	230 280	55 72	20
	Задвижка парал- лельная двухдис- ковая с выдвиг- ным шпинделем 30ч9066р ТУ 3721-002- 21986815-98	Вода, пар неагрес- сивная среда	225	Серый чугун	Концы под при- варку	10	300	500	250	7
	Задвижка парал- лельная с вы- двигным шпинде- лем 30ч9066р Класс герметично- сти затвора В, С, Д по ГОСТ 9544	Вода, пар	до 225	Чугун СЧ18- 36	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	10	50 80 100 150 200 250 300 350 400	180 210 230 280 330 450 500 550 600	17 28 63 97 180 180 180 180 180	29, 30
2.95	Задвижка парал- лельная двухдис- ковая 30ч9066к ТУ УЗ-22- 03326877-021-96 ОКП: 3721 1577 00 3721 15700 3721 1570 0903 3721 15700 3721 1570 103 3721 1570 1103 3721 2570 1807 3721 2570 1919 3721 2570 020 3721 3721 2570 2101 3721 25702	Нефть и нефте- продукты	До 90	Чугун		10				18
							50	180	41	
							80	210	51,4	
							100	230	65	
							125	255	71	
							150	280	91	
							200/150	330	121	
							200	330	170	
							250	450	212	
							300	500	287	
							350	550	265	
							400	600	492	
							500	700	996	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
2.96	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем 31с942р ТУ 26-07-1125-96	Абразив- ная пуль- па	До 80	Сталь 20Л	Флан- цевое исп. 1 по ГОСТ 21815	10				2
	ПТ11090-400 Электропривод Б099.100-02М.01 Мощность-3,2кВт						400	600	870	
	ПТ11090-500 Электропривод Б099.100-06М.01 Мощность - 4 кВт						500	700	1317	
	ПТ11090-600 Электропривод Б099.100-19М.01 Мощность-3,2кВт						600	800	2000	
	ПТ11090-800 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт						800	1000	3260	
	ПТ11090-1000 Электропривод Б099.104-15М Мощность-4,3кВт						1000	1200	4740	
	2.97						Задвижка литая, клиновая с вы- движным шпинде- лем 30с941нжБ ТУ26-07-1125-96			
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - В	Нефть, нефтехи- мические продукты синтети- ческие масла	До 425	Сталь 20Л		16				
	ПТ11055-050-06 Электропривод МЭМ-2-16/400-63- ИВТ4-98 Мощность-0,14кВт						50	180	20	
	ПТ11055-080-03 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 мощность-0,37кВт						80	210	75	
	ПТ11055-100-03 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 мощность-0,37кВт						100	230	85	
	ПТ11055-150-03 Электропривод ТЭ099.059- 10МК.01 мощность-0,25кВт						150	350	128	
	ПТ11055-200-03 Электропривод Б099.099-03М.01 мощность-1,1кВт						200	400	290	
	ПТ11055-250-03 Электропривод Б099.099-03М.01 мощность-1,1кВт						250	450	380	
	ПТ11055-300-03 Электропривод Б099.099-06М.01 мощность-1,1кВт						300	500	464	

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

195

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _{у.} кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - С									
	ПТ11055-400-05 Электропривод Б099.101-06М.01 мощность-4 кВт						400	700	800	
	ПТ11055-500-05 Электропривод Б099.101-09М.01 мощность-3 кВт						500	700	1180	
	ПТ11001-1000-01 Электропривод Б099.105-03М.01 мощность-7,5 кВт				Концы под приварку		1000	1200	5930	2
	ПТ11001-1200-01 Электропривод Б099.105-06М.01 мощность-7,5 кВт						1200	1400	7165	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Природный газ и др. газообразные взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды	До 425	Сталь 20Л	Фланцевое	16				2
	ПТ11055-050-07 МЭМ-2-16/400-63-ИВТ4-98 Мощность-0,14кВт						50	180	20	
	ПТ11055-080-07 Электропривод ТЭ099.059-05МК.01 мощность-0,37кВт						80	210	75	
	ПТ11055-100-05 Электропривод ТЭ099.059-05МК.01 мощность-0,37кВт						100	230	85	
	ПТ11055-150-05 Электропривод ТЭ099.059-10МК.01 мощность-0,25кВт						150	350	128	
	ПТ11055-200-05 Электропривод Б099.099-03М.01 мощность-1,1кВт						200	400	290	
	ПТ11055-250-05 Электропривод Б099.099-03М.01 мощность-1,1кВт						250	450	380	
	ПТ11055-300-05 Электропривод Б099.099-06М.01 мощность-1,1кВт						300	500	464	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - С									
	ПТ11055-400-08 Электропривод Б099.101-06М.01 мощность-4 кВт						400	700	800	
	ПТ11055-500-08 Электропривод Б099.101-09М.01 мощность-3 кВт						500	700	1180	
	ПТ11001-1000-02 Электропривод		До 425		Концы под	16	1000	1200	5930	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель			
	Б099.105-03М.01 мощность-7,5 кВт ПТ11001-1200-02 Электропривод Б099.105-06М.01 мощность-7,5 кВт				при-варку	16	1200	1400	7165				
2.98	Задвижка литая, клиновая с вы-движным шпинде-лем 30с941нжБ-ХЛ ТУ26-07-1125-96									2			
	Класс герметично-сти по ГОСТ 9544 - В	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и др. взры-воопасные и токсичные жидкие среды	До 425	Сталь 20ГЛ	Флан-цевое	16							
	ПТ11055-80-07 Электропривод ТЭ099.059-05МК.01 мощность-0,37кВт						80	210	75				
	ПТ11055-100-07 Электропривод ТЭ099.059-05МК.01 мощность-0,37кВт						100	230	85				
	ПТ11055-150-07 Электропривод ТЭ099.059-10МК.01 мощность-0,25кВт						150	350	128				
	ПТ11055-200-07 Электропривод Б099.099-03М.01 мощность-1,1кВт						200	400	290				
	ПТ11055-250-07 Электропривод Б099.099-03М.01 мощность-1,1кВт						250	450	380				
	ПТ11055-300-07 Электропривод Б099.099-06М.01 мощность-1,1кВт						300	500	464				
	Класс герметично-сти по ГОСТ 9544 - С												
	ПТ11055-400-10 Электропривод Б099.101-06М.01 мощность-4 кВт						400	700	800				
	ПТ11055-500-10 Электропривод Б099.101-09М.01 мощность-3 кВт						500	700	1180				
	ПТ11001-1000-04 Электропривод Б099.105-03М.01 мощность-7,5 кВт									1000	1200	5930	2
	ПТ11001-1200-03 Электропривод Б099.105-06М.01 мощность-7,5 кВт									1200	1400	7165	
	Класс герметично-сти по ГОСТ 9544 - В						Природ-ный газ и др. газо образные взрыво-	До 425	Сталь 20ГЛ	Флан-цевое	16		
	ПТ11055-080-09 Электропривод	80	210	75									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р у, кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель			
	ТЭ099.059-05МК.01 мощность-0,37кВт	опасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды					100	230	85				
	ПТ11055-100-09 Электропривод ТЭ099.059-05МК.01 мощность-0,37кВт						150	350	128				
	ПТ11055-150-09 Электропривод ТЭ099.059-10МК.01 мощность-0,25кВт						200	400	290				
	ПТ11055-200-09 Электропривод Б099.099-03М.01 мощность-1,1кВт						250	450	380				
	ПТ11055-250-09 Электропривод Б099.099-03М.01 мощность-1,1кВт						300	500	464				
	ПТ11055-300-09 Электропривод Б099.099-06М.01 мощность-1,1кВт						400	700	800				
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - С						500	700	1180				
	ПТ11055-400-12 Электропривод Б099.101-06М.01 мощность-4 кВт						До 425	Концы под приварку	16		1000	1200	5930
	ПТ11055-500-12 Электропривод Б099.101-09М.01 мощность-3 кВт												
	ПТ11001-1000-05 Электропривод Б099.105-03М.01 мощность-7,5 кВт												
2.99	Задвижка клинов-ая с выдвигным шпинделем 30с964нжБ ТУ26-07-1125-96					25				2			
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Нефть, нефтепродукты, синтетические масла и др. взрывопожароопасные, токсичные жидкие среды	До 425	Сталь 20Л	Фланцевое								
	ПТ11015-050-06 Электропривод МЭМ-2-16/400-63-11ВТ4-98 Мощность-0,14кВт						50	180	28				
	ПТ11015-080-03 Электропривод ТЭ099.059-05МК.01 Мощность-0,37кВт						80	210	46				
	ПТ11015-100-03 Электропривод ТЭ099.059-05МК.01 Мощность-0,37кВт						100	230	60				
	ПТ11015-150-03 Электропривод ТЭ099.059-						150	403	141				

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	10МК.01 Мощность-0,25кВт									
	ПТ11015-200-03 Электропривод Б099.099-03М.01 Мощность-1,1кВт						200	419	368	
	ПТ11015-250-03 Электропривод Б099.101-06М.01 Мощность-4кВт						250	457	500	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 – С									
	ПТ11015-400-05 Электропривод Б099.101-09М.01 Мощность – 3кВт						400	600	732	
	ПТ11004-500-06 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт						500	700	1443	
	ПТ11015-600-01 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт						600	800	1506	
	ПТ11015-800-02 Электропривод Б099.105-09М.01 Мощность – 4кВт						800	1000	4008	
	ПТ11015-400-04 Электропривод Б099.101-09М.01 Мощность – 3 кВт				Концы под приварку		400	600	645	
	ПТ11004-500-07 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт						500	700	1388	
	ПТ11015-600 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт						600	800	1406	
	ПТ11015-800-03 Электропривод Б099.105-09М.01 Мощность – 4кВт						800	1000	3928	
	ПТ11015-1000-01 Электропривод Б099.105-06М.01 Мощность – 7,5кВт						1000	1200	5760	
	ПТ11015-1200-01 Электропривод Б099.105-06М.01 Мощность–7,5кВт						1200	1400	7090	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 – В	Природный газ и другие газообразные взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды	425		Фланцевое					
	ПТ11015-050-07 Электропривод МЭМ-2-16/400-63-ИВТ4-98 Мощность–0,14кВт						50	180	28	
	ПТ11015-080-05 Электропривод ТЭ099.059-05МК.01 Мощность-0,37кВт						80	210	46	

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

199

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. сред. С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель				
	ПТ11015-100-05 Электропривод ТЭ099.059-05МК.01 Мощность-0,37кВт						100	230	60					
	ПТ11015-150-05 Электропривод ТЭ099.059-10МК.01 Мощность-0,25кВт						150	403	141					
	ПТ11015-200-05 Электропривод БО99.099-03М.01 Мощность-1,1кВт						200	419	368					
	ПТ11015-250-056 Электропривод БО99.101-06М.01 Мощность-4кВт						250	457	500					
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 – С									2				
	ПТ11015-400-09 Электропривод БО99.101-09М.01 Мощность – 3кВт									Фланцевое	400	600	732	
	ПТ11004-500-12 Электропривод БО99.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт									Концы под приварку	500	700	1338	
	ПТ11015-400-08 Электропривод БО99.101-09М.01 Мощность – 3 кВт										400	600	645	
	ПТ11004-500-13 Электропривод БО99.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт									Концы под приварку	500	700	1283	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 – Д										Концы под приварку	600	800	1406
	ПТ11015-600-04 Электропривод БО99.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт											Фланцевое	600	800
	ПТ11015-600-05 Электропривод БО99.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт													
2.100	Задвижка литая, клиновая с выдвигаемым шпинделем 30с964нжБ-ХЛ ТУ26-07-1125-96			Сталь 20ГЛ		25				2				
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-В	Природный газ и другие газообразные взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсич-	До 425		Фланцевое					2				
	ПТ11015-080-09 Электропривод ТЭ099.059-05МК.01 Мощность-0,37кВт									80	210	46	2	
	ПТ11015-100-09 Электропривод ТЭ099.059-									100	230	60	2	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель					
	05МК.01 Мощность-0,37кВт	ные среды													
	ПТ11015-150-09 Электропривод ТЭ099.059-10МК.01 Мощность-0,25кВт										150	403	141	2	
	ПТ11015-200-09 Электропривод БО99.099-03М.01 Мощность-1,1кВт										200	419	368	2	
	ПТ11015-250-09 Электропривод БО99.101-06М.01 Мощность-4кВт										250	457	500	2	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-С														
	ПТ11015-400-17 Электропривод БО99.101-09М.01 Мощность – 3кВт										400	600	732		
	ПТ11004-500-22 Электропривод БО99.103-03М.01 Мощность-5,5 кВт										500	700	1338		
	ПТ11015-800-06 Электропривод БО99.105-09М.01 Мощность – 4кВт										800	1000	4008		
	ПТ11015-400-16 Электропривод БО99.101-09М.01 Мощность – 3 кВт										Концы под приварку	400	600	645	
	ПТ11004-500-23 Электропривод БО99.103-03М.01 Мощность-5,5 кВт											500	700	1283	
	ПТ11015-800-07 Электропривод БО99.105-09М.01 Мощность – 4кВт											800	1000	3928	
	ПТ11015-080-07 Электропривод ТЭ099.059-05МК.01 Мощность-0,37кВт											80	210	46	2
	ПТ11015-100-07 Электропривод ТЭ099.059-05МК.01 Мощность-0,37кВт	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывоопасные и токсичные жидкие среды	До 425	Сталь 20Л	Фланцевое		100	230	60	2					
	ПТ11015-150-07 Электропривод ТЭ099.059-10МК.01 Мощность-0,25кВт						150	403	141	2					
	ПТ11015-200-07 Электропривод БО99.099-03М.01 Мощность-1,1кВт						200	419	368	2					
	ПТ11015-250-07 Электропривод БО99.101-06М.01 Мощность-4кВт						250	457	500	2					
	Класс герметично-														
										2					

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	сти по ГОСТ 9544-С									
	ПТ11015-400-113 Электропривод Б099.101-09М.01 Мощность – 3кВт						400	600	732	
	ПТ11004-500-18 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт						500	700	1338	
	ПТ11015-600-09 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт						600	800	1506	
	ПТ11015-800-04 Электропривод Б099.105-09М.01 Мощность – 4кВт						800	1000	4008	
	ПТ11015-400-12 Электропривод Б099.101-09М.01 Мощность – 3 кВт				Концы под приварку		400	600	645	
	ПТ11004-500-19 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт						500	700	1283	
	ПТ11015-600-10 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт						600	800	1406	
	ПТ11015-800-05 Электропривод Б099.105-09М.01 Мощность – 4кВт						800	1000	3928	
	ПТ11015-1000-02 Электропривод Б099.105-06М.01 Мощность – 7,5кВт						1000	1200	5760	
	ПТ11015-1200-02 Электропривод Б099.105-06М.01 Мощность–7,5кВт						1200	1400	7090	
2.101	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем 30с915нжБ ТУ26-07-1125-96					40				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – В	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды.	До 425	Сталь 20Л	Флан- цевое					
	ПТ11083-050-06 МЭМ-2-16/400-63- ИВТ4-98 Мощность-0,14кВт						50	180	28	
	ПТ11083-080-03 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 Мощность-0,37кВт						80	210	46	
	ПТ11083-100-03 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 Мощность-0,37кВт						100	305	72	
	ПТ11083-150М-03 Электропривод						150	403	141	

ИМ 14-16-2008 ч. 1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТЭ099.059-10МК.01 Мощность-0,25кВт									
	ПТ11083-200М1-03 Электропривод Б099.099-03М.01 Мощность – 1,1кВт						200	419	371	
	ПТ11083-250-03 Электропривод Б099.101-06М.01 Мощность-4кВт						250	457	556	
	ПТ11083-300-03 Электропривод Б099.101-12М.01 Мощность-1,1 кВт						300	502	580	
	Класс герметичности С по ГОСТ 9544									
	ПТ11083-500-06 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность-5,5кВт						500	1150	1885	
	ПТ11083-500-07 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность-5,5кВт				Концы под приварку		500	1150	1717	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 – В	Природный газ и другие газообразные взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды	До 425	Сталь 20Л	Фланцевое					2
	ПТ11083-050-07 МЭМ-2-16/400-63-ИВТ4-98 Мощность-0,14кВт						50	180	28	
	ПТ11083-080-05 Электропривод ТЭ099.059-05МК.01 Мощность-0,37кВт						80	210	46	
	ПТ11083-100-05 Электропривод ТЭ099.059-05МК.01 Мощность-0,37кВт						100	305	72	
	ПТ11083-150М-05 Электропривод ТЭ099.059-10МК.01 Мощность-0,25кВт						150	403	141	
	ПТ11083-200М1-05 Электропривод Б099.099-03М.01 Мощность – 1,1кВт						200	419	371	
	ПТ11083-250-05 Электропривод Б099.101-06М.01 Мощность-4кВт						250	457	556	
	ПТ11083-300-05 Электропривод Б099.101-16М.01 Мощность-1,1 кВт						300	502	580	
2.102	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем 30с915нжБ-ХЛ ТУ26-07-1125-96					40				2
	Класс герметичности	Нефть,	До 425	Сталь	Флан-					

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	сти по ГОСТ 9544 – В	нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды.		20ГЛ	цевое					
	ПТ11083-080-07 Электропривод ТЭ099.059-05МК.01 Мощность-0,37кВт						80	210	46	
	ПТ11083-100-07 Электропривод ТЭ099.059-05МК.01 Мощность-0,37кВт						100	305	72	
	ПТ11083-150М-07 Электропривод ТЭ099.059-10МК.01 Мощность-0,25кВт						150	403	141	
	ПТ11083-200М1-07 Электропривод Б099.099-03М.01 Мощность – 1,1кВт						200	419	371	
	ПТ11083-250-07 Электропривод Б099.101-06М.01 Мощность-4кВт						250	457	556	
	ПТ11083-300-07 Электропривод Б099.101-12М.01 Мощность-1,1 кВт						300	502	580	
	Класс герметичности С по ГОСТ 9544									
	ПТ11083-500-24 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность-5,5кВт						500	1150	1885	
	ПТ11083-500-25 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность-5,5кВт						500	1150	1717	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 – В	Природный газ и другие газообразные взрывопожароопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды	До 425	Сталь 20ГЛ	Фланцевое					2
	ПТ11083-080-09 Электропривод ТЭ099.059-05МК.01 Мощность-0,37кВт						80	210	46	
	ПТ11083-100-09 Электропривод ТЭ099.059-05МК.01 Мощность-0,37кВт						100	305	72	
	ПТ11083-150М-09 Электропривод ТЭ099.059-10МК.01 Мощность-0,25кВт						150	403	141	
	ПТ11083-200М1-09 Электропривод Б099.099-03М.01 Мощность – 1,1кВт						200	419	371	
	ПТ11083-250-09 Электропривод Б099.101-06М.01 Мощность-4кВт						250	457	556	
	Концы под приварку									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _y , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель			
	ПТ11083-300-09 Электропривод Б099.101-16М.01 Мощность-1,1 кВт						300	502	580				
	Класс герметичности С по ГОСТ 9544												
	ПТ11083-500-20 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность-5,5кВт						500	1150	1885				
	ПТ11083-500-21 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность-5,5кВт				Концы под приварку		500	1150	1717				
2.103	Задвижка клинов- вая с выдвигаемым шпинделем 30с976нжБ ТУ26-07-1125-96	Нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды		Сталь 20Л						2			
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-С												
	ПТ11084-150-01 Электропривод Б099.099-02.М1 Мощность -1,3кВт						До 90	Флан- цевое	64	150	450	183	2
	ПТ11085-200-01 Электропривод Б099.100-02М.01 Мощность-3кВт						До 300	Флан- цевое	64	200	550	406	2
	ПТ11085-250-01 Электропривод Б099.101-08М.01 Мощность - 3кВт						До 300	Флан- цевое	64	250	622	466	2
	ПТ11009-400 Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность - 7,5кВт						До 90	Флан- цевое	64	400	991	1810	2
	ПТ11009-400 Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность - 7,5кВт						До 90	Концы под при- варку	64	400	991	1580	2
	ПТ11009-500М Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность-7,5кВт						До 90	Концы под при- варку	64	500	1150	1925	2
	ПТ11009-1200М Электропривод Б099.105-06М.01 Мощность-7,5кВт						До 90	Концы под при- варку	64	1200	1910		2
	ПТ11084-150-03 Электродвигатель Б099.099-02.01 Мощность -1,3кВт						Природ- ный газ и др. газо- образные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды	До 90	Флан- цевое	64	150	450	183
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-В	Нефтехи- мические продукты, синтети-			64								
ПТ11084-100-03		До 425	Флан-		100								

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _y , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель						
	ПТ11084-100-07	ческие масла и другие взрыво-пожаро-опасные и токсичные жидкие среды Природный газ и др. газо-образные взрыво-опасные, легковос-пламеняющиеся и токсичные среды	До 425		цевое		100	991	1810	2						
	До 90		400													
	До 425		Концы под приварку		100											
	До 90				400		991	1580								
2.104	Задвижка клинов-ая с выдвигным шпинделем 30с976нжБ-ХЛ ТУ26-07-1125-96 Класс герметично-сти по ГОСТ 9544-С	Нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрыво-пожаро-опасные и токсичные жидкие среды		Сталь 20ГЛ						2						
ПТ11084-150-05 Электропривод Б099.099-02.М1 Мощность -1,3кВт	До 90									Фланцевое	64	150	450	183	2	
ПТ11085-200-02 Электропривод Б099.100-02М.01 Мощность-3кВт	До 90									Фланцевое	64	200	550	406	2	
ПТ11085-250-02 Электропривод Б099.101-08М.01 Мощность - 3кВт	До 425									Фланцевое	64	250	622	466	2	
ПТ11009-400-05 Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность - 7,5кВт	До 90									Фланцевое	64	400	991	1810	2	
ПТ11009-400-04 Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность - 7,5кВт	До 90									Концы под приварку	64	400	991	1580	2	
ПТ11009-500М-01 Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность-7,5кВт	До 90									Концы под приварку	64	500	1150	1925	2	
ПТ11009-1200М-01 Электропривод Б099.105-06М.01 Мощность-7,5кВт	До 90									Концы под приварку	64	1200	1910		2	
ПТ11084-150-07 Электродвигатель Б099.099-02.01 Мощность -1,3кВт	Природный газ и др. газо-образные взрыво-опасные, легковос-пламеняющиеся и токсич-									До 90	Фланцевое	64	150	450	183	2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		ные среды								
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-В	Нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывоопасные и токсичные жидкие среды				64				
	ПТ11084-100-05		До 425		Фланцевое		100			
	ПТ11084-100-09		До 425				100			
	ПТ11009-400-13 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт		До 90				400	991	1810	2
	ПТ11084-100-09		До 425		Концы под приварку		100			
	ПТ11009-400-12 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	Природный газ и др. газообразные взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды	До 90				400	991	1580	2
2.105	Задвижка литая, клиновая с выдвижным шпинделем 30с919нжБ ТУ26-07-1125-96			Сталь 20Л						2
	Класс герметичности – С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и др. взрывоопасные и токсичные жидкие среды	До 90		Концы под приварку	80	400	991	1580	
	ПТ11009-400М Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт		До 90		Фланцевое	80	400	991	1580	
	ПТ11009-400М-01 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт		До 90		Концы под приварку	80	500	1150	2130	
	ПТ1109-500М1 Электропривод БО99.105-09М.01 Мощность – 4кВт		До 100		Концы под приварку	80	700	1400	6100	
	ПТ11009-700М Электропривод БО99.105-06М.01 мощность – 7,5 кВт		До 90		Концы под приварку	80	800	1500	7700	
	ПТ11009-800М Электропривод БО99.105-06М.01 мощность – 7,5 кВт		До 90		Концы под приварку	80	1000	1800	10625	
	ПТ11009-1000М Электропривод БО99.105-06М.01 мощность-7,5 кВт		До 300		Концы под приварку	80	400	991	1580	
	Класс герметичности – С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и др. взрывоопасные и токсичные жидкие среды	До 90		Концы под приварку	80	400	991	1580	
	ПТ11009-400М-08 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт		До 90		Флан-	80	400	991	1580	
	ПТ11009-400М-09		До 90							

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. сред. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	вопожароопасные и токсичные жидкие среды. Природный газ и другие газообразные, взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды			цековое					
2.106	Задвижка литая, клиновая с выдвигным шпинделем 30с919нжБ-ХЛ ТУ26-07-1125-96			Сталь 20ГЛ						2
	Класс герметичности – С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и др. взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды								
	ПТ11009-400М-04 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт		До 90		Концы под приварку	80	400	991	1580	
	ПТ11009-400М-05 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт		До 90		Фланцевое	80	400	991	1580	
	ПТ1109-500М1-01 Электропривод БО99.105-09М.01 Мощность – 4кВт		До 100		Концы под приварку	80	500	1150	2130	
	ПТ11009-700М-01 Электропривод БО99.105-06М.01 мощность – 7,5 кВт		До 90		Концы под приварку	80	700	1400	6100	
	ПТ11009-800М-01 Электропривод БО99.105-06М.01 мощность – 7,5 кВт		До 90		Концы под приварку	80	800	1500	7700	
	ПТ11009-1000М-01 Электропривод БО99.105-06М.01 мощность-7,5 кВт		До 300		Концы под приварку	80	1000	1800	10625	
	Класс герметичности – С по ГОСТ 9544		Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и др. взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды. Природный газ и							
ПТ11009-400М-12 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	До 90			Концы под приварку	80	400	991	1580		
ПТ11009-400М-13 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	До 90	Фланцевое		80	400	991	1580			

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	P _y , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель					
		Другие газообразные, взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды													
2.107	Задвижка клинов- вая с невыдвиж- ным шпинделем 30с927нж ТУ26-07-1125-96 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - D	Вода, пар и др. не взрыво- пожаро- опасные и нетоксич- ные среды	До 300	Сталь 20Л		25				2					
	ПТ12003-400 Электропривод Б099.100-16М.01 Мощность-3,2кВт										Концы под при- варку	400	600	619	2
	ПТ12003-400-01 Электропривод Б099.100-16М.01 Мощность-3,2кВт										Флан- цевое	400	600	706	2
	ПТ12003-500 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт										Флан- цевое	500	700	1340	2
	ПТ12003-500-01 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт										Концы под при- варку	500	700	1305	2
	ПТ12003-600/500 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт										Флан- цевое	600/ 500	800	1475	2
	ПТ12003-600/500- 01 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт										Концы под при- варку	600/ 500	800	1335	2
	ПТ12003-800 Электропривод Б099.104-03М мощность-8,5кВт										Флан- цевое	800	1000	4035	2
	ПТ12003-800-01 Электропривод Б099.104-03М мощность-8,5кВт										Концы под при- варку	800	1000	3913	2
	2.108										Задвижка литая, клиновая с не вы- движным шпинде- лем 30с927нжБ-ХЛ ТУ26-07-1125-96 Класс герметично- сти С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды	До 300	Сталь 20ГШЛ	
ПТ12003-400-9 Электропривод Б099.101-09М.01 Мощность-3кВт		Флан- цевое	400	600	619										
ПТ12003-400-8 Электропривод		Концы под	400	600	706										

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р у. кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель				
	Б099.101-09М.01 Мощность-3кВт				при-варку									
2.109	Задвижка литая, клиновая с не выдвигным шпинделем 30с975нж ТУ26-07-1125-96	Вода, пар и другие не взрывопожароопасные и нетоксичные среды	До 300	Сталь 20Л		64				2				
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-D													
	ПТ12004-500-03 Электропривод Б099.104-03М Мощность-8,5кВт													
	ПТ12004-500-02 Электропривод Б099.104-03М Мощность-8,5кВт	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и др. взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды	До 300								Концы под при-варку	500	1150	2015
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - С		Фланцевое								500	1150	2445	
	ПТ12004-500-07 Электропривод Б099.104-03М Мощность-8,5кВт		Концы под при-варку								500	1150	2015	
	ПТ 12004-500-06 Электропривод Б099.104-03М Мощность-8,5кВт		Фланцевое								500	1150	2445	
2.110	Задвижка параллельная двухдисковая с выдвигным шпинделем и подъемным защитным поддоном ПТ14009 ТУ26-07-1125-96 Класс герметичности В по ГОСТ 9544 Электропривод Б099.105-06М.01 мощность – 7,5 кВт ПТ14009-700	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды	До 90	Сталь 20Л	Концы под при-варку	80	700	1400	5900	2				
ПТ14009-700-01	Сталь 20Л													
	Сталь 20ГЛ													
2.111	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем для АЭС ПТ11075 ТУ 26-07-1488-89			Сталь 20	Концы под при-варку					2				
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-С													
	ПТ11075-150-01 Электропривод ПА03. Мощность – 0,18 кВт	Пар, конденсат, питательная вода, техническая вода	До 250								25	150	350	200
	ПТ11075-150-04 Электропривод ПА03. Мощность –										150	350	200	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	0,18 кВт									
	ПТ11075-200-01 Электропривод ПБ03. Мощность – 1,7 кВт						200	400	306,5	
	ПТ11075-200-04 Электропривод ПБ03. Мощность – 1,7 кВт						200	400	306,5	
	ПТ11075-250-01 Электропривод ПБ03. Мощность – 1,7 кВт						250	450	310	
	ПТ11075-250-04 Электропривод ПБ03. Мощность – 1,7 кВт						250	450	310	
	ПТ11075-300М1-01 Электропривод ПБ06. Мощность – 3,25 кВт						300	500	484	
	ПТ11075-300М1-04 Электропривод ПБ06. Мощность – 3,25 кВт						300	500	484	
	ПТ11075-400М1-01 Электропривод ПБ06. Мощность – 3,25 кВт						400	600	515	
	ПТ11075-400М1-04 Электропривод ПБ06. Мощность – 3,25 кВт						400	600	515	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-D									
	ПТ11075-500М-02 Электропривод ПГ06. Мощность – 9,5 кВт						500	700	1660	
	ПТ11075-500М-08 Электропривод ПГ06. Мощность – 9,5 кВт						500	700	1660	
	ПТ11075-600М-01 Электропривод ПГ06. Мощность – 9,5 кВт						600	800	2385	
	ПТ11075-600М-13 Электропривод ПГ06. Мощность – 9,5 кВт						600	800	2385	
	ПТ11075-800М-06 Электропривод ПГ06. Мощность – 9,5 кВт						800	1000	2660	
	ПТ11075-600М Электропривод ПГ06. Мощность – 9,5 кВт					16	600	800	2385	
	ПТ11075-150-03 Электропривод ОА03. Мощность – 0,18 кВт	Теплоноситель 1 контура	До 250	Сталь 08Х18 Н10Т		25	150	350	200	
	ПТ11075-200-03 Электропривод						200	400	306,5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ОБ03. Мощность – 1,7 кВт									
	ПТ11075-250-03 Электропривод ОБ03. Мощность – 1,7 кВт						250	450	310	
	ПТ11075-300-03 Электропривод ОБ06. Мощность – 3,25 кВт						300	500	484	
	ПТ11075-400-03 Электропривод ОБ06. Мощность – 3,25 кВт						400	600	515	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-D									
	ПТ11075-500М-05 Электропривод ОГ06. Мощность – 9,5 кВт						500	700	1660	
	ПТ11075-500М-11 Электропривод ОГ06. Мощность – 9,5 кВт						500	700	1660	
	ПТ11075-600М-07 Электропривод ПГ06. Мощность – 9,5 кВт						600	800	2385	
	ПТ11075-600М-19 Электропривод ПГ06. Мощность – 9,5 кВт						600	800	2385	
	ПТ11075-800М-03 Электропривод ОГ06. Мощность – 9,5 кВт						600	800	2385	
	ПТ11075-800М-09 Электропривод ОГ06. Мощность – 9,5 кВт						600	800	2385	
	ПТ11075-400М1-08 Электропривод ПТ095.04-02	Теплоноситель 1 контура, пар, конденсат	До 250	Сталь 08Х18 Н10Т			400	600	675	
	ПТ11075-400М1-09 Электропривод ПТ095.04-02						400	600	675	
2.112	Задвижка клиновья с выдвигным шпинделем для АЭС ПТ11152 ТУ 26-07-1408-87 Электропривод ПГ05. Мощность – 9,5 кВт Класс герметичности по ГОСТ 9544-D	Техническая вода	До 70		Концы под приварку					2
	ПТ11152-600			Сталь 20		25	600	800	1775	
	ПТ11152-600-01					16	600	800	1775	
	ПТ11152-600-02			Сталь 08Х18 Н10Т		25	600	800	1775	
	ПТ11152-600-03					16	600	800	1775	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р у, кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель			
2.113	Задвижка клинов- вая штамповар- ная 30с942нж1 ТУ26-07-1137-00	Вода, пар	До 200	Сталь Ст3сп	Флан- цевое	10				2			
							Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С						
							ПТ11095-150М Электропривод ТЭ099.058-05МК Мощность-0,25кВт	150	210		67		
							ПТ11095-200М Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт	200	230		134		
							Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D						
							ПТ11095-250М Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт	250	250		156		
							ПТ11095-300М Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт	300	270		204		
							Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- В	Газ неаг- рессивный невзрыво- опасный					
							ПТ11095-150М-01		150		210	67	2
							ПТ11095-200М-01		200		230	134	2
							Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С						
							ПТ11095-250М-01		250		250	156	2
ПТ11095-300М-01	300	270	204	2									
2.114	Задвижка клинов- вая штамповар- ная 30с942нж ТУ26-07-1137-00	Вода, пар	До 300	Сталь 20	Флан- цевое	10					2		
							Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С						
							ПТ11095-150М-02 Электропривод ТЭ099.058-05МК Мощность-0,25кВт		150	210		67	
							ПТ11095-200М-02 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт		200	230		134	
							Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D						
							ПТ11095-250М-02 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт		250	250		156	
							ПТ11095-300М-02 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт	300	270	204			
							Класс герметично- сти по ГОСТ 9544-	Газ неаг- рессивный					
							Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С						
							ПТ11095-250М-01		250	250		156	2
							ПТ11095-300М-01		300	270		204	2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	В	невзрыво-опасный								
	ПТ11095-150М-03						150	210	67	2
	ПТ11095-200М-03						200	230	134	2
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-С									
	ПТ11095-250М-03						250	250	156	2
	ПТ11095-300М-03						300	270	204	2
2.115	Задвижка клинов- вая штамповар- ная 30с942нж1Б ТУ26-07-1137-00	Газ неагрессивный невзрыво-опасный	До 200	Сталь СтЗсп	Флан- цевое	10				2
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-В									
	ПТ11095-150М-08 Электропривод ТЭ099.059-05МК Мощность-0,37кВт						150	210	67	
	ПТ11095-200М-08 Электропривод Б099.099-03М1 Мощность-1,1кВт						200	230	134	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-С									
	ПТ11095-250М-08 Электропривод Б099.099-03М1 Мощность-1,1кВт						250	250	156	
	ПТ11095-300М-08 Электропривод Б099.099-03М1 Мощность-1,1кВт						300	270	204	
2.116	Задвижка клинов- вая штамповар- ная 30с942нжБ ТУ26-07-1137-00	Газ неагрессивный невзрыво-опасный	До 300	Сталь 20	Флан- цевое	10				2
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-В									
	ПТ11095-150М-09						150	210	67	
	ПТ11095-200М-09						200	230	134	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-С									
	ПТ11095-250М-09						250	250	156	
	ПТ11095-300М-09						300	270	204	
2.117	Задвижка клинов- вая штамповар- ная 30с946нж1 ТУ26-07-1137-00	Вода, пар	До 200	Сталь СтЗсп	Флан- цевое	6				2
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-Д									
	ПТ11095-400М Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						400	310	288	
	ПТ11096-500М Электропривод Б099.100-06М						500	350	457	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель			
	Мощность-3,2кВт ПТ11096-600М Электропривод БО99.100-06М Мощность-3,2кВт	Газ неагрессивный невзрывоопасный					600	390	602				
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-С												
	ПТ11095-400М-01										400	310	288
	ПТ11096-500М-01										500	350	457
	ПТ11096-600М-01										600	390	602
2.118	Задвижка клинов- вая штамповсвар- ная 30с946нж ТУ26-07-1137-00	Вода, пар	До 300	Сталь 20	Фланцевое	6				2			
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-Д												
	ПТ11095-400М-02										400	310	288
	ПТ11096-500М-02										500	350	457
	ПТ11096-600М-02										600	390	602
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-С	Газ неагрессивный невзрывоопасный											
	ПТ11095-400М-03										400	310	288
	ПТ11096-500М-03										500	350	457
	ПТ11096-600М-03										600	390	602
2.119	Задвижка клинов- вая штамповсвар- ная 30с946нж1Б ТУ26-07-1137-00	Газ неагрессивный взрывоопасный	До 200	Сталь Ст3сп	Фланцевое	6				2			
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-С												
	ПТ11095-400М-08 Электропривод БО99.099-03М1 Мощность-1,1кВт										400	310	288
	ПТ11096-500М-08 Электропривод БО99.101-06М Мощность-4кВт										500	350	457
	ПТ11096-600М-08 Электропривод БО99.101-06М Мощность-4кВт										600	390	602
2.120	Задвижка клинов- вая штамповсвар- ная 30с946нжБ ТУ26-07-1137-00	Газ неагрессивный взрывоопасный	До 200	Сталь Ст3сп	Фланцевое	6				2			
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-С												
	ПТ11095-400М-09 Электропривод БО99.099-03М1 Мощность-1,1кВт										400	310	288
	ПТ11096-500М-09 Электропривод БО99.101-06М Мощность-4кВт										500	350	457
	ПТ11096-600М-09										600	390	602

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Электропривод БО99.101-06М Мощность-4кВт									
2.121	Задвижка клинов- вая штамповсвар- ная 30с947нж1 ТУ26-07-1137-00		До 200	Сталь Ст3сп	Флан- цевое	4				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Вода, пар								
	ПТ11097-800М Электропривод БО99.100-06М Мощность-3,2кВт						800	470	1087	
	ПТ11097-1000М Электропривод БО99.100-19М Мощность-3,2кВт						1000	550	1172	
	ПТ11097-1200М Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт						1200	630	1980	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Газ неаг- рессивный невзрыво- опасный								
	ПТ11097-800М-01 Электропривод БО99.100-06М Мощность-3,2кВт						800	470	1087	
	ПТ11097-1000М-01 Электропривод БО99.100-19М Мощность-3,2кВт						1000	550	1172	
	ПТ11097-1200М-01 Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт						1200	630	1980	
2.122	Задвижка клинов- вая штамповсвар- ная 30с947нж ТУ26-07-1137-00		До 300	Сталь 20	Флан- цевое	4				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Вода, пар								
	ПТ11097-800М-02 Электропривод БО99.100-06М Мощность-3,2кВт						800	470	1087	
	ПТ11097-1000М-02 Электропривод БО99.100-19М Мощность-3,2кВт						1000	550	1172	
	ПТ11097-1200М-02 Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт						1200	630	1980	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Газ неаг- рессивный невзрыво- опасный								
	ПТ11097-800М-03 Электропривод БО99.100-06М Мощность-3,2кВт						800	470	1087	
	ПТ11097-1000М-03						1000	550	1172	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Электропривод БО99.100-19М Мощность-3,2кВт ПТ11097-1200М-03 Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт						1200	630	1980	
2.123	Задвижка клинов- вая штамповсар- ная 30с947нж1Б ТУ26-07-1137-00 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С ПТ11097-800М-08 Электропривод БО99.101-06М Мощность-4кВт ПТ11097-1000М-08 Электропривод БО99.101-12М Мощность-4кВт ПТ11097-1200М-08 Электропривод БО99.103-06М Мощность-7,5кВт	Газ неаг- рессивный взрыво- опасный	До 200	Сталь Ст3сп	Флан- цевое	4	800	470	1087	2
							1000	550	1172	
							1200	630	1980	
2.124	Задвижка клинов- вая штамповсар- ная 30с947нжБ ТУ26-07-1137-00 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С ПТ11097-800М-09 ПТ11097-1000М-09 ПТ11097-1200М-09	Газ неаг- рессивный взрыво- опасный	До 300	Сталь 20	Флан- цевое	4	800	470	1087	2
							1000	550	1172	
							1200	630	1980	
2.125	Задвижка клинов- вая штамповсар- ная 30с950нж1 ТУ26-07-1125-96 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D ПТ13067-800 Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт	Вода, пар	До 200	Сталь Ст 3	Концы под при- варку	16	800	1000	2120	2
2.126	Задвижка клинов- вая штамповсар- ная 30с950нж1Б ТУ26-07-1125-96 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С ПТ13067-800-01 Электропривод БО99.103-06М Мощность-7,5кВт	Газ неаг- рессивный невзрыво- опасный	До 300	Сталь 09Г2С	Концы под при- варку	16	800	1000	2120	2
2.127	Задвижка клинов- вая штамповсар- ная с выдвигаемым	Газ неаг- рессивный невзрыво-	До 300	Сталь 09Г2С		16				2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель				
	шпинделем 30с950нжБ-ХЛ ТУ26-07-1125-96 Класс герметичности по ГОСТ 9544-С	опасный												
	ПТ13067-800-03 Электропривод БО99.103-06М Мощность – 7,5кВт										Фланцевое	800	1000	2120
	ПТ13067-800-02 Электропривод БО99.103-06М Мощность – 7,5кВт										Концы под приварку	800	1000	2120
2.128	Задвижка клиновая штампованная 30с914нж1 ТУ26-07-1137-00	До 200	Сталь Ст3сп	Фланцевое	1,6					2				
	ПТ13004-1400М Класс герметичности по ГОСТ 9544-Д Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт										Вода, пар	1400	710	2305
	ПТ13004-1400М-01 Класс герметичности по ГОСТ 9544-С Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт										Газ неагрессивный невзрывоопасный	1400	710	2305
2.129	Задвижка клиновая штампованная 30с914нж ТУ26-07-1137-00	До 300	Сталь 20	Фланцевое	1,6					2				
	ПТ13004-1400М-02 Класс герметичности по ГОСТ 9544-Д Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт										Вода, пар	1400	710	2305
	ПТ13004-1400М-03 Класс герметичности по ГОСТ 9544-С Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт										Газ неагрессивный невзрывоопасный	1400	710	2305
2.130	Задвижка клиновая штампованная 30с914нж1Б ТУ26-07-1137-00 ПТ13004-1400М-08 Класс герметичности по ГОСТ 9544-С Электропривод БО99.103-06М Мощность-7,5кВт	Газ неагрессивный взрывоопасный	До 200	Сталь Ст3сп	Фланцевое	1,6	1400	710	2442	2				

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Д, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель						
2.131	Задвижка клинов- вая штамповар- ная 30с914нжБ ТУ26-07-1137-00 ПТ13004-1400М-09 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С Электропривод БО99.103-06М Мощность-7,5кВт	Газ неаг- рессивный взрыво- опасный	До 300	Сталь 20	Флан- цевое	1,6	1400	710	2442	2						
2.132	Задвижка клинов- вая штамповар- ная 30с911нж1 ТУ26-07-1137-00		До 200	Сталь Ст3сп	Флан- цевое	1	1500/ 1400	700	2582	2						
	ПТ1304-1500/1400 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт	Вода, пар														
	ПТ1304-1500/1400- 01 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт	Газ неаг- рессивный невзрыво- опасный														
2.133	Задвижка клинов- вая штамповар- ная 30с911нж ТУ26-07-1137-00		До 300	Сталь 20	Флан- цевое	1	1500/ 1400	700	2582	2						
	ПТ1304-1500/1400- 02 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт	Вода, пар														
	ПТ1304-1500/1400- 03 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт	Газ неаг- рессивный невзрыво- опасный														
	Задвижка 30с911нж МА 11124.08 1304.П2										До 300	Сталь	80			15
2.134	Задвижка клинов- вая штамповар- ная 30с911нж1Б ТУ26-07-1137-00 ПТ1304-1500/1400- 04 Класс герметично-	Газ неаг- рессивный взрыво- опасный	До 200	Сталь Ст3сп	Флан- цевое	1	1500/ 1400	700		2						

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	сти поГОСТ9544-С Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт									
2.135	Задвижка клинов- вая штамповвар- ная 30с911нжБ ТУ26-07-1137-00 ПТ1304-1500/1400- 04 Класс герметично- сти поГОСТ9544-С Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт	Газ неаг- рессивный взрыво- опасный	До 300	Сталь 20	Флан- цевое	1	1500/ 1400	700		2
2.136	Задвижка шибер- ная - ножевая ПТ19001 ТУ3742-009- 05749375-2001 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - D Продукция под заказ	Шлам, сыпучие среды, канализа- ционные стоки и. т.п	От 5 до 100		Стяж- ное, между флан- цами трубо- прово- да (ва- фель- ное)	16				2
	ПТ19001-150-01 Электропривод ТЭ099.058-05М1К. 01 Мощность-0,25кВт			Сталь Ст3сп3			150	130	65	
	ПТ19001-200-01 Электропривод К5-136.00.00.000 Мощность-0,37кВт						200	134	106	2
	ПТ19001-250-01 Электропривод Б099.098-03М1К. 01 Мощность-1,32кВт						250	165	180	2
	ПТ19001-300-01 Электропривод Б099.098-03М1К. 01 Мощность-1,32кВт						300	165	215	2
	ПТ19001-150-03 Электропривод ТЭ099.058-05М1К. 01 Мощность-0,25кВт			СЧ20			150	155	66,5	
	ПТ19001-200-03 Электропривод К5-136.00.00.000 Мощность-0,37кВт						200	159	115	2
	ПТ19001-250-03 Электропривод Б099.098-03М1К. 01 Мощность-1,32кВт						250	190	205	2
	ПТ19001-300-03 Электропривод Б099.098-03М1К. 01 Мощность-1,32кВт						300	190	223	2
	ПТ19001-150-04 Электропривод			Сталь 20Л			150	155	66,5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип. чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТЭ099.058-05М1К.01 Мощность-0,25кВт									
	ПТ19001-200-04 Электропривод К5-136.00.00.000 Мощность-0,37кВт						200	159	115	2
	ПТ19001-250-04 Электропривод Б099.098-03М1К.01 Мощность-1,32кВт						250	190	205	2
	ПТ19001-300-03 Электропривод Б099.098-03М1К.01 Мощность-1,32кВт						300	190	223	2
2.137	Задвижка клиновья штампосварная из коррозионностойкой стали 30нж942нж2 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ			Сталь 08Х18Н10Т	Фланцевое	10				2
	Класс герметичности поГОСТ9544-С	Жидкие агрессивные среды	До 300							
	ПТ11095-150М-04 Электропривод ТЭ099.058-05М1К Мощность-0,25кВт						150	210	67	
	ПТ11095-200М-04 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						200	230	134	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-Д									
	ПТ11095-250М-04 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						250	250	156	
	ПТ11095-300М-04 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						300	270	204	
	Класс герметичности поГОСТ9544-В	Газ агрессивный невзрывоопасный	До 300							
	ПТ11095-150М-05 Электропривод ТЭ099.058-05М1К Мощность-0,25кВт						150	210	67	
	ПТ11095-200М-05 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						200	230	134	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-С									
	ПТ11095-250М-05 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						250	250	156	
	ПТ11095-300М-05 Электропривод						300	270	204	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт									
2.138	Задвижка клинов- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж942нж3 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ			Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Флан- цевое	10				2
	Класс герметично- сти поГОСТ9544-С	Жидкие агрессив- ные среды	До 300				150	210	67	
	ПТ11095-150М-06 Электропривод ТЭ099.058-05М1К Мощность-0,25кВт					200	230	134		
	ПТ11095-200М-06 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт									
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D									
	ПТ11095-250М-06 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						250	250	156	
	ПТ11095-300М-06 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						300	270	204	
	Класс герметично- сти поГОСТ9544-В	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный	До 300							
	ПТ11095-150М-07 Электропривод ТЭ099.058-05М1К Мощность-0,25кВт					150	210	67		
	ПТ11095-200М-07 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт					200	230	134		
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С									
	ПТ11095-250М-07 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						250	250	156	
	ПТ11095-300М-07 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						300	270	204	
	2.139	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж942нж2Б ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ			Сталь 08Х18 Н10Т	Флан- цевое	10			
Класс герметично- сти поГОСТ9544-С		Жидкие агрессив- ные среды	До 300							
ПТ11095-150М-010 Электропривод ТЭ099.058-05М1К Мощность-0,25кВт						150	210	67		

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель							
	ПТ11095-200М-10 Электропривод БО99.098-03М1 Мощность-1,32кВт Класс герметичности по ГОСТ 9544-D						200	230	134								
	ПТ11095-250М-10 Электропривод БО99.098-03М1 Мощность-1,32кВт						250	250	156								
	ПТ11095-300М-10 Электропривод БО99.098-03М1 Мощность-1,32кВт						300	270	204								
	Класс герметичности поГОСТ9544-B						150	210	67								
	ПТ11095-150М-11 Электропривод ТЭ099.058-05М1К Мощность-0,25кВт																
	ПТ11095-200М-11 Электропривод БО99.098-03М1 Мощность-1,32кВт Класс герметичности по ГОСТ 9544-С										200	230	134				
	ПТ11095-250М-11 Электропривод БО99.098-03М1 Мощность-1,32кВт						250	250	156								
	ПТ11095-300М-11 Электропривод БО99.098-03М1 Мощность-1,32кВт						300	270	204								
	2.140						Задвижка клинов- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж942нж3Б ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ	Жидкие агрессив- ные среды	До 300		Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Флан- цевое	10				2
	Класс герметичности поГОСТ9544-С						150							210	67		
ПТ11095-150М-12 Электропривод ТЭ099.058-05М1К Мощность-0,25кВт	200	230	134														
ПТ11095-200М-12 Электропривод БО99.098-03М1 Мощность-1,32кВт Класс герметичности по ГОСТ 9544-D				250	250	156											
ПТ11095-250М-12 Электропривод БО99.098-03М1 Мощность-1,32кВт	300	270	204														
ПТ11095-300М-12 Электропривод БО99.098-03М1 Мощность-1,32кВт Класс герметичности по ГОСТ 9544-С										Газ агрес-						До 300	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель			
	сти поГОСТ9544-В	сивный невзрыво-опасный											
	ПТ11095-150М-13 Электропривод ТЭ099.058-05М1К Мощность-0,25кВт										150	210	67
	ПТ11095-200М-13 Электропривод БО99.098-03М1 Мощность-1,32кВт										200	230	134
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-С												
	ПТ11095-250М-13 Электропривод БО99.098-03М1 Мощность-1,32кВт										250	250	156
	ПТ11095-300М-13 Электропривод БО99.098-03М1 Мощность-1,32кВт										300	270	204
2.141	Задвижка клинов-ая штамповсвар-ная из коррозион-нстойкой стали 30нж946нж2 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ	Жидкие агрессив-ные среды	До 300	Сталь 12Х18 Н10Т	Флан-цевое	6				2			
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-Д												
	ПТ11096-400М-04 Электропривод БО99.098-03М1 Мощность-1,32кВт										400	310	288
	ПТ11096-500М-04 Электропривод БО99.100-06М Мощность-3,2кВт										500	350	457
	ПТ11096-600М-04 Электропривод БО99.100-06М Мощность-3,2кВт										600	390	602
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-С												
	ПТ11096-400М-05 Электропривод БО99.098-03М1 Мощность-1,32кВт										400	310	288
	ПТ11096-500М-05 Электропривод БО99.100-06М Мощность-3,2кВт										500	350	457
	ПТ11096-600М-05 Электропривод БО99.100-06М Мощность-3,2кВт										600	390	602
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-С										Газ агрес-сивный невзрыво-опасный		
2.142	Задвижка клинов-ая штамповсвар-ная из коррозион-нстойкой стали 30нж946нж3 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Флан-цевое	6				2			

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель																		
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-D	Жидкие агрессивные среды																										
	ПТ11096-400М-04-06 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт										400	310	288															
	ПТ11096-500М-04-06 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт										500	350	457															
	ПТ11096-600М-04-06 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт										600	390	602															
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-C	Газ агрессивный взрывоопасный																										
	ПТ11096-400М-04-07 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт																		400	310	288							
	ПТ11096-500М-04-07 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт																		500	350	457							
	ПТ11096-600М-04-07 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт																		600	390	602							
2.143	Задвижка клинов- вая штамповар- ная из коррози- онстойкой стали 30нж946нж2Б ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ	Жидкие агрессивные среды	До 300	Сталь 08Х18 Н10Т	Фланцевое	6				2																		
Класс герметичности по ГОСТ 9544-D	Жидкие агрессивные среды																											
ПТ11096-400М-04-10 Электропривод Б099.099-03М1 Мощность-1,1кВт																										400	310	288
ПТ11096-500М-04-10 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт																										500	350	457
ПТ11096-600М-04-10 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт	600										390	602																
Класс герметичности по ГОСТ 9544-C	Газ агрессивный взрывоопасный																											
ПТ11096-400М-04		400		310	288																							

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	11 Электропривод Б099.099-03М1 Мощность-1,1кВт									
	ПТ11096-500М-04 11 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт						500	350	457	
	ПТ11096-600М-04 11 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт						600	390	602	
2.144	Задвижка клинов- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж946нж3Б ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Флан- цевое	6				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- Д	Жидкие агрессив- ные среды								
	ПТ11096-400М-04- 12 Электропривод Б099.099-03М1 Мощность-1,1кВт						400	310	288	
	ПТ11096-500М-04 12 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт						500	350	457	
	ПТ11096-600М-04 12 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт						600	390	602	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный								
	ПТ11096-400М-04 13 Электропривод Б099.099-03М1 Мощность-1,1кВт						400	310	288	
	ПТ11096-500М-04 13 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт						500	350	457	
	ПТ11096-600М-04 13 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт						600	390	602	
2.145	Задвижка клинов- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж947нж2 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 08Х18 Н10Т	Флан- цевое	4				2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель				
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-D	Жидкие агрессивные среды												
	ПТ11097-800М-04 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт										800	470	1087	
	ПТ11097-1000М-04 Электропривод Б099.100-19М Мощность-3,2кВт										1000	550	1172	
	ПТ11097-1200М-04 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт										1200	630	1980	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-C	Газ агрессивный невзрыво-опасный									ПТ11097-800М-05 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт	800	470	1087
	ПТ11097-1000М-05 Электропривод Б099.100-19М Мощность-3,2кВт										1000	550	1172	
	ПТ11097-1200М-05 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт										1200	630	1980	
	2.146										Задвижка клинов- вая штамповар- ная из коррози- онстойкой стали 30нж947нж3 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 10Х17 Н13М3 Т
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-D	Жидкие агрессивные среды												
	ПТ11097-800М-06 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт										800	470	1087	
	ПТ11097-1000М-06 Электропривод Б099.100-19М Мощность-3,2кВт										1000	550	1172	
	ПТ11097-1200М-06 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт										1200	630	1980	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-C	Газ агрессивный невзрыво-опасный									ПТ11097-800М-07 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт	800	470	1087
	ПТ11097-1000М-07 Электропривод Б099.100-19М Мощность-3,2кВт										1000	550	1172	
	ПТ11097-1200М-07 Электропривод										1200	630	1980	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	$P_{f, \text{кгс/с м}^2}$	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Б099.102-06М Мощность-8,5кВт									
2.147	Задвижка клинов- вая штамповвар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж947нж2Б ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 08Х18 Н10Т	Флан- цевое	4				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Жидкие агрессив- ные среды					800	470	1087	
	ПТ11097-800М-10 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт						1000	550	1172	
	ПТ11097-1000М-10 Электропривод Б099.101-12М Мощность-4кВт						1200	630	1980	
	ПТ11097-1200М-10 Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт									
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный					800	470	1087	
	ПТ11097-800М-11 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт						1000	550	1172	
	ПТ11097-1000М-11 Электропривод Б099.101-12М Мощность-4кВт						1200	630	1980	
	ПТ11097-1200М-11 Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт									
2.148	Задвижка клинов- вая штамповвар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж947нж3Б ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Флан- цевое	4				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Жидкие агрессив- ные среды					800	470	1087	
	ПТ11097-800М-12 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт						1000	550	1172	
	ПТ11097-1000М-12 Электропривод Б099.101-12М Мощность-4кВт						1200	630	1980	
	ПТ11097-1200М-12 Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт									
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Газ агрес- сивный невзрыво-								

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _{у.} кгс/с м ²	Д _{у.} мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
	ПТ11097-800М-13 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт	опасный					800	470	1087		
	1000						550	1172			
	1200						630	1980			
2.149	Задвижка клинов- вая штамповвар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж914нж2 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 08Х18 Н10Т	Флан- цевое	1,6				2	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D										Жидкие агрессив- ные среды
	ПТ13004-1400М-04 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный						1400	710	2305	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C										
	ПТ13004-1400М- 04-05 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт							1400	710	2305	
2.150	Задвижка клинов- вая штамповвар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж914нж3 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Флан- цевое	1,6				2	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D										Жидкие агрессив- ные среды.
	ПТ13004-1400М- 04-06 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный						1400	710	2305	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C										
	ПТ13004-1400М- 04-07 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт							1400	710	2305	
2.151	Задвижка клинов- вая штамповвар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж914нж2Б ТУ26-07-1137-00 Продукция под		До 300	Сталь 08Х18 Н10Т	Флан- цевое	1,6				2	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	заказ									
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-D	Жидкие агрессивные среды								
	ПТ13004-1400М-04-10 Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт						1400	710	2305	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-С	Газ агрессивный невзрывоопасный								
	ПТ13004-1400М-04-11 Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт						1400	710	2305	
2.152	Задвижка клиновая штампованная из коррозионностойкой стали 30нж914нж3Б ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 10Х17Н13М3Т	Фланцевое	1,6				2
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-D	Жидкие агрессивные среды								
	ПТ13004-1400М-04-12 Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт						1400	710	2305	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-С	Газ агрессивный невзрывоопасный								
	ПТ13004-1400М-04-13 Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт						1400	710	2305	
2.153	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем 31ч9176р (старое обознач. 31ч9066р Ду200, Ду250) ТУ3721-003-00218093-94 Класс герметичности по ГОСТ 9544-D	Вода, насыщенный пар	115	Серый чугун	Фланцевое	10				3
							50	180	40,6	
							80	210	47,6	
							100	230	76	
							150	280	112	
	Электропривод РП-Б-01 мощность-0,55кВт Время открытия/закрытия задвижки – 40 сек									
	Электропривод РП-Б-02-1 мощность-0,75кВт						200	330	163,5	
							250	450	211,3	
							300/	500	225	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Время открытия/закрытия задвижки – 50 сек						250			
2.154	Задвижка параллельная 30ч9736р ТУ3721-009-00218093-96 Электропривод РП-Б-04 мощность-1,5кВт Время открытия/закрытия задвижки – 80 сек	Вода, пар	До 225	Серый чугун	Фланцевое	10	400	600	497,5	3
2.155	Задвижка клинов-ая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30лс941нж1 ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30лс941нж1 аналогична 31лс941нж, 30с941нж1, 31лс925нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура окружающего воздуха не ниже -60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеродородные среды скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗЛ	Фланцевое	16				8
	СКЗП50-16-01						50	180	17	
	СКЗП80-16-01						80	210	30	
	СКЗП100-16-01						100	230	48	
	СКЗП150-16-01						150	280	82	
	Задвижка клинов-ая с выдвигным шпинделем 30лс941нж1 изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищенность IEXDII-BT4	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеродородные среды неагрессивные к стали 20ГЛ	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Фланцевое	16				6
	ЗКЛП-50-16ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-А2-05К ТЭ099.059-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность -1,5кВт						50	180	26	
	ЗКЛП-80-16ХЛ1 Электропривод Условное обозначение						80	210	40	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность- 0,37кВт									
	ЗКЛП-100М-16ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность- 0,37кВт						100	229	46	
	ЗКЛП-125М-16ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность- 0,37кВт						125	255	72	
	ЗКЛП-150-16ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность- 0,37кВт						150	280	84	
	ЗКЛП-200-16ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-Б1-06 БО99.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность- 1,5кВт						200	330	152	
	ЗКЛП-250-16ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-Б1-06 БО99.099-06М1 Тип АИМА-80В4 Мощность- 1,5кВт						250	330	265	
	ЗКЛП-300-16ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-В-06 БО99.101-06М Тип АИМ100Л4 Мощность- 4кВт						300	500	452	
	ЗКЛП-400-16ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-В-06 БО99.101-06М Тип АИМ100Л4 Мощность- 4кВт						400	600	645	
	ЗКЛП-500-16ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-В-12 БО99.101-12М Тип АИМ100Л4 Мощность- 4кВт						500	700	1140	
2.156	Задвижка клинов- вая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30лс999нж1 ТУ3741-024-	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть,	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗ Л	Флан- цевое	25				8

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30лс999нж1 аналогична 30лс915нж1, 31лс999нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура окружающего воздуха не ниже -60°С)	нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год								
	СКЗП50-25-01						50	250	20,5	
	СКЗП80-25-01						80	283	34	
	СКЗП100-25-01						100	305	56,5	
	СКЗП150-25-01						150	403	99	
	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем 30лс915нж1 изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IEXDII-ВТ4	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды неагрес- сивные к стали 20ГЛ	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое					6
	ЗКЛП-50-40ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-05К ТЭ099.059-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность -1,5кВт					40	50	250	34	
	ЗКЛП-80М-40ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность- 0,37кВт						80	283	50	
	ЗКЛП-100-40ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность- 0,37кВт						100	350	63	
	ЗКЛП-100М-40ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность- 0,37кВт						100	305	70	
	ЗКЛП-150М-40ХЛ1 Электропривод Условное обозна-						150	403	145	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность- 1,5кВт									
	ЗКЛП-200-40ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-Б1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность- 1,5кВт						200	419	222	
	ЗКЛП-250-40ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 4кВт						250	457	360	
	ЗКЛП-300-40ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность- 4кВт						300	502	510	
	ЗКЛП-400-40ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-Г-06 Б099.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 7,5кВт						400	838	1000	
	ЗКЛП-50-25ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-А2-05К ТЭ099.59-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт					25	50	216	24	
	ЗКЛП-80-25ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						80	283	50	
	ЗКЛП-100-25ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						100	305	70	
	ЗКЛП-150-25ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						150	403	146	
	ЗКЛП-200-25ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-Б1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4						200	400	220	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Мощность-1,5кВт ЗКЛП-250-25ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-В-06 Б099.101-05М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						250	450	280	
	ЗКЛП-300-25ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						300	502	510	
	ЗКЛП-400-25ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						400	600	740	
2.157	Задвижка клинов- ая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30нж999нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж999нж аналогична 30нж915нж, 30нж996нж, 30нж996нж2, 30нж986нж, 31нж999нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды скорость коррозии в которых стали	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	25			8	
	СКЗП50-25-02						50	250	20,5	
	СКЗП80-25-02						80	283	34	
	СКЗП100-25-02						100	305	56,5	
	СКЗП150-25-02	не более 0,2мм/год					150	403	99	
	Задвижка клино- вая литая с вы- двигным шпинде- лем 30нж999нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка-	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	25			23, 30	
	ГА 12012-050-02						50	216	25	
	ГА 12012-080-02						80	283	46	
	ГА 12012-100-02						100	305	64	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель			
	ГА 12012-150-02	сажающихся со средой					150	403	108				
	ГА 12012-200-02						200	419	190				
	ГА 12012-250-02						250	457	330				
	ГА 12012-300-02						300	500	470				
	ГА 12012-400-02						400	600	650				
	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем 30нж999нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13025 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	25	50	250	25	32			
							80	280	46				
							100	300	74				
							150	350	90				
							200	400	170				
							250	450	300				
							300	500	470				
							350	550	510				
							400	600	700				
							500	700	1200				
600	800	1790											
2.158	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30нж999нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж999нж1 аналогична 30нж996нж1 , 31нж999нж1 Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 12М3ТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	25				8			
											50	250	20,5
											80	283	34
											100	305	56,5
											150	403	99
	Задвижка клино- вая литая с вы- двигным шпинде- лем 30нж999нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12 М3ТЛ	Флан- цевое	25				23			
											50	216	25
											80	283	46
											100	305	64
											150	403	108
											200	419	190
											250	457	330
											300	500	470

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р, кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ГА 12012-400-03						400	600	650	
2.159	Задвижка клинов- вая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30лс915нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30лс915нж1 аналогична 30с915нж1, 30лс910нж, 31лс915нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗ Л	Флан- цевое	40				8
							50	250	20,5	
							80	283	34	
							100	305	56,5	
							150	403	99	
2.160	Задвижка клинов- вая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30нж915нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж915нж1 аналогична 30нж995нж1, 31нж915нж1 Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х 18Н12М ЗТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18 Н12М ЗТЛ	Флан- цевое	40				8
							50	250	20,5	
							80	283	34	
							100	305	56,5	
							150	403	99	
	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем 30нж915нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород свыше	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12МЗ ТЛ	Флан- цевое				6	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
	9544 класс А Электропривод ТУ26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IExdIIВТ4	0,1%, жид- кие и га- зообраз- ные угле- водороды, нефтехи- мические среды, в которых скорость коррозии стали 12Х18Н12 МЗТЛ не более 0,1 мм/год				40					
	ЗКЛП-50-40нж1 Электропривод условное обозна- чение В-А2-05К ТЭ099.059-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность—0,37кВт							50	250	34	
	ЗКЛП-80М-40нж1 Электропривод условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность—0,37кВт							80	283	50	
	ЗКЛП-100-40 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность—0,37кВт							100	350	63	
	ЗКЛП-100М-40 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность—0,37кВт							100	305	70	
	ЗКЛП-150М-40нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Б1-11К Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность—1,5кВт							150	403	145	
	ЗКЛП-200-40нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Б1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность—1,5кВт							200	419	222	
	ЗКЛП-250-40 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность—4кВт							250	457	360	
	ЗКЛП-300-40 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность—4кВт							300	502	510	
	ЗКЛП-400-40 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Г-06 Б099.103-06М							400	838	1000	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Тип АИМ100L4 Мощность-7,5кВт									
	ЗКЛП-50-25нж1 Электропривод Условное обозначение В-А2-05К ТЭ099.059-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт					25	50	216	24	
	ЗКЛП-80-25нж1 Электропривод Условное обозначение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						80	283	50	
	ЗКЛП-100-25нж1 Электропривод Условное обозначение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						100	305	70	
	ЗКЛП-150-25нж1 Электропривод Условное обозначение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						150	403	146	
	ЗКЛП-200-25нж1 Электропривод Условное обозначение В-Б1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						200	400	220	
	ЗКЛП-250-25нж1 Электропривод Условное обозначение В-В-06 Б099.101-05М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						250	450	280	
	ЗКЛП-300-25нж1 Электропривод Условное обозначение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						300	502	510	
	ЗКЛП-400-25нж1 Электропривод Условное обозначение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						400	600	740	
	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж915нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	40				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 12013-050-03 ГА 12013-080-03 ГА 12013-100-03 ГА 12013-150-03 ГА 12013-200-03 ГА 12013-250-03 ГА 12013-300-03 ГА 12013-400-03	газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой					50	250	32	
							80	310	49	
							100	350	67	
							150	450	130	
							200	450	245	
							250	457	400	
							300	500	505	
							400	600	1080	
2.161	Задвижка клиновая двухдисковая с выдвигаемым шпинделем 30лс976нж1 ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30лс976нж1 аналогична 30лс918нж, 31лс976нж, 31с911нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – ХЛ1, (температура окружающего воздуха не ниже -60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеродородные среды, скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗЛ	Фланцевое	63				8
							50	270	34	
							80	321	62	
							100	359	78	
							150	447	148	
	Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем 30лс976нж1 изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищенность IEXDII-ВТ4	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеродородные среды неагрессивные к стали 20ГЛ	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Фланцевое	63				6
							50	270	54	
							80	321	75	
	ЗКЛП-50-63ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность -0,37кВт									
	ЗКЛП-80-63ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-А2-11К									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность- 0,37кВт									
	ЗКЛП-100-63ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность- 1,5кВт						100	359	92	
	ЗКЛП-150-63ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность- 1,5кВт						150	447	165	
	ЗКЛП-150М-63ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность- 1,5кВт						150	447	186	
	ЗКЛП-200-63ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100Л4 Мощность- 4кВт						200	536	325	
2.162	Задвижка клинов- вая двухдисковая с выдвигаемым шпинделем 30нж976нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж976нж1 аналогична 30нж969нж1, 31нж976нж1 Условия эксплуата- ции по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород- до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 12М3ТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	63				8
	СКЗП50-63-03						50	270	34	
	СКЗП80-63-03						80	321	62	
	СКЗП100-63-03						100	359	78	
	СКЗП150-63-03						150	447	148	
	Задвижка клино- вая с выдвигаемым шпинделем 30нж976нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001-	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте-	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	63				6

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ26-07-015-89 Взрывозащищенность IExdII BT4	продукты, содержащие сероводород свыше 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, в которых скорость коррозии стали 12Х18Н12 МЗТЛ не более 0,1 мм/год					50	270	54	
	ЗКЛП-50-63нж1 Электропривод условное обозначение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						80	321	75	
	ЗКЛП-80-63нж1 Электропривод условное обозначение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						100	359	92	
	ЗКЛП-100-63 нж1 Электропривод условное обозначение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт						150	447	165	
	ЗКЛП-150-63нж1 Электропривод условное обозначение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт						150	447	186	
	ЗКЛП-150М-63нж1 Электропривод условное обозначение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт						200	536	325	
	ЗКЛП-200-63нж1 Электропривод условное обозначение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт									
	Задвижка клиноватая литая с выдвижным шпинделем 30нж976нж1 ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 12014-050-03						Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н12М3 ТЛ	
							50	267	52	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соеди-нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй-тельная длина, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	ГА 12014-080-03	деталей, соприкасающихся со средой					80	318	73	
	ГА 12014-100-03						100	356	91	
	ГА 12014-150-03						150	456	180	
	ГА 12014-200-03						200	533	320	
	ГА 12014-250-03						250	622	365	
	ГА 12014-300-03						300	750	920	
	ГА 12014-400-03						400	950	1560	
2.163	Задвижка клинов-ая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30с945нж ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30с945нж аналогична 31с945нж Условия эксплуа-тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура ок-ружающего возду-ха не ниже -40°С)	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природ-ный газ, нефть, нефте-продукты, жидкие и газооб-разные углеводо-родные среды, не агресив-ные к ста-ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан-цевое	160				8
	СКЗП50-160					50	300	68		
	СКЗП80-160					80	390	102		
	СКЗП100-160					100	450	116		
	СКЗП150-160					150	600	306		
2.164	Задвижка клинов-ая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30лс945нж1 ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30лс945нж1 аналогична 31лс945нж1 Условия эксплуа-тации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура ок-ружающего возду-ха не ниже -60°С)	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природ-ный газ, нефть, нефте-продукты, жидкие и газооб-разные углеводо-родные среды, скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗЛ	Флан-цевое	160				8
	СКЗП50-160-01					50	300	68		
	СКЗП80-160-01					80	390	102		
	СКЗП100-160-01					100	450	116		
	СКЗП150-160-01					150	600	306		
2.165	Задвижка клинов-ая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30нж945нж ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30нж945нж аналогична	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природ-ный газ влажный, нефте-продукты, содержа-щие серо-водород до 0,1%,	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Флан-цевое	160				8

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _y , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	31нж945нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-У1,Т1,УХЛ1 (температура окружающего воздуха не ниже -60°С)	жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,2мм/год					50	300	68	
							80	390	102	
							100	450	116	
							150	600	306	
2.166	Задвижка клинов ая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30нж945нж1 ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30нж945нж1 аналогична 31нж945нж1 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура окружающего воздуха не ниже -60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12МЗТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18Н12МЗТЛ	Фланцевое	160			8	
	30нж945нж1 ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30нж945нж1 аналогична 31нж945нж1 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура окружающего воздуха не ниже -60°С)	жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12МЗТЛ не более 0,2мм/год					50	300	68	
							80	390	102	
							100	450	116	
							150	600	306	
2.167	Задвижка клинов ая с выдвигным шпинделем 30лс941нж ТУ3741-031-02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГСМП, 20ГМЛ	Фланцевое	16			21	
	30лс941нж ТУ3741-031-02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты, вода, пар					50	180	64	
							80	210	79	
							100	230	91	
							150	280	176	
	Задвижка клинов ая литая с выдвигным шпинделем 30лс941нж ТУ3741-001-	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты	От -60 до 425	Сталь 32Х06Л-У 20ГЛ; 35ХГСЛ	Фланцевое	16			23, 24	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель								
	546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой					50	180	17									
							80	210	31									
							100	230	41									
							150	280	80									
							200	330	123									
							250	450	256									
							300	500	411									
							400	600	610									
								Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем 30лс941нж ТУ 3741-001- 00218162-2005	Жидкие и газообразные среды		До 425	Сталь	Фланцевое	16	50	250	20	32
															80	280	35	
100	300	52																
150	350	85																
200	400	125																
250	450	190																
300	500	290																
350	550	390																
400	600	550																
500	700	970																
600	800	1180																
2.168	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем 30лс964нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МП, 20ГМЛ	Фланцевое	25				21								
											50	180	70					
											80	210	84					
											100	230	95					
	Задвижка клинов- вая литая с выдвигным шпинделем 30лс964нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Фланцевое	25				23, 24								
											50	216	25					
											80	283	46					
											100	305	64					
											150	403	108					
											200	419	190					
											250	457	330					
											300	500	470					
											400	600	650					
											2.169	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем	Неагрессивный природ-	До 425	Сталь 15ХГС МП,	Фланцевое	25	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тил, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	30лс996нж ТУ3741-031-02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	ный газ, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты, вода, пар		20ГМЛ						
	ЗКЛПЭ2 150-25						150	403	178	
	ЗКЛПЭ2 200-25						200	419	305	
	Задвижка клинов-ая литая с выдвигным шпинделем 30лс996нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Фланцевое	25				23
	ГА 12012-050-01						50	216	25	
	ГА 12012-080-01						80	283	46	
	ГА 12012-100-01						100	305	64	
	ГА 12012-150-01						150	403	108	
	ГА 12012-200-01						200	419	190	
	ГА 12012-250-01						250	457	330	
	ГА 12012-300-01						300	500	470	
	ГА 12012-400-01						400	600	650	
2.170	Задвижка клинов-ая с выдвигным шпинделем 31с931нж ТУ3741-031-02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Фланцевое	16				21
	ЗКЛПЭ3 50-16						50	180	81	
	ЗКЛПЭ3 80-16						80	210	81	
	ЗКЛПЭ3 100-16						100	230	93	
	ЗКЛПЭ3 150-16						150	280	150	
	ЗКЛПЭ3 200-16						200	330	215	
	ЗКЛПЭ3 250-16						250	330	300	
	ЗКЛПЭ3 300-16						300	356	485	
2.171	Задвижка клинов-ая с выдвигным шпинделем 31лс931нж ТУ3741-031-02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МЛ, 20ГМЛ	Фланцевое	16				21
	ЗКЛПЭ3 50-16						50	180	81	
	ЗКЛПЭ3 80-16						80	210	81	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗКЛПЭЗ 100-16						100	230	93	
	ЗКЛПЭЗ 150-16						150	280	150	
	ЗКЛПЭЗ 200-16						200	330	215	
	ЗКЛПЭЗ 250-16						250	330	300	
	ЗКЛПЭЗ 300-16						300	356	485	
2.172	Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем 31с932нж ТУ3741-031-02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Фланцевое	40				21
	ЗКЛПЭЗ 50-40						50	250	89	
	ЗКЛПЭЗ 80-40						80	310	89	
	ЗКЛПЭЗ 100-40						100	350	145	
	ЗКЛПЭЗ 150-40						150	450	209	
	ЗКЛПЭЗ 200-40						200	419	285	
	ЗКЛПЭЗ 250-40						250	457	385	
2.173	Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем 31лс932нж ТУ3741-031-02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МЛ, 20ГМЛ	Фланцевое	40				21
	ЗКЛПЭЗ 50-40						50	250	89	
	ЗКЛПЭЗ 80-40						80	310	89	
	ЗКЛПЭЗ 100-40						100	350	145	
	ЗКЛПЭЗ 150-40						150	450	209	
	ЗКЛПЭЗ 200-40						200	419	285	
	ЗКЛПЭЗ 250-40						250	457	385	
2.174	Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем 31с999нж ТУ3741-031-02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты, вода, пар	До 425	Сталь 25Л	Фланцевое	25				21
	ЗКЛПЭЗ 200-25						200	457	237	
	ЗКЛПЭЗ 250-25						250	419	315	
2.175	Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем 31лс999нж ТУ3741-031-02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое	Неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные неагрессивные нефте-	До 425	Сталь 15ХГС МЛ	Фланцевое	25				21

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель			
	исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	продукты, вода, пар											
	ЗКЛПЭЗ 200-25										200	457	237
	ЗКЛПЭЗ 250-25										250	419	315
2.176	Задвижка клинов-ая с выдвигным шпинделем 31с949нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищен-ность IEXDII-ВТ4	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ и нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,1мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	160				6			
	ЗКЛП-50-160 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность -1,5кВт										50	300	75
	ЗКЛП-80-160 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность- 1,5кВт										80	390	108
	ЗКЛП-100-160 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт										100	450	123
	ЗКЛП-150-160 Электропривод Условное обозна- чение В-В11 БО99.101-11М Тип АИМ100Л4 Мощность- 4кВт										150	559	264
	ЗКЛП-200-160 Электропривод Условное обозна- чение В-Г-06 БО99.103-06М Тип АИМ100Л4 Мощность- 7,5кВт										200	660	546
	ЗКЛП-200В-160 Электропривод Условное обозна- чение В-Г-06 БО99.103-06М Тип АИМ100Л4 Мощность- 7,5кВт										200	660	521
	ЗКЛП-200Св-160 Электропривод										200	660	496

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р, кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Условное обозначение В-Г-06 БО99.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 7,5кВт									
2.177	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 31нж949нж изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IEXDII-ВТ4	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды неф- техимиче- ские сре- ды, ско- рость кор- розии ста- ли 12Х18Н9Т Л в кото- рых не более 0,1мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	160				6
	ЗКЛП-50-160нж Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность -1,5кВт						50	300	75	
	ЗКЛП-80-160нж Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность -1,5кВт						80	390	108	
	ЗКЛП-100-160нж Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность -1,5кВт						100	450	123	
	ЗКЛП-150-160нж Электропривод Условное обозна- чение В-В11 БО99.101-11М Тип АИМ100L4 Мощность- 4кВт						150	559	264	
	ЗКЛП-200-160 Электропривод Условное обозна- чение В-Г-06 БО99.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 7,5кВт						200	660	546	
	ЗКЛП-200В-160 Электропривод Условное обозна- чение В-Г-06 БО99.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 7,5кВт						200	660	521	
	ЗКЛП-200Св-160						200	660	496	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соеди-нение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строй-тельная длина, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	Электропривод Условное обозна- чение В-Г-06 БО99.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 7,5кВт									
2.178	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 31лс949нж1 изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IEXDII-ВТ4	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо - родные среды неагрес- сивные к стали 20ГЛ	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое	160				6
	ЗКЛП-50-160ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность -1,5кВт						50	300	75	
	ЗКЛП-80-160ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность -1,5кВт						80	390	1-8	
	ЗКЛП-100-160ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность -1,5кВт						100	450	123	
	ЗКЛП-150-160ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-В-11 БО99.101-11М Тип АИМ100L4 Мощность- 4кВт						150	559	264	
	ЗКЛП-200-160ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Г-06 БО99.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 7,5кВт						200	660	546	
	ЗКЛП-200В- 160ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Г-06 БО99.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 7,5кВт						200	660	521	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗКЛП-200Св-160ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-Г-06 Б099.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 7,5кВт						200	660	496	
2.179	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем З1нж949нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IExdIIВТ4	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород свыше 0,1%, жид- кие и га- зообраз- ные угле- водороды, нефтехи- мические среды, в которых скорость коррозии стали 12Х18Н12 МЗТЛ не более 0,1 мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	160				6
	ЗКЛП-50-160нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт						50	300	75	
	ЗКЛП-80-160нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт						80	390	108	
	ЗКЛП-100-160 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт						100	450	123	
	ЗКЛП-150-160нж1 Электропривод условное обозна- чение В-В-11 Б099.101-11М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						150	447	165	
	ЗКЛП-200-160нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Г-06 Б099.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность-7,5кВт						200	660	546	
	ЗКЛП-200-160нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Г-06 Б099.103-06М Тип АИМ100L4						200	660	521	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ поз.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Мощность—7,5кВт ЗКЛП-200-160нж1 Электропривод условное обозначение В-Г-06 Б099.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность—7,5кВт						200	660	496	
2.180	Задвижка запорная литая с электроприводом 1511-ЭМ ЭМ – электропривод, изготовитель ПО»Тулаэлектротрипривод»; ЭН – изготовитель - ОАО «Бердский электромеханический завод» 1511-80-ЭМ 1511-100-ЭМ 1511-150-ЭМ 1511-200-ЭМ 1511-250-ЭМ 1511-300-ЭН	Вода, пар	200	Углеродистая сталь		100				11
							80			
							100			
							150			
							200			
							250			
							300			
2.181	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 881-100-ЭН ЭН- изготовитель электропривода ОАО»Бердский электромеханический завод»	Пар	545	Легированная сталь		250	100			11
2.182	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 881-150-ЭН ЭН- изготовитель электропривода ОАО»Бердский электромеханический завод»	Пар	545	Легированная сталь		250	150			11
2.183	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 881-200-Э ТУ 108-984-80	Пар	545	Легированная сталь	Концы под приварку	250	200	900	2398	11
2.184	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 881-250-Э ТУ 108-984-80	Пар	545	Легированная сталь	Концы под приварку	250	250	1150	4745	11
2.185	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 880-150-ЭН ТУ 108-984-80 ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский электромеханич. завод	Вода	280	Углеродистая сталь	Концы под приварку	373	150	550	506	11

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
2.186	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 880-200-ЭН ТУ 108-984-80 ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский электромеханический завод»	Вода	280	Углеродистая сталь	Концы под приварку	373	200	750	943	11
2.187	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 880-250-Э ТУ 108-984-80	Вода	280	Углеродистая сталь	Концы под приварку	373	250	900	2012	11
2.188	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 880-300-ЭА ТУ 108-984-80 ЭА – изготовитель электропривода ОАО ЧЗЭМ	Вода	280	Углеродистая сталь	Концы под приварку	373	300	1000	2372	11
2.189	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 880-325-ЭЛХМ ТУ 108-984-80 Обозначение электропривода 854-Э-0	Вода	280	Углеродистая сталь	Концы под приварку	373	325	1100	4198	11
2.190	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 880-350-ЭЛ ТУ 108-984-80 Обозначение электропривода 854-Э-0	Вода	280	Углеродистая сталь	Концы под приварку	373	350	1500	4488	11
2.191	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 880-400-ЭА ТУ 108-984-80 ЭА – изготовитель электропривода ОАО ЧЗЭМ	Вода	280	Углеродистая сталь	Концы под приварку	373	400	1500	4580	11
2.192	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 884-200-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский электромеханический завод»	Пар	510	Легированная сталь	Концы под приварку	284	200	800	1250	11
2.193	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 884-250-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский электромеханический завод»	Пар	510	Легированная сталь	Концы под приварку	284	250	900	1390	11

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _y , кгс/см ²	Д _y , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
2.194	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 885-225-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский электромеханический завод»	Пар	540	Легированная сталь	Концы под приварку	98	225	800	1063	11
2.195	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 883-250-Э-01	Пар	545	Легированная сталь		137	250			11
2.196	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 883-300-ЭА ТУ 108-984-80 Обозначение электропривода 797-Э-0	Пар	560	Легированная сталь	Концы под приварку	137	300	1000	2581	11
2.197	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 882-250-ЭН ТУ 108-984-80 ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский электромеханический завод»	Вода	250	Углеродистая сталь	Концы под приварку	235	250	900	996	11
2.198	Задвижка запорная 882-300-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский электромеханический завод»	Вода	250	Углеродистая сталь	Концы под приварку	235	300			11
2.199	Задвижка запорная 850-350-Э	Пар	545	Легированная сталь		40	350			11
2.200	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 1123-100-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский электромеханический завод»	Пар	560	Легированная сталь	Концы под приварку	137	100			11
2.201	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 1123-100-ЭН-01 ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский электромеханический завод»	Пар	540	Легированная сталь	Концы под приварку	98	100			11
2.202	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 1120-100-ЭК	Вода	280	Углеродистая сталь	Концы под приварку	373	100	400	240	11

ИМ 14-16-2008 ч 1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЭК – электропривод производства фирмы «KRIZIK» Словакия									
2.203	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 1120-100-ЭК-01 ЭК – электропривод производства фирмы «KRIZIK» Словакия	Вода	250	Углеродистая сталь	Концы под приварку	235	100	400	239	11
2.204	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 1015-150-ЭК ЭК – электропривод производства фирмы «KRIZIK» Словакия	Пар	540	Легированная сталь	Концы под приварку	98	150	490	396	11
2.205	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 1156-150-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский электромеханический завод»	Пар	545	Легированная сталь	Концы под приварку	40	150	750	1050	11
2.206	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 1012-150-Э ТУ 108-987-81 Обозначение электропривода – 823-Э-0	Вода	250	Углеродистая сталь	Концы под приварку	235	150	490	358	11
2.207	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 1012-175-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский электромеханический завод»	Вода	250	Углеродистая сталь	Концы под приварку	235	175	450	784	11
2.208	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 1012-225-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский электромеханический завод»	Вода	250	Углеродистая сталь	Концы под приварку	235	225	700	885	11
2.209	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 1013-175-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский электромеханический завод»	Пар	560	Легированная сталь	Концы под приварку	137	175	650	847	11

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
2.210	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 1013-175-ЭН-01 ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский электромеханический завод»	Пар	540	Легированная сталь	Концы под приварку	98	175	650	818	11
2.211	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 1013-200-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский электромеханический завод»	Пар	560	Легированная сталь	Концы под приварку	137	200	700	967	11
2.212	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 1017-250-ЭК ЭК – электропривод производства фирмы «KRIZIK» Словакия	Пар	545	Легированная сталь	Концы под приварку	40	250	650	637	11
2.213	Задвижка клиновидная двухдисковая с выдвигаемым шпинделем 31ч9066р ТУ 3721-002-21986815-98	Вода, пар, неагрессивные среды	225	Чугун	Концы под приварку	10	100	230	35	7
2.214	Задвижка 30с907нж ИА 11072					25	400 500 600 800 1000			15
2.215	Задвижка 30с987нж					25	300 400			15
2.216	Задвижка клиновидная литая с выдвигаемым шпинделем 30нж964нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 12012-050-02 ГА 12012-080-02 ГА 12012-100-02 ГА 12012-150-02 ГА 12012-200-02 ГА 12012-250-02 ГА 12012-300-02 ГА 12012-400-02	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	25				23
							50	216	25	
							80	283	46	
							100	305	64	
							150	403	108	
							200	419	190	
							250	457	330	
							300	500	470	
							400	600	650	
2.217	Задвижка клиновидная литая с выдвигаемым шпинделем	Природный газ, вода, пар, нефть,	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Фланцевое	25				23

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _y , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель				
	30нж964нж1 ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой												
	ГА 12012-050-03										50	216	25	
	ГА 12012-080-03										80	283	46	
	ГА 12012-100-03										100	305	64	
	ГА 12012-150-03										150	403	108	
	ГА 12012-200-03										200	419	190	
	ГА 12012-250-03										250	457	330	
	ГА 12012-300-03										300	500	470	
	ГА 12012-400-03										400	600	650	
2.218	Задвижка клиновая литая с выдвигным шпинделем 30лс995нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Фланцевое	40				23				
ГА 12013-050-01	50										216	37		
ГА 12013-080-01	80										283	56		
ГА 12013-100-01	100										305	77		
ГА 12013-150-01	150										403	143		
ГА 12013-200-01	200										419	265		
ГА 12013-250-01	250										457	400		
ГА 12013-300-01	300										500	505		
ГА 12013-400-01	400										600	1080		
2.219	Задвижка клиновая, двухдисковая 2с ТУ3740-002-15365247-2004	Вода, пар		Сталь 25Л	Сварка					28				
2с-33-1Э Встроенный электропривод ЭП-3-100-24-А, мощность– 0,38кВт	425										63	80	310	90
2с-30-1Э Встроенный электропривод ЭП-3-100-24-А, мощность– 0,38кВт	450										100	80	310	90
2с-33-2Э Встроенный электропривод ЭП-3-100-24-А, мощность– 0,38кВт	425										63	100	350	94
2с-30-2Э Встроенный электропривод ЭП-3-100-24-А, мощность– 0,38кВт	450										100	100	350	94
2с-Э-1 Встроенный элект-	450										100	150	450	188

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _н , кгс/с м ²	Д _н , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	троп привод ЭП-3-300-25-Б, мощность- 0,75кВт		450			100	200	550	213	
	2с-Э-2 Встроенный электропривод ЭП-3-300-25-Б, мощность- 0,75кВт		450			100	250	650	450	
	2с-Э-3 Встроенный электропривод ЭП-3-2500-24-Г, мощность- 3,2кВт		450			100	300	750	465	
	2с-Э-4 Встроенный электропривод ЭП-3-2500-24-Г, мощность- 3,2кВт		425			63	350	850	555	
	2с-Э-5 Встроенный электропривод ЭП-3-2500-24-Г, мощность- 3,2кВт		450			100	400	950	655	
	2с-25-6Э Встроенный электропривод ЭП-3-2500-24-Г, мощность- 3,2кВт									
2.220	Задвижка клинов-ая с выдвижным шпинделем 30с941нж-ХЛ Класс герметичности затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воздух, пар, нефть, жидкие нефтепродукты, природный газ, газообразные углеродные среды не агрессивные к сталям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ	От -60 до 425	Сталь 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ	Фланцевое исп.1, по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200 250 300 400 500	180 210 230 280 330 450 500 600 700	16 40 54 160 230 420 568 795 1180	29
2.221	Задвижка клинов-ая с выдвижным шпинделем 30с964нж-ХЛ Класс герметичности затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воздух, пар, нефть, жидкие нефтепродукты, природный газ, газообразные углеродные среды не агрессивные к сталям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ	От -60 до 425	Сталь 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ	Фланцевое исп.1, по ГОСТ 12815	25	50 80 100 150 200 250 300 400 500 600	180 210 230 403 419 457 500 600 700 800	61 75 85 178 368 546 680 1030 1550 1610	29

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
2.222	Задвижка клинов- вая с выдвигаемым шпинделем 30с915нж-ХЛ Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ	От -60 до 425	Сталь 30ХГС Л, 20Х НЗЛ	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	40	50	180	62	29
							80	210	76	
							100	305	96	
							150	403	178	
							200	419	371	
							250	457	510	
							300	502	579	
500	1150	1885								
2.223	Задвижка клино- вая с выдвигаемым шпинделем 30с976нж-ХЛ Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ	От -60 до 425	Сталь 30ХГС Л, 20Х НЗЛ	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	63	50	267	94	29
							80	318	115	
							100	356	126	
							150	444	241	
2.224	Задвижка шланго- вая 33а903р ТУ26-07-381-86 П98010М Герметичность в затворе – по клас- су А ГОСТ 9544 Задвижка выпус- кается в нормаль- ном, экспортном и тропическом ис- полнении Электропривод выпускается в нормальном и взрывозащищен- ном исполнении	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные и агрес- сивные среды пульпооб- разные жидкие и вязкие среды, мине- ральные масла и нефте- продукты		Аллю- миний	Флан- цевое	6	50	230	7	30
							80	310	13	
							100	350	25,5	
							125	400	28,5	
							150	480	51,5	
200	600	69								
2.225	Задвижка шланго- вая 33а929р ТУ3711-004- 53239474-2002 БПА98001 Герметичность в затворе – по клас-	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные		Аллю- миний	Флан- цевое	16	50	180	6	30
							80	210	8	
							100	230	17	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соеди-нение	Р _y , кгс/см ²	Ду, мм	Строи-тельная длина, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	су А ГОСТ 9544 Задвижка выпускается в нормальном, экспортном и тропическом исполнении Электропривод выпускается в нормальном и взрывозащищенном исполнении	и агрессивные среды минеральные масла и нефтепродукты								
2.226	Задвижка клиновая 31с911нж	Вода		Углеродистая сталь	Фланцевое	64	50 80 100 150 200			30
2.227	Задвижка клиновая 31нж911нж	Вода		Нержавеющая сталь	Фланцевое	64	50 80 100 150 200			30
2.228	Задвижка шланговая 33а921р ТУ26-07-381-86 П98044 Герметичность в затворе – по классу А ГОСТ 9544 Задвижка выпускается в нормальном, экспортном и тропическом исполнении Электропривод выпускается в нормальном и взрывозащищенном исполнении	Жидкие среды для систем водоснабжения и канализации, неагрессивные и агрессивные, пульпообразные, жидкие и вязкие среды, минеральные масла и нефтепродукты		Алюминий	Фланцевое	6	50 80 100	230 230 310	8 6 9	30
2.229	Задвижка криогенная клиновая с выдвигаемым шпинделем 30нж942нж ТУ 3741-002-00218162-2006 ТД13263 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Сжиженные углеводороды, инертные газы, жидкие и газообразные неагрессивные, невзрывоопасные среды к которым материалы основных деталей коррозионно-стойки	От -196 до 200	Сталь 12Х18Н10ТЛ	Фланцевое	63	50 80 100 150	250 310 350 450	42 70 110 215	32

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель							
3 Задвижки, привод механический с конической передачей																	
3.1	Задвижка параллельная с невыдвижным шпинделем однодисковые распорные 30ч515р ТУ 26-07-1214-79	Вода	До 100	Чугун Сч20	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815	10				5							
											КЗ 1507-500	500	700	870			
											КЗ 1503-800	800	1000	2831			
3.2	Задвижка клиновая с невыдвижным шпинделем 30ч525брМ ТУ 26-07-1214-79	Вода	До 100	Чугун Сч20	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815	2,5				5							
											КЗ 12010-500	500	350	562			
											КЗ 12010-600	600	390	780			
	КЗ 12010-800	800	470	1720													
3.3	Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем 30ч536бк ТУ 26-07-1214-79	Вода, пар	До 250	Чугун Сч20	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815					5							
											Герметичность затвора задвижки С по ГОСТ 9544						
											Герметичность затвора задвижки D по ГОСТ 9544	Топливный и коксовый газ	До 225				
											КЗ 13020-500	2,5	500	350	560		
											КЗ 13020-600	600	390	853			
	КЗ 13020-800	1,6	800	470	1673												
3.4	Задвижка клиновая с невыдвижным шпинделем 30ч530бр ТУ 3721-004-05749375-97	Вода, пар	До 115	Чугун Сч20	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815	10				5							
											ПТ12005-600	600	800	1120	5		
											ПТ12005-600	600	800	1320	5		
											ПТ12005-600	600	800	1059	5		
											ПТ12005-1000	1000	1200	4368	5		
											ПТ12005-1000	1000	1200	4230	5		
											ПТ12002-1200	1200	1400	7655	5		
											ПТ12002-1200	1200	1400	7590	5		
											3.5	Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем 30с541нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.	До 425	Сталь 25Л		
КЗ 13011-100	Фланцевое исп. 2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5											
КЗ 13013-100	25	100	305	43,5	5												
КЗ 13010-100	40	100	305	44,0	5												
КЗ 13011-150	16	150	267	58	5												
КЗ 13013-150	25	150	403	74,5	5												
КЗ 13010-150	40	150	403	75,0	5												
КЗ 13010-150	16	200	292	105	5												
	КЗ 13011-200	От -10 до +40															

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соеди-нение	Р у, кг/с м ²	Дв, мм	Строй-тельная длина, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	КЗ 13010-200					40	200	419	148	5
	КЗ 13011-250					16	250	380	168	5
	КЗ 13010-250					40	250	457	278	5
	КЗ 13011-300					16	300	365	289	5
	КЗ 13010-300					40	300	511	362	5
	КЗ 13011-400					16	400	600	777	5
	КЗ 13013-400					25	400	600 838	837 932	5
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	5
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100				Флан- цевое	16	100	340	48	5
	КЗ 13013-100				с от- ветны- ми	25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100				флан- цами	40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812 1050	1013 1108	5
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150				исп.1	16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200				по	16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250				ГОСТ	16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300				12815	16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое	25	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150				исп.2	40	150	403	118	5
	ТЛ 13001-200				по	25	200	419	203	5
	ТЛ 13001-250				ГОСТ	25	250	457	350	5
	ТЛ 13001-300				12815	40	300	502	529	5
	ТЛ 13001-350					25	350	762	680	5
	ТЛ 13001-400/350					40	400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500					25	500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100				исп.1	16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150				по	16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150				ГОСТ	16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200				12815	16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200				с от- ветны- ми	16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250				флан- цами	16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _н , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5	
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5	
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5	
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815 с ответными фланцами	25 / 40	100	433 / 447	88	5	
	ТЛ 13001-150					25 / 40	150	529	160	5	
	ТЛ 13001-200					25 / 40	200	577 / 595	294	5	
	ТЛ 13001-250					25 / 40	250	617 / 673	457	5	
	ТЛ 13001-300					25 / 40	300	674 / 738	674	5	
	ТЛ 13001-350					25 / 40	350	944 / 1006	866	5	
	ТЛ 13001-400/350					25 / 40	400 / 350	1050 / 1113	1017	5	
	ТЛ 13001-500					25 / 40	500	1203 / 1275	2015	5	
	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем 30с541нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты	До 425	Сталь 20Л							1
	МА11121-10	Природ- ный газ	До 80			Флан- цевое	16	400	600	900	
	МА11021-04						16	600	800	2185	
							16	500	700	1430	
								700	900	4145	
							1000	1200	7590		
	МА11121-33				Под при- варку	16	400	610	780		
							500	580	1300		
							600	580	2129		
							700	914	4005		
							1000	1200	3551		
	Задвижка клино- вая литая с вы- двигным шпинде- лем 30с541нж ТУ26-07-1125-96									2	
	Класс герметично- сти по ГОСТ9544- D	Вода, пар и др. не взрыво- опасные и нетоксич- ные среды	До 300	Сталь 20Л	Флан- цевое	16					
	ПТ11055-400						400	600	650		
	ПТ11055-500						500	700	1080		
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - С	Нефть, нефтехи- мические продукты, синте- тические масла и	До 425		Флан- цевое						
	ПТ11055-400-03						400	600	650		
	ПТ11055-500-03						500	700	1080		

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		др. взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды								
	ПТ11055-400-06	Природный газ и другие газообразные, взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды	До 425		Фланцевое		400	600	650	
	ПТ11055-500-06						500	700	1080	
	Задвижка клиноватая литая с выдвижным шпинделем 30с541нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воздух, аммиак, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты и газообразные углеводороды и среды, не агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,1мм/год	От -40 до 450	Сталь 20Л	Фланцевое	16				6
	ЗКЛ2-400-16						400	457	675	
	ЗКЛ2-500-16						500	600	980	
	Задвижка клиноватая литая с выдвижным шпинделем 30с541нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Фланцевое	16				23
	ГА 15011-400						400	600	650	
	Задвижка клиноватая с выдвижным шпинделем 30с541нж Класс герметичности затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воздух, пар, нефть, жидкие нефтепродукты, природный газ, газооб-	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Фланцевое исп.1, по ГОСТ 12815	16	400	600	1080	29
							500	700	2230	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р у, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель						
		разные углеводородные среды не агрессивные к сталям 20Л, 35Л														
	Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем 30с541нж ТУ 3741-001-00218162-2005	Жидкие и газообразные среды	До 425	Сталь	Фланцевое	16	50	250	20	32						
80							280	35								
100							300	52								
150							350	85								
200							400	125								
250							450	190								
300							500	290								
350							550	390								
400							600	550								
500	700	970														
600	800	1180														
3.6	Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем 30с515нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазонефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.	До 425	Сталь 25Л						5						
КЗ 13011-100											Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5
КЗ 13013-100												25	100	305	43,5	5
КЗ 13010-100												40	100	305	44,0	5
КЗ 13011-150												16	150	267	58	5
КЗ 13013-150												25	150	403	74,5	5
КЗ 13010-150												40	150	403	75,0	5
КЗ 13011-200												16	200	292	105	5
КЗ 13010-200												40	200	419	148	5
КЗ 13011-250												16	250	380	168	5
КЗ 13010-250		40	250	457	278	5										
КЗ 13011-300		16	300	365	289	5										
КЗ 13010-300		40	300	511	362	5										
КЗ 13011-400		16	400	600	777	5										
КЗ 13013-400		25	400	600	837	5										
					838	932										
КЗ 13010-400		40	400	838	987	5										
КЗ 13011-500		16	500	700	1015	5										
КЗ 13011-100		Фланцевое с ответными фланцами														
КЗ 13013-100												16	100	340	48	5
КЗ 13010-100	25											100	448	60,5	5	
КЗ 13011-150	40											100	305	44,0	5	
КЗ 13013-150	16											150	392	73	5	
КЗ 13010-150	25											150	554	112	5	
КЗ 13011-200	40											150	554	112	5	
КЗ 13010-200	16											200	421	138	5	
КЗ 13011-250	40											200	600	219	5	
КЗ 13010-250	16											250	472	217	5	
КЗ 13010-250	40	250	655	385	5											
КЗ 13011-300	16	300	500	343	5											
КЗ 13010-300	40	300	730	498	5											
КЗ 13011-400	16	400	762	910	5											
КЗ 13013-400	25	400	812	1013	5											
				1050	1108											
КЗ 13010-400	40	400	1120	1241	5											
КЗ 13011-500	16	500	894	1210	5											
ТЛ 13001-100	Флан-				16	100	229	53	5							

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТЛ 13001-150				цевое	16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200				исп.1	16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250				по	16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300				ГОСТ	16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350				12815	16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое	25	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150				исп.2	25	150	403	118	5
	ТЛ 13001-200				по	40				
	ТЛ 13001-250				ГОСТ	25	200	419	203	5
	ТЛ 13001-300				12815	40				
	ТЛ 13001-350					25	250	457	350	5
	ТЛ 13001-500					40				
	ТЛ 13001-400/350					25	300	502	529	5
	ТЛ 13001-100					40				
	ТЛ 13001-100					25	350	762	680	5
	ТЛ 13001-150					40				
	ТЛ 13001-150					25	500	991	1610	5
	ТЛ 13001-200					40				
	ТЛ 13001-250					25	400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-300					40				
	ТЛ 13001-350				Фланцевое	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-500				исп.1	16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-400/350				по	16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-100				ГОСТ	16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-100				12815	16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-150					16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-200					16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250				с ответными	16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-250				фланцами	16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-300					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-400/350					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое	25	100	433	88	5
	ТЛ 13001-150				исп.2	25	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200				по	40				
	ТЛ 13001-250				ГОСТ	25	200	577	294	5
	ТЛ 13001-300				12815	40		595		
	ТЛ 13001-350					25	250	617	457	5
	ТЛ 13001-400/350				с ответными	40		673		
	ТЛ 13001-500				фланцами	25	300	674	674	5
						40		738		
						25	350	944	866	5
						40		1006		
						25	400 / 350	1050	1017	5
						40		1113		
						25	500	1203	2015	5
						40		1275		
	Задвижка клиновья с выдвигным шпинделем 30с515нж ТУ26-07-1169-77 Герметичность затвора по классу	Вода, пар, нефть и жидкие неагрессивные нефтепродукты	До 425	Сталь 20Л						1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель						
	А ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 Средний срок службы – не менее 15 лет	Природный газ	До 80													
	11024-01										Фланцевое	40	250	457	402	
	ЗКЛ2-40												300	750	572	
													350/300	762	622	
													400/300	838	692	
	МА11124-10											400	838	1180		
	МА11024-33	Под приварку	40	250	457	379										
				350/300	762	565										
				300	750	540										
				400/300	838	657										
			400	838	990											
	Задвижка клиновая литая с выдвигаемым шпинделем 30с515нж ТУ 26-07-1125-96			Сталь 20Л						2						
	ПТ11083-300 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - С	Вода, пар и др. не взрывопожароопасные и нетоксичные среды	До 300			40	300	502	494	2						
	ПТ11083-500-04 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - D										Фланцевое	40	500	1150	1698	2
	ПТ11083-500-05 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - D															
	ПТ11083-300-02 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и др. взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды	До 425			40	300	502	494	2						
	ПТ11083-500-10 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - С										Фланцевое	40	500	1150	1698	2
	ПТ11083-500-11 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - С															
	ПТ11083-300-04 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Природный газ и другие газообразные взрывопожароопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды	До 425			40	300	502	494	2						

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель				
	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем 30с515нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,1мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое					6				
											25	300	502	475
												400	600	790
											40	250	457	410
												300	502	560
	400	838	1050											
	Задвижка клино- вая литая с вы- двигным шпинде- лем 30с515нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	40				23				
												300	500	530
												400	600	1200
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с515нж Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 20Л, 35Л	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	40	250 300	457 502	494 1698	29				
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с515нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13040 Герметичность затвора задвижек	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	40				32				
											50	250	25	
											80	310	46	
											100	350	74	
											150	450	115	
											200	550	205	
											250	650	350	
											300	750	495	
350	850	630												
400	950	750												

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р у, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	по классу А,В ГОСТ 9544.						500 600	1150 1350	1400 1980	
3.7	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем 30лс515нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 425	Сталь 12Х18 Н9ТЛ						5
	КЗ 13011-100	Агрессив- ные среды	От -10 до +40		Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815				36	5
	КЗ 13013-100								43,5	5
	КЗ 13010-100								44,0	5
	КЗ 13011-150								58	5
	КЗ 13013-150								74,5	5
	КЗ 13010-150								75,0	5
	КЗ 13011-200								105	5
	КЗ 13010-200								148	5
	КЗ 13011-250								168	5
	КЗ 13010-250								278	5
	КЗ 13011-300								289	5
	КЗ 13010-300								362	5
	КЗ 13011-400								777	5
	КЗ 13013-400								837	5
									838	932
	КЗ 13010-400								987	5
	КЗ 13011-500								1015	5
	КЗ 13011-100				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами				48	5
	КЗ 13013-100					60,5	5			
	КЗ 13010-100				44,0	5				
	КЗ 13011-150				73	5				
	КЗ 13013-150				112	5				
	КЗ 13010-150				112	5				
	КЗ 13011-200				138	5				
	КЗ 13010-200				219	5				
	КЗ 13011-250				217	5				
	КЗ 13010-250				385	5				
	КЗ 13011-300				343	5				
	КЗ 13010-300				498	5				
	КЗ 13011-400				910	5				
	КЗ 13013-400				1013	5				
					1050	1108				
	КЗ 13010-400				1120	1241	5			
	КЗ 13011-500				894	1210	5			
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815				53	5
	ТЛ 13001-150					99	5			
	ТЛ 13001-200				159	5				
	ТЛ 13001-250				270	5				
	ТЛ 13001-300				406	5				
	ТЛ 13001-350				560	5				
	ТЛ 13001-400/350				680	5				
					1188	5				
	ТЛ 13001-500				Флан- цевое исп2 по ГОСТ 12815	25,	100	305	69	5
	ТЛ 13001-100					40	150	403	118	5
	ТЛ 13001-150					200	419	203	5	
	ТЛ 13001-200					250	457	350	5	
	ТЛ 13001-250					300	502	529	5	
	ТЛ 13001-300					350	762	680	5	
	ТЛ 13001-350					400 /	800	730	5	
	ТЛ 13001-400/350					350	500	991	1610	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815 с ответными фланцами	16	100	335	66	5	
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	5	
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	5	
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	5	
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5	
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5	
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5	
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5	
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5	
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5	
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5	
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5	
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5	
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5	
	ТЛ 13001-100					Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815 с ответными фланцами	25	100	433	88	5
	ТЛ 13001-150						25	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200						25	200	577	294	5
	ТЛ 13001-250						25	250	617	457	5
	ТЛ 13001-300				25		300	674	674	5	
	ТЛ 13001-350				25		350	738	866	5	
	ТЛ 13001-400/350				25		400 / 350	1006	1017	5	
	ТЛ 13001-500				25		500	1203	2015	5	
	ТЛ 13001-500				40		500	1275		5	
	ТЛ 13001-500				40		500	1275		5	
	Задвижка клинов-ая литая с выд-вижным шпинде-лем 30лс515нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15013-300-01 ГА 15013-400-01	Природ-ный газ, вода, пар, нефть, нефте-продукты и другие, жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам деталей, соприка-сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан-цевое	40				23	
							300	500	530		
							400	600	1200		
	Задвижка клино-вая с выдвигным шпинделем 30лс15нж ТУ 3741-001-00218162-2005 ТД13040 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб-разные среды	До 425	Сталь	Флан-цевое	40	50	250	25	32	
							80	310	46		
							100	350	74		
							150	450	115		
							200	550	205		
							250	650	350		
							300	750	495		
							350	850	630		
							400	950	750		
							500	1150	1400		
							600	1350	1980		

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель							
3.8	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем 30с599нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтеные смеси, нефтяной	До 425	Сталь 25Л						5							
											КЗ 13011-100	полутный и природ- ный газ					
	КЗ 13013-100	Агрессив- ные среды	От -10 до +40	Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5								
	КЗ 13010-100				25	100	305	43,5	5								
	КЗ 13011-150	40	100	305	44,0	5											
	КЗ 13013-150	16	150	267	58	5											
	КЗ 13010-150	25	150	403	74,5	5											
	КЗ 13011-200	40	150	403	75,0	5											
	КЗ 13010-200	16	200	292	105	5											
	КЗ 13011-250	40	200	419	148	5											
	КЗ 13010-250	16	250	380	168	5											
	КЗ 13011-300	40	250	457	278	5											
	КЗ 13010-300	16	300	365	289	5											
	КЗ 13011-400	40	300	511	362	5											
	КЗ 13013-400	16	400	600	777	5											
		25	400	600	837	5											
				838	932												
	КЗ 13010-400	40	400	838	987	5											
	КЗ 13011-500	16	500	700	1015	5											
	КЗ 13011-100	16	100	340	48	5											
	КЗ 13013-100	25	100	448	60,5	5											
	КЗ 13010-100	40	100	305	44,0	5											
	КЗ 13011-150	16	150	392	73	5											
	КЗ 13013-150	25	150	554	112	5											
	КЗ 13010-150	40	150	554	112	5											
	КЗ 13011-200	16	200	421	138	5											
	КЗ 13010-200	40	200	600	219	5											
	КЗ 13011-250	16	250	472	217	5											
	КЗ 13010-250	40	250	655	385	5											
	КЗ 13011-300	16	300	500	343	5											
	КЗ 13010-300	40	300	730	498	5											
	КЗ 13011-400	16	400	762	910	5											
	КЗ 13013-400	25	400	812	1013	5											
				1050	1108												
	КЗ 13010-400	40	400	1120	1241	5											
	КЗ 13011-500	16	500	894	1210	5											
	ТЛ 13001-100	Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815					16	100	229	53	5						
	ТЛ 13001-150							150	267	99	5						
	ТЛ 13001-200							200	292	159	5						
	ТЛ 13001-250							250	330	270	5						
	ТЛ 13001-300							300	356	406	5						
	ТЛ 13001-350							350	550	560	5						
	ТЛ 13001-400/350							400 / 350	600	680	5						
	ТЛ 13001-500							500	700	1188	5						
	ТЛ 13001-100							Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815					25, 40	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150													150	403	118	5
	ТЛ 13001-200	200	419	203	5												
	ТЛ 13001-250	250	457	350	5												
	ТЛ 13001-300	300	502	529	5												
	ТЛ 13001-350	350	762	680	5												
	ТЛ 13001-400/350	400 / 350	800	730	5												
	ТЛ 13001-500	500	991	1610	5												
	ТЛ 13001-100	Флан- цевое					16	100	335	66	5						
	ТЛ 13001-100							16	100	337	67	5					

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
	ТЛ 13001-150				исп.1 по ГОСТ 12815 с от-ветными фланцами	16	150	380	127	5	
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	5	
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5	
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5	
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5	
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5	
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5	
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5	
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5	
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5	
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5	
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5	
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от-ветными фланцами	25	100	433	88	5	
	ТЛ 13001-150					40	150	447	160	5	
	ТЛ 13001-200					25	200	577	294	5	
	ТЛ 13001-250					40	250	595	457	5	
	ТЛ 13001-300					25	300	617	674	5	
	ТЛ 13001-300					40	300	673	674	5	
	ТЛ 13001-350					25	350	738	866	5	
	ТЛ 13001-350					40	350	944	866	5	
	ТЛ 13001-400/350					25	400 / 350	1006	1017	5	
	ТЛ 13001-400/350					40	400 / 350	1113	1017	5	
	ТЛ 13001-500					25	500	1203	2015	5	
	ТЛ 13001-500					40	500	1275	2015	5	
	Задвижка клинов-ая литая с вы-движным шпинде-лем 30с599нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150 ГА 15012-300 ГА 15012-400	Природ-ный газ, вода, пар, нефть, нефте-продукты и другие, жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам деталей, соприка-сающихся со средой	От -40 до 42	Сталь 20Л, 35Л		Флан-цевое	25				23
								300	500	480	
							400	600	690		
	Задвижка клино-вая с выдвигным шпинделем 30с599нж ТУ 3741-001-00218162-2005 ТД13025 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб-разные среды	До 425	Сталь	Флан-цевое	25	50	250	25	32	
							80	280	46		
							100	300	74		
							150	350	90		
							200	400	170		
							250	450	300		
							300	500	470		
							350	550	510		
							400	600	700		
							500	700	1200		
							600	800	1790		
3.9	Задвижка клино-вая с выдвигным шпинделем 30лс599нж	Вода, пар жидкие и газооб-разные	До 425	Сталь 12Х18 Н9ТЛ						5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _y , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
	ТЛ 13001-250				с от-ветными фланцами	16	250	460	314	5	
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5	
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5	
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5	
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5	
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5	
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5	
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5	
	ТЛ 13001-100					Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от-ветными фланцами	25	100	433	88	5
	ТЛ 13001-150						40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200						25	200	577	294	5
	ТЛ 13001-250						40	250	595	294	5
	ТЛ 13001-300				25		300	617	457	5	
	ТЛ 13001-300				40		300	673	457	5	
	ТЛ 13001-350				25		350	674	674	5	
	ТЛ 13001-350				40		350	738	674	5	
	ТЛ 13001-400/350				25		400 / 350	944	866	5	
	ТЛ 13001-400/350				40		400 / 350	1006	866	5	
	ТЛ 13001-500				25	500	1050	1017	5		
	ТЛ 13001-500				40	500	1113	1017	5		
	ТЛ 13001-500				25	500	1203	2015	5		
	ТЛ 13001-500				40	500	1275	2015	5		
	Задвижка клинов-ая литая с вы-движным шпинде-лем 30лс599нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ-ный газ, вода, пар, нефть, нефте-продукты и другие, жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам	От -60 до 425	Сталь 32Х06-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан-цевое	25				23	
	ГА 15012-300-01	деталей, соприка-сающихся со средой				300	500	480			
	ГА 15012-400-01					400	600	690			
	Задвижка клино-вая с выдвижным шпинделем 30лс599нж ТУ 3741-001-00218162-2005 ТД13025 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб-разные среды	До 425	Сталь	Флан-цевое	25	50	250	25	32	
						80	280	46			
						100	300	74			
						150	350	90			
						200	400	170			
						250	450	300			
						300	500	470			
						350	550	510			
						400	600	700			
						500	700	1200			
						600	800	1790			
3.10	Задвижка клино-вая с выдвижным шпинделем 30нж541нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек	Вода, пар жидкие и газооб-разные нефте-продукты, водогазо-нефтенные	До 425	Сталь 12Х18 Н12М3 ТА						5	

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _y , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	по классу А ГОСТ 9544.	смеси, нефтяной								
	КЗ 13011-100	попутный и природный газ.	От -10 до +40		Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5
	КЗ 13013-100					25	100	305	43,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150	Агрессивные среды				16	150	267	58	5
	КЗ 13013-150					25	150	403	74,5	5
	КЗ 13010-150					40	150	403	75,0	5
	КЗ 13011-200					16	200	292	105	5
	КЗ 13010-200					40	200	419	148	5
	КЗ 13011-250					16	250	380	168	5
	КЗ 13010-250					40	250	457	278	5
	КЗ 13011-300		16	300	365	289	5			
	КЗ 13010-300	40	300	511	362	5				
	КЗ 13011-400		16	400	600	777	5			
	КЗ 13013-400		25	400	600	837	5			
					838	932				
	КЗ 13010-400		40	400	838	987	5			
	КЗ 13011-500		16	500	700	1015	5			
	КЗ 13011-100		Фланцевое с ответными фланцами	16	100	340	48	5		
	КЗ 13013-100			25	100	448	60,5	5		
	КЗ 13010-100			40	100	305	44,0	5		
	КЗ 13011-150			16	150	392	73	5		
	КЗ 13013-150			25	150	554	112	5		
	КЗ 13010-150	40		150	554	112	5			
	КЗ 13011-200	16		200	421	138	5			
	КЗ 13010-200	40		200	600	219	5			
	КЗ 13011-250	16		250	472	217	5			
	КЗ 13010-250	40		250	655	385	5			
	КЗ 13011-300	16	300	500	343	5				
	КЗ 13010-300	40	300	730	498	5				
	КЗ 13011-400	16	400	762	910	5				
	КЗ 13013-400	25	400	812	1013	5				
				1050	1108					
	КЗ 13010-400	40	400	1120	1241	5				
	КЗ 13011-500	16	500	894	1210	5				
	ТЛ 13001-100	Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5			
	ТЛ 13001-150		16	150	267	99	5			
	ТЛ 13001-200		16	200	292	159	5			
	ТЛ 13001-250		16	250	330	270	5			
	ТЛ 13001-300		16	300	356	406	5			
	ТЛ 13001-350		16	350	550	560	5			
	ТЛ 13001-400/350		16	400 / 350	600	680	5			
	ТЛ 13001-500		16	500	700	1188	5			
	ТЛ 13001-100		Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815	25	100	305	69	5		
	ТЛ 13001-150			25	150	403	118	5		
	ТЛ 13001-200	25		200	419	203	5			
	ТЛ 13001-250	25		250	457	350	5			
	ТЛ 13001-300	25		300	502	529	5			
	ТЛ 13001-350	25		350	762	680	5			
	ТЛ 13001-400/350	25		400 / 350	800	730	5			
	ТЛ 13001-500	25		500	991	1610	5			
	ТЛ 13001-100	Фланцевое исп.1		16	100	335	66	5		
	ТЛ 13001-100			16	100	337	67	5		
	ТЛ 13001-150		16	150	380	127	5			

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТЛ 13001-150				по ГОСТ 12815 с ответными фланцами	16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100					Фланцевое исп. 2 по ГОСТ 12815 с ответными фланцами	25	100	433	88
					40			447		
	ТЛ 13001-150				25		150	529	160	5
	ТЛ 13001-200				25		200	577	294	5
					40			595		
	ТЛ 13001-250				25		250	617	457	5
					40			673		
	ТЛ 13001-300				25		300	674	674	5
					40			738		
	ТЛ 13001-350				25		350	944	866	5
					40			1006		
	ТЛ 13001-400/350				25		400 / 350	1050	1017	5
					40			1113		
	ТЛ 13001-500				25		500	1203	2015	5
					40		1275			
	Задвижка клинов-ая с выдвигным шпинделем 30нж541нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметичности затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1 МА11021-10	Вода, пар, нефть	До 565	Сталь 10Х18 НЭЛ	Фланцевое	16	600	800	2185	1
	Задвижка клинов-ая литая с выдвигным шпинделем 30нж541нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А ЗКЛ2-400-16нж ЗКЛ2-500-16нж	Вода, воздух, аммиак, пар, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды нефтехимические среды	От -60 до 565	Сталь 12Х18 НЭЛ	Фланцевое	16				6
							400	457	675	
							500	600	980	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,1мм/год								
	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж541нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	16				23
	ГА 15011-400-02						400	600	650	
	Задвижка клино- вая с выдвигаемым шпинделем 30нж541нж ТУ 3741-001- 00218162-2005	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	16	50 80 100 150 200 250 300 350 400 500 600	250 280 300 350 400 450 500 550 600 700 800	20 35 52 85 125 190 290 390 550 970 1180	32
3.11	Задвижка клино- вая с выдвигаемым шпинделем 30нж515нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной полутный и природ- ный газ	До 425	Сталь 12Х18 Н12М3 ТА						5
	КЗ 13011-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5
	КЗ 13013-100					25	100	305	43,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150	Агрессив- ные среды	От -10 до +40			16	150	267	58	5
	КЗ 13013-150					25	150	403	74,5	5
	КЗ 13010-150					40	150	403	75,0	5
	КЗ 13011-200					16	200	292	105	5
	КЗ 13010-200					40	200	419	148	5
	КЗ 13011-250					16	250	380	168	5
	КЗ 13010-250					40	250	457	278	5
	КЗ 13011-300					16	300	365	289	5
	КЗ 13010-300					40	300	511	362	5
	КЗ 13011-400					16	400	600	777	5
	КЗ 13013-400					25	400	600	837	5
								838	932	
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	5
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100				Флан-	16	100	340	48	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р у, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
	КЗ 13013-100				цевое с ответными фланцами	25	100	448	60,5	5	
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5	
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5	
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5	
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5	
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5	
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5	
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5	
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5	
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5	
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5	
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5	
	КЗ 13013-400					25	400	812 1050	1013 1108	5	
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5	
	КЗ 13011-500				16	500	894	1210	5		
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5	
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	5	
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	5	
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	5	
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	5	
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5	
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5	
	ТЛ 13001-100					Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815	25	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150						25	150	403	118	5
	ТЛ 13001-200				25		200	419	203	5	
	ТЛ 13001-250				25		250	457	350	5	
	ТЛ 13001-300				25		300	502	529	5	
	ТЛ 13001-350				25		350	762	680	5	
	ТЛ 13001-400/350				25		400 / 350	800	730	5	
	ТЛ 13001-500				25		500	991	1610	5	
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815 с ответными фланцами		16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100						16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	5	
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	5	
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5	
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5	
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5	
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5	
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5	
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5	
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5	
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5	
	ТЛ 13001-500				16	500	866	1329	5		
	ТЛ 13001-500				16	500	988	1358	5		
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815	25	100	433	88	5	
	ТЛ 13001-100					40	100	447	88	5	
	ТЛ 13001-150					25	150	529	160	5	
	ТЛ 13001-200					25	200	577	294	5	
	ТЛ 13001-200				40	200	595	294	5		

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТЛ 13001-250				с ответными фланцами	25 40	250	617 673	457	5
	ТЛ 13001-300					25 40	300	674 738	674	5
	ТЛ 13001-350					25 40	350	944 1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500					25 40	500	1203 1275	2015	5
	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем 30нж515нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты	До 565	Сталь 10Х18 Н9Л						1
	ЗКЛ2-40нж				Флан- цевое	40	300	750	572	
	МА11074-33				Под при- варку	40	300	750	540	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж515нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ влажный, нефте- продукты содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды неф- техимиче- ские среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 9ТЛ не более 0,1мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое					6
	ЗКЛ2-300-25нж					25	300	216	475	
	ЗКЛ2-400-25нж						400	283	790	
	ЗКЛ2-250-40нж					40	250	457	410	
	ЗКЛ2-300-40нж						300	502	560	
	ЗКЛ2-400-40нж						400	838	1050	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж515нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	40				23

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

279

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель																
	Климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150	среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой					300	500	530																	
	ГА 15013-300-02						400	600	1200																	
	Задвижка клинов-ая с выдвигным шпинделем 30нж15нж ТУ 3741-001-00218162-2005 ТД13040 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб-разные среды	До 425	Сталь	Флан-цевое	40	50	250	25	32																
							80	310	46																	
							100	350	74																	
							150	450	115																	
							200	550	205																	
							250	650	350																	
							300	750	495																	
							350	850	630																	
							400	950	750																	
							500	1150	1400																	
600	1350	1980																								
3.12	Задвижка с кован-ным корпусом с цельным клином с выдвигным шпин-делем 31с545нж ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93									5																
											КЗ 11012-050 КЗ 11012-080 КЗ 11012-100 КЗ 11012-125 КЗ 11012-150	Вода, пар, жидкие и газооб-разные нефте-продукты,	До 200	Сталь 20	Флан-цевое по ГОСТ 9399	100	50	300	37	5						
																	80	470	96,6	5						
																	100	450	99	5						
																	125	500	130	5						
																	150	630	332,8	5						
																	КЗ 11012-050 КЗ 11012-080 КЗ 11012-100 КЗ 11012-125 КЗ 11012-150	водогазо-нефтяные смеси,			Флан-цевое по ГОСТ 9399 с ответ-ными флан-цами	250	50	655	80	5
																							80	924	134,1	5
																							100	900	158	5
											125	900	215	5												
											150	1258	596,4	5												
											КЗ 11005-175 КЗ 11005-200 КЗ 11005-225 КЗ 11005-250	Вода се-номан-ская, под-товарная	До 50	Сталь 25Л	Флан-цевое исп.7 ГОСТ 12815	160	175	660	623	5						
																	200	660	623	5						
																	225	790	807	5						
																	250	790	807	5						
											КЗ 11006-175 КЗ 11006-200 КЗ 11006-225 КЗ 11006-250	Вода, пар, жидкие и газооб-разные нефте-продукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ-ный газ.	До 120		Флан-цевое исп.7 ГОСТ 12815 с от-ветны-ми флан-цами	160	175	800	843	5						
																	200	811	843	5						
																	225	967	1063	5						
																	250	967	1063	5						
												Задвижка клино-ая с выдвигным шпинделем	Вода, воз-дух, пар, аммиак,	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан-цевое	160				6					

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. сред. С°	Материал корпуса	Присоединение	P, кгс/см ²	Д, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	31с545нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А ЗКЛ2-200-160 ЗКЛ2-200В-160 ЗКЛ2-200Св-160	природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводороды и среды, не агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,1мм/год					200 200 200	660 660 660	610 585 560	
3.13	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем 30с576нж ТУ26-07-1169-77 Герметичность затвора по классу А ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 Средний срок службы – не менее 15лет	Вода, пар, нефть и жидкие неагрессивные нефтепродукты Природный газ	До 425 До 80	Сталь 20Л						1
	МА11057-33				Фланцевое	63	150 200 250 300 400/ 300 400 500	427 533 444 750 950 950 1016	535 455 350 1062 1260 1700 2870	
	МА11015-33				Под приварку	63	250 300 500	650 750 1150	505 963 2754	
	МА11115-33						400/ 300 400	2185 950	1120 1520	
	Задвижка литая, клиновая с выдвигным шпинделем 30с576нж ТУ26-07-1125-96			Сталь 20Л		64				2
	ПТ11085-250-03 Класс герметичности D по ГОСТ 9544	Вода, пар и другие не взрывопожароопасные и нетоксичные среды	До 425		Фланцевое		250	622	396	2
	Класс герметичности С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и								
	ПТ11085-250-04		До 425		Фланцевое		250	622	396	
	ПТ11009-400-03		До 90				400	991	1598	
	ПТ11009-400-02		До 90		Концы под		400	991	1368	
	ПТ11009-500-02		До 90				500	1150		

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		другие взрыво-пожаро-опасные и токсичные жидкие среды			приварку					
	Класс герметичности С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрыво-пожаро-опасные и токсичные жидкие среды. Природный газ и другие газообразные взрыво-опасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды	До 90		Фланцевое		400	991	1598	
	ПТ11009-400-11		До 90		Концы под приварку		400	991	1368	
	ПТ11009-400-10									
	Задвижка клиновая литая с выдвигным шпинделем 30с576нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Фланцевое	63				23
	ГА 15014-250						250	622	400	
	ГА 15014-300						300	750	1050	
	ГА 15014-400						400	950	1700	
	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем 30с576нж ТУ 3741-001-00218162-2005 ТД13063 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газообразные среды	До 425	Сталь	Фланцевое	63	50	250	38	32
							80	310	66	
							100	350	98	
							150	450	197	
							200	550	382	
							250	650	480	
							300	750	670	
							350	850	900	
							400	950	1300	
							500	1150	1950	
		600	1350	2390						
3.14	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем	Вода, пар, нефть и жидкие	До 425	Сталь 20Л						1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р, кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель					
	31с516нж ТУ26-07-1169-77 Герметичность затвора по классу А ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 Средний срок службы – не менее 15 лет	неагрессивные нефте-продукты Природный газ	До 80												
											Фланцевое	100	150 200/ 150	450 550	392 425
											По приварку	100	150	450	352
3.15	Задвижка клинов-ая с выдвигным шпинделем 30с564нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметичности затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, нефть и жидкие неагрессивные нефте-продукты Природный газ	До 425 До 80	Сталь 20Л						1					
											Фланцевое	25	400	600	950
												25	500	700	1410
													700	900	4365
													1000	1200	7740
											Под приварку	25	400	610	830
													500	711	1290
													700	914	4225
													1000	1200	7485
												Задвижка клинов-ая литая с выдвигным шпинделем 30с564нж ТУ26-07-1125-96	Вода, пар и др. не взрыво-опасные и нетоксичные среды	До 300	Сталь 20Л
Фланцевое	25	400	600	681											
	25	500	700	1300											
Концы	25	400	600	594											
под приварку	25	500	700	1243											
Фланцевое	25	400	600	681											
	25	500	700	1300											
Концы	25	400	600	594											
под приварку	25	500	700	1243											
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 – С	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и др. взрыво-опасные и токсичные жидкие	До 425	Сталь 20Л											
											Фланцевое	25	400	600	681
												25	500	700	1300
											Концы	25	400	600	594
											под приварку	25	500	700	1243

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель						
		среды.														
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 – С	Природный газ и др газообразные взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды	До 425													
	ПТ11015-400-11										Фланцевое	25	400	600	681	2
	ПТ11015-500-16										Фланцевое	25	500	700	1300	2
	ПТ11015-400-10										Концы под приварку	25	400	600	594	2
	ПТ11015-500-17										Концы под приварку	25	500	700	1243	2
	Задвижка клиновая литая с выдвижным шпинделем 30с564нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150 ГА 15012-300 ГА 15012-400	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Фланцевое	25				23						
							300	500	480							
							400	600	690							
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30с564нж Класс герметичности затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воздух, пар, нефть, жидкие нефтепродукты, природный газ, газообразные углеводородные среды не агрессивные к сталям 20Л, 35Л	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Фланцевое исп.1, по ГОСТ 12815	25	300 400 500	500 600 700	930 1300 1436	29						
3.16	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30с527нж ТУ26-07-1167-77 Класс герметичности затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар	До 300	Сталь 20Л	Фланцевое	25	600	800	2075	1						
	Задвижка литая, клиновая с не выдвижным шпинделем 30с527нж		До 300	Сталь 20Л		25				2						

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель							
	ТУ26-07-1125-96	Вода, пар и др. не взрывоопасные и нетоксичные среды			Фланцевое		400	600	661								
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-D						500	700	1300								
	ПТ12003-400-3						600/500	800	1372								
	ПТ12003-500-04						Концы под приварку	400	600		514						
	ПТ12003-600/500-04							500	700		1265						
	ПТ12003-400-2							600/500	800		1232						
	ПТ12003-500-05	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывоопасные и токсичные жидкие среды			Фланцевое		400	600	661								
	ПТ12003-600/500-05						500	700	1300								
	Класс герметичности С по ГОСТ 9544						600/500	800	1372								
	ПТ12003-400-7						Концы под приварку	400	600		514						
	ПТ12003-500-10							500	700		1265						
	ПТ12003-600/500-10							600/500	800		1232						
	ПТ12003-400-6						400	600	514								
	ПТ12003-500-11						500	700	1265								
	ПТ12003-600/500-11						600/500	800	1232								
	3.17	Задвижка литая, клиновая с выдвигным шпинделем 30с541нж-ХЛ ТУ26-07-1125-96 Класс герметичности С по ГОСТ 9544			Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывоопасные и токсичные жидкие среды		До 425	Сталь 20ГЛ	Фланцевое		16				2		
	ПТ11055-400-10	400														600	650
	ПТ11055-500-10	500														700	1090
ПТ11055-400-11	400	600	650														
ПТ11055-500-11	Природный газ и другие газообразные взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды																
ПТ11055-400-11											400	600	650				
ПТ11055-500-11	500	700	1080														
	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем 30с541нж-ХЛ	Вода, воздух, пар, нефть, жидкие	От -60 до 425	Сталь 30ХГСЛ, 20ХНЗ	Фланцевое исп.1, по	16	400	600	1080	29							
							500	700	2230								

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	P _y , кгс/см ²	Д., мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Класс герметичности затвора А, В, С по ГОСТ 9544	нефтепродукты, природный газ, газообразные углеводородные среды не агрессивные к сталям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ		Л	ГОСТ 12815					
3.18	Задвижка клиноватая литая с выдвижным шпинделем 30с564нж-ХЛ ТУ26-07-1125-96		До 425	Сталь 20ГЛ		25				2
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 – С	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и др. взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды.			Фланцевое	25	400	600	681	
	ПТ11015-400-15		Концы под приварку	25	400	600	594			
	ПТ11015-500-20			25	500	700	1300			
	ПТ11015-400-14			25	400	600	594			
	ПТ11015-500-21									
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 – С	Природный газ и др газообразные взрывопожароопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды			Фланцевое	25	400	600	681	
	ПТ11015-400-19		Концы под приварку	25	400	600	594			
	ПТ11015-500-24			25	500	700	1300			
	ПТ11015-400-18			25	400	600	594			
	ПТ11015-500-25									
	Задвижка клиноватая с выдвижным шпинделем 30с564нж-ХЛ Класс герметичности затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воздух, пар, нефть, жидкие нефтепродукты, природный газ, газообразные углеводородные среды не агрессивные к сталям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ	От –40 до 425	Сталь 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ	Фланцевое исп.1, по ГОСТ 12815	25	300 400 500	500 600 700	930 1300 1436	29
	3.19	Задвижка клиноватая литая с выдвижным шпинделем				25				2

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель				
	30с564нжБ ТУ26-07-1125-96													
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 – С	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и др. взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды.	До 425	Сталь 20Л	Фланцевое		600	800	1436					
	ПТ11015-600-03						600	800	1336					
	ПТ11015-600-02	Класс герметичности по ГОСТ 9544 – D	Вода, пар и др. не взрывопожароопасные и нетоксичные среды	До 300	Сталь 20Л	Концы под приварку								
	ПТ11015-600-07										600	800	1436	
	ПТ11015-600-06										600	800	1336	
3.20	Задвижка клиновая литая с выдвижным шпинделем 30с564нжБ-ХЛ ТУ26-07-1125-96					25				2				
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 – С	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и др. взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды.	До 425	Сталь 20ГЛ	Фланцевое		600	800	1436					
	ПТ11015-600-11						600	800	1336					
ПТ11015-600-10				Концы под приварку										
3.21	Задвижка литая, клиновая с выдвижным шпинделем 30с515нж-ХЛ ТУ26-07-1125-96			Сталь 20ГЛ		40				2				
	ПТ11083-300-06	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды	До 425		Фланцевое		300	502	494					
	ПТ11083-500-26						500	1150	1698					
	ПТ11083-500-27						500	1150	1530					
	ПТ11083-300-08	Природный газ и другие	До 425		Фланцевое		300	502	494					

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель				
	9544	газообразные взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды					500	1150	1698					
	ПТ11083-500-22 Класс герметичности С по ГОСТ 9544										Фланцевое			
	ПТ11083-500-23 Класс герметичности С по ГОСТ 9544										Концы под приварку			
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30с515нж-ХЛ Класс герметичности затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воздух, пар, нефть, жидкие нефтепродукты, природный газ, газообразные углеводородные среды не агрессивные к сталям 30ХГСП, 20ХНЗЛ	От -60 до 425	Сталь 30ХГСП, 20ХНЗЛ	Фланцевое исп.1, по ГОСТ 12815	40	250 300	457 502	494 1698	29				
3.22	Задвижка литая, клиновая с выдвижным шпинделем 30с576нж-ХЛ ТУ26-07-1125-96	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды		Сталь 20ГЛ		64				2				
	Класс герметичности С по ГОСТ 9544										Фланцевое	250 400 400	622 991 991	396 1598 1368
	ПТ11085-250-05													
	ПТ11009-400-07													
	ПТ11009-400-06										До 425 До 90 До 90	Концы под приварку		
	Класс герметичности С по ГОСТ 9544										До 90 До 90		Фланцевое	400 400
	ПТ11009-400-15													
	ПТ11009-400-14													

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды								
3.23	Задвижка литая, клиновая с выдвижным шпинделем 30с519нж ТУ26-07-1125-96			Сталь 20ГЛ						2
	Класс герметичности – С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и др. взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды	До 90		Концы под приварку	80	400	991	1580	
	ПТ11009-400М-02 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт		До 90		Фланцевое	80	400	991	1580	
	ПТ11009-400М-03 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт									
	Класс герметичности – С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и др. взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды.	До 90		Концы под приварку	80	400	991	1580	
	ПТ11009-400М-10 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт		До 90		Фланцевое	80	400	991	1580	
3.24	Задвижка литая, клиновая с выдвижным шпинделем 30с519нж-ХЛ ТУ26-07-1125-96			Сталь 20ГЛ						2
	Класс герметичности – С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и др. взрывопожаро-	До 90		Концы под приварку	80	400	991	1580	
	ПТ11009-400М-06 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт		До 90		Фланцевое	80	400	991	1580	
	ПТ11009-400М-07 Электропривод									

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

289

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель			
	БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	опасные и токсичные жидкие среды Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и др. взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды. Природный газ и другие газообразные, взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды	До 90		Концы под приварку	80	400	991	1580				
	Класс герметичности – С по ГОСТ 9544												
	ПТ11009-400М-14 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт												
	ПТ11009-400М-15 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт												
3.25	Задвижка литая, клиновая с неподвижным шпинделем 30с527нж-ХЛ ТУ26-07-1125-96 Класс герметичности С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды	До 300	Сталь 20ГЛ		25				2			
ПТ12003-400-11	Фланцевое										400	600	661
ПТ12003-400-10	Концы под приварку										400	600	514
3.26	Задвижка клиноватая штампованная 30с547нж1 ТУ26-07-1137-76	Вода, пар	До 200	Сталь Ст3сп	Фланцевое	4				2			
Класс герметичности по ГОСТ 9544 - D	800										470	1035	
	ПТ11097-800М-14	Газ неагрессивный											
	ПТ11097-1000М-14										1000	550	1122
	ПТ11097-1200М-14										1200	630	1832
Класс герметичности по ГОСТ 9544 - С													
	ПТ11097-800М-15	800	470	1035									
	ПТ11097-1000М-15	1000	550	1122									
	ПТ11097-1200М-15	1200	630	1832									
3.27	Задвижка клиноватая штампованная 30с547нж		До 300	Сталь 20	Фланцевое	4				2			

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соеди-нение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строй-тельная длина, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель			
	ТУ26-07-1137-76	Вода, пар											
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-D												
	ПТ11097-800М-16										800	470	1035
	ПТ11097-1000М-16	1000									550	1122	
	ПТ11097-1200М-16	1200									630	1832	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-С	Газ неагрессивный											
	ПТ11097-800М-17										800	470	1035
	ПТ11097-1000М-17										1000	550	1122
ПТ11097-1200М-17	1200	630	1832										
3.28	Задвижка клинов- вая штамповар- ная 30с514нж1 ТУ26-07-1137-00 Передача кониче- ская		До 200	Сталь Ст3сп	Флан- цевое	1,6				2			
	ПТ13004-1400М-14 Класс герметичности по ГОСТ 9544-D	Вода, пар					1400	710	2237				
	ПТ13004-1400М-15 Класс герметичности по ГОСТ 9544-С	Газ неагрессивный					1400	710	2237				
3.29	Задвижка клинов- вая штамповар- ная 30с514нж ТУ26-07-1137-00 Передача кониче- ская		До 300	Сталь 20	Флан- цевое	1,6				2			
	ПТ13004-1400М-16 Класс герметичности по ГОСТ 9544-D	Вода, пар					1400	710	2237				
	ПТ13004-1400М-17 Класс герметичности по ГОСТ 9544-С	Газ неагрессивный					1400	710	2237				
3.30	Задвижка клинов- вая штамповар- ная 30с511нж1 ТУ26-07-1137-00		До 200	Сталь Ст3сп	Флан- цевое	1				2			
	ПТ1304-1500/1400-06 Класс герметичности по ГОСТ 9544-D	Вода, пар					1500/ 1400	700	2434				
	ПТ1304-1500/1400-07 Класс герметичности по ГОСТ 9544-С	Газ неагрессивный					1500/ 1400	700	2434				
3.31	Задвижка клинов- вая штамповар- ная 30с511нж ТУ26-07-1137-00		До 300	Сталь 20	Флан- цевое	1				2			
	ПТ1304-1500/1400-08	Вода, пар					1500/ 1400	700	2434				

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-D ПТ1304-1500/1400-09 Класс герметичности по ГОСТ 9544-C	Газ неагрессивный					1500/ 1400	700	2434	
3.32	Задвижка клиновья штампованная из коррозионностойкой стали 30нж547нж2 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 08Х18 Н10Т	Фланцевое	4				2
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-D ПТ11097-800М-18 ПТ11097-1000М-18 ПТ11097-1200М-18	Жидкие агрессивные среды					800 1000 1200	470 550 630	1035 1122 1832	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-C ПТ11097-800М-19 ПТ11097-1000М-19 ПТ11097-1200М-19	Газ агрессивный					800 1000 1200	470 550 630	1035 1122 1832	
3.33	Задвижка клиновья штампованная из коррозионностойкой стали 30нж547нж3 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 10Х17 Н13М3	Фланцевое	4				2
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-D ПТ11097-800М-20 ПТ11097-1000М-20 ПТ11097-1200М-20	Жидкие агрессивные среды					800 1000 1200	470 550 630	1035 1122 1832	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-C ПТ11097-800М-21 ПТ11097-1000М-21 ПТ11097-1200М-21	Газ агрессивный					800 1000 1200	470 550 630	1035 1122 1832	
3.34	Задвижка клиновья штампованная из коррозионностойкой стали 30нж514нж2 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 08Х18 Н10Т	Фланцевое	1,6				2
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-D ПТ13004-1400М-04-18	Жидкие агрессивные среды					1400	710	2242	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-C ПТ13004-1400М-	Газ агрессивный					1400	710	2242	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	04-19									
3.35	Задвижка клинов- вая штамповвар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж514нж3 ТУ26-07-1137-00		До 300	Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Флан- цевое	1,6				2
	Продукция под заказ									
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Жидкие агрессив- ные среды								
	ПТ13004-1400М- 04-20						1400	710	2242	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Газ агрес- сивный								
ПТ13004-1400М- 04-21					1400	710	2242			
3.36	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс541нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение ХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды скорость коррозии в которых стали 20ГЛ не более 0,1мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое	16				6
	ЗКЛ2-40-16ХЛ1						400	457	675	
	ЗКЛ2-500-16ХЛ1						500	600	980	
3.37	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж541нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение УХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ, влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород свыше 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	16				6
	ЗКЛ2-400-16нж1						400	457	675	
	ЗКЛ2-500-16нж1						500	600	980	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
		МЗТЛ не более 0,1мм/год									
	Задвижка клинов-ая литая с вы-движным шпинде-лем 30нж541нж1 ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15011-400-03	Природ-ный газ, вода, пар, нефть, нефте-продукты и другие, жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам деталей, соприка-сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан-цевое	16				23	
							400	600	650		
3.38	Задвижка клино-вая с выдвигаемым шпинделем 30лс515нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А ЗКЛ2-300-25ХЛ1 ЗКЛ2-400-25ХЛ1 ЗКЛ2-250-40ХЛ1 ЗКЛ2-300-40ХЛ1 ЗКЛ2-400-40ХЛ1	Вода, воз-дух, ам-миак, пар, природ-ный газ нефть, нефте-продукты жидкие и газооб-разные углеродо-родные среды скорость коррозии в которых стали 20ГЛ не более 0,1мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан-цевое					6	
							25	300	502		475
								400	600		790
							40	250	457		410
								300	502		560
								400	838		1050
3.39	Задвижка клино-вая с выдвигаемым шпинделем 30нж515нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А ЗКЛ2-300-25нж1 ЗКЛ2-400-25нж1 ЗКЛ2-250-40нж1 ЗКЛ2-300М-40нж1 ЗКЛ2-400-40нж1	Вода, воз-дух, ам-миак, пар, природ-ный газ влажный, нефте-продукты, содержа-щие серо-водород свыше 0,1%, жидкие и газооб-разные углеродо-роды, нефтехи-мические среды скорость коррозии в которых	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан-цевое					6	
							25	300	502		475
								400	600		790
							40	250	457		410
								300	502		560
								400	838		1050

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		стали 12Х18Н12 МЗТЛ не более 0,1мм/год								
	Задвижка клиновая литая с выдвигным шпинделем 30нж515нж1 ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н12МЗТЛ	Фланцевое	40				23
	ГА 15013-300						300	500	530	
	ГА 15013-400						400	600	1200	
3.40	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем 31нж545нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Климатическое исполнение УХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воздух, аммиак, пар, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеродороды, нефтехимические среды, скорость коррозии стали 12Х18Н9ТЛ в которых не более 0,1мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	160				6
	ЗКЛ2-200-160нж						200	660	610	
	ЗКЛ2-200В-160нж						200	660	585	
	ЗКЛ2-200Св-160нж						200	660	560	
3.41	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем 31лс545нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Климатическое исполнение ХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воздух, аммиак, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеродородные среды скорость	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Фланцевое	160				6

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _y , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗКЛ2-200-160ХЛ1	коррозии в которых стали 20ГЛ не более 0,1мм/год					200	660	610	
	ЗКЛ2-200В-160ХЛ1						200	660	585	
	ЗКЛ2-200Св-160ХЛ1						200	660	560	
3.42	Задвижка клинов-ая с выдвижным шпинделем 31нж545нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Климатическое исполнение ХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз-дух, ам-миак, пар, природ-ный газ влажный, нефте-продукты, содержа-щие серо-водород свыше 0,1%, жидкие и газооб-разные углеводо-роды, нефтехи-мические среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12 МЗТЛ не более 0,1мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан-цевое	160				6
	ЗКЛ2-200-160нж1						200	660	610	
	ЗКЛ2-200В-160нж1						200	660	585	
	ЗКЛ2-200Св-160нж1						200	660	560	
3.43	Задвижка запор-ная литая со встроенным редук-тором коническим 1511-К3	Вода, пар	200	Угле-роди-стая сталь		100				11
	1511-100-К3						100			
	1511-150-К3						150			
	1511-200-К3						200			
	1511-250-К3						250			
	1511-300-К3						300			
3.44	Задвижка запор-ная литая 881-100-К3 ТУ 108-984-80	Пар	545	Леги-рован-ная сталь	Концы под при-варку	250	100	550	492	11
3.45	Задвижка запор-ная литая 881-150-К3 ТУ 108-984-80	Пар	545	Леги-рован-ная сталь	Концы под при-варку	250	150	750	958	11
3.46	Задвижка запор-ная 880-150-К3 ТУ 108-984-80 Обозначение при-водной головки 235-К3-0-01	Вода	280	Угле-роди-стая сталь	Концы под при-варку	373	150	550	442	11
3.47	Задвижка запор-ная 880-200-К3 ТУ 108-984-80 Обозначение при-	Вода	280	Угле-роди-стая сталь	Концы под при-варку	373	200	750	851	11

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р у, кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	водной головки 359-КЗ-0А-01									
3.48	Задвижка запорная 880-250-КЗ ТУ 108-984-80 Обозначение приводной головки 451-КЗ-0А-01	Вода	280	Углеродистая сталь	Концы под приварку	373	250	900	1857	11
3.49	Задвижка запорная 885-225-КЗ ТУ 108-984-80 Обозначение приводной головки 359-КЗ-0А-01	Пар	540	Легированная сталь	Концы под приварку	98	225	800	982	11
3.50	Задвижка запорная 883-250-КЗ-01 ТУ 108-984-80 Обозначение приводной головки 451-КЗ-0А-01	Пар	545	Легированная сталь	Концы под приварку	137	250	900	1996	11
3.51	Задвижка запорная 883-250-КЗ-02 ТУ 108-984-80 Обозначение приводной головки 451-КЗ-0А-01	Пар	540	Легированная сталь	Концы под приварку	98	250	900	1976	11
3.52	Задвижка запорная 883-300-КЗА ТУ 108-984-80 Обозначение приводной головки 451-КЗ-0А-01	Пар	560	Легированная сталь	Концы под приварку	137	300	1000	2390	11
3.53	Задвижка запорная 882-250-КЗ	Вода	250	Углеродистая сталь		235	250			16
3.54	Задвижка запорная 882-300-КЗА ТУ 108-984-80 Обозначение приводной головки 359-КЗА-0А-01	Вода	250	Углеродистая сталь	Концы под приварку	235	300	1150	1488	11
3.55	Задвижка запорная 1123-100-КЗ	Пар	560	Легированная сталь		137	100			11
3.56	Задвижка запорная 1123-100-КЗ-01	Пар	540	Легированная сталь		98	100			11
3.57	Задвижка запорная 1120-100-КЗ ТУ 108-987-81	Вода	280	Углеродистая сталь	Концы под приварку	373	100	400	203	11
3.58	Задвижка запорная 1120-100-КЗ-01 ТУ 108-987-81	Вода	250	Углеродистая сталь	Концы под приварку	235	100	400	202	11

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
3.59	Задвижка запорная 1156-125-КЗА	Пар	540	Легированная сталь	Концы под приварку	98	125			11
3.60	Задвижка запорная 1015-150-КЗ ТУ 108-987-81	Пар	540	Легированная сталь	Концы под приварку	98	150	490	355	11
3.61	Задвижка запорная 1126-150-КЗ ТУ 108-987-81	Пар, вода	280	Углеродистая сталь	Концы под приварку	100	150	460	213	11
3.62	Задвижка запорная 1012-150-КЗ ТУ 108-987-81	Вода	250	Углеродистая сталь	Концы под приварку	235	150	490	355	11
3.63	Задвижка запорная 1012-175-КЗ ТУ 108-987-81	Вода	250	Углеродистая сталь	Концы под приварку	235	175	450	739	11
3.64	Задвижка запорная 1012-225-КЗ ТУ 108-987-81	Вода	250	Углеродистая сталь	Концы под приварку	235	225	700	818	11
3.65	Задвижка запорная 1013-175-КЗ ТУ 108-987-81	Пар	560	Легированная сталь	Концы под приварку	137	175	650	739	11
3.66	Задвижка запорная 1013-175-КЗ-01 ТУ 108-987-81	Пар	540	Легированная сталь	Концы под приварку	98	175	650	731	11
3.67	Задвижка запорная 1013-200-КЗ ТУ 108-987-81	Пар	560	Легированная сталь	Концы под приварку	137	200	700	854	11
3.68	Задвижка запорная 1016-250-КЗ ТУ 108-987-81	Вода, пар	200	Углеродистая сталь		100	250	650	997	11
3.69	Задвижка запорная с конической головкой Т-1176с 37 4128 1010 Энергетическая арматура. Поставляется на экспорт	Вода, пар	450			100	150	450	235	9
3.70	Задвижка 30с507нж ИА 11072.12					25	400 500 600 800 1000			15
3.71	Задвижка 30с578нж					25	300 400			15
3.72	Задвижка клиновая литая с выдвигным шпинделем 30с596нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Фланцевое	25				23

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Д, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150 ГА 15012-300 ГА 15012-400	газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам деталей, соприка-сающихся со средой					300 400	500 600	480 690	
3.73	Задвижка клино-вая литая с вы-движным шпинде-лем 30лс564нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15012-300-01 ГА 15012-400-01		Природ-ный газ, вода, пар, нефть, нефте-продукты и другие, жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам деталей, соприка-сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан-цевое	25	300 400	500 600	480 690
3.74	Задвижка клино-вая литая с вы-движным шпинде-лем 30лс596нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15012-300-01 ГА 15012-400-01	Природ-ный газ, вода, пар, нефть, нефте-продукты и другие, жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам деталей, соприка-сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан-цевое	25	300 400	500 600	480 690	23
3.75	Задвижка клино-вая литая с вы-движным шпинде-лем 30нж564нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15012-300-02 ГА 15012-400-02	Природ-ный газ, вода, пар, нефть, нефте-продукты и другие, жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам деталей, соприка-сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан-цевое	25	300 400	500 600	480 690	23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Температур. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _y , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
3.76	Задвижка клиновая литая с выдвигным шпинделем 30нж599нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15012-300-02 ГА 15012-400-02	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	25				23
							300	500	480	
							400	600	690	
3.76	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем 30нж599нж ТУ 3741-001-00218162-2005 ТД13025 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газообразные среды	До 425	Сталь	Фланцевое	25	50	250	25	32
							80	280	46	
							100	300	74	
							150	350	90	
							200	400	170	
							250	450	300	
							300	500	470	
							350	550	510	
							400	600	700	
							500	700	1200	
600	800	1790								
3.77	Задвижка клиновая литая с выдвигным шпинделем 30нж596нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15012-300-02 ГА 15012-400-02	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	25				23
							300	500	480	
							400	600	690	
3.78	Задвижка клиновая литая с выдвигным шпинделем 30нж564нж1 ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15012-300-03 ГА 15012-400-03	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Фланцевое	25				23
							300	500	480	
							400	600	690	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
3.79	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж599нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	25				23
							300	500	480	
							400	600	690	
3.80	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж596нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	25				23
							300	500	480	
							400	600	690	
3.81	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с595нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	40				23
							300	500	530	
							400	600	1200	
3.82	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс595нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль-	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	40				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	по ГОСТ 15150	ные к материалам деталей, соприкасающихся со средой					300	500	530	
	ГА 15013-300-01						400	600	1200	
3.83	Задвижка клиновая литая с выдвигным шпинделем 30нж595нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое	40	300	500	530	23
	ГА 15013-300-02						400	600	1200	
3.84	Задвижка клиновая литая с выдвигным шпинделем 30нж595нж1 ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Фланцевое	40	300	500	530	23
	ГА 15013-300-03						400	600	1200	
3.85	Задвижка клиновая литая с выдвигным шпинделем 30лс576нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У	Фланцевое	63	250	622	400	23
	ГА 15014-250-01						300	750	1050	
	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем 30лс576нж ТУ 3741-001-	Жидкие и газообразные среды	До 425	Сталь	Фланцевое	63	50	250	38	32
	ГА 15014-300-01						80	310	66	
	ГА 15014-400-01						100	350	98	
							150	450	197	
							200	550	382	

ИМ 14-16-2008 ч 1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	00218162-2005 ТД13063 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.						250 300 350 400 500 600	650 750 850 950 1150 1350	480 670 900 1300 1950 2390	
3.86	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж576нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15014-250-02 ГА 15014-300-02 ГА 15014-400-02	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	63				23
							250 300 400	622 750 950	400 1050 1700	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж76нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13063 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	63	50 80 100 150 200 250 300 350 400 500 600	250 310 350 450 550 650 750 850 950 1150 1350	38 66 98 197 382 480 670 900 1300 1950 2390	32
3.87	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж576нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15014-250-03 ГА 15014-300-03 ГА 15014-400-03	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	63				23
							250 300 400	622 750 950	400 1050 1700	
3.88	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс541нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль-	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое	16				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
	по ГОСТ 15150 ГА 15011-400-01	ные к материалам деталей, соприкасающихся со средой					400	600	650		
	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем 30лс541нж ТУ 3741-001- 00218162-2005		Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	16	50 80 100 150 200 250 300 350 400 500 600	250 280 300 350 400 450 500 550 600 700 800	20 35 52 85 125 190 290 390 550 970 1180	32
3.89	Задвижка клино- вая, двухдисковая 2с ТУ3740-002- 15365247-2004	Вода, пар		Сталь 25Л	Сварка					28	
	2с-31-1		450			100	80	310	85		
	2с-34-1		425			63	80	310	85		
	2с-31-2		450			100	100	350	91		
	2с-34-2		425			63	100	350	91		
	2с-29-1		450			100	150	450	169		
	2с-27-1		425			63	150	450	169		
	2с-29-2Н		450			100	200	550	193		
	2с-27-2Н		425			63	200	550	193		
	2с-29-3Н		450			100	250	650	341		
	2с-27-3Н		425			63	250	650	341		
	2с-29-4Н		450			100	300	750	356		
	2с-27-4Н		425			63	300	750	356		
	2с-27-5Н		425			63	350	850	448		
4 Задвижки, привод механический с червячной передачей											
4.1	Задвижка клино- вая с невыдви- жным шпинделем 30ч330бр ТУ 3721-004- 05749375-97	Вода, пар	До 115	Чугун Сч20	Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815	10				5	
	ПТ12005-600						600	800	1120		
	ПТ12005-600						600	800	1320		
	ПТ12005-600						600	800	1059		
	ПТ12005-1000						1000	1200	4368		
	ПТ12005-1000						1000	1200	4230		
	ПТ12002-1200						1200	1400	7655		
	ПТ12002-1200						1200	1400	7590		
4.2	Задвижка клино- вая с не выдвиг- ным шпинделем 30с327нж ТУ 26-07-1125-96						Вода, пар и др. не взрыво- пожаро- опасные и нетоксич-	До 300	Сталь 20Л		
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - D										
	ПТ 12003-800-02	Флан- цевое	800	1000	3890						
	ПТ 12003-800-03	Концы	800	1000	3788						

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
		ные среды			под приварку						
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 – С	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и др. взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды.									
	ПТ12003-800-06		Фланцевое	800	1000	3890					
	ПТ12003-800-07		Концы под приварку	800	1000	3788					
4.3	Задвижка клиновая с не выдвигаемым шпинделем 30с375нж ТУ 26-07-1125-96		До 300	Сталь 20Л		64				2	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 – D	Вода, пар и др. не взрывопожароопасные и нетоксичные среды									
	ПТ 12004-500-01		Концы под приварку	500	1150	1890					
	ПТ 12004-500				Фланцевое	500	1150	2316			
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 – С	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и др. взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды									
	ПТ12004-500-05		Концы под приварку	500	1150	1890					
	ПТ 12004-500-04		Фланцевое	500	1150	2316					
5 Задвижки, привод механический с цилиндрической передачей											
5.1	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем для АЭС ПТ11075 ТУ 26-07-1488-89				Концы под приварку					2	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-D	Пар, конденсат, питательная вода, техническая вода	До 250	Сталь 20		25	500	700	1550		
	ПТ11075-500М-06 Редуктор комбинированный				500					700	1555
	ПТ11075-500М-01 Редуктор цилиндрический				500					700	1555
	ПТ11075-500М-07 Редуктор цилинд-										

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	рический									
	ПТ11075-600М-03 Редуктор комбинированный						600	800	2210	
	ПТ11075-600М-15 Редуктор комбинированный						600	800	2210	
	ПТ11075-600М-05 Редуктор цилиндрический						600	800	2280	
	ПТ11075-600М-17 Редуктор цилиндрический						600	800	2280	
	ПТ11075-800М-01 Редуктор комбинированный						800	1000	2385	
	ПТ11075-800М-07 Редуктор комбинированный						800	1000	2385	
	ПТ11075-800М-02 Редуктор цилиндрический						800	1000	2455	
	ПТ11075-800М-08 Редуктор цилиндрический						800	1000	2455	
	ПТ11075-600М-02 Редуктор комбинированный					16	600	800	2210	
	ПТ11075-600М-04 Редуктор цилиндрический					16	600	800	2280	
	ПТ11075-500-03 Редуктор комбинированный	Теплоноситель 1 контура	До 250	Сталь 08Х18 Н10Т		25	500	700	1550	
	ПТ11075-500-09 Редуктор комбинированный						500	700	1550	
	ПТ11075-500-04 Редуктр цилиндрический						500	700	1555	
	ПТ11075-500-10 Редуктр цилиндрический						300	500	1555	
	ПТ11075-600-09 Редуктор комбинированный						600	800	2210	
	ПТ11075-600М-21 Редуктор комбинированный						600	800	2210	
	ПТ11075-600М-11 Редуктор цилиндрический						600	800	2280	
	ПТ11075-600М-23 Редуктор цилиндрический						600	800	2280	
	ПТ11075-800М-04 Редуктор комбинированный						800	1000	2385	
	ПТ11075-800М-10 Редуктор комбинированный						800	1000	2455	
	ПТ11075-800М-05 Редуктор цилиндрический						800	1000	2455	
	ПТ11075-600М-08 Редуктор комби-					16	600	800	2210	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	нированный ПТ11075-600М-10 Редуктор цилиндрический					16	600	800	2280	
	ПТ11075-400М1-10 Редуктор с дистанционным указателем положения	Теплоноситель 1 контура, пар, конденсат	До 250	Сталь 08Х18Н10Т		25	400	600	485	
	ПТ11075-400М1-11 Редуктор с дистанционным указателем положения	Вода, пар, паропроводящая смесь, конденсат	До 250	Сталь 20		25	400	600	485	
5.2	Задвижка запорная литая со встроенным редуктором маховиком цилиндрическим 1511-ЦЗ 1511-100-ЦЗ 1511-150-ЦЗ 1511-200-ЦЗ 1511-250-ЦЗ 1511-300-ЦЗ	Вода, пар	200	Углеродистая сталь		100				11
							100			
							150			
							200			
							250			
							300			
5.3	Задвижка запорная 881-100-ЦЗ ТУ 108-984-80	Пар	545	Легированная сталь	Концы под приварку	250	100	550	500	11
5.4	Задвижка запорная 881-150-ЦЗ ТУ 108-984-80	Пар	545	Легированная сталь	Концы под приварку	250	150	750	986	11
5.5	Задвижка запорная 881-200-ЦЗ ТУ 108-984-80	Пар	545	Легированная сталь		250	200			11
5.6	Задвижка запорная 880-150-ЦЗ	Вода	280	Углеродистая сталь		373	150			11
5.7	Задвижка запорная 880-200-ЦЗ	Вода	280	Углеродистая сталь		373	200			11
5.8	Задвижка запорная 880-250-ЦЗ	Вода	280	Углеродистая сталь		373	250			11
5.9	Задвижка запорная 880-300-ЦЗА	Вода	280	Углеродистая сталь		373	300			11
5.10	Задвижка запорная 885-225-ЦЗ ТУ 108-984-80 Обозначение приводной головки 359-ЦЭ-ОА-01	Пар	540	Легированная сталь	Концы под приварку	98	225	800	1013	11
5.11	Задвижка запорная 883-250-ЦЗ-01 ТУ 108-984-80	Пар	545	Легированная сталь	Концы под приварку	137	250	900	2010	11

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, технические условия, тип, чертёж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Обозначение приводной головки 451-ЦЗ-ОА-01									
5.12	Задвижка запорная 883-250-ЦЗ-02 ТУ 108-984-80 Обозначение приводной головки 451-ЦЭ-ОА-01	Пар	540	Легированная сталь	Концы под приварку	98	250	900	1190	11
5.13	Задвижка запорная 883-300-ЦЗА ТУ 108-984-80 Обозначение приводной головки 451-ЦЭ-ОА-01	Пар	560	Легированная сталь	Концы под приварку	137	300	1000	2400	11
5.14	Задвижка запорная 882-250-ЦЗ ТУ 108-984-80 Обозначение приводной головки 359-ЦЭ-ОА-01	Вода	250	Углеродистая сталь	Концы под приварку	235	250	900	952	11
5.15	Задвижка запорная 882-300-ЦЗА	Вода	250			235	300			11
5.16	Задвижка запорная штампованная 1123-100-ЦЗ	Пар	560	Легированная сталь	Концы под приварку	137	100			11
5.17	Задвижка запорная штампованная 1123-100-ЦЗ-01	Пар	540	Легированная сталь	Концы под приварку	98	100			11
5.18	Задвижка запорная 1120-100-ЦЗ ТУ 108-987-81	Вода	280	Углеродистая сталь	Концы под приварку	373	100	400	205	11
5.19	Задвижка запорная 1120-100-ЦЗ-01 ТУ 108-987-81	Вода	250	Углеродистая сталь	Концы под приварку	235	100	400	204	11
5.20	Задвижка запорная 1156-125-ЦЗА	Пар	545	Легированная сталь		98	125	650	736	11
5.21	Задвижка запорная 1156-150-ЦЗА	Пар	540	Легированная сталь		40	150			11
5.22	Задвижка запорная 1015-150-ЦЗ ТУ 108-987-81	Пар, вода	540	Легированная сталь	Концы под приварку	98	150	490	363	11
5.23	Задвижка запорная 1126-150-ЦЗ	Вода, пар	200	Углеродистая сталь		100	150			11
5.24	Задвижка запорная 1012-150-ЦЗ ТУ 108-987-81	Вода	250	Углеродистая сталь	Концы под приварку	235	150	490	363	11

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _y , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
5.25	Задвижка запорная 1012-175-ЦЗ ТУ 108-987-81	Вода	250	Углеродистая сталь	Концы под приварку	235	175	450	769	11
5.26	Задвижка запорная 1012-225-ЦЗ ТУ 108-987-81	Вода	250	Углеродистая сталь	Концы под приварку	235	225	700	845	11
5.27	Задвижка запорная 1013-175-ЦЗ ТУ 108-987-81	Пар	560	Легированная сталь	Концы под приварку	137	175	650	769	11
5.28	Задвижка запорная 1013-175-ЦЗ-01 ТУ 108-987-81	Пар	540	Легированная сталь	Концы под приварку	98	175	650	761	11
5.29	Задвижка запорная 1013-200-ЦЗ ТУ 108-987-81	Пар	560	Легированная сталь	Концы под приварку	137	200	700	886	11
5.30	Задвижка запорная 1016-250-ЦЗ ТУ 108-987-81	Вода, пар	200	Углеродистая сталь	Концы под приварку	100	250	650	604	11
5.31	Задвижка запорная с цилиндрическим зацеплением T-1166c 37 4128 1008 Энергетическая Арматура. Поставляется на экспорт	Вода, пар	450			100	150	450	242,5	9
5.32	Задвижка клиновья, двухдисковая 2c ТУ3740-002-15365247-2004	Вода, пар		Сталь 25Л	Сварка					28
	2c-30-1		450	100		80	310	84		
	2c-33-1		425	63		80	310	84		
	2c-30-2		450	100		100	350	90		
	2c-33-2		425	63		100	350	90		
	2c-28-1		450	100		150	450	167		
	2c-26-1		425	63		150	450	167		
	2c-28-2H		450	100		200	550	192		
	2c-26-2H		425	63		200	550	192		
	2c-28-3H		450	100		250	650	360		
	2c-26-3H		425	63		250	650	360		
	2c-28-4H		450	100		300	750	374		
	2c-26-4H		425	63		300	750	374		
2c-26-5H	425	63	350	850	475					

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
6 Задвижки с гидравлическим приводом										
6.1	Задвижка параллельная 30ч7156р ТУ 26-07-1214-79 ГОСТ 5762-74	Вода	До 40	Серый чугун		10				5
							500	700	1038	
							800	1000	3294	
6.2	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем 31ч7186р ТУ3721-003-00218093-94 Класс герметичности по ГОСТ 9544-D	Вода	До 50	Серый чугун	Фланцевое	10	80	210	36	3
							100/80	230	48	
							150	280	107	
							200	330	156	
							250	450	205	
							300	500	219	
7 Задвижки с пневмоприводом										
7.1	Задвижка шланговая 33а603р ТУ26-07-383-86 П98005М Герметичность затвора – А по ГОСТ 9544 Давление управляющего воздуха в пневмоприводе 0,5-0,6МПа (5-6кгс/см ²)	Жидкие среды для систем водоснабжения и канализации, неагрессивные и агрессивные, пульпообразные, жидкие и вязкие среды, минеральные масла и нефтепродукты		Алюминий	Фланцевое	6	50	230	13	30
							80	310	23	
							100	350	43	
							125	400	46	
							150	480	87	
200	600	103								
7.2	Задвижка шланговая 33а619р ТУ26-07-381-86 П98037 Герметичность затвора – А по ГОСТ 9544 Давление управляющего воздуха в пневмоприводе 0,5-0,6МПа (5-6кгс/см ²)	Жидкие среды для систем водоснабжения и канализации, неагрессивные и агрессивные, пульпообразные, жидкие и вязкие среды, минеральные масла и нефтепродукты		Алюминий	Фланцевое	6	50	230	13,4	30
							80	310	23,3	
							100	350	43,5	
							125	400	46,5	
							150	480	90	
							200	600	105,5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
7.3	Задвижка шланговая 33а629р БПА98000 Герметичность затвора – А по ГОСТ 9544 Пневмопривод Samozzi Давление управляющего воздуха в пневмоприводе 0,5-0,6МПа (5-6кгс/см ²)	Жидкие среды для систем водоснабжения и канализации, неагрессивные и агрессивные среды, минеральные масла и нефтепродукты		Алюминий	Фланцевое	16	50	180	11,5	30
							80	210	26,0	
							100	230	32,0	
	Задвижка шланговая 33а629р ТУ3711-004-53239474-2002 БПА98001 Герметичность затвора – А по ГОСТ 9544 Давление управляющего воздуха в пневмоприводе 0,5-0,6МПа (5-6кгс/см ²)	Жидкие среды для систем водоснабжения и канализации, неагрессивные и агрессивные среды, минеральные масла и нефтепродукты		Алюминий	Фланцевое	16	50	180	11	30
							80	210	28	
							100	230	45	
7.4	Задвижка шланговая 33а629р1 БПА98000 Герметичность затвора – А по ГОСТ 9544 Пневмопривод Samozzi Давление управляющего воздуха в пневмоприводе 0,5-0,6МПа (5-6кгс/см ²)	Жидкие среды для систем водоснабжения и канализации, неагрессивные и агрессивные среды, минеральные масла и нефтепродукты		Алюминий	Фланцевое	16	50	180	11,5	30
							80	210	26,0	
							100	230	32,0	
7.5	Задвижка шланговая полнопроходная 33а627р ТУ3711-004-53239474-2002 БПА98001 Герметичность затвора – А по ГОСТ 9544 Давление управляющего воздуха в пневмоприводе 0,5-0,6МПа (5-6кгс/см ²)	Жидкие среды для систем водоснабжения и канализации, неагрессивные и агрессивные среды, минеральные масла и нефтепродукты		Алюминий	Фланцевое	16	50	180	7	30
							80	210	12	
							100	230	25,5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

АДРЕСА И ТЕЛЕФОНЫ ЗАВОДОВ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ (ПОСТАВЩИКОВ)

№ по таблице	Наименование предприятия	Адрес, телефоны, E-mail
1	ОАО "Тяжпромарматура"	Россия, 301368, г.Алексин, Тульская обл., ул.Некрасова, 60; тел. (48753) 42-980, 46-257, 46-071, 26-113; факс: (48753) 2-71-20; E-mail: aztpa@aleksin.tula.net; Поставщик товаров "Нефтегазовые системы" РФ, Москва, 115114, Кожевнический проезд, 4 тел./факс: 411-7757 E-mail: office@ogscomp.ru
2	ОАО "Пензтяжпромарматура"	Россия, 440028, г.Пенза, Проспект Победы, 75/А тел./факс: (8412) 45-27-87, 45-76-46, 47-01-04, 47-01-00; E-mail: sales@ptpa.ru
3	ОАО "Ракитянский арматурный завод"	309310, Россия, Белгородская обл., п.Ракитное ул.Пролетарская, 26; тел.(07245) 5-59-57, телефакс: (07245) 5-59-30, 5-51-63; E-mail: armzav@belgts.ru
4	ОАО "Армагус"	601550, Россия, Владимирской обл., г. Гусь-Хрустальный, ул.Рудницкой, 4; Тел.: (49241) 2-32-54 - директор; 2-42-05, 2-32-41, 3-04-78 – отдел маркетинга и сбыта; 2-02-44 – главный конструктор Факс: (49241) 2-87-02, 2-42-05, 2-32-65; E-mail: sales@armagus.ru
5	ОАО «ИКАР» ордена почета курганский завод трубопроводной арматуры	Россия, 640027, г.Курган, ул.Химмашевская,18 Тел.: (3522) 47-71-52, 57-05-23, 47-72-64, 17-72-09 - справочная Факс: (3522) 53-26-03; E-mail: ikar@zaural.ru.
6	ОАО «Благовещенский арматурный завод»	453430, Россия, республика Башкортостан, г.Благовещенск, ул.Седова, 1; тел.: (34766) 2-13-63, факс: (34766) 2-13-78, 2-37-85, 2-17-32; E-mail : baz@ufanet.ru
7	ООО "Завод промышленной арматуры"	433120, Ульяновская обл., Вершкаймского района, р.п.Чуфарово, ул. Заводская, 4; тел./факс: (84243) 3 -11-18 - директор Савинов Анатолий Викторович; 3-11-22, 3-11-25, 3-11-12 – отдел маркетинга E-mail: stefil@list.ru
8	ОАО "АрЗил" Георгиевский арматурный завод им. В.И.Ленина"	357820, Россия, г.Георгиевск, Ставропольский край, ул.Чугурина, 18; тел.: (87951) 2-44-35, 2-44-47, 2-35-97, факс: (87951) 2-47-11, 2-45-76; E-mail: arzil@kmv.ru
9	ОАО ТКЗ "Красный котельщик"	347928, Россия, Ростовская обл., г.Таганрог, ул. Ленина, 220; тел.: (8634) 313-658, 313-520;31-36-01 - генеральный директор Бартеньев Владимир Петрович; 31-35-20 - директор по продажам факс: (8634) 31-63-01, 31-33-03; E-mail: market@tkz.su, market@tkz.taganrog.ru

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ по таблице	Наименование предприятия	Адрес, телефоны, E-mail
10	ОАО Семеновский арматурный завод "САЗ"	606600, г. Россия, г.Семенов, Нижегородской обл., ул.Володарского, дом 1; тел.: (831-62) 5-14-94, 5-20-52, 2-14-94, тел./факс: (83162) 2-20-52, 2-29-28; факс: (495) 540-9863
11	ОАО «Чеховский завод энергетического машиностроения»	142300, Россия, г. Чехов, Московской обл., ул. Гагарина, дом 1 тел.: (49672) 6-23-72, 7-22-32, 7-22-28, 3-83-06, 7-23-40 факс: (49672) 3-10-12, 3-80-40; (495) 792-39-17 E-mail: oku@chzem.ru, chzem@energomash.ru
12	ОАО "Восточно-сибирский машиностроительный завод"	665805, Россия, Иркутская обл., г. Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 45, строение 15; тел.: (3951) 57-53-17 - генеральный директор; 57-53-14 - директор по маркетингу; 57-66-15 - начальник отдела маркетинга факс: (3951) 57-68-64; E-mail: armz_market@anhk.yukos.ru
13	ОАО "Прикарпатпромартура"	290000, Украина, г.Львов, ул. Б.Хмельницкого, 176; тел. (0322) 52-45-65, 52-35-67; 52-44-28, факс: (0322) 52-44-84, 52-35-66; Представительство - концерн "Еврософт" 121908, г. Москва, ул. Новый Арбат, 11; тел.: 291-59-07, 291-32-11, факс: 291-41-03
14	ОАО "Конотопский Арматурный завод"	41600, Украина, Сумская обл., г.Конотоп, ул.Выровская, 60; тел.: (05447) 2-52-87, 2-33-85
15	ОАО "Закарпатский арматурный завод"	90620, Украина, Закарпатская обл. Раховский р-н Кобылецкая Поляна, ул.Победы 2; Тел.: (3803132) 2-13-57, 2-42-03, Факс: (3803132) 2-42-02; Официальный представитель ОАО «Закарпатский арматурный завод» в России ООО «Росармпоставка» 308017, Россия, г. Белгород ул. Волчанская, 139; E-mail:rosarm@bel.ru, rosarm@rbcmail.ru тел. (4722) 58-07-60; 58-07-63; 58-07-07
15	ООО ПФ "Челнинский арматурный завод"	423826, Россия, г. Набережные Челны, пр. Автозаводский, дом 42; тел./факс: (8552) 44-30-84; E-mail:chelaz@mail.ru
17	ООО Научно-производственное предприятие "Энергия"	460002, Россия, г. Оренбург, пер. Саратовский, 5; тел/факс: (3532) 38-20-20, 38-15-77; E-mail: energia_npp@front.ru
18	ОАО "Никопольский завод трубопроводной арматуры"	53221, Украина, Днепропетровская обл., г.Никополь ул.Электротметаллургов, дом 300; тел (05662) 3-03-10, 3-11-14, факс 3-30-30
19	ООО Казанский з-д трубопроводной арматуры "Армада"	420095, Россия, г. Казань, ул.Чуйкова, 23А; тел.: (843) 525-55-11, 525-55-65; E-mail:zadvijka@pochtamt.ru, info@td-armada.ru

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ по таблице	Наименование предприятия	Адрес, телефоны, E-mail
20	ОАО "Литейно-механический завод"	606653, Россия, Нижегородская обл., г.Семенов, ул.Промышленная, 3; тел./факс: (83162) 570-90, 521-91
21	ООО "Арматурный завод "Югокама"	614526, Россия, Пермский край, Пермский район, п.Юго-Камский, ул.Кирова, 1; тел./факс: (342) 295-43-10, 295-42-30; E-mail:valve@ukmz.perm.ru
22	Учреждение УЭ-148/2	420022, Россия, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Производственная, 18; тел.: +7 (843) 278-96-85 - директор;277-32-72 - отдел снабжения; 277-32-40, 277-41-23, факс: +7 (843) 278-96-39; E-mail: ue148-2@i-set.ru, market@ue148-2.i-set.ru - отдел сбыта
23	ООО "Гусевский арматурный завод" (ООО "Гусарь")	601506, Россия, Владимирская обл., г. Гусь-Хрустальный, ул. Транспортная, 30; тел./факс: (49241) 3-44-06, 3-27-80, 3-27-88, 3-44-05; E-mail:sales@gusarm.ru
24	ООО " Муромский завод трубопроводной арматуры"	602264, Россия, Владимирская область, г.Муром, Радио-заводское шоссе, дом 10; Почтовый адрес: 602261, Владимирская обл. п/о 17 а/я 11 тел.: (49234) 3-03-55, 3-63-22, 3-14-52; E-mail: sales@mztpa.ru
25	ЗАО "Можайский арматурный завод"	143200, Россия, г.Можайск, Московской обл., ул.Коммунистическая, д.1; тел.: (49638) 20-536 - генеральный директор, 22-178 – коммерческий директор тел/факс: (49638) 24-843, 24-655, 24-822 - отдел сбыта, 41-170, 21-201 - отдел снабжения E-mail : armzavod@mail.ru
26	ОАО "Воткинский завод"	427430, Россия, Удмуртская республика, г. Воткинск, ул. Кирова, 2; тел.: (34145) 6-52-15, 5-16-22, тефакс: (34145) 6-52-15, 5-16-22, 5-27-18; E-mail:tdvz@topol.ru
27	ОАО "Болоховский завод сантехнических заготовок"	301275, Россия, Тульская область, Киреевский район, пос. Стахановский; тел.: (0872) 48-43-80, 48-43-79, 48-43-82, факс: (0872) 4843-80; E-mail: bzstz@tula.net
28	ЗАО "Барнаульский котельный завод"	656023, Россия, Алтайский край, г. Барнаул, пр. Космонавтов, 6э, а/я 276; тел.: (3852) 22-70-07, 39-88-85, 22-32-67, факс: (3852) 223-286; E-mail: bkz@inbox.ru
29	ОАО "Арматурно-фланцевый завод"	644036, Россия, г.Омск, ул.Центральная, 33; тел.: (3812) 67-26-71- генеральный директор; 37-32-98; 37-34-91, 55-00-60 - торговый дом факс: (3812) 67-11-52, 37-34-92, 67-11-52; E-mail: flanez@mail.ru, market-afzomsk@mail.ru
30	ООО "Балтпромарматура"	195027, Россия, г.Санкт-Петербург, пр. Шаумяна, дом 10, корп. 1; тел.: (812) 326-24-00, факс: (812) 326-24-21; E-mail:mail@bpa.spb.ru

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ по таблице	Наименование предприятия	Адрес, телефоны, E-mail
31	ЗАО ТД Бологовский арматурный завод	г. Москва, ул. Кульнева, д. 4; тел.: (495) 223-08-68, 223-08-98; E-mail: info@bolarm.ru
32	ЗАО "НПО "Знамя труда им. И.И.Лепсе"	195027, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, 11; тел./факс – многоканальный (812) 347-70-27, 528-36-01; E-mail: officetdzt.ru
33	ОАО "Черняховский авторемонтный завод"	238150, Россия, Калининградская область, г. Черняховск, ул. Портовая, 1; тел.: (40141) 3-20-92 - приёмная; 3-46-63- директор; 3-21-80 - зам. директора; 3-23-45 - отдел сбыта факс: (40141) 3-21-15; E-mail: charz@baltnet.ru