Электронная книга на CD в формате PDF.
Требования для работы:
установка на компьютере программного комплекса
"Acrobat Reader"

Государственное научное учреждение «Институт государства и права Национальной академии наук Беларуси»

ОХРАНА ТРУДА

Сборник нормативных правовых актов Республики Беларусь

Научный редактор
доктор юридических наук, профессор,
член-корреспондент НАН Беларуси, засл. деятель науки
Республики Беларусь, академик МАИТ и МАОУН,
руководитель Центра цивилистических исследований
Института государства и права НАН Беларуси
В.И. Семенков

В 2 книгах

Книга 1

Минск
«Дикта»
2006

УДК 331.45(476)
ББК 65.247(4Беи)
О-92

Рекомендовано к изданию Ученым советом
Института государства и права НАН Беларуси
(протокол № 2 от 09.02.06.)

Составители: ***В.И. Семенков***, д-р юрид. наук, проф., член-корр. НАН Беларуси, засл. деятель науки Республики Беларусь, академик МАИТ и МАОУН, руководитель Центра цивилистических исследований Института государства и права НАН Беларуси;

Л.И. Липень, канд. юрид. наук, доцент, академик МАИТ

Охрана труда: сб. нормативных правовых актов Респ.
О-92 Беларусь. В 2 кн. Кн. 1 / сост. В.И. Семенков, Л.И. Липень; науч. ред. В.И. Семенков. – Мн.: Дикта, 2006. – 784 с.

ISBN 985-494-110-8.

В Сборнике представлены нормативные правовые акты Республики Беларусь, регулирующие вопросы организации охраны труда, распространяющие свое действие на всех субъектов хозяйствования, т.е. имеющие межотраслевой характер.

В частности: все виды инструктажей; порядок допуска к работе и медицинские осмотры; порядок разработки, согласования и утверждения инструкций, а также типовые инструкции на работы, встречающиеся практически на каждом предприятии; статус службы охраны труда; аттестация рабочих мест по условиям труда, индивидуальные средства защиты, бесплатное обеспечение молоком или равноценными продуктами питания; особенности охраны труда женщин и несовершеннолетних; компенсации при вредных условиях труда, расследование несчастных случаев; надзор и контроль в области охраны труда, ответственность за нарушение правил охраны труда и другие вопросы.

Адресуется специалистам в области охраны труда, руководителям и юристам организаций.

УДК 331.45(476)
ББК 65.247(4Беи)

ISBN 985-494-110-8
ISBN 985-494-111-6

© В.И. Семенков, Л.И. Липень, составление, 2006
© Оформление. ООО «Дикта», 2006

Производственно-практическое издание

Охрана труда

Сборник нормативных правовых актов Республик Беларусь

Книга 1

Составители:
Семенков Виктор Иванович
Липень Лариса Ивановна

Ответственный за выпуск *И.Б. Ткачук*
Корректор *Т.Р. Матвеева*
Компьютерная верстка *В.И. Дробудько*

Подписано в печать с готовых диапозитивов заказчика 25.02.2006. Формат 60x84 1/16. Бумага офсетная. Печать офсетная. Гарнитура SchoolBook. Усл. печ. л. 49,0. Уч.-изд. л. 47,1. Тираж 1000. Заказ

ООО «Дикта». Лицензия ЛВ № 02330/0056939 от 30.04.2004.
Лицензия на осуществление деятельности
по распространению правовой информации № 02240/0017114
от 16.01.2004.
220073, Минск, ул. Кальварийская, 62.
http://amalfea.ru e-mail:book@amalfea.ru

Республиканское унитарное предприятие
«Издательство «Белорусский Дом печати».
220013, г. Минск, проспект Независимости, 79.

ОТ ИЗДАТЕЛЯ

Сборник «Охрана труда» включает нормативные правовые акты Республики Беларусь, носящие межотраслевой характер и применяемые в каждой организации, независимо от отрасли.

Все документы, приведенные в Сборнике, даны, как правило, в полном объеме, за следующими исключениями:

1) Государственный реестр действующих в Республике Беларусь нормативных правовых актов (документов) по охране труда в силу его объема (около 300 стр.) в Сборнике приведен в извлечении. Он издан отдельной брошюрой.

2) Список производств, цехов, профессий и должностей с вредными условиями труда, работа в которых дает право на сокращенную продолжительность рабочего времени и дополнительный отпуск. В Сборнике приведено только постановление о его утверждении. Сам Список опубликован отдельной брошюрой, так как его объем составляет около 300 стр. Его можно приобрести в издательстве.

3) Аналогично решен вопрос и со Списком № 1 и № 2.

Все названные выше документы и сам Сборник изданы как в виде брошюры, так и на CD в формате Pdf.

В целях информации в Сборнике приведены перечни отраслевых нормативных правовых актов по охране труда, но сами тексты в силу их большого объема не приведены. Их можно заказать в издательстве и получить как по почте в распечатке, так и по e-mail.

Издательство планирует дважды в год обновлять содержание Сборника как на бумажном носителе, так и на CD.

Если Вам, уважаемый читатель, нужен обновленный документ в промежутке между обновлением всего Сборника, этот документ Вы можете заказать в издательстве как на бумажном носителе, так и на CD.

Все нормативные правовые акты актуальны на дату подписания Сборника в печать. Они сверены с эталонным банком данных правовой информации Республики Беларусь и приведены в контрольное состояние на февраль 2006 г.

Свои замечания и пожелания направляйте:

Издательство «Дикта», 220073, г. Минск, ул. Кальварийская, 62

По названному адресу Вы можете как приобрести, так и заказать литературу по охране труда, по трудовому и гражданскому праву и другим отраслям права, а также литературу по управлению, экономике и финансам, учебную, как белорусских издательств, так и российских (ассортимент около 3000 наименований).

Его Вы можете увидеть на сайте издательства www.amalfea.ru

E-mail: book@amalfea.ru

Справки по тел.:

(017) 204-69-87, 204-69-18, 204-10-98, 207-67-50, 207-67-35

Факс: 204-69-25

1. ОБЩИЕ ВОПРОСЫ

1.1. КОНСТИТУЦИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ 1994 ГОДА

(с изменениями и дополнениями, принятыми на республиканских референдумах 24 ноября 1996 г. и 17 октября 2004 г.)

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 1999. № 1. 1/0; 2004. № 188. 1/6032)

(Извлечение)

С т а т ь я 43. Трудящиеся имеют право на отдых. Для работающих по найму это право обеспечивается установлением рабочей недели, не превышающей 40 часов, сокращенной продолжительностью работы в ночное время, предоставлением ежегодных оплачиваемых отпусков, дней еженедельного отдыха.

С т а т ь я 45. Гражданам Республики Беларусь гарантируется право на охрану здоровья, включая бесплатное лечение в государственных учреждениях здравоохранения.

Государство создает условия доступного для всех граждан медицинского обслуживания.

Право граждан Республики Беларусь на охрану здоровья обеспечивается также развитием физической культуры и спорта, мерами по оздоровлению окружающей среды, возможностью пользования оздоровительными учреждениями, совершенствованием охраны труда.

С т а т ь я 46. Каждый имеет право на благоприятную окружающую среду и на возмещение вреда, причиненного нарушением этого права.

Государство осуществляет контроль за рациональным использованием природных ресурсов в целях защиты и улучшения условий жизни, а также охраны и восстановления окружающей среды.

1.2. ТРУДОВОЙ КОДЕКС РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Закон Республики Беларусь от 26 июля 1999 г. № 296-З, с изм. и доп. от 19 июля 2005 г. № 37-З

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 1999. № 80. 2/70; 2005. № 120. 2/1134)

(Извлечение)

С т а т ь я 113. **Сокращенная продолжительность рабочего времени для работников на работах с вредными условиями труда**

Для работников, занятых на работах с вредными условиями труда, устанавливается сокращенная продолжительность рабочего времени – не более 35 часов в неделю.

Общая продолжительность рабочего времени при включении в него времени доставки работников к месту работы под землю и обратно на ее поверхность не может превышать 37 часов 45 минут в неделю.

Список производств, цехов, профессий и должностей с вредными условиями труда, работа в которых дает право на сокращенную продолжительность рабочего времени, утверждается Правительством Республики Беларусь или уполномоченным им органом.

Статья 135. **Дополнительные специальные перерывы**

На отдельных видах работ, наряду с перерывом для отдыха и питания, предоставляются дополнительные специальные перерывы в течение рабочего дня, включаемые в рабочее время (перерывы для кормления ребенка, перерывы для обогревания, перерывы для отдыха на погрузочно-разгрузочных работах и др.). Виды этих работ, продолжительность и порядок предоставления таких перерывов определяются правилами внутреннего трудового распорядка.

Статья 157. **Дополнительные отпуска за работу с вредными условиями труда**

Работникам, занятым на работах с вредными условиями труда, предоставляется дополнительный отпуск продолжительностью от 7 до 41 календарного дня.

Список производств, цехов, профессий и должностей с вредными условиями труда, работа в которых дает право на дополнительный отпуск, а также порядок предоставления этого отпуска утверждаются Правительством Республики Беларусь или уполномоченным им органом.

ГЛАВА 16. ОХРАНА ТРУДА

Статья 221. **Понятие охраны труда**

Охрана труда – система обеспечения безопасности жизни и здоровья работников в процессе трудовой деятельности, включающая правовые, социально-экономические, организационные, технические, психофизиологические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические, реабилитационные и иные мероприятия и средства.

Статья 222. **Право работника на охрану труда**

Каждый работник имеет право на:

1) рабочее место, соответствующее правилам по охране труда, защищенное от воздействия опасных и (или) вредных производственных факторов;

2) обучение (инструктирование) безопасным методам и приемам труда;

3) обеспечение необходимыми средствами коллективной и индивидуальной защиты;

4) получение от нанимателя или государственных и общественных органов достоверной информации о состоянии техники безопасности и условий труда на рабочем месте, а также о принимаемых мерах по их улучшению;

5) проведение проверок по охране труда на его рабочем месте соответствующими органами, имеющими на то право, в том числе по запросу работника с его участием;

6) отказ от выполнения порученной работы в случае возникновения непосредственной опасности для жизни и здоровья его и окружающих до устранения этой опасности, а также при непредоставлении ему средств индивидуальной защиты, непосредственно обеспечивающих безопасность труда. Перечень средств индивидуальной защиты, непосредственно обеспечивающих безопасность труда, утверждается Правительством Республики Беларусь или уполномоченным им органом.

Статья 223. **Гарантии права работника на охрану труда**

Для реализации права работника на охрану труда государство обеспечивает организацию охраны труда, осуществление государственного надзора и контроля за соблюдением законодательства по охране труда и ответственность за нарушение требований законодательства.

При отказе работника от выполнения порученной работы в случае возникновения непосредственной опасности для жизни и здоровья его и окружающих; непредоставления необходимых средств индивидуальной защиты, непосредственно обеспечивающих безопасность труда; приостановления и запрещения проведения работ специально уполномоченными государственными органами надзора и контроля работнику до устранения нарушений или до создания нового рабочего места должна быть предоставлена другая работа, соответствующая его квалификации, либо, с его согласия, работа с оплатой не ниже среднего заработка по прежней работе на срок до одного месяца. При необходимости наниматель обязан за счет собственных средств обеспечить обучение работника новой профессии (специальности) с сохранением ему на период переподготовки среднего заработка.

В случае ухудшения состояния здоровья работника, обусловленного условиями труда, потери трудоспособности в связи с несчастным случаем на производстве или профессиональным заболеванием наниматель обязан предоставить работнику, с его согласия, работу в соответствии с медицинским заключением или обеспечить за счет собственных средств обучение работника новой профессии (специальности) с сохранением ему на период переподготовки среднего заработка, а при необходимости – его реабилитацию.

Статья 224. **Обязательное социальное страхование от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний**

Работник подлежит обязательному социальному страхованию нанимателем от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний в соответствии с законодательством.

Статья 225. **Право на компенсацию по условиям труда**

Работник, занятый на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, имеет право на пенсию по возрасту за работу с особыми условиями труда, оплату труда в повышенном размере, бесплатное обеспечение лечебно-профилактическим питанием, молоком или равноценными

пищевыми продуктами, на оплачиваемые перерывы по условиям труда, сокращенный рабочий день, дополнительный отпуск, другие компенсации. Перечни профессий и категорий работников, имеющих право на компенсации по условиям труда, их виды и объемы устанавливаются Правительством Республики Беларусь или уполномоченным им органом.

В служебных командировках или при разъездном характере работы работнику, имеющему право на бесплатное обеспечение лечебно-профилактическим питанием, молоком или равноценными пищевыми продуктами, выплачивается денежная компенсация на их приобретение на условиях, предусмотренных коллективным договором, соглашением, трудовым договором.

Наниматель за счет собственных средств может дополнительно установить работнику по коллективному договору, соглашению или трудовому договору иные меры, компенсирующие вредное влияние на работающих производственных факторов, возмещение вреда, не предусмотренные законодательством.

Статья 226. **Обязанности нанимателя по обеспечению охраны труда**

Наниматель обязан обеспечивать охрану труда работников, в том числе:

1) безопасность при эксплуатации производственных зданий, сооружений, оборудования, технологических процессов и применяемых в производстве материалов и химических веществ, а также эффективную эксплуатацию средств защиты;

2) условия труда на каждом рабочем месте, соответствующие требованиям техники безопасности и производственной санитарии;

3) организацию в соответствии с установленными нормами санитарно-бытового обеспечения, медицинского и лечебно-профилактического обслуживания работников;

4) режим труда и отдыха работников, установленный законодательством, коллективным договором, соглашением, трудовым договором;

5) выдачу работникам, занятым на производстве с вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, связанных с загрязнением или выполняемых в неблагоприятных температурных условиях, специальной одежды, специальной обуви и других необходимых средств индивидуальной защиты, смывающих и обезвреживающих средств в соответствии с установленными нормами;

6) постоянный контроль за соблюдением нормативных правовых актов по охране труда;

7) постоянный контроль за уровнями опасных и вредных производственных факторов;

8) проведение аттестации рабочих мест по условиям труда;

9) подготовку (обучение), инструктаж, повышение квалификации и проверку знаний работников по вопросам охраны труда;

10) проведение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических в течение трудовой деятельности медицинских осмотров работников;

11) информирование работников о состоянии условий и охраны труда на рабочем месте, о существующем риске повреждения здоровья и полагающихся средствах индивидуальной защиты, компенсациях по условиям труда;

12) расследование и учет несчастных случаев на производстве, профессиональных заболеваний, аварий, разработку и реализацию мер по их профилактике;

13) возмещение вреда, причиненного жизни и здоровью работников, в том числе выплату единовременного пособия работнику, утратившему трудоспособность;

14) пропаганду и внедрение передового опыта безопасных методов и приемов труда и сотрудничество с работниками, их полномочными представителями в сфере охраны труда;

15) выделение в необходимых объемах финансовых средств, оборудования и материалов для осуществления предусмотренных коллективными договорами, соглашениями мероприятий по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, улучшению условий труда, санитарно-бытового обеспечения, медицинского и лечебно-профилактического обслуживания работников;

16) беспрепятственный допуск представителей соответствующих органов, имеющих на то право, к проведению проверки, предоставление сведений по охране труда по вопросам их компетенции;

17) назначение должностных лиц, ответственных за организацию охраны труда.

Статья 227. **Службы охраны труда**

Для организации работы и осуществления контроля по охране труда наниматели вводят должность специалиста по охране труда или создают соответствующую службу из числа лиц, имеющих необходимую подготовку.

Должности специалистов по охране труда в производственной сфере вводятся нанимателями при численности работающих свыше 100 человек, а в других отраслях – свыше 200 человек. Решение о необходимости создания службы охраны труда или назначении специалиста по охране труда с меньшей численностью работающих принимает наниматель. В случае невозможности выполнения указанных обязанностей работниками нанимателя он привлекает для проведения консультаций и дачи рекомендаций по безопасной организации труда соответствующих специалистов. При отсутствии службы, специалиста по охране труда соответствующие обязанности выполняются лицами, имеющими соответствующую подготовку (прошедшими обучение), либо одним из руководителей.

Структура и состав службы охраны труда устанавливаются в зависимости от численности работающих, характера и степени опасности производства. Служба охраны труда подчиняется непосредственно руководи-

телю предприятия или его заместителю и приравнивается к основным производственно-техническим службам.

Типовое положение о службе охраны труда утверждается Правительством Республики Беларусь или уполномоченным им органом.

Статья 228. Обязательные медицинские осмотры работников некоторых категорий

Для обеспечения безопасности труда и предупреждения профессиональных заболеваний наниматель обязан организовать проведение предварительных (при поступлении на работу) и периодических (в течение трудовой деятельности) медицинских осмотров работников, занятых на работах с вредными и (или) опасными условиями труда или на работах, где есть необходимость в профессиональном отборе.

На время прохождения периодического медицинского осмотра за работником сохраняются его место работы (должность) и средний заработок.

Порядок проведения обязательных медицинских осмотров работников устанавливается республиканским органом государственного управления в области здравоохранения по согласованию с республиканским органом государственного управления в сфере труда.

Статья 229. Расследование и учет несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний

Наниматель с участием представителей профсоюзов, а в установленных законодательством случаях с участием представителей других специально уполномоченных органов обязан своевременно и правильно проводить расследование и учет несчастных случаев на производстве, профессиональных заболеваний, принимать необходимые меры по устранению их причин, оказанию материальной и другой помощи потерпевшим или иждивенцам (членам семьи) погибшего работника.

Наниматель обязан по требованию пострадавшего или лица, представляющего его интересы, выдать акт о несчастном случае не позднее трех дней после окончания расследования.

При отказе нанимателя в составлении акта о несчастном случае или при несогласии пострадавшего с изложенными в акте обстоятельствами несчастного случая пострадавший вправе обратиться в специально уполномоченный государственный орган надзора и контроля, после чего – в суд.

Расследование и учет несчастных случаев и профессиональных заболеваний производятся в порядке, установленном Правительством Республики Беларусь.

Статья 230. Обеспечение работников средствами индивидуальной защиты, смывающими и обезвреживающими средствами

На работах с вредными, опасными условиями труда, а также на работах, связанных с загрязнением или осуществляемых в неблагоприятных температурных условиях, наниматель обязан:

1) обеспечить выдачу бесплатно работникам средств индивидуальной защиты, смывающих и обезвреживающих средств по нормам и в порядке, определяемым Правительством Республики Беларусь или уполномоченным им органом;

2) организовать должное содержание (хранение, стирку, чистку, ремонт, дезинфекцию, обезвреживание) средств индивидуальной защиты.

Наниматель за счет собственных средств может предусматривать по коллективному договору, трудовому договору выдачу работникам средств индивидуальной защиты сверх установленных норм.

Статья 231. **Обеспечение работников санитарно-бытовыми помещениями, устройствами, средствами**

Нанимателями оборудуются с учетом характера производства санитарно-бытовые помещения (гардеробные, умывальные, туалеты, душевые, комнаты личной гигиены, помещения для приема пищи (столовые), обогрева, отдыха и др.), оснащенные необходимыми устройствами и средствами, организуется питьевое водоснабжение. Работники горячих цехов и участков должны быть обеспечены газированной подсоленной водой. Нормы обеспеченности и требования к указанным помещениям, устройствам и средствам устанавливаются соответствующими нормативными правовыми актами по охране труда.

На каждом производственном участке должны быть оборудованы санитарные посты, обеспеченные аптечками первой помощи с набором необходимых лекарств и средств.

Статья 232. **Обязанности работника по охране труда**

Работник обязан:

1) соблюдать требования соответствующих инструкций, правил и других нормативных правовых актов по охране труда, безопасной эксплуатации машин, оборудования и других средств производства, а также правил поведения на территории предприятия, в производственных, вспомогательных и бытовых помещениях;

2) выполнять нормы и обязательства по охране труда, предусмотренные коллективным договором, соглашением, трудовым договором и правилами внутреннего трудового распорядка;

3) правильно использовать предоставленные ему средства индивидуальной защиты, а в случае их отсутствия незамедлительно уведомлять об этом непосредственного руководителя;

4) проходить в установленном порядке предварительные и периодические медицинские осмотры, обучение, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда;

5) оказывать содействие и сотрудничать с нанимателем в деле обеспечения здоровых и безопасных условий труда, немедленно сообщать непосредственному руководителю о несчастном случае, происшедшем на производстве, а также о ситуациях, которые создают угрозу здоровью и жизни для него или окружающих людей.

ГЛАВА 19. ОСОБЕННОСТИ РЕГУЛИРОВАНИЯ ТРУДА ЖЕНЩИН И РАБОТНИКОВ, ИМЕЮЩИХ СЕМЕЙНЫЕ ОБЯЗАННОСТИ

Статья 262. **Работы, на которых запрещается применение труда женщин**

Запрещается применение труда женщин на тяжелых работах и на работах с вредными условиями труда, а также на подземных работах,

кроме некоторых подземных работ (нефизических работ или работ по санитарному и бытовому обслуживанию).

Список тяжелых работ и работ с вредными условиями труда, на которых запрещается применение труда женщин, утверждается Правительством Республики Беларусь.

Запрещается применение труда женщин на работах, связанных с подъемом и перемещением тяжестей вручную, превышающих установленные для них предельные нормы. Предельные нормы подъема и перемещения тяжестей женщинами вручную устанавливаются Правительством Республики Беларусь или уполномоченным им органом.

Статья 263. Запрещение и ограничение ночных, сверхурочных работ, работ в государственные праздники, праздничные и выходные дни и направления в служебную командировку женщин

Запрещается привлечение к работам в ночное время, к сверхурочным работам, работам в государственные праздники и праздничные дни (часть первая статьи 147), работам в выходные дни и направление в служебную командировку беременных женщин и женщин, имеющих детей в возрасте до трех лет.

Женщины, имеющие детей в возрасте от трех до четырнадцати лет (детей-инвалидов – до восемнадцати лет), могут привлекаться к ночным, сверхурочным работам, работам в государственные праздники и праздничные дни (часть первая статьи 147), работам в выходные дни и направляться в служебную командировку только с их согласия.

Статья 264. Перевод на более легкую работу беременных женщин и женщин, имеющих детей в возрасте до полутора лет

Беременным женщинам в соответствии с медицинским заключением снижаются нормы выработки, нормы обслуживания либо они переводятся на другую работу, более легкую и исключающую воздействие неблагоприятных производственных факторов, с сохранением среднего заработка по прежней работе.

До решения вопроса о предоставлении беременной женщине в соответствии с медицинским заключением другой работы, более легкой и исключающей воздействие неблагоприятных производственных факторов, она подлежит освобождению от работы с сохранением среднего заработка за все пропущенные вследствие этого рабочие дни за счет нанимателя.

Женщины, имеющие детей в возрасте до полутора лет, в случае невозможности выполнения прежней работы переводятся на другую работу с сохранением среднего заработка по прежней работе до достижения ребенком возраста полутора лет.

Статья 265. Дополнительный свободный от работы день

Матери, воспитывающей ребенка-инвалида в возрасте до восемнадцати лет, по ее заявлению ежемесячно предоставляется один свободный от работы день с оплатой в размере среднего дневного заработка за счет средств государственного социального страхования и один свободный от работы

день в неделю с оплатой в размере среднего дневного заработка в порядке и на условиях, определяемых Правительством Республики Беларусь.

Матери, воспитывающей двоих и более детей в возрасте до шестнадцати лет, по ее заявлению ежемесячно предоставляется один свободный от работы день с оплатой в размере и на условиях, предусмотренных в коллективном договоре.

Матери, воспитывающей троих и более детей в возрасте до шестнадцати лет, одинокой матери, воспитывающей двоих и более детей в возрасте до шестнадцати лет, предоставляется один свободный от работы день в неделю с оплатой в размере среднего дневного заработка в порядке и на условиях, определяемых Правительством Республики Беларусь.

Статья 266. **Отпуска женщинам, усыновившим (удочерившим) детей**

Женщинам, усыновившим (удочерившим) ребенка в возрасте до трех месяцев, предоставляется отпуск продолжительностью 70 календарных дней со дня усыновления (удочерения) с выплатой за этот период пособия по государственному социальному страхованию.

По заявлению женщины, усыновившей (удочерившей) ребенка, ей в порядке и на условиях, предусмотренных статьей 185 настоящего Кодекса, предоставляется отпуск по уходу за ребенком.

Статья 267. **Перерывы для кормления ребенка**

Женщинам, имеющим детей в возрасте до полутора лет, предоставляются помимо общего перерыва для отдыха и питания дополнительные перерывы для кормления ребенка.

Эти перерывы предоставляются не реже чем через три часа продолжительностью не менее 30 минут каждый. При наличии двух или более детей в возрасте до полутора лет продолжительность перерыва устанавливается не менее одного часа.

По желанию женщины перерывы для кормления ребенка могут быть присоединены к перерыву для отдыха и питания либо в суммированном виде перенесены как на начало, так и на конец рабочего дня (рабочей смены) с соответствующим его (ее) сокращением.

Перерывы для кормления ребенка включаются в рабочее время и оплачиваются по среднему заработку.

Статья 268. **Гарантии при заключении и прекращении трудового договора для беременных женщин и женщин, имеющих детей**

Запрещается отказывать женщинам в заключении трудового договора и снижать им заработную плату по мотивам, связанным с беременностью или наличием детей в возрасте до трех лет, а одиноким матерям – с наличием ребенка в возрасте до четырнадцати лет (ребенка-инвалида – до восемнадцати лет).

При отказе в заключении трудового договора указанным категориям женщин наниматель обязан сообщить им мотивы в письменной форме. Отказ в заключении трудового договора может быть обжалован в суд.

Расторжение трудового договора по инициативе нанимателя с беременными женщинами, женщинами, имеющими детей в возрасте до трех лет, одинокими матерями, имеющими детей в возрасте от трех до четырнадцати лет (детей-инвалидов – до восемнадцати лет), не допускается, кроме случаев ликвидации организации, прекращения деятельности индивидуального предпринимателя, а также по основаниям, предусмотренным пунктами 4, 5, 7, 8 и 9 статьи 42 и пунктами 1–3 статьи 44 настоящего Кодекса.

Статья 269. Выдача беременным женщинам путевок в санатории и дома отдыха и оказание им материальной помощи

Наниматель может выдавать беременным женщинам путевки в санатории и дома отдыха бесплатно или на льготных условиях, а также оказывать им материальную помощь.

Статья 270. Дополнительные гарантии работницам у нанимателей, преимущественно применяющих труд женщин

Наниматели, применяющие преимущественно труд женщин, по своей инициативе, а также в случаях, предусмотренных законодательством или коллективным договором, организуют детские ясли и сады, комнаты для кормления грудных детей и личной гигиены женщин, определяют в соответствии с медицинскими рекомендациями рабочие места и виды работ (в том числе на дому), на которые при необходимости могут переводиться беременные женщины, а также создают самостоятельно или на долевых началах специальные подразделения для использования их труда.

Статья 271. Гарантии отцам, другим родственникам ребенка, опекунам (попечителям)

Отпуск по уходу за ребенком до достижения им возраста трех лет с выплатой ежемесячного государственного пособия может быть предоставлен по усмотрению семьи работающим отцу, другим родственникам ребенка или опекуну, фактически осуществляющим уход за ребенком, в порядке и на условиях, предусмотренных статьей 185 настоящего Кодекса для женщин-матерей.

Работающие отец, другие родственники, фактически осуществляющие уход за больным ребенком в возрасте до четырнадцати лет, ребенком в возрасте до трех лет и ребенком-инвалидом в возрасте до восемнадцати лет в случае болезни матери, а также опекуны (попечители) ребенка имеют право на пособие по временной нетрудоспособности в порядке и на условиях, предусмотренных законодательством.

Пособия, предусмотренные частями первой и второй настоящей статьи, назначаются и выплачиваются по месту работы отца, другого родственника, а также опекуна (попечителя) ребенка.

Работающие отцы, воспитывающие детей без матери (в связи с ее смертью, лишением родительских прав, длительным – более месяца пребыванием в лечебном учреждении и другими причинами), а также опекуны (попечители) детей соответствующего возраста имеют право и на другие гарантии, предоставляемые законодательством и коллективными договорами, соглашениями работающим женщинам-матерям.

ГЛАВА 20. ОСОБЕННОСТИ РЕГУЛИРОВАНИЯ ТРУДА МОЛОДЕЖИ

Статья 272. **Возраст, с которого допускается заключение трудового договора**

Не допускается заключение трудового договора с лицами моложе шестнадцати лет.

С письменного согласия одного из родителей (усыновителей, попечителей) трудовой договор может быть заключен с лицом, достигшим четырнадцати лет, для выполнения легкой работы, которая:

1) не является вредной для его здоровья и развития;

2) не наносит ущерба посещаемости общеобразовательной школы.

Перечень легких видов работ, которые могут выполнять лица в возрасте от четырнадцати до шестнадцати лет, утверждается Правительством Республики Беларусь или уполномоченным им органом.

Статья 273. **Права несовершеннолетних в трудовых правоотношениях**

Несовершеннолетние (лица, не достигшие восемнадцати лет) в трудовых правоотношениях приравниваются в правах к совершеннолетним, а в области охраны труда, рабочего времени, отпусков и некоторых других условий труда пользуются гарантиями, установленными настоящим Кодексом, иными актами законодательства, коллективными договорами, соглашениями.

Статья 274. **Работы, на которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет**

Запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет на тяжелых работах и на работах с вредными или опасными условиями труда, на подземных и горных работах.

Список работ, на которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет, утверждается Правительством Республики Беларусь или уполномоченным им органом.

Запрещаются подъем и перемещение несовершеннолетними тяжестей вручную, превышающих установленные для них предельные нормы. Предельные нормы подъема и перемещения несовершеннолетними тяжестей вручную устанавливаются Правительством Республики Беларусь или уполномоченным им органом.

Статья 275. **Медицинские осмотры лиц моложе восемнадцати лет**

Все лица моложе восемнадцати лет принимаются на работу лишь после предварительного медицинского осмотра и в дальнейшем, до достижения восемнадцати лет, ежегодно подлежат обязательному медицинскому осмотру.

Обязательные ежегодные медицинские осмотры несовершеннолетних работников проводятся в рабочее время с сохранением среднего заработка.

Статья 276. **Запрещение привлекать работников моложе восемнадцати лет к ночным и сверхурочным работам, работам в государственные праздники, праздничные и выходные дни**

Запрещается привлекать работников моложе восемнадцати лет к ночным и сверхурочным работам, работам в государственные праздники и праздничные дни (часть первая статьи 147), работам в выходные дни.

Статья 277. **Трудовые отпуска работникам моложе восемнадцати лет**

Трудовые отпуска работникам моложе восемнадцати лет предоставляются в летнее время или, по их желанию, в любое другое время года.

Статья 278. **Нормы выработки для молодых работников**

Для работников моложе восемнадцати лет нормы выработки устанавливаются исходя из норм выработки для взрослых работников пропорционально сокращенной продолжительности рабочего времени, предусмотренного законодательством для данной категории работников.

Для работников, принимаемых на работу по окончании общеобразовательных, профессионально-технических и средних специальных учебных заведений, курсов, прошедших обучение непосредственно на производстве, могут устанавливаться пониженные нормы выработки. Размеры пониженных норм и сроки их действия определяются в коллективном договоре.

Статья 279. **Оплата труда работников моложе восемнадцати лет при сокращенной продолжительности ежедневной работы**

Заработная плата работникам моложе восемнадцати лет при сокращенной продолжительности ежедневной работы выплачивается в таком же размере, как работникам соответствующих категорий при полной продолжительности ежедневной работы.

Труд работников моложе восемнадцати лет, допущенных к сдельным работам, оплачивается по сдельным расценкам, установленным для взрослых работников, с доплатой по тарифной ставке за время, на которое продолжительность их ежедневной работы сокращается по сравнению с продолжительностью ежедневной работы взрослых работников.

Оплата труда учащихся общеобразовательных, профессионально-технических и средних специальных учебных заведений, работающих в свободное от учебы время, производится пропорционально отработанному времени или в зависимости от выработки. Нанимателями могут устанавливаться учащимся доплаты к заработной плате.

Статья 280. **Броня приема молодежи на работу и профессиональное обучение**

Местными исполнительными и распорядительными органами организациям может устанавливаться броня приема на работу и профессиональное обучение на производстве для лиц моложе восемнадцати лет, включая окончивших общеобразовательные школы.

Местными исполнительными и распорядительными органами организациям устанавливается броня для предоставления первого рабочего места выпускникам государственных высших, средних специальных и профессионально-технических учебных заведений, а также военнослужащим срочной службы, уволенным из Вооруженных Сил Республики Беларусь, в порядке, установленном законодательством.

Отказ в приеме на работу и профессиональное обучение указанным лицам, направленным в счет брони, запрещается. Такой отказ может быть обжалован ими в суд.

Статья 281. **Предоставление первого рабочего места**

Выпускникам государственных высших, средних специальных и профессионально-технических учебных заведений, а также военнослужащим срочной службы, уволенным из Вооруженных Сил Республики Беларусь, гарантируется предоставление первого рабочего места.

Первым рабочим местом считается место работы, предоставляемое выпускнику государственного высшего, среднего специального и профессионально-технического учебного заведения в соответствии с полученной специальностью, профессией и квалификацией, если до поступления в учебное заведение он не состоял в трудовых отношениях, а военнослужащему срочной службы, уволенному из Вооруженных Сил Республики Беларусь, – если на момент призыва на срочную службу он не состоял в трудовых отношениях.

Порядок и условия предоставления первого рабочего места указанным лицам определяются Правительством Республики Беларусь.

Аспиранты, завершившие обучение в очной аспирантуре и направленные по договорам (заявкам) к нанимателям, обеспечиваются работой в соответствии с заключенными договорами (заявками).

Статья 282. **Дополнительные гарантии работникам моложе восемнадцати лет при расторжении трудового договора по инициативе нанимателя**

Расторжение трудового договора с работниками моложе восемнадцати лет по основаниям, предусмотренным пунктами 1, 2, 3 и 6 статьи 42 настоящего Кодекса, допускается, помимо соблюдения общего порядка, только с согласия, а по основаниям, предусмотренным пунктами 4, 5, 7–9 статьи 42 и пунктами 1–3 статьи 44 настоящего Кодекса, – после предварительного, не менее чем за две недели, уведомления районной (городской) комиссии по делам несовершеннолетних.

ГЛАВА 21. ОСОБЕННОСТИ РЕГУЛИРОВАНИЯ ТРУДА ИНВАЛИДОВ

Статья 283. **Реализация инвалидами права на труд**

Инвалидам с учетом индивидуальных программ реабилитации обеспечивается право работать у нанимателей с обычными условиями труда, а также в специализированных организациях, цехах и на участках.

Отказ в заключении трудового договора либо в продвижении по работе, увольнение по инициативе нанимателя, перевод инвалида на другую

работу без его согласия по мотивам инвалидности не допускаются, за исключением случаев, когда в соответствии с медицинским заключением состояние его здоровья препятствует выполнению трудовых обязанностей либо угрожает его здоровью и безопасности труда.

Не допускается расторжение трудового договора по инициативе нанимателя с инвалидами, проходящими медицинскую, медико-профессиональную, профессиональную, трудовую и социальную реабилитацию в соответствующих учреждениях независимо от срока пребывания в них.

Статья 284. **Преимущества и гарантии для нанимателей, применяющих труд инвалидов**

Наниматели, применяющие труд инвалидов, пользуются преимуществами и гарантиями, предусмотренными законодательством.

Статья 285. **Обязанности нанимателей по трудоустройству работников, получивших инвалидность на данном производстве**

Наниматели обязаны выделять или создавать новые рабочие места для трудоустройства работников, получивших инвалидность вследствие трудового увечья или профессионального заболевания на данном производстве.

Статья 286. **Создание специализированных организаций, цехов и участков для использования труда инвалидов**

С целью трудоустройства инвалидов и с учетом местных особенностей органы государственной службы занятости, наниматели создают дополнительные рабочие места (в том числе специализированные), специализированные организации, цеха и участки для использования труда инвалидов.

Наниматели обязаны создавать рабочие места (в том числе специализированные) для трудоустройства инвалидов в соответствии с законодательством.

Статья 287. **Условия труда и отдыха инвалидов**

Инвалидам при приеме на работу не устанавливается испытание.

Работающим инвалидам наниматель обязан создавать условия труда в соответствии с индивидуальной программой реабилитации, в том числе путем организации их профессионального обучения на производстве, надомного труда.

Условия труда, в том числе оплата, режим рабочего времени и времени отдыха, продолжительность трудового отпуска, устанавливаются трудовым договором, коллективным договором, соглашением и не могут ухудшать положение или ограничивать права инвалидов по сравнению с другими работниками.

Для инвалидов I и II группы устанавливается сокращенная продолжительность рабочего времени не более 35 часов в неделю.

Привлечение инвалидов к сверхурочной работе, работе в ночное время, в государственные праздники и праздничные дни (часть первая ста-

тьи 147), работе в выходные дни допускается только с их согласия и при условии, если такая работа не запрещена в соответствии с медицинским заключением.

Направление инвалидов в служебную командировку допускается только с их согласия.

Наниматель вправе уменьшать инвалидам нормы выработки в зависимости от состояния их здоровья.

Инвалидам предоставляется трудовой отпуск продолжительностью не менее 30 календарных дней.

При сокращении численности или штата работников инвалидам при равной производительности труда и квалификации отдается предпочтение в оставлении на работе.

Инвалиды, работающие в специализированных организациях, цехах, на участках для использования труда инвалидов, имеют преимущественное право на оставление на работе независимо от производительности труда и квалификации.

Статья 288. **Права и обязанности нанимателей по социальному обеспечению инвалидов**

Инвалиды, работавшие до ухода на пенсию у нанимателя, сохраняют наравне с его работниками право на медицинское обслуживание, обеспечение жильем, путевками в оздоровительные и профилактические учреждения, а также на другие социальные услуги и гарантии, предусмотренные коллективными договорами, соглашениями.

Наниматели вправе за счет собственных средств устанавливать надбавки и доплаты к пенсиям инвалидов, прежде всего одиноким, нуждающимся в посторонней помощи и уходе, а также предоставлять другие гарантии, предусмотренные настоящим Кодексом и коллективными договорами, соглашениями.

1.3. О ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ОПАСНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ

Закон Республики Беларусь от 10 января 2000 г. № 363-З

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2000. № 8. 2/138)

Настоящий Закон определяет правовые, экономические и социальные основы обеспечения безопасной эксплуатации опасных производственных объектов и направлен на предупреждение аварий на опасных производственных объектах и обеспечение готовности организаций, эксплуатирующих опасные производственные объекты, к локализации и ликвидации последствий указанных аварий.

Положения настоящего Закона распространяются на все организации независимо от их организационно-правовых форм и форм собственности, осуществляющие деятельность в области промышленной безопас-

ности опасных производственных объектов на территории Республики Беларусь, за исключением объектов по производству, использованию атомной энергии и обращению с радиоактивными отходами.

ГЛАВА 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Статья 1. **Основные понятия, применяемые в настоящем Законе**

В настоящем Законе применяются следующие основные понятия и их определения:

промышленная безопасность опасных производственных объектов (далее – промышленная безопасность) – состояние защищенности жизненно важных интересов личности и общества от аварий на опасных производственных объектах и последствий указанных аварий;

авария – разрушение сооружений и (или) технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте, неконтролируемые взрыв и (или) выброс опасных веществ;

инцидент – отказ или повреждение технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте, отклонение от режима технологического процесса, нарушение положений настоящего Закона и иных актов законодательства Республики Беларусь, а также нормативных технических документов, устанавливающих правила ведения работ на опасном производственном объекте;

техническое устройство – деталь (элемент), узел (плата, блок), агрегат (стойка), механизм, машина в целом, система машин, используемые в производственной деятельности.

Статья 2. **Опасные производственные объекты**

Опасными производственными объектами в соответствии с настоящим Законом являются цехи, участки, площадки, а также иные производственные объекты, указанные в приложении 1 к настоящему Закону.

Опасные производственные объекты подлежат регистрации в государственном реестре в порядке, определяемом органом, уполномоченным Президентом Республики Беларусь.

Статья 3. **Требования промышленной безопасности**

Требования промышленной безопасности – условия, запреты, ограничения и другие обязательные требования, содержащиеся в настоящем Законе, других актах законодательства Республики Беларусь, а также в нормативных технических документах, которые принимаются в установленном порядке и соблюдение которых обеспечивает промышленную безопасность.

Требования промышленной безопасности должны соответствовать нормам в области защиты населения и территорий от чрезвычайных ситуаций, санитарно-эпидемиологического благополучия населения, охраны окружающей среды, экологической безопасности, пожарной безопасности, охраны труда, строительства, а также требованиям государственных стандартов.

Статья 4. **Законодательство в области промышленной безопасности**

Законодательство Республики Беларусь в области промышленной безопасности состоит из настоящего Закона и иных актов законодательства Республики Беларусь.

Если международным договором Республики Беларусь установлены иные правила, чем те, которые содержатся в настоящем Законе, то применяются правила международного договора.

ГЛАВА 2. ГОСУДАРСТВЕННОЕ УПРАВЛЕНИЕ И ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НАДЗОР В ОБЛАСТИ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

Статья 5. **Государственное управление в области промышленной безопасности**

Государственное управление в области промышленной безопасности осуществляет республиканский орган государственного управления в области промышленной безопасности в порядке, определяемом органом, уполномоченным Президентом Республики Беларусь.

Республиканские органы государственного управления организуют работу в области промышленной безопасности в сфере своей деятельности и порученных им отраслях экономики в соответствии с законодательством Республики Беларусь.

Руководители республиканских органов государственного управления несут предусмотренную законодательством ответственность за ненадлежащие выполнение указанными органами возложенных на них задач и осуществление своих функций в области промышленной безопасности.

Статья 6. **Республиканский орган государственного управления в области промышленной безопасности**

Республиканский орган государственного управления в области промышленной безопасности осуществляет нормативное регулирование, специальные разрешительные, контрольные и надзорные функции в области промышленной безопасности.

Республиканский орган государственного управления в области промышленной безопасности координирует деятельность республиканских органов государственного управления, которым в соответствии с законодательством Республики Беларусь предоставлено право осуществлять отдельные функции государственного управления, разрешительные, контрольные и надзорные функции в области промышленной безопасности, и согласовывает принимаемые ими правовые акты и нормативные технические документы в области промышленной безопасности.

Статья 7. **Государственный надзор в области промышленной безопасности**

Государственный надзор в области промышленной безопасности организуется и осуществляется в соответствии с законодательством Республики Беларусь в целях проверки выполнения организациями, эксплуатирующими опасные производственные объекты, требований промышленной безопасности.

Государственный надзор в области промышленной безопасности осуществляется на принципах самостоятельности и независимости от поднадзорных организаций.

Государственный надзор в области промышленной безопасности осуществляют республиканский орган государственного управления в области промышленной безопасности и иные уполномоченные на то государственные органы в соответствии с законодательством Республики Беларусь.

ГЛАВА 3. ОСНОВЫ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

Статья 8. **Лицензирование видов деятельности в области промышленной безопасности**

Деятельность по проектированию, строительству, эксплуатации, расширению, реконструкции, техническому перевооружению, консервации и ликвидации опасного производственного объекта; изготовлению, монтажу, наладке, обслуживанию и ремонту технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте; проведению экспертизы промышленной безопасности; подготовке и переподготовке работников опасного производственного объекта в необразовательных учреждениях осуществляется на основании соответствующей лицензии, выданной республиканским органом государственного управления в области промышленной безопасности в соответствии с законодательством Республики Беларусь.

При рассмотрении вопроса о выдаче лицензии на эксплуатацию опасного производственного объекта заявитель представляет в республиканский орган государственного управления в области промышленной безопасности одновременно с документами, определенными законодательством Республики Беларусь, следующие документы:

акт приемки опасного производственного объекта в эксплуатацию или положительное заключение экспертизы промышленной безопасности;

декларацию промышленной безопасности.

Подлежащие лицензированию виды деятельности на опасных производственных объектах и порядок выдачи лицензий на такие виды деятельности определяются органом, уполномоченным Президентом Республики Беларусь.

Статья 9. **Сертификация технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте**

Сертификации на соответствие требованиям промышленной безопасности подлежат технические устройства, в том числе иностранного производства, применяемые на опасном производственном объекте. Перечень технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах и подлежащих сертификации, разрабатывается и утверждается в порядке, определяемом органом, уполномоченным Президентом Республики Беларусь.

Порядок сертификации и условия применения технических устройств на опасном производственном объекте устанавливаются органом, уполномоченным Президентом Республики Беларусь.

С т а т ь я 10. **Требования промышленной безопасности к проектированию, строительству и приемке в эксплуатацию опасного производственного объекта**

Наличие положительного заключения экспертизы промышленной безопасности проектной документации, утвержденного республиканским органом государственного управления в области промышленной безопасности, является одним из обязательных условий принятия решения о начале строительства, расширения, реконструкции, технического перевооружения, консервации и ликвидации опасного производственного объекта.

Отклонения от проектной документации в процессе строительства, расширения, реконструкции, технического перевооружения, консервации и ликвидации опасного производственного объекта не допускаются. Изменения, вносимые в проектную документацию, подлежат экспертизе промышленной безопасности и согласованию с республиканским органом государственного управления в области промышленной безопасности.

Организации, разработавшие проектную документацию, в процессе строительства, расширения, реконструкции, технического перевооружения, консервации и ликвидации опасного производственного объекта осуществляют авторский надзор в установленном порядке.

Приемка в эксплуатацию опасного производственного объекта производится в установленном порядке. В процессе приемки в эксплуатацию опасного производственного объекта проверяются соответствие опасного производственного объекта проектной документации, готовность организации к эксплуатации опасного производственного объекта и к действиям по локализации и ликвидации последствий аварии.

С т а т ь я 11. **Требования промышленной безопасности к эксплуатации опасного производственного объекта**

Организация, эксплуатирующая опасный производственный объект, обязана:

соблюдать положения настоящего Закона, иных актов законодательства Республики Беларусь, а также нормативных технических документов в области промышленной безопасности;

иметь лицензию на эксплуатацию опасного производственного объекта;

иметь уполномоченное лицо или уполномоченный орган, осуществляющие производственный контроль за промышленной безопасностью;

обеспечивать укомплектованность штата работников опасного производственного объекта в соответствии с установленными требованиями;

допускать к работе на опасном производственном объекте лиц, удовлетворяющих соответствующим квалификационным требованиям и не имеющих медицинских противопоказаний к указанной работе;

обеспечивать проведение подготовки и аттестации работников в области промышленной безопасности;

иметь на опасном производственном объекте акты законодательства Республики Беларусь и нормативные технические документы, устанавливающие правила ведения работ на опасном производственном объекте;

организовывать и осуществлять производственный контроль за соблюдением требований промышленной безопасности;

обеспечивать наличие и функционирование необходимых приборов и систем контроля за производственными процессами в соответствии с установленными требованиями;

предотвращать проникновение на опасный производственный объект посторонних лиц;

обеспечивать проведение экспертизы промышленной безопасности в соответствии с требованиями статей 17 и 18 настоящего Закона, а также проводить техническое диагностирование, испытания, освидетельствование сооружений и технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте, в установленные сроки и по предъявляемому в установленном порядке предписанию республиканского органа государственного управления в области промышленной безопасности;

обеспечивать выполнение требований промышленной безопасности к хранению опасных веществ;

разрабатывать декларацию промышленной безопасности в соответствии с требованиями статьи 19 настоящего Закона;

выполнять распоряжения и предписания республиканского органа государственного управления в области промышленной безопасности и его должностных лиц, отдаваемые в соответствии с их полномочиями;

приостанавливать эксплуатацию опасного производственного объекта самостоятельно или по предписанию республиканского органа государственного управления в области промышленной безопасности и его должностных лиц в случае аварии или инцидента на опасном производственном объекте, а также в случае обнаружения вновь открывшихся обстоятельств, влияющих на промышленную безопасность;

осуществлять мероприятия по локализации и ликвидации последствий аварии на опасном производственном объекте, оказывать содействие государственным органам в расследовании причин аварии;

принимать участие в техническом расследовании причин аварии на опасном производственном объекте, принимать меры по устранению указанных причин и профилактике подобных аварий;

осуществлять технические меры, направленные на создание и развертывание инженерных систем контроля, наблюдения и поддержки действий при возможных авариях, систем оповещения, связи, средств и систем защиты, материальных, финансовых и иных ресурсов, а также предусматривающие создание и оснащение учебных полигонов, тренажеров для отработки практических навыков, связанных с действиями при авариях;

принимать меры по защите жизни и здоровья работников в случае аварии на опасном производственном объекте;

анализировать причины возникновения инцидентов на опасном производственном объекте, принимать меры по устранению указанных причин и профилактике подобных инцидентов;

своевременно информировать в установленном порядке республиканский орган государственного управления в области промышленной

безопасности, республиканские органы государственного управления в соответствии с их компетенцией, местные Советы депутатов, исполнительные и распорядительные органы и население об аварии на опасном производственном объекте;

вести учет аварий и инцидентов на опасном производственном объекте;

представлять в республиканский орган государственного управления в области промышленной безопасности информацию о количестве аварий и инцидентов, причинах их возникновения и принятых мерах.

Работники опасного производственного объекта обязаны:

соблюдать требования актов законодательства Республики Беларусь и нормативных технических документов, устанавливающих правила ведения работ на опасном производственном объекте и порядок действий в случае аварии или инцидента на опасном производственном объекте;

проходить подготовку и аттестацию в области промышленной безопасности;

незамедлительно ставить в известность своего непосредственного руководителя или в установленном порядке других должностных лиц об аварии или инциденте на опасном производственном объекте;

в установленном порядке приостанавливать работу в случае аварии или инцидента на опасном производственном объекте;

в установленном порядке участвовать в проведении работ по локализации аварии на опасном производственном объекте.

Статья 12. **Требования промышленной безопасности при выводе из эксплуатации опасного производственного объекта**

Вывод из эксплуатации опасного производственного объекта должен осуществляться с соблюдением требований промышленной безопасности. В отдельных случаях может составляться специальный проект.

При выводе из эксплуатации опасного производственного объекта в связи с его ликвидацией должны предусматриваться меры безопасности, устанавливаться очередность и порядок ликвидации запасов сырья, материалов, их захоронения, утилизации, вывода из эксплуатации и демонтажа технических устройств.

Вывод опасного производственного объекта из эксплуатации в связи с его временной приостановкой, реконструкцией, расширением, техническим перевооружением или консервацией должен осуществляться в соответствии с мероприятиями, разработанными организацией, эксплуатирующей опасный производственный объект, по согласованию с республиканским органом государственного управления в области промышленной безопасности.

Статья 13. **Требования промышленной безопасности к конструированию, изготовлению и применению технических устройств**

Организация – изготовитель технических устройств должна предусматривать в технической документации условия и ограничения по их применению, требования по техническому обслуживанию, монтажу, наладке,

ремонту, утилизации и другие меры, обеспечивающие безопасную эксплуатацию технических устройств в течение расчетного срока службы.

Опытные образцы технических устройств подлежат испытаниям для оценки уровня промышленной безопасности и надежности конструкций на их соответствие требованиям технической безопасности. Порядок проведения испытаний опытных образцов технических устройств устанавливается республиканским органом государственного управления в области промышленной безопасности.

Статья 14. **Соблюдение требований промышленной безопасности при проведении научных исследований, внедрении открытий, изобретений**

При проведении фундаментальных и прикладных научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ должны учитываться требования промышленной безопасности.

Запрещаются внедрение открытий, изобретений, применение новой техники, оборудования, материалов и систем, если они не отвечают требованиям промышленной безопасности.

Статья 15. **Требования промышленной безопасности по готовности к действиям по локализации и ликвидации последствий аварии на опасном производственном объекте**

Организация, эксплуатирующая опасный производственный объект, для обеспечения готовности к действиям по локализации и ликвидации последствий аварии обязана:

планировать и осуществлять мероприятия по локализации и ликвидации последствий аварии на опасном производственном объекте;

обучать работников действиям в случае аварии или инцидента на опасном производственном объекте;

иметь резервы финансовых средств и материальных ресурсов для локализации и ликвидации последствий аварии в соответствии с законодательством Республики Беларусь;

создавать системы наблюдения, оповещения, связи и поддержки действий в случае аварии и поддерживать указанные системы в пригодном к использованию состоянии.

Статья 16. **Техническое расследование причин аварии**

Техническое расследование причин аварии на опасном производственном объекте проводится по каждому факту ее возникновения.

Техническое расследование причин аварии на опасном производственном объекте проводится специальной комиссией, возглавляемой представителем республиканского органа государственного управления в области промышленной безопасности.

В состав указанной комиссии также включаются:

представители исполнительного и распорядительного органа и (или) органа местного самоуправления, на территории которых располагается опасный производственный объект;

представители организации, эксплуатирующей опасный производственный объект;

другие представители в соответствии с законодательством Республики Беларусь.

Президент Республики Беларусь может принимать решение о создании государственной комиссии по техническому расследованию причин аварии и назначать председателя указанной комиссии.

Комиссия по техническому расследованию причин аварии может привлекать к расследованию экспертные организации и специалистов в области промышленной безопасности, изысканий, проектирования, научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, изготовления оборудования и в других областях.

Организация, эксплуатирующая опасный производственный объект, и ее работники обязаны представлять в комиссию по техническому расследованию причин аварии всю информацию, необходимую указанной комиссии для осуществления своих полномочий.

Результаты проведения технического расследования причин аварии заносятся в акт, в котором указываются причины и обстоятельства аварии, размер причиненного вреда, допущенные нарушения требований промышленной безопасности, работники, допустившие эти нарушения, меры, принятые для локализации и ликвидации последствий аварии, а также содержатся предложения по предупреждению подобных аварий.

Порядок проведения технического расследования причин аварии и оформления акта технического расследования причин аварии устанавливается органом, уполномоченным Президентом Республики Беларусь.

Акты технического расследования причин аварии направляются в республиканский орган государственного управления в области промышленной безопасности и иные заинтересованные государственные органы в установленном порядке.

Финансирование расходов на техническое расследование причин аварии осуществляется организацией, эксплуатирующей опасный производственный объект, на котором произошла авария.

Статья 17. **Цели и принципы экспертизы промышленной безопасности**

Экспертиза промышленной безопасности проводится в целях определения состояния опасного производственного объекта; установления соответствия предпроектных, проектных и иных материалов требованиям законодательства в области промышленной безопасности; оценки полноты, обоснованности и достаточности предусматриваемых мер по обеспечению промышленной безопасности и ликвидации последствий возможных аварий.

Экспертиза промышленной безопасности базируется на принципах обязательности проведения экспертизы в случаях, предусмотренных настоящим Законом; научной обоснованности выводов экспертизы; независимости экспертных органов и экспертов при осуществлении ими своих полномочий; вневедомственности при организации и проведении экспертизы; гласности, учета общественного мнения; законности решений, принимаемых по результатам экспертизы.

С т а т ь я 18. **Экспертиза промышленной безопасности**

Экспертизе промышленной безопасности подлежат:

проектная документация на строительство, расширение, реконструкцию, техническое перевооружение, консервацию и ликвидацию опасного производственного объекта, а также изменения, вносимые в проектную документацию;

технические устройства, применяемые на опасном производственном объекте;

здания и сооружения на опасном производственном объекте;

декларация промышленной безопасности и иные документы, связанные с эксплуатацией опасного производственного объекта.

Экспертизу промышленной безопасности проводят республиканский орган государственного управления в области промышленной безопасности и (или) организации, имеющие лицензию на проведение указанной экспертизы, за счет средств организации, предполагающей эксплуатацию опасного производственного объекта или эксплуатирующей его.

Срок проведения экспертизы не должен превышать двух месяцев со дня заключения договора на проведение экспертизы.

Результатом осуществления экспертизы промышленной безопасности является заключение.

Заключение экспертизы промышленной безопасности, представленное в республиканский орган государственного управления в области промышленной безопасности, рассматривается и утверждается им в установленном порядке.

Порядок осуществления экспертизы промышленной безопасности и требования к оформлению заключения экспертизы промышленной безопасности устанавливаются республиканским органом государственного управления в области промышленной безопасности.

Экспертиза промышленной безопасности может осуществляться одновременно с проведением других экспертиз в установленном порядке.

С т а т ь я 19. **Разработка декларации промышленной безопасности**

Разработка декларации промышленной безопасности предполагает всестороннюю оценку риска аварии и связанной с нею угрозы; анализ достаточности принятых мер по предупреждению аварий, по обеспечению готовности организации к эксплуатации опасного производственного объекта в соответствии с требованиями промышленной безопасности, а также к локализации и ликвидации последствий аварии на опасном производственном объекте; разработку мероприятий, направленных на снижение масштаба последствий аварий и размера ущерба, причиненного в случае аварии на опасном производственном объекте.

Перечень сведений, содержащихся в декларации промышленной безопасности, и порядок ее оформления определяются республиканским органом государственного управления в области промышленной безопасности.

Настоящим Законом устанавливается обязательность разработки деклараций промышленной безопасности опасных производственных

объектов, на которых получаются, используются, перерабатываются, образуются, хранятся, транспортируются, уничтожаются опасные вещества в количествах, указанных в приложении 2 к настоящему Закону.

Обязательность разработки декларации промышленной безопасности объектов, не указанных в части третьей настоящей статьи, может быть установлена органом, уполномоченным Президентом Республики Беларусь, а также республиканским органом государственного управления в области промышленной безопасности.

Декларация промышленной безопасности разрабатывается в составе проектной документации на строительство, расширение, реконструкцию, техническое перевооружение, консервацию и ликвидацию опасного производственного объекта.

Декларация промышленной безопасности уточняется или разрабатывается вновь в случае обращения за лицензией на эксплуатацию опасного производственного объекта, изменения сведений, содержащихся в декларации промышленной безопасности, или в случае изменения требований промышленной безопасности.

Для опасных производственных объектов, действующих на день вступления настоящего Закона в силу, декларация промышленной безопасности разрабатывается в сроки, устанавливаемые органом, уполномоченным Президентом Республики Беларусь.

Декларация промышленной безопасности утверждается руководителем организации, эксплуатирующей опасный производственный объект. Руководитель организации, эксплуатирующей опасный производственный объект, несет ответственность за полноту и достоверность сведений, содержащихся в декларации промышленной безопасности, в соответствии с законодательством Республики Беларусь.

Декларация промышленной безопасности проходит экспертизу промышленной безопасности в установленном порядке.

Декларация промышленной безопасности представляется в государственные органы, общественные объединения и гражданам в порядке, установленном законодательством Республики Беларусь.

С т а т ь я 20. **Учет аварий и инцидентов**

Организации обязаны учитывать все аварии на опасном производственном объекте и инциденты, которые могут привести к аварии, и направлять соответствующие сведения в республиканский орган государственного управления в области промышленной безопасности и другие республиканские органы государственного управления в порядке, устанавливаемом этими органами.

Республиканский орган государственного управления в области промышленной безопасности и другие республиканские органы государственного управления на основании актов технического расследования и информации, представляемой в соответствии с частью первой настоящей статьи, осуществляют учет (сбор, накопление) и анализ данных по авариям на опасных производственных объектах и инцидентам, которые могут привести к аварии, разрабатывают рекомендации, меры и программы по предупреждению указанных аварий.

С т а т ь я 21. **Производственный контроль в области промышленной безопасности**

Организация, эксплуатирующая опасный производственный объект, обязана организовывать и осуществлять производственный контроль за соблюдением промышленной безопасности в соответствии с требованиями, устанавливаемыми органом, уполномоченным Президентом Республики Беларусь.

Сведения об организации производственного контроля за соблюдением промышленной безопасности и о работниках, уполномоченных на его осуществление, представляются организацией, эксплуатирующей опасный производственный объект, в республиканский орган государственного управления в области промышленной безопасности.

С т а т ь я 22. **Общественный контроль в области промышленной безопасности**

Общественные объединения в соответствии с действующим законодательством вправе осуществлять контроль за соблюдением требований промышленной безопасности.

С т а т ь я 23. **Предоставление доступа на территорию организаций, эксплуатирующих опасный производственный объект**

Представители общественных объединений имеют право доступа на территорию организаций, эксплуатирующих опасный производственный объект, в порядке, установленном законодательством Республики Беларусь.

С т а т ь я 24. **Гласность и информация в области промышленной безопасности**

Информацию в области промышленной безопасности составляют сведения о состоянии промышленной безопасности, прогнозируемых и возникших авариях и их последствиях, правилах поведения при их возникновении; о деятельности, мероприятиях и программах, направленных на обеспечение промышленной безопасности.

Информация в области промышленной безопасности, а также информация о деятельности республиканского органа государственного управления в области промышленной безопасности, других республиканских органов государственного управления, местных исполнительных и распорядительных органов и организаций в этой области является гласной и открытой, если иное не предусмотрено законодательством Республики Беларусь.

Республиканский орган государственного управления в области промышленной безопасности, другие республиканские органы государственного управления, местные исполнительные и распорядительные органы и организации обязаны оперативно и достоверно информировать население через средства массовой информации и по иным каналам о состоянии промышленной безопасности.

Сокрытие, несвоевременное представление либо представление должностными лицами заведомо ложной информации в области промышленной безопасности влекут за собой ответственность в соответствии с законодательством Республики Беларусь.

Порядок обеспечения населения, государственных органов и организаций информацией в области промышленной безопасности устанавливается законодательством Республики Беларусь.

С т а т ь я 25. **Страхование ответственности за причинение вреда при эксплуатации опасного производственного объекта**

Организация, эксплуатирующая опасный производственный объект, может заключить договор страхования ответственности за причинение вреда физическим, юридическим лицам и окружающей среде в случае аварии на опасном производственном объекте со страховой организацией, имеющей лицензию на проведение данного вида страхования.

С т а т ь я 26. **Ответственность за нарушение законодательства в области промышленной безопасности**

Лица, виновные в нарушении настоящего Закона, несут ответственность в соответствии с законодательством Республики Беларусь.

С т а т ь я 27. **Возмещение вреда, причиненного нарушением законодательства в области промышленной безопасности**

Юридические лица независимо от их организационно-правовых форм и форм собственности обязаны возместить вред, причиненный жизни, здоровью или имуществу третьих лиц и окружающей среде вследствие нарушения ими законодательства в области промышленной безопасности.

Порядок возмещения вреда устанавливается законодательством Республики Беларусь.

ГЛАВА 4. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

С т а т ь я 28. **Вступление в силу настоящего Закона**

Настоящий Закон вступает в силу со дня его официального опубликования.

До приведения законодательства Республики Беларусь в соответствие с настоящим Законом оно применяется в той части, в которой не противоречит настоящему Закону, если иное не предусмотрено Конституцией Республики Беларусь.

С т а т ь я 29. **Приведение актов законодательства в соответствие с настоящим Законом**

Совету Министров Республики Беларусь в течение трех месяцев со дня официального опубликования настоящего Закона:

подготовить и внести в установленном порядке в Палату представителей Национального собрания Республики Беларусь предложения по приведению законодательных актов Республики Беларусь в соответствие с настоящим Законом;

привести решения Правительства Республики Беларусь в соответствие с настоящим Законом;

принять нормативные правовые акты, обеспечивающие реализацию положений настоящего Закона;

обеспечить пересмотр и отмену республиканскими органами государственного управления, подчиненными Совету Министров Республики Беларусь, их нормативных актов, противоречащих настоящему Закону.

Приложение 1

Опасные производственные объекты

К категории опасных производственных объектов относятся объекты, на которых:

1) получаются, используются, перерабатываются, образуются, хранятся, транспортируются, уничтожаются следующие опасные вещества:

а) воспламеняющиеся вещества – газы и легковоспламеняющиеся жидкости, которые при нормальном давлении и в смеси с воздухом становятся воспламеняющимися и температура кипения которых при нормальном давлении составляет 20 градусов Цельсия или ниже;

б) окисляющие вещества – вещества, поддерживающие горение, вызывающие воспламенение и (или) способствующие воспламенению других веществ в результате окислительно-восстановительной экзотермической реакции;

в) горючие вещества – жидкости, газы, пыли, способные самовозгораться, а также возгораться от источника зажигания и самостоятельно гореть после его удаления;

г) взрывчатые вещества – вещества, которые при определенных видах внешнего воздействия способны на очень быстрое самораспространяющееся химическое превращение с выделением тепла и образованием газов;

д) токсичные вещества – вещества, способные при воздействии на живые организмы приводить к их гибели и имеющие следующие характеристики:

средняя смертельная доза при введении в желудок от 15 миллиграммов на килограмм до 200 миллиграммов на килограмм включительно;

средняя смертельная доза при нанесении на кожу от 50 миллиграммов на килограмм до 400 миллиграммов на килограмм включительно;

средняя смертельная концентрация в воздухе от 0,5 миллиграмма на литр до 2 миллиграммов на литр включительно;

е) высокотоксичные вещества – вещества, способные при воздействии на живые организмы приводить к их гибели и имеющие следующие характеристики:

средняя смертельная доза при введении в желудок не более 15 миллиграммов на килограмм;

средняя смертельная доза при нанесении на кожу не более 50 миллиграммов на килограмм;

средняя смертельная концентрация в воздухе не более 0,5 миллиграмма на литр;

ж) вещества, представляющие опасность для окружающей среды, – вещества, характеризующиеся в водной среде следующими показателями острой токсичности:

средняя смертельная доза при ингаляционном воздействии на рыбу в течение 96 часов не более 10 миллиграммов на литр;

средняя концентрация яда, вызывающая определенный эффект при воздействии на дафнии в течение 48 часов, не более 10 миллиграммов на литр;

средняя ингибирующая концентрация при воздействии на водоросли в течение 72 часов не более 10 миллиграммов на литр;

2) используется оборудование, работающее под давлением более 0,07 мегапаскаля или при температуре нагрева воды более 115 градусов Цельсия;

3) используются стационарно установленные грузоподъемные механизмы, эскалаторы, канатные дороги, фуникулеры;

4) получаются расплавы черных и цветных металлов и сплавы на основе этих расплавов;

5) ведутся горные работы, работы по обогащению полезных ископаемых, а также работы в подземных условиях.

Приложение 2

Предельные количества опасных веществ, наличие которых на опасном производственном объекте является основанием для обязательной разработки декларации промышленной безопасности

Таблица 1

Наименование опасного вещества	Предельное количество опасного вещества, т
Аммиак	500
Нитрат аммония (нитрат аммония и смеси аммония, в которых содержание азота из нитрата аммония составляет более 28 процентов массы, а также водные растворы нитрата аммония, в которых концентрация нитрата аммония превышает 90 процентов массы)	2500
Нитрат аммония в форме удобрений (простые удобрения на основе нитрата аммония, а также сложные удобрения, в которых содержание азота из нитрата аммония составляет более 28 процентов массы (сложные удобрения содержат нитрат аммония вместе с фосфатом и (или) калием)	10000
Акрилонитрил	200
Хлор	25
Оксид этилена	50

Окончание табл.

Цианистый водород	20
Фтористый водород	50
Сернистый водород	50
Диоксид серы	250
Триоксид серы	75
Алкилы	50
Фосген	0,75
Метилизоцианат	0,15

Таблица 2

Вид опасных веществ	Предельное количество опасного вещества, т
Воспламеняющиеся газы	200
Горючие жидкости, находящиеся на товарно-сырьевых складах и базах	50000
Горючие жидкости, используемые в технологическом процессе или транспортируемые по магистральному трубопроводу	200
Токсичные вещества	200
Высокотоксичные вещества	20
Окисляющие вещества	200
Взрывчатые вещества	50
Вещества, представляющие опасность для окружающей среды	200

Примечание 1. Для опасных веществ, не указанных в таблице 1, применять данные таблицы 2.

Примечание 2. В случае, если расстояние между опасными производственными объектами менее пятисот метров, учитывается суммарное количество опасного вещества.

Примечание 3. Если применяется несколько видов опасных веществ одной и той же категории, то их суммарное пороговое количество определяется условием:

$$\left\{\sum_{i=1}^{n}[m(i)]/[M(i)]\right\} \geq 1,$$

где $m(i)$ – количество применяемого вещества; $M(i)$ – пороговое количество того же вещества в соответствии с настоящим перечнем для всех i от 1 до n.

1.4. О САНИТАРНО-ЭПИДЕМИЧЕСКОМ БЛАГОПОЛУЧИИ НАСЕЛЕНИЯ

Закон Республики Беларусь от 23 ноября 1993 г. № 2583-XII, в ред. от 23 мая 2000 г. № 397-З, с изм. и доп. от 29 июня 2003 г. № 217-З

(Ведомости Верховного Совета Республики Беларусь. 1993. № 36. Ст. 451; Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2000. № 52. 2/172; 2003. № 79. 2/966)

Настоящий Закон устанавливает правовые и организационные основы предотвращения и устранения неблагоприятного воздействия на организм человека факторов среды его обитания и регламентирует действия государственных органов, юридических и физических лиц по обеспечению санитарно-эпидемического благополучия населения.

ГЛАВА 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Статья 1. **Основные термины, применяемые в настоящем Законе**

В настоящем Законе применяются следующие основные термины:

санитарно-эпидемическое благополучие населения – состояние здоровья населения, при котором отсутствует неблагоприятное воздействие на организм человека факторов среды его обитания и создаются благоприятные условия для жизнедеятельности людей;

среда обитания человека – часть окружающей среды, включающая ее природные компоненты (атмосферный воздух, воду, почву), а также питьевая вода, продовольственные и промышленные товары, условия труда, быта (жилище, места отдыха, транспортные средства), обучения и воспитания;

фактор среды обитания человека – любой химический, физический или биологический компонент среды природного либо антропогенного происхождения, способный влиять на организм человека;

групповые заболевания – два и более случая заболеваний, регистрируемых среди групп населения, объединенных во времени, вследствие воздействия единого неблагоприятного фактора (факторов) среды обитания человека;

здоровье – состояние полного физического, духовного и социального благополучия людей, а не только отсутствие болезней и физических дефектов;

санитарно-эпидемическая обстановка – состояние санитарно-эпидемического благополучия населения на определенной территории в конкретный период времени;

государственное санитарно-эпидемиологическое нормирование – деятельность по разработке научно обоснованных санитарных норм, правил и гигиенических нормативов, их утверждению, введению в действие, опубликованию, изданию и распространению;

государственный санитарный надзор – деятельность уполномоченных государственных органов и учреждений (далее – органы и учреждения, осуществляющие государственный санитарный надзор), направленная на про-

филактику заболеваний путем предупреждения, обнаружения и пресечения нарушений санитарно-эпидемиологического законодательства;

санитарные нормы, правила и гигиенические нормативы (далее – санитарные правила) – критерии и требования к безопасности или безвредности для человека факторов среды его обитания, санитарно-гигиенические и противоэпидемические требования по обеспечению благоприятных условий его жизнедеятельности, установленные в нормативных правовых актах;

санитарно-гигиенические и противоэпидемические мероприятия – действия по реализации требований санитарно-эпидемиологического законодательства;

государственная санитарно-гигиеническая экспертиза – деятельность органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор, по установлению соответствия (несоответствия) проектной документации, объектов хозяйственной и иной деятельности, продукции, работ и услуг требованиям санитарно-эпидемиологического законодательства;

государственная гигиеническая регламентация – определение санитарно-гигиенических и противоэпидемических требований к порядку производства и применения продукции, веществ, материалов на основе результатов проведенных токсиколого-гигиенических исследований или научного анализа имеющейся в достаточном объеме информации (включая разрешение, ограничение или запрещение их производства и применения), установление предельно допустимых уровней содержания и (или) воздействия вредных веществ, факторов среды обитания человека и методов контроля в целях предотвращения их неблагоприятного воздействия на его организм;

государственная гигиеническая регистрация – система учета впервые производимых в Республике Беларусь или поступивших из-за ее пределов продукции, веществ, материалов, которые на основании экспертной оценки документации и лабораторных исследований признаны соответствующими требованиям санитарных правил;

социально-гигиенический мониторинг – система специальных наблюдений, оценки и прогнозирования состояния здоровья населения в зависимости от состояния среды обитания человека и условий его жизнедеятельности, включающая разработку комплекса оздоровительно-профилактических мероприятий по предотвращению и устранению неблагоприятного воздействия на организм человека факторов среды его обитания.

С т а т ь я 2. **Сфера применения настоящего Закона**

Настоящий Закон регулирует общественные отношения в области обеспечения санитарно-эпидемического благополучия населения, сохранения и укрепления здоровья, физического и духовного развития, долголетней активной жизни людей.

С т а т ь я 3. **Санитарно-эпидемиологическое законодательство Республики Беларусь**

Законодательство Республики Беларусь в области обеспечения санитарно-эпидемического благополучия населения (санитарно-эпидемиоло-

гическое законодательство) основывается на Конституции Республики Беларусь и состоит из настоящего Закона и иных актов законодательства Республики Беларусь.

С т а т ь я 4. **Международное сотрудничество в области санитарно-эпидемического благополучия населения**

Международное сотрудничество в области санитарно-эпидемического благополучия населения осуществляется в порядке, устанавливаемом законодательством Республики Беларусь.

С т а т ь я 5. **Обеспечение санитарно-эпидемического благополучия населения**

Санитарно-эпидемическое благополучие населения обеспечивается:

реализацией республиканских и местных программ, направленных на укрепление здоровья и профилактику заболеваний населения, оздоровление среды обитания человека и условий его жизнедеятельности;

проведением государственными органами, юридическими и физическими лицами санитарно-гигиенических и противоэпидемических мероприятий, а также соблюдением санитарных правил;

государственным санитарно-эпидемиологическим нормированием;

лицензированием видов деятельности, представляющих потенциальную опасность для здоровья людей;

сертификацией продукции, работ и услуг, представляющих потенциальную опасность для здоровья людей;

государственной санитарно-гигиенической экспертизой;

государственной гигиенической регламентацией и регистрацией;

социально-гигиеническим мониторингом;

экономической заинтересованностью юридических и физических лиц в соблюдении санитарно-эпидемиологического законодательства;

применением мер ответственности за правонарушения в области санитарно-эпидемического благополучия населения;

возмещением юридическими и физическими лицами вреда, причиненного ими здоровью и имуществу людей в результате несоблюдения требований санитарно-эпидемиологического законодательства;

развитием науки и использованием ее достижений в изучении состояния здоровья и обеспечении санитарно-эпидемического благополучия населения;

информированностью населения о состоянии его здоровья, санитарно-эпидемической обстановке, проводимых профилактических мероприятиях;

воспитанием у населения высокой санитарной культуры и формированием здорового образа жизни;

системой государственного и ведомственного санитарного надзора, производственного и общественного санитарного контроля.

Статья 6. **Финансирование и материально-техническое обеспечение органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор**

Финансирование и материально-техническое обеспечение органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор, производятся из республиканского бюджета и иных источников в соответствии с действующим законодательством.

ГЛАВА 2. ГОСУДАРСТВЕННОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ В ОБЛАСТИ ОБЕСПЕЧЕНИЯ САНИТАРНО-ЭПИДЕМИЧЕСКОГО БЛАГОПОЛУЧИЯ НАСЕЛЕНИЯ

Статья 7. **Государственное санитарно-эпидемиологическое нормирование**

Государственное санитарно-эпидемиологическое нормирование включает:

разработку (пересмотр), экспертизу, утверждение, опубликование, издание и распространение санитарных правил;

регистрацию, систематизацию санитарных правил, требования к их составлению и оформлению;

разработку единых методических подходов и методик исследовательских работ по научному обоснованию санитарных правил;

контроль за проведением научных разработок в области государственного санитарно-эпидемиологического нормирования и их экспертизу;

контроль за внедрением санитарных правил, изучение и обобщение практики их применения;

создание и ведение информационной базы данных и фонда санитарных правил, использование информационных ресурсов в области государственного санитарно-эпидемиологического нормирования.

Государственное санитарно-эпидемиологическое нормирование возлагается на Министерство здравоохранения Республики Беларусь.

Статья 8. **Санитарные правила**

Санитарные правила обязательны для соблюдения всеми физическими и юридическими лицами.

На территории Республики Беларусь действуют санитарные правила, которые утверждаются Главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь или его заместителями.

Санитарные правила устанавливают:

требования к планировке и застройке населенных пунктов, проектированию, строительству, оборудованию, содержанию и деятельности организаций, направленные на обеспечение безопасных для здоровья людей условий проживания, труда, быта, отдыха, воспитания, обучения, питания, а также к проведению санитарно-гигиенических и противоэпидемических мероприятий;

требования к факторам среды обитания человека, которые оказывают или могут оказать неблагоприятное воздействие на его организм, а также условия, устраняющие, уменьшающие или ограничивающие такое воздействие;

критерии и требования к безопасности для человека объектов среды его обитания (атмосферного воздуха, поверхностных и подземных вод, почвы), условий жизнедеятельности, продовольственного сырья и пищевых продуктов, питьевой воды, материалов и изделий, применяемых для производства, упаковки, хранения, транспортировки, продажи, иных способов отчуждения продовольственного сырья и пищевых продуктов и их использования, условий их разработки, постановки на производство, производства и торгового оборота, безопасности услуг, оказываемых в сфере торговли продовольственным сырьем и пищевыми продуктами, а также критерии к безопасности продукции производственно-технического назначения и товаров для личного (бытового) пользования;

допустимые уровни риска возможного ухудшения здоровья в связи с неблагоприятным воздействием на организм человека факторов среды его обитания и условий жизнедеятельности;

требования к пищевой ценности продовольственного сырья и пищевых продуктов.

Статья 9. **Лицензирование видов деятельности и сертификация продукции, работ и услуг, представляющих потенциальную опасность для здоровья людей**

Виды деятельности, представляющие потенциальную опасность для здоровья людей, могут осуществляться только на основании лицензий.

Выдача лицензий на деятельность, представляющую потенциальную опасность для здоровья людей, производится при наличии заключения органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор, о соответствии такой деятельности требованиям санитарных правил.

Условия действия, а также порядок приостановления и прекращения действия лицензии на деятельность, представляющую потенциальную опасность для здоровья людей, устанавливаются законодательством Республики Беларусь.

Перечень видов деятельности, представляющих потенциальную опасность для здоровья людей, определяется Правительством Республики Беларусь.

Сертификация продукции, работ и услуг, представляющих потенциальную опасность для здоровья людей, осуществляется в соответствии с законодательством Республики Беларусь.

Статья 10. **Проведение государственной санитарно-гигиенической экспертизы**

Государственной санитарно-гигиенической экспертизе подвергается проектная документация, разработанная с обоснованными отступлениями от требований санитарных правил, а также документация на плани-

руемые виды деятельности и продукции, по которым отсутствуют требования санитарных правил, но которые представляют или могут представлять опасность для здоровья людей или ухудшают условия их жизнедеятельности.

Государственной санитарно-гигиенической экспертизе подлежат:

генеральные планы городов, проекты планировки и застройки городов и других населенных пунктов;

проекты схем размещения, проекты строительства, реконструкции, расширения, технического перевооружения объектов промышленности, сельскохозяйственного и коммунально-бытового назначения, транспорта и связи, зданий, сооружений, инженерных коммуникаций и иных объектов;

проекты комплексного использования и охраны водных ресурсов, нормативы предельно допустимых вредных физических, химических, биологических и иных воздействий на объекты среды обитания человека;

проекты санитарно-защитных зон промышленных объектов, зон санитарной охраны источников и систем питьевого водоснабжения, округов санитарной охраны курортов, лечебных ресурсов и лечебно-оздоровительных местностей;

проекты нормативно-технической документации на новые технологии, виды продукции производственно-технического назначения и товары для личных (бытовых) нужд.

Государственную санитарно-гигиеническую экспертизу проводят органы и учреждения, осуществляющие государственный санитарный надзор.

Финансирование государственной санитарно-гигиенической экспертизы осуществляется за счет средств заказчика документации или владельца продукции, подлежащей экспертизе, в соответствии со сметой расходов на ее проведение.

Статья 11. **Проведение государственной гигиенической регистрации и регламентации**

Государственной гигиенической регистрации и регламентации подлежат производимые в Республике Беларусь и закупаемые по импорту химические и биологические вещества (далее – вещества), материалы и изделия из них, представляющие потенциальную опасность для здоровья людей, а также продукция производственно-технического назначения, товары для личных (бытовых) нужд, включая продовольственное сырье и пищевые продукты, а также материалы и изделия, применяемые для производства, упаковки, хранения, транспортировки, продажи, иных способов отчуждения продовольственного сырья и пищевых продуктов и их использования.

Порядок проведения государственной гигиенической регистрации и регламентации устанавливается Правительством Республики Беларусь.

Статья 12. **Проведение социально-гигиенического мониторинга**

Социально-гигиенический мониторинг проводят органы и учреждения, осуществляющие государственный санитарный надзор.

Социально-гигиенический мониторинг проводится на основании собственных наблюдений за качеством среды обитания человека в местах проживания и хозяйственной деятельности людей, условиями труда, быта, воспитания, обучения, питания населения, а также данных мониторинга окружающей среды, сведений о заболеваемости, смертности, рождаемости населения, об экономическом и социальном развитии территории, получаемых от соответствующих государственных органов.

ГЛАВА 3. ПРАВА И ОБЯЗАННОСТИ ГРАЖДАН РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ, ИНОСТРАННЫХ ГРАЖДАН, ЛИЦ БЕЗ ГРАЖДАНСТВА, ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ПРЕДПРИНИМАТЕЛЕЙ И ОРГАНИЗАЦИЙ В ОБЛАСТИ ОБЕСПЕЧЕНИЯ САНИТАРНО-ЭПИДЕМИЧЕСКОГО БЛАГОПОЛУЧИЯ НАСЕЛЕНИЯ

Статья 13. **Право граждан Республики Беларусь на благоприятную среду обитания**

Граждане Республики Беларусь имеют право на благоприятную среду обитания, факторы которой не оказывают неблагоприятного воздействия на состояние здоровья настоящего и будущих поколений.

Статья 14. **Право граждан Республики Беларусь на возмещение вреда, причиненного их здоровью и имуществу**

Граждане Республики Беларусь имеют право на возмещение в полном объеме вреда, причиненного их здоровью и имуществу в результате нарушений санитарно-эпидемиологического законодательства, а также при осуществлении санитарно-гигиенических и противоэпидемических мероприятий в порядке, установленном законодательством Республики Беларусь.

Возмещение вреда производится в установленном порядке юридическими и физическими лицами, допустившими нарушения санитарно-эпидемиологического законодательства, а также юридическими и физическими лицами, причинившими вред при осуществлении ими санитарно-гигиенических и противоэпидемических мероприятий.

Статья 15. **Право граждан Республики Беларусь на получение информации**

Гражданам Республики Беларусь гарантируется право при обращении в государственные органы, общественные объединения, к должностным лицам на получение от них в пределах их компетенции достоверных сведений о:

состоянии среды обитания человека, здоровья населения, санитарно-эпидемической обстановке, санитарных правилах;

принимаемых мерах по обеспечению санитарно-эпидемического благополучия населения и их результатах;

качестве и безопасности продукции производственно-технического назначения и товаров для личных (бытовых) нужд, в том числе пищевых продуктов, а также питьевой воды.

С т а т ь я 16. **Обязанности граждан Республики Беларусь в области обеспечения санитарно-эпидемического благополучия населения**

Граждане Республики Беларусь обязаны:

соблюдать санитарно-эпидемиологическое законодательство, проводить или участвовать в проведении предусмотренных законодательством санитарно-гигиенических и противоэпидемических мероприятий, а также выполнять требования, постановления и предписания органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор, использовать информацию, полученную в соответствии с настоящим Законом, на благо своего здоровья и здоровья людей;

заботиться о состоянии своего здоровья, о здоровье и гигиеническом воспитании своих детей.

С т а т ь я 17. **Права и обязанности иностранных граждан и лиц без гражданства в области обеспечения санитарно-эпидемического благополучия населения**

Иностранные граждане и лица без гражданства на территории Республики Беларусь пользуются теми же правами и несут те же обязанности в области обеспечения санитарно-эпидемического благополучия населения, что и граждане Республики Беларусь, если иное не определено Конституцией Республики Беларусь, законами и международными договорами Республики Беларусь.

С т а т ь я 18. **Права организаций и индивидуальных предпринимателей в области обеспечения санитарно-эпидемического благополучия населения**

Организации и индивидуальные предприниматели имеют право на:

получение при обращении в государственные органы, общественные объединения, к должностным лицам имеющейся информации о санитарно-эпидемической обстановке, состоянии среды обитания человека, здоровья населения, качестве и безопасности продукции и санитарных правилах;

возмещение в установленном порядке вреда, причиненного их имуществу в результате нарушений другими юридическими и физическими лицами требований санитарно-эпидемиологического законодательства, а также при осуществлении санитарно-гигиенических и противоэпидемических мероприятий.

С т а т ь я 19. **Обязанности организаций и индивидуальных предпринимателей в области обеспечения санитарно-эпидемического благополучия населения**

Организации и индивидуальные предприниматели в соответствии с осуществляемой ими деятельностью обязаны:

осуществлять санитарно-гигиенические и противоэпидемические мероприятия, направленные на предупреждение и ликвидацию загрязнения среды обитания человека, оздоровление условий труда, быта и отдыха населения, на улучшение условий воспитания и обучения детей, предупреждение возникновения и распространения заболеваний;

своевременно информировать население, органы и учреждения, осуществляющие государственный санитарный надзор, об аварийных ситуациях, о нарушениях технологических процессов, создающих угрозу санитарно-эпидемическому благополучию населения;

обеспечивать проведение специализированного лабораторного контроля за качеством используемого сырья и производимой продукции;

выполнять требования, постановления и предписания органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор;

обеспечивать проведение государственной гигиенической регламентации и регистрации, создавать условия для сохранения и укрепления здоровья работников;

приостанавливать производство, применение и (или) реализацию не соответствующей санитарным правилам продукции, в том числе продовольственного сырья, пищевых продуктов и контактирующих с ними материалов и изделий;

соблюдать иные требования санитарно-эпидемиологического законодательства;

обеспечивать реализацию прав граждан Республики Беларусь, предусмотренных статьями 13–15 настоящего Закона.

Статья 20. **Защита прав граждан Республики Беларусь в области санитарно-эпидемического благополучия населения**

Решения государственных органов и их должностных лиц, а также их действия, ущемляющие права граждан Республики Беларусь, предусмотренные статьями 13–15 настоящего Закона, могут быть обжалованы в вышестоящий в порядке подчиненности орган или должностному лицу, которые обязаны в предусмотренные законодательством сроки рассмотреть жалобу и о результатах ее рассмотрения сообщить заявителю. При несогласии заявителя с результатами рассмотрения жалобы указанные решения и действия могут быть обжалованы в судебном порядке.

ГЛАВА 4. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ САНИТАРНО-ЭПИДЕМИЧЕСКОГО БЛАГОПОЛУЧИЯ НАСЕЛЕНИЯ

Статья 21. **Проектирование, строительство и ввод объектов в эксплуатацию**

Планировка и застройка населенных пунктов должны предусматривать создание благоприятных условий для жизни и здоровья населения, комплексное благоустройство городов и других населенных пунктов, предотвращение и устранение неблагоприятного воздействия факторов среды обитания человека на его здоровье.

Обязательному согласованию с органами и учреждениями, осуществляющими государственный санитарный надзор, подлежат предоставление земельных участков юридическим и физическим лицам; проекты районной планировки; схемы размещения территориальных производственных и сельскохозяйственных комплексов; территориальные схемы размещения; генеральные планы городов, поселков, сельских и других населенных пунктов, курортов; проекты детальной планировки, проекты жилых районов, микрорайонов; состав пусковых комплексов.

Расширение или увеличение мощности, изменение профиля объектов промышленного, строительного, транспортного и иного назначения (далее – объекты), освоение новых видов и образцов продукции, внедрение новых технологий, техники и оборудования, новых видов сырья, топлива, материалов, веществ и физических факторов подлежат обязательному предварительному согласованию с органами государственного санитарного надзора.

Проектно-сметная документация на новое строительство, расширение, реконструкцию и техническое перевооружение действующих объектов, зданий и сооружений должна разрабатываться с соблюдением санитарных правил, что удостоверяется соответствующей записью в ней руководителя проекта, а при отсутствии установленных санитарных правил или отступлении от них подлежит в этой части обязательному согласованию с органами и учреждениями, осуществляющими государственный санитарный надзор.

Ввод в эксплуатацию объектов, их отдельных очередей, пусковых комплексов зданий и сооружений, технологических линий (возведение, реконструкция, расширение, техническое перевооружение) не допускается без положительного заключения органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор.

Физические и юридические лица, ответственные за выполнение работ по проектированию и строительству объектов, зданий и сооружений, их финансирование и (или) кредитование, в случае несоблюдения санитарных правил или невозможности их выполнения обязаны приостановить либо полностью прекратить проведение этих работ, их финансирование и (или) кредитование.

Статья 22. **Разработка нормативно-технической документации**

Пересматриваемая и вновь разрабатываемая нормативно-техническая документация (стандарты, технические условия, рецептуры, технологические регламенты) на сырье, продукцию, технологические процессы и оборудование, а также строительные и иные нормы и правила на виды работ, которые могут влиять на здоровье населения, должны соответствовать требованиям санитарных правил.

Указанная документация согласовывается разработчиками с органами и учреждениями, осуществляющими государственный санитарный надзор.

Новые технологии, виды продукции, материалы и вещества допускаются к производству на основании заключений органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор.

Статья 23. **Эксплуатация производственных и общественных зданий, помещений, сооружений, оборудования, транспортных средств и содержание территорий**

Эксплуатация производственных и общественных зданий, помещений детских, лечебно-профилактических учреждений, учреждений образования, санитарно-бытового обслуживания, культуры, спортивных, других зданий и сооружений, технологического и иного оборудования, транспортных средств должна соответствовать требованиям действующих санитарных правил.

Территории населенных пунктов и организаций должны содержаться в соответствии с действующими санитарными правилами.

Организация работ по благоустройству и обеспечению надлежащего санитарного состояния территорий населенных пунктов возлагается на местные исполнительные и распорядительные органы.

Отходы производства и потребления подлежат сбору, обезвреживанию и переработке. Порядок, условия и способы переработки устанавливаются местными исполнительными и распорядительными органами по согласованию с органами и учреждениями, осуществляющими государственный санитарный надзор.

Содержание в почве потенциально опасных для здоровья людей веществ и соединений, биологических и микробиологических организмов не должно превышать нормативов, установленных санитарными правилами.

Отношения в области использования и охраны земель регулируются законодательством Республики Беларусь.

Статья 24. **Требования к условиям труда работников**

Во избежание неблагоприятного воздействия на здоровье работников производственных факторов и особенностей трудового процесса должны осуществляться следующие мероприятия, направленные на обеспечение здоровых и безопасных условий труда:

выполнение требований санитарных правил к производственным процессам и технологическому оборудованию, организации рабочих мест, коллективным и индивидуальным средствам защиты работающих, а также их бытовому обслуживанию;

профилактика несчастных случаев, профессиональных заболеваний и отравлений работающих, а также предупреждение других заболеваний, связанных с условиями труда человека.

Отношения в области обеспечения здоровых и безопасных условий труда работников регулируются законодательством Республики Беларусь.

Статья 25. **Требования к жилым домам и жилым помещениям**

Жилые дома и жилые помещения по своему техническому состоянию, составу, площади, расположению и оборудованию должны создавать благоприятные условия для здоровья проживающих и соответствовать санитарным нормам.

Порядок признания жилых домов и жилых помещений непригодными для проживания устанавливается Правительством Республики Беларусь.

Статья 26. **Требования к продовольственному сырью, пищевым продуктам, технологиям их изготовления и контактирующим с ними материалам и изделиям**

Качество продовольственного сырья и пищевых продуктов, пищевых добавок, материалов и изделий, контактирующих с ними в процессе изготовления, хранения, транспортировки и реализации населению, должно соответствовать санитарным правилам.

Реализация населению продовольственного сырья и пищевых продуктов без документов, удостоверяющих их качество и безопасность, запрещается.

Разработка и постановка на производство новых видов пищевых продуктов, внедрение новых технологических процессов и технологического оборудования, производство новых видов тары, посуды и упаковочных материалов, применение новых пищевых добавок и других веществ разрешаются на основании заключения органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор.

Статья 27. **Поставка, реализация и использование произведенной за пределами Республики Беларусь продукции, которая может представлять потенциальную опасность для здоровья людей**

Поставка, реализация и использование произведенной за пределами Республики Беларусь продукции, которая может представлять потенциальную опасность для здоровья людей, допускаются при наличии документов, удостоверяющих ее качество и безопасность для здоровья людей, и при соответствии санитарным правилам.

Статья 28. **Требования к продукции производственно-технического назначения, товарам для личных (бытовых) нужд и технологиям их изготовления**

Продукция производственно-технического назначения, ее производство, транспортировка, хранение и применение, товары для личных (бытовых) нужд, упаковочные материалы для них (далее – продукция) не должны оказывать опасного влияния на здоровье человека и неблагоприятного воздействия на среду его обитания.

По своим показателям и свойствам указанная продукция должна отвечать требованиям санитарных правил.

Новые (впервые разрабатываемые или внедряемые в производство) виды продукции допускаются к производству, применению (использованию) и реализации населению при наличии удостоверения о государственной гигиенической регистрации, выдаваемого органами и учреждениями, осуществляющими государственный санитарный надзор.

Новые технологические процессы допускаются к внедрению в производство на основании заключения органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор.

Физические и юридические лица, осуществляющие разработку, постановку на производство, изготовление, применение, закупку и продажу продукции, в случае установления ее несоответствия требованиям санитарных правил обязаны приостановить указанную деятельность и изъять продукцию из обращения.

Статья 29. **Требования к питанию населения**

В целях обеспечения здоровья населения и профилактики заболеваний, связанных с питанием населения, Министерством здравоохранения Республики Беларусь разрабатываются и утверждаются научно обоснованные физиологические нормы питания человека.

Минимальные социальные стандарты уровня жизни населения, гарантируемые государством, должны включать обеспечение физиологических норм питания.

Статья 30. **Требования к питьевому и хозяйственно-бытовому водоснабжению для нужд населения**

Жители городов и других населенных пунктов должны обеспечиваться водой в количестве, достаточном для удовлетворения питьевых и хозяйственно-бытовых нужд.

Качество воды, используемой для питьевых и хозяйственно-бытовых нужд, материалы и изделия, контактирующие с нею на всех этапах ее получения, обработки и распределения, должны соответствовать действующим стандартам и санитарным правилам.

Физические и юридические лица, осуществляющие питьевое водоснабжение, в случаях несоответствия качества питьевой воды действующим стандартам и санитарным правилам обязаны прекращать подачу ее потребителям и немедленно информировать о данных фактах органы и учреждения, осуществляющие государственный санитарный надзор.

Статья 31. **Требования к источникам водопользования населения**

Качество воды источников водопользования населения, а также качество воды водоемов должно соответствовать действующим стандартам и санитарным правилам.

В целях предупреждения загрязнения и засорения воды в источниках и системах питьевого водоснабжения в соответствии с законодательством Республики Беларусь устанавливаются зоны санитарной охраны с соответствующими требованиями и ограничениями хозяйственной и иной деятельности.

Статья 32. **Требования к атмосферному воздуху населенных пунктов, мест отдыха населения, воздуху рабочей зоны и мест постоянного и временного пребывания людей**

Атмосферный воздух населенных пунктов, мест отдыха населения, воздух рабочей зоны и мест постоянного и временного пребывания людей должен соответствовать санитарным правилам.

Гигиенические нормативы атмосферного воздуха и вредных воздействий на него утверждаются Главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь.

Государственные органы, физические и юридические лица обязаны осуществлять мероприятия, направленные на предотвращение загрязнения атмосферного воздуха населенных пунктов, воздуха в местах постоянного и временного пребывания людей вредными веществами, воздействия на воздух физических факторов и ликвидацию такого загрязнения, в соответствии с законодательством Республики Беларусь.

С т а т ь я 33. **Требования к работам с источниками ионизирующих излучений и других вредных физических воздействий**

При выполнении работ с источниками ионизирующих излучений и других вредных физических воздействий (шум, вибрация, ультразвук, электромагнитные волны и др.) должны соблюдаться санитарные правила.

Воздействие на население указанных излучений не должно превышать предельно допустимых уровней.

Производство, применение, хранение, транспортировка и захоронение радиоактивных веществ, других источников ионизирующих излучений, а также применение источников других вредных физических воздействий допускаются при наличии разрешения на эти виды деятельности органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор.

Организация и проведение мероприятий в условиях чрезвычайных ситуаций, связанных с радиационной опасностью для населения, регулируются законодательством Республики Беларусь.

Все случаи нарушения санитарных правил при работе с источниками ионизирующих излучений и других вредных физических воздействий подлежат расследованию с обязательным участием должностных лиц органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор.

С т а т ь я 34. **Требования к условиям воспитания и обучения**

В организациях, осуществляющих воспитание, обучение и профессиональную подготовку, должны обеспечиваться условия для сохранения и укрепления здоровья обучающихся и воспитанников, профилактики заболеваний, а также выполняться требования санитарных правил.

Программы и режимы воспитания, обучения и профессиональной подготовки утверждаются только при наличии заключения органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор, об их соответствии санитарным правилам.

С т а т ь я 35. **Требования по гигиеническому воспитанию и обучению населения**

В целях повышения санитарной культуры населения, профилактики заболеваний, распространения знаний о здоровом образе жизни должны проводиться гигиеническое воспитание и обучение населения.

Гигиеническое воспитание и обучение осуществляются в процессе:

воспитания, обучения учащихся и воспитанников, при подготовке, переподготовке и повышении квалификации работников путем включения в программы обучения разделов гигиенических знаний;

профессиональной гигиенической подготовки и аттестации должностных лиц и работников организаций (индивидуальных предпринимателей), характер деятельности которых связан с производством, хранением, транспортировкой и реализацией продовольственного сырья, пищевых продуктов и питьевой воды, воспитанием и обучением детей, коммунальным и бытовым обслуживанием населения. □

С т а т ь я 36. **Обязательные медицинские осмотры**

В целях охраны здоровья населения, предупреждения профессиональных отравлений и заболеваний, несчастных случаев, обеспечения безопасности труда, предотвращения распространения инфекционных и паразитарных заболеваний работники отдельных профессий, производств и организаций проходят обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры в соответствии с законодательством Республики Беларусь о труде.

Порядок проведения обязательных медицинских осмотров работников устанавливается Министерством здравоохранения Республики Беларусь по согласованию с Министерством труда Республики Беларусь.

Лицо, не прошедшее обязательный медицинский осмотр или признанное непригодным по состоянию здоровья к работам и контакту с вредными веществами и неблагоприятными производственными факторами, к таким видам работ не допускается.

Руководители организаций и индивидуальные предприниматели обязаны обеспечивать условия для своевременного прохождения работниками обязательных периодических медицинских осмотров и несут ответственность за допуск к работе лиц, не прошедших медицинский осмотр или признанных непригодными по состоянию здоровья к работам с вредными и неблагоприятными производственными факторами.

Руководители лечебно-профилактических учреждений несут ответственность за обеспечение качества медицинского осмотра.

С т а т ь я 37. **Предупреждение возникновения и распространения заболеваний**

Юридические и физические лица должны своевременно и в полном объеме проводить организационные, инженерно-технические, медицинские, санитарно-гигиенические, противоэпидемические и другие мероприятия в целях предупреждения возникновения и недопущения распространения заболеваний и отравлений людей.

При угрозе возникновения или распространения групповых инфекционных и неинфекционных заболеваний и отравлений людей на отдельных территориях и в населенных пунктах Правительством Республики Беларусь, местными исполнительными и распорядительными органами могут вводиться особые условия и режимы хозяйственной деятельности и жизни населения.

Оперативное руководство и координация деятельности юридических и физических лиц по предупреждению возникновения и распространения групповых инфекционных и неинфекционных заболеваний и отравлений людей осуществляются комиссиями по чрезвычайным ситуациям, образуемыми Правительством Республики Беларусь и местными исполнительными и распорядительными органами.

Больные инфекционными заболеваниями, лица с подозрением на такие заболевания и лица, контактировавшие с инфекционными больными, подлежат медицинскому наблюдению, а при необходимости – изоляции, госпитализации, лечению и вакцинации.

Лица, являющиеся носителями возбудителей инфекционных заболеваний, подлежат лечению. Если эти лица могут быть источником распространения инфекционных заболеваний в связи с особенностями производства, в котором они заняты, или выполняемой ими работой, то они переводятся на другую работу до выздоровления, а при невозможности перевода временно (до выздоровления) отстраняются от работы с выплатой пособия по социальному страхованию.

Перечни профессий и инфекционных заболеваний, при которых бактерионосители представляют опасность для окружающих, определяются Министерством здравоохранения Республики Беларусь.

В целях предупреждения инфекционных заболеваний учреждения здравоохранения осуществляют обязательные профилактические прививки.

Перечень профилактических прививок, порядок и сроки их проведения, а также группы населения, подлежащие прививкам, определяются республиканским органом государственного управления, ведающим вопросами охраны здоровья.

В целях финансирования затрат на проведение в чрезвычайных ситуациях медицинских, санитарно-гигиенических и противоэпидемических мероприятий по предупреждению и ликвидации групповых инфекционных и неинфекционных заболеваний и отравлений людей в республиканском и местных бюджетах предусматриваются ассигнования для обеспечения этих мероприятий.

Лица, здоровью которых был причинен вред вследствие проведения профилактических прививок, имеют право на его возмещение в соответствии с законодательством Республики Беларусь.

Статья 38. **Требования по обеспечению санитарно-эпидемического благополучия населения при чрезвычайных ситуациях**

В условиях чрезвычайных ситуаций в первоочередном порядке должны проводиться санитарно-гигиенические и противоэпидемические мероприятия, направленные на предупреждение возникновения и распространения массовых заболеваний и отравлений населения.

ГЛАВА 5. ОРГАНЫ, УЧРЕЖДЕНИЯ И ДОЛЖНОСТНЫЕ ЛИЦА, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИЕ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ САНИТАРНЫЙ НАДЗОР, ИХ ПРАВА И ОБЯЗАННОСТИ. ОСНОВНЫЕ ГАРАНТИИ ДОЛЖНОСТНЫМ ЛИЦАМ ОРГАНОВ И УЧРЕЖДЕНИЙ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИХ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ САНИТАРНЫЙ НАДЗОР

Статья 39. **Органы и учреждения, осуществляющие государственный санитарный надзор**

Государственный санитарный надзор осуществляют санитарно-эпидемиологические органы и учреждения Министерства здравоохранения Республики Беларусь в порядке, устанавливаемом Правительством Республики Беларусь.

Органы и учреждения, осуществляющие государственный санитарный надзор, входят в систему Министерства здравоохранения Республики Беларусь.

Главный государственный санитарный врач Республики Беларусь – заместитель Министра здравоохранения Республики Беларусь – назначается на должность и освобождается от должности Правительством Республики Беларусь по согласованию с Президентом Республики Беларусь.

Главные государственные санитарные врачи областей, города Минска, городов, районов и районов в городах назначаются на должность и освобождаются от должности Главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь по согласованию с соответствующими местными исполнительными и распорядительными органами.

Статья 40. **Должностные лица, осуществляющие государственный санитарный надзор**

Организация и проведение государственного санитарного надзора на территории Республики Беларусь возлагаются на:

Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь – заместителя Министра здравоохранения Республики Беларусь;

заместителей Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь;

главных государственных санитарных врачей областей, городов, районов, районов в городах и их заместителей;

иных должностных лиц органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор.

Перечень иных должностных лиц органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор, и их компетенция определяются Главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь.

Статья 41. **Права главных государственных санитарных врачей и их заместителей**

Главный государственный санитарный врач Республики Беларусь, главные государственные санитарные врачи областей, городов, районов, районов в городах и их заместители имеют право в установленном порядке:

вносить в соответствующие государственные органы предложения по вопросам соблюдения санитарно-эпидемиологического законодательства, а также по проектам планов экономического развития территорий, комплексных программ охраны здоровья и среды обитания человека, направленных на обеспечение санитарно-эпидемического благополучия населения;

вносить на рассмотрение государственных органов, организаций и общественных объединений предложения и представлять заключения по вопросам обеспечения санитарно-эпидемического благополучия населения;

предъявлять к юридическим и физическим лицам требования о проведении санитарно-гигиенических и противоэпидемических мероприятий по устранению нарушений санитарно-эпидемиологического законодательства, а также осуществлять контроль за выполнением этих требований;

поручать проведение экспертиз и консультаций по оценке влияния факторов среды обитания человека на его здоровье органам и учреждениям, входящим в систему Министерства здравоохранения Республики Беларусь, и об их результатах информировать организации и население;

запрещать поставку, реализацию и использование произведенной за пределами Республики Беларусь продукции, которая может представлять потенциальную опасность для здоровья людей, при отсутствии документов, удостоверяющих ее качество и безопасность для здоровья людей при несоответствии санитарным правилам;

приостанавливать до проведения необходимых мероприятий и устранения имеющихся нарушений санитарных правил, а в случае невозможности их соблюдения прекращать:

работы по проектированию и строительству объектов и их пусковых комплексов;

эксплуатацию действующих объектов, отдельных производственных цехов, участков, помещений, зданий, сооружений, оборудования, транспортных средств, а также выполнение отдельных видов работ;

разработку, производство, применение (использование) и реализацию продукции;

производство, хранение, транспортировку и реализацию продовольственного сырья и пищевых продуктов, контактирующих с ними материалов и изделий, использование воды (источников воды) для питьевых, хозяйственных и культурно-оздоровительных целей;

вносить предложения в:

соответствующие государственные органы о запрещении (или введении на отдельных территориях особых условий и режимов) проживания населения, об осуществлении хозяйственной деятельности, направленной на ликвидацию и предотвращение распространения групповых заболеваний и отравлений людей;

финансово-кредитные учреждения о приостановлении финансирования (кредитования) работ по проектированию, строительству, а также хозяйственной деятельности юридических и физических лиц в случае несоблюдения ими санитарных правил, предписаний органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор, о приостановлении или прекращении этой деятельности;

принимать решения о (об):

временном отстранении от работы лиц, являющихся носителями возбудителей инфекционных заболеваний и источником их распространения в связи с особенностями выполняемой ими работы или производства, в котором они заняты;

проведении обследования и медицинского наблюдения за лицами, которые контактировали с инфекционными больными и могут быть источником распространения инфекционных заболеваний в связи с особенностями выполняемой ими работы или производства, в котором они заняты;

обязательной госпитализации инфекционных больных и лиц с подозрением на инфекционное заболевание, представляющих опасность для окружающих;

проведении дезинфекции, дезинсекции и дератизации в очагах инфекционных заболеваний, а также в помещениях и на территориях, где сохраняются условия для возникновения или распространения инфекционных заболеваний;

определять виды прививок, проводимых по эпидемическим показаниям, сроки их проведения и подлежащий им контингент;

вызывать должностных и физических лиц для рассмотрения материалов по фактам нарушений санитарно-эпидемиологического законодательства;

рассматривать дела об административных правонарушениях и налагать административные взыскания за нарушение санитарно-эпидемиологического законодательства;

передавать материалы о нарушении санитарно-эпидемиологического законодательства в органы предварительного расследования для решения вопроса о возбуждении уголовных дел;

представлять нанимателям предложения о применении мер дисциплинарного взыскания к виновным;

предъявлять требования к физическим и юридическим лицам о возмещении вреда, причиненного ими нарушением санитарно-эпидемиологического законодательства, а также о возмещении дополнительно понесенных органами и учреждениями здравоохранения расходов на проведение санитарно-гигиенических, противоэпидемических и лечебно-профилактических мероприятий при возникновении профессиональных, групповых заболеваний и отравлений людей;

получать бесплатно и без каких-либо ограничений от юридических и физических лиц сведения и документы, необходимые для выполнения обязанностей, возложенных на органы и учреждения, осуществляющие государственный санитарный надзор;

отбирать образцы (пробы) материалов, веществ, пищевых продуктов, воздуха, воды и почвы для лабораторных исследований и проведения государственной санитарно-гигиенической экспертизы;

обследовать условия проживания людей для организации и осуществления санитарно-гигиенических и противоэпидемических мероприятий;

беспрепятственно посещать в любое время суток и без предварительного уведомления (при предъявлении служебного удостоверения) организации для осуществления государственного санитарного надзора.

Главный государственный санитарный врач Республики Беларусь и его заместители имеют также право:

определять приоритетные направления и основные задачи органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор, исходя из складывающейся санитарно-эпидемической обстановки;

разрабатывать, утверждать, вводить в действие и отменять санитарные правила;

давать организациям заключения по:

нормам проектирования нормативно-технической, технологической и эксплуатационной документации на новую (модернизируемую) продукцию и технологию;

документации при заключении договоров о поставке в Республику Беларусь продукции, включая продовольственное сырье, пищевые продукты, пищевые добавки, вещества и технологии;

программам и режимам воспитания, обучения, профессиональной подготовки, учебно-трудовой нагрузки детей и подростков;

иным вопросам, предусмотренным настоящим Законом.

Статья 42. **Обязанности должностных лиц органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор**

Должностные лица органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор, в пределах своей компетенции обязаны:

своевременно и в полной мере использовать предоставленные им полномочия по предупреждению, обнаружению и пресечению нарушений санитарно-эпидемиологического законодательства;

координировать свою деятельность с государственными органами и организациями, заинтересованными в охране и укреплении здоровья населения, обеспечении его санитарно-эпидемического благополучия;

сохранять государственную, коммерческую и иную охраняемую законом тайну;

содействовать повышению санитарной культуры населения, распространению гигиенических знаний о здоровом образе жизни.

Статья 43. **Ответственность должностных лиц органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор**

Должностные лица органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор, за ненадлежащее исполнение своих обязанностей несут ответственность в порядке, установленном законодательством Республики Беларусь.

Статья 44. **Обжалование действий органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор, или должностных лиц этих органов**

Действия органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор, или должностных лиц этих органов могут быть обжалованы в вышестоящий в порядке подчиненности орган или должностному лицу, а при несогласии с их решением – в суд.

Подача жалобы не приостанавливает обжалуемого действия.

Статья 45. **Основные гарантии должностным лицам органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор**

Должностные лица органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор, при исполнении служебных обязанностей являются представителями власти и находятся под защитой государства.

Любое воздействие в какой бы то ни было форме на должностных лиц органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор, препятствующее исполнению ими профессиональных обязанностей, либо вмешательство в их деятельность запрещаются.

Иные гарантии должностных лиц органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор, определяются законодательством Республики Беларусь.

ГЛАВА 6. ВЕДОМСТВЕННЫЙ САНИТАРНЫЙ НАДЗОР, ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ И ОБЩЕСТВЕННЫЙ САНИТАРНЫЙ КОНТРОЛЬ

Статья 46. **Ведомственный санитарный надзор**

Ведомственный санитарный надзор за обеспечением санитарно-эпидемического благополучия в войсках или на объектах Министерства обороны Республики Беларусь, Министерства внутренних дел Республики Беларусь, Комитета государственной безопасности Республики Беларусь, Государственного комитета пограничных войск Республики Беларусь, в организациях и на объектах Белорусской железной дороги, а также в организациях и на объектах Управления делами Президента Республики Беларусь осуществляется санитарно-эпидемиологическими учреждениями, подразделениями и должностными лицами указанных министерств, Комитета государственной безопасности Республики Беларусь, Государственного комитета пограничных войск Республики Беларусь, Белорусской железной дороги, центра гигиены и эпидемиологии Главного управления лечебно-профилактических и санаторно-курортных учреждений Управления делами Президента Республики Беларусь.

Положения о ведомственном санитарном надзоре Министерства обороны Республики Беларусь, Министерства внутренних дел Республики Беларусь, Комитета государственной безопасности Республики Беларусь, Государственного комитета пограничных войск Республики Беларусь, Белорусской железной дороги, Управления делами Президента Республики Беларусь утверждаются Правительством Республики Беларусь.

Статья 47. **Производственный санитарный контроль**

Организации обязаны обеспечивать производственный санитарный контроль, в том числе и лабораторный контроль, за выполнением в процессе производства (деятельности) санитарно-гигиенических и противоэпидемических мероприятий, направленных на предупреждение и ликвидацию загрязнения среды обитания человека, оздоровление условий труда, быта, отдыха, обучения и воспитания людей, за качеством выпускаемой продукции с выдачей документов, удостоверяющих ее качество.

Статья 48. **Общественный санитарный контроль**

Общественные объединения в соответствии с действующим законодательством и их уставами вправе осуществлять общественный санитарный контроль за выполнением санитарно-гигиенических и противоэпидемических мероприятий и при выявлении нарушений санитарных правил информировать органы и учреждения, осуществляющие государственный или ведомственный санитарный надзор.

Статья 49. **Взаимодействие при осуществлении государственного и ведомственного санитарного надзора, производственного и общественного санитарного контроля**

Деятельность министерств, иных республиканских органов государственного управления, организаций и общественных объединений, обеспечивающих ведомственный санитарный надзор, производственный и общественный санитарный контроль в соответствии со статьями 46–48 настоящего Закона, осуществляется во взаимодействии и под методическим руководством органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор.

ГЛАВА 7. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА НАРУШЕНИЕ САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОГО ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВА

Статья 50. **Ответственность за нарушение санитарно-эпидемиологического законодательства**

За нарушение санитарно-эпидемиологического законодательства виновные лица привлекаются к ответственности в соответствии с законодательством Республики Беларусь. □

1.5. О ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

Закон Республики Беларусь от 15 июня 1993 г. № 2403-XII,
с изм. и доп. от 3 мая 1996 г. № 440-XIII, 13 ноября 1997 г. № 87-З,
11 января 2002 г. № 89-З, 18 ноября 2004 г. № 338-З

(Ведомости Верховного Совета Республики Беларусь. 1993. № 23. Ст. 282; 1996. № 21. Ст. 380; Ведомости Национального собрания Республики Беларусь. 1997. № 33. Ст. 658; Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2002. № 9. 2/838; 2004. № 189. 2/1087)

Настоящий Закон определяет правовую основу и принципы организации системы пожарной безопасности и государственного пожарного надзора в Республике Беларусь, действующих в целях защиты от пожаров жизни и здоровья людей, национального достояния, всех видов собственности и экономики Республики Беларусь.

РАЗДЕЛ I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Статья 1. **Система пожарной безопасности в Республике Беларусь**

Система пожарной безопасности в Республике Беларусь состоит из комплекса экономических, социальных, организационных, научно-технических и правовых мер, а также сил и средств, направленных на предупреждение и ликвидацию пожаров. □

Статья 2. **Правовое регулирование деятельности по обеспечению пожарной безопасности**

Деятельность по обеспечению пожарной безопасности осуществляется в соответствии с настоящим Законом и другими актами законодательства Республики Беларусь, а также на основе нормативных право-

вых актов системы противопожарного нормирования и стандартизации, действующих на территории республики. □

Статья 3. **Государственное управление в области обеспечения пожарной безопасности**

Государственное управление в области обеспечения пожарной безопасности осуществляется Советом Министров Республики Беларусь, органами государственного пожарного надзора Республики Беларусь, местными Советами депутатов, исполнительными и распорядительными органами. □

Статья 4. **Надзор и контроль в области обеспечения пожарной безопасности**

Государственный пожарный надзор за соблюдением республиканскими органами государственного управления, местными исполнительными и распорядительными органами, иными организациями, их должностными лицами и гражданами требований законодательства о пожарной безопасности, а также выполнением стандартов, норм и правил системы противопожарного нормирования и стандартизации осуществляется в соответствии с законодательством Республики Беларусь органами и подразделениями по чрезвычайным ситуациям, являющимися органами государственного пожарного надзора.

Надзор за обеспечением пожарной безопасности при хранении и использовании взрывчатых веществ, на транспортных средствах в пути следования, а также на объектах, находящихся на территории воинских частей, в лесах, подземных выработках и шахтных сооружениях, осуществляют соответствующие республиканские органы государственного управления, иные организации, являющиеся владельцами этих объектов.

Ведомственный контроль за состоянием пожарной безопасности на объектах осуществляют республиканские органы государственного управления. □

Статья 5. **Планирование мероприятий по обеспечению пожарной безопасности**

Мероприятия по обеспечению пожарной безопасности, развитию и совершенствованию материально-технической базы органов и подразделений по чрезвычайным ситуациям предусматриваются программами экономического и социального развития республики, областей, городов, населенных пунктов, республиканских органов государственного управления, иных организаций.

Средства на финансирование этих мероприятий предусматриваются в соответствующих бюджетах, в том числе целевым назначением отдельной строкой. □

Статья 6. **Участие трудовых коллективов и граждан в осуществлении мероприятий по обеспечению пожарной безопасности**

Трудовые коллективы и граждане осуществляют мероприятия по обеспечению пожарной безопасности посредством участия в общественных и внештатных пожарных объединениях и формированиях.

Деятельность общественных пожарных объединений осуществляется в соответствии с их уставами. Внештатные пожарные формирования (команды, дружины, расчеты, группы внештатных пожарных инспекторов, пожарно-технические комиссии, учебно-методические центры, клубы юных пожарных) функционируют в соответствии с Положением, утверждаемым Советом Министров Республики Беларусь.

Наниматели вправе производить оплату, предоставлять дополнительный отпуск, другие льготы и поощрения членам внештатных пожарных формирований за участие в профилактике и тушении пожаров.

РАЗДЕЛ II. ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО УПРАВЛЕНИЯ СИСТЕМОЙ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

Статья 7. **Научно-техническое обеспечение пожарной безопасности**

Научно-техническое обеспечение пожарной безопасности является одним из приоритетных направлений науки Республики Беларусь и осуществляется через координирующий орган, создаваемый при Министерстве по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь.

Статья 8. **Система противопожарного нормирования и стандартизации**

Требования по обеспечению пожарной безопасности предусматриваются в стандартах, нормах, правилах и других технических нормативных правовых актах и образуют систему противопожарного нормирования и стандартизации, порядок функционирования которой определяется Главным государственным инспектором Республики Беларусь по пожарному надзору.

Требования системы противопожарного нормирования и стандартизации являются обязательными для выполнения всеми республиканскими органами государственного управления, иными организациями, а также гражданами.

Нормативные правовые акты системы противопожарного нормирования и стандартизации подлежат согласованию с Главным государственным инспектором Республики Беларусь по пожарному надзору в порядке, установленном законодательством Республики Беларусь.

Статья 9. **Сертификация продукции и товаров (работ и услуг) на соответствие требованиям пожарной безопасности**

Сертификации на соответствие требованиям пожарной безопасности в Республике Беларусь подлежат продукция и товары (работы и услуги), использование которых может представлять пожарную опасность для жизни, здоровья или имущества граждан и причинить вред окружающей среде, выпускаемые (выполняемые и оказываемые), закупаемые за пределами республики для использования на внутреннем рынке организациями.

Реализация такой продукции и товаров (работ и услуг) в Республике Беларусь без сертификата и знака, подтверждающих их соответствие установленным требованиям, запрещается.

Номенклатуру продукции и товаров (работ и услуг), подлежащих обязательной сертификации на соответствие требованиям пожарной безопасности, определяет Главный государственный инспектор Республики Беларусь по пожарному надзору. □

Статья 10. **Лицензирование в области пожарной безопасности**

Деятельность в области пожарной безопасности, связанная с обеспечением пожарной безопасности, защиты прав и законных интересов потребителей, подлежит лицензированию.

Перечень видов деятельности, подлежащих лицензированию в области пожарной безопасности, и порядок выдачи лицензий устанавливаются Советом Министров Республики Беларусь. □

Статья 11. **Информирование населения о пожарах и вопросах пожарной безопасности**

Государственные средства массовой информации по требованию органов государственного пожарного надзора бесплатно помещают и передают для населения информацию противопожарной направленности.

Издаваемые и распространяемые в республике публикации научного, методического, информационного и рекламного характера в области проектирования, производства, строительства и эксплуатации зданий, сооружений, технологических процессов и технических устройств с учетом отражаемых в них вопросов должны содержать полные и объективные сведения об обеспечении пожарной безопасности, необходимых противопожарных мероприятиях.

Ввозимые в республику и выпускаемые на ее территории средства противопожарной защиты, а также изделия, представляющие пожарную опасность, перечень которых устанавливается Главным государственным инспектором Республики Беларусь по пожарному надзору, при реализации потребителям должны обеспечиваться документами, устанавливающими область, условия применения и меры пожарной безопасности при их использовании. Указанные документы должны составляться на белорусском или русском языке. □

Статья 12. **Государственный учет пожаров и их последствий**

Государственный учет пожаров и их последствий осуществляется Министерством статистики и анализа Республики Беларусь.

Республиканские органы государственного управления, местные исполнительные и распорядительные органы, а также иные организации обязаны представлять в территориальные органы Министерства статистики и анализа Республики Беларусь сведения о пожарах, происшедших на их объектах и территориях.

Правила государственного учета пожаров, порядок представления сведений о пожарах и их последствиях утверждаются Министерством статистики и анализа Республики Беларусь по согласованию с Министерством по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь.

Министерство статистики и анализа Республики Беларусь, его территориальные органы ежеквартально направляют в республиканские

органы государственного управления, местные исполнительные и распорядительные органы обобщающие сведения о пожарах по республике, областям и районам, а также по отраслям экономики для разработки и осуществления мер по обеспечению пожарной безопасности подведомственных объектов. □

С т а т ь я 13. Исключена. □

С т а т ь я 13^1. **Использование пожарных депо и техники**

Целевое назначение пожарных депо и техники не может быть изменено их собственником без согласования с территориальным органом Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь и соответствующим местным исполнительным и распорядительным органом.

В случае отказа собственника от содержания пожарных депо и техники, если территориальным органом Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь и соответствующим местным исполнительным и распорядительным органом не дано согласие на изменение целевого назначения указанного имущества, это имущество может быть в установленном законодательством Республики Беларусь порядке передано собственником во владение, пользование и распоряжение (оперативное управление) территориальному органу Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь. □

С т а т ь я 13^2. **Тушение пожаров**

Тушение пожаров на всей территории и объектах Республики Беларусь осуществляют органы и подразделения по чрезвычайным ситуациям, а также аварийно-спасательные службы.

Организация тушения пожаров, возникших при хранении и использовании взрывчатых веществ, на транспортных средствах в пути следования, а также на объектах, находящихся на территории воинских частей, в лесах, подземных выработках и шахтных сооружениях, возлагается на соответствующие республиканские органы государственного управления, местные исполнительные и распорядительные органы, иные организации, граждан, являющихся владельцами этих объектов.

Руководство силами и средствами на пожаре осуществляется руководителем тушения пожара – старшим должностным лицом органа (подразделения) по чрезвычайным ситуациям, прибывшим первым к месту пожара.

Руководителю тушения пожара подчиняются силы и средства, находящиеся на месте пожара.

Никто не вправе вмешиваться в действия руководителя тушения пожара или отменять его распоряжения иначе как отстранив его от исполнения обязанностей в порядке, установленном законодательством Республики Беларусь, и приняв руководство на себя или назначив вместо него другое должностное лицо. □

РАЗДЕЛ III. КОМПЕТЕНЦИЯ ГОСУДАРСТВЕННЫХ ОРГАНОВ, ОБЩЕСТВЕННЫХ ОБЪЕДИНЕНИЙ, ДОЛЖНОСТНЫХ ЛИЦ И ГРАЖДАН ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

Статья 14. **Обеспечение пожарной безопасности**

Пожарная безопасность обеспечивается приведением объектов и населенных пунктов в такое состояние, при котором исключается возможность возникновения пожара либо обеспечивается защита людей и материальных ценностей от пожара. Обеспечение пожарной безопасности является обязанностью руководителей, соответствующих должностных лиц и работников республиканских органов государственного управления, местных исполнительных и распорядительных органов, иных организаций, а также граждан.

Эти обязанности руководителей, должностных лиц и работников республиканских органов государственного управления, местных исполнительных и распорядительных органов, иных организаций должны быть отражены в соответствующих должностных инструкциях.

Статья 15. **Компетенция местных Советов депутатов, исполнительных и распорядительных органов**

Местные Советы депутатов, исполнительные и распорядительные органы:

1) регулярно анализируют состояние пожарной безопасности, принимают по этим вопросам решения, разрабатывают планы и осуществляют мероприятия по обеспечению пожарной безопасности на соответствующей территории;

2) решают вопросы организации и финансирования органов и подразделений по чрезвычайным ситуациям, создания для них необходимой материально-технической базы;

3) содействуют созданию и деятельности фондов пожарной безопасности;

4) устанавливают в случае повышения пожарной опасности на соответствующих территориях особый противопожарный режим и дополнительные требования пожарной безопасности, согласованные с органами государственного пожарного надзора;

5) содействуют созданию и деятельности организаций, специализирующихся на выполнении противопожарных работ и услуг, изготовлении противопожарного оборудования;

6) осуществляют проверки и проводят смотры противопожарного состояния населенных пунктов и жилищного фонда, привлекают организации для осуществления мероприятий по обеспечению пожарной безопасности;

7) организуют обучение населения мерам пожарной безопасности;

8) привлекают в установленном порядке население, трудовые коллективы и воинские части к участию в борьбе с пожарами, создают внештатные пожарные формирования (команды, дружины, расчеты, группы внештатных пожарных инспекторов, учебно-методические центры, клубы юных пожарных), проводят проверки их работы.

С т а т ь я 16. **Обязанности республиканских органов государственного управления**

Республиканские органы государственного управления: □

1) определяют основные направления деятельности в области обеспечения пожарной безопасности, разрабатывают комплексные противопожарные мероприятия, имеющие значение для отрасли или нескольких объектов;

2) разрабатывают и утверждают по согласованию с Главным государственным инспектором Республики Беларусь по пожарному надзору локальные нормативные правовые акты по вопросам пожарной безопасности; □

3) включают требования пожарной безопасности в разрабатываемые стандарты, технические условия, паспорта, правила, инструкции и другую документацию, осуществляют контроль за их выполнением при проектировании, строительстве, реконструкции, техническом переоснащении и эксплуатации объектов, а также при изготовлении веществ, материалов, машин, приборов, оборудования и товаров; □

4) обобщают опыт работы в области обеспечения пожарной безопасности и оказывают информационно-методическую помощь подведомственным организациям; □

5) вносят в установленном законодательством Республики Беларусь порядке предложения по совершенствованию нормативных правовых актов системы противопожарного нормирования и стандартизации;

6) осуществляют обучение мерам пожарной безопасности специалистов, студентов, учащихся, проводят их подготовку и переподготовку;

7) в установленном порядке организуют научно-исследовательские и проектные работы по вопросам противопожарной защиты объектов;

8) осуществляют ведомственный учет пожаров. □

С т а т ь я 17. **Обязанности руководителей и должностных лиц организаций**

Руководители и другие должностные лица организаций:

1) обеспечивают пожарную безопасность и противопожарный режим в соответствующих организациях;

2) предусматривают организационные и инженерно-технические мероприятия по пожарной безопасности в планах экономического и социального развития организаций, создают при необходимости организационно-штатную структуру, разрабатывают обязанности и систему контроля, обеспечивающие пожарную безопасность во всех технологических звеньях и на этапах производственной деятельности;

3) обеспечивают своевременное выполнение противопожарных мероприятий по предписаниям, заключениям и предупреждениям органов государственного пожарного надзора;

4) внедряют научно-технические достижения в противопожарную защиту объектов, проводят работу по изобретательству и рационализации, направленную на обеспечение безопасности людей и снижение пожарной опасности технологических процессов производств;

5) обеспечивают выполнение и соблюдение требований нормативных правовых актов системы противопожарного нормирования и стандартизации при проектировании, строительстве, реконструкции, техническом переоснащении и ремонте подведомственных им объектов, а также при изготовлении, транспортировке и использовании выпускаемых веществ, материалов, продукции, машин, приборов и оборудования;

6) создают внештатные пожарные формирования и организуют их работу;

7) содержат в исправном состоянии пожарную технику, оборудование и инвентарь, не допускают их использования не по прямому назначению;

8) организуют обучение работников правилам пожарной безопасности и обеспечивают их участие в предупреждении и тушении пожаров, не допускают к работе лиц, не прошедших противопожарный инструктаж;

9) обеспечивают разработку плана действий работников на случай возникновения пожара и проводят практические тренировки по его отработке;

10) представляют по требованию органов государственного пожарного надзора документы о пожарах и их последствиях, сведения, характеризующие состояние пожарной безопасности объектов и выпускаемой продукции;

11) принимают меры к нарушителям противопожарных требований, взыскивают в установленном законодательством порядке материальный ущерб с виновников пожара;

12) предоставляют в установленном порядке в необходимых случаях органам и подразделениям по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь технику, горюче-смазочные материалы, продукты питания и места отдыха для личного состава при тушении пожаров. □

Статья 18. **Обязанности работников**

Работники обязаны знать и выполнять требования нормативных правовых актов системы противопожарного нормирования и стандартизации, являющихся составной частью их профессиональной деятельности. □

Статья 19. **Обязанности граждан**

Каждый гражданин обязан знать и выполнять требования пожарной безопасности в быту и производственной деятельности, оказывать посильную помощь в ликвидации пожаров.

Собственники квартир, домов и квартиросъемщики обязаны предоставлять возможность должностным лицам органов государственного пожарного надзора и представителям внештатных пожарных формирований проводить пожарно-технические обследования жилых и подсобных помещений в порядке, установленном законодательством Республики Беларусь. □

Статья 20. **Обучение мерам пожарной безопасности**

В учреждениях системы образования, а также профессиональной подготовки, в иных организациях должно быть организовано изучение

требований пожарной безопасности и обучение действиям в случае возникновения пожара с включением соответствующих тем в программы.

Республиканские органы государственного управления, имеющие учебные заведения, обеспечивают разработку и выполнение программ обучения, подготовку учебно-методической литературы и пособий по вопросам пожарной безопасности. □

Раздел IV (статьи 21–31). Исключен. □

РАЗДЕЛ V. ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПОЖАРНЫЙ НАДЗОР

Статья 32. **Государственный пожарный надзор**

Государственный пожарный надзор в Республике Беларусь проводится в целях защиты от пожаров жизни и здоровья людей, национального достояния и обеспечения устойчивого функционирования экономики.

Статья 33. **Органы государственного пожарного надзора**

Государственный пожарный надзор в Республике Беларусь осуществляется органами государственного пожарного надзора.

Систему органов государственного пожарного надзора определяет Главный государственный инспектор Республики Беларусь по пожарному надзору.

Предписания, заключения, постановления, протоколы и предупреждения органов государственного пожарного надзора в пределах их компетенции обязательны для выполнения республиканскими органами государственного управления, местными исполнительными и распорядительными органами, иными организациями, их должностными лицами, гражданами. Они могут быть изменены или отменены только вышестоящими должностными лицами органов государственного пожарного надзора либо обжалованы в суд. Обжалование предписаний, заключений, постановлений, протоколов и предупреждений не приостанавливает их действия.

В своей деятельности органы государственного пожарного надзора взаимодействуют с другими органами государственного надзора. □

Статья 34. **Должностные лица органов государственного пожарного надзора**

Главным государственным инспектором Республики Беларусь по пожарному надзору является первый заместитель Министра по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь.

Главный государственный инспектор Республики Беларусь по пожарному надзору осуществляет в соответствии с законодательством Республики Беларусь руководство органами государственного пожарного надзора.

Компетенция Главного государственного инспектора Республики Беларусь по пожарному надзору устанавливается законодательством Республики Беларусь.

Перечень других должностных лиц органов государственного пожарного надзора и их компетенция определяются Главным государственным инспектором Республики Беларусь по пожарному надзору. □

С т а т ь я 35. **Обязанности органов государственного пожарного надзора**

Органы государственного пожарного надзора Республики Беларусь:

1) осуществляют надзор за соблюдением республиканскими органами государственного управления, местными исполнительными и распорядительными органами, иными организациями и гражданами требований настоящего Закона, нормативных правовых актов системы противопожарного нормирования и стандартизации;

2) дают заключения по проектам нормативных правовых актов системы противопожарного нормирования и стандартизации;

3) осуществляют выборочный контроль за выполнением проектными и строительными организациями и гражданами противопожарных требований при проектировании, строительстве, реконструкции и техническом переоснащении объектов;

4) информируют население о состоянии пожарной безопасности объектов и результатах надзорной деятельности;

5) оказывают помощь внештатным пожарным формированиям в организации профилактической работы и боевой подготовки;

6) участвуют в комиссиях по приемке в эксплуатацию завершенных строительством объектов;

7) оказывают помощь республиканским органам государственного управления, местным исполнительным и распорядительным органам, иным организациями в обучении учащихся, студентов и работников требованиям пожарной безопасности;

8) осуществляют в соответствии с законодательством Республики Беларусь производство дознания по уголовным делам о пожарах и (или) нарушении противопожарных правил, а также производство по делам об административных правонарушениях. □

С т а т ь я 36. **Права органов государственного пожарного надзора**

Органам государственного пожарного надзора для выполнения возложенных на них обязанностей предоставляется право:

1) проводить пожарно-технические обследования объектов, выдавать предписания, предупреждения, заключения и рекомендации по устранению нарушений нормативных правовых актов системы противопожарного нормирования и стандартизации. Не допускается обследование индивидуальных жилых домов и построек при них, квартир в ночное время; □

1^1) утверждать нормы и правила пожарной безопасности;

1^2) приостанавливать действие нормативных правовых актов системы противопожарного нормирования и стандартизации, не согласованных с органами государственного пожарного надзора и противоречащих требованиям пожарной безопасности; □

2) осуществлять проверку знания вопросов пожарной безопасности работниками и гражданами в предусмотренных законодательством случаях;

3) требовать и получать от республиканских органов государственного управления, местных исполнительных и распорядительных органов, иных организаций и граждан сведения и документы, характеризующие состояние пожарной безопасности зданий, сооружений и выпускаемой продукции, а также о пожарах и их последствиях; □

4) координировать и проводить научные исследования, государственные испытания, сертификацию и лицензирование в области пожарной безопасности;

5) привлекать в установленном порядке специалистов научно-исследовательских и проектных организаций, инженерно-технических и других работников объектов для участия в разработке противопожарных мероприятий, проведения пожарно-технических экспертиз, а в случае необходимости и для участия в работе по контролю за соблюдением нормативных правовых актов системы противопожарного нормирования и стандартизации; □

6) приостанавливать полностью или частично при невыполнении соответствующих предупреждений работу организаций, строительство, реконструкцию, реставрацию, техническое переоснащение, ремонт объектов и производство других работ при нарушении требований нормативных правовых актов системы противопожарного нормирования и стандартизации и проектной документации, а также запрещать эксплуатацию зданий, сооружений, помещений, машин, приборов, оборудования и других устройств, функционирующих с нарушением противопожарных требований. Приостановка осуществляется без соответствующего предупреждения, если создана непосредственная угроза возникновения пожара; □

6^1) запрещать выпуск, реализацию и использование продукции, не соответствующей требованиям нормативных правовых актов системы противопожарного нормирования и стандартизации; □

7) рассматривать в соответствии с законодательством Республики Беларусь дела об административных правонарушениях; □

8) издавать техническую, информационно-справочную и другую литературу, направленную на предупреждение пожаров и совершенствование деятельности по обеспечению пожарной безопасности;

9) согласовывать проекты на строительство объектов, в которых отсутствуют противопожарные требования, а также проекты с обоснованными отступлениями от противопожарных требований. □

Работники государственного пожарного надзора, работающие в сельской местности, имеют право бесплатно пользоваться всеми видами общественного транспорта (кроме такси) по специальному знаку. □

Работники органов государственного пожарного надзора являются представителями власти. При исполнении своих служебных обязанностей они руководствуются законодательством Республики Беларусь и подотчетны только вышестоящим должностным лицам органов государственного пожарного надзора. □

Раздел VI (статьи 37 – 45). Исключен. □

РАЗДЕЛ VII. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА НАРУШЕНИЕ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВА О ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

Статья 46. **Ответственность за нарушение требований пожарной безопасности**

Ответственность за нарушение требований пожарной безопасности в организациях несут персонально их руководители, по отраслям – руководители республиканских органов государственного управления, а по городам и другим населенным пунктам – местные исполнительные и распорядительные органы.

Ответственность за нарушение требований пожарной безопасности в жилых помещениях государственного, общественного фонда, фонда жилищно-строительных кооперативов возлагается на квартиросъемщиков, а в жилых квартирах, домах, надворных постройках, дачах и иных строениях, принадлежащих гражданам на праве частной собственности, – на их собственников.

Ущерб, причиненный пожарами, подлежит возмещению в порядке, устанавливаемом законодательством.

Лица, нарушающие или не выполняющие настоящий Закон, требования нормативных правовых актов системы противопожарного нормирования и стандартизации, предписания, заключения, постановления и протоколы органов государственного пожарного надзора, а также лица, виновные в возникновении пожаров, несут дисциплинарную, материальную, административную и уголовную ответственность в соответствии с законодательством Республики Беларусь.

Статья 47. **Ответственность за искажение сведений для государственного учета пожаров**

Ответственность за искажение сведений о пожарах, несвоевременность их представления в территориальные органы Министерства статистики и анализа Республики Беларусь несут руководители республиканских органов государственного управления, местных исполнительных и распорядительных органов, а также иных организаций в соответствии с законодательством Республики Беларусь.

1.6. О РЕСПУБЛИКАНСКОЙ ЦЕЛЕВОЙ ПРОГРАММЕ ПО УЛУЧШЕНИЮ УСЛОВИЙ И ОХРАНЫ ТРУДА НА 2006–2010 ГОДЫ

Постановление Совета Министров Республики Беларусь
от 16 августа 2005 г. № 905

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2005. № 129. 5/16411)

В целях реализации государственной политики в области охраны труда Совет Министров Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить прилагаемую Республиканскую целевую программу по улучшению условий и охраны труда на 2006–2010 годы (далее – Программа).

2. Определить государственными заказчиками Программы Министерство труда и социальной защиты и Министерство здравоохранения.

3. Республиканским органам государственного управления, иным государственным организациям, подчиненным Правительству Республики Беларусь, другим исполнителям обеспечить выполнение мероприятий Программы и ежегодно до 1 февраля представлять в Министерство труда и социальной защиты информацию об их выполнении.

4. Министерству труда и социальной защиты:

довести Программу до заинтересованных и осуществлять контроль за ходом ее выполнения;

ежегодно до 25 февраля представлять в Совет Министров Республики Беларусь информацию о выполнении Программы и при необходимости вносить в установленном порядке предложения о внесении в нее изменений и дополнений.

РЕСПУБЛИКАНСКАЯ ЦЕЛЕВАЯ ПРОГРАММА ПО УЛУЧШЕНИЮ УСЛОВИЙ И ОХРАНЫ ТРУДА НА 2006–2010 ГОДЫ

Утверждена постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 16 августа 2005 г. № 905

ПАСПОРТ
Республиканской целевой программы по улучшению условий и охраны труда на 2006–2010 годы

Наименование Программы	Республиканская целевая программа улучшения условий и охраны труда на 2006–2010 годы
Основание для разработки Программы	поручение Совета Министров Республики Беларусь от 18 марта 2005 г. № 30/213-36, пункт 6.2.8 мероприятий Республиканской целевой программы по улучшению условий и охраны труда на 2002–2005 годы, одобренной постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 13 июня 2001 г. № 881
Государственные заказчики Программы	Министерство труда и социальной защиты, Министерство здравоохранения
Основные разработчики Программы	Министерство труда и социальной защиты, Министерство экономики, республиканские органы государственного управления, иные государственные организации, подчиненные Правительству Республики Беларусь, облисполкомы, Минский горисполком, объединения нанимателей и профсоюзов
Цели и задачи Программы	улучшение условий и охраны труда, снижение уровня производственного травматизма и профессиональной заболеваемости в организациях республики

Сроки реализации Программы	2006–2010 годы
Основные направления мероприятий Программы	совершенствование управления охраной труда; совершенствование нормативного правового обеспечения охраны труда; улучшение условий и охраны труда, профилактика производственного травматизма и профессиональной заболеваемости; научное обеспечение охраны труда; подготовка, переподготовка и повышение квалификации работников по вопросам охраны труда; информационное обеспечение деятельности по охране труда
Источники финансирования Программы	финансирование Программы осуществляется: за счет собственных средств исполнителей; в пределах поступающих в республиканский бюджет средств фонда предупредительных (превентивных) мероприятий по обязательному страхованию от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний
Система организации контроля за выполнением Программы	контроль за выполнением Программы осуществляет Министерство труда и социальной защиты
Исполнители основных мероприятий Программы	Министерство труда и социальной защиты, Министерство здравоохранения, Министерство сельского хозяйства и продовольствия, Министерство архитектуры и строительства, Министерство информации, Министерство культуры, Министерство образования, Министерство промышленности, Министерство торговли, Министерство энергетики, Министерство лесного хозяйства, Министерство природных ресурсов и охраны окружающей среды, Министерство по чрезвычайным ситуациям, Государственный комитет по авиации, Комитет по стандартизации, метрологии и сертификации при Совете Министров Республики Беларусь, Белорусский государственный концерн по нефти и химии, Белорусский государственный концерн пищевой промышленности «Белгоспищепром», Белорусский производственно-торговый концерн лесной, деревообрабатывающей и целлюлозно-бумажной промышленности, Белорусская железная дорога, Белорусский республиканский союз потребительских обществ, местные исполнительные и распорядительные органы
Ожидаемые результаты реализации Программы	улучшение условий и охраны труда в организациях республики. Сокращение к 2011 году числа рабочих мест с вредными и (или) опасными условиями труда на 20 процентов, снижение коэффициента частоты производственного травматизма (численность потерпевших за год вследствие несчастных случаев на производстве в расчете на 1000 работающих) на 5 процентов от уровня 2005 года

ГЛАВА 1. ОБОСНОВАНИЕ НЕОБХОДИМОСТИ РАЗРАБОТКИ ПРОГРАММЫ

Улучшение условий труда, повышение его безопасности – одна из важнейших задач государства, для решения которой реализуются Республиканская целевая программа по улучшению условий и охраны труда на 2002–2005 годы, одобренная постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 13 июня 2001 г. № 881 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2001 г., № 59, 5/6203), аналогичные отраслевые и региональные программы.

В ходе выполнения указанных программ совершенствуется управление охраной труда и взаимодействие органов государственного управления, объединений нанимателей и профсоюзов в решении проблем улучшения условий труда, предупреждения травматизма и заболеваемости на производстве.

Министерством труда и социальной защиты, другими республиканскими органами государственного управления проводится работа по пересмотру устаревших и разработке новых нормативных правовых актов с учетом действующего законодательства, современного состояния науки и техники, сложившихся экономических отношений, создается автоматизированная база нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда.

Совершенствуется система обучения в области охраны труда. Приняты новые правила обучения безопасным методам и приемам работы, проведения инструктажа и проверки знаний по вопросам охраны труда; разработана примерная программа обучения по вопросам охраны труда для руководителей и специалистов организаций; организована переподготовка лиц, имеющих высшее техническое образование, по специальности «охрана труда».

Принимаются меры по улучшению обеспечения работников средствами индивидуальной защиты. Министерством труда и социальной защиты с участием заинтересованных подготовлено и принято 25 типовых отраслевых норм бесплатной выдачи работникам указанных средств.

Министерство труда и социальной защиты ежегодно вносит на рассмотрение в Совет Министров Республики Беларусь доклад о соблюдении законодательства о труде и состоянии охраны труда.

В целях усиления социальной защиты граждан, потерпевших в результате несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний, обеспечения мер по профилактике производственного травматизма и профессиональной заболеваемости Декретом Президента Республики Беларусь от 30 июля 2003 г. № 18 «Об обязательном страховании от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2003 г., № 86, 1/4817) с 1 января 2004 г. введено обязательное страхование от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний.

В результате принимаемых мер в республике начиная с 2000 года сложилась тенденция снижения уровня производственного травматизма и профессиональной заболеваемости. Коэффициент частоты производственного травматизма (численность потерпевших за один год вследствие несчастных случаев на производстве в расчете на 1000 работающих) снизил-

ся с 1,80 в 2001 году до 1,42 в 2004 году, или на 21 процент, численность лиц, у которых впервые установлены профессиональные заболевания, сократилась на 23,4 процента.

В то же время состояние условий и охраны труда продолжает оставаться острой социально-экономической проблемой. В организациях промышленности и сельского хозяйства во вредных условиях труда занято около 30 процентов работающих.

Неблагоприятные условия труда обусловливают профессиональную заболеваемость работников. В 2004 году выявлено 226 случаев профессиональных заболеваний, что на 40 случаев больше, чем в 2003 году. Свыше 80 процентов профессиональных заболеваний регистрируется в организациях промышленности. Моральный и физический износ основных производственных фондов, устаревшие технологии являются основными причинами профессиональных заболеваний.

Ежегодно из-за нарушений требований охраны труда на производстве травмируется свыше 5 тысяч работников, из них более двухсот погибает, свыше восьмисот получают тяжелые травмы. В 2004 году допущен рост производственного травматизма с тяжелыми последствиями.

Основными причинами производственного травматизма являются эксплуатация неисправного оборудования, неудовлетворительная организация производства работ, невыполнение руководителями и специалистами возложенных на них обязанностей по охране труда, недостаточная квалификация работников по вопросам охраны труда, нарушение трудовой и технологической дисциплины.

Вследствие несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний общество несет большие экономические потери. В 2004 году из-за травматизма на производстве потеряно 178,2 тыс. человекодней. Страховые выплаты по обязательному страхованию от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний составили 52,5 млрд. рублей, затраты на компенсации по условиям труда – 272,0 млрд. рублей.

Во многих случаях неудовлетворительные условия труда, травматизм на производстве обусловлены недостаточным выделением средств на охрану труда, неэффективностью управления в этой сфере, состоянием нормативной правовой базы по охране труда. В настоящее время количество применяемых актов законодательства СССР по охране труда, принятых более 20 лет тому назад, составляет в промышленности – 49 процентов; сельском хозяйстве – 41 процент; здравоохранении – 40 процентов.

Недостаточно разработаны методы управления охраной труда, основанные на экономической заинтересованности нанимателей в обеспечении здоровых и безопасных условий труда на производстве.

В новых условиях хозяйствования большинство организаций частной формы собственности нуждается в оказании методической помощи в организации работ по охране труда.

Изложенное свидетельствует о необходимости комплексного системного подхода к решению проблем охраны труда, дальнейшего совершенствования законодательства в этой области, осуществления профилакти-

ческих мер, направленных на предупреждение производственного травматизма и профессиональной заболеваемости.

ГЛАВА 2. ЦЕЛЬ И ОСНОВНЫЕ ЗАДАЧИ ПРОГРАММЫ

Цель Программы – улучшение условий и охраны труда, снижение уровня производственного травматизма и профессиональной заболеваемости в организациях республики.

Программа предусматривает решение следующих основных задач:

внедрение систем управления охраной труда, обеспечивающих выявление производственных опасностей, оценку уровней риска травмирования и гибели работников, разработку и реализацию профилактических мер;

развитие и совершенствование законодательства в области охраны труда;

проведение научных исследований по проблемам безопасности и гигиены труда;

совершенствование организации обучения, переподготовки и повышения квалификации работников по вопросам охраны труда;

развитие экономических методов в управлении охраной труда;

оптимизацию системы компенсаций по условиям труда;

улучшение обеспечения работников средствами индивидуальной защиты;

совершенствование информационного обеспечения организаций по вопросам охраны труда, пропаганды передового опыта по охране труда.

ГЛАВА 3. МЕРОПРИЯТИЯ ПРОГРАММЫ

Мероприятия настоящей Программы согласно приложению сформированы по следующим основным направлениям:

совершенствование управления охраной труда;

совершенствование нормативного правового обеспечения охраны труда;

улучшение условий и охраны труда, профилактика производственного травматизма и профессиональной заболеваемости;

научное обеспечение охраны труда;

подготовка, переподготовка и повышение квалификации работников по вопросам охраны труда;

информационное обеспечение деятельности по охране труда.

Мероприятия настоящей Программы разработаны с учетом предложений заинтересованных на основе анализа причин производственного травматизма и профессиональной заболеваемости, изучения организации работы по охране труда на отраслевом и территориальном уровнях, оценке уровней риска гибели и травмирования работников по отраслям производственной деятельности.

ГЛАВА 4. ФИНАНСИРОВАНИЕ МЕРОПРИЯТИЙ ПРОГРАММЫ

Финансирование мероприятий программы осуществляется:

за счет средств исполнителей;

в пределах поступающих в республиканских бюджет средств фонда предупредительных (превентивных) мероприятий по обязательному страхованию от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний.

ГЛАВА 5. ОЖИДАЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

Республиканские органы государственного управления, иные государственные организации, подчиненные Правительству Республики Беларусь, местные исполнительные и распорядительные органы являются ответственными исполнителями мероприятий настоящей Программы.

Ожидаемые результаты реализации мероприятий настоящей Программы – улучшение условий и охраны труда в организациях республики; сокращение к 2011 году числа рабочих мест с вредными и (или) опасными условиями труда на 20 процентов; снижение коэффициента частоты производственного травматизма (численность потерпевших за один год вследствие несчастных случаев на производстве в расчете на 1000 работающих) на 5 процентов.

Приложение
к Республиканской целевой
программе по улучшению
условий и охраны труда
на 2006–2010 годы

Мероприятия Республиканской целевой программы по улучшению условий и охраны труда на 2006–2010 годы

Наименование мероприятий	Исполнители	Срок исполнения (годы)	Источник финансирования
1. СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ УПРАВЛЕНИЯ ОХРАНОЙ ТРУДА			
1.1. Изучение и внедрение в организациях государственных стандартов Республики Беларусь: «Системы управления охраной труда. Общие требования»; «Системы управления охраной труда. Руководство по применению государственного стандарта Республики Беларусь «Системы управления охраной труда. Общие требования»	республиканские органы государственного управления, иные государственные организации, подчиненные Правительству Республики Беларусь, местные исполнительные и распорядительные органы	2006–2007	средства исполнителя

1.2. Подготовка рекомендаций по разработке систем управления охраной труда для организаций малого предпринимательства	Минтруда и соцзащиты	2006	средства исполнителя
1.3. Разработка и совершенствование отраслевых и территориальных систем управления охраной труда	республиканские органы государственного управления, иные государственные организации, подчиненные Правительству Республики Беларусь, местные исполнительные и распорядительные органы	2006-2010	»
2. СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ НОРМАТИВНОГО ПРАВОВОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА			
2.1. Разработка: правил по охране труда при производстве и послеуборочной обработке продукции растениеводства	Минсельхозпрод	2007	средства исполнителя
правил по охране труда при хранении, транспортировке и применении ядохимикатов в сельском хозяйстве	»	2008	»
правил по охране труда при эксплуатации, ремонте, техническом обслуживании и постановке на хранение сельскохозяйственных машин, агрегатов и оборудования	»	2007	»
правил по охране труда при проведении мелиоративных и водохозяйственных работ	»	2009	»
правил по охране труда на основные виды сельскохозяйственных работ	»	2008	»
правил по охране труда при проведении работ по выращиванию, уборке и подготовке льна к переработке	»	2010	»

правил по охране труда при переработке льна и производстве продукции из льна	»	2010	»
правил по охране труда при хранении и переработке зерна	»	2007	»
правил по охране труда при производстве хлебобулочных и макаронных изделий	»	2006	»
правил по охране труда при производстве товарной рыбы	»	2008	»
типовых инструкций по охране труда для основных работ в сельском хозяйстве	»	2007	»
правил по охране труда при проведении работ по пайке и лужению изделий	Минпром	2007	«
правил по охране труда в метизном производстве	»	2008	»
правил по охране труда для организаций, занимающихся производством шин и резиновых изделий	Минтруда и соцзащиты, концерн «Белнефтехим»	2006–2007	средства концерна «Белнефтехим»
правил технической эксплуатации резервуаров для нефти и нефтепродуктов	»	2006–2007	»
правил по охране труда: при производстве спирта и ликеро-водочных изделий в кондитерском производстве в сахарном производстве при производстве табачных изделий	концерн «Белгоспищепром»	2006–2008	средства исполнителя
правил по охране труда в локомотивном хозяйстве	Белорусская железная дорога, Минтруда и соцзащиты	2006–2007	средства Белорусской железной дороги

межотраслевых правил по охране труда при работе с эпоксидными смолами и материалами на их основе	Минтруда и соцзащиты	2006–2007	средства фонда предупредительных (превентивных) мероприятий по обязательному страхованию от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний
межотраслевых правил по охране труда при эксплуатации конвейерных, трубопроводных и других транспортных средств непрерывного действия	Минтруда и соцзащиты, концерн «Белнефтехим», Минэнерго	2006–2007	»
межотраслевых правил по охране труда при переработке пластмасс	Минтруда и соцзащиты	2006–2007	»
межотраслевых правил по охране труда при работе в электроустановках	Минэнерго, Минтруда и соцзащиты	2007–2008	средства исполнителя
правил по охране труда при эксплуатации тепломеханического оборудования электростанций и тепловых сетей	Минэнерго	2008	»
правил по охране труда для полиграфических организаций	Мининформ	2008	»
правил по охране труда для организаций книжной торговли и системы «Союзпечать»	»	2009	»
общих правил по охране труда в организациях здравоохранения	Минздрав	2006–2007	средства фонда предупредительных (превентивных) мероприятий

			по обязательному страхованию от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний
правил по охране труда при эксплуатации магнитно-резонансных томографов	»	2008	»
правил безопасной эксплуатации медицинских бароаппаратов и охраны труда в отделениях гипербарической оксигенации и гипобарической адаптации	»	2006–2007	»
правил по охране труда при эксплуатации систем медицинского газоснабжения в организациях здравоохранения	»	2006–2007	»
правил по охране труда при производстве наблюдений и работ в системе государственной гидрометеорологической службы Республики Беларусь	Минприроды	2007	средства исполнителя
правил по охране труда при геологоразведочных работах	»	2006	»
правил по охране труда в издательствах	Мининформ	2010	»
правил по охране труда в библиотеках	Минкультуры	2006	»
правил по охране труда в парках отдыха	»	2007	»
правил по охране труда в кинотеатрах	»	2007	»
правил по охране труда для культурно-просветительных учреждений, находящихся в сельской местности	»	2008	»

правил по охране труда в звероводческих хозяйствах	Белкоопсоюз	2007	средства исполнителя
правил безопасности при проведении занятий и работ в химических лабораториях учреждений образования	Минобразование	2006-2007	»
правил безопасности при проведении занятий и работ в кабинетах физики учреждений образования	»	2006-2007	»
правил безопасности при проведении занятий по физической культуре и спорту в учреждениях образования	»	2006-2007	»
технического кодекса установившейся практики «Безопасность труда в строительстве. Часть 1. «Строительное производство»	Минстройархитектуры	2006	»
технического кодекса установившейся практики «Безопасность труда в строительстве. Часть 2. «Производство строительных материалов и изготовление конструкций и изделий»	»	2007	»
правил пожарной безопасности Республики Беларусь для учреждений и организаций системы образования	Минобразование	2007	»
правил пожарной безопасности для геологоразведочных организаций	Минприроды, МЧС	2006	»
сборника методик применения открытых источников ионизирующих излучений, обеспечивающих соблюдение требований радиационной безопасности	Минздрав	2006	средства фонда предупредительных (превентивных) мероприятий по обязательному страхованию от не-

			счастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний
гигиенических требований к условиям и организации труда диспетчеров по управлению воздушным движением гражданской авиации	Минздрав, Госкомавиация	2006–2007	»
санитарных правил для предприятий по производству изделий бытовой химии	Минздрав	2007– 2009	»
санитарных правил по обеспечению радиационной безопасности при проведении лучевой терапии	»	2006	»
гигиенических нормативов и мер по оптимизации условий труда персонала при эксплуатации лазеров	»	2007–2009	»
санитарных норм допустимых уровней физических факторов, создаваемых изделиями медицинской техники в помещениях организаций здравоохранения	»	2008–2010	»
2.2. Внесение изменений и дополнений в Правила по охране труда в лесной и деревообрабатывающей промышленности	Минлесхоз, Минтруда и соцзащиты, концерн «Беллесбумпром»	2008	средства исполнителя

2.3. Подготовка и реализация планов пересмотра устаревших и разработки новых нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда	республиканские органы государственного управления, иные государственные организации, подчиненные Правительству Республики Беларусь, местные исполнительные и распорядительные органы, ФПБ	2006–2010	средства исполнителя
2.4. Подготовка предложений о ратификации конвенций МОТ по вопросам безопасности и гигиены труда	Минтруда и соцзащиты	2006–2010	–

3. УЛУЧШЕНИЕ УСЛОВИЙ И ОХРАНЫ ТРУДА, ПРОФИЛАКТИКА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ТРАВМАТИЗМА И ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ЗАБОЛЕВАЕМОСТИ

3.1. Разработка и осуществление комплекса мероприятий по техническому перевооружению и модернизации производств, улучшению условий труда работников	республиканские органы государственного управления, иные государственные организации, подчиненные Правительству Республики Беларусь	2006–2010	средства организаций
3.2. Обеспечение эффективного взаимодействия органов государственного надзора и контроля с профсоюзами по профилактике нарушений законодательства о труде и об охране труда	республиканские органы государственного управления, иные государственные организации, подчиненные Правительству Республики Беларусь, местные исполнительные и распорядительные органы, ФПБ	2006–2010	–
3.3. Организация контроля за выделением нанимателями средств для осуществления мероприятий по профилактике производственного травматизма и профессиональной заболеваемости, улучшению условий и охраны труда	республиканские органы государственного управления, иные государственные организации, подчиненные Правительству Республики Беларусь, местные исполнительные и распорядительные органы, ФПБ	2006–2010	–
3.4. Разработка и принятие типовых отраслевых норм бесплатной выдачи работникам средств индивидуальной защиты	Минтруда и соцзащиты	2006–2010	средства исполнителя

3.5. Оснащение дистанций электроснабжения защитными средствами, позволяющими осуществлять работы на воздушных линиях электроснабжения без подъема на высоту	Белорусская железная дорога	2006–2007	средства исполнителя
3.6. Обеспечение производства лесозаготовительных работ специализированными бригадами	Минлесхоз	2006–2010	средства организаций Минлесхоза
3.7. Совершенствование технологических процессов лесозаготовительного производства в целях сокращения числа работников, занятых на работах с вредными и опасными условиями труда	концерн «Беллесбумпром»	2006–2010	средства исполнителя
3.8. Разработка:	Минтруда и соцзащиты, Минздрав	2007–2008	»
правил бесплатной выдачи лечебно-профилактического питания работникам, занятым на работах с вредными условиями труда			
инструкции по подготовке стандартов предприятия в части требований безопасности к производственным процессам в отраслях:	концерн «Беллегпром»		»
кожевенной и кожсырьевой		2006	
текстильной		2007	
швейной		2008	
трикотажной		2009	
обувной		2010	
положения об обязательных инструкциях для химических, нефтехимических и нефтегазоперерабатывающих производств	концерн «Белнефтехим»	2006	»
инструкции по безопасной эксплуатации и ремонту технологических трубопроводов, предназначенных для транспортировки жидких взрывоопасных сред с давлением более 10 Мпа	»	2007–2008	»

инструкции об организации производства работ повышенной опасности на энергетическом оборудовании	Минэнерго	2006	средства исполнителя
типовых инструкций по охране труда для работников основных профессий хозяйства пути	Белорусская железная дорога	2006–2010	»
межотраслевых типовых инструкций по охране труда для работников массовых профессий и видов работ	Минтруда и соцзащиты	2006–2010	средства фонда предупредительных (превентивных) мероприятий по обязательному страхованию от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний
типовых инструкций по охране труда для проводников пассажирских вагонов	Белорусская железная дорога	2009	средства исполнителя
типовых инструкций по охране труда для работников, занятых химической чисткой, крашением одежды и стиркой белья	Минторг	2008	»
типовых инструкций по охране труда для работников, занятых ремонтом и пошивом обуви	»	2009	средства фонда предупредительных (превентивных) мероприятий по обязательному страхованию от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний
типовых инструкций по охране труда для работников, оказывающих парикмахерские услуги населению	»	2010	»
отраслевых и территориальных целевых программ по улучшению условий и охраны труда на 2011–2015 годы с определением приоритетных направлений на основе анализа причин производственного травматизма и профессиональной	республиканские органы государственного управления, иные государственные организации, подчиненные Правительству Республики Беларусь, местные исполнительные и распорядительные органы	2010 (первое полугодие)	»

заболеваемости, результатов аттестации рабочих мест по условиям труда, паспортизации санитарно-технического состояния условий труда, научно-обоснованных уровней профессионального риска в организациях отрасли (территории)			
3.9. Внесение изменений и дополнений в Порядок проведения обязательных медицинских осмотров работников	Минздрав	2006–2007	средства фонда предупредительных (превентивных) мероприятий по обязательному страхованию от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний
3.10. Анализ функционирования государственной системы управления охраной труда, причин производственного травматизма и профессиональной заболеваемости, научно обоснованных уровней риска в отраслях и видах производственной деятельности и на его основе разработка проекта Республиканской целевой программы по улучшению условий и охраны труда на 2011–2015 годы	Минтруда и соцзащиты	2009–2010 (первое полугодие)	»
3.11. Осуществление экспертизы проектной документации на строительство и реконструкцию объектов производственного назначения на соответствие нормативным правовым актам, техническим нормативным правовым актам, содержащим требования охраны труда	»	2006–2010	–

3.12. Подготовка ежегодных докладов Совету Министров Республики Беларусь о соблюдении законодательства о труде и состоянии охраны труда	Минтруда и соцзащиты	2006–2010	–
3.13. Оказание методической помощи организациям в проведении аттестации рабочих мест по условиям труда, разработке мероприятий о приведении их в соответствие с требованиями охраны труда	облисполкомы, горрайисполкомы	2006–2010	–
4. НАУЧНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОХРАНЫ ТРУДА			
4.1. Создание при Минтруда и соцзащиты научно-технического Совета по проблемам охраны и условий труда	Минтруда и соцзащиты	2006	–
4.2. Разработка:		2007	средства исполнителя
правил сертификации работ по охране труда в организациях	Минтруда и соцзащиты, Госстандарт		
методики интегральной оценки профессиональных рисков для отраслей (подотраслей) и видов экономической деятельности	Минтруда и соцзащиты	2007	средства фонда предупредительных (превентивных) мероприятий по обязательному страхованию от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний
положения об органе по сертификации систем управления охраной труда	»	2006	средства исполнителя
правил проведения сертификации систем управления охраной труда	»	2006	»
инструкции по инспекционному контролю (надзорному аудиту) за сертифицированными системами управления охраной труда	»	2007	»

рекомендаций по улучшению условий и безопасности труда в организациях на основе развития коллективных договорных отношений и социального сотрудничества	Минтруда и соцзащиты, ФПБ	2006	средства фонда предупредительных (превентивных) мероприятий по обязательному страхованию от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний
программ психофизиологического тестирования лиц, работа которых связана с электрооборудованием	Белорусская железная дорога, Минздрав	2006–2010	средства исполнителя
методических подходов к определению научно обоснованного уровня риска гибели и травматизма на производстве	Минтруда и соцзащиты	2006	средства фонда предупредительных (превентивных) мероприятий по обязательному страхованию от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний
инструкции по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний медицинского персонала многопрофильных больниц	Минздрав	2006–2009	»
4.3. Исследование валеологических подходов к организации охраны труда и разработка рекомендаций по обеспечению здорового образа жизни в процессе подготовки врачей и среднего медицинского персонала	»	2006–2009	»

5. ПОДГОТОВКА, ПЕРЕПОДГОТОВКА И ПОВЫШЕНИЕ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОТНИКОВ ПО ВОПРОСАМ ОХРАНЫ ТРУДА

5.1. Обеспечение повышения квалификации по вопросам охраны труда руководителей, специалистов и рабочих подчиненных организаций в соответствии с законодательством	республиканские органы государственного управления, иные государственные организации, подчиненные Правительству Республики Беларусь, местные исполнительные и распорядительные органы	2006–2010	средства исполнителя
5.2. Отведение не менее 2 процентов учебных часов на изучение вопросов охраны труда, включение этих вопросов в программы основных дисциплин	Минобразование, иные республиканские органы государственного управления	2006–2010	»
5.3. Организация проведения обучающих семинаров по актуальным вопросам охраны труда с работниками, специалистами и общественными инспекторами профсоюзов по охране труда	республиканские органы государственного управления, иные государственные организации, подчиненные Правительству Республики Беларусь, местные исполнительные и распорядительные органы	2006–2010	»
5.4. Обеспечение обучения специалистов по охране труда в учреждениях образования, осуществляющих переподготовку на базе высшего образования по специальности «Охрана труда»	республиканские органы государственного управления, иные государственные организации, подчиненные Правительству Республики Беларусь, местные исполнительные и распорядительные органы	2006–2010	средства организаций
5.5. Разработка программы обучения общественных инспекторов профсоюза по охране труда	ФПБ	2006	–
5.6. Приобретение видеофильмов по охране труда, электробезопасности на железнодорожном транспорте	Белорусская железная дорога	2006–2010	средства исполнителя
5.7. Приобретение тренажеров для обучения персонала железнодорожного транспорта оказанию первой помощи	»	2006–2010	»

5.8. Оказание методической и консультативной помощи организациям по вопросам охраны труда	республиканские органы государственного управления, иные государственные организации, подчиненные Правительству Республики Беларусь, местные исполнительные и распорядительные органы	2006–2010	–
5.9. Обеспечение работы хозрасчетных региональных центров по охране труда	облисполкомы, Минский горисполком, Минобразование	2006–2010	–

6. ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

6.1. Подготовка и издание методических, справочных пособий, кино-, видеофильмов, плакатов по охране труда. Обеспечение применения современных информационных технологий для информирования организаций по вопросам охраны труда	республиканские органы государственного управления, иные государственные организации, подчиненные Правительству Республики Беларусь, местные исполнительные и распорядительные органы	2006–2010	средства исполнителя
6.2. Создание постоянно обновляемой базы нормативных правовых актов и других документов в области охраны труда и поддержание ее в актуальном состоянии	Минтруда и соцзащиты	2006–2010	средства фонда предупредительных (превентивных) мероприятий по обязательному страхованию от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний
6.3. Систематическое освещение вопросов охраны труда в средствах массовой информации, распространение передового опыта в этой области	Мининформ, другие республиканские органы государственного управления, государственные организации, подчиненные Правительству Республики Беларусь, местные исполнительные и распорядительные органы	2006–2010	средства исполнителя

6.4. Проведение ежегодного смотра-конкурса на лучшую организацию работы по охране труда	республиканские органы государственного управления, иные государственные организации, подчиненные Правительству Республики Беларусь, местные исполнительные и распорядительные органы, ФПБ	2006–2010	средства исполнителя
6.5. Разработка примерного положения о проведении смотра-конкурса на лучшую организацию работы по охране труда	Минтруда и соцзащиты, ФПБ	2006	средства фонда предупредительных (превентивных) мероприятий по обязательному страхованию от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний

1.7. О ГОСУДАРСТВЕННЫХ НОРМАТИВНЫХ ТРЕБОВАНИЯХ ОХРАНЫ ТРУДА В РЕСПУБЛИКЕ БЕЛАРУСЬ

Постановление Совета Министров Республики Беларусь
от 10 февраля 2003 г. № 150

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2003. № 19. 5/11931)

В целях реализации государственной политики в области охраны труда и совершенствования организации работы по подготовке и принятию нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда, Совет Министров Республики Беларусь постановляет:

1. Установить, что:

1.1. правила, нормы, критерии и процедуры, направленные на сохранение жизни, здоровья и работоспособности работников в процессе их трудовой деятельности, содержащиеся в законодательных и иных нормативных правовых актах, технических нормативных правовых актах, являются государственными нормативными требованиями охраны труда (далее – требования охраны труда);

1.2. система нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда, состоит из межотраслевых и отраслевых правил по охране труда, типовых инструкций по охране труда, норм охраны труда, санитарных норм, правил и

гигиенических нормативов, государственных стандартов, строительных норм, правил технической безопасности, правил устройства и безопасной эксплуатации, других нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов;

1.3. требования охраны труда обязательны для исполнения юридическими и физическими лицами при осуществлении ими любых видов деятельности, в том числе при:

проектировании, строительстве (реконструкции), ремонте и техническом обслуживании зданий, сооружений и других объектов;

конструировании, изготовлении (модернизации), эксплуатации станков, машин, механизмов, другого оборудования, средств коллективной и индивидуальной защиты;

производстве и применении химических веществ и материалов, разработке и проведении технологических процессов, организации производства и труда.

2. Утвердить прилагаемый перечень видов нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда, и республиканских органов государственного управления (должностных лиц), принимающих (издающих) их (далее – Перечень).

3. Установить, что республиканские органы государственного управления принимают нормативные правовые акты, технические нормативные правовые акты, содержащие требования охраны труда, указанные в Перечне, в следующем порядке:

3.1. межотраслевые нормативные правовые акты (межотраслевые правила по охране труда, типовые инструкции по охране труда, нормы охраны труда и другие), содержащие требования охраны труда, принимаются Министерством труда и социальной защиты или этим Министерством совместно с республиканскими органами государственного управления, осуществляющими регулирование и управление в соответствующих отраслях (сферах деятельности);

3.2. нормативные правовые акты, технические нормативные правовые акты, содержащие требования охраны труда (санитарные нормы, правила и гигиенические нормативы, государственные стандарты, строительные нормы, правила технической безопасности, правила устройства и безопасной эксплуатации и другие), принимаются (издаются) уполномоченными в соответствии с законодательством республиканскими органами государственного управления (должностными лицами) по согласованию с Министерством труда и социальной защиты;

3.3. отраслевые нормативные правовые акты, технические нормативные правовые акты, содержащие требования охраны труда (отраслевые правила по охране труда, типовые инструкции по охране труда и другие), принимаются республиканскими органами государственного управления, осуществляющими регулирование и управление в соответствующих отраслях (сферах деятельности), по согласованию с Министерством труда и социальной защиты.

4. Министерству труда и социальной защиты разработать и утвердить до 1 апреля 2003 г. рекомендации по изложению государственных нормативных требований охраны труда в нормативных правовых актах, технических нормативных правовых актах.

ПЕРЕЧЕНЬ
видов нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда, и республиканских органов государственного управления (должностных лиц), принимающих (издающих) их

Утвержден постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 10 февраля 2003 г. № 150

Вид нормативного правового акта, технического нормативного правового акта, содержащий требования охраны труда, его сокращенное наименование	Республиканский орган государственного управления (должностное лицо), принимающий (издающий) нормативный правовой акт, технический нормативный правовой акт
Межотраслевые правила по охране труда (ПОТ М), типовые инструкции по охране труда (ТИОТ М), нормы охраны труда, другие межотраслевые нормативные правовые акты	Министерство труда и социальной защиты или это Министерство совместно с республиканскими органами государственного управления, осуществляющими регулирование и управление в соответствующих отраслях (сферах деятельности)
Гигиенические нормативы (ГН), санитарные нормы (СН), санитарные правила (СП), санитарные правила и нормы (СанПиН)	Министерство здравоохранения, Главный государственный санитарный врач Республики Беларусь (его заместители)
Государственные стандарты (СТБ)	Комитет по стандартизации, метрологии и сертификации при Совете Министров Республики Беларусь, Министерство архитектуры и строительства
Строительные нормы Беларуси (СНБ)	Министерство архитектуры и строительства
Правила технической безопасности, правила устройства и безопасной эксплуатации (ПУБЭ), инструкции по безопасности (ИБ)	Министерство по чрезвычайным ситуациям
Правила устройства (ПУ), правила технической эксплуатации (ПТЭ), правила безопасности при эксплуатации (ПБ), правила техники безопасности при эксплуатации (ПТБ)	Министерство энергетики

Отраслевые правила по охране труда (ПОТ О), типовые инструкции по охране труда (ТИОТ О), другие отраслевые нормативные правовые акты, технические нормативные правовые акты

республиканские органы государственного управления, осуществляющие регулирование и управление в соответствующих отраслях (сферах деятельности)

1.8. ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПОЛОЖЕНИЯ О ПЛАНИРОВАНИИ И РАЗРАБОТКЕ МЕРОПРИЯТИЙ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

Постановление Министерства труда Республики Беларусь
от 23 октября 2000 г. № 136

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2000. № 113. 8/4357)

В соответствии с пунктом 34 Генерального соглашения на 2000 год между Правительством Республики Беларусь, республиканскими объединениями нанимателей и профсоюзов Министерство труда Республики Беларусь постановляет:

1. Утвердить прилагаемое Положение о планировании и разработке мероприятий по охране труда.

2. Номенклатуру мероприятий по охране труда, утвержденную постановлением Президиума Всесоюзного центрального совета профессиональных союзов от 31 марта 1980 г. № 3-11 по согласованию с Центральным статистическим управлением СССР и Министерством финансов СССР, не применять.

ПОЛОЖЕНИЕ
о планировании и разработке мероприятий по охране труда

Утверждено постановлением Министерства труда Республики Беларусь
от 23 октября 2000 г. № 136

ГЛАВА 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. В соответствии с пунктом 15 статьи 226 Трудового кодекса Республики Беларусь наниматель обязан обеспечивать охрану труда работников, в том числе выделять в необходимых объемах финансовые средства, оборудование и материалы для осуществления предусмотренных коллективными договорами, соглашениями мероприятий по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, улучшению условий труда, санитарно-бытового обеспечения, медицинского и лечебно-профилактического обслуживания работников.

2. Технические, санитарно-гигиенические, организационные и другие мероприятия по охране труда, направленные на обеспечение требований безопасности и гигиены труда, доведение санитарно-бытового обеспечения работников до установленных норм, осуществляемые нанимателем в

плановом порядке, включаются в план мероприятий по охране труда (далее – план), который оформляется в качестве приложения к коллективному договору[1].

При отсутствии коллективного договора названный план разрабатывается в соответствии с настоящим Положением, согласовывается с профсоюзом(ами) или иным представительным органом работников и утверждается нанимателем или уполномоченным им представителем.

Примерная форма плана приведена в приложении 1.

3. Мероприятия по техническому перевооружению и реконструкции, связанные с совершенствованием технологии, изменением объемов и видов продукции, повышением технического уровня производства и т.п., в план не включаются.

4. Настоящее Положение определяет порядок планирования, разработки, материально-технического обеспечения и финансирования мероприятий по охране труда, включаемых в план, и распространяется на нанимателей любых организационно-правовых форм.

ГЛАВА 2. ПЛАНИРОВАНИЕ И РАЗРАБОТКА МЕРОПРИЯТИЙ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

5. Планирование и разработка мероприятий по охране труда, включаемых в план (далее – мероприятия), осуществляются нанимателем или уполномоченным им представителем с участием профсоюза(ов) или иного представительного органа работников.

К выполнению этой работы привлекаются соответствующие службы и подразделения организации, а также медсанчасть, здравпункт(ы), инженерно-врачебные бригады и другие формирования.

При необходимости для проведения консультаций по планированию и разработке мероприятий в установленном порядке привлекаются организации и специалисты, оказывающие услуги в этой сфере.

6. Основной целью мероприятий является сохранение жизни и здоровья работников в процессе трудовой деятельности.

7. Мероприятиями предусматривается решение следующих основных задач:

устранение (снижение) профессиональных рисков, улучшение охраны и (или) условий труда;

сокращение численности работников, занятых в опасных и (или) вредных условиях труда, тяжелым физическим трудом;

доведение обеспеченности работников санитарно-бытовыми помещениями до установленных норм, оснащение их необходимыми устройствами и средствами;

---

[1] Для вновь вводимых в эксплуатацию или реконструируемых объектов (цехов, участков, производств и других) мероприятия по обеспечению охраны труда предусматриваются в проектно-сметной документации на их строительство, реконструкцию и выполняются до введения объекта(ов) в эксплуатацию.

обеспечение в установленном порядке обучения, инструктажа и проверки знаний работников по вопросам охраны труда;

внедрение передового опыта и научных разработок по охране труда.

8. Планирование и разработка мероприятий осуществляются на основе нормативных правовых актов по охране труда, исходных данных (сведений) в соответствии с пунктом 9 настоящего Положения и с учетом основных направлений планирования и разработки мероприятий по охране труда (приложение 2).

9. Исходными данными (сведениями) для планирования и разработки мероприятий являются:

анализ состояния и причин производственного травматизма, профессиональной и производственно обусловленной заболеваемости;

результаты аттестации рабочих мест по условиям труда, паспортизации санитарно-технического состояния условий и охраны труда;

анализ обеспеченности производственных объектов, рабочих мест, работников необходимыми средствами защиты, а также материально-технического обеспечения обучения и инструктажа, проверки знаний работников по вопросам охраны труда;

результаты технических осмотров, освидетельствований, испытаний, экспертизы технического состояния производственных объектов (зданий, сооружений, оборудования, машин и механизмов и других), другая документация организации по вопросам охраны труда (приказы, распоряжения, акты, протоколы, журналы административно-общественного контроля и другое), а также требования безопасности, изложенные в эксплуатационной и ремонтной документации изготовителей оборудования, используемого в организации;

предписания специально уполномоченных государственных органов надзора и контроля, службы охраны труда, других служб нанимателя, представлений профсоюза(ов);

документы и предложения соответствующих органов управления;

предложения структурных подразделений и служб организации, профсоюза(ов), а также отдельных работников.

При подготовке плана используются материалы научно-исследовательских учреждений по вопросам охраны труда, учреждений здравоохранения о состоянии здоровья и трудоспособности работников организации, информация о передовом опыте работы по созданию здоровых и безопасных условий труда, соответствующие научные и проектно-конструкторские разработки.

10. Мероприятия, направленные на решение других задач, не предусмотренных пунктом 7 настоящего Положения, по обеспечению права работника на охрану труда включаются по соглашению сторон коллективного договора в соответствующие разделы, приложения коллективного договора организации. Такие мероприятия предусматривают обеспечение работников средствами индивидуальной защиты (их содержание), смывающими и обезвреживающими средствами, проведение обязательных

медицинских осмотров работников, контроль за соблюдением требований нормативных правовых актов по охране труда, уровнями опасных и вредных производственных факторов и другие, а также предоставление работникам, занятым на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, компенсаций по условиям труда: оплата труда в повышенном размере, обеспечение лечебно-профилактическим питанием, молоком или равноценными пищевыми продуктами, сокращенная продолжительность рабочего времени, дополнительный отпуск и другие компенсации.

При отсутствии коллективного договора названные мероприятия оформляются в виде соответствующих локальных нормативных актов.

ГЛАВА 3. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ И ФИНАНСИРОВАНИЕ МЕРОПРИЯТИЙ

11. Мероприятия обеспечиваются соответствующей проектно-конструкторской и другой технической документацией, в необходимых объемах финансированием и материальными ресурсами.

12. Финансирование мероприятий осуществляется организациями за счет:

средств, затраты по которым относят на себестоимость продукции (работ, услуг), если мероприятия носят некапитальный характер и непосредственно связаны с участием работников в производственном процессе;

сметы расходов организаций, финансируемых из бюджета, если мероприятия носят некапитальный характер;

средств амортизационного фонда, если мероприятия проводятся одновременно с капитальным ремонтом основных средств;

банковского кредита, если мероприятия входят в комплекс кредитуемых банком затрат по внедрению новой техники или расширению производства;

инвестиций в основной капитал, включая фонд накопления, если мероприятия являются капитальными.

Наниматель в рамках действующего законодательства в установленном порядке принимает соответствующие решения о финансировании мероприятий и за счет других средств (источников).

13. Денежные средства и материальные ресурсы, предназначенные на осуществление мероприятий, не допускается использовать на другие цели.

В тех случаях, когда выделенные на выполнение мероприятий денежные средства и материальные ресурсы используются неполностью (в результате экономии при выполнении работ или когда отпадает необходимость в отдельных мероприятиях), оставшиеся суммы средств и материальных ресурсов направляются нанимателем на выполнение дополнительных мероприятий по охране труда, кроме организаций, финансируемых из бюджета.

ГЛАВА 4. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

14. Каждое осуществленное мероприятие принимается и оформляется актом комиссии, назначаемой нанимателем или уполномоченным им представителем, с участием представителя профсоюза. В акте наряду с другими показателями показывается общая сумма фактических затрат на выполненное мероприятие на основании соответствующих документов.

15. Контроль за соблюдением настоящего Положения осуществляется сторонами коллективного договора, а также государственными органами надзора и контроля, вышестоящими органами профсоюзов (их объединений) в пределах их полномочий.

Приложение 1
к Положению о планировании
и разработке мероприятий
по охране труда
23.10.2000 № 136

Примерная форма плана мероприятий по охране труда *

№ п/п	Наименование (содержание) мероприятий по охране труда	Стоимость выполнения мероприятий		Сроки выполнения мероприятий	Ответственные за выполнение мероприятий	Ожидаемая социальная эффективность мероприятий**	Примечания
		планируемая	фактическая				
1	2	3	4	5	6	7	8

* При отсутствии коллективного договора план мероприятий по охране труда должен содержать необходимые реквизиты, в том числе наименования нанимателя и профсоюзного органа (иного представительного органа работников), предусматриваемый период времени осуществления плана, подписи лиц, уполномоченных утверждать и согласовывать план.

** В графе 7 учитываются социальная эффективность мероприятий, в том числе количество работников, которым улучшаются охрана и (или) условия труда, количество работников, высвобождаемых от работ в опасных и (или) вредных условиях труда, занятых тяжелым физическим трудом, другие показатели в соответствии с пунктом 7 настоящего Положения.

Приложение 2
к Положению о планировании
и разработке мероприятий
по охране труда
23.10.2000 № 136

Основные направления планирования и разработки мероприятий по охране труда

В соответствии с целью и задачами, установленными пунктами 6, 7 настоящего Положения, основными направлениями планирования и разработки мероприятий по охране труда являются *:

1. Приведение в соответствие с требованиями нормативных правовых актов производственных и других зданий и помещений, сооружений, строительных и промышленных площадок, территории организации, в том числе:

перепланировка производственных и других помещений с целью обеспечения безопасности и улучшения условий труда работников;

устройство тротуаров, переходов, тоннелей, галерей на территории организации, строительной площадки, осуществление мероприятий по профилактике дорожно-транспортного травматизма;

устройство, расширение, реконструкция и оснащение помещений для отдыха, обогрева (охлаждения), укрытий от солнечных лучей и атмосферных осадков при работах на открытом воздухе.

2. Приведение к нормам естественного и искусственного освещения на рабочих местах, в производственных, санитарно-бытовых и других помещениях, переходах, проездах и других местах, где возможно нахождение работников.

3. Приведение в соответствие с требованиями нормативных правовых актов по охране труда рабочих мест, технологических процессов, оборудования и других объектов производственного назначения, обеспечение взрывопожарной безопасности объектов, выполнение других мероприятий, направленных на устранение (снижение) профессиональных рисков, улучшение охраны и (или) условий труда, в том числе:

перепланировка размещения производственного оборудования, организация рабочих мест;

модернизация (совершенствование) технологических процессов, оборудования, грузоподъемных механизмов и устройств, транспортных средств, приспособлений и других объектов производственного назначения;

---

* Исходя из характера и специфики деятельности, проблем обеспечения здоровых и безопасных условий труда нанимателем предусматриваются и другие соответствующие направления планирования и разработки мероприятий по охране труда, направленные на обеспечение требований безопасности и гигиены труда. Например, в колхозах и совхозах, организациях здравоохранения, торговли, культуры, государственных учреждениях, а также при проведении работ, связанных с обслуживанием, эксплуатацией, ремонтом, монтажом, установкой и сооружением электроустановок, объектов электросвязи, и в других случаях.

приобретение, разработка, внедрение и совершенствование средств коллективной защиты, технических устройств, обеспечивающих защиту работников от воздействия опасных и (или) вредных производственных факторов, систем автоматического контроля и сигнализации, дистанционного управления технологическими процессами и производственным оборудованием, а также блокирующих устройств по аварийному отключению оборудования в случае его неисправности;

приобретение и установка (монтаж) оборудования для испытаний средств индивидуальной и коллективной защиты;

устройство новых и реконструкция эксплуатируемых отопительных и вентиляционных систем, тепловых, водяных и воздушных завес;

нанесение на производственное оборудование, коммуникации и другие объекты сигнальных цветов и знаков безопасности.

4. Механизация, автоматизация, роботизация технологических процессов, операций, работ в опасных и (или) вредных условиях труда, тяжелых физических работ, в том числе по:

использованию (производству, применению, хранению, транспортировке) взрывопожароопасных веществ и материалов, опасных и (или) вредных химических веществ;

уборке помещений, удалению и обезвреживанию отходов производства, являющихся источником опасных и (или) вредных производственных факторов;

очистке воздуховодов и вентиляционных установок, осветительной арматуры, окон, фрамуг, световых фонарей;

складированию и транспортированию сырья, полуфабрикатов, готовой продукции, отходов производства.

5. Приведение в соответствие с требованиями нормативных правовых актов санитарно-бытового обеспечения работников, в том числе:

расширение, реконструкция бытовых зданий и помещений: гардеробных, умывальных, душевых, бань, парильных (саун), туалетов, комнат личной гигиены женщин, помещений для содержания средств индивидуальной защиты (хранения, стирки, чистки, ремонта, восстановления пропиток, дезинфекции, обезвреживания), приема пищи (столовых, буфетов) и других. Оснащение их необходимым оборудованием, устройствами и средствами;

устройство сатураторных установок (автоматов) для приготовления газированной (подсоленной) воды, организация питьевого водоснабжения работников.

6. Проведение аттестации рабочих мест по условиям труда, паспортизации санитарно-технического состояния условий и охраны труда, сертификации производственных объектов на соответствие требованиям охраны труда.

Вывод из эксплуатации объектов производственного назначения, не обеспечивающих безопасности труда и не подлежащих по своему техническому состоянию реконструкции или капитальному ремонту.

7. Нормативное, информационное и техническое обеспечение, организация в установленном порядке обучения, инструктажа и проверки знаний работников, пропаганда знаний и передового опыта по охране труда, в том числе:

организация кабинетов, уголков, лабораторий по охране труда, в том числе передвижных, оснащение их необходимыми техническими средствами, в том числе для обучения и проверки знаний (приборами, наглядными пособиями, демонстрационной аппаратурой, нормативными документами, справочной литературой и т.п.);

приобретение транспортных средств для оборудования передвижных кабинетов и лабораторий по охране труда;

разработка, издание (тиражирование) инструкций, других документов, приобретение тренажеров, макетов, нормативных правовых актов, технической и справочной литературы, пособий, плакатов по охране труда, знаков безопасности и другое;

проведение научно-исследовательских, проектных, конструкторских работ, разработка компьютерных программ, создание кино- и видеофильмов и других материалов и средств по вопросам охраны труда;

организация и проведение работы по пропаганде в области охраны труда (выставки, смотры-конкурсы, школы передового опыта, семинары-совещания, курсовое обучение руководителей и специалистов, лекции, доклады и другие мероприятия).

1.9. О ГОСУДАРСТВЕННОМ РЕЕСТРЕ ДЕЙСТВУЮЩИХ В РЕСПУБЛИКЕ БЕЛАРУСЬ НОРМАТИВНЫХ ПРАВОВЫХ АКТОВ (ДОКУМЕНТОВ) ПО ОХРАНЕ ТРУДА*

Постановление Министерства труда Республики Беларусь
от 31 декабря 1997 г. № 121

(Зарег. в Национальном реестре 6 декабря 1999 г. № 8/1863)

(Извлечение)

В соответствии с «Программой первоочередных мер по обеспечению охраны и безопасности труда на производстве на 1996–1997 годы», утвержденной постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 5 сентября 1996 г. № 588, Министерство труда постановляет:

1. Утвердить Государственный реестр действующих в Республике Беларусь нормативных правовых актов (документов) по охране труда (прилагается).

2. Научно-исследовательскому институту труда Министерства труда обеспечить автоматизированный учет и ведение Государственного реестра действующих в Республике Беларусь нормативных правовых актов (документов) по охране труда, размножение и распространение их на договорной основе.

3. Отделу охраны труда Министерства труда с участием Комитета по инспекции труда при Министерстве труда Республики Беларусь и государственных органов надзора и контроля вносить изменения и дополнения по предложению заинтересованных в Государственный реестр действующих в Республике Беларусь нормативных правовых актов (документов) по охране труда.

4. Министерствам, государственным комитетам и другим центральным органам государственного управления, объединениям, находящимся в подчинении Правительства Республики Беларусь, до 1 июля 1998 г. привести в соответствие с Государственным реестром действующих в Республике Беларусь нормативных правовых актов (документов) по охране труда отраслевые акты и документы.

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ТРУДА
МИНИСТЕРСТВА ТРУДА РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ДЕЙСТВУЮЩИХ В РЕСПУБЛИКЕ БЕЛАРУСЬ НОРМАТИВНЫХ ПРАВОВЫХ АКТОВ (ДОКУМЕНТОВ) ПО ОХРАНЕ ТРУДА

ВВЕДЕНИЕ

Важным элементом системы управления условиями труда в республике является создание и совершенствование нормативной базы. Настоящий Государственный реестр действующих в Республике Беларусь

* ***Прим. изд.*** Ввиду того, что названный документ по объему занимает 300 стр., в данном Сборнике он приводится в извлечении. Приобрести полный текст можно в книжном магазине издательства как в виде отдельной брошюры, так и на дискете. Тел.: (8-017) 204-10-98.

нормативных правовых актов (документов) по охране труда составлен на основе анализа существующих нормативных актов, систематизации документов государственного правового регулирования, автоматизированного информационного банка нормативных актов (документов) в области охраны труда.

В структуру Реестра входят межотраслевые документы по охране труда, включающие нормативно-правовые акты: Совета Министров Республики Беларусь, Верховного Совета бывшего СССР, Министерства труда Республики Беларусь, Министерства внутренних дел по вопросам пожарной безопасности, Министерства здравоохранения по вопросам охраны труда, государственные стандарты, строительные нормы и правила. Систематизированы также отраслевые документы по охране труда.

Проведена экспертиза Реестра, получено более 70 отзывов, которые учтены при окончательной доработке документа.

Принята следующая форма расположения материала: код, наименование акта (документа), кем утвержден, когда утвержден. Код документа представлен в виде условного обозначения организации, его разработавшей (например, МЧС – Министерство по чрезвычайным ситуациям), утвердившей (например, КМ – Кабинет Министров) и цифр, обозначающих тип нормативного акта, отраслевую принадлежность и порядковый номер документа.

Государственный реестр действующих в Республике Беларусь нормативных правовых актов (документов) по охране труда утвержден постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 31 декабря 1997 г. № 121.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

БЮЛЛЕТЕНЬ

Систематическое и широкое информирование о новых законодательных и нормативных актах в области оплаты труда, социальных гарантий, льгот и компенсаций, пенсионного обеспечения, социальной защиты населения, организации, нормирования и тарификации труда, условий и охраны труда, миграции, безработицы, занятости и трудоустройства, а также по вопросам подготовки и повышения квалификации кадров, народонаселения, коллективных договоров и соглашений, социального партнерства, уровня жизни, доходов населения и др.

Разъяснения нормативного характера, принимаемые Министерством труда по вопросам, находящимся в его компетенции и являющимися обязательными для выполнения министерствами, ведомствами, предприятиями, организациями, учреждениями и другими нанимателями.

Только подписка гарантирует получение нашего журнала. Подписаться можно в любом отделении связи.

А. МЕЖОТРАСЛЕВЫЕ ДОКУМЕНТЫ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

Код	Наименование акта (документа)	Кем утвержден	Когда утвержден
1	2	3	4

1. МЕЖОТРАСЛЕВЫЕ НОРМАТИВНЫЕ ПРАВОВЫЕ АКТЫ (ДОКУМЕНТЫ) ПО ОХРАНЕ ТРУДА

М Н П А ГКТ-1.01	Положение о порядке разработки и утверждения правил и Типовых инструкций по охране труда	Госкомтруд Республики Беларусь	1994
М Н П А ГКТ-1.02	Порядок разработки, согласования и утверждения инструкций по охране труда	-»-	1994
М Н П А ГКТ-1.03	Положение о расследовании и учете несчастных случаев на производстве	-»-	1994
М Н П А МТ-1.04	Типовое положение об обучении, инструктаже и проверке знаний работников по вопросам охраны труда	-»-	1996
М Н П А ГКТ-1.05	Список тяжелых работ и работ с вредными условиями труда, на которых запрещается применение труда женщин	-»-	1994
М Н П А ГКТ-1.06	Список производств, цехов, профессий и должностей с вредными условиями труда, работа в которых дает право на сокращенную продолжительность рабочего времени и дополнительный отпуск	-»-	1994
М Н П А МТ-1.07	Порядок применения Списка производств, цехов, профессий и должностей с вредными условиями труда, работа в которых дает право на сокращенную продолжительность рабочего времени и дополнительный отпуск	Минтруд Республики Беларусь	1995
М Н П А МТ-1.08	Список работ, на которых запрещается применение труда лиц моложе 18 лет	-»-	1995
М Н П А ГКТ-1.09	Типовое положение об отделе охраны труда и техники безопасности министерств, ведомств, предприятий, организаций	Госкомтруд СССР, ВЦСПС	1982

Продолжение табл.

1	2	3	4
М Н П А ГКТ-1.10	Типовое положение о кабинете охраны труда	-»-	1978
М Н П А ГКТ-1.11	Типовое положение об отделе (бюро) охраны труда и техники безопасности предприятия, организации	-»-	1982
М Н П А МТ-1.12	Предельные нормы подъема и перемещения тяжестей женщинами вручную	Минтруд Республики Беларусь	1997
М Н П А МТ-1.13	Нормы предельно допустимых величин подъема и перемещения тяжестей вручную подростками от 14 до 18 лет	-»-	1997
М Н П А ГКТ-1.14	О порядке бесплатной выдачи молока или других равноценных пищевых продуктов рабочим и служащим, занятым на работах с вредными условиями труда	Госкомтруд СССР, ВЦСПС	1987
М Н П А ГКТ-1.15	Перечень производств, профессий и должностей, работа в которых дает право на бесплатное получение лечебно-профилактического питания в связи с особо вредными условиями труда	Госкомтруд СССР, ВЦСПС	1977 изм. 1987 1988
М Н П А ГКТ-1.16	Правила бесплатной выдачи лечебно-профилактического питания	-»-	1988
М Н П А ГКТ-1.17	Рекомендации по организации работы комиссий предприятия, организации, учреждения, колхозов по контролю качества средств индивидуальной защиты работающих на производстве	-»-	1985
М Н П А ВС-1.18	О выдаче мыла и обезвреживающих средств	Президиум Верховного Совета СССР	1971
М Н П А ВС-1.19	Типовые отраслевые нормы бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты	-»-	1980 изм. и доп. 1985 1986

Продолжение табл.

1	2	3	4
М Н П А ВС-1.20	Инструкция о порядке обеспечения рабочих и служащих спецодеждой, спецобувью и другими средствами индивидуальной защиты	-»-	1983
М Н П А ГКТ-1.21	Квалификационные характеристики должностей начальника отдела охраны труда и техники безопасности	-»-	1982
М Н П А МТ-1.22	Правила безопасности и охраны труда при разработке месторождений полезных ископаемых открытым способом	Минтруд Республики Беларусь М Ч С Республики Беларусь	1997
ПОТ М МТ-1.23	Правила по охране и безопасности труда в лесной, деревообрабатывающей промышленности и в лесном хозяйстве (1.5/3.00.01-97)	Минтруд Республики Беларусь Минлесхоз Концерн «Бел-лесбумпром»	1997
М Н П А МТ-1.24	Методика проведения аттестации рабочих мест по условиям труда	Минтруд Республики Беларусь	1995 изм. 1996 1988
М Н П А КМ-1.25	Положение о государственном надзоре за безопасным ведением работ в промышленности и атомной энергетике Республики Беларусь	Кабинет Министров Республики Беларусь	1995
М Н П А КМ-1.26	Временное положение о порядке выдачи субъектам хозяйствования специальных разрешений (лицензий) и органах, выдающих эти разрешения (лицензии)	-»-	1991
М Н П А КМ-1.27	О перечне видов деятельности, на осуществление которых требуется специальное разрешение (лицензия), и органов, выдающих эти разрешения (лицензии)	-»-	1995

Продолжение табл.

1	2	3	4

2. ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

2.1. Стандарты системы стандартов безопасности труда

М Н Д ССБТ 2.01	ГОСТ 12.0.001-82 Основные положения	Госстандарт СССР	1982
М Н Д ССБТ 2.02	ГОСТ 12.0.002-80 Термины и определения	-»-	1980
М Н Д ССБТ 2.03	ГОСТ 12.0.003-74 Опасные и вредные производственные факторы. Классификация	-»-	1974
<...>			
М Н Д ССБТ 2.344	ГОСТ 12.4.183-91 Материалы для средств защиты рук. Технические требования	-»-	1991

2.2. Стандарты Республики Беларусь

М Н Д ССБТ 2.345	СТБ 11.0.02-95 Пожарная безопасность. Общие термины и определения	Госстандарт Республики Беларусь	1995
<...>			
М Н Д 2.350	РД РБ 0410.40-94 Организация безопасной перевозки пассажиров и грузов автомобильным транспортом	-»-	1994

2.3. Другие стандарты

М Н Д 2.351	ГОСТ 3.1120-83 Общие правила отражения и оформления требований безопасности труда в технологической документации	Госстандарт СССР	1983
<...>			
М Н Д 2.363	ГОСТ 30321-95 Краны грузоподъемные. Требования безопасности к гидравлическому оборудованию	Госстандарт Республики Беларусь	1995

3. СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА, СОДЕРЖАЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ И БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

М Н Д СНиП 3.01	1.03.02-96 Состав, порядок разработки и согласования проектной документации в строительстве	Минархитектуры и строительства Республики Беларусь	1996

Продолжение табл.

1	2	3	4

<...>

М Н Д СНиП 3.28	Единые технические правила ведения работ при строительстве скважин нефтяных, газовых и газоконденсатных месторождений	Мингазпром Миннефтепром Мингео СССР	1982

4. САНИТАРНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА, САНИТАРНО-ГИГИЕНИЧЕСКИЕ НОРМАТИВЫ

СанПиН МЗ-4.01	Санитарные правила и нормы по ограничению шума и вибрации на рабочих местах тракторов, сельскохозяйственных, мелиоративных, строительно-дорожных машин и грузового автотранспорта № 11-08-94	Минздрав Республики Беларусь	1994

<...>

М Н П А МЗ-5.02	Схема определения тяжести производственных травм	-»-	1994

5. НОРМАТИВНЫЕ ПРАВОВЫЕ АКТЫ (ДОКУМЕНТЫ) ПО БЕЗОПАСНОМУ УСТРОЙСТВУ И БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБЪЕКТОВ, ОБОРУДОВАНИЯ, МАШИН, МЕХАНИЗМОВ, ВОПРОСАМ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

М Н П А ГПАН-5.01	Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением	Госпроматомнадзор Республики Беларусь	1998

<...>

М Н П А МВД-5.98	Правила пожарной безопасности для садоводческих товариществ и дачно-строительных кооперативов	МВД СССР	1986

Б. ОТРАСЛЕВЫЕ ДОКУМЕНТЫ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

1. ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

1.1. Электроэнергетика (11100-11190)

ПБ О 11110-1.01	Правила техники безопасности при эксплуатации тепломеханического оборудования электростанций и тепловых сетей	Минэнерго СССР	1983

Продолжение табл.

1	2	3	4
<...>			
ИОТ О 11100-5.23	Положение о порядке установления сроков дальнейшей эксплуатации котлов, турбин и паропроводов, работающих при температуре 450 градусов С и выше	Минэнерго СССР	1983
	1.2. Топливная (11200-11612)		
ПБ О 11200-1.01	Правила безопасности в нефтегазодобывающей промышленности	Госгортехнадзор СССР	1974
<...>			
О Н Д 11233-5.11	Правила технической эксплуатации ГРС магистральных газопроводов	Мингазпром СССР	1988
	1.3. Черная металлургия (12100-12190)		
ПБ О 12100-1.01	Общие правила безопасности для предприятий и организаций металлургической промышленности	Госгортехнадзор СССР	1987
<...>			
ПОТ О 12100-5.02	Положение о применении нарядов допусков при производстве работ повышенной опасности на предприятиях и в организациях Министерства металлургии СССР	Минчермет СССР	1990
	1.4. Цветная металлургия (12200-12810)		
ПБ О 12313-1.01	Правила безопасности при производстве полупроводниковых материалов (германия и кремния)	Госгортехнадзор СССР Минцветмет СССР	1982
<...>			
ОНД ССБТ ОСТ 48.264-86 12610-2.06	Ограждение подвижных частей оборудования. Общие технические требования	-»-	1986

Продолжение табл.

1	2	3	4

1.5. Химическая и нефтехимическая (13000-13364)

ПБ О 13112-1.01	Правила безопасности при производстве фосфора и его неорганических соединений	Госгортехнадзор СССР	1979
<...>			
О Н Д 13000-5.55	Положение по технической эксплуатации ГРС	Мингазпром	1988

1.6. Машиностроение и металлообработка (14000)

1.6.1. Тяжелое, энергетическое и транспортное (14101-14160)

ПБ О 14000-1.01	Правила по технике безопасности и производственной санитарии при производстве ацетилена, кислорода и газопламенной обработке металлов	ЦК профсоюза работников машиностроения	1963
<...>			
ПОТ О 14110-5.01	Положение о внедрении системы управления охраной труда в объединениях и в организациях Министерства энергетического машиностроения	Минэнергомаш СССР	1983

1.6.2. Химическое и нефтяное (14180-14195)

ПБ О 14180-1.01	Правила по технике безопасности и производственной санитарии при нанесении металлопокрытия	Минхиммаш СССР	1984
<...>			
ОНД ССБТ ОСТ 26.12-2038-83 14180-2.20	Компрессоры поршневые стационарные. Требования безопасности конструкции	-»-	1983

1.6.3. Станкостроительная и инструментальная промышленность (14200-14293)

ПБ О 14253-1.01	Единые требования по технике безопасности в изготовлении алмазного инструмента и порошков	Минстанкопром СССР	1973
<...>			

Продолжение табл.

1	2	3	4
О Н Д 14230-5.03	РД 2.Н 89-22-88 Литейное производство. Изготовление отливок и форм и выдавливание стержней. Требования охраны труда	-»-	1988

1.6.4. Приборостроение (14320-14330)

ПБ О 14320-1.01	Правила безопасной установки сосудов, работающих под давлением, для предприятий и организаций Минприборов	Минприборов СССР	1989
<...>			
О Н Д 14320-5.03	РД 25 921-89 Погрузочно-разгрузочные транспортно-складские работы. Требования безопасности	-»-	1989

1.6.5. Автомобильная промышленность (14340), тракторное и сельскохозяйственное машиностроение (14400)

ПБ О 14400-1.01	Отраслевые правила по технике безопасности и производственной санитарии при холодной обработке металлов на металлорежущих станках	Минсельхозмаш СССР	1990
<...>			
ПОТ О 14400-5.01	Единые требования к конструкции тракторов и сельскохозяйственных машин по безопасности и гигиене труда	Минсельхозмаш СССР	1978

1.6.6. Строительно-дорожное и коммунальное машиностроение (14500)

ОНД ССБТ 14500-2.01	ОСТ 22 147-81 Машины мелиоративные. Общие требования безопасности	Минстройдор-коммунмаш СССР	1981
<...>			
ОНД ССБТ 14500-2.24	ОСТ 22 1635-85 Оборудование для производства сборного железобетона. Требования безопасности	-»-	1985

Продолжение табл.

1	2	3	4
	1.6.7. Авиационная промышленность (14720)		
ПБ О 14700-1.01	Правила техники безопасности и производственной санитарии при холодной обработке металлов	ЦК профсоюза работников авиаоборон-прома	1965
<...>			
ПОТ О 14720-5.02	Перечень профессий и должностей, работа в которых требует обязательного ношения касок во время работы	Минавиа-пром СССР	1975
	1.6.8. Оборонная промышленность (14730)		
ПБ О 14730-1.01	Правила защиты от статического электричества и вторичных проявлений молнии в производствах отрасли	ЦК профсоюза работников авиапрома	1966
<...>			
ПОТ О 14730-5.03	Положение о режиме работы работников виброопасных профессий на предприятия	Миноборон-пром СССР	1979
	1.6.9. Судостроительная промышленность (14740)		
ПОТ О 14740-1.01	Правила строительства и технической эксплуатации устройств для перемещения и спуска судов	Минсудпром ЦК отраслево-го профсоюза	1975
<...>			
ОНД ССБТ ОСТ 5.9872-80 14740-2.17	Зачистные и малярные работы в судостроении. Общие требования безопасности	Минсудпром СССР	1980
	1.6.10. Радиопромышленность (14750), электронная промышленность (14770)		
ПБ О 14770-1.01	Правила техники безопасности и промышленной санитарии в электронной промышленности	Минэлектрон-пром СССР ЦК отраслевого профсоюза	1972
<...>			

Продолжение табл.

1	2	3	4
	1.6.11. Промышленность средств связи (14760)		
ПОТ О 14760-5.03	Положение об организации работы по обеспечению безопасности труда и перевозки рабочих, ИТР и служащих, направляющихся для оказания шефской помощи селу	Минпром-связи СССР	1982
	1.7. Лесная (5100), деревообрабатывающая (15200-15290), целлюлозно-бумажная (15300-15330) и лесохимическая (15400)		
ПОТ О 15300-1.02	Правила по охране и безопасности труда в целлюлозно-бумажной промышленности	Концерн «Бел-лесбумпром»	1997
<...>			
О Н Д 15000-5.02	Положение о системе управления охраной труда в лесной промышленности	Минлеспром СССР	1990
	1.8. Промышленность строительных материалов (16100-16500)		
ПБ О 16100-1.01	Правила техники безопасности и производственной санитарии в промышленности строительных материалов (часть 1, часть 2)	Минпромстрой-материалов СССР	1977
<...>			
О Н Д 16180-5.02	Указания по установке автоклавов на предприятиях силикатного кирпича	Госгортехнадзор СССР	1984
	1.9. Стекольная и фарфоро-фаянсовая (16500-16552)		
ОНД ССБТ 16550-2.01	ОСТ 17-343-85 Процессы производственные предприятий фарфоро-фаянсовой промышленности. Требования безопасности	Минлегпром СССР	1985
<...>			
СанПиН О 16550-4.0	Отраслевые нормы искусственного освещения для предприятий фарфоро-фаянсовой отрасли	Минлегпром СССР	1977

Продолжение табл.

1	2	3	4

1.10. Легкая (17000-17900)

1.10.1. Общие нормативные правовые акты

ПБ О 17000-1.01	Правила защиты от статического электричества на предприятиях системы Минлегпрома	Минлегпром СССР	1987
<...>			
О Н Д 17000-5.08	Отраслевые методические указания по внедрению стандартов ССБТ в системе Минлегпрома	-»-	1985

1.10.2. Текстильная (17100)

ПБ О 17100-1.01	Правила пожарной безопасности для предприятий Минтекстильпрома	Минтекстиль-пром СССР	1978
<...>			
СанПиН О 17160-4.05	Отраслевые нормы искусственного освещения для предприятий нетканых материалов	Минлегпром СССР	1977

1.10.3. Швейная (17200)

ОНД ССБТ 17200-2.01	ОСТ 17.945-83 Процессы производственные предприятий швейной промышленности. Требования безопасности	Минлегпром СССР	1983
<...>			

1.10.4. Кожевенная, меховая и обувная (17300)

СанПиН О 17320-4.05	Отраслевые нормы искусственного освещения для предприятий искусственных кож и пленочных материалов	Минлегпром СССР	1977 изм. 1980 1989

1.11. Пищевая

1.11.1. Сахарная, хлебопекарная, кондитерская, масложировая, плодоовощная и другие

ПБ О 18121-1.01	Правила безопасности и производственной санитарии в производстве маргариновой продукции и майонеза	Минпищепром СССР	1977
<...>			

Продолжение табл.

1	2	3	4
ПОТ О 18100-5.05	Перечень профессий рабочих и инженерно-технических работников пищевой промышленности, по условиям работы которых требуется обязательное ношение защитных касок	-»-	1972
	1.11.2. Мясная и молочная		
ПБ О 18210-1.01	Правила техники безопасности и производственной санитарии для мясной промышленности	Минмясомолпром СССР	1978
<...>			
ПОТ О 18200-5.03	Положение о режиме труда работников виброопасных профессий предприятий мясной промышленности	-»-	1974
	1.11.3. Рыбная (18300)		
ПБ О 18300-1.01	Правила техники безопасности на судах флота рыбной промышленности	Минрыбхоз СССР	1991
<...>			
ПОТ О 18300-5.03	Табель снабжения судов флота рыбной промышленности внутренних водоемов средствами защиты работающих	-»-	1983
1.12. Микробиологическая (19100-19123) и медицинская (19300-19330)			
ПБ О 19100-1.01	Правила безопасности при производстве микробиологической промышленности	Госгортехнадзор СССР	1979
<...>			
ПОТ О 19100-5.17	Типовые отраслевые нормы бесплатной выдачи рабочим и служащим специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты	Минмедпром СССР	1982

Продолжение табл.

1	2	3	4

1.13. Полиграфическая (19400)

ПБ О 19400-1.01	Правила по технике безопасности и производственной санитарии для полиграфических предприятий системы Госкомпечати	Госкомпечать СССР	1991
<...>			
О Н Д 19400-5.05	Пособие по методам проведения расследования условий труда в производственных цехах полиграфических предприятий	Госкомиздат СССР	1974

1.14. Другие промышленные производства (19700-19900)

ПБ О 19720-1.01	Отраслевые правила по технике безопасности и производственной санитарии для предприятий по производству музыкальных инструментов	ЦК профсоюза рабочих местной промышленности и коммунально-бытовых предприятий	1976
<...>			
ПБ О 19720-1.07	Временные правила пожарной безопасности при хранении пожаро- и взрывоопасных веществ на предприятиях	Минместпром РСФСР Приказ № 1 концерна «Белместпром» от 05.01.98	1979

2. СЕЛЬСКОЕ ХОЗЯЙСТВО

2.1. Общие нормативные правовые акты

ПОТ О 22000-1.01	Правила безопасности при ремонте и техническом обслуживании машин и оборудования в системе Госагропрома СССР	Госагропром СССР	1986
<...>			
ПОТ О 22000-5.04	Положение о системе организации работы и контроля по охране труда на предприятиях и в организациях Госагропрома БССР	Госагропром БССР	1988

Продолжение табл.

1	2	3	4
	2.2. Растениеводство		
ПОТ О 21100-1.01	Правила безопасности при производстве и послеуборочной обработке продукции растениеводства в системе Госагропрома СССР	Госагропром СССР	1987
<...>			
СанПиН О 21200-4.03	Санитарные правила и нормы по устройству и эксплуатации теплиц и тепличных комбинатов № 5491-91	Министерство здравоохранения СССР	1991
	2.3. Животноводство. Птицеводство		
ПОТ О 21200-1.01	Правила хранения, учета и отпуска отравляющих и сильнодействующих лечебных средств, предназначенных для ветеринарных целей	Минсельхоз СССР	1967
<...>			
СанПиН О 21220-4.06	Указания о ветеринарно-санитарном надзоре и ветеринарно-санитарных мероприятиях при заготовке, хранении, обработке животного сырья, устройстве и содержании предприятия по хранению и обработке сырья животного происхождения	-»-	1958
	2.4. Ремонтно-транспортные, агрохимические и другие предприятия, обслуживающие сельское хозяйство		
ПОТ О 22000-1.01	Правила хранения огнеопасных химических веществ охраны растений на складах и базах системы Сельхозтехники	ВО Союзсельхозтехника	1968
<...>			
ОНД ССБТ 22000-5.01	Единые требования безопасности и гигиены труда к конструкции технологического оборудования, применяемого на базах и складах товаров общего назначения Госкомсельхозтехники СССР	Госкомсельхозтехника СССР	1980

Продолжение табл.

1	2	3	4
	2.5. Мелиорация и водное хозяйство		
ПБ О 22000-1.01	Правила техники безопасности при эксплуатации гидромелиоративных систем Минводхоза	Минводхоз СССР	1985
<...>			
О Н Д 22000-5.04	Рекомендации по эксплуатации машин, механизмов и транспортных средств при работе в зоне, загрязненной радионуклидами	ССО «Полесье-водстрой»	1990
	3. ЛЕСНОЕ ХОЗЯЙСТВО (30000-31900)		
ПОТ О 31100-1.01	Типовое положение об обязанностях, правах и ответственности руководителей и инженерно-технических работников предприятий и организаций лесного хозяйства в области охраны труда	Гослесхоз СССР	1985
<...>			
О Н Д 30000-5.05	Положение о режиме труда при работах с мотокусторезами	Госкомлес СССР	1981
	4. ТРАНСПОРТ		
	4.1. Железнодорожный (41100, 41200)		
ПБ О 41100-1.01	Правила по технике безопасности и производственной санитарии для работников станций и вокзалов, ЦД/3116	МПС СССР	1973
<...>			
О Н Д 41100-5.06	Определение категорий помещений и зданий производственного и складского назначения предприятий железнодорожного транспорта и метрополитенов по взрывопожарной части, ВНТП 05-89	-»-	1989

Продолжение табл.

1	2	3	4
	4.2. Речной (42000) и морской (44000)		
ПБ О 42000-1.01	Требования техники безопасности к судам внутреннего и смешанного плавания и судовому оборудованию	Минречфлот СССР	1980
<...>			
СанПиН О 42000-4.04	Санитарные правила для речных судов	Минздрав СССР	1988
	4.3. Автомобильный (45000)		
ПБ О 45000-1.01	Правила по охране труда на автомобильном транспорте	Минавтотранс БССР	1991
<...>			
ПОТ О 45000-5.08	Автомобили. Переоборудование автомобилей в газобалонные для работы на сжиженном нефтяном газе	Минтранс РСФСР Приказ Минавтотранса БССР от 21.10.87 № 105-Ц	1987
	4.4. Воздушный (48000)		
ПБ О 48000-1.01	Правила техники безопасности при эксплуатации объектов радиотехнического обеспечения полетов и электросвязи гражданской авиации	Министерство гражданской авиации СССР	1984
<...>			
О Н Д 48000-5.14	О нормах бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты рабочим и служащим гражданской авиации	-»-	1982
	4.5. Магистральный трубопроводный		
ПБ О 49100-1.01	Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов для горючих, токсичных и сжиженных газов ПУГ-69	Госгортехнадзор СССР	1969
<...>			

Продолжение табл.

1	2	3	4
О Н Д 49100-5.03	Строительство магистральных и промысловых трубопроводов	Госстрой СССР Главгоснадзор СССР	1989

5. СВЯЗЬ (50000)

ПОТ О 50000-1.01	Правила охраны труда на транспорте Минсвязи	Минсвязи СССР	1988
<...>			
ПОТ О 50000-5.16	Методические указания по безопасному производству земляных работ	-»-	1978

6. СТРОИТЕЛЬСТВО (60000-69000)

ПБ О 61129-1.01	Временные правила по охране труда при строительстве, ремонте и содержании автомобильных дорог	Министерство архитектуры и строительства Республики Беларусь	1995
<...>			
ПОТ О 60000-5.02	Отраслевое положение об обучении, инструктаже и проверке знаний работников Министерства по вопросам охраны труда	-»-	1997

7. ТОРГОВЛЯ И ОБЩЕСТВЕННОЕ ПИТАНИЕ (70000-72200)

ПОТ О 71210-1.01	Правила техники безопасности и производственной санитарии на предприятиях торговли	Минторговли Республики Беларусь	1997
<...>			
ПОТ О 71110-5.08	Методические указания по внедрению стандартов системы стандартов безопасности труда на предприятиях системы Министерства торговли	-»-	1981

8. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ СНАБЖЕНИЕ И СБЫТ (80000-80290)

ПОТ О 80100-1.01	Правила по охране труда и технике безопасности для картонных и бумажных производств Госснаба	Госснаб СССР	1987
<...>			

Продолжение табл.

1	2	3	4
О Н Д 80000-5.06	Отраслевые нормы бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты рабочим и служащим предприятий и организаций системы Госснаба СССР	-»-	1984

9. ЗАГОТОВКИ (81100-81190)

ПБ О 81100-1.01	Правила организации и ведения технологического процесса на элеваторах и хлебоприемных предприятиях	Министерство заготовок СССР	1983

<...>

О Н Д 81100-5.04	Регламент по обеспечению безопасности и порядка действий при ликвидации самовоспламенения растительного сырья в силосах и других емкостях	Минхлебопродуктов СССР	1989

10. ЗДРАВООХРАНЕНИЕ, ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА И СОЦИАЛЬНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ (91000-91900)

10.1. Здравоохранение (91101-91400)

ПБ О 91101-1.01	Правила техники безопасности и производственной санитарии для прачечных учреждений и предприятий здравоохранения	Минздрав СССР	1959

<...>

О Н Д 91101-5.16	Положение об обучении, инструктаже и проверке знаний работников по вопросам охраны труда в системе Министерства здравоохранения Республики Беларусь	Минздрав Республики Беларусь	1998

10.2. Физическая культура (91700)

И О Т О 91700-1.01	Инструкция по технике безопасности при эксплуатации спортивных сооружений	Госкомспорт СССР	1981

<...>

Продолжение табл.

1	2	3	4
П Б О 91700-5.01	Положение о мерах по обеспечению порядка и безопасности, а также эвакуации и оповещения участников и зрителей при проведении массовых спортивных мероприятий	Госкомспорт СССР ВЦСПС МО СССР	1983

11. НАРОДНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ (92000-92500)

ПБ О 92000-1.01	Правила безопасной работы с химическими веществами в высших и средних специальных учебных заведениях, на предприятиях и в учреждениях системы Гособразования	Гособразования СССР	1989
<...>			
ПОТ О 92000-5.02	Положение об организации работы по охране труда в учреждениях системы Минобразования	Минобразования СССР	1986

12. КУЛЬТУРА И ИСКУССТВО (93000-93690)

ПБ О 93110-1.01	Правила техники безопасности в библиотеках	Минкультуры СССР	1975
<...>			
О Н Д 93120-5.02	Положение об обучении, инструктаже и проверке знаний работников по вопросам охраны труда	Минкультуры Республики Беларусь	1996

13. НАУКА И НАУЧНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ (95000-95630)

13.1. Учреждения, ведущие научно-исследовательские работы (95100)

ПОТ О 95100-1.01	Правила работы с радиоактивными веществами и другими источниками ионизирующего излучения в учреждениях, организациях и на предприятиях Академии наук	Президиум Академии наук СССР	1984
<...>			
О Н Д 95110-5.04	Типовые отраслевые нормы бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты рабочим и служащим организаций и предприятий Академии наук	Госкомтруд СССР	1980

Продолжение табл.

1	2	3	4
	13.2. Гидрометеорологическая служба (95500)		
ПБ О 95500-1.01	Правила по технике безопасности при проведении наблюдений в сети Госкомгидромета	Госкомгидромет СССР	1983
<...>			
ПБ О 95500-5.04	Техника безопасности при работе с аппаратурой МРЛ-4, МРЛ-5, МРЛ-6 (руководство по применению радиолокаторов МРЛ-4,МРЛ-5, МРЛ-6 в системе градозащиты)	-»-	1978
	14. КРЕДИТОВАНИЕ И ГОСУДАРСТВЕННОЕ СТРАХОВАНИЕ (96000-96200)		
ПОТ О 96100-1.01	Правила по охране труда кассиров в учреждениях Госбанка СССР	ЦК профсоюза работников государственных учреждений	1967
<...>			
ПОТ О 96100-1.03	Правила по охране труда и технике безопасности в государственных трудовых сберегательных кассах	Правление Гострудсберкасс СССР	1974
	15. УПРАВЛЕНИЕ (97000-97930)		
ПБ О 97920-1.01	Правила техники безопасности для ремонтных и банно-прачечных предприятий и складов службы вещевого снабжения Министерства обороны	Министерство обороны СССР	1974
<...>			
О Н Д 97920-5.29	Инструкция о расследовании и учете аварий, происшедших при эксплуатации оборудования, подлежащего регистрации в инспекции Гостехнадзора МВД Беларуси	М В Д Республики Беларусь	1994

Продолжение табл.

1	2	3	4
	16. ОБЩЕСТВЕННЫЕ ОРГАНИЗАЦИИ (98000)		
ПБ О 98000-1.01	Единые правила безопасности труда на водолазных работах. Часть 1. Правила водолазной службы	Центральный Совет Общества спасения на воде	1991
<...>			
О Н Д 98000-5.02	Примерная система оперативного контроля за состоянием охраны труда в организациях и на предприятиях Общества спасения на воде	-»-	1990
	17. СОБИРАТЕЛЬНЫЕ ОТРАСЛИ		
	17.1. Водное хозяйство (13000)		
ПБ О 90213-1.01	Правила безопасности при эксплуатации систем водообеспечения и водоотведения населенных мест	Минжилкомхоз РСФСР Приказ № 80 ЖКХ БССР от 18.06.90	1977
<...>			
ПБ О 90213-1.03	Правила техники безопасности при эксплуатации городских гидротехнических сооружений	ЦК профсоюза рабочих комму-нально-бытовых предприятий	1963
	17.2. Геологическая разведка недр (95200)		
ПБ О 95200-1.01	Правила безопасности при геологоразведочных работах	Мингеологии СССР	1990
<...>			
ПОТ О 95210-5.19	Положение о правах, обязанностях и соответствии руководителей и специалистов объединений, предприятий, учреждений и организаций системы Главного управления геодезии и картографии при Совете Министров СССР	Главное управление геодезии и картографии при Совете Министров СССР	1988
	17.3. Служба быта		
ПБ О 61129-1.01	Правила техники безопасности при эксплуатации жилых и общественных зданий	Минжилкомхоз РСФСР Приказ Мин-жилкомхоза Республики Беларусь	1979

Продолжение табл.

1	2	3	4
<...>			
ПОТ О 90390-5.01	Типовое положение о порядке выполнения работ повышенной опасности на предприятиях и в организациях Министерства жилищно-коммунального хозяйства БССР	Минжилкомхоз БССР	1991
	17.4. Добывающая промышленность (13101)		
ПБ О 13101-1.01	Единые правила безопасности при разработке рудных, нерудных и рассыпных месторождений подземным способом	Госгортехнадзор СССР	1971
<...>			
О Н Д 13101-5.01	Руководящие материалы. Ремонт взрывозащищенного и рудничного электрооборудования	Госгортехнадзор СССР	1975

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ КОДА

А Н	Академия наук
БТГ	Белтрансгаз
В С	Верховный Совет
ГГТН	Госгортехнадзор
ГКАЭ	Государственный комитет по атомной энергетике
ГКТ	Госкомтруда
ГОСТ	Государственный стандарт
Г П	Газпром
Г П А Н	Госпроматомнадзор
ГЭН	Главэнергонадзор
ИОТ О	Инструкция по охране труда отраслевая
КМ, СМ	Кабинет Министров, Совет Министров
М В Д	Министерство внутренних дел
М Г	Министерство геологии
М Г П	Министерство газовой промышленности
М З	Министерство здравоохранения
М Н Д	Межотраслевой нормативный документ
М Н П А	Межотраслевой нормативный правовой акт
М Ч С	Министерство по чрезвычайной ситуациям

М Т Министерство труда Республики Беларусь

М Т М Министерство тяжелого машиностроения

М Т С Министерство транспортного строительства

М Ч М Министерство черной металлургии

М Х Министерство хлебопродуктов

М Э Министерство энергетики

О Н Д Отраслевой нормативный документ

ПБ О Правила по безопасности труда, отраслевые

П М Профсоюз машиностроения

ПОТ О (М) Правила по охране труда, отраслевые (межотраслевые)

П Т Э Правила технической эксплуатации

П У Б Э Правила устройства и безопасной эксплуатации

СанПиН Санитарные правила и нормы

СанПиН О Санитарные правила и нормы, отраслевые

СанПиН М Санитарные правила и нормы, межотраслевые

С Н и П Строительные нормы и правила

ССБТ Система стандартов безопасности труда

ТИОТ О Типовая инструкция по охране труда отраслевая

ЦИФРОВЫЕ КОДЫ ОТРАСЛЕВЫХ РЕЕСТРОВ

Пятизначная цифра в шифре соответствует коду отраслей по общесоюзному классификатору отраслей народного хозяйства.

Цифры после кода отрасли соответствуют коду нормативно-правового акта (документа):

1 – Правила, Типовые инструкции, инструкции

2 – Отраслевые нормативные акты (документы)

3 – Строительные нормы и правила

4 – Санитарные правила и нормы, санитарно-гигиенические нормативы

5 – Прочие нормативно-правовые акты (документы).

Цифры после кода нормативно-правового акта (документа) соответствуют порядковому номеру.

Отрасли сферы материального производства собраны по первому знаку кода – «1-8»:

10000 – промышленность,

20000 – сельское хозяйство,

30000 – лесное хозяйство,

40000 – транспорт,

50000 – связь,

60000 – строительство,

70000 – торговля и общественное питание,

80000 – материально-техническое снабжение и сбыт,

81000 – заготовки,

87000 – прочие виды деятельности сферы материального производства, которые собраны по двум первым знакам.

Отрасли нематериального производства собраны по первому знаку «9»:

90000 – жилищно-коммунальное хозяйство,

91000 – здравоохранение, физическая культура и социальное обеспечение,

92000 – образование,

93000 – культура и искусство,

95000 – наука и научное обслуживание,

96000 – кредитование и государственное страхование,

97000 – управление,

98000 – партийные, профсоюзные и другие общественные организации.

Общая схема кода представляет собой:

первый знак – отрасль,

второй знак – подотрасль,

третий знак – вид деятельности,

четвертый знак – группа,

пятый знак – подгруппа.

Например: Код 14151

1 – промышленность

4 – машиностроение и металлообработка

1 – тяжелое, энергетическое и транспортное машиностроение

5 – производство кранов

1 – предприятие по производству кранов мостовых, электрических общего назначения и т.д. (кроме строительных).

1.10. ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПОЛОЖЕНИЯ О СИСТЕМЕ УПРАВЛЕНИЯ ОХРАНОЙ ТРУДА В ГОРОДЕ МИНСКЕ

Решение Минского городского исполнительного комитета
от 18 марта 2004 г. № 543

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2004. № 62. 9/3327)

На основании постановления Совета Министров Республики Беларусь от 12 апреля 1999 г. № 507 «О мерах по обеспечению охраны труда и соблюдению законодательства о труде на предприятиях и в организациях республики» и постановления Совета Министров Республики Беларусь от 11 января 2001 г. № 28 «О Концепции государственного управления охраной труда в Республике Беларусь» Минский городской исполнительный комитет РЕШИЛ:

1. Утвердить прилагаемое Положение о системе управления охраной труда в городе Минске.

2. Контроль за исполнением настоящего решения возложить на первого заместителя председателя Минского городского исполнительного комитета Ерохова Н.М.

П О Л О Ж Е Н И Е
о системе управления охраной труда в городе Минске

Утверждено решением Минского городского исполнительного комитета
от 18 марта 2004 г. № 543

1. Система управления охраной труда в г.Минске разработана в соответствии с постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 11 января 2001 г. № 28 «О Концепции государственного управления охраной труда в Республике Беларусь» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2001 г., № 7, 5/5001) и постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 12 апреля 1999 г. № 507 «О мерах по обеспечению охраны труда и соблюдению законодательства о труде на предприятиях и в организациях республики» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 1999 г., № 32, 5/611).

2. Система управления охраной труда в г. Минске (далее – система управления охраной труда) – это совокупность органов и объектов управления, деятельность которых направлена на обеспечение безопасности жизни и здоровья работников в процессе трудовой деятельности.

3. Управление системой управления охраной труда осуществляют:

в Минском городском исполнительном комитете – первый заместитель председателя Минского городского исполнительного комитета (далее – Мингорисполком), председатель комиссии Мингорисполкома для проверки знаний руководителей и членов комиссий организаций, не имеющих вышестоящих органов управления, по вопросам охраны труда;

в администрациях районов г. Минска – заместители глав администраций районов, председатель районной комиссии для проверки знаний.

4. Правовой основой системы управления охраной труда являются:

Конституция Республики Беларусь, законы, декреты, указы и распоряжения Президента Республики Беларусь, иные акты законодательства по вопросам охраны труда;

правила и нормы по охране труда;

система стандартов безопасности труда;

решения Мингорисполкома и администраций районов г. Минска по вопросам охраны труда, распоряжения председателя Мингорисполкома.

5. Объектами государственного управления охраной труда являются организации независимо от форм собственности, вида деятельности и ведомственной принадлежности.

6. Координацию работы по внедрению системы управления охраной труда и организационно-методическое руководство деятельностью служб охраны труда организаций осуществляет городская комиссия по охране труда совместно с комитетом по труду и социальной защите Мингорисполкома и Минским городским управлением департамента государственной инспекции труда Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь.

7. Основными задачами системы управления охраной труда являются:

7.1. на уровне органов местного управления:

7.1.1. координация деятельности органов власти и управления и нанимателей, органов государственного надзора и контроля;

7.1.2. анализ и оценка показателей состояния условий и охраны труда, выработка предложений по совершенствованию профилактической работы в этой области;

7.1.3. контроль за состоянием охраны труда и функционированием системы управления охраной труда;

7.1.4. планирование работ по охране труда;

7.2. на уровне организаций:

7.2.1. подготовка (обучение), инструктаж, повышение квалификации и проверка знаний работников по вопросам охраны труда;

7.2.2. проведение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических (в течение трудовой деятельности) медицинских осмотров работников;

7.2.3. обеспечение безопасной эксплуатации производственных зданий и сооружений, оборудования, технологических процессов и применяемых в производстве материалов и химических веществ, а также эффективной эксплуатации средств защиты;

7.2.4. организация в соответствии с установленными нормами санитарно-бытового обеспечения, медицинского и лечебно-профилактического обслуживания работников;

7.2.5. обеспечение режима труда и отдыха работников, установленных законодательством, коллективными договорами, соглашениями, трудовыми договорами;

7.2.6. обеспечение работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты, смывающими и обезвреживающими средствами;

7.2.7. проведение аттестации рабочих мест по условиям охраны труда;

7.2.8. расследование и учет несчастных случаев на производстве, профессиональных заболеваний, аварий, разработка и реализация мер по их профилактике;

7.2.9. выделение в необходимых объемах финансовых средств, оборудования и материалов;

7.2.10. внедрение передового опыта безопасных методов и приемов труда.

8. Основными функциями системы управления охраной труда являются:

8.1. осуществление основных направлений государственной политики в области охраны труда;

8.2. взаимодействие и сотрудничество органов власти с нанимателями, органами государственного надзора в области охраны труда;

8.3. анализ и оценка показателей состояния охраны труда, внесение предложений по совершенствованию профилактической работы по охране труда.

9. Организация работы по охране труда в органах местного управления включает:

9.1. разработку и реализацию городской и районных целевых программ по улучшению условий и охраны труда;

9.2. создание и функционирование городской и районных комиссий по охране труда;

9.3. организацию обучения и проверки знаний работников по вопросам охраны труда;

9.4. создание учебно-консультационных центров по охране труда;

9.5. информационное обеспечение по вопросам охраны труда;

9.6. анализ состояния условий и охраны труда, проведение комплексных проверок состояния охраны труда в организациях города;

9.7. ежегодное рассмотрение состояния охраны труда и соблюдение законодательства о труде в организациях, а также на заседаниях местных исполнительных и распорядительных органов;

9.8. финансирование мероприятий по улучшению условий и охраны труда за счет средств местного бюджета;

9.9. анализ состояния обеспеченности работников средствами индивидуальной защиты, санитарно-бытовыми помещениями, проводимую работу по решению проблем в этих вопросах;

9.10. определение базовых предприятий по охране труда и образцовых по условиям и охране труда подразделений (объектов);

9.11. контроль за проведением аттестации рабочих мест по условиям труда, выполнением соответствующих мероприятий по приведению

их в соответствие с требованиями охраны труда, предоставлением предусмотренных законодательством компенсаций по условиям труда;

9.12. контроль за соблюдением порядка расследования и учета несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний, выполнением мероприятий по устранению их причин, участие в установленном порядке в расследовании несчастных случаев на производстве;

9.13. пропаганду охраны труда, изучение, обобщение и распространение передового опыта работы по охране труда;

9.14. международное сотрудничество по проблемам охраны труда.

10. Работа по охране труда в организациях независимо от форм собственности включает:

10.1. распределение обязанностей по охране труда;

10.2. проведение санитарно-технической паспортизации рабочих мест;

10.3. внедрение системы стандартов безопасности труда;

10.4. осуществление контроля за состоянием условий и охраны труда;

10.5. разработку и реализацию локальных соглашений по охране труда;

10.6. оперативное расследование несчастных случаев и аварий на производстве и своевременное принятие мер по обеспечению безопасности труда;

10.7. анализ и оценку условий и охраны труда в бригаде, цехе, на участке (ежемесячно);

10.8. проведение дней охраны труда;

10.9. получение специальных разрешений (лицензий) на осуществление видов деятельности, подлежащих лицензированию;

10.10. стимулирование работников за высокий уровень организации профилактической работы по охране труда.

11. Критериями эффективности управления охраной труда являются:

11.1. показатели безопасности труда, оценивающие общий уровень состояния охраны труда (соблюдение работниками требований охраны труда, безопасность эксплуатируемого оборудования, транспортных средств, грузоподъемных машин и механизмов, выполнение плановых мероприятий и т.п.);

11.2. показатели производственного травматизма и профессиональных заболеваний;

11.3. показатели опасных и вредных производственных факторов на рабочих местах.

1.11. О СИСТЕМЕ УПРАВЛЕНИЯ ОХРАНОЙ ТРУДА В ВИТЕБСКОЙ ОБЛАСТИ

Решение Витебского областного исполнительного комитета от 22 января 2004 г. № 24

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2004. № 49. 9/3263)

(Извлечение)

В целях реализации Концепции государственного управления охраной труда в Республике Беларусь, одобренной постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 11 января 2001 г. № 28, усиления взаимодействия и координации исполнительных и распорядительных органов и нанимателей по предупреждению травматизма работников и профессиональных заболеваний Витебский областной исполнительный комитет РЕШИЛ:

1. Утвердить:

Инструкцию о системе управления охраной труда в Витебской области (прилагается).

состав областной комиссии по охране труда согласно приложению 1.

структуру системы управления охраной труда в Витебской области согласно приложению 2.

2. Городским и районным исполнительным комитетам, администрациям районов г. Витебска в месячный срок пересмотреть состав действующих комиссий по охране труда.

3. Комитетам, управлениям и отделам Витебского областного исполнительного комитета, городским и районным исполнительным комитетам, администрациям районов г. Витебска обеспечить функционирование системы управления охраной труда, реализацию мероприятий и показателей Программы по улучшению условий и охраны труда в Витебской области на 2002–2005 годы, утвержденной решением Витебского областного Совета депутатов от 2 октября 2001 г. № 105 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2002 г., № 13, 9/1747).

4. Контроль за выполнением настоящего решения возложить на заместителей председателя Витебского областного исполнительного комитета по курируемым направлениям и комитет по труду и социальной защите Витебского областного исполнительного комитета (Крот З.К.).

ИНСТРУКЦИЯ
о системе управления охраной труда в Витебской области

Утверждена решением Витебского областного исполнительного комитета от 22 января 2004 г. № 24

ГЛАВА 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Настоящая Инструкция о системе управления охраной труда в Витебской области разработана на основании Концепции государственного управления охраной труда в Республике Беларусь, одобренной постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 11 января 2001 г.

№ 28 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2001 г., № 7, 5/5001), Республиканской целевой программы по улучшению условий и охраны труда на 2002–2005 годы, одобренной постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 13 июня 2001 г. № 881 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2001 г., № 59, 5/6203), Примерного положения о службе охраны труда местного исполнительного и распорядительного органа, утвержденного постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 29 октября 1999 г. № 139 (Бюллетень нормативно-правовой информации, 2000 г., № 2), Программы по улучшению условий и охраны труда в Витебской области на 2002–2005 годы, утвержденной решением Витебского областного Совета депутатов от 2 октября 2001 г. № 105 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2002 г., № 13, 9/1747) и определяет единый порядок реализации государственной политики в сфере охраны труда, взаимодействия и координации исполнительных и распорядительных органов и нанимателей по обеспечению конституционных прав работников на охрану труда, устанавливает принципы, задачи, функции и структуру системы управления охраной труда.

2. Система управления охраной труда в Витебской области (далее – система управления охраной труда) представляет собой совокупность органов и объектов управления, деятельность которых направлена на решение комплекса социально-экономических, организационных, технических, санитарно-гигиенических, лечебно-профилактических задач по обеспечению безопасности жизни и здоровья работников в процессе трудовой деятельности.

3. Органами управления системой управления охраной труда являются:

в области – Витебский областной исполнительный комитет (далее – облисполком);

в городах и районах – городские (районные) исполнительные комитеты (далее – горрайисполком).

4. Объектами государственного управления охраной труда являются организации независимо от форм собственности и наниматели.

5. Эффективность работы системы управления охраной труда определяется:

5.1. снижением показателей производственного травматизма и профессиональных заболеваний;

5.2. сокращением количества работников, работающих в неблагоприятных условиях.

ГЛАВА 2. ЦЕЛЬ, ПРИНЦИПЫ И ЗАДАЧИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ОХРАНОЙ ТРУДА

6. Основная цель системы управления охраной труда – это сохранение жизни и здоровья граждан в процессе трудовой деятельности.

7. Основополагающими принципами системы управления охраной труда являются:

7.1. приоритет жизни и здоровья работников по отношению к результатам производственной деятельности;

7.2. обеспечение гарантий и прав работников на охрану труда;

7.3. установление обязанностей всех субъектов правоотношений в сфере охраны труда, полной ответственности нанимателей за обеспечение здоровых и безопасных условий труда;

7.4. профилактическая направленность деятельности всей системы управления охраной труда;

7.5. социальное партнерство, взаимодействие и сотрудничество органов государственного управления, нанимателей и профсоюзов в решении вопросов охраны труда.

8. Система управления охраной труда предусматривает решение следующих задач:

8.1. на уровне органов местного управления:

8.1.1. разработку механизмов реализации системы управления охраной труда;

8.1.2. совершенствование нормативной и правовой базы охраны труда и управления охраной труда;

8.1.3. анализ состояния условий и охраны труда, создание системы мониторинга по этим вопросам, разработку и финансирование программ по улучшению условий и охраны труда;

8.1.4. анализ состояния обеспеченности работников средствами индивидуальной защиты, санитарно-бытовыми помещениями;

8.1.5. организацию обучения, повышения квалификации и проверки знаний работников по вопросам охраны труда;

8.1.6. взаимодействие и координацию органов и объектов управления с профсоюзными комитетами по вопросам охраны труда;

8.1.7. формирование нормативной базы, информационно-методическое обеспечение организации работы по вопросам охраны труда;

8.1.8. контроль за проведением аттестации рабочих мест по условиям труда, выполнением соответствующих мероприятий по приведению их в соответствие с требованиями охраны труда;

8.1.9. контроль за соблюдением порядка расследований и учетом несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний, выполнением мероприятий по устранению их причин;

8.1.10. пропаганду охраны труда, изучение, обобщение и распространение передового опыта работы по охране труда;

8.2. на уровне организаций:

8.2.1. разработку и внедрение системы управления охраной труда на предприятиях и в организациях области;

8.2.2. планирование работы по охране труда, разработку и финансирование мероприятий по охране труда;

8.2.3. распределение обязанностей по охране труда среди должностных лиц от руководителя до работника;

8.2.4. разработку и реализацию разделов коллективных договоров, отражающих вопросы охраны труда;

8.2.5. проведение санитарно-гигиенической паспортизации рабочих мест;

8.2.6. внедрение стандартов системы безопасности труда;

8.2.7. административный и общественный контроль за состоянием условий и охраны труда;

8.2.8. расследование аварий, несчастных случаев и профессиональных заболеваний на производстве, их учет и своевременное принятие мер к обеспечению безопасности труда;

8.2.9. стимулирование работников за успешную работу по охране труда;

8.2.10. привлечение работников к ответственности за допущенные нарушения требований охраны труда.

ГЛАВА 3. ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ОХРАНОЙ ТРУДА

9. В целях обеспечения функционирования системы управления охраной труда, взаимодействия и координации деятельности комитетов, управлений и отделов облисполкома, горрайисполкомов, организаций, подчиненных облисполкому, организаций, не имеющих вышестоящих органов управления, областного союза нанимателей и областного объединения профсоюзов, создается областная комиссия по охране труда. Председателем областной комиссии по охране труда является первый заместитель председателя облисполкома.

В городах и районах области для обеспечения управления охраной труда на территориальном уровне решениями горрайисполкомов создаются городские и районные комиссии по охране труда. Председателем городской (районной) комиссии является заместитель председателя горрайисполкома.

10. Комитет по труду и социальной защите облисполкома организует работу областной, городских и районных комиссий по охране труда, а также осуществляет следующие мероприятия:

разработку совместно с заинтересованными областных программ по улучшению условий и охраны труда;

методическое руководство разработкой городских и районных программ по улучшению условий и охраны труда;

методическое руководство деятельностью районных и городских комиссий по охране труда;

обучение и проверку знаний по охране труда руководителей и работников;

оказывает содействие организациям области в обеспечении правовой и нормативно-технической документацией.

ГЛАВА 4. ФИНАНСИРОВАНИЕ МЕРОПРИЯТИЙ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

11. Финансирование мероприятий по охране труда осуществляется в соответствии с постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 9 марта 2000 г. № 309 «О некоторых мерах по организации охраны труда в Республике Беларусь» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 27, 5/2748) и Положением о планировании и разработке мероприятий по охране труда, утвержденным постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 23 октября 2000 г. № 136 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 113, 8/4357).

12. Выделяемые средства расходуются на:

реализацию мероприятий по охране труда в объемах, определяемых коллективными договорами или соглашениями по охране труда;

проведение работ, связанных с выполнением предписаний органов надзора и контроля за охраной труда;

аттестацию рабочих мест по условиям труда и проведение работ по сертификации;

расследование страховых несчастных случаев;

обучение и проверку знаний руководителей и специалистов по охране труда;

приобретение специальной одежды, специальной обуви, других средств индивидуальной и коллективной защиты работающих;

переобучение другим профессиям и специальностям.

ГЛАВА 5. НАДЗОР И КОНТРОЛЬ В СФЕРЕ ОХРАНЫ ТРУДА

13. Государственный надзор и контроль за соблюдением требований безопасности и производственной санитарии на территории области осуществляют:

прокуратура Витебской области;

Витебское областное управление департамента государственной инспекции труда Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь;

Витебское областное управление департамента по надзору за безопасным ведением работ в промышленности и атомной энергетике Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь;

государственная инспекция по надзору за техническим состоянием машин и оборудования в области;

Витебское областное управление Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь;

Витебский областной центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья;

Витебский центр стандартизации и метрологии;

филиал «Предприятие «Энергонадзор» Витебского республиканского унитарного предприятия электроэнергетики «Витебскэнерго».

14. Общественный контроль за соблюдением законных прав и интересов работников в области охраны труда осуществляют профсоюзы.

15. Надзор и контроль за охраной труда в организациях устанавливается приказом руководителя и вменяется в обязанности руководителей и специалистов по охране труда.

Организации и наниматели должны ежемесячно проводить день охраны труда с комплексным обследованием условий труда в структурных подразделениях. При этом проверяется техническое состояние оборудования, соблюдение правил, норм и инструкций по охране труда, проводится анализ произошедших несчастных случаев, имеющихся заболеваний и оценка травмобезопасности.

По результатам обследования составляются протоколы и аналитические справки причин травматизма, профессиональных заболеваний и определяются мероприятия по их профилактике.

Приложение 2
к решению
Витебского областного
исполнительного комитета
22.01.2004 № 24

СТРУКТУРА
системы управления охраной труда в Витебской области

2. СЛУЖБА ОХРАНЫ ТРУДА

2.1. ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПОВОГО ПОЛОЖЕНИЯ О СЛУЖБЕ ОХРАНЫ ТРУДА ОРГАНИЗАЦИИ

Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 24 мая 2002 г. № 82, с изм. и доп. от 19 апреля 2005 г. № 44

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2002. № 89. 8/8286; 2005. № 71. 8/12510)

В соответствии со статьей 227 Трудового кодекса Республики Беларусь и во исполнение постановления Совета Министров Республики Беларусь от 11 января 2001 г. № 28 «О Концепции государственного управления охраной труда в Республике Беларусь» Министерство труда и социальной защиты Республики Беларусь постановляет:

1. Утвердить прилагаемое Типовое положение о службе охраны труда организации.

2. Настоящее постановление вступает в силу с 1 сентября 2002 г.

ТИПОВОЕ ПОЛОЖЕНИЕ о службе охраны труда организации

Утверждено постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 24 мая 2002 г. № 82, с изм. и доп. от 19 апреля 2005 г. № 44

ГЛАВА 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. В соответствии с законодательством о труде и охране труда наниматель обязан обеспечивать здоровые и безопасные условия труда, соблюдать установленные нормативными правовыми актами (документами) требования охраны труда, принимать необходимые меры по профилактике производственного травматизма, профессиональных и других заболеваний.

Охрана труда – система обеспечения безопасности жизни и здоровья работников в процессе трудовой деятельности, включающая правовые, социально-экономические, организационные, технические, психофизиологические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические, реабилитационные и иные мероприятия и средства.

2. Типовое положение о службе охраны труда организации (далее – Типовое положение) разработано в соответствии со статьей 227 Трудового кодекса Республики Беларусь и направлено на выполнение нанимателями обязанностей по охране труда, реализацию государственной политики в этой области. Цель, основные принципы и направления государственной политики в области охраны труда определены Концепцией го-

сударственного управления охраной труда в Республике Беларусь, одобренной постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 11 января 2001 г. № 28 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2001 г., № 7, 5/5001) (далее – Концепция).

3. Настоящее Типовое положение устанавливает правовые основы организации и деятельности службы охраны труда нанимателей всех организационно-правовых форм, определяет задачи, функции и права этой службы в общей системе управления профилактической работой в организации по предупреждению производственного травматизма, профессиональных и производственно обусловленных заболеваний, улучшению условий труда работников (далее – система управления охраной труда).

4. Управление охраной труда в организации осуществляет ее руководитель.

Для организации работы и осуществления контроля по охране труда руководитель организации создает службу охраны труда (управление, отдел, другое структурное подразделение, специалист по охране труда и тому подобное).

5. Служба охраны труда организации (далее – служба) является самостоятельным структурным подразделением и подчиняется непосредственно руководителю организации или одному из его заместителей, назначенному ответственным за организацию охраны труда.

6. По своему статусу, в том числе по оплате труда, служба включается в состав основных производственно-технических подразделений организации, и ее решения, принятые в пределах предоставленных прав и полномочий, являются обязательными для выполнения руководителями и другими работниками всех подразделений организации.

7. Служба осуществляет свою деятельность во взаимодействии:

со структурными подразделениями организации, включая медико-санитарную часть, здравпункт(ы), инженерно-врачебные бригады, другие формирования организации (далее – подразделения), а также профсоюзом(ами) или иным представительным органом работников, службой охраны труда вышестоящей организации (при ее наличии);

с органами государственного управления охраной труда*, надзора и контроля, государственной экспертизы условий труда, инспекцией труда профсоюзов, медицинскими, научно-исследовательскими, проектно-конструкторскими и другими организациями в соответствии с законодательством.

8. Порядок взаимодействия службы с подразделениями, их полномочия, а также обязанности, ответственность и права соответствующих должностных лиц и специалистов организации в решении вопросов охраны труда устанавливаются системой управления охраной труда (положением об организации работы по охране труда), другими локальными нормативными актами.

---

*В соответствии с Концепцией государственное управление охраной труда реализуется на республиканском, отраслевом и региональном уровнях и осуществляется соответствующими органами государственного управления охраной труда в пределах предоставленных им прав и полномочий.

9. Работники службы в своей деятельности руководствуются законодательством Республики Беларусь о труде и охране труда, соглашениями (генеральным, тарифным и местным), коллективным договором, решениями (постановлениями, приказами, распоряжениями, предписаниями) органов государственного управления охраной труда, надзора и контроля, вышестоящей организации, соответствующими локальными нормативными актами, нормативно-технической документацией и настоящим Типовым положением.

10. Возложение на службу обязанностей, не предусмотренных настоящим Типовым положением, не допускается.

11. На основе настоящего Типового положения в организациях разрабатываются положения о службе охраны труда, учитывающие специфику и характер их деятельности.

ГЛАВА 2. ОСНОВНЫЕ ЗАДАЧИ СЛУЖБЫ

12. Основными задачами службы являются:

12.1. организация работы по охране труда, в том числе:

координация деятельности подразделений по обеспечению здоровых и безопасных условий труда;

совершенствование системы управления охраной труда;

внедрение передового опыта и научных разработок по безопасности и гигиене труда, пропаганда охраны труда;

информирование и консультирование работников организации, в том числе ее руководителя, по вопросам охраны труда;

12.2. осуществление контроля по охране труда, в том числе за:

обеспечением требований безопасности и гигиены труда;

соблюдением законодательства о труде* и охране труда;

выполнением (соблюдением) локальных нормативных актов по вопросам охраны труда.

ГЛАВА 3. ФУНКЦИИ СЛУЖБЫ ПО ОРГАНИЗАЦИИ РАБОТЫ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

13. На службу возлагаются следующие функции по организации работы по охране труда:

13.1. анализ состояния условий и охраны труда, причин нарушений законодательства о труде и охране труда, производственного травматизма, профессиональной и производственно обусловленной заболеваемости. Организационное и методическое руководство работой подразделений по обеспечению здоровых и безопасных условий труда;

13.2. разработка и осуществление мероприятий по функционированию и совершенствованию системы управления охраной труда;

13.3. проведение, в том числе совместно с представителями соответствующих подразделений и с участием представителей по охране труда

*В рамках настоящего Типового положения законодательство о труде – соответствующие положения Трудового кодекса Республики Беларусь в части охраны труда, а также охраны труда женщин и работников моложе восемнадцати лет.

профсоюза(ов) или иного представительного органа работников, проверок (обследований) состояния условий и охраны труда, санитарно-бытового обеспечения работников, соблюдения требований охраны труда при проведении технологических процессов, эксплуатации зданий, сооружений; станков, машин, механизмов, другого оборудования (далее – оборудование), транспортных средств, приспособлений, инструмента, средств коллективной и индивидуальной защиты;

13.4. организация совместно с подразделениями проведения обучения и проверки знаний работников по вопросам охраны труда;

13.5. подготовка с участием подразделений перечней действующих и подлежащих разработке инструкций по охране труда. Разработка программы вводного инструктажа по охране труда и его проведение;

13.6. оказание организационно-методической помощи подразделениям в:

проведении измерений параметров опасных и вредных производственных факторов;

оценке безопасности оборудования, приспособлений, инструмента, организации производства работ и рабочих мест;

проведении аттестации рабочих мест по условиям труда, паспортизации санитарно-технического состояния условий и охраны труда;

разработке программ, планов, мероприятий по улучшению условий и охраны труда, предупреждению производственного травматизма, профессиональных и производственно обусловленных заболеваний;

разработке и пересмотре инструкций по охране труда, организационно-методических стандартов организации, содержащих требования охраны труда, программ первичного инструктажа на рабочем месте, учебных планов и программ обучения по вопросам охраны труда работников организации;

оборудовании информационных стендов, уголков по охране труда;

организации проведения инструктажа по охране труда (первичного на рабочем месте, повторного, внепланового, целевого);

составлении списков профессий и должностей, в соответствии с которыми работники должны проходить обязательные медицинские осмотры;

подготовке перечней (списков) профессий и категорий работников, имеющих в соответствии с законодательством право на компенсации по условиям труда;

13.7. участие в:

осуществлении надзора за строительством и реконструкцией зданий, сооружений;

приемке в эксплуатацию оборудования, законченных строительством или реконструированных (модернизированных) производственных объектов*, административных и бытовых зданий;

---

*В данном случае производственный объект – структурное подразделение организации, постоянное рабочее место, производственное здание, сооружение, оборудование.

работе комиссий по приемке из ремонта установок, агрегатов и другого оборудования в части соблюдения требований безопасности труда, а также по контролю качества средств индивидуальной защиты;

работе аттестационных комиссий по аттестации руководителей и специалистов организации; комиссий по проверке знаний работников по вопросам охраны труда;

коллективно-договорном процессе при рассмотрении вопросов охраны труда, подготовке проектов разделов коллективного договора, касающихся условий и охраны труда, разработке плана мероприятий по охране труда в соответствии с Положением о планировании и разработке мероприятий по охране труда, утвержденным постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 23 октября 2000 г. № 136 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 113, 8/4357);

расследовании несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний, разработке мероприятий по их профилактике, подготовке документов на выплату возмещения вреда, причиненного жизни и здоровью работников, связанного с исполнением ими трудовых обязанностей;

13.8. подготовка с участием подразделений предложений по:

совершенствованию системы управления охраной труда, решению проблемных вопросов безопасности и гигиены труда, разработке соответствующих локальных нормативных актов;

внедрению безопасных технологий, оборудования, материалов и веществ, более совершенных конструкций защитных, предохранительных и блокирующих устройств, передового опыта и научных разработок по этим вопросам;

выводу из эксплуатации травмоопасных, не соответствующих требованиям безопасности оборудования, приспособлений и инструмента;

13.9. подготовка государственной статистической отчетности по охране и условиям труда по установленным Министерством статистики и анализа Республики Беларусь формам и информации по этим вопросам;

13.10. ведение систематизированного учета и хранение действующих в организации законодательных и иных нормативных правовых актов, а также локальных нормативных актов и других документов организации по вопросам, входящим в соответствии с настоящим Типовым положением в сферу деятельности службы (далее – документы). Примерный перечень документов, входящих в сферу деятельности службы охраны труда организации, приведен согласно приложению 1;

13.11. организация обеспечения подразделений необходимыми нормативными правовыми актами, инструкциями и другими локальными нормативными актами, наглядными пособиями и учебными материалами по охране труда;

13.12. доведение до сведения руководителей подразделений, должностных лиц, специалистов о вновь принятых законодательных и иных нормативных правовых актах в области охраны труда, консультирование, оказание им методической помощи по вопросам применения законодательства о труде и охране труда;

13.13. организация и проведение работы по информированию работников по вопросам охраны труда, в том числе об их правах и обязанностях в этой сфере, состоянии условий и охраны труда на рабочих местах, принимаемых мерах по их улучшению, существующем риске повреждения здоровья и полагающихся средствах коллективной и индивидуальной защиты, компенсациях по условиям труда и другим вопросам, связанным с обеспечением охраны труда;

13.14. подготовка предложений по результатам рассмотрения совместно с руководителями соответствующих подразделений, с участием представителей по охране труда профсоюза или иного представительного органа работников случаев отказа работника от выполнения порученной работы по причине возникновения непосредственной опасности для жизни и здоровья его и окружающих до устранения этой опасности, а также при непредоставлении ему средств индивидуальной защиты, предусмотренных в перечне средств индивидуальной защиты, непосредственно обеспечивающих безопасность труда работников организации, разработанном и утвержденном в соответствии с постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 19 апреля 2000 г. № 65 «Об утверждении типового перечня средств индивидуальной защиты, непосредственно обеспечивающих безопасность труда» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 46, 8/3386);

13.15. организация и руководство работой кабинета охраны труда в соответствии с Типовым положением о кабинете охраны труда, утвержденным постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 8 ноября 1999 г. № 144 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 7, 8/1528);

13.16. организация и проведение с участием подразделений работы по профилактике нарушений работниками требований безопасности и гигиены труда, пропаганде вопросов охраны труда, передового опыта безопасного выполнения работ, в том числе:

проведение выставок, смотров-конкурсов, семинаров, совещаний, курсов повышения квалификации, бесед и других мероприятий;

организация уголков, информационных стендов по охране труда, стенных газет, витрин, использование малотиражной печати, видео- и кинофильмов, радиовещательных, телевизионных и других средств информации;

13.17. подготовка проектов приказов и распоряжений руководителя организации по вопросам охраны труда, в том числе по определению функциональных обязанностей по охране труда руководителей подразделений, других должностных лиц, специалистов;

13.18. подготовка проектов запросов в соответствующие организации о предоставлении информации, документации об организации работы по охране труда, технологических процессах, материалах, веществах, оборудовании, средствах защиты работников от опасных и вредных производственных факторов;

13.19. организация совещаний по охране труда;

13.20. рассмотрение в установленные сроки письменных и устных обращений работников по вопросам условий и охраны труда, подготовка

предложений руководителю организации (руководителям подразделений) по устранению выявленных в ходе их рассмотрения недостатков, нарушений, а также подготовка ответов заявителям.

ГЛАВА 4. ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ СЛУЖБОЙ КОНТРОЛЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

14. Служба осуществляет контроль за:

14.1. соблюдением в организации законодательных и иных нормативных правовых актов о труде и охране труда, инструкций, других локальных нормативных актов по охране труда;

14.2. выполнением должностными лицами, другими работниками функциональных обязанностей по охране труда, предусмотренных системой управления охраной труда, другими локальными нормативными актами;

14.3. соответствием законодательству о труде и охране труда принимаемых локальных нормативных актов. При обнаружении противоречий таких актов с законодательством о труде и охране труда служба вносит в установленном порядке предложения по их устранению;

14.4. выполнением:

решений (постановлений, приказов, распоряжений, предписаний) органов государственного управления охраной труда, надзора и контроля, государственной экспертизы условий труда, вышестоящей организации, представлений инспекции труда профсоюзов;

мероприятий по улучшению условий и охраны труда, предусмотренных программами, планами, коллективным договором, планом мероприятий по охране труда, других мероприятий по созданию здоровых и безопасных условий труда;

14.5. соответствием правилам и нормам охраны труда оборудования, инструмента, приспособлений, транспортных средств, электроустановок, зданий и сооружений, материалов, сырья и химических веществ, технологических процессов, индивидуальных и коллективных средств защиты, наличием соответствующей эксплуатационной документации;

14.6. своевременным проведением необходимых осмотров, испытаний, технических освидетельствований оборудования, средств защиты;

14.7. эффективностью работы аспирационных и вентиляционных систем;

14.8. состоянием защитных, предохранительных и блокирующих устройств;

14.9. организацией рабочих мест и производства работ в соответствии с требованиями охраны труда;

14.10. своевременным проведением аттестации рабочих мест по условиям труда, паспортизации санитарно-технического состояния условий и охраны труда, разработкой и выполнением по их результатам мероприятий по приведению условий и охраны труда в соответствие с нормативными требованиями;

14.11. своевременным обеспечением работников средствами индивидуальной защиты, их применением, содержанием (хранение, выдача,

стирка, чистка, сушка, обезвреживание, ремонт и тому подобное) в соответствии с Правилами обеспечения работников средствами индивидуальной защиты, утвержденными постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 28 мая 1999 г. № 67 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 1999 г., № 54, 8/527);

14.12. обеспечением и правильным применением работниками смывающих и обезвреживающих средств в соответствии с Правилами обеспечения работников смывающими и обезвреживающими средствами, утвержденными постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 27 апреля 2000 г. № 70 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 51, 8/3484);

14.13. обеспечением работников санитарно-бытовыми помещениями в соответствии со Строительными нормами и правилами СНиП 2.09.04-87 «Административные и бытовые здания», утвержденными постановлением Государственного строительного комитета СССР от 30 декабря 1987 г. № 313;

14.14. санитарно-гигиеническим состоянием производственных, вспомогательных и бытовых помещений;

14.15. наличием в подразделениях действующих инструкций по охране труда, своевременным их пересмотром, разработкой новых;

14.16. своевременным и качественным проведением обучения, проверки знаний, всех видов инструктажа работников по охране труда в соответствии с Типовым положением об обучении, инструктаже и проверке знаний работников по вопросам охраны труда, утвержденным постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 29 августа 1996 г. № 62;

14.17. прохождением работниками медицинских осмотров в соответствии с Порядком проведения обязательных медицинских осмотров работников, утвержденным постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 8 августа 2000 г. № 33 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 87, 8/3914);

14.18. своевременным и правильным предоставлением работникам компенсаций по условиям труда (бесплатная выдача лечебно-профилактического питания, молока или равноценных пищевых продуктов, предоставление сокращенной продолжительности рабочего времени и дополнительного отпуска за работу с вредными условиями труда и другие виды компенсаций);

14.19. соблюдением требований законодательства об охране труда женщин и работников моложе восемнадцати лет;

14.20. соблюдением Положения о расследовании и учете несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний, утвержденного постановлением-приказом Министерства труда Республики Беларусь и Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 17 мая 1999 г. № 60/170 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 1999 г., № 50, 8/430); принятием мер по устранению причин несчастных случаев на производстве, профессиональных заболеваний (на основе документов по расследованию таких происшествий);

14.21. правильным расходованием денежных средств и материальных резервов, предназначенных на осуществление мероприятий по улучшению условий и охраны труда.

ГЛАВА 5. ПРАВА РАБОТНИКОВ СЛУЖБЫ

15. Работники службы имеют право:

15.1. проводить в подразделениях проверки (обследования) состояния условий и охраны труда, соблюдения законодательства о труде и охране труда, выполнения соответствующих локальных нормативных актов, знакомиться в пределах своей компетенции с документами по вопросам охраны труда;

15.2. запрашивать и получать от руководителей подразделений, других должностных лиц необходимые сведения, информацию, документы по вопросам охраны труда, требовать письменные объяснения от лиц, допустивших нарушения законодательства о труде и охране труда, инструкций по охране труда, других локальных нормативных актов по этим вопросам;

15.3. выдавать руководителям подразделений, другим должностным лицам обязательные для выполнения предписания по форме согласно приложению 2 и контролировать их выполнение, а также вносить в виде предписания изменения и дополнения в ранее выданные ими предписания. Предписание излагается в виде перечня мероприятий, направленных на устранение нарушений законодательства о труде и охране труда, обеспечение здоровых и безопасных условий труда.

Отменить предписание или выполнение отдельных его мероприятий, а также перенести сроки их выполнения имеет право руководитель организации или его заместитель, которому подчинена служба. Резолюция о принятом решении по названным вопросам должна быть подписана и датирована.

Обязательными для выполнения являются также мероприятия, содержащиеся в актах, журналах оперативного (трехступенчатого) контроля и других соответствующих документах организации, подготовленных службой по результатам проверок, проводимых ею согласно подпункту 15.1 пункта 15 настоящего Типового положения;

15.4. приостанавливать (запрещать) эксплуатацию оборудования, транспортных средств, приспособлений, инструмента, производство работ при выявлении нарушений, создающих угрозу жизни или здоровью работников (далее – приостановка производства работ), до устранения нарушений.

Порядок приостановки производства работ и их возобновления устанавливается соответствующими локальными нормативными актами, исходя из характера и специфики деятельности организации;

15.5. вносить в установленном порядке предложения об отстранении от работы работника, появившегося на работе в состоянии алкогольного, наркотического или токсического опьянения, не имеющего соответствующей профессиональной подготовки, в том числе по вопросам охраны труда, не прошедшего проверку знаний по вопросам охраны труда, не использующего требуемые средства индивидуальной защиты при выпол-

нении работ, связанных с повышенной опасностью, не прошедшего медицинский осмотр, в случаях и порядке, предусмотренных законодательством.

Примерный перечень работ с повышенной опасностью приведен в приложении 1 к Типовому положению об обучении, инструктаже и проверке знаний работников по вопросам охраны труда;

15.6. привлекать по согласованию с руководителем организации, руководителями соответствующих подразделений специалистов (с их согласия) к проверкам состояния условий и охраны труда, решению других вопросов, входящих в компетенцию службы;

15.7. представлять руководителю организации предложения о поощрении работников организации за активную работу по охране труда, а также о привлечении к ответственности должностных лиц и других работников за нарушения законодательства о труде, правил и норм охраны труда, инструкций по охране труда, других локальных нормативных актов по этим вопросам;

15.8. участвовать в подготовке (в том числе на стадии согласования) управленческих решений по вопросам организации труда, технического развития и совершенствования производства, соответствующих нормативных, технических и других документов в части учета в них требований охраны труда;

15.9. представлять по поручению руководителя организации или его заместителя, которому подчинена служба, интересы организации по вопросам охраны труда в других организациях;

15.10. для выполнения своих обязанностей в любое время беспрепятственно посещать все производственные, вспомогательные и бытовые помещения, подразделения.

ГЛАВА 6. ВОПРОСЫ, ПОДЛЕЖАЩИЕ СОГЛАСОВАНИЮ СО СЛУЖБОЙ

16. Со службой согласовываются:

16.1. разрабатываемая для применения в организации проектная, конструкторская, технологическая и другая техническая документация в части соблюдения требований охраны труда;

16.2. проекты приказов, распоряжений, касающиеся вопросов обеспечения здоровых и безопасных условий труда, программ, планов, мероприятий по улучшению условий и охраны труда, предупреждению производственного травматизма и профессиональных заболеваний;

16.3. изменения и дополнения по вопросам охраны труда, вносимые в коллективный договор;

16.4. проекты инструкций, других локальных нормативных актов по охране труда.

ГЛАВА 7. ФОРМИРОВАНИЕ СЛУЖБЫ

17. Структуру службы, состав и численность ее работников определяет руководитель организации в соответствии с требованиями законодательства о труде и охране труда (в зависимости от численности работников организации, характера и условий их труда и других факторов), зада-

чами и функциями службы, предусмотренными настоящим Типовым положением.

18. В организациях производственной сферы при численности работающих свыше 100 человек, а в других отраслях – свыше 200 человек (далее – базовые нормативы) создается служба (вводится должность специалиста по охране труда) из числа лиц, имеющих необходимую подготовку.

19. При численности работающих в организации 250 и более человек численность службы определяется в соответствии с Нормативами численности специалистов по охране труда на предприятиях, утвержденными постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 23 июля 1999 г. № 94 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 1999 г., № 63, 8/698) (далее – Нормативы).

20. В организациях с численностью работающих менее соответствующего базового норматива решение о создании службы (введении должности специалиста по охране труда) принимает руководитель организации, исходя из специфики деятельности организации, характера и степени опасности производства и видов работ, других факторов, влияющих на безопасность труда.

21. При численности работников менее соответствующего базового норматива и отсутствии в организации специалиста по охране труда его обязанности возлагаются на другого специалиста (после соответствующего обучения и проверки знаний) или на заместителя руководителя организации, ответственного за организацию охраны труда, в соответствии с законодательством.

22. В соответствии с договором, заключенным между двумя и более организациями, либо на основе распоряжения вышестоящей организации может создаваться общая для нескольких профильных по направлениям деятельности организаций служба.

23. Для проведения консультаций, выполнения работ по организации охраны труда могут привлекаться иные организации либо отдельные специалисты, оказывающие услуги в этой сфере.

24. Отсутствие в организации службы не освобождает ее руководителя от обязанности обеспечивать организацию работы и осуществление контроля по охране труда в соответствии с настоящим Типовым положением.

25. На должность руководителя службы, специалиста по охране труда назначаются лица в соответствии с квалификационными требованиями, предусмотренными законодательством Республики Беларусь.

26. Проверка знаний по вопросам охраны труда работников службы и лиц, на которых возложены ее обязанности, проводится в установленном порядке не позднее одного месяца со дня назначения на должность, возложения исполнения этих обязанностей. В последующем такая проверка проводится с периодичностью не реже одного раза в три года.

27. Прекращение деятельности службы допускается только в случае ликвидации организации.

ГЛАВА 8. ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ СЛУЖБЫ

28. Руководитель организации обязан обеспечивать необходимые условия для выполнения работниками службы своих должностных обязанностей и реализации полномочий, предусмотренных настоящим Типовым положением, систематическое повышение их квалификации.

29. Организация труда работников службы предусматривает закрепление за каждым из них определенных функций по охране труда в соответствии с их должностными обязанностями.

30. Работникам службы должны быть созданы соответствующие условия для работы, включая:

предоставление помещения, мебели и инвентаря (с возможностью приема посетителей, проведения совещаний и хранения документов);

обеспечение компьютерной и другой современной оргтехникой, техническими средствами связи и контроля за состоянием охраны труда, необходимой нормативной правовой и справочной литературой по охране труда.

31. Для осуществления функций службы по проведению обучения, инструктажа, семинаров, лекций, выставок и других мероприятий организуется кабинет охраны труда, оснащенный в соответствии с Типовым положением о кабинете охраны труда, утвержденным постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 8 ноября 1999 г. № 144.

ГЛАВА 9. РУКОВОДИТЕЛЬ СЛУЖБЫ

32. Руководитель службы:

назначается на должность и освобождается от должности руководителем организации;

организует работу, распределяет обязанности между работниками службы, разрабатывает их должностные инструкции, осуществляет контроль за их деятельностью, вносит предложения о назначении и увольнении, наложении дисциплинарных взысканий, а также о поощрении работников службы за надлежащее исполнение должностных обязанностей;

вносит в установленном порядке предложения по вопросам, входящим в компетенцию службы.

ГЛАВА 10. КОНТРОЛЬ И ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

33. Контроль за деятельностью службы осуществляют руководитель организации, служба охраны труда вышестоящей организации, соответствующие органы государственного управления охраной труда, надзора и контроля.

34. Ответственность за выполнение возложенных настоящим Типовым положением на службу задач и функций несет руководитель организации.

35. Работники службы несут ответственность за выполнение своих должностных обязанностей, определенных положением о службе охраны труда организации и должностными инструкциями.

Приложение 1
к Типовому положению
о службе охраны труда
организации

Примерный перечень документов, входящих в сферу деятельности службы охраны труда организации

1. Законодательные и иные нормативные правовые акты (документы), содержащие требования охраны труда, в том числе:

правила по охране труда (правила безопасности, правила устройства и эксплуатации, нормы безопасности, нормы охраны труда);

санитарно-гигиенические и санитарно-противоэпидемические правила и нормы;

стандарты;

строительные нормы и правила;

типовые инструкции по охране труда;

другие нормативные правовые акты (документы)

2. Предписания органов государственного надзора и контроля, служб охраны труда вышестоящих организаций (при их наличии). Представления инспекции труда профсоюзов

Информационные письма и переписка с органами государственного управления охраной труда, надзора и контроля, вышестоящей организацией

3. Положение о службе охраны труда организации (далее – служба). Должностные инструкции специалистов, планы работы службы, кабинета охраны труда

4. Предписания, акты и другие документы, материалы, подготовленные службой, а также документы, материалы по их выполнению

5. Разделы соглашения (генерального, тарифного, местного), содержащие вопросы обеспечения охраны труда. Коллективный договор с приложениями по вопросам охраны труда, в том числе план мероприятий по охране труда, перечни профессий и категорий работников, имеющих право на компенсации по условиям труда, перечни профессий и должностей работников, которые бесплатно обеспечиваются соответствующими средствами индивидуальной защиты, смывающими и обезвреживающими средствами, другие приложения. Документы и материалы по их выполнению

6. Перечень средств индивидуальной защиты, непосредственно обеспечивающих безопасность труда работников организации

7. Приказы (распоряжения), положения, стандарты организации, иные локальные нормативные акты (документы), регулирующие вопросы управления охраной труда в организации и устанавливающие полномочия и обязанности руководителей подразделений, иных должностных лиц по функционированию системы управления охраной труда. Программы, планы, мероприятия по улучшению условий и охраны труда. Документы и материалы по этим вопросам

8. Журналы регистрации и учета выдачи инструкций по охране труда. Оригиналы действующих инструкций по охране труда, планы их пересмотра и разработки новых инструкций по охране труда

9. Локальные нормативные акты (документы), регулирующие порядок организации и проведения обучения, инструктажей и проверки знаний работников по вопросам охраны труда

10. Документы, материалы по вопросам организации работы кабинета охраны труда

11. Утвержденные перечни:

работ с повышенной опасностью;

профессий рабочих и должностей руководителей и специалистов, которые проходят проверку знаний по вопросам охраны труда;

категорий работников, освобожденных от прохождения первичного на рабочем месте и повторного инструктажей по охране труда

12. Программа вводного инструктажа по охране труда. Журнал регистрации вводного инструктажа по охране труда

13. Учебные планы и программы обучения работников, перечень контрольных вопросов (билеты) и протоколы проверки знаний работников организации по вопросам охраны труда

14. Приказы о назначении лиц, ответственных за безопасную эксплуатацию объектов повышенной опасности (газовое хозяйство, грузоподъемные краны, котлы, лифты, сосуды, работающие под давлением и тому подобное), систем вентиляции, компрессоров, теплоиспользующих и электрических установок, транспортных средств и другого оборудования

15. Перечень особо опасных работ, на проведение которых должен выдаваться наряд-допуск

Перечень должностей руководителей и специалистов, имеющих право выдачи наряда-допуска

Список лиц, которые могут назначаться ответственными руководителями, исполнителями (производителями) работ по наряду-допуску

Журнал регистрации огневых работ

16. Перечень профессий и категорий работников, которые должны проходить обязательные медицинские осмотры

17. Документы расследования несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний (отравлений)

Журналы: регистрации несчастных случаев на производстве; непроизводственных несчастных случаев (происшествий); профессиональных заболеваний (отравлений); регистрации микротравм

Сведения о несчастных случаях на производстве, профессиональных заболеваниях (отравлениях). Государственная статистическая отчетность по условиям и охране труда (формы 1-труд, 7-твн, 8-твн) и другая информация по этим вопросам □

18. Справочная, учебно-методическая литература по охране труда

19. Материалы совещаний по охране труда, внедрению передового опыта и научных разработок по безопасности и гигиене труда, пропаганде охраны труда

Примечание. Тексты документов могут находиться на бумажных, электронных (магнитных) носителях или размещаться в электронном банке данных как в службе, так и в других подразделениях согласно установленному в организации порядку.

Приложение 2
к Типовому положению
о службе охраны труда
организации

_____
(наименование организации)

СЛУЖБА ОХРАНЫ ТРУДА

ПРЕДПИСАНИЕ № _____

от _____
(дата)

Кому _____
(фамилия, имя, отчество, должность)

_____
(наименование подразделения организации)

В целях устранения нарушений законодательства о труде и охране труда, обеспечения здоровых и безопасных условий труда предлагаю выполнить следующие мероприятия:

№ п/п	Перечень мероприятий (излагаются в виде требования со ссылкой на статьи, пункты (их части, подпункты и тому подобное) соответствующих нормативных правовых актов (документов), локальных нормативных актов)	Сроки выполнения (дата)	Отметка о выполнении (дата)
1	2	3	4

О выполнении мероприятий настоящего предписания по истечении указанных в нем сроков прошу письменно сообщить в службу охраны труда.

Эксплуатация оборудования, приспособлений, инструмента, а также производство работ, которые были приостановлены (запрещены) согласно пунктам _____настоящего предписания могут быть возобновлены после выполнения соответствующих мероприятий предписания с разрешения службы охраны труда в установленном в организации порядке.

Руководитель структурного подразделения, должностное лицо организации, самовольно допустившее эксплуатацию оборудования, приспособлений, инструмента, производство работ, которые были приостановлены (запрещены) предписанием, привлекается к ответственности в соответствии с законодательством.

Предписание выдал _____ _____ _____
(должность специалиста по охране труда) *(подпись)* *(И.О.Фамилия)*

_____
(дата)

Предписание получил _____ _____
(подпись) *(И.О.Фамилия)*

_____
(дата)

Примечания:

1. Предписание составляется в 2 экземплярах, один из которых по принадлежности выдается руководителю подразделения (должностному лицу) организации, второй – остается в службе охраны труда.

2. Предписание регистрируется в службе охраны труда и хранится в течение 5 лет.

2.2. ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПОВОГО ПОЛОЖЕНИЯ О КАБИНЕТЕ ОХРАНЫ ТРУДА

Постановление Министерства труда Республики Беларусь
от 8 ноября 1999 г. № 144, с изм. и доп. от 19 апреля 2005 г. № 44

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2000. № 7. 8/1528; 2005. № 71. 8/12510)

Министерство труда Республики Беларусь постановляет:

1. Утвердить прилагаемое Типовое положение о кабинете охраны труда.

2. Настоящее постановление ввести в действие с 1 января 2000 г.

3. Типовое положение о кабинете охраны труда, утвержденное постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 8 июня 1978 г. № 197/16-17, на территории Республики Беларусь не применяется с 1 января 2000 г.

ТИПОВОЕ ПОЛОЖЕНИЕ о кабинете охраны труда

Утверждено постановлением Министерства труда Республики Беларусь
от 8 ноября 1999 г. № 144, с изм. и доп. от 19 апреля 2005 г. № 44

В соответствии с законодательством о труде Республики Беларусь наниматель обязан обеспечивать охрану труда работников, в том числе подготовку (обучение), инструктаж, повышение квалификации и проверку знаний работников по вопросам охраны труда, информирование их об условиях и охране труда на рабочем месте, о существующем риске причинения вреда здоровью и полагающихся средствах индивидуальной защиты, компенсациях по условиям труда, пропаганду и внедрение передового опыта безопасных методов и приемов труда. Кабинеты охраны труда предназначены для осуществления названных функций.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящее Типовое положение о кабинете охраны труда (далее – Типовое положение) устанавливает требования к организации работы и оснащению кабинетов охраны труда.

1.2. Кабинет охраны труда создается при численности работающих в организации или ее структурном подразделении 100 человек и более. При численности работающих до 300 человек кабинет охраны труда может быть совмещен с кабинетом для учебных занятий (техническим кабинетом).

Наряду с кабинетами охраны труда в структурных подразделениях организации создаются уголки по охране труда.

При численности работающих в организации менее 100 человек функции кабинетов охраны труда могут осуществляться на базе уголков по охране труда.

1.3. Типовое положение распространяется на находящиеся на территории Республики Беларусь организации независимо от форм собственности.

2. ОСНОВНЫЕ ЗАДАЧИ РАБОТЫ КАБИНЕТА ОХРАНЫ ТРУДА

Основными задачами работы кабинета охраны труда являются:

обучение, инструктаж и проверка знаний работников по охране труда;

информирование работников об условиях и охране труда на рабочих местах, существующем риске причинения вреда здоровью, полагающихся средствах индивидуальной защиты и компенсациях по условиям труда;

оказание методической помощи структурным подразделениям в организации работы по охране труда, в том числе в организации и работе уголков по охране труда;

организация консультаций, лекций, бесед, просмотра видео- и кинофильмов, выставок по охране труда;

пропаганда передового опыта работы по охране труда;

создание информационной базы данных нормативных правовых актов по охране труда.

Организация и работа уголка по охране труда определяются исходя из основных задач кабинета охраны труда и специфики деятельности организации, ее структурных подразделений.

Кабинет охраны труда по мере необходимости может использоваться для проведения других мероприятий по охране труда.

3. ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ КАБИНЕТА ОХРАНЫ ТРУДА

3.1. Организация работы кабинета охраны труда является одним из направлений деятельности службы охраны труда организации и осуществляется специалистами (специалистом) этой службы или (при ее отсутствии) специально назначенным работником, имеющим соответствующую подготовку.

3.2. Указанные специалисты:

проводят вводный инструктаж с работниками, принимаемыми на работу, учащимися и студентами, направленными к нанимателю для прохождения производственной практики, командированными работниками других организаций, которые принимают непосредственное участие в производственном процессе;

оказывают методическую помощь службе подготовки кадров и руководителям структурных подразделений в обучении, проведении инструктажа и проверке знаний работников по охране труда;

проводят мероприятия по пропаганде передового опыта работы по охране труда;

организуют выставки, лекции и беседы по охране труда;

пополняют информацией в соответствии со спецификой деятельности организации базу данных нормативных правовых актов по охране труда;

составляют планы работы кабинета охраны труда, при необходимости вносят предложения по совершенствованию его работы и оснащения, обеспечивают его надлежащее содержание.

4. ОБОРУДОВАНИЕ (ОСНАЩЕНИЕ) КАБИНЕТА ОХРАНЫ ТРУДА

4.1. Кабинет охраны труда оборудуется по утвержденному нанимателем проекту, включающему разделы:

учебный – организация обучения по охране труда;

справочно-методический – подборка и тематическая систематизация необходимых нормативных материалов и справочной литературы по охране труда;

информационно-выставочный – отражение условий и состояния охраны труда на предприятии, обмен передовым опытом по охране труда организаций (структурных подразделений).

Для разделов определяются необходимое оборудование, наглядные пособия, литература. Экспозиции разделов могут формироваться по группам производственных процессов, рабочих мест, видам работ (операций), вредным и опасным производственным факторам и другим темам с учетом специфики работы организации.

4.2. В соответствии со Строительными нормами и правилами (СНиП) 2.09.04-87 «Административные и бытовые здания», утвержденными постановлением Государственного строительного комитета СССР от 30 декабря 1987 г. № 313, для оборудования кабинета охраны труда должно быть выделено специальное помещение, площадь которого определяется в зависимости от списочного количества работающих:

до 1000 человек	24 кв.м
свыше 1000 до 3000	48 кв.м
свыше 3000 до 5000	72 кв.м
свыше 5000 до 10000	100 кв.м
свыше 10000 до 20000	150 кв.м
свыше 20000	200 кв.м

Строительные, монтажные и другие организации, деятельность которых связана с производством работ на временных рабочих местах, кроме стационарных могут оборудовать передвижные кабинеты охраны труда (в вагонах, автобусах, фургонах). Площадь таких кабинетов допускается устанавливать с коэффициентом 0,5.

4.3. Кабинет охраны труда должен быть оснащен:

нормативными правовыми актами по охране труда с учетом специфики деятельности данной организации, в том числе стандартами, правилами, инструкциями;

учебными программами, методическими, справочными и другими материалами, необходимыми для проведения обучения, инструктажа и

консультаций работников по вопросам охраны труда, противопожарной защиты, законодательства о труде Республики Беларусь;

техническими средствами обучения: проекционной, видеозвукозаписывающей и воспроизводящей аппаратурой, персональными компьютерами, контрольными и обучающими машинами, тренажерами, контрольно-измерительными приборами и другим инвентарем;

наглядными пособиями, в том числе плакатами, схемами, макетами, образцами инструмента, защитных средств, видеофильмами, диафильмами, кинофильмами;

экспозиционным оборудованием, включающим витрины, стеллажи, стенды;

необходимой оргтехникой и телефонной связью.

Рекомендуемые перечни оборудования кабинета и документации по охране труда приведены в приложениях 1 и 2 к настоящему Типовому положению.

Уголок по охране труда оснащается наглядными пособиями, в том числе плакатами, схемами, образцами инструмента, средствами индивидуальной защиты, нормативной документацией по охране труда, инвентарем и оборудованием, в соответствии с особенностями производства и спецификой работы организации, структурного подразделения (цеха, участка, отдела).

5. ОРГАНИЗАЦИОННО-МЕТОДИЧЕСКОЕ РУКОВОДСТВО РАБОТОЙ КАБИНЕТОВ ОХРАНЫ ТРУДА В ОТРАСЛИ, ОРГАНИЗАЦИЯХ, ИМЕЮЩИХ ОБОСОБЛЕННЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

5.1. Для методического руководства работой кабинетов охраны труда министерство, иной республиканский орган государственного управления, объединение, подчиненное Правительству Республики Беларусь (в дальнейшем – республиканский орган государственного управления), организация, имеющая обособленные подразделения, расположенные вне места ее нахождения, создает базовый кабинет по охране труда.

5.2. Руководство работой базового кабинета охраны труда осуществляет соответствующая служба охраны труда.

5.3. Основным содержанием работы базового кабинета охраны труда являются:

создание информационного центра с базой данных нормативных правовых актов по охране труда, в том числе действующих в отрасли международных стандартов безопасности труда, конвенций, рекомендаций и других документов;

обеспечение доступа организациям, обособленным подразделениям к данной информации;

разработка предложений по совершенствованию организационной и методической работы кабинетов охраны труда;

распространение передового опыта по предупреждению несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний, методов и форм обучения, в том числе программированного, пропаганда безопасных методов труда;

организация тематических и передвижных выставок, пропагандирующих передовой опыт по охране труда, смотров-конкурсов работы по охране труда организаций, обособленных подразделений.

5.4. Работа базового кабинета охраны труда осуществляется в соответствии с перспективным и годовым планами.

5.5. В базовом кабинете охраны труда проводится также работа, предусмотренная разделом 2 настоящего Положения.

Приложение 1
к Типовому положению
о кабинете охраны труда
08.11.1999 № 144

Рекомендуемый перечень оборудования кабинета охраны труда

Наглядные пособия, в том числе плакаты, альбомы, видеофильмы, кинофильмы

Нормативные правовые акты по охране труда, в том числе стандарты, правила, инструкции

Учебно-методическая литература, справочные и другие материалы

Руководящие документы системы управления охраной труда

Технические средства обучения и контроля знаний: контрольно-обучающие машины (компьютеры), магнитофон, видеомагнитофон, телевизор, кинопроектор, диапроектор, тренажер для отработки приемов искусственного дыхания и наружного массажа сердца

Контрольно-измерительные приборы и приборы безопасности

Образцы исправного и неисправного инструмента, предохранительных приспособлений и средств защиты

Видеокамера (кинокамера)

Фотоаппарат с комплектом средств для проявления и печатания фотодокументов

Медицинская аптечка

Средства оргтехники и телефон

Комплект мебели и инвентаря:

стол для преподавателя

столы учебные двухместные

столы для технической аппаратуры

учебная меловая доска

стулья

кинопроекционный экран

книжные шкафы

витрины для литературы, демонстрации средств защиты, инструмента и других экспонатов

оборудование для экспонирования плакатов

оборудование для хранения плакатов

Приложение 2
к Типовому положению
о кабинете охраны труда
08.11.1999 № 144

Рекомендуемый перечень документации по охране труда

1. Планы работы кабинета охраны труда

2. Журнал регистрации вводного инструктажа

3. Программы обучения и протоколы проверки знаний по вопросам охраны труда работников, в том числе руководителей, специалистов и рабочих

4. Учебно-методическая и инструктивная литература по охране труда

5. Нормативные правовые акты по охране труда, в том числе стандарты, правила, нормы, инструкции, документы по системе управления охраной труда

6. Информационные материалы по авариям и несчастным случаям на производстве, профессиональным заболеваниям, происшедшим в отрасли, организации

7. Государственная статистическая отчетность по охране труда □

8. Протоколы совещаний, семинаров, планы мероприятий и приказы по охране труда

9. Коллективный договор, соглашение по охране труда

10. Материалы аттестации рабочих мест по условиям труда

11. Материалы по пропаганде передового опыта по охране труда

2.3. ОБ УТВЕРЖДЕНИИ НОРМАТИВОВ ЧИСЛЕННОСТИ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ОХРАНЕ ТРУДА НА ПРЕДПРИЯТИЯХ

Постановление Министерства труда Республики Беларусь
от 23 июля 1999 г. № 94

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 1999. № 63. 8/698)

В соответствии с Генеральным соглашением между Правительством Республики Беларусь, республиканскими объединениями нанимателей и профсоюзов на 1998–2000 годы с учетом внесенных дополнений и изменений на 1999 год Министерство труда Республики Беларусь постановляет:

1. Утвердить Нормативы численности специалистов по охране труда на предприятиях.

2. Установить, что Нормативы численности специалистов по охране труда на предприятиях, утвержденные настоящим постановлением, распространяются на нанимателей независимо от наименования и форм собственности.

НОРМАТИВЫ
численности специалистов по охране труда на предприятиях

Утверждены постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 23 июля 1999 г. № 94

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Нормативы численности специалистов по охране труда на предприятиях применяются субъектами хозяйствования независимо от наименования и форм собственности.

1.2. Нормативы численности учитывают следующие функции службы охраны труда:

1) организацию и координацию работы в службе охраны труда;

2) контроль за соблюдением законодательных и иных нормативных правовых актов по охране труда;

3) оперативный контроль за состоянием охраны труда на предприятии;

4) профилактику производственного травматизма;

5) технический надзор за строящимися и реконструируемыми объектами в части соблюдения норм охраны труда, участие в работе комиссий по контролю за состоянием охраны труда;

6) участие в планировании мероприятий по охране труда, составление отчетности, ведение документации по охране труда;

7) организацию пропаганды по охране труда, консультирование работников по вопросам охраны труда;

8) организацию обучения, проверки знаний, проведение инструктажей по охране труда работников.

1.3. В основу разработки нормативов численности специалистов по охране труда положены:

данные оперативного учета и отчетности;

фотографии (самофотографии) рабочего времени специалистов службы охраны труда, проведенные на предприятиях;

материалы изучения существующей организации труда специалистов службы охраны труда и рекомендации по ее совершенствованию.

1.4. При создании нормативов численности специалистов по охране труда использованы следующие материалы:

Межотраслевые нормативы численности работников службы охраны труда на предприятии, утвержденные постановлением Министерства труда Российской Федерации от 10 марта 1995 г. № 13;

Нормативы численности инженеров по охране труда и технике безопасности. М.: ЦБНТ, 1987;

Отчет о научно-исследовательской работе НИИ труда Министерства труда Республики Беларусь по теме 10.98.23 «Разработать предложения по оптимизации работы служб охраны труда на уровне отрасли и предприятия на основе анализа сложившейся системы»;

Отчет Министерства статистики и анализа Республики Беларусь «Состояние условий труда, льготы и компенсации за работу в неблагоприятных условиях труда на предприятиях и в организациях Республики Беларусь» (по состоянию на 1 декабря 1997 г.);

методические рекомендации по разработке нормативных материалов по труду и другая справочная и методическая литература.

1.5. Нормативы численности разработаны с учетом следующих факторов:

среднесписочной численности работников;

среднемесячной численности вновь принимаемых работников;

количества самостоятельных структурных подразделений на предприятии;

численности работающих, занятых на рабочих местах с вредными и опасными условиями труда, определяемой из «Отчета об аттестации рабочих мест, условиях труда, льготах и компенсациях за работу в неблагоприятных условиях труда» (форма государственной статистической отчетности 1-т), с учетом изменений в период времени между составлением отчетности.

При этом независимо от того, пользуется ли работник одной или несколькими видами льгот и компенсаций, он учитывается только один раз.

1.6. Нормативы численности учитывают, что периодичность выполнения отдельных видов работ по охране труда различна и некоторые из них производятся не ежедневно и рассчитаны исходя из среднегодового объема работ с учетом равномерного его распределения на каждый рабочий день.

1.7. Приведенные в нормативах числовые значения с указаниями «до» следует понимать включительно. Общая численность специалистов по охране труда, предусмотренная данными Нормативами, определяется как сумма нормативов численности, полученных из таблиц 1-7.

1.8. В тех случаях, когда отдельные производственные подразделения (объекты) удалены друг от друга на расстояние от 0,5 до 1,5 км, к рассчитанной по нормативам численности следует устанавливать коэффициент 1,2, а на расстоянии свыше 1,5 км - коэффициент 1,4.

1.9. Штатная численность работников санитарно-промышленных лабораторий, санитарных врачей, специалистов по охране окружающей среды, по надзору за подъемными сооружениями и другими объектами специализированного надзора нормативами не предусмотрена.

1.10. В качестве базовых нормативов, при которых вводится должность специалиста по охране труда, принимаются:

в производственной сфере при численности работающих - от 100 до 250 человек;

в других отраслях при численности работающих - от 200 до 250 человек.

При численности работников 250 и более человек расчет ведется по таблицам Нормативов.

При расчете с использованием таблиц численности специалистов по охране труда для предприятий непроизводственной сферы, не связанных с осуществлением потенциально опасных видов деятельности, производствами и объектами повышенной опасности, допускается применение коэффициента 0,5 к значениям нормативной численности, полученным из таблиц 2–6.

1.11. Если численность работников на предприятии меньше установленного базового норматива, при котором вводится должность специалиста по охране труда, то эти обязанности выполняются в порядке совмещения лицом, имеющим соответствующую подготовку, либо одним из руководителей предприятия.

В этом случае может создаваться общая для нескольких родственных по направлениям деятельности предприятий служба охраны труда. Создание такой службы осуществляется в соответствии с договором между двумя и более предприятиями либо на основе распоряжения вышестоящей организации.

2. ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

Работники службы охраны труда в своей деятельности руководствуются законодательными и иными нормативными правовыми актами по охране труда Республики Беларусь, коллективным договором и соглашением по охране труда предприятия, нормативной документацией предприятия и осуществляют свою деятельность во взаимодействии с другими службами предприятия, профессиональными союзами или иными уполномоченными работниками органами, а также с органами государственного управления, надзора и контроля за охраной труда.

Организация труда работников службы охраны труда предусматривает регламентацию их должностных обязанностей и закрепление за каждым из них определенных структурных подразделений.

Рабочее место специалиста службы охраны труда рекомендуется оборудовать столом, стульями, книжным шкафом для хранения документов, обеспечить телефоном и необходимыми средствами оргтехники, нормативно-справочной литературой, приборами оперативного контроля опасных и вредных производственных факторов.

3. НОРМАТИВНАЯ ЧАСТЬ

3.1. Организация и координация работы в службе охраны труда

3.1.1. Условия формирования службы охраны труда.

Функции службы охраны труда определяются соответствующими нормативными правовыми актами по охране труда.

В штатное расписание предприятия могут быть включены структурные подразделения: бюро охраны труда – при численности специалистов по охране труда 2–3 человека, включая начальника, или отдел – при численности 4 и более человек.

3.1.2. Направления деятельности начальника службы охраны труда предусмотрены Квалификационным справочником должностей служащих, утвержденным постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 8 декабря 1997 г. № 112.

3.2. Направления деятельности работников службы охраны труда

3.2.1. Контроль за соблюдением законодательных и иных нормативных правовых документов по охране труда (таблица 1).

Состав работ

Осуществление контроля за:

соблюдением законодательных и иных нормативных правовых актов по охране труда;

соблюдением Положения о расследовании и учете несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний, утвержденного постановлением-приказом Министерства труда и Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 17 мая 1999 г. № 60/170 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 1999 г., № 50, 8/430);

наличием в подразделениях инструкций по охране труда, своевременным их пересмотром;

правильным расходованием в подразделениях предприятия средств, выделенных на выполнение мероприятий по охране труда.

Оказание помощи руководителям подразделений предприятия в составлении списков профессий и должностей, в соответствии с которыми работники должны проходить обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры, а также списков профессий и должностей, в соответствии с которыми на основании действующего законодательства работникам предоставляются компенсации за тяжелые, вредные или опасные условия труда.

Составление (при участии руководителей подразделений и соответствующих служб предприятия) перечней профессий, должностей и видов работ, на которые должны быть разработаны инструкции по охране труда.

Согласование проектов инструкций по охране труда, стандартов предприятия системы стандартов безопасности труда, перечней профессий и должностей работников, освобожденных от первичного инструктажа на рабочем месте.

Доведение до сведения работников предприятия вводимых в действие новых законодательных и иных нормативных правовых актов по охране труда.

Таблица 1

№ п/п	Среднесписочная численность работников на предприятии	Численность работников, занятых на рабочих местах с вредными и опасными условиями труда					
		до 100	101-350	351-500	501-1000	1001-3500	3501 и свыше
		Нормативная численность, чел.					
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	250-500	0,06	0,07	-	-	-	-
2.	501-750	0,07	0,08	0,09	-	-	-

Окончание табл.

3.	751-1000	0,08	0,09	0,10	0,12	-	-
4.	1001-1500	0,10	0,12	0,14	0,17	0,19	-
5.	1501-3000	0,14	0,17	0,20	0,24	0,27	-
6.	3001-5000	0,20	0,24	0,29	0,35	0,42	-
7.	5001-7500	0,28	0,32	0,38	0,45	0,56	0,65
8.	7501-10000	0,35	0,41	0,48	0,57	0,68	0,82
9.	10001-20000	0,65	0,72	0,79	0,93	1,03	1,13
10.	20001 и свыше	0,80	0,87	0,94	1,07	1,15	1,26
Индекс		а	б	в	г	д	е

3.2.2. Оперативный контроль за состоянием охраны труда на предприятии (таблица 2).

Состав работ

Осуществление контроля за:

выполнением работниками в подразделениях предприятия требований инструкций по охране труда;

правильным содержанием производственных и вспомогательных помещений;

безопасной эксплуатацией оборудования, инструмента, приспособлений, инвентаря, транспортных средств, предохранительных и оградительных устройств;

правильной организацией рабочих мест, процессов;

соблюдением установленных сроков выдачи и испытаний средств индивидуальной защиты;

техническим состоянием машин и оборудования, в том числе подконтрольных органам государственного надзора;

правильной эксплуатацией и надлежащим содержанием вентиляционных устройств, систем отопления и кондиционирования, устройств питьевого водоснабжения;

соблюдением графиков замеров опасных и вредных производственных факторов.

Оказание помощи подразделениям предприятия в организации и проведении замеров параметров опасных и вредных производственных факторов, аттестации рабочих мест по условиям труда.

Таблица 2

№ п/п	Среднесписочная численность работников на предприятии	Численность работников, занятых на рабочих местах с вредными и опасными условиями труда					
		до 100	101-350	351-500	501-1000	1001-3500	3501 и свыше
		Нормативная численность, чел.					
1	2	3	4	5	6	7	8
	При количестве самостоятельных структурных подразделений на предприятии до 5						
1.	250-500	0,26	0,29	-	-	-	-
2.	501-750	0,29	0,33	0,37	-	-	-
3.	751-1000	0,32	0,36	0,40	-	-	-
4.	1001-1500	0,38	0,43	0,49	0,55	-	-
5.	1501-3000	0,56	0,63	0,70	0,75	0,79	-
6.	3001-5000	0,80	0,87	0,96	0,99	1,05	-
7.	5001 и свыше	0,87	0,95	1,03	1,15	1,31	1,44
	При количестве самостоятельных структурных подразделений на предприятии от 6 до 10						
8.	250-500	0,29	0,32	-	-	-	-
9.	501-750	0,32	0,36	0,40	-	-	-
10.	751-1000	0,35	0,42	0,45	-	-	-
11.	1001-1500	0,41	0,45	0,51	0,57	-	-
12.	1501-3000	0,59	0,65	0,72	0,79	0,82	-
13.	3001-5000	0,83	0,89	0,98	1,05	1,14	-
14.	5001-7500	0,90	0,99	1,12	1,34	1,41	1,54
15.	7501-10000	1,01	1,15	1,34	1,58	1,74	1,84
16.	10001 и свыше	1,45	1,62	1,78	1,89	2,14	2,53
	При количестве самостоятельных структурных подразделений на предприятии от 11 до 20						
17.	250-500	0,40	0,44	-	-	-	-
18.	501-750	0,45	0,53	0,57	-	-	-

Окончание табл. 2

19.	751-1000	0,53	0,62	0,73	0,86	-	-
20.	1001-1500	0,62	0,73	0,86	0,94	1,02	-
21.	1501-3000	0,73	0,86	0,94	1,04	1,24	-
22.	3001-5000	0,86	0,94	1,05	1,32	1,53	1,77
23.	5001-7500	0,94	1,07	1,30	1,56	1,78	1,87
24.	7501-10000	1,25	1,38	1,59	1,80	1,87	2,15
25.	10001-20000	1,50	1,65	1,81	1,91	2,16	2,56
26.	20001 и свыше	1,80	1,90	2,05	2,20	2,50	3,00
	При количестве самостоятельных структурных подразделений на предприятии от 21 до 50						
27.	250-500	0,46	0,50	-	-	-	-
28.	501-750	0,50	0,54	0,62	-	-	-
29.	751-1000	0,56	0,66	0,78	0,88	-	-
30.	1001-1500	0,65	0,79	0,97	1,26	1,36	-
31.	1501-3000	0,79	0,97	1,28	1,46	1,72	-
32.	3001-5000	0,97	1,28	1,47	1,72	1,89	2,01
33.	5001-7500	1,29	1,47	1,72	1,89	2,01	2,16
34.	7501-10000	1,47	1,73	1,89	2,01	2,16	2,50
35.	10001-20000	1,81	1,91	2,06	2,20	2,51	2,72
36.	20001 и свыше	1,91	2,15	2,20	2,52	2,75	3,15
	При количестве самостоятельных структурных подразделений на предприятии от 51 до 125						
37.	250-500	0,50	0,56	-	-	-	-
38.	501-750	0,56	0,60	0,69	-	-	-
39.	751-1000	0,61	0,72	0,89	1,09	-	-
40.	1001-1500	0,74	0,89	1,11	1,38	1,56	-
41.	1501-3000	0,91	1,11	1,44	1,56	1,71	-
42.	3001-5000	1,11	1,44	1,56	1,80	2,01	2,38
43.	5001-7500	1,44	1,56	1,81	2,01	2,38	2,58
44.	7501-10000	1,70	2,01	2,09	2,55	2,79	3,14
45.	10001-20000	2,08	2,10	2,55	2,89	3,14	3,28
46.	20001 и свыше	2,12	2,55	2,90	3,16	3,30	3,80
Индекс		а	б	в	г	д	е

Примечание. Под самостоятельными структурными подразделениями на предприятии следует понимать отделы, цехи, бюро, службы и другие, находящиеся в непосредственном подчинении у руководителя предприятия и его заместителей.

3.2.3. Организация работы по профилактике производственного травматизма (таблица 3).

Состав работ

Участие в расследовании несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний, изучение и анализ причин аварий и производственного травматизма, профессиональных и производственно обусловленных заболеваний. Участие в оперативных совещаниях по разбору аварий и несчастных случаев на производстве и в разработке мероприятий по предупреждению и устранению причин производственного травматизма. Контроль за выполнением мероприятий по устранению причин производственного травматизма.

Участие в подготовке документов на выплату возмещения вреда, причиненного здоровью работника в результате несчастного случая на производстве или профзаболевания.

Доведение приказов, писем вышестоящих организаций по предупреждению производственного травматизма до работников структурных подразделений, подготовка приказов, предписаний, писем по вопросам охраны труда (по предприятию).

Таблица 3

№ п/п	Среднесписочная численность работников на предприятии	Численность работников, занятых на рабочих местах с вредными и опасными условиями труда					
		до 100	101-350	351-500	501-1000	1001-3500	3501 и свыше
		Нормативная численность, чел.					
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	250-500	0,13	0,14	0,16	-	-	-
2.	501-750	0,14	0,16	0,17	-	-	-
3.	751-1000	0,16	0,17	0,19	0,21	-	-
4.	1001-1500	0,19	0,21	0,24	0,27	-	-
5.	1501-3000	0,28	0,31	0,34	0,37	0,40	-
6.	3001-5000	0,40	0,43	0,46	0,51	0,54	-
7.	5001-7500	0,55	0,58	0,63	0,68	0,74	0,79
8.	7501-10000	0,70	0,75	0,80	0,86	0,93	1,02
9.	10001-20000	1,30	1,35	1,41	1,48	1,57	1,68
10.	20001 и свыше	1,60	1,65	1,71	1,79	1,88	1,99
Индекс		а	б	в	г	д	е

3.2.4. Технический надзор за строящимися и реконструируемыми объектами в части соблюдения норм охраны труда, участие в работе комиссий по контролю за состоянием охраны труда (таблица 4).

Состав работ

Осуществление технического надзора за строящимися и реконструируемыми объектами в части соблюдения норм охраны труда.

Участие в работе комиссий по приемке в эксплуатацию законченных строительством или реконструированных объектов производственного назначения, а также в работе комиссий по приемке из ремонта установок, агрегатов, станков и другого оборудования в части соблюдения требований нормативных правовых актов по охране труда.

Согласование разрабатываемой на предприятии проектной документации в части соблюдения в ней требований по охране труда.

Проведение совместно с соответствующими службами предприятия с участием уполномоченных (доверенных) лиц по охране труда профессиональных союзов или трудового коллектива проверок, обследований (или участие в проверках, обследованиях) технического состояния зданий, сооружений, оборудования, машин и механизмов на соответствие их нормативным правовым актам по охране труда, эффективности работы вентиляционных систем, состояния санитарно-технических устройств, санитарно-бытовых помещений, средств коллективной и индивидуальной защиты работников.

3.2.5. Участие в планировании мероприятий по охране труда, составление отчетности по установленным формам и ведение документации (таблица 5).

Состав работ

Участие в составлении раздела «Охрана труда» коллективного договора, соглашения по охране труда.

Разработка совместно с руководителями подразделений и другими службами предприятия мероприятий по улучшению условий труда и доведению их до требований нормативных правовых актов по охране труда. Составление отчетности по охране труда по установленным формам и в соответствующие сроки.

Организация хранения документации (актов форм Н-1, НП, ПЗ-1 и других документов по расследованию несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний, протоколов замеров параметров вредных и опасных производственных факторов, материалов аттестации рабочих мест и др. в соответствии со сроками, установленными законодательными и иными нормативными правовыми актами).

Таблица 4

№ п/п	Среднесписочная численность работников на предприятии	Количество самостоятельных структурных подразделений на предприятии				
		до 5	6-10	11-20	21-50	51-125
		Нормативная численность, чел.				
1	2	3	4	5	6	7
1.	250-500	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30
2.	501-750	0,20	0,24	0,28	0,31	0,33
3.	751-1000	0,23	0,26	0,29	0,35	0,37
4.	1001-1500	0,27	0,31	0,34	0,42	0,61
5.	1501-3000	0,33	0,42	0,45	0,51	0,62
6.	3001-5000	-	0,49	0,61	0,70	0,75
7.	5001-7500	-	-	0,73	0,89	1,46
8.	7501-10000	-	-	-	1,28	1,67
9.	10001-20000	-	-	-	-	2,21
10.	20001 и свыше	-	-	-	-	2,24
Индекс		а	б	в	г	д

Таблица 5

№ п/п	Среднесписочная численность работников на предприятии	Количество самостоятельных структурных подразделений на предприятии				
		до 5	6-10	11-20	21-50	51-125
		Нормативная численность, чел.				
1	2	3	4	5	6	7
1.	250-500	0,13	0,15	0,19	0,20	0,23
2.	501-750	0,15	0,17	0,20	0,24	0,27
3.	751-1000	0,16	0,18	0,25	0,28	0,32
4.	1001-1500	0,19	0,22	0,26	0,33	0,43
5.	1501-3000	0,28	0,32	0,39	0,48	0,61
6.	3001-5000	-	0,47	0,56	0,69	0,88
7.	5001-7500	-	-	0,68	0,88	1,12
8.	7501-10000	-	-	-	0,89	1,38
9.	10001-20000	-	-	-	1,53	2,11
10.	20001 и свыше	-	-	-	1,60	2,20
Индекс		а	б	в	г	д

3.2.6. Организация пропаганды по охране труда, консультирование работников по вопросам охраны труда (таблица 6).

Состав работ

Организация работы кабинета по охране труда, пропаганды и информации по вопросам охраны труда на предприятии с использованием для этих целей внутренней радиосвязи, телевидения, видео- и кинофильмов по безопасности труда, малотиражной печати предприятия, стенных газет, витрин и т.д.

Организация проведения лекций, бесед по охране труда; участие в подготовке экспонатов и наглядных пособий при организации учебных кабинетов; проведение конкурсов и общественных смотров по охране труда. Организация обеспечения подразделений предприятия правилами, нормами, плакатами и другими наглядными пособиями по охране труда. Организация обмена передовым опытом по охране труда. Консультирование работников предприятия по вопросам охраны труда.

3.2.7. Организация проведения обучения, проверки знаний, инструктажей работников предприятия по охране труда (таблица 7).

Состав работ

Оказание методической помощи руководителям подразделений предприятия при разработке и пересмотре инструкций по охране труда.

Разработка программы проведения вводного инструктажа по охране труда. Проведение вводного инструктажа по охране труда. Контроль за своевременным и качественным проведением обучения, проверки знаний и всех видов инструктажей по охране труда.

Проведение консультаций по вопросам обучения по охране труда.

Участие в работе комиссий по проверке знаний по охране труда у работников предприятия.

Таблица 6

№ п/п	Среднесписочная численность работников на предприятии	Количество самостоятельных структурных подразделений на предприятии				
		до 5	6-10	11-20	21-50	51-125
		Нормативная численность, чел.				
1	2	3	4	5	6	7
1.	250-500	0,16	0,18	0,21	0,23	0,27
2.	501-750	0,18	0,21	0,24	0,30	0,32
3.	751-1000	0,19	0,22	0,27	0,33	0,37
4.	1001-1500	0,23	0,26	0,32	0,40	0,51
5.	1501-3000	0,34	0,40	0,44	0,59	0,75
6.	3001-5000	-	0,56	0,67	0,83	1,07
7.	5001-7500	-	-	0,84	1,08	1,37
8.	7501-10000	-	-	-	1,38	1,79
9.	10001-20000	-	-	-	-	2,28
10.	20001 и свыше	-	-	-	-	2,40
Индекс		а	б	в	г	д

Таблица 7

№ п/п	Среднесписочная численность работников на предприятии	Норматив численности
1	2	3
1.	250-500	0,14+0,012 х среднемесячная численность вновь принимаемых работников на предприятии
2.	501-750	0,18+0,012 х среднемесячная численность вновь принимаемых работников на предприятии
3.	751-1000	0,23+0,012 х среднемесячная численность вновь принимаемых работников на предприятии
4.	1001-1500	0,31+0,012 х среднемесячная численность вновь принимаемых работников на предприятии
5.	1501-3000	0,57+0,012 х среднемесячная численность вновь принимаемых работников на предприятии
6.	3001-5000	0,92+0,012 х среднемесячная численность вновь принимаемых работников на предприятии
7.	5001-7500	1,36+0,012 х среднемесячная численность вновь принимаемых работников на предприятии
8.	7501-10000	1,76+0,012 х среднемесячная численность вновь принимаемых работников на предприятии
9.	10001-20000	3,50+0,012 х среднемесячная численность вновь принимаемых работников на предприятии
10.	20001 и свыше	4,16+0,012 х среднемесячная численность вновь принимаемых работников на предприятии

Норматив численности, получаемый из таблицы 7, состоит из результата сложения первого числа (учитывает вопросы обучения, проверки знаний, контроля) и произведения числа 0,012 на среднемесячную численность вновь принимаемых работников на предприятии (учитывает проведение вводного инструктажа).

Примечание. Под среднемесячной численностью вновь принимаемых работников на предприятии следует понимать всех работников, принимаемых ежемесячно на постоянную или временную работу, а также учащихся и студентов, проходящих производственную практику на предприятии, командированных работников других предприятий, выполняющих работы на предприятии, т.е. всех лиц, с которыми проводят вводный инструктаж.

4. ПРИМЕР РАСЧЕТА ОБЩЕЙ ЧИСЛЕННОСТИ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

4.1. При определении общей численности округление производится до целого числа.

4.2. Пример расчета общей численности работников службы охраны труда.

На предприятии со среднесписочной численностью работников 621 человек на рабочих местах с вредными и опасными условиями труда занято 112 человек, количество самостоятельных структурных единиц предприятия – 14; среднемесячная численность вновь принимаемых работников – 10 человек.

Расчет нормативной численности приведен в таблице 8.

Таблица 8

№ п/п	Наименование видов работ	Номер таблицы и пункта таблицы	Норматив численности
1	2	3	4
1.	Контроль за соблюдением законодательных и иных нормативных правовых документов по охране труда	Табл.1; пункт 2б	0,08
2.	Оперативный контроль за состоянием охраны труда на предприятии	Табл.2; пункт 18б	0,53
3.	Организация работы по профилактике производственного травматизма	Табл.3; пункт 2б	0,16
4.	Технический надзор за строящимися и реконструируемыми объектами в части соблюдения норм охраны труда, участие в работе комиссий по контролю за состоянием охраны труда	Табл.4; пункт 2в	0,28
5.	Участие в планировании мероприятий по охране труда, составление отчетности по установленным формам и ведение документации	Табл.5; пункт 2в	0,20
6.	Организация пропаганды по охране труда, консультирование работников по вопросам охраны труда	Табл.6; пункт 2в	0,24
7.	Организация проведения обучения, проверки знаний, инструктажей работников предприятия по охране труда	Табл.7; пункт 2	0,18+0,012х х10=0,30
		ИТОГО	1,79

Общая численность работников службы охраны труда – 2 человека, если производство расположено компактно.

В случае удаления подразделений друг от друга на расстояние от 0,5 до 1,5 км общая численность службы охраны труда составит 2 человека (1,2х1,79=2,148); более 1,5 км – 3 человека (1,4х1,79=2,506).

3. ОБУЧЕНИЕ, ИНСТРУКТАЖ, ПРОВЕРКА ЗНАНИЙ

3.1. ТРУДОВОЙ КОДЕКС РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Закон Республики Беларусь от 26 июля 1999 г. № 296-З,
с изм. и доп. от 19 июля 2005 г. № 37-З

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 1999. № 80. 2/70; 2005. № 120. 2/1134)

(Извлечение)

Статья 49. **Отстранение от работы**

По требованию уполномоченных государственных органов в случаях, предусмотренных законодательством, наниматель обязан отстранить работника от работы.

Помимо случаев, предусмотренных законодательством, наниматель обязан не допускать к работе (отстранить от работы) в соответствующий день (смену) работника:

1) появившегося на работе в состоянии алкогольного, наркотического или токсического опьянения;

2) не прошедшего проверку знаний по охране труда;

3) не использующего требуемые средства индивидуальной защиты при выполнении работ, связанных с повышенной опасностью;

4) не прошедшего медицинский осмотр в случаях и порядке, предусмотренных законодательством.

Работника, задержанного по месту работы в момент совершения кражи, наниматель имеет право отстранить от работы до вступления в законную силу приговора суда или постановления органа, в компетенцию которого входит наложение административного взыскания.

За период отстранения от работы заработная плата не начисляется.

3.2. ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПРАВИЛ ОБУЧЕНИЯ БЕЗОПАСНЫМ МЕТОДАМ И ПРИЕМАМ РАБОТЫ, ПРОВЕДЕНИЯ ИНСТРУКТАЖА И ПРОВЕРКИ ЗНАНИЙ ПО ВОПРОСАМ ОХРАНЫ ТРУДА

Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 декабря 2003 г. № 164, с изм. и доп. от 7 апреля 2005 г. № 37

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2004. № 22. 8/10510; 2005. № 70. 8/12485)

В соответствии с постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 26 декабря 2003 г. № 1688 «О делегировании полномочий Правительства Республики Беларусь Министерству труда и социальной

защиты на издание нормативного правового акта» Министерство труда и социальной защиты Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить прилагаемые Правила обучения безопасным методам и приемам работы, проведения инструктажа и проверки знаний по вопросам охраны труда.

2. Признать утратившими силу:

постановление Министерства труда Республики Беларусь от 29 августа 1996 г. № 62 «Аб Тыпавым палажэнні аб навучанні, інструктажы і праверцы ведаў работнікаў па пытаннях аховы працы» (зарегистрировано в Реестре государственной регистрации 25 сентября 1996 г. № 1594/12);

постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 3 января 2003 г. № 1 «О внесении изменений и дополнений в Типовое положение об обучении, инструктаже и проверке знаний работников по вопросам охраны труда» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2003 г., № 17, 8/9067).

3. Настоящее постановление вступает в силу со дня его официального опубликования.

П Р А В И Л А
обучения безопасным методам и приемам работы, проведения инструктажа и проверки знаний по вопросам охраны труда

Утверждены постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 декабря 2003 г. № 164,
с изм. и доп. от 7 апреля 2005 г. № 37

ГЛАВА 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Настоящие Правила обучения безопасным методам и приемам работы, проведения инструктажа и проверки знаний по вопросам охраны труда (далее – Правила) устанавливают порядок бесплатного обучения безопасным методам и приемам работы, проведения инструктажа и проверки знаний по вопросам охраны труда лиц, подлежащих обязательному страхованию от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний, и иных лиц, привлекаемых к работам в организациях.

2. Действие настоящих Правил распространяется на:

2.1. организации, нанимателей, страхователей по обязательному страхованию от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний (далее – организации);

2.2. лиц, выполняющих работу на основании трудового договора (контракта) (далее – работников);

2.3. лиц, работающих на основе членства (участия) в организациях любых организационно-правовых форм;

2.4. обучающихся и воспитанников учреждений образования, привлекаемых к работам в организациях, в том числе в период прохождения производственной практики, а также клинических ординаторов, аспирантов, докторантов, выполняющих научные исследования в рамках диссертационных работ;

2.5. военнослужащих Вооруженных Сил Республики Беларусь, других воинских формирований, лиц рядового и начальствующего состава органов внутренних дел Республики Беларусь, органов и подразделений

по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь при выполнении в организациях работ, не связанных с несением воинской службы, исполнением служебных обязанностей;

2.6. лиц, содержащихся в исправительных, лечебно-трудовых и воспитательно-трудовых учреждениях и привлекаемых к выполнению оплачиваемых работ, а также лиц, подвергнутых административному аресту, привлекаемых к труду;

2.7. лиц, которые проходят обучение, трудовую реабилитацию и (или) практику на производстве, а также лиц, привлекаемых к труду в процессе лечения (трудотерапии) в организациях здравоохранения;

2.8. лиц, привлекаемых в установленном порядке к ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера, к общественным работам;

2.9. лиц, работающих по гражданско-правовому договору на территории страхователя и действующих под контролем страхователя за безопасным ведением работ либо действующих под контролем страхователя за безопасным ведением работ вне территории страхователя и застрахованных от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний.

3. Республиканские органы государственного управления и иные государственные организации, подчиненные Правительству Республики Беларусь, на основании настоящих Правил могут принимать по согласованию с Министерством труда и социальной защиты Республики Беларусь отраслевые нормативные правовые акты, определяющие порядок обучения безопасным методам и приемам работы, проведения инструктажа и проверки знаний по вопросам охраны труда работников подведомственных организаций.

4. Организации обеспечивают обучение безопасным методам и приемам работы, проведение инструктажа и проверку знаний по вопросам охраны труда лиц, указанных в подпунктах 2.2–2.9 пункта 2 настоящих Правил.

Лица, работающие по гражданско-правовому договору, должны иметь соответствующую выполняемым ими работам профессиональную подготовку и квалификацию. □

5. Обучение безопасным методам и приемам работы (далее – обучение) при подготовке, переподготовке, получении второй профессии, повышении квалификации работников организуют специалисты, выполняющие функции по комплектованию и подготовке кадров, с привлечением специалистов других структурных подразделений организации.

6. Лица, совмещающие несколько профессий (должностей), проходят обучение, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда по основной и совмещаемым профессиям (должностям).

7. Лица, замещающие временно отсутствующих работников, дополнительно проходят обучение и проверку знаний по вопросам охраны труда в объеме требований по замещаемым должностям (профессиям).

8. Перед выполнением работ на объектах, отнесенных к категории опасных производственных объектов согласно приложению 1 к Закону Республики Беларусь от 10 января 2000 года «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 8, 2/138), лица, указанные в

подпунктах 2.2–2.9 пункта 2 настоящих Правил, обучаются применению средств индивидуальной защиты, первичных средств пожаротушения, действиям в аварийных ситуациях в порядке, определяемом организациями, эксплуатирующими данные объекты.

9. Перед проверкой знаний по вопросам охраны труда с лицами, указанными в подпунктах 2.2–2.9 пункта 2 настоящих Правил, организуются курсы, семинары, лекции, собеседования, консультации и другие занятия. О дате и месте проведения проверки знаний указанные лица уведомляются не позднее чем за 15 дней.

10. В организации приказом ее руководителя создается комиссия для проверки знаний по вопросам охраны труда (далее – комиссия организации). Возглавляет комиссию организации руководитель организации (заместитель руководителя, ответственный за организацию охраны труда). В ее состав включаются специалисты службы охраны труда, юридической службы, главный энергетик, главный механик, главный технолог и другие главные специалисты, уполномоченные представители профсоюзов, представители государственных органов надзора и контроля (при необходимости и по согласованию с этими органами).

11. С учетом структуры, численности работников и специфики деятельности в организации могут быть созданы несколько комиссий, а также комиссии структурных подразделений (далее – комиссия структурного подразделения).

Комиссии структурных подразделений возглавляют руководители структурных подразделений или их заместители.

12. Руководители и специалисты структурных подразделений организации, кроме перечисленных в пункте 16 настоящих Правил, а также члены комиссий структурных подразделений проходят проверку знаний в комиссии организации.

13. Комиссия организации (структурного подразделения) правомочна принимать решение при участии в ее работе не менее половины состава комиссии (не менее трех человек). Участие в работе комиссии ее председателя либо заместителя председателя является обязательным.

Решение комиссии организации (структурного подразделения) о результатах проверки знаний по вопросам охраны труда принимается большинством голосов присутствующих членов комиссии и оформляется протоколом согласно приложению 2, который подписывается председателем (заместителем председателя) и членами комиссии, принимавшими участие в ее работе. В случае равенства голосов решение принимается председателем комиссии. Протокол хранится в течение пяти лет.

14. Проверка знаний по вопросам охраны труда проводится в индивидуальном порядке путем устного опроса или с применением компьютерной техники в объеме требований нормативных правовых актов, локальных нормативных правовых актов, соблюдение которых входит в квалификационные (должностные) обязанности работника.

15. Лица, не прошедшие проверку знаний, проходят повторную проверку в срок не более одного месяца.

Вопрос о работе по профессии (соответствии занимаемой должности) лица, не прошедшего проверку знаний повторно, рассматривается нанимателем в соответствии с законодательством.

16. Руководитель организации, его заместители, ответственные за организацию охраны труда, главные специалисты, руководители (специалисты) служб охраны труда, члены комиссии организации, иные должностные лица организации проходят проверку знаний по вопросам охраны труда в комиссии вышестоящей организации или комиссии республиканского органа государственного управления, иной государственной организации, подчиненной Правительству Республики Беларусь. Перечень должностей руководителей и специалистов организаций, которые должны проходить проверку знаний по вопросам охраны труда в названных комиссиях, определяется указанными органами и организациями.

17. Если организация не находится в подчинении другой организации, республиканского органа государственного управления, иной государственной организации, подчиненной Правительству Республики Беларусь, то проверка знаний по вопросам охраны труда лиц, указанных в пункте 16 настоящих Правил, проводится в комиссиях местных исполнительных и распорядительных органов для проверки знаний руководителей и членов комиссий организаций, не имеющих вышестоящих органов управления, по вопросам охраны труда (далее – комиссия местного исполнительного и распорядительного органа).

18. Лица, занимающиеся предпринимательской деятельностью (наниматели), проверку знаний по вопросам охраны труда проходят в комиссиях местных исполнительных и распорядительных органов.

19. Указанные в пунктах 16 и 17 настоящих Правил комиссии республиканского органа государственного управления, иной государственной организации, подчиненной Правительству Республики Беларусь, и комиссии местных исполнительных и распорядительных органов осуществляют свою деятельность в соответствии с постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 1 августа 2002 г. № 110 «О комиссиях для проверки знаний по вопросам охраны труда» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2002 г., № 107, 8/8555).

20. При невозможности создания комиссии организации проверка знаний по вопросам охраны труда лиц, указанных в подпунктах 2.2–2.9 пункта 2 настоящих Правил, проводится в комиссиях местных исполнительных и распорядительных органов или в комиссиях учреждений образования, осуществляющих повышение квалификации и переподготовку кадров по вопросам охраны труда, а также может проводиться в комиссиях однопрофильных организаций. В состав комиссий учреждений образования включаются представители республиканской комиссии либо комиссии местного исполнительного и распорядительного органа, а также представители органов государственного надзора и контроля (при необходимости).

21. В соответствии с Положением о республиканской комиссии для проверки знаний руководителей и членов комиссий республиканских органов государственного управления и иных государственных организаций, подчиненных Правительству Республики Беларусь, по вопросам охраны труда (далее – республиканская комиссия), утвержденным постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 8 октября 2002 г. № 1389 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2002 г., № 115, 5/11262), члены комиссий государственных органов и государствен-

ных организаций, заместители руководителей и руководители структурных подразделений государственных органов и государственных организаций, в должностные обязанности которых входят вопросы организации охраны труда, проходят проверку знаний в республиканской комиссии.

В республиканской комиссии проверку знаний по вопросам охраны труда проходят также руководители, их заместители, руководители структурных подразделений, члены комиссий банков, страховых организаций, совместных и иностранных организаций, в должностные обязанности которых входят вопросы охраны труда.

Названные категории должностных лиц совместных и иностранных организаций могут проходить проверку знаний по вопросам охраны труда также в комиссиях местных исполнительных и распорядительных органов.

22. Обучение, проверка знаний по вопросам охраны труда и допуск к работе лиц, занятых эксплуатацией и обслуживанием объектов, поднадзорных органам государственного специализированного надзора и контроля, осуществляются в порядке, установленном соответствующими нормативными правовыми актами.

23. В учебные планы и программы курсов повышения квалификации по профессии (должности) включаются вопросы охраны труда в объеме не менее 10 процентов от общего количества часов учебного плана (программы).

24. Ответственность за соблюдение требований настоящих Правил возлагается на руководителей организаций, в структурных подразделениях организаций – на руководителей структурных подразделений.

ГЛАВА 2. ОБУЧЕНИЕ И ПРОВЕРКА ЗНАНИЙ РАБОЧИХ ПО ВОПРОСАМ ОХРАНЫ ТРУДА

25. Обучение и проверка знаний по вопросам охраны труда рабочих проводятся при подготовке, переподготовке, получении второй профессии, повышении квалификации в соответствии с Законом Республики Беларусь от 29 октября 1991 года «Об образовании» (Ведамасці Вярхоўнага Савета Рэспублікі Беларусь, 1991 г., № 33, ст. 598; Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2002 г., № 37, 2/844), Типовым положением о беспрерывном профессиональном обучении рабочих, утвержденным совместным приказом-постановлением Министерства образования и науки Республики Беларусь и Министерства труда Республики Беларусь от 2 июня 1995 г. № 201/51, Положением о порядке аттестации лиц, прошедших обучение профессиям рабочих в условиях непрерывного профессионального обучения, и присвоения им квалификации, утвержденным приказом Министерства образования Республики Беларусь от 13 августа 1998 г. № 494 (Бюллетень нормативно-правовой информации, 1998 г., № 20), и настоящими Правилами.

26. Учебные планы и программы при подготовке рабочих по профессиям должны предусматривать теоретическое обучение по вопросам охраны труда (далее – теоретическое обучение) и производственное обучение безопасным методам и приемам труда (далее – производственное обучение).

Теоретическое обучение осуществляется в рамках специального учебного предмета «Охрана труда» и (или) соответствующих разделов специальных дисциплин в объеме не менее 10 часов.

27. При обучении профессиям рабочих, занятых на работах с повышенной опасностью, предмет «Охрана труда» преподается в объеме не менее 60 часов в учреждениях, обеспечивающих получение профессионально-технического образования, и не менее 20 часов – на курсах непосредственно в организации.

28. Производственное обучение проводится под руководством преподавателя, мастера (инструктора) производственного обучения или высококвалифицированного рабочего в учебных лабораториях, мастерских, цехах, на полигонах, рабочих местах, специально создаваемых в организациях, в учреждениях образования. При отсутствии необходимой учебно-материальной базы допускается проведение производственного обучения на существующих рабочих местах.

Продолжительность производственного обучения профессиям рабочих, занятых на работах с повышенной опасностью, устанавливается не менее двенадцати рабочих дней, других работ – не менее четырех рабочих дней.

29. Подготовка, переподготовка, получение второй профессии, повышение квалификации по профессии рабочих заканчиваются экзаменом в квалификационной комиссии, состав которой определяется в соответствии с Положением о порядке аттестации лиц, прошедших обучение профессиям рабочих в условиях непрерывного профессионального обучения, и присвоения им квалификации. В экзаменационные билеты включаются вопросы по охране труда.

30. Обучение профессиям рабочих, занятых на работах с повышенной опасностью, завершается квалификационным экзаменом и экзаменом по охране труда.

31. Обучение и проверка знаний по вопросам охраны труда при переподготовке (переобучении) рабочих, освоении второй (смежной) профессии осуществляются в том же порядке, что и при первоначальном обучении профессии. Допускается обучение по сокращенной программе с учетом ранее изученного материала и уровня подготовки рабочего.

Рабочие, имеющие перерыв в работе по профессии более трех лет, проходят стажировку перед допуском к самостоятельной работе.

32. Рабочие, принятые или переведенные на работы с повышенной опасностью, к самостоятельной работе допускаются после прохождения стажировки и проверки знаний по вопросам охраны труда.

33. Во время стажировки рабочие выполняют работу под руководством назначенных приказом (распоряжением) руководителя организации мастеров, бригадиров, инструкторов и высококвалифицированных рабочих, имеющих стаж практической работы по данной профессии или виду работ не менее трех лет. За руководителем стажировки может быть закреплено не более двух рабочих. Руководители стажировки и рабочие, проходящие стажировку, должны быть ознакомлены с приказом (распоряжением) о прохождении стажировки.

34. Руководитель организации с учетом требований соответствующих нормативных правовых актов утверждает перечень профессий рабо-

чих, которые должны проходить стажировку, и устанавливает ее продолжительность (не менее двух рабочих дней) в зависимости от квалификации рабочих и видов выполняемых ими работ.

35. При подготовке, переподготовке, получении второй профессии, повышении квалификации рабочих на рабочих местах стажировка может не проводиться.

36. Рабочие, занятые на работах с повышенной опасностью, а также на объектах, поднадзорных государственным органам специализированного надзора и контроля, проходят периодическую проверку знаний по вопросам охраны труда в сроки, установленные соответствующими нормативными правовыми актами, но не реже одного раза в год.

Перечень профессий рабочих, которые должны проходить проверку знаний по вопросам охраны труда, утверждается руководителем организации на основании требований соответствующих нормативных правовых актов и с учетом примерного перечня работ с повышенной опасностью согласно приложению 1.

37. Проверку знаний рабочих по вопросам охраны труда проводит комиссия организации или комиссия структурного подразделения. Запись о прохождении проверки знаний вносится в удостоверение по охране труда согласно приложению 3 и личную карточку прохождения обучения (если она применяется) согласно приложению 4.

38. При обучении, стажировке рабочих в других государствах допуск их к работе осуществляется после проверки знаний по вопросам охраны труда в соответствии с настоящими Правилами.

39. Внеочередная проверка знаний рабочих по вопросам охраны труда проводится по требованию представителей государственных органов надзора и контроля, руководителя организации (структурного подразделения) или должностного лица организации, на которого возложены обязанности по обеспечению охраны труда, при нарушении рабочими требований охраны труда, которые могут привести или привели к аварии, несчастному случаю на производстве и другим тяжелым последствиям.

40. Допуск рабочих к самостоятельной работе осуществляется руководителем организации (структурного подразделения) и оформляется приказом, распоряжением либо записью в журнале регистрации инструктажа по охране труда.

41. Перед началом трудовой деятельности обучающихся и воспитанников учреждений образования вне учебных занятий (студенческие отряды, лагеря труда и отдыха, иные трудовые объединения, сельскохозяйственные, строительные и другие работы) с ними проводится обучение по вопросам трудового законодательства и охраны труда в учреждениях образования.

42. Организации, которые привлекают к работам обучающихся и воспитанников учреждений образования, проводят их обучение, инструктаж, стажировку и проверку знаний по вопросам охраны труда в соответствии с настоящими Правилами.

ГЛАВА 3. ОБУЧЕНИЕ И ПРОВЕРКА ЗНАНИЙ РУКОВОДИТЕЛЕЙ И СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВОПРОСАМ ОХРАНЫ ТРУДА

43. Обучение и повышение уровня знаний руководителей и специалистов по вопросам охраны труда осуществляются при всех видах обучения в соответствии с Законом Республики Беларусь «Об образовании», Положением о беспрерывном профессиональном обучении руководящих работников и специалистов, утвержденным постановлением Кабинета Министров Республики Беларусь от 11 января 1995 г. № 20 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2002 г., № 118, 5/11311), и настоящими Правилами.

44. Руководители и специалисты, принятые на работу в организацию, проходят вводный инструктаж в соответствии с требованиями пунктов 54, 55 настоящих Правил.

45. Обучение руководителей и специалистов осуществляется по учебным планам и программам, составленным на основании Примерной программы обучения по вопросам охраны труда для руководителей и специалистов организаций, утвержденной постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 8 августа 2003 г. № 92, и примерного перечня вопросов для обучения и проверки знаний по вопросам охраны труда руководителей и специалистов согласно приложению 6 настоящих Правил.

46. Принятые на работу (переведенные на другую должность) руководители и специалисты допускаются к самостоятельной деятельности после ознакомления их уполномоченным должностным лицом организации с должностными обязанностями, в том числе по охране труда, нормативными правовыми актами, техническими нормативными правовыми актами, локальными нормативными правовыми актами по охране труда, соблюдение требований которых входит в их должностные обязанности, условиями и состоянием охраны труда в структурных подразделениях (на объектах).

При необходимости специалисты, принятые или переведенные на работы, связанные с ведением технологических процессов, эксплуатацией, испытанием, наладкой и ремонтом оборудования, коммуникаций, зданий и сооружений, а также занятые на подземных работах, перед допуском к самостоятельной работе проходят стажировку по занимаемой должности.

Стажировку проводит должностное лицо, назначенное приказом руководителя организации. Руководитель организации утверждает перечень должностей специалистов, которые должны проходить стажировку, и определяет ее продолжительность.

47. На основании примерного перечня должностей руководителей и специалистов, которые должны проходить проверку знаний по вопросам охраны труда, согласно приложению 5 руководитель организации утверждает соответствующий перечень организации.

Не позднее месяца со дня назначения на должность и периодически в соответствии с требованиями нормативных правовых актов, но не реже

одного раза в три года, руководители и специалисты проходят проверку знаний по вопросам охраны труда.

48. Проверка знаний по вопросам охраны труда руководителей и специалистов проводится с учетом их должностных обязанностей и характера производственной деятельности, а также требований нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов по охране труда, соблюдение которых входит в их должностные обязанности.

49. Перечень вопросов (экзаменационные билеты) для проверки знаний по вопросам охраны труда руководителей и специалистов разрабатываются с учетом специфики производственной деятельности на основе примерного перечня вопросов для обучения и проверки знаний по вопросам охраны труда руководителей и специалистов согласно приложению 6.

50. Руководителям и специалистам, прошедшим проверку знаний по вопросам охраны труда, выдается удостоверение по охране труда согласно приложению 3.

51. Внеочередная проверка знаний руководителей и специалистов по вопросам охраны труда проводится:

при переводе руководителя или специалиста на другое место работы или назначении его на должность, где требуются дополнительные знания по охране труда;

при принятии актов законодательства, содержащих требования охраны труда. При этом осуществляется проверка знаний только данных актов законодательства;

по требованию государственного органа надзора и контроля;

по решению руководителя организации или другого должностного лица, ответственного за организацию охраны труда, при выявлении нарушений требований охраны труда или недостаточном знании нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, локальных нормативных правовых актов по охране труда, которые могут привести или привели к аварии, несчастному случаю на производстве и другим тяжелым последствиям;

при перерыве в работе в данной должности более одного года.

52. Специалисты, выполняющие работы по профессиям рабочих, проходят обучение, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда в соответствии с главой 2 настоящих Правил.

ГЛАВА 4. ИНСТРУКТАЖ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

53. По характеру и времени проведения инструктаж по охране труда подразделяют на:

вводный;

первичный на рабочем месте;

повторный;

внеплановый;

целевой.

54. Вводный инструктаж проводится с лицами, указанными в подпунктах 2.2–2.9 пункта 2 настоящих Правил, при:

приеме их на постоянную или временную работу в организацию;

участии в производственном процессе, привлечении к работам в организации или на ее территории, выполнении работ по заданию организации (по заключенному с организацией договору).

Вводный инструктаж проводится также с работниками других организаций, в том числе командированными, при участии их в производственном процессе или выполнении работ на территории организации.

55. Вводный инструктаж проводится по утвержденной руководителем организации программе (инструкции), которая разрабатывается с учетом специфики деятельности организации на основании примерного перечня вопросов программы вводного инструктажа согласно приложению 7.

Вводный инструктаж проводит инженер по охране труда или специалист организации, на которого возложены эти обязанности.

При наличии в организации пожарной, газоспасательной и медицинской служб вводный инструктаж по соответствующим разделам программы вводного инструктажа может быть дополнен инструктажем, проводимым работниками указанных служб.

Регистрация вводного инструктажа осуществляется в журнале регистрации вводного инструктажа по охране труда согласно приложению 8.

При территориальной удаленности структурного подразделения руководителем организации могут возлагаться обязанности по проведению вводного инструктажа на руководителя данного структурного подразделения. Регистрация вводного инструктажа в этом случае осуществляется в журнале регистрации вводного инструктажа по месту его проведения.

56. Первичный инструктаж на рабочем месте до начала работы проводят с лицами, указанными в подпунктах 2.2–2.9 пункта 2 настоящих Правил:

принятыми на работу;

переведенными из одного подразделения в другое или с одного объекта на другой;

участвующими в производственном процессе, привлеченными к работам в организации или выполняющими работы по заданию организации (по заключенному с организацией договору).

57. Первичный инструктаж на рабочем месте проводится также с работниками других организаций, в том числе командированными, при участии их в производственном процессе или выполнении работ на территории организации. С работниками других организаций, выполняющими работы на территории организации, данный инструктаж проводит руководитель работ при участии руководителя или специалиста организации, на территории которой проводятся работы.

58. Первичный инструктаж на рабочем месте проводится индивидуально с практическим показом безопасных приемов и методов труда. Первичный инструктаж допускается проводить с группой лиц, обслуживающих однотипное оборудование и в пределах общего рабочего места.

59. Первичный инструктаж на рабочем месте проводится по утвержденной руководителем организации программе, составленной с учетом особенностей производства (выполняемых работ) и требований нормативных правовых актов по охране труда, или по инструкциям по охране труда для профессий и видов работ.

В журнале регистрации инструктажа по охране труда или личной карточке прохождения обучения указываются наименования программ труда или номера инструкций по охране, по которым проведен инструктаж.

60. Повторный инструктаж проводится с лицами, указанными в подпунктах 2.2–2.9 пункта 2 настоящих Правил, не реже одного раза в шесть месяцев по программе первичного инструктажа на рабочем месте или по инструкциям по охране труда для профессий и видов работ.

61. Первичный инструктаж на рабочем месте и повторный инструктаж могут не проводиться с лицами, которые не заняты на работах по монтажу, эксплуатации, наладке, обслуживанию и ремонту оборудования, использованию инструмента, хранению и применению сырья и материалов (за исключением работ с повышенной опасностью).

Перечень профессий и должностей работников, освобождаемых от первичного и повторного инструктажей на рабочем месте, составляется службой охраны труда с участием профсоюза и утверждается руководителем организации.

62. Внеплановый инструктаж проводится при:

принятии новых нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, локальных нормативных правовых актов по охране труда или внесении изменений и дополнений к ним;

изменении технологического процесса, замене или модернизации оборудования, приборов и инструмента, сырья, материалов и других факторов, влияющих на безопасность труда;

нарушении лицами, указанными в подпунктах 2.2–2.9 пункта 2 настоящих Правил, нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, локальных нормативных правовых актов по охране труда, которое привело или могло привести к аварии, несчастному случаю на производстве и другим тяжелым последствиям;

перерывах в работе по профессии (в должности) более шести месяцев;

поступлении информации об авариях и несчастных случаях, происшедших в однопрофильных организациях.

Внеплановый инструктаж проводится также по требованию представителей государственного органа надзора и контроля, вышестоящих государственных органов или государственных организаций, должностного лица организации, на которого возложены обязанности по обеспечению охраны труда, при нарушении нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, локальных нормативных правовых актов по охране труда.

63. Внеплановый инструктаж проводится индивидуально или с группой лиц, работающих по одной профессии (должности). Объем и содержание инструктажа определяются в зависимости от причин и обстоятельств, вызвавших необходимость его проведения.

64. Целевой инструктаж проводят при:

выполнении разовых работ, не связанных с прямыми обязанностями по специальности (погрузка, разгрузка, уборка территории и другие);

ликвидации последствий аварий, стихийных бедствий и катастроф;

производстве работ, на которые оформляется наряд-допуск;

проведении экскурсий в организации;

организации массовых мероприятий с учащимися (походы, спортивные соревнования и другие).

65. Первичный, повторный, внеплановый и целевой инструктажи проводит непосредственный руководитель работ (начальник производства, цеха, участка, мастер, инструктор и другие должностные лица).

Инструктаж завершается проверкой знаний устным опросом или с помощью технических средств обучения, а также проверкой приобретенных навыков безопасных методов и приемов работы лицом, проводившим инструктаж.

66. Проведение первичного, повторного, внепланового, целевого инструктажей и стажировки подтверждается подписями лиц, проводивших и прошедших инструктаж (стажировку), в журнале регистрации инструктажа по охране труда согласно приложению 9 или в личной карточке проведения обучения (в случае ее применения).

Допускается регистрация целевого инструктажа в отдельном журнале.

В случае проведения целевого инструктажа с лицами, выполняющими работы по наряду-допуску, отметка о его проведении производится в наряде-допуске.

При регистрации внепланового инструктажа в журнале регистрации инструктажа указывается причина его проведения.

67. Журнал регистрации вводного инструктажа и журнал регистрации инструктажа по охране труда должны быть пронумерованы, прошнурованы и скреплены печатью. Журнал регистрации вводного инструктажа заверяется подписью руководителя организации или уполномоченного им лица. Журнал регистрации инструктажа заверяется подписью руководителя организации или структурного подразделения.

Срок хранения названных журналов десять лет с даты внесения последней записи.

Приложение 1
к Правилам обучения
безопасным методам
и приемам работы,
проведения инструктажа
и проверки знаний
по вопросам охраны труда

ПРИМЕРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ РАБОТ С ПОВЫШЕННОЙ ОПАСНОСТЬЮ

1. Работа в действующих электроустановках и на воздушных линиях связи, пересекающих линии электропередачи и контактные провода или расположенных с ними на одних опорах.

2. Строительные, строительно-монтажные и ремонтно-строительные работы.

3. Работы в охранных зонах воздушных линий электропередачи, газопроводов и других подземных коммуникаций, а также складов легковоспламеняющихся или горючих жидкостей, горючих или сжиженных газов.

4. Работы в зданиях или сооружениях, находящихся в аварийном состоянии.

5. Работы в пределах зон с постоянно действующими опасными производственными факторами.

6. Разборка зданий и сооружений.

7. Работы с подвесных люлек, автогидроподъемников и автовышек.

8. Земляные работы на участках с патогенным заражением почвы.

9. Работы в зонах действия токов высокой частоты, электростатического и электромагнитных полей, с применением лазеров.

10. Огневые работы (электросварочные, газосварочные, газорезочные, паяльные и другие работы, связанные с открытым огнем), а также техническое обслуживание, испытание и ремонт используемого при проведении указанных работ оборудования.

11. Термическая обработка металлов.

12. Работы, связанные с прокладкой и монтажом кабелей в траншеях и подземных коммуникациях.

13. Работы с применением ручных пневматических и электрических машин и инструмента внутри и снаружи резервуаров, отсеков судов, летательных аппаратов, при строительстве и ремонте зданий и сооружений, а также на высоте (кроме пневматического инструмента, используемого при механосборочных работах на конвейерах сборки).

14. Работы с опасными веществами (воспламеняющимися, окисляющимися, горючими, взрывчатыми, токсичными, высокотоксичными).

15. Эксплуатация, испытания и ремонт агрегатов и котлов, работающих на газе, твердом и жидком топливе, другого теплоэнергетического оборудования, а также трубопроводов пара и горячей воды.

16. Эксплуатация, испытания и ремонт сосудов, работающих под давлением.

17. Работы по испытанию, наладке, эксплуатации и ремонту пассажирских и грузовых лифтов и эскалаторов.

18. Эксплуатация, ремонт и техническое обслуживание грузоподъемных кранов, машин и механизмов.

19. Работы, выполняемые с использованием грузоподъемного оборудования, и погрузочно-разгрузочные работы с применением средств механизации.

20. Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт компрессорных и холодильных установок, а также насосно-компрессорных установок, перекачивающих сжиженные углеводородные газы.

21. Монтаж, эксплуатация и ремонт систем газоснабжения и магистральных трубопроводов, газопроводов, технологических трубопроводов газонаполнительных станций, газораспределительных пунктов, монтаж и сварка подземных, наружных и внутренних газопроводов, подключение к действующему газопроводу вновь смонтированных газопроводов, монтаж и эксплуатация средств электрохимической защиты подземных газопроводов, техническое обслуживание газового хозяйства и другие газоопасные работы.

22. Работы по добыче, транспортированию и переработке нефти, газа и конденсата.

23. Работы в охранных зонах действующих газопроводов.

24. Производство, хранение, использование, погрузка, транспортирование и выгрузка взрывопожароопасных и токсичных химических веществ.

25. Работы с оборудованием, содержащим радиоактивные вещества.

26. Измерительные работы в радиационной зоне.

27. Работы с ядовитыми, канцерогенными, токсичными и другими вредными веществами, а также по дезактивации, дезинсекции, дератизации и дезинфекции помещений.

28. Эксплуатация циклотронов, бетатронов, установок ионного легирования, рентгеновских аппаратов медицинского и промышленного применения, а также приборов и устройств, излучающих электромагнитное, а также корпускулярное излучение.

29. Работы с инертными газами, кислотами, щелочами, ртутью, хлором, свинцом, их соединениями, редкоземельными металлами.

30. Производство и применение биопрепаратов.

31. Производство стекла и стеклоизделий.

32. Производство и применение химических волокон, стекловолокон и изделий из них, асбеста, мастик на битумной основе, стекловаты, шлаковаты, перхлорвиниловых, бакелитовых и тому подобных материалов.

33. Производство изделий из пластических масс и резины.

34. Работы окрасочные, выполняемые с применением токсичных, взрыво- и пожароопасных материалов при подготовке поверхностей к окрашиванию, окрашивании, сушке и обработке окрашенных поверхностей.

35. Работы антикоррозийные.

36. Ремонт и техническое обслуживание автомобильных и других транспортных средств.

37. Кузнечно-прессовые работы.

38. Обработка металлов резанием с использованием металлообрабатывающего оборудования.

39. Работы с абразивным и эльборовым инструментом.

40. Работы, связанные с получением проката, а также отливок из металлов и их сплавов.

41. Работы с применением пиротехнического инструмента и оборудования.

42. Работы по тепловой изоляции оборудования и трубопроводов.

43. Работы по нанесению покрытий на детали и изделия.

44. Лесозаготовительные работы.

45. Деревообрабатывающее производство.

46. Производство, хранение, транспортирование и применение пестицидов, агрохимикатов и гербицидов.

47. Кровельные и другие работы на крыше здания.

48. Работы водолазные.

49. Гашение извести.

50. Работы с пескоструйными и дробеструйными аппаратами и установками.

51. Работы по нанесению бетона, изоляционных и обмуровочных материалов методом набрызгивания и напыления.

52. Подземные и открытые горные работы (в шахтах, в рудниках, при строительстве тоннелей и станций метрополитенов, коллекторов и подземных сооружений специального назначения, при разработке полезных ископаемых).

53. Работы по строительству подземных сооружений специальными способами (цементация и химическое закрепление грунтов и фундаментов, забивка свай, искусственное замораживание грунтов и водопонижение, продавливание тоннельных конструкций под дамбами, сооружениями, магистралями и водоемами и другие).

54. Геолого-маркшейдерские работы.

55. Сейсморазведка и электроразведка.

56. Размывание пород с использованием гидромониторов и других средств механизации.

57. Работа в замкнутых пространствах (колодцах, шурфах, котлованах, бункерах, камерах, резервуарах и подземных коммуникациях), а также под водой и в траншеях на глубине более двух метров.

58. Работы на высоте.

59. Обслуживание распашных ворот и ворот с механическим приводом.

60. Работы по изготовлению и применению пиротехнических изделий.

61. Работы огневых расчетов с противоградовыми, порошковыми зарядами и пусковыми установками метеоракет.

62. Обслуживание отдельных видов животных (быков, собак, кабанов и жеребцов), работа с дикими зверями.

63. Работы в службах движения, пути, подвижного состава, тоннельных сооружений, сигнализации и связи метрополитенов.

64. Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава и сооружений железнодорожного транспорта, городского электрического транспорта.

65. Эксплуатация и техническое обслуживание центрифуг, транспортеров, аспирационных и пневмотранспортных систем.

66. Работы на морских и речных судах, на переправах (ледовых, паромных, лодочных).

67. Эксплуатация, ремонт и техническое обслуживание летательных аппаратов.

68. Работа цирковых артистов и каскадеров.

69. Работа в инфекционных, туберкулезных и психоневрологических организациях здравоохранения, а также при контакте с микроорганизмами, возбудителями инфекционных болезней и СПИДа.

70. Работы по отлову собак и других животных.

71. Аварийно-спасательные работы, тушение пожаров, ликвидация последствий паводков и других чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера.

72. Работы по эксплуатации, обслуживанию и ремонту водопроводно-канализационных сооружений и сетей.

73. Работы по эксплуатации и ремонту оборудования и машин для стирки и сушки белья инфекционных больных, спецодежды, загрязненной радиоактивными веществами, пунктов захоронения радиоактивных отходов.

74. Охрана объектов любых форм собственности.

75. Земляные работы, выполняемые в зоне размещения подземных коммуникаций.

76. Работы по приемке, хранению и отгрузке нефтепродуктов.

77. Сельскохозяйственные, лесохимические, лесохозяйственные, строительные работы, выполняемые на территориях, загрязненных цезием-134, -137 свыше 5 Ки/км^2.

78. Работы в зоне опасного (свыше установленных предельно допустимых уровней) действия ультразвукового, инфразвукового, электромагнитного и других полей.

79. Буровые и геологоразведочные работы.

80. Эксплуатация, обслуживание и ремонт дорожных, строительных, землеройных машин и механизмов.

Приложение 2
к Правилам обучения
безопасным методам
и приемам работы,
проведения инструктажа
и проверки знаний
по вопросам охраны труда

_____
(наименование организации)

ПРОТОКОЛ № _____
от _____
(дата)

проверки знаний по вопросам охраны труда

Комиссия, созданная на основании приказа от «__» _____ 20__ г. №____ в составе:

председатель _____
(фамилия, инициалы, должность)

члены комиссии: _____
(фамилия, инициалы, должность)

_____

провела проверку знаний по вопросам охраны труда в объеме ____

_____
(нормативные правовые акты, профессии, должности, виды работ)

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Профессия, должность	Наименование структурного подразделения организации	Причина проверки знаний	Отметка о проверке знаний (прошел, не прошел)	Подпись лица, проходившего проверку знаний	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8

Председатель комиссии _____ _____
(подпись) *(инициалы, фамилия)*

Члены комиссии: _____ _____
(подпись) *(инициалы, фамилия)*

_____ _____

Представитель государственного
специализированного органа надзора
и контроля (подписывает при участии
в работе комиссии) _____ _____
(подпись) *(инициалы, фамилия)*

Приложение 3
к Правилам обучения
безопасным методам
и приемам работы,
проведения инструктажа
и проверки знаний
по вопросам охраны труда

Лицевая сторона

_____
(наименование организации)

УДОСТОВЕРЕНИЕ
по охране труда

Левая сторона

УДОСТОВЕРЕНИЕ № _____

выдано _____
(фамилия, имя, отчество)

Профессия (должность) _____

Место работы _____

В том, что у него (нее) проведена проверка знаний по вопросам охраны труда в объеме, соответствующем профессиональным (должностным) обязанностям _____
(видам работ)

Протокол от «__» _____ 20__ г. № ____

Председатель комиссии _____ _____
(подпись) *(инициалы, фамилия)*

М.П.

Представитель государственного
специализированного органа
надзора и контроля
(подписывает при участии
в работе комиссии) _____ _____
(подпись, должность) *(инициалы, фамилия)*

Последующие страницы удостоверения

Сведения о последующих проверках знаний

Дата	Причина проверки	Отметка о проверке знаний по вопросам охраны труда (прошел, прошла)	Дата следующей проверки знаний	Подпись председателя комиссии	Протокол №__ по проверке знаний по вопросам охраны труда, дата
1	2	3	4	5	6

Примечание. В удостоверении могут быть дополнительные вкладыши об обязательных медицинских осмотрах, праве выполнения специальных работ и других сведениях.

Приложение 4
к Правилам обучения
безопасным методам
и приемам работы,
проведения инструктажа
и проверки знаний
по вопросам охраны труда

Форма

_____

(наименование организации)

ЛИЧНАЯ КАРТОЧКА
прохождения обучения

1. Фамилия, имя, отчество _____
2. Год рождения _____
3. Профессия, специальность _____
4. Структурное подразделение _____
5. Табельный № _____
6. Дата поступления в структурное подразделение _____
7. Вводный инструктаж провел _____
(фамилия, инициалы,

_____

должность)

_____

(подпись, дата)

_____

(подпись рабочего, прошедшего инструктаж, дата)

8. Отметка о прохождении инструктажа:

Дата проведения инструктажа	Цех (участок, отдел, лаборатория)	Профессия лица, прошедшего инструктаж	Вид инструктажа	Причина проведения планового инструктажа	Фамилия, инициалы должностного лица, проводившего инструктаж	Подпись		Стажировка на рабочем месте		Знания проверил, допуск к работе произвел (подпись, дата)
						должностного лица, проводившего инструктаж	лица, прошедшего инструктаж	количество рабочих дней (с__ по __)	стажировку прошел (подпись)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

9. Сведения о прохождении обучения по вопросам охраны труда:

Прошел обучение по профессии или виду работ	Количество часов	Протокол №_ проверки знаний по вопросам охраны труда, дата	Председатель комиссии (подпись)
1	2	3	4

10. Сведения о последующих проверках знаний:

Дата	В объеме каких инструкций или разделов правил безопасности труда	Протокол №__ проверки знаний по вопросам охраны труда	Подпись	
			лица, прошедшего проверку знаний по вопросам охраны труда	председателя комиссии
1	2	3	4	5

Приложение 5
к Правилам обучения
безопасным методам
и приемам работы,
проведения инструктажа
и проверки знаний
по вопросам охраны труда

ПРИМЕРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ДОЛЖНОСТЕЙ РУКОВОДИТЕЛЕЙ И СПЕЦИАЛИСТОВ, КОТОРЫЕ ДОЛЖНЫ ПРОХОДИТЬ ПРОВЕРКУ ЗНАНИЙ ПО ВОПРОСАМ ОХРАНЫ ТРУДА

1. Организации:

1.1. руководители и заместители руководителей организаций, структурных подразделений организаций, в должностные обязанности которых входят вопросы охраны труда по соответствующим направлениям деятельности;

специалисты структурных подразделений, которые непосредственно связаны с проведением работ на производственных участках, осуществляющих контроль за техническим состоянием машин, механизмов, зданий и сооружений, проведением технологических процессов, а также специалисты научно-исследовательских, проектно-конструкторских и других организаций, разрабатывающих проекты, технологические регламенты и другую технологическую документацию для подконтрольных государственным органам специализированного надзора и контроля объектов;

1.2. специалисты отделов эксплуатации и капитального строительства, производственно-технических отделов, энергетической, пылевентиляционной, геологической, маркшейдерской и технологической служб; другие должностные лица, которые проводят проверку знаний по вопросам

охраны труда у подчиненных работников, а также непосредственно отвечают за пожарную безопасность, безаварийную эксплуатацию объектов;

1.3. специалисты:

аварийно-спасательных частей, организаций и их структурных подразделений, которые выполняют аварийно-спасательные, буровзрывные, геологоразведочные и горные работы;

газового хозяйства, нефтегазодобывающих промыслов;

ремонтных, пусконаладочных, строительно-реставрационных, художественно-производственных организаций;

1.4. специалисты, осуществляющие сертификацию продукции и технологических процессов по вопросам охраны труда;

1.5. специалисты служб охраны труда.

2. Организации системы образования, научно-исследовательские и проектно-конструкторские организации:

2.1. руководители, заместители руководителей организаций системы образования, научно-исследовательских, проектно-конструкторских организаций, на которых возложена ответственность за состояние охраны труда и соблюдение норм и правил по охране труда в разрабатываемой проектно-конструкторской документации;

2.2. мастера производственного обучения, руководители практики, преподаватели и другие должностные лица, которые преподают организацию производства, технологию работ, эксплуатацию оборудования, проводят инструктаж по вопросам охраны труда с учащимися и студентами;

2.3. руководители и специалисты служб охраны труда.

3. Органы управления:

3.1. заместители руководителей органов управления, руководители и заместители руководителей структурных подразделений органов управления, в должностные обязанности которых входят вопросы охраны труда по соответствующим направлениям деятельности;

3.2. специалисты производственно-технических структурных подразделений и служб охраны труда.

4. Исполнительные и распорядительные органы:

4.1. заместители руководителей местных исполнительных и распорядительных органов, на которых возложена ответственность за организацию производства, охрану труда;

4.2. руководители и специалисты производственно-технических структурных подразделений.

Члены комиссии для проверки знаний по вопросам охраны труда.

Приложение 6
к Правилам обучения
безопасным методам
и приемам работы,
проведения инструктажа
и проверки знаний
по вопросам охраны труда

ПРИМЕРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ВОПРОСОВ ДЛЯ ОБУЧЕНИЯ И ПРОВЕРКИ ЗНАНИЙ ПО ВОПРОСАМ ОХРАНЫ ТРУДА РУКОВОДИТЕЛЕЙ И СПЕЦИАЛИСТОВ

1. Трудовое законодательство:

1.1. регулирование трудовых и связанных с ними отношений;

1.2. типовые правила внутреннего трудового распорядка. Основные обязанности нанимателей и работников;

1.3. рабочее время и его нормирование;

1.4. особенности регулирования труда женщин и работников, имеющих семейные обязанности;

1.5. особенности регулирования труда инвалидов;

1.6. особенности регулирования труда молодежи. Возраст, с которого допускается прием на работу. Работы, на которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет. Перечень легких видов работ, которые могут выполнять лица в возрасте от четырнадцати до шестнадцати лет. Нормы предельно допустимых величин подъема и перемещения тяжестей вручную подростками от 14 до 18 лет;

1.7. предварительные при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры;

1.8. разрешение индивидуальных трудовых споров.

2. Законодательство об охране труда:

2.1. понятие охраны труда;

2.2. основные законодательные акты по охране труда (Трудовой кодекс Республики Беларусь, Законы Республики Беларусь «О промышленной безопасности опасных производственных объектов», «О пожарной безопасности», «О перевозке опасных грузов», «О магистральном трубопроводном транспорте», «О радиационной безопасности населения» и другие);

2.3. порядок и условия проведения обязательного страхования от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний. Декрет Президента Республики Беларусь от 30 июля 2003 г. № 18 «Об обязательном страховании от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2003 г., № 86, 1/4817);

2.4. основные принципы государственной политики в области охраны труда. Концепция государственного управления охраной труда;

2.5. служба охраны труда организации. Основные задачи, функции и права. Формирование служб охраны труда и организация их работы;

2.6. нормативы численности специалистов по охране труда в организации;

2.7. права работников на охрану труда;

2.8. права работников на компенсации по условиям труда;

2.9. обязанности нанимателя по созданию здоровых и безопасных условий труда. Обязанности работника по охране труда;

2.10. обучение, инструктаж и проверка знаний работников по вопросам охраны труда;

2.11. планирование и разработка мероприятий по охране труда. Материально-техническое обеспечение и источники финансирования мероприятий;

2.12. порядок расследования и учета несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний;

2.13. ответственность нанимателей и должностных лиц за нарушение законодательства об охране труда;

2.14. межотраслевые и отраслевые нормативные правовые акты (документы) по охране труда. Порядок их разработки, утверждения и отмены;

2.15. инструкции и другие локальные нормативные правовые акты по охране труда. Порядок их разработки и принятия;

2.16. органы государственного управления охраной труда;

2.17. полномочия департамента государственной инспекции труда Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь, других государственных органов надзора и контроля;

2.18. полномочия республиканских органов государственного управления и иных государственных организаций, подчиненных Правительству Республики Беларусь по вопросам охраны труда;

2.19. полномочия местных исполнительных и распорядительных органов в области охраны труда;

2.20. аттестация рабочих мест по условиям труда;

2.21. общественный контроль за соблюдением законодательства о труде;

2.22. исполнение требований охраны труда при проектировании, строительстве (изготовлении) и реконструкции объектов и средств производства. Предварительная экспертиза проектной документации. Авторский надзор за исполнением проектных решений;

2.23. порядок приема в эксплуатацию новых и реконструированных производственных объектов. Разрешение на начало производственной деятельности организации;

2.24. организация работы по охране труда. Функциональные обязанности по охране труда работников;

2.25. анализ и прогнозирование условий и охраны труда, производственного травматизма, профессиональной и общей заболеваемости;

2.26. отчетность о состоянии условий и охраны труда;

2.27. материальное и моральное стимулирование работы по охране труда;

2.28. контроль за эффективностью функционирования системы управления охраной труда, выполнением работниками своих обязанностей, правил, норм и инструкций по охране труда, состоянием охраны труда на рабочих местах;

2.29. санитарно-бытовое обеспечение работников. Оборудование санитарно-бытовых помещений, их размещение;

2.30. требования нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов к безопасности производственных процессов, оборудования;

2.31. перечень работ с повышенной опасностью;

2.32. приборы контроля условий труда. Световая и звуковая сигнализация. Предупредительные надписи. Цвета безопасности. Знаки безопасности;

2.33. средства коллективной защиты работников. План ликвидации аварий. План эвакуации из помещений в случае аварий, пожаров;

2.34. требования безопасности при эксплуатации зданий и сооружений, подъездных дорог, путей, проездов, проходов;

2.35. требования безопасности при погрузке, разгрузке, транспортировке грузов, складировании материалов;

2.36. требования безопасности при выполнении работ на высоте;

2.37. правила безопасной эксплуатации грузоподъемных машин и механизмов;

2.38. требование безопасности при эксплуатации котлов и сосудов, работающих под давлением;

2.39. требования безопасности при эксплуатации промышленного транспорта;

2.40. требования безопасности при производстве ремонтных работ.

3. Психология безопасности труда:

3.1. физиологическая и психологическая основа трудового процесса;

3.2. приспособленность человека к окружающим условиям в процессе труда (отработка приемов и навыков при обучении);

3.3. психологические процессы, руководящие трудовой деятельностью (чувство осознания, внимание, память, эмоции и их влияние на безопасность труда);

3.4. роль коллектива в обеспечении безопасности труда;

3.5. психофизиологические факторы условий труда (промышленная эстетика, ритм и темп работы, производственная гимнастика, комнаты психологической разгрузки и их влияние на безопасность труда);

3.6. связь человек–машина, эргономические требования (соответствие оборудования и обустройства рабочего места анатомо-физиологическим возможностям человека);

3.7. алкоголизм и безопасность труда;

3.8. методы пропаганды охраны труда (уголки, стенгазеты, радиовещание, плакаты, кинофильмы, выставки).

4. Опасные и вредные производственные факторы и меры защиты от них:

4.1. классификация основных опасных и вредных производственных факторов, понятие о предельно допустимых концентрациях вредных веществ в воздухе рабочей зоны и предельно допустимых уровнях шума, вибрации и других производственных факторов;

4.2. требования безопасности при работе с источниками радиоактивного излучения;

4.3. требования по безопасной эксплуатации электроустановок;

4.4. требования безопасности при работе с источниками электромагнитного излучения;

4.5. классификация средств защиты;

4.6. порядок обеспечения работников организации средствами индивидуальной защиты, смывающими и обезвреживающими средствами;

4.7. правила работы с вредными химическими и биологическими веществами;

4.8. порядок регистрации и приема в эксплуатацию производств с вредными химическими и биологическими веществами.

5. Взрывобезопасность производств:

5.1. анализ характерных производственных аварий, связанных с выбросами, взрывами и возгоранием веществ и материалов;

5.2. зависимость масштабов разрушений и тяжести последствий аварий от физико-химических качеств и параметров горючих веществ, использующихся в технологической системе;

5.3. теоретические основы механизма горения и взрыва;

5.4. горение и детонация. Горение и взрыв веществ в разных агрегатных состояниях;

5.5. особенности горения и взрыва в аппаратуре, объеме производственного помещения. Особенности неорганизованных газовых выбросов в незамкнутом пространстве. Механизм горения аэрозолей;

5.6. параметры и свойства, характеризующие взрывоопасность среды; факторы, характеризующие опасность взрыва;

5.7. количественные показатели взрывов, характеризующие масштабность разрушения, тяжесть последствий. Тротиловый эквивалент. Приведенная масса. Энергетический потенциал взрывоопасности, баланс распределения энергии взрыва;

5.8. основные характеристики взрывоопасности технологических процессов. Показатели уровня разрушения промышленных аварий. Определения: химико-технологическая система, технологический блок, среда, объект. Потенциально взрывоопасные технологические объекты;

5.9. количественные характеристики гидродинамических, тепломассообменных процессов и их влияние на уровень взрывоопасности;

5.10. количественные показатели, составляющие энергетический потенциал взрывоопасности. Возможные показатели взрывов;

5.11. физико-химические характеристики веществ, используемых в технологической системе, и их влияние на взрывоопасность. Оценка уровня опасности технологического процесса. Обоснованность и надежность способов и средств контроля допустимого количества опасных веществ. Меры предупреждения критических значений параметров;

5.12. оценка эксплуатационной надежности и безопасности оборудования, трубопроводов и обоснование их выбора;

5.13. понятие о сроках службы (ресурсе) безотказной работы оборудования;

5.14. выбор средств контроля, управления и противоаварийной защиты с учетом характера технологического процесса и энергетического потенциала объекта;

5.15. локализация аварий; защита персонала, зданий и сооружений;

5.16. поблочные модели возникновения и развития аварий. Технические средства и последовательность аварийного отключения технологических блоков. Методы и последовательность локализации аварий в разных схемах их развития;

5.17. методы оценки интенсивности влияния ударной волны на объекты при возможном взрыве. Основные принципы расчета зон по уровням опасности и их классификация;

5.18. обоснованность размещения взрывоопасных технологических объектов на территории организации. Устойчивость зданий и сооружений к воздействию ударной волны;

5.19. технические и организационные меры защиты персонала от воздействия ударной волны и вторичных факторов взрыва;

5.20. основные направления усовершенствования технологических процессов, разработки современного оборудования, средств контроля управления и противоаварийной защиты, быстродействующей и регулирующей аппаратуры. Повышение качества сырья, материалов и оборудования;

5.21. рациональная планировка территории организации;

5.22. выбор и использование эффективных и надежных средств контроля, регулирования и противоаварийной защиты;

5.23. предупреждение аварийной разгерметизации технологических систем, возгорания аварийных выбросов;

5.24. требования к профессиональному отбору и обучению персонала для производств повышенной взрывоопасности.

6. Пожарная безопасность:

6.1. основные нормативные правовые документы, регламентирующие работу по обеспечению пожарной безопасности объектов: Закон Республики Беларусь «О пожарной безопасности», стандарты, строительные нормы и правила, правила пожарной безопасности и другие;

6.2. обязанности руководителя организации и других должностных лиц по обеспечению пожарной безопасности объекта и отдельных участков производства;

6.3. порядок организации и работы добровольной пожарной дружины. Положение о добровольных пожарных дружинах. Обязанности членов добровольных пожарных дружин по предупреждению и тушению пожаров. Льготы и поощрения, установленные для них;

6.4. порядок создания и работы пожарно-технических комиссий. Типовые положения о пожарно-технической комиссии;

6.5. уголовная, административная, материальная и дисциплинарная ответственность граждан, должностных и юридических лиц за нарушения требований пожарной безопасности и возникновение пожаров;

6.6. пожарная безопасность технологического процесса, сырья, готовой продукции, агрегата, установок и другого;

6.7. основные причины пожаров: нарушения технологических регламентов и неисправность производственного оборудования, искры электрогазосварочных работ и неосторожное обращение с огнем, искры котельных и других установок, нарушения правил пользования инструментом и электронагревательными приборами;

6.8. меры пожарной безопасности, которые необходимо выполнять до начала работы, во время и по ее окончании с целью предупреждения пожаров. Содержание территории организации, противопожарные разрывы, источники противопожарного водоснабжения, противопожарный режим на объекте;

6.9. основные требования пожарной безопасности к зданиям и помещениям, при эксплуатации электрооборудования, отопительных приборов, систем вентиляции, проведении электрогазосварочных, паяльных и других огневых работ, при окраске, обезжиривании и мытье изделий и оборудования;

6.10. требования пожарной безопасности в лабораториях, архивах, складских помещениях, гаражах, деревообрабатывающих цехах и мастерских, на складах горюче-смазочных материалов, при работе с пожаровзрывоопасными материалами, в помещениях с массовым нахождением людей (клубах, поликлиниках, столовых и других помещениях);

6.11. основные требования к содержанию путей эвакуации, автоматических систем пожаротушения и автоматической пожарной сигнализации;

6.12. назначение и местонахождение на объекте средств пожаротушения, противопожарного оборудования и инвентаря (огнетушители, внутренние пожарные краны, бочки с водой, ящики с песком, стационарные установки пожаротушения);

6.13. общие представления о спринклерном и дренчерном оборудовании, автоматической пожарной сигнализации, углекислотной, порошковой, газовой и других установках пожаротушения. Порядок содержания средств пожаротушения летом и зимой;

6.14. правила использования огнегасящих средств, противопожарного инвентаря и оборудования для пожаротушения;

6.15. средства связи и оповещения о пожаре, существующие на объекте, места размещения телефонов, приспособление для подачи звуковых сигналов пожарной тревоги. Правила использования этих средств на случай возникновения пожара;

6.16. действия работников при обнаружении в помещениях или на территории объекта задымления, возгорания или пожара;

6.17. порядок сообщения о пожаре пожарной охране, газоспасательной и другим аварийным службам, организация встречи пожарных частей, команд или добровольных пожарных дружин. Отключение при необходимости технологического оборудования, коммуникаций, электроустановок и вентиляции. Тушение пожаров имеющимися на объекте средствами пожаротушения, порядок включения стационарных установок, эвакуация людей и материальных ценностей;

6.18. действия работников после прибытия пожарных подразделений (оказание помощи в прокладке рукавных линий, участие в эвакуации материальных ценностей и выполнение других работ по распоряжению руководителя тушения пожаров);

6.19. расследование и учет пожаров, разработка мер по предотвращению пожаров и гибели людей на них.

7. Электробезопасность:

7.1. статистические данные о состоянии производственного электротравматизма. Основные мероприятия по снижению его уровня;

7.2. электрический ток, напряжение, мощность, сопротивление, частота. Единицы измерения. Постоянный и переменный ток, его вредное воздействие на организм человека;

7.3. опасные величины электротока, напряжения. Зависимость воздействия электротока на человека от продолжительности действия, условий среды, метеорологических факторов, физического состояния человека. Пути прохождения тока через организм человека;

7.4. понятие шагового напряжения и напряжения прикосновения. Статическое и наведенное напряжение. Воздействие электромагнитных полей, средства защиты от них;

7.5. устройства промышленных электроустановок и их элементы: электростанции, подстанции, распределительные устройства, преобразователи энергии, воздушные и кабельные линии электропередачи выше 1000 В. Распределительные электросети напряжением до 1000 В;

7.6. разделение электроустановок по классам напряжения 0,4 кВ; 6–10 кВ; 35 кВ; 110–1150 кВ. Особенности устройства и область применения;

7.7. опасные зоны электросетей напряжением до и выше 1000 В. Безопасные расстояния до токоведущих частей действующего оборудования, находящегося под напряжением;

7.8. классификация производственных помещений по опасности поражения работающих электрическим током. Коллективные и индивидуальные средства защиты в электроустановках. Порядок их использования, хранения и учета;

7.9. периодичность и виды испытаний. Плакаты и знаки безопасности, используемые в электроустановках;

7.10. заземление и зануление электроустановок. Их защитное действие, максимально допустимые величины сопротивления заземления, от чего они зависят;

7.11. меры безопасности при работе с электрифицированным инструментом, сварочными и понижающими трансформаторами, переносными светильниками;

7.12. требования безопасного применения машин и механизмов в действующих электроустановках. Особенности производств с наличием электротехнологий;

7.13. порядок выполнения работ в действующих электроустановках: организационные и технические меры, работа по наряду-допуску, инструктаж, группы электробезопасности;

7.14. требования к персоналу, выполняющему работы в действующих электроустановках;

7.15. лицо, ответственное за электрохозяйство организации, его квалификация, группа электробезопасности, обязанности и ответственность.

8. Гигиена труда и производственная санитария:

8.1. понятие гигиены труда и производственной санитарии. Нормативные правовые акты по вопросам гигиены труда, санитарные нормы и правила, гигиенические нормативы, стандарты;

8.2. принципы, заложенные в показатели оценки условий труда на производстве;

8.3. критерии оценки условий труда (классы условий и характер работы) на производстве;

8.4. анализ заболеваемости с временной потерей трудоспособности;

8.5. организация и осуществление контроля за факторами производственной среды и трудового процесса;

8.6. мероприятия по улучшению условий труда и производственной среды;

8.7. взаимодействие разных служб организации по гигиене труда;

8.8. планирование и организация работ по охране здоровья работников;

8.9. основные вредные производственные факторы (шум, вибрация, инфразвук, ионизирующие и неионизирующие излучения и другое), характерные для данного производства, источники их образования, классификация, предельно допустимые уровни, возможные воздействия на работающих;

8.10. вредные вещества, источники их образования, классификация, примерный перечень (наиболее распространенные на данном производстве);

8.11. организация гигиенической оценки новых производств, оборудования, химических веществ, внедряемых в производство;

8.12. выбор технологических процессов: беспрерывность, замкнутость цикла, герметичность аппаратуры с максимальным использованием самотека, использование технологических параметров (давление, вакуум, низкая температура);

8.13. применение дистанционных и автоматических средств контроля, управления и противоаварийной защиты;

8.14. отопление, вентиляция, кондиционирование производственных помещений. Виды вентиляции. Проектирование, монтаж, приемка, эксплуатация вентиляционных устройств, обслуживание газопылеулавливающего оборудования;

8.15. рекомендации по использованию труда беременных женщин;

8.16. обеспечение надзора за производственной средой. Гигиенический лабораторный контроль производственной среды – основные методы (фотометрический, газохроматографический, полярографический и другие). Требования к методам измерений и исследований. Организация лабораторного контроля;

8.17. санитарно-бытовое обеспечение работников. Основные нормативные документы;

8.18. виды профессиональных заболеваний. Порядок расследования и учета профессиональных заболеваний;

8.19. определение пригодности работника к данной работе; необходимость перевода на другую работу;

8.20. основные требования к составлению санитарно-гигиенической характеристики условий труда.

9. Оказание первой помощи пострадавшим при несчастных случаях:

9.1. краткие основы анатомии и физиологии человека;

9.2. понятие первой помощи. Основные принципы оказания первой помощи (правильность, целесообразность действия, скорость, решительность, спокойствие);

9.3. классификация кровотечений. Основные виды кровотечений и их признаки. Первая помощь при кровотечениях (капиллярном, венозном, артериальном). Способы остановки кровотечения (прижимом поврежденного сосуда к подлежащей кости, максимальным сгибанием конечности, с помощью жгута или жгута-закрутки);

9.4. приемы реанимации. Подготовка пострадавшего к реанимации. Искусственное дыхание «изо рта в рот» или «изо рта в нос». Непрямой (закрытый) массаж сердца;

9.5. первая помощь при утоплении;

9.6. виды электротравм;

9.7. термическое, электрическое и биологическое воздействие электрического тока на организм человека;

9.8. безопасные методы освобождения пострадавшего от действия электрического тока. Правила оказания первой помощи пострадавшим от поражения электрическим током;

9.9. первая помощь при ударах. Сотрясение головного мозга. Удары в области позвоночника. Синдром сжатия;

9.10. первая помощь при вывихах и растяжении связок;

9.11. первая помощь при переломах. Классификация переломов. Правила накладки шин;

9.12. первая помощь при повреждении позвоночника и костей таза;

9.13. ожоги, их классификация. Первая помощь при химических и термических ожогах, при ожоге глаз;

9.14. первая помощь при тепловом и солнечном ударе;

9.15. действие на организм человека низких температур. Первая помощь при замерзании и обморожении;

9.16. первая помощь при укусах змеи и ядовитых насекомых;

9.17. потеря сознания, травматический шок. Классификация, первая помощь;

9.18. отравление. Пути поступления ядов в организм. Классификация отравлений. Первая помощь;

9.19. средства оказания первой помощи при неожиданных заболеваниях. Порядок оказания первой помощи;

9.20. правила транспортирования пострадавших. Выбор средств и способов транспортирования;

9.21. медицинская аптечка, ее содержание и правила использования медикаментов.

Примечание. В организации может быть разработано несколько перечней контрольных вопросов для проверки знаний по вопросам охраны труда для различных категорий руководителей и специалистов с учетом специфики их работы, в которых формулировка отдельных упомянутых в настоящем примерном перечне вопросов может быть изменена.

Приложение 7
к Правилам обучения
безопасным методам
и приемам работы,
проведения инструктажа
и проверки знаний
по вопросам охраны труда

ПРИМЕРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ВОПРОСОВ ПРОГРАММЫ ВВОДНОГО ИНСТРУКТАЖА

1. Сведения об организации, характерные особенности производства.

2. Правила поведения работников на территории организации, в производственных и вспомогательных помещениях. Расположение основных цехов, служб, вспомогательных помещений.

3. Основные положения Трудового кодекса Республики Беларусь, других нормативных правовых актов по охране труда:

3.1. трудовой договор, рабочее время и время отдыха. Охрана труда женщин и лиц моложе 18 лет. Коллективный договор (соглашение). Компенсации за работу с вредными и особыми условиями труда;

3.2. правила внутреннего трудового распорядка организации, ответственность за нарушение этих правил;

3.3. организация работы по управлению охраной труда, контроль и надзор за соблюдением требований охраны труда в организации:

обязанности нанимателя по обеспечению охраны труда;

обязанности работника по охране труда;

право работника на охрану труда;

ответственность работника за нарушение требований охраны труда;

предварительные при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры;

возмещение вреда, причиненного жизни и здоровью работника, связанного с исполнением им трудовых обязанностей;

обязательное страхование от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний.

4. Основные опасные и вредные производственные факторы, характерные для данного производства, особенности их действия на работающих.

5. Обстоятельства и причины несчастных случаев, аварий, инцидентов, пожаров, происшедших в организации и других организациях, осуществляющих однородный вид деятельности.

6. Методы и средства предупреждения несчастных случаев и профессиональных заболеваний: средства коллективной защиты, плакаты, знаки безопасности, сигнализация. Основные меры по предупреждению электротравматизма.

7. Средства индивидуальной защиты. Порядок и нормы выдачи средств индивидуальной защиты, сроки их носки.

8. Обеспечение работников смывающими и обезвреживающими средствами.

9. Порядок расследования и оформления несчастных случаев и профессиональных заболеваний.

10. Действия работников при несчастном случае на производстве. Первая помощь потерпевшим.

11. Основные требования производственной санитарии и личной гигиены.

12. Пожарная безопасность. Способы и средства предотвращения пожаров, взрывов, аварий. Действия персонала при их возникновении.

Приложение 8
к Правилам обучения
безопасным методам
и приемам работы,
проведения инструктажа
и проверки знаний
по вопросам охраны труда

Форма

Обложка

_____

(наименование организации)

Ж У Р Н А Л
регистрации вводного инструктажа по охране труда

Начат _____

Окончен _____

Последующие страницы

№ п/п	Дата проведения вводного инструктажа	Фамилия, имя, отчество лица, прошедшего вводный инструктаж	Профессия (должность) лица, прошедшего вводный инструктаж	Наименование места работы (структурного подразделения)	Фамилия, имя, отчество должностного лица, проводившего вводный инструктаж	Должность лица, проводившего вводный инструктаж	Подпись	
							должностного лица, проводившего вводный инструктаж	лица, прошедшего вводный инструктаж
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Приложение 9
к Правилам обучения
безопасным методам
и приемам работы,
проведения инструктажа
и проверки знаний
по вопросам охраны труда

Форма

Обложка

_____

(наименование организации)

Ж У Р Н А Л
регистрации инструктажа по охране труда

_____

(наименование структурного подразделения организации (цех,

_____

участок, отдел, лаборатория)

Начат _____

Окончен _____

Последующие страницы

№ п/п	Дата проведения инструктажа	Фамилия, инициалы лица, прошедшего инструктаж	Профессия (должность) лица, прошедшего инструктаж	Вид инструктажа	Причина проведения внепланового инструктажа	Название документов или их номера
1	2	3	4	5	6	7

Фамилия, инициалы должностного лица, проводившего инструктаж	Подпись		Стажировка на рабочем месте		Знания проверил, допуск к работе произвел (подпись руководителя организации (структурного подразделения), дата)
	лица, прошедшего инструктаж	должностного лица, проводившего инструктаж	количество рабочих дней (число, с __ по __)	стажировку прошел (подпись лица, прошедшего стажировку)	
8	9	10	11	12	13

3.3. О КОМИССИЯХ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ЗНАНИЙ ПО ВОПРОСАМ ОХРАНЫ ТРУДА

Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 1 августа 2002 г. № 110

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2002. № 107. 8/8555)

Во исполнение постановления Совета Министров Республики Беларусь от 13 июня 2001 г. № 881 «О Республиканской целевой программе по улучшению условий и охраны труда на 2002–2005 годы» (Национальный

реестр правовых актов Республики Беларусь, 2001 г., № 59, 5/6203) Министерство труда и социальной защиты Республики Беларусь постановляет:

1. Утвердить:

1.1. прилагаемое Примерное положение о комиссии республиканского органа государственного управления и иной государственной организации, подчиненной Правительству Республики Беларусь, для проверки знаний руководителей и членов комиссий подведомственных организаций по вопросам охраны труда;

1.2. прилагаемое Примерное положение о комиссии местного исполнительного и распорядительного органа для проверки знаний руководителей и членов комиссий организаций, не имеющих вышестоящих органов управления, по вопросам охраны труда;

1.3. форму протокола проверки знаний по вопросам охраны труда согласно приложению 1;

1.4. форму удостоверения по охране труда согласно приложению 2.

Приложение 1
к постановлению
Министерства труда
и социальной защиты
Республики Беларусь
01.08.2002 № 110

_____

_____ для проверки знаний руководителей
и членов комиссий

_____ по вопросам охраны труда

ПРОТОКОЛ № _____
проверки знаний руководителей и членов комиссий

_____

_____

по вопросам охраны труда

«___»_____ г.

Комиссия в составе:

председатель _____
(должность, фамилия, инициалы)

члены комиссии: _____
(должность, фамилия, инициалы)

_____

_____

Комиссия провела проверку знаний руководителей и членов комиссии _____ по вопросам охраны труда.

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Должность	Результаты проверки	Роспись экзаменуемого

Председатель комиссии _____
(подпись)

Члены комиссии: _____
(подпись)

_____

_____

Приложение 2
к постановлению
Министерства труда
и социальной защиты
Республики Беларусь
01.08.2002 № 110

Обложка удостоверения (100 х 90)

УДОСТОВЕРЕНИЕ
по охране труда

Левая сторона

_____
(наименование комиссии)

_____

УДОСТОВЕРЕНИЕ № ___

Выдано _____
(фамилия, имя, отчество)

Должность _____

Место работы _____

В том, что он(а) прошел проверку знаний по вопросам охраны труда.

Основание: протокол № ____ от «___» _____ г.

Председатель комиссии _____
(подпись)

М.П.

Представитель Проматомнадзора _____
(подпись)

Вкладыш

Срок действия _____

Продлен по «___»_____ г.

Протокол № _____ от «_____»_____ г.

Председатель комиссии _____
(подпись)

М.П.

Представитель Проматомнадзора _____
(подпись)

ПРИМЕРНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ
о комиссии республиканского органа государственного управления и иной государственной организации, подчиненной Правительству Республики Беларусь, для проверки знаний руководителей и членов комиссий подведомственных организаций по вопросам охраны труда

Утверждено постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 1 августа 2002 г. № 110

1. Комиссия республиканского органа государственного управления и иной государственной организации, подчиненной Правительству Республики Беларусь, для проверки знаний руководителей и членов комиссий подведомственных организаций по вопросам охраны труда (далее – Комиссия) осуществляет свою деятельность в целях проверки знаний указанных должностных лиц нормативных правовых актов по охране труда, повышения их компетентности в этой области и организации работы по проверке знаний руководителей структурных подразделений и специалистов организаций по этим вопросам и является постоянной.

2. Комиссия создается приказом руководителя республиканского органа государственного управления и иной государственной организации, подчиненной Правительству Республики Беларусь (далее – государственная организация). Возглавляет Комиссию заместитель руководителя государственной организации, ответственный за вопросы охраны труда.

В состав Комиссии включаются заместители руководителя и руководители структурных подразделений государственной организации, в должностные обязанности которых входят вопросы охраны труда по соответствующим направлениям деятельности, руководители (специалисты) служб охраны труда, юридической, представители департамента государственной инспекции труда Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь, департамента по надзору за безопасным ведением работ в промышленности и атомной энергетике Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь (далее – Проматомнадзор), других специально уполномоченных государственных органов надзора и контроля за соблюдением законодательства о труде (по согласованию).

3. Комиссия в своей работе руководствуется законодательством Республики Беларусь по охране труда и настоящим Примерным положением.

4. Руководители и члены комиссий подведомственных организаций (далее – руководители и члены комиссий организаций) обязаны не позднее одного месяца со дня назначения на должность или включения в состав комиссии, а также периодически, не реже одного раза в три года, проходить проверку знаний по вопросам охраны труда.

Для целей настоящего Примерного положения к руководителям относятся:

руководители организаций, их заместители, технические директора, главные инженеры, главные специалисты, начальники технических и производственных отделов, отделов капитального строительства, руково-

дители (специалисты) служб охраны труда, юридической. Конкретный перечень должностей работников организаций, которые должны проходить проверку знаний по вопросам охраны труда в Комиссии, определяется приказом руководителя государственной организации.

5. Основными задачами Комиссии являются:

5.1. организация и проведение проверки знаний руководителей и членов комиссий организаций по вопросам охраны труда;

5.2. оказание организационной и методической помощи комиссиям организаций для проверки знаний руководителей структурных подразделений и специалистов по вопросам охраны труда и осуществление контроля за деятельностью комиссий;

5.3. организация обучения руководителей и членов комиссий организаций по вопросам охраны труда.

6. Комиссия в целях выполнения возложенных на нее задач:

6.1. устанавливает время и место проведения проверки знаний;

6.2. осуществляет проверку знаний руководителей и членов комиссий организаций по вопросам охраны труда;

6.3. проверяет работу комиссий организаций для проверки знаний руководителей структурных подразделений и специалистов по вопросам охраны труда и при необходимости принимает меры по устранению нарушений в их работе;

6.4. рассматривает апелляции руководителей структурных подразделений и специалистов на решения комиссий организаций, при необходимости проводит проверку знаний указанных работников по вопросам охраны труда и принимает решения, обязательные для исполнения комиссиями организаций;

6.5. вносит руководителям организаций предложения о соответствии занимаемой должности лиц, не прошедших проверку знаний по вопросам охраны труда.

7. Порядок работы Комиссии:

7.1. проверка знаний проводится по утвержденному председателем Комиссии графику, который направляется руководителям организаций не позднее чем за 15 дней до начала проверки;

7.2. проверка знаний проводится устным опросом в индивидуальном порядке или с применением компьютерной техники с учетом нормативных правовых актов по охране труда, соблюдение требований которых входит в должностные обязанности руководителей и членов комиссий.

Экзаменационные билеты для проверки знаний разрабатываются на основе перечня вопросов для обучения и проверки знаний по охране труда руководителей, членов комиссий и специалистов, определяемого Министерством труда и социальной защиты Республики Беларусь, и утверждаются председателем Комиссии;

7.3. оценка знаний производится членами Комиссии в виде записи: «Прошел» или «Не прошел». Комиссия правомочна принимать решение при участии в ее работе не менее половины членов Комиссии. Участие в работе Комиссии председателя либо заместителя председателя и представителей Проматомнадзора и департамента государственной инспекции труда Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь является обязательным. Решение принимается большинством голосов присутствующих членов Комиссии. В случае равенства голосов окончательное решение принимается председательствующим;

7.4. результаты проверки знаний оформляются протоколом установленного образца в двух экземплярах. Один экземпляр протокола хранится в государственной организации, второй – в организации в течение 3 лет;

7.5. руководителю, члену комиссии организации, прошедшим проверку знаний, выдается удостоверение установленного образца, подписанное председателем (заместителем председателя) Комиссии и представителем Проматомнадзора, с печатью государственной организации.

8. Внеочередная проверка знаний руководителей и членов комиссий проводится:

8.1. при введении в действие новых или переработанных нормативных правовых актов (документов) по охране труда;

8.2. при вводе в эксплуатацию новых (реконструированных) производственных объектов, внедрении и применении новых технологических процессов, сырья и материалов;

8.3. по требованию государственных органов надзора и контроля при выявлении нарушений требований нормативных правовых актов (документов) по охране труда, недостатков в организации работы по безопасности труда, обнаружении недостаточных знаний руководителей и членов комиссий организаций по этим вопросам.

Срок проведения внеочередной проверки знаний устанавливается председателем Комиссии.

9. Члены Комиссии имеют право осуществлять проверку знаний руководителей и членов комиссий организаций по вопросам охраны труда после прохождения проверки знаний в Республиканской комиссии.

10. Руководитель либо член комиссии организации, не прошедший проверку знаний в сроки, установленные Комиссией, обязан пройти повторную проверку знаний не позднее месяца по истечении установленного срока.

11. Руководитель либо член комиссии организации, не прошедший проверку знаний повторно, исключается из состава комиссии организации. В состав комиссии организации включается другой специалист, который обязан пройти проверку знаний по вопросам охраны труда в установленном порядке. На основании решения Комиссии вопрос о соответствии занимаемой должности руководителя либо члена комиссии организации, не прошедшего проверку знаний повторно, рассматривается нанимателем в соответствии с законодательством о труде.

12. Комиссия осуществляет свою деятельность в соответствии с утвержденным ею планом работы. Решения Комиссии оформляются протоколом. Председатель Комиссии осуществляет общее руководство деятельностью Комиссии и несет персональную ответственность за ее результаты. В отсутствие председателя Комиссии его обязанности исполняет заместитель.

13. Организационную работу Комиссии осуществляет ее секретарь, который информирует членов Комиссии, руководителей и членов комиссий организаций о времени и месте проведения очередного заседания, готовит, тиражирует и распространяет необходимые материалы, ведет делопроизводство, контролирует ход выполнения принятых решений по вопросам организации и проведения проверки знаний, решает другие организационные вопросы, возложенные на него председателем Комиссии.

14. Информационное и организационно-техническое обеспечение деятельности Комиссии осуществляется соответствующей государственной организацией.

ПРИМЕРНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ
о комиссии местного исполнительного и распорядительного органа для проверки знаний руководителей и членов комиссий организаций, не имеющих вышестоящих органов управления, по вопросам охраны труда

Утверждено постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 1 августа 2002 г. № 110

1. Комиссия местного исполнительного и распорядительного органа для проверки знаний руководителей и членов комиссий организаций, не имеющих вышестоящих органов управления, по вопросам охраны труда (далее – Комиссия) осуществляет свою деятельность в целях проверки знаний указанных должностных лиц нормативных правовых актов по охране труда, повышения их компетентности в этой области и организации проверки знаний руководителей структурных подразделений и специалистов по этим вопросам и является постоянной.

2. Комиссия создается решением местного исполнительного и распорядительного органа. В состав Комиссии включаются представители государственных органов управления, надзора и контроля (по согласованию). Возглавляет Комиссию заместитель председателя местного исполнительного и распорядительного органа, ответственный за вопросы трудовой и социальной сферы.

При необходимости решением соответствующих местных исполнительных и распорядительных органов может создаваться межрайонная комиссия.

3. Комиссия в своей работе руководствуется законодательством Республики Беларусь по охране труда и настоящим Примерным положением.

4. Руководители и члены комиссий организаций, не имеющих вышестоящих органов управления (далее – руководители и члены комиссий организаций), обязаны не позднее одного месяца со дня назначения на должность или включения в состав комиссии организации, а также периодически, не реже одного раза в три года, проходить проверку знаний.

Для целей настоящего Примерного положения к руководителям относятся: руководители организаций, их заместители, руководители структурных подразделений, служб, главные специалисты, в должностные обязанности которых входят вопросы охраны труда по соответствующим направлениям деятельности.

5. Основными задачами Комиссии являются:

5.1. организация и проведение проверки знаний руководителей и членов комиссий организаций по вопросам охраны труда;

5.2. оказание организационной и методической помощи комиссиям организаций для проверки знаний руководителей структурных подразделений и специалистов организаций по вопросам охраны труда, осуществление контроля за деятельностью комиссий организаций;

5.3. содействие в организации обучения руководителей и членов комиссий организаций по вопросам охраны труда.

6. Комиссия в целях выполнения возложенных задач:

6.1. устанавливает время и место проведения проверки знаний;

6.2. осуществляет проверку знаний руководителей и членов комиссий организаций по вопросам охраны труда;

6.3. проверяет работу комиссий организаций, принимает меры по устранению выявленных нарушений;

6.4. рассматривает апелляции руководителей структурных подразделений и специалистов на решения комиссий организаций, при необходимости проводит проверку знаний указанных работников по вопросам охраны труда и принимает решения, обязательные для исполнения комиссиями организаций;

6.5. вносит соответствующим органам управления предложения о соответствии занимаемой должности лиц, не прошедших проверку знаний по вопросам охраны труда.

7. Порядок работы Комиссии:

7.1. проверка знаний проводится по утвержденному председателем Комиссии графику, который направляется руководителям организаций не позднее чем за 15 дней до начала проверки;

7.2. проверка знаний проводится устным опросом в индивидуальном порядке или с применением компьютерной техники с учетом нормативных правовых актов по охране труда, соблюдение требований которых входит в должностные обязанности руководителей и членов комиссий организаций.

Экзаменационные билеты для проверки знаний разрабатываются на основе перечня вопросов для обучения и проверки знаний по охране тру-

да руководителей, членов комиссий и специалистов, определяемого Министерством труда и социальной защиты Республики Беларусь, и утверждаются председателем Комиссии;

7.3. оценка знаний производится членами Комиссии в виде записи: «Прошел» или «Не прошел». Комиссия правомочна принимать решение при участии в ее работе не менее половины членов Комиссии. Участие в работе Комиссии председателя либо заместителя председателя и представителя департамента государственной инспекции труда Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь, а в случаях эксплуатации в организации производств, объектов и связанных с ними видов деятельности, поднадзорных департаменту по надзору за безопасным ведением работ в промышленности и атомной энергетике Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь, и представителя этого органа является обязательным. Решение принимается большинством голосов присутствующих членов Комиссии. В случае равенства голосов окончательное решение принимается председательствующим;

7.4. результаты проверки знаний оформляются протоколом установленного образца в двух экземплярах. Один экземпляр направляется (вручается) руководителю организации, второй – хранится в соответствующем местном исполнительном и распорядительном органе;

7.5. руководителю, члену комиссии организации, прошедшим проверку знаний, выдается удостоверение установленного образца, подписанное председателем (заместителем председателя) Комиссии, с печатью соответствующего местного исполнительного и распорядительного органа.

8. Внеочередная проверка знаний руководителей и членов комиссий организаций проводится:

8.1. при введении в действие новых или переработанных нормативных правовых актов (документов) по охране труда;

8.2. при вводе в эксплуатацию новых (реконструированных) производственных объектов, внедрении и применении новых технологических процессов, сырья и материалов;

8.3. по требованию государственных органов надзора и контроля при выявлении нарушений требований нормативных правовых актов (документов) по охране труда, недостатков в организации работы по безопасности труда, обнаружении недостаточных знаний руководителей и членов комиссий организаций по этим вопросам.

Срок проведения внеочередной проверки знаний устанавливается председателем Комиссии.

9. Руководитель организации либо член комиссии организации, не прошедший проверку знаний в сроки, установленные Комиссией, обязан пройти повторную проверку знаний не позднее месяца по истечении установленного срока.

10. Член комиссии организации, не прошедший проверку знаний повторно, исключается из состава комиссии организации. В состав комиссии включается другой специалист, который обязан пройти проверку

знаний по вопросам охраны труда в установленном порядке. На основании решения Комиссии вопрос о соответствии занимаемой должности члена комиссии, не прошедшего проверку знаний повторно, рассматривается нанимателем в соответствии с законодательством о труде.

В отношении руководителя организации, повторно не прошедшего проверку знаний по вопросам охраны труда, Комиссия вносит соответствующие предложения в местный исполнительный и распорядительный орган, зарегистрировавший данную организацию, и (или) собственнику.

11. Комиссия осуществляет свою деятельность в соответствии с утвержденным ею планом работы. Решения Комиссии оформляются протоколом. Председатель Комиссии осуществляет общее руководство деятельностью Комиссии и несет персональную ответственность за ее результаты. В отсутствие председателя Комиссии его обязанности исполняет заместитель.

12. Организационную работу Комиссии осуществляет ее секретарь, который информирует членов Комиссии, руководителей и членов комиссий организаций о времени и месте проведения очередного заседания, готовит, тиражирует и распространяет необходимые материалы, ведет делопроизводство, контролирует ход выполнения принятых решений по вопросам организации и проведения проверки знаний, решает другие организационные вопросы, возложенные на него председателем Комиссии.

13. Информационное и организационно-техническое обеспечение деятельности Комиссии осуществляется соответствующим местным исполнительным и распорядительным органом.

3.4. ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПОЛОЖЕНИЯ О РЕСПУБЛИКАНСКОЙ КОМИССИИ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ЗНАНИЙ РУКОВОДИТЕЛЕЙ И ЧЛЕНОВ КОМИССИЙ РЕСПУБЛИКАНСКИХ ОРГАНОВ ГОСУДАРСТВЕННОГО УПРАВЛЕНИЯ И ИНЫХ ГОСУДАРСТВЕННЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ, ПОДЧИНЕННЫХ ПРАВИТЕЛЬСТВУ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ, ПО ВОПРОСАМ ОХРАНЫ ТРУДА

Постановление Совета Министров Республики Беларусь
от 8 октября 2002 г. № 1389

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2002. № 115. 5/11262)

Совет Министров Республики Беларусь постановляет:

Утвердить прилагаемое Положение о республиканской комиссии для проверки знаний руководителей и членов комиссий республиканских органов государственного управления и иных государственных организаций, подчиненных Правительству Республики Беларусь, по вопросам охраны труда.

П О Л О Ж Е Н И Е

о республиканской комиссии для проверки знаний руководителей и членов комиссий республиканских органов государственного управления и иных государственных организаций, подчиненных Правительству Республики Беларусь, по вопросам охраны труда

Утверждено постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 8 октября 2002 г. № 1389

1. Республиканская комиссия для проверки знаний руководителей и членов комиссий республиканских органов государственного управления и иных государственных организаций, подчиненных Правительству Республики Беларусь, по вопросам охраны труда (далее – республиканская комиссия) осуществляет свою деятельность в целях проверки знаний указанных должностных лиц законодательства по охране труда, повышения их компетентности в этой области и организации работы по проверке знаний руководителей и специалистов организаций по этим вопросам и является постоянной.

2. Республиканская комиссия формируется Министерством труда и социальной защиты из числа специалистов республиканских органов государственного управления, специально уполномоченных государственных органов надзора и контроля за соблюдением законодательства о труде. Состав республиканской комиссии утверждается Советом Министров Республики Беларусь.

3. Республиканская комиссия в своей работе руководствуется законодательством по охране труда и настоящим Положением.

4. Руководители* и члены комиссий республиканских органов государственного управления и иных государственных организаций, подчиненных Правительству Республики Беларусь, имеющих подчиненные организации (далее – руководители и члены комиссий), обязаны не позднее одного месяца со дня назначения на должность или включения в состав комиссии, а также периодически, не реже одного раза в три года, проходить проверку знаний по вопросам охраны труда.

5. Основными задачами республиканской комиссии являются:

5.1. организация и проведение проверки знаний руководителей и членов комиссий по вопросам охраны труда;

5.2. оказание организационной и методической помощи комиссиям республиканских органов государственного управления и иных государственных организаций, подчиненных Правительству Республики Беларусь (далее – государственные организации), местных исполнительных и распорядительных органов для проверки знаний по вопросам охраны труда и осуществление контроля за деятельностью комиссий.

---

*К указанным руководителям относятся заместители руководителя и руководители структурных подразделений республиканского органа государственного управления и иной государственной организации, подчиненной Правительству Республики Беларусь, в должностные обязанности которых входят вопросы охраны труда по соответствующим направлениям деятельности.

6. Республиканская комиссия в целях выполнения возложенных на нее задач:

6.1. устанавливает время и место проведения проверки знаний;

6.2. осуществляет проверку знаний руководителей и членов комиссий по вопросам охраны труда;

6.3. проверяет работу комиссий государственных организаций, местных исполнительных и распорядительных органов и иных организаций для проверки знаний руководителей и специалистов по вопросам охраны труда;

6.4. рассматривает апелляции должностных лиц на решения комиссий государственных организаций, местных исполнительных и распорядительных органов, при необходимости проводит проверку знаний указанных лиц по вопросам охраны труда и принимает решения, обязательные для исполнения комиссиями государственных организаций, местных исполнительных и распорядительных органов;

6.5. вносит руководителям государственных организаций предложения о соответствии занимаемой должности лиц, не прошедших проверку знаний по вопросам охраны труда.

7. Порядок работы республиканской комиссии:

7.1. проверка знаний проводится по утвержденному председателем республиканской комиссии графику, который направляется руководителям государственных организаций не позднее чем за 15 дней до начала проверки;

7.2. проверка знаний проводится устным опросом в индивидуальном порядке или с применением компьютерной техники с учетом законодательства по охране труда, соблюдение требований которого входит в должностные обязанности руководителей и членов комиссий.

Экзаменационные билеты для проверки знаний разрабатываются на основе перечня вопросов для обучения и проверки знаний по охране труда, определяемого Министерством труда и социальной защиты, и утверждаются председателем республиканской комиссии;

7.3. оценка знаний производится членами республиканской комиссии и фиксируется в виде записи «прошел» или «не прошел».

Республиканская комиссия правомочна принимать решение при участии в ее работе не менее половины членов комиссии. Участие в работе республиканской комиссии председателя этой комиссии либо его заместителя, а также представителя департамента по надзору за безопасным ведением работ в промышленности и атомной энергетике Министерства по чрезвычайным ситуациям (далее – Проматомнадзор) является обязательным. Решение принимается большинством голосов присутствующих членов республиканской комиссии. В случае равенства голосов окончательное решение принимается председательствующим;

7.4. результаты проверки знаний оформляются протоколом установленного образца в двух экземплярах. Один экземпляр протокола направляется руководителю соответствующей государственной организации, второй – хранится в Министерстве труда и социальной защиты в течение 3 лет;

7.5. руководителю, члену комиссии, прошедшему проверку знаний, выдается удостоверение установленного образца, подписанное председателем (заместителем председателя) республиканской комиссии и представителем Проматомнадзора, скрепленное печатью Министерства труда и социальной защиты.

8. При введении в действие новых отраслевых правил по охране труда проводится внеочередная проверка знаний руководителей и членов комиссий соответствующей государственной организации.

Срок проведения внеочередной проверки знаний устанавливается председателем республиканской комиссии.

9. Руководитель либо член комиссии, не прошедший проверку знаний в установленные сроки, обязан пройти повторную проверку знаний не позднее одного месяца по истечении установленного срока.

10. Руководитель либо член комиссии, не прошедший проверку знаний повторно, исключается из состава комиссии государственной организации. В состав комиссии включается другой специалист, который обязан пройти проверку знаний по вопросам охраны труда в установленном порядке. На основании решения республиканской комиссии вопрос о соответствии занимаемой должности руководителя либо члена комиссии, не прошедшего проверку знаний повторно, рассматривается нанимателем в соответствии с законодательством о труде.

11. Республиканская комиссия осуществляет свою деятельность в соответствии с утвержденным ею графиком работы. Заседания республиканской комиссии проводятся по мере необходимости, но не реже одного раза в квартал. Решения республиканской комиссии оформляются протоколом. Председатель осуществляет общее руководство деятельностью республиканской комиссии и несет персональную ответственность за ее результаты. В отсутствие председателя республиканской комиссии его обязанности исполняет заместитель.

12. Организационную работу республиканской комиссии осуществляет ее секретарь, который информирует членов республиканской комиссии, руководителей и членов комиссий государственных организаций о времени и месте проведения очередного заседания, готовит, тиражирует и распространяет необходимые материалы, ведет делопроизводство, контролирует ход выполнения принятых республиканской комиссией решений, решает другие организационные вопросы, возложенные на него председателем республиканской комиссии.

13. Информационное и организационно-техническое обеспечение деятельности республиканской комиссии осуществляется Министерством труда и социальной защиты.

3.5. ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ ИНСТРУКЦИЙ ПО ВОПРОСАМ ОБУЧЕНИЯ, ПРОВЕДЕНИЯ ИНСТРУКТАЖА И ПРОВЕРКИ ЗНАНИЙ, НЕ ВОШЕДШИХ В СБОРНИК

3.5.1. Инструкция обучения безопасным методам и приемам работы, проведения инструктажа и проверки знаний по вопросам охраны труда работников организаций системы Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь*

Утверждена постановлением Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 20 сентября 2004 г. № 22

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2004. № 160. 8/11544)

3.5.2. Правила обучения безопасным методам и приемам работы, проведения инструктажа и проверки знаний по вопросам охраны труда работников органов и подразделений по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь*

Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 5 августа 2004 г. № 24

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2004. № 128. 8/11365)

---

* ***Прим. изд.*** В связи с тем, что в Сборник включаются только документы, имеющие межотраслевой характер, в данном разделе в целях информации специалистов соответствующих отраслей приводится перечень отраслевых инструкций.

4. ПРАВИЛА И ИНСТРУКЦИИ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

4.1. ОБЩИЕ ПРАВИЛА

4.1.1. ОБ УТВЕРЖДЕНИИ МЕЖОТРАСЛЕВЫХ ОБЩИХ ПРАВИЛ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 3 июня 2003 г. № 70

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2003. № 87. 8/9818)

Во исполнение постановления Совета Министров Республики Беларусь от 13 июня 2001 г. № 881 «О Республиканской целевой программе по улучшению условий и охраны труда на 2002–2005 годы» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2001 г., № 59, 5/6203) и в соответствии с постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 10 февраля 2003 г. № 150 «О государственных нормативных требованиях охраны труда в Республике Беларусь» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2003 г., № 19, 5/11931) Министерство труда и социальной защиты Республики Беларусь постановляет:

1. Утвердить прилагаемые Межотраслевые общие правила по охране труда.

2. Настоящее постановление вступает в силу с 1 января 2004 г.

МЕЖОТРАСЛЕВЫЕ ОБЩИЕ ПРАВИЛА по охране труда

Утверждены постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 3 июня 2003 г. № 70

ГЛАВА 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. В соответствии с законодательством о труде и охране труда наниматель обязан соблюдать государственные нормативные требования охраны труда, установленные законодательными и иными нормативными правовыми актами (межотраслевыми и отраслевыми правилами охраны труда, санитарными правилами и нормами и другими), техническими нормативными правовыми актами (государственными, межгосударственными и отраслевыми стандартами, строительными нормами и правилами и другими), принимать необходимые меры по профилактике производственного травматизма, профессиональных и других заболеваний.

2. Государственные нормативные требования охраны труда обязательны при осуществлении нанимателями любых видов деятельности, в том числе при проектировании, строительстве (реконструкции), ремонте и техническом обслуживании производственных объектов, конструировании, изготовлении (модернизации), эксплуатации станков, машин, механизмов и иного оборудования, средств коллективной и индивидуаль-

ной защиты, применении в производстве материалов и химических веществ, разработке и проведении технологических процессов, организации производства и труда.

3. Межотраслевые общие правила по охране труда (далее – Правила) распространяются на всех нанимателей независимо от их организационно-правовых форм и видов деятельности.

4. При отсутствии в настоящих Правилах и других нормативных правовых актах, технических нормативных правовых актах требований, обеспечивающих безопасные условия труда, наниматель принимает меры по обеспечению здоровых и безопасных условий труда работников.

5. На основе настоящих Правил, других нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда, с учетом конкретных условий труда нанимателем принимаются или приводятся в соответствие с ними инструкции по охране труда, другие локальные нормативные акты.

6. Инструкции по охране труда разрабатываются в соответствии с Порядком разработки, согласования и утверждения инструкций по охране труда, утвержденным постановлением Государственного комитета Республики Беларусь по труду и социальной защите населения от 14 июня 1994 г. № 82 (Бюллетень нормативно-правовой информации, 1994 г., № 10).

7. Контроль за состоянием охраны труда в организации осуществляется нанимателем, профсоюзом в соответствии с Порядком осуществления профсоюзами общественного контроля за соблюдением законодательства Республики Беларусь о труде, утвержденным постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 23 октября 2000 г. № 1630 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 103, 5/4377), организациями, в подчинении которых находится данная организация, специально уполномоченными государственными органами надзора и контроля в соответствии с законодательством.

8. Лица, виновные в нарушении настоящих Правил, привлекаются к ответственности в соответствии с законодательством.

ГЛАВА 2. ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

9. Управление охраной труда в организации осуществляет ее руководитель, в структурных подразделениях организации – руководители структурных подразделений.

10. Для организации работы и осуществления контроля по охране труда руководитель организации создает службу охраны труда (вводит должность специалиста по охране труда) в соответствии с Типовым положением о службе охраны труда организации, утвержденным постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 24 мая 2002 г. № 82 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2002 г., № 89, 8/8286).

11. Отсутствие в организации службы охраны труда (специалиста по охране труда) не освобождает ее руководителя от обязанности обеспечивать организацию работы и осуществление контроля по охране труда.

12. В целях профилактики производственного травматизма и профессиональных заболеваний, улучшения условий и охраны труда работников в организации реализуются планы мероприятий по охране труда, принятые в соответствии с Положением о планировании и разработке мероприятий по охране труда, утвержденным постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 23 октября 2000 г. № 136 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 113, 8/4357).

13. Руководитель организации обеспечивает прохождение работниками медицинских осмотров в соответствии с Порядком проведения обязательных медицинских осмотров работников, утвержденным постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 8 августа 2000 г. № 33 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 87, 8/3914).

14. Обучение, инструктаж и проверка знаний работников по вопросам охраны труда осуществляется в соответствии с Типовым положением об обучении, инструктаже и проверке знаний работников по вопросам охраны труда, утвержденным постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 29 августа 1996 г. № 62 (в редакции постановления Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 3 января 2003 г. № 1) (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2003 г., № 17, 8/9067), и соответствующими отраслевыми нормативными правовыми актами, техническими нормативными правовыми актами.

15. Ответственность за организацию обучения, инструктажа и проверки знаний работников по вопросам охраны труда возлагается на руководителя организации, в структурных подразделениях организации – на руководителей структурных подразделений.

16. Контроль за своевременным и качественным проведением обучения, инструктажа и проверки знаний работников организации по вопросам охраны труда осуществляет служба охраны труда (специалист по охране труда).

17. У руководителя структурного подразделения (другого должностного лица), проводящего инструктаж по охране труда с работниками организации, должны быть:

журнал регистрации инструктажа;

инструкции по охране труда для рабочих профессий и по видам работ в соответствии со спецификой деятельности (работы погрузочно-разгрузочные, на высоте, с электроинструментом и другие);

программы первичного инструктажа на рабочем месте для работников, с которыми первичный инструктаж на рабочем месте и повторный инструктаж проводятся по данным программам.

18. В организации, исходя из особенностей производства, составляется перечень работ с повышенной опасностью, выполняемых по наряду-допуску, требующих осуществления специальных организационных и технических мероприятий, а также постоянного контроля за их производством (огневые работы на временных рабочих местах, работы на крыше зданий, в резервуарах, колодцах, подземных сооружениях и другие).

19. Перечень работ с повышенной опасностью, выполняемых по наряду-допуску, утверждается руководителем организации. С учетом специфики отдельных видов работ на их производство разрабатываются и принимаются в установленном порядке технологические карты или проекты производства работ.

20. С учетом требований настоящих Правил республиканские органы государственного управления, иные государственные организации, подчиненные Правительству Республики Беларусь, при необходимости в установленном порядке могут принимать и вводить в действие для применения в подчиненных организациях иные формы наряда-допуска, учитывающие специфику отрасли, отдельных видов работ.

21. Наряд-допуск определяет место (места) проведения работ с повышенной опасностью, их содержание, условия безопасного выполнения, время начала и окончания работ, состав бригады или лиц, выполняющих работы, ответственных лиц при выполнении этих работ. Наряд-допуск заполняется по форме согласно приложению 1.

22. К наряду-допуску при необходимости прилагаются эскизы защитных устройств и приспособлений, схемы расстановки постов оцепления, установки знаков и плакатов безопасности и тому подобное.

23. При выполнении работ в охранных зонах сооружений или коммуникаций наряд-допуск выдается при наличии письменного разрешения организации, эксплуатирующей данное сооружение или коммуникацию.

24. Наряд-допуск выдается на срок, необходимый для выполнения заданного объема работ, если иное не предусмотрено нормативными правовыми актами, регламентирующими требования безопасности при выполнении конкретного вида работы с повышенной опасностью. При возникновении в процессе работ опасных производственных факторов, не предусмотренных нарядом-допуском, работы прекращаются, наряд-допуск аннулируется, возобновление работ производится после выдачи нового наряда-допуска.

25. В исключительных случаях с целью устранения угрозы жизни людей, предупреждения аварии или ликвидации последствий ее и стихийного бедствия работы с повышенной опасностью на их начальной стадии могут быть начаты без оформления наряда-допуска, но с обязательным соблюдением комплекса мер по обеспечению безопасности работников и под непосредственным руководством ответственного должностного лица.

Если эти работы принимают затяжной характер, оформление наряда-допуска производится в обязательном порядке.

26. Наряд-допуск оформляется в двух экземплярах. Первый экземпляр находится у должностного лица, выдавшего наряд-допуск, второй – у руководителя работ. Перечень должностных лиц, имеющих право выдачи наряда-допуска, утверждается приказом руководителя организации. При производстве работ работниками строительных, ремонтно-строительных, монтажных и других организаций на территории организации наряд-допуск оформляется в трех экземплярах – третий экземпляр выдается ответственному лицу организации, на территории которой производятся работы.

27. Перед допуском к работе ответственный руководитель работ знакомит работников с мероприятиями по безопасному производству работ, проводит целевой инструктаж с записью в наряде-допуске.

28. Ответственный руководитель работ осуществляет контроль за выполнением предусмотренных в наряде-допуске мероприятий по обеспечению безопасного производства работ.

29. При возникновении опасности для жизни и здоровья работников уполномоченное должностное лицо нанимателя, осуществляющее руководство работами, принимает меры по устранению этой опасности, при необходимости прекращает работы и обеспечивает эвакуацию работников из опасной зоны.

30. Руководитель организации обеспечивает соблюдение требований Положения о расследовании и учете несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний, утвержденного постановлением-приказом Министерства труда Республики Беларусь и Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 17 мая 1999 г. № 60/170 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 1999 г., № 50, 8/430), принятие мер по устранению причин несчастных случаев на производстве, профессиональных заболеваний (на основе документов по расследованию таких происшествий).

31. Работники, обнаружившие нарушения настоящих Правил, а также ситуации, которые создают угрозу здоровью и жизни для работников и окружающих людей, обязаны немедленно сообщить об этом своему непосредственному руководителю, а в случае его отсутствия – вышестоящему руководителю.

ГЛАВА 3. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕРРИТОРИИ

32. Планировка, застройка и благоустройство территории организаций должны соответствовать требованиям строительных норм и правил СНиП II-89-80 «Генеральные планы промышленных предприятий», утвержденных постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 30 декабря 1980 г. № 213.

33. Территория организации должна отвечать требованиям санитарных правил и норм СанПиН 9-94 РБ 98 «Санитарные правила и нормы содержания и эксплуатации производственных предприятий», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 1998 г. № 53 (далее – СанПиН 9-94 РБ 98), СанПиН 10-5 РБ 2002 «Санитарно-защитные зоны и санитарная классификация предприятий, сооружений и иных объектов», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 9 сентября 2002 г. № 68, быть благоустроена и озеленена.

34. Открытые площадки для хранения автомобилей должны иметь твердое и ровное покрытие с уклоном для стока воды, располагаться отдельно от зданий и сооружений на расстоянии в зависимости от категории производства и соответствовать требованиям Правил охраны труда на автомобильном транспорте, утвержденных постановлением Министерства транспорта и коммуникаций Республики Беларусь и Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 1 марта 2002 г.

№ 5/20 (далее – Правила охраны труда на автомобильном транспорте) (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2002 г., № 99, 8/8472).

35. Для прохода людей на территорию организации устраивается проходная или калитка в непосредственной близости от ворот. Не допускается проход через ворота. При механизированном открывании въездных ворот они оборудуются устройством, обеспечивающим возможность ручного открывания. Створчатые ворота для въезда на территорию организации и выезда с нее должны открываться внутрь.

36. Для отвода атмосферных осадков территория обеспечивается надлежащими стоками. Устройство стоков должно обеспечить свободное и безопасное движение людей и транспорта.

37. На территории организации устраиваются дороги с проезжей частью для движения транспортных средств и тротуарами для передвижения людей в соответствии с требованиями строительных норм и правил СНиП 2.05.02-85 «Автомобильные дороги», утвержденных постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 17 декабря 1985 г. № 233.

38. Ширина проезжей части дорог должна соответствовать габаритам применяемых транспортных средств, перемещаемых грузов и интенсивности движения с учетом встречных перевозок. Тротуары должны иметь достаточную ширину, но не менее 1,5 м.

39. Вдоль проездов устанавливаются дорожные знаки по СТБ 1140-99 «Знаки дорожные. Общие технические условия», утвержденному и введенному в действие постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 26 февраля 1998 г. № 2 (далее – СТБ 1140).

40. В темное время суток или при плохой видимости места движения людей, а также места производства работ и движения транспорта освещаются согласно строительным нормам Республики Беларусь СНБ 2.04.05-98 «Естественное и искусственное освещение», введенным в действие с 1 июля 1998 г. приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 7 апреля 1998 г. № 142 (далее – СНБ 2.04.05).

41. Движение транспортных средств на территории организации должно производиться в соответствии с Правилами дорожного движения, утвержденными постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 31 декабря 2002 г. № 1850 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2003 г., № 13, 5/11799).

42. Для движения транспортных средств по территории организации разрабатываются и устанавливаются на видных местах, в том числе перед въездом на территорию организации схемы движения. Для перемещения грузов в организации разрабатываются транспортно-технологические схемы.

43. Скорость движения транспортных средств по территории организации, в производственных и других помещениях устанавливается приказом руководителя организации в зависимости от вида и типа транспорта, состояния транспортных путей, протяженности территории, интенсивности движения транспорта и других условий.

44. Скорость движения транспортных средств в производственных помещениях не должна превышать 5 км/ч.

45. В местах пересечения дорог с железнодорожными путями устраиваются переезды в соответствии с требованиями строительных норм Республики Беларусь СНБ 3.03.01-98 «Железные дороги колеи 1520 мм», принятых Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и сертификации в строительстве 19 апреля 1995 г., оборудованные в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП 2.05.07-91 «Промышленный транспорт», утвержденными постановлением Государственного комитета СССР по строительству и инвестициям от 28 ноября 1991 г. № 18 (далее – СНиП 2.05.07), знаками безопасности по ГОСТ 12.4.026-76 «Система стандартов безопасности труда. Цвета сигнальные и знаки безопасности», утвержденному постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 мая 1976 г. № 1267 (далее – ГОСТ 12.4.026) и дорожными знаками по СТБ 1140.

46. Территория организации должна содержаться в чистоте и порядке, проходы и проезды не должны загромождаться или использоваться для хранения готовой продукции, отходов производства, строительных материалов и тому подобного.

47. Дороги, тротуары, проезды и проходы содержатся в исправном состоянии, своевременно очищаются от мусора, снега и льда. В летнее время их поливают водой, в зимнее время посыпают песком, шлаком или другими противоскользящими материалами.

48. На территории организации предусматриваются специально оборудованные площадки для хранения материалов, изделий, деталей, оборудования и тому подобного.

49. Места проведения ремонтных работ на транспортных путях, включая котлованы, траншеи, ямы, колодцы с открытыми люками и другие места ограждаются и обозначаются дорожными знаками по СТБ 1140, ГОСТ 23457-86 «Технические средства организации дорожного движения. Правила применения», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 июня 1986 г. № 1685, а в темное время суток или в условиях недостаточной видимости – световой сигнализацией. Ограждения окрашиваются в сигнальный цвет по ГОСТ 12.4.026.

50. В местах перехода через траншеи, ямы устанавливаются переходные мостики шириной не менее 1 м и с перилами высотой не менее 1 м.

51. Для сбора мусора и отходов производства оборудуются контейнеры, которые маркируются и размещаются в отведенных для них местах. Мусоросборники оборудуются плотно закрывающимися крышками, регулярно очищаются от мусора. Переполнение мусоросборников не допускается.

ГЛАВА 4. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ

52. Производственные здания должны соответствовать требованиям строительных норм и правил СНиП 2.09.02-85 «Производственные здания», утвержденных постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 30 декабря 1985 г. № 287, санитарных правил

и норм СанПиН № 8-16 РБ 2002 «Основные санитарные правила и нормы при проектировании, строительстве, реконструкции и вводе объектов в эксплуатацию», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 26 сентября 2002 г. № 144, СанПиН 9-94 РБ 98, других нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда.

53. Приемка в эксплуатацию законченных строительством (реконструкцией, расширением, техническим перевооружением) производственных зданий осуществляется в соответствии со строительными нормами Республики Беларусь СНБ 1.3.04-2000 «Приемка законченных строительством объектов. Основные положения», утвержденными приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 26 декабря 2000 г. № 596.

54. Здания и сооружения в процессе эксплуатации должны находиться под систематическим наблюдением работников, ответственных за сохранность этих объектов. Все производственные здания или их части (пролет, этаж, помещение) приказом руководителя организации закрепляются за структурными подразделениями, занимающими соответствующие площади.

55. Для организации систематического наблюдения за производственными зданиями в процессе их эксплуатации приказом по организации назначаются лица, ответственные за правильную эксплуатацию, сохранность и своевременный ремонт закрепленных за подразделением зданий или отдельных помещений, и комиссия по общему техническому осмотру производственных зданий и сооружений.

56. Кроме систематического наблюдения за эксплуатацией зданий и сооружений специально на то уполномоченными лицами, все производственные здания и сооружения подвергаются периодическим техническим осмотрам. Осмотры могут быть общими и частными.

При общем осмотре обследуется все здание или сооружение в целом, включая все конструкции здания или сооружения, в том числе инженерное оборудование, различные виды отделки и все элементы внешнего благоустройства или всего комплекса зданий и сооружений.

При частном осмотре обследованию подвергаются отдельные здания, или сооружения комплекса, или отдельные конструкции, или виды оборудования.

57. Очередные общие технические осмотры производственных зданий проводятся два раза в год – весной и осенью.

58. Весенний осмотр производится после таяния снега. При весеннем осмотре уточняются объемы работ по текущему ремонту зданий, выполняемых в летний период, выявляются объемы работ по капитальному ремонту.

При весеннем техническом осмотре:

тщательно проверяют состояние несущих и ограждающих конструкций и выявляют возможные повреждения их в результате атмосферных и других воздействий;

устанавливают дефектные места, требующие длительного наблюдения;

проверяют механизмы и открывающиеся элементы окон, фонарей, ворот, дверей и других устройств;

проверяют состояние и приводят в порядок водостоки, отмостки и ливнеприемники.

59. Осенний осмотр проводится с целью проверки подготовки зданий к зиме. К этому времени должны быть закончены все летние работы по текущему ремонту.

При осеннем техническом осмотре:

тщательно проверяют несущие и ограждающие конструкции зданий и сооружений и принимают меры по устранению всякого рода щелей и зазоров;

проверяют подготовленность покрытий зданий к удалению снега и необходимых для этого средств, а также состояние желобов и водостоков;

проверяют исправность и готовность к работе в зимних условиях открывающихся элементов окон, фонарей, ворот, дверей и других устройств.

60. Кроме очередных осмотров проводят внеочередные осмотры зданий после пожаров, ураганных ветров, больших ливней или снегопадов, после колебаний поверхности земли и других стихийных бедствий или аварий.

61. Текущий осмотр основных конструкций зданий с тяжелым крановым оборудованием и зданий, эксплуатирующихся в агрессивной среде, проводится один раз в десять дней.

62. Результаты всех видов осмотров оформляются актами, в которых отмечаются обнаруженные дефекты, а также необходимые меры для их устранения с указанием сроков выполнения работ.

63. Кроме перечисленных задач по осмотру зданий, целью технических осмотров является разработка предложений по улучшению технической эксплуатации зданий, а также качеству проведения всех видов ремонта.

64. При наблюдении за сохранностью зданий и сооружений:

64.1. ежегодно проводят с помощью геодезических инструментов проверку положения основных конструкций производственных зданий и сооружений на территориях, подрабатываемых горными выработками, на просадочных грунтах, а также на основаниях, подвергающихся постоянной вибрации;

64.2. поддерживают в надлежащем состоянии планировку земли у здания и сооружения для отвода атмосферной воды. Спланированная поверхность земли должна иметь уклон от стен здания. Отмостка вокруг здания должна быть в исправном состоянии. Щели между асфальтовыми или бетонными отмостками (тротуарами) и стенами здания должны расчищаться, а затем заделываться горячим битумом, цементным раствором, смолой или мятой глиной;

64.3. не допускается складирование материалов, отходов производства и мусора, а также устройство цветников и газонов непосредственно у стен зданий;

64.4. следят за исправным состоянием кровли и устройств по отводу атмосферных и талых вод с крыш зданий;

64.5. своевременно удаляют снег от стен и с покрытий зданий и сооружений. При очистке кровли запрещается применять ударные инструменты, вызывающие порчу кровельных материалов;

64.6. не допускается выброс у стен зданий отработанных воды и пара;

64.7. не допускается распространение в зданиях сырости, возникающей из-за повреждения гидроизоляции фундаментов;

64.8. следят за исправным состоянием внутренних сетей водоснабжения, канализации и теплоснабжения, не допуская течи в соединениях и через трещины стенок труб, фасонных частей и приборов;

64.9. следят за нормальной работой вентиляционных систем;

64.10. следят за плотностью примыкания кровель к стенам, парапетам, трубам, вышкам, антенным устройствам и другим выступающим конструкциям;

64.11. периодически контролируют состояние деревянных ферм, перекрытий и других ответственных конструкций зданий и сооружений из дерева. Обеспечивают постоянное проветривание в зданиях подпольных пространств;

64.12. уделяют особое внимание элементам деревянных конструкций, соприкасающихся с грунтом, заделанным в кирпичную кладку или бетон, а также в местах значительных температурных перепадов;

64.13. в случае появления в каменных или бетонных стенах, в железобетонных колоннах, прогонах, фермах, балках и плитах трещин немедленно устанавливают на них маяки и проводят тщательное наблюдение за поведением трещин и конструкций в целом;

64.14. следят за вертикальностью стен и колонн;

64.15. организовывают постоянное наблюдение за состоянием защитного слоя в железобетонных конструкциях, особенно находящихся в агрессивной среде;

64.16. постоянно следят за состоянием швов и соединений металлических конструкций (сварных, клепаных, болтовых);

64.17. организовывают тщательное наблюдение за состоянием стыков сборных железобетонных конструкций;

64.18. не допускают пробивку отверстий в перекрытиях, балках, колоннах и стенах без письменного разрешения лиц, ответственных за правильную эксплуатацию здания или сооружения;

64.19. уделяют особое внимание наблюдению за конструкциями, которые подвержены динамическим нагрузкам, термическим воздействиям или находятся в агрессивной среде;

64.20. не допускают перегрузку строительных конструкций.

65. Для предотвращения перегрузок строительных конструкций не допускается установка, подвеска и крепление технологического оборудования, транспортных средств, трубопроводов и других устройств, не предусмотренных проектом.

В случае необходимости дополнительные нагрузки могут быть допущены только после поверочного расчета строительных конструкций или, если окажется необходимым, после усиления этих конструкций.

66. Не допускается превышение предельных нагрузок на полы, перекрытия и площадки во всех производственных помещениях.

Также не допускается излишняя нагрузка на конструкции за счет всякого рода временных устройств, при производстве строительно-монтажных работ в эксплуатируемых помещениях, превышение допускаемых скоростей передвижения транспортных средств. Об этом должны быть сделаны предупреждающие надписи в цехах и на территории организации.

67. Строительные конструкции должны быть защищены от сильных тепловых воздействий, возникающих при разливе жидкого металла, обработке раскаленных деталей, выбросах пара и тому подобном, а также от воздействия излучения вследствие недостаточной тепловой изоляции нагревательных агрегатов.

В местах неизбежного влияния перечисленных факторов необходимо выполнять надежную термоизоляцию.

68. В производственных помещениях должен поддерживаться проектный температурно-влажностный режим.

Не допускается образование конденсата на внутренней поверхности ограждений.

69. Вся техническая документация по сданным в эксплуатацию зданиям и сооружениям: утвержденный проект (проектное задание), рабочие чертежи, данные о гидрогеологических условиях участка застройки, акт приемки в эксплуатацию с документами, характеризующими примененные материалы, условия и качество производства работ по возведению объектов, акты на скрытые работы, а также сведения об отступлениях от проекта и недоделках к моменту ввода объекта в эксплуатацию – должна храниться комплектно в техническом архиве организации.

70. Технические и технико-экономические сведения о зданиях, которые могут повседневно требоваться при их эксплуатации, должны быть сосредоточены в техническом паспорте и техническом журнале по эксплуатации.

71. Технический паспорт составляется на каждое здание и сооружение, принятое в эксплуатацию, в двух экземплярах.

Паспорт является основным документом по объекту, содержащим его конструктивную и технико-экономическую характеристику, составляемую с учетом всех архитектурно-планировочных и конструктивных изменений.

72. Для учета работ по обслуживанию и текущему ремонту производственного здания ведется технический журнал, в который вносятся записи обо всех выполненных работах по обслуживанию и текущему ре-

монту с указанием вида работ и места его проведения. Технический журнал по эксплуатации производственных зданий и сооружений является основным документом, характеризующим состояние эксплуатируемых объектов.

Сведения, помещенные в техническом журнале, отражают техническое состояние здания или сооружения на данный период времени, а также историю его эксплуатации. Кроме того, часть этих сведений служит исходными данными при составлении дефектных ведомостей на ремонтные работы.

73. Производственные участки, где возможно образование и воздействие на работников вредных производственных факторов (вредные химические вещества в воздушной среде, шум, электромагнитное излучение и тому подобное), изолируют от других производственных участков.

При размещении в одном здании или помещении производств и участков с вредными производственными факторами предусматривают меры по предотвращению распространения их из одного помещения в другое.

74. Параметры вредных производственных факторов на рабочих местах периодически измеряются. Периодичность контроля устанавливается в соответствии с ГОСТ 12.1.005-88 «Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны», утвержденным постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 сентября 1988 г. № 3388 (далее – ГОСТ 12.1.005).

При обнаружении уровней воздействия вредных производственных факторов выше допустимых наниматель немедленно принимает меры к устранению причин возникновения опасности.

75. Стены помещений должны соответствовать условиям производственного процесса. Стены и потолки в цехах и на участках, характеризующиеся пылевыделением, облицовываются плиткой, покрываются масляной краской и другими материалами, допускающими вакуумную и влажную уборку.

76. Уборка помещений в зависимости от характера загрязнения производится влажным способом или пылесосом. Применение легковоспламеняющихся жидкостей (бензина, керосина и других) для уборки и очистки помещений не допускается.

77. Полы производственных помещений выполняются в соответствии с технологическим процессом, требованиями санитарных норм ровными, нескользкими, несгораемыми, стойкими против износа и образования выбоин, водонепроницаемыми, удобными для чистки.

78. Полы помещений, в которых проводятся работы с применением кислот, щелочей и других агрессивных жидкостей, выполняют из материалов, стойких к воздействию агрессивных жидкостей. Уклон полов должен быть до 2° в сторону стока жидкостей в сливные устройства.

79. В помещениях с холодными полами места постоянного пребывания работающих покрываются теплоизолирующими настилами. Металлические полы, площадки и ступени лестниц должны иметь рифленую поверхность. Выполнение ступеней лестниц из прутковой стали не допускается.

80. Все люки, каналы и углубления в полах плотно и прочно закрываются или ограждаются. Полы содержатся в исправном и чистом состоянии. В каждом помещении устанавливается порядок уборки с учетом характера производства.

81. Проезды и проходы внутри производственных помещений обозначаются белыми линиями или знаками.

82. Проезды, лестничные площадки, проходы, оконные проемы, отопительные приборы и рабочие места не загромождаются. Сырье, полуфабрикаты, тара, готовые изделия и тому подобное складируются в установленных местах.

83. Производственные помещения для хранения сырья и готовой продукции подвергаются периодической дезинфекции, дезинсекции и дератизации. Периодичность и условия проведения дезинфекции, дезинсекции и дератизации определяются соответствующими нормами в зависимости от характера производимой продукции.

84. Посты для технического обслуживания и ремонта автомобилей оборудуются подъемными устройствами, осмотровыми канавами или эстакадой в соответствии с Правилами охраны труда на автомобильном транспорте.

85. Осмотровые канавы защищаются от грунтовых вод, стены облицовываются светлой, глазурованной плиткой, оборудуются нишами для размещения осветительной аппаратуры, инструмента и запчастей, полы в них выполняются с уклоном в сторону трапа.

86. Для содержания запасов сырья, материалов, полуфабрикатов и готовых изделий предусматривают складские помещения, оборудованные вентиляцией, освещением в соответствии с действующими нормами.

87. В помещениях, где проводятся работы с применением агрессивных жидкостей (кислоты, щелочи и тому подобное), или вблизи данных помещений устраиваются специальные гидранты, фонтанчики или другие устройства, удобные для промывания глаз и тела в необходимых случаях. Для смывания агрессивных жидкостей, случайно пролитых на пол, предусматривается подвод холодной воды, а также резиновый шланг с наконечником, создающим необходимый напор струи водопроводной воды.

88. Для контроля состояния воздушной среды в производственных и складских помещениях, в которых применяются, производятся или хранятся вещества и материалы, способные образовывать взрывоопасные концентрации газов и паров, устанавливаются автоматические газоанализаторы.

89. В помещениях устанавливаются металлические ящики с плотно закрывающимися крышками для сбора металлической стружки, обтирочных материалов, пропитанных нефтепродуктами, лакокрасочными материалами, опилок и других производственных отходов.

90. Не допускается устанавливать в проходах и проездах даже временно оборудование, оставлять транспортные средства, складировать сырье, материалы, изделия, детали, отходы производства и тому подобное.

91. Проходы между рядами оборудования устраивают с учетом интенсивности потока людей и грузов, размеров транспортируемых деталей и габаритов транспортных средств.

92. Крыши зданий содержатся в исправном состоянии. Кровельные и другие работы на крыше здания, сооружения выполняются по наряду-допуску.

93. Помещения в зависимости от условий работы обеспечиваются в достаточном количестве производственными или универсальными аптечками первой медицинской помощи. Аптечки первой медицинской помощи должны быть укомплектованы лекарственными средствами и изделиями медицинского назначения в соответствии с приказом Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 15 ноября 1999 г. № 341 «О порядке комплектации аптечек первой медицинской помощи» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 8, 8/1534).

94. Помещения обеспечиваются водой, соответствующей требованиям санитарных правил и норм СанПиН 10-124 РБ 99 «Питьевая вода. Гигиенические требования к качеству воды централизованных систем питьевого водоснабжения. Контроль качества», утвержденных и введенных в действие постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 19 октября 1999 г. № 46.

Температура питьевой воды должна быть не выше 20 °С и не ниже 8 °С.

95. Для пользования питьевой водой устраиваются фонтанчики, соединенные с централизованной системой питьевого водоснабжения.

96. В горячих цехах (участках) оборудуются сатураторные установки для обеспечения работников подсоленной газированной водой с содержанием соли до 0,5 % и из расчета 4-5 л на работника в смену.

97. Естественное и искусственное освещение помещений выполняется в соответствии с требованиями СНБ 2.04.05.

ГЛАВА 5. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ

98. Производственные и вспомогательные помещения оборудуются системами вентиляции, кондиционирования и отопления в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП 2.04.05-91 «Отопление, вентиляция и кондиционирование», утвержденными постановлением Государственного комитета СССР по строительству и инвестициям от 28 ноября 1991 г.

99. Системы отопления, вентиляции и кондиционирования должны обеспечивать:

99.1. параметры микроклимата воздушной среды в соответствии с санитарными правилами и нормами СанПиН 9-80 РБ 98 «Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 25 марта 1999 г. № 9-80-98;

99.2. содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не выше предельно допустимых концентраций, регламентированных ГОСТ 12.1.005, санитарными нормами и правилами СанПиН 11-19-94 «Перечень регламентированных в воздухе рабочей зоны вредных веществ», утвержденными Главным государственным санитарным врачом Республики Бела-

русь 9 марта 1999 г. (далее – СанПиН 11-19-94), гигиеническими нормативами ГН 9-106 РБ 98 «Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 1998 г. № 53 (далее – ГН 9-106 РБ 98).

100. Вентиляция производственных и вспомогательных помещений осуществляется естественным проветриванием или с применением вентиляционных установок. Применение той или другой вентиляции обосновывается расчетом, подтверждающим обеспечение воздухообмена, температуры и состояния воздушной среды.

При работе внутри сосудов, специальных машин, цистерн устройство вентиляции предусматривается технологическим процессом с указанием способов и типов вентиляции.

101. Системы вентиляции, кондиционирования воздуха и воздушного отопления должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.4.021-75 «Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 13 ноября 1975 г. № 2849 (далее – ГОСТ 12.4.021).

102. Агрегаты воздушно-отопительные, отопительно-вентиляционные, аэроионизаторы, вентиляционно-приточные, вентиляторы, воздухонагреватели, воздухоохладители, кондиционеры, озонаторы и другое оборудование для кондиционирования воздуха и вентиляции должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.137-96 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование для кондиционирования воздуха и вентиляции. Общие требования безопасности», принятого Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации, протокол № 9 от 12 апреля 1996 г. и введенного в действие на территории Республики Беларусь постановлением Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Республики Беларусь от 24 апреля 2000 г. № 11, а также требованиям государственных стандартов и технических условий на конкретные виды оборудования.

103. Монтаж (демонтаж) вентиляционных систем осуществляется специализированными организациями в соответствии с утвержденной проектной документацией.

Перед пуском в эксплуатацию вентиляционные системы подвергаются предпусковым испытаниям. Вентиляционные системы должны иметь эксплуатационные документы, соответствующие ГОСТ 2.601-95 «Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы», принятому Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации, протокол № 8-95 от 12 октября 1995 г. и введенному в действие на территории Республики Беларусь с 1 января 1997 г. приказом Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Республики Беларусь от 6 июня 1996 г. № 101 (далее – ГОСТ 2.601), инструкции по эксплуатации, журналы ремонта и эксплуатации.

104. После ввода в эксплуатацию оборудования для кондиционирования воздуха и вентиляции осуществляется контроль воздушной среды

обслуживаемого помещения на соответствие санитарным нормам, правилам и гигиеническим нормативам, а также контроль рассеивания в атмосферном воздухе вредных веществ, содержащихся в выбросах.

105. В процессе эксплуатации должны проводиться плановые осмотры и проверки соответствия вентиляционных систем требованиям ГОСТ 12.4.021 в соответствии с утвержденным графиком, чистка воздуховодов вентиляционных систем в соответствии с инструкцией по эксплуатации, ремонты вентиляционных систем в соответствии с утвержденными графиками технического обслуживания и ремонта, периодические технические и санитарно-гигиенические испытания в соответствии с эксплуатационными документами.

106. Объединение в общую вытяжную установку отсосов пыли и легкоконденсирующихся паров, а также веществ, при взаимодействии которых могут образоваться вредные смеси или химические соединения, не допускается.

107. Производственные участки, где по технологическому процессу происходит образование пыли, газа и пара, размещают в изолированных от общего помещения отделениях, оборудованных соответствующей вентиляцией. Места образования пыли, газа и пара оборудуются местной вытяжной вентиляцией.

Системы местных отсосов и общеобменной вентиляции должны быть раздельными.

Включение вентиляционных систем, осуществляющих удаление взрывоопасных и химических веществ 1-го и 2-го классов опасности от производственного оборудования, блокируется с пусковыми устройствами этого оборудования.

108. При изменении технологического процесса, перестановке оборудования имеющиеся на участке вентиляционные установки приводятся в соответствие с новыми условиями.

109. Паровые и водогрейные котлы в зависимости от давления пара, температуры нагрева воды и теплопроизводительности должны соответствовать требованиям Правил устройства и безопасной эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 кгс/см^2) и водогрейных котлов с температурой нагрева воды не выше 388 К (115 °С), утвержденных постановлением Комитета по надзору за безопасным ведением работ в промышленности и атомной энергетике при Министерстве по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 5 апреля 2000 г. № 4 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 48, 8/3410), Правил устройства и безопасной эксплуатации паровых и водогрейных котлов, утвержденных приказом-постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь и Министерства труда Республики Беларусь от 20 января 1997 г. № 2/6, ГОСТ 12.2.096-83 «Система стандартов безопасности труда. Котлы паровые с рабочим давлением пара до 0,07 МПа. Требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 декабря 1983 г. № 5821, межгосударственного стандарта ГОСТ 10617-83 «Котлы отопительные теплопроизводительностью от 0,10 до 3,15 МВт. Общие технические условия», утвержденного постановлением Государственного

комитета СССР по стандартам от 28 сентября 1983 г. № 4663, государственных стандартов и технических условий на конкретные виды, типы котлов.

110. При центральном отоплении обеспечивается возможность регулирования степени нагрева помещения, а также возможность независимого включения и отключения отопительных секций.

111. При выделении в производственных помещениях токсичных веществ, взрывающейся пыли или воспламеняющихся газов, исходя из специфических особенностей этих веществ, пыли, газов, максимальная температура нагревательных приборов устанавливается по согласованию с местными органами пожарного и санитарного надзора.

112. Ворота, входные двери и другие проемы в капитальных стенах, сделанные для разных целей, утепляются.

На воротах и дверях оборудуются надежные устройства для фиксации их в закрытом и открытом положениях.

Открывание и закрывание тяжелых и больших ворот механизируются и оборудуются сигнализацией о включении привода.

Все наружные ворота оборудуются постоянно действующими воздушно-тепловыми завесами в холодный период года.

113. Рамы окон, форточки, фрамуги, световые фонари, двери и тамбуры к ним, устройства тепловых завес и тенты содержатся в исправном состоянии.

114. Вентиляционные установки, регулирующая и запорная аппаратура систем отопления устанавливаются в местах, легко доступных для обслуживания.

ГЛАВА 6. ОРГАНИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ

115. Технологические процессы должны быть безопасными в течение всего времени их функционирования. Разработка, организация и проведение технологических процессов осуществляются в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.002-75 «Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности», утвержденного Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 25 апреля 1975 г. № 1064, санитарных правил и норм СанПиН 11-09-94 «Санитарные правила организации технологических процессов и гигиенические требования к производственному оборудованию», утвержденных Главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь 27 января 1994 г., и другими нормативными правовыми актами, техническими нормативными правовыми актами, содержащими требования к разработке, организации и проведению конкретных видов технологических процессов.

116. При разработке технологических процессов предусматриваются: устранение воздействия на работников опасных и вредных производственных факторов; применение средств автоматизации и механизации, дистанционного управления технологическим процессом и операциями при наличии опасных и вредных производственных факторов; применение средств защиты работников.

117. Технологические процессы не должны сопровождаться загрязнением окружающей среды (воздуха, почвы, водоемов) и распространением вредных факторов выше предельно допустимых норм, установленных нормативными правовыми актами, техническими нормативными правовыми актами.

118. Требования безопасности к технологическим процессам устанавливаются в текстовой части маршрутных карт, карт технологического процесса, карт типового (группового) технологического процесса, операционных карт, карт типовой (групповой) операции, технологических инструкций и других основных технологических документов по ГОСТ 3.1102-81 «Единая система технологической документации. Стадии разработки и виды документов», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1981 г. № 5944 (далее – ГОСТ 3.1102).

119. Порядок изложения и оформления требований безопасности в текстовой части основных технологических документов по ГОСТ 3.1102 должен соответствовать требованиям ГОСТ 3.1120-83 «Единая система технологической документации. Общие правила отражения и оформления требований безопасности труда в технологической документации», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря 1983 г. № 6351.

120. В текстовой части основных технологических документов в соответствии с ГОСТ 3.1102 указываются:

средства индивидуальной и коллективной защиты работников, используемые непосредственно на рабочих местах (оградительные, предохранительные устройства, средства удаления выделяющихся вредных веществ и тому подобные);

оборудование, на котором проводится данный технологический процесс (выполняется технологическая операция);

технологическая оснастка (инструменты, делительные головки, оправки, патроны, планшайбы, плиты, пресс-формы, тиски, штампы и тому подобное);

конкретный способ управления оборудованием и режим его работы, если оборудование имеет несколько способов управления и режимов работ;

средства технологического оснащения, обеспечивающие безопасность труда (пинцеты и щипцы для удаления деталей из зоны обработки, крючки для отвода и удаления стружки и другие), автоматизации и механизации подъемно-транспортных работ.

121. В картах эскизов приводятся:

эскизы заготовок, деталей, сборочных единиц с указанием условных обозначений опор, зажимов и установочных устройств;

схемы строповки грузов, раскроя материала, укладки грузов на транспортные средства и при штабелировании;

расстановка работников при групповой (бригадной) работе по перемещению грузов.

122. Технологические документы утверждаются после проверки наличия и полноты отражения в них требований безопасности в соответствии с ГОСТ 3.1116-79 «Единая система технологической документации. Нормоконтроль», утвержденным постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 5 ноября 1979 г. № 4204.

ГЛАВА 7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ К ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ОБОРУДОВАНИЮ, РАБОЧИМ МЕСТАМ

123. Применяемое производственное оборудование (далее – оборудование) должно отвечать требованиям ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 6 июня 1991 г. № 807 (далее – ГОСТ 12.2.003), государственных стандартов и технических условий на оборудование конкретных групп, видов, моделей (марок), правил устройства и безопасной эксплуатации оборудования и других нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, эксплуатационных документов организаций – изготовителей оборудования.

Оборудование должно быть укомплектовано эксплуатационными документами в соответствии с ГОСТ 2.601.

124. Защитные ограждения, входящие в конструкцию оборудования, должны соответствовать ГОСТ 12.2.062-81 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Ограждения защитные», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 октября 1981 г. № 4772 (далее – ГОСТ 12.2.062).

Конструкция защитных ограждений должна исключать их самопроизвольное перемещение из положения, обеспечивающего защиту работника, допускать возможность его перемещения из защитного положения только с помощью инструмента.

Легкосъемные ограждения оборудования должны быть сблокированы с пусковыми устройствами электродвигателей для их отключения и предотвращения пуска при их открывании или снятии ограждений.

Откидные, съемные, раздвижные элементы стационарных защитных ограждений должны иметь удобные ручки и скобы, а также устройства для фиксации их в открытом положении при открывании вверх или в закрытом положении при открывании вниз или в сторону.

125. Части оборудования, представляющие опасность, и внутренние поверхности ограждений, открывающихся без применения инструмента, должны быть окрашены в сигнальные цвета и обозначены знаком безопасности по ГОСТ 12.4.026.

126. Оборудование размещается в соответствии со строительными нормами и правилами, санитарными нормами проектирования и нормами технологического проектирования конкретных организаций, производств и цехов.

При размещении оборудования должны быть обеспечены удобство и безопасность его обслуживания, безопасность эвакуации работников при

возникновении аварийных ситуаций, исключено воздействие опасных и вредных производственных факторов на других работников.

Ширина проходов между оборудованием при расположении оборудования тыльными сторонами друг к другу должна быть не менее 1 м, при расположении оборудования передними и тыльными сторонами друг к другу – не менее 1,5 м, при расположении рабочих мест друг против друга – не менее 3 м.

127. Установка, монтаж и перестановка оборудования производятся в соответствии с технологической планировкой.

Оборудование устанавливается на прочных фундаментах или основаниях, выверяется и закрепляется.

128. Перед вводом в эксплуатацию нового (модернизированного) или установленного на другое место оборудования производится проверка его соответствия требованиям охраны труда комиссией по приемке оборудования в эксплуатацию, назначенной приказом руководителя организации. По результатам проверки составляется акт ввода оборудования в эксплуатацию.

Ввод в эксплуатацию нового (модернизированного) или установленного на другое место оборудования осуществляется только при соответствии оборудования требованиям охраны труда. Датой ввода оборудования в эксплуатацию считается дата подписания акта комиссией по приемке оборудования в эксплуатацию.

129. Каждая единица оборудования должна иметь инвентарный номер.

130. Рабочее место организуется с учетом эргономических требований и удобства выполнения работниками движений и действий при обслуживании оборудования. Конструкция, оснащение и организация рабочего места должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.061-81 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11 ноября 1981 г. № 4883, ГОСТ 12.2.032-78 «Система стандартов безопасности труда. Рабочее место при выполнении сидя. Общие эргономические требования», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 апреля 1978 г. № 1102 (далее – ГОСТ 12.2.032), и ГОСТ 12.2.033-78 «Система стандартов безопасности труда. Рабочее место при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 апреля 1978 г. № 1100 (далее – ГОСТ 12.2.033), ГОСТ 12.2.049-80 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие эргономические требования», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 июля 1980 г. № 3679, ГОСТ 21889-76 «Система «человек-машина». Кресло человека-оператора. Общие эргономические требования», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 мая 1976 г. № 1283, ГОСТ 22269-76 «Система «человек-машина». Рабочее место оператора. Взаимное расположение элементов рабочего места. Общие эргономические требования», утвержденно-

го постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 декабря 1976 г. № 2798.

131. Для обслуживания оборудования, на которое устанавливаются инструменты, приспособления и другая технологическая оснастка массой более 15 кг, а также на котором производится обработка материалов, заготовок, деталей и изделий массой более 15 кг, применяются соответствующие грузоподъемные машины, съемные грузозахватные приспособления, тара и другие средства.

132. Проектирование, изготовление, монтаж (демонтаж), эксплуатация грузоподъемных кранов всех типов, электрических талей и других грузоподъемных машин, крюков, грейферов, грузоподъемных электромагнитов и других сменных грузоподъемных органов, стропов, клещей, траверс и других съемных грузозахватных приспособлений, а также тары и транспортных контейнеров, перемещаемых грузоподъемными машинами, осуществляются в соответствии с требованиями Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов, утвержденных Государственным комитетом по надзору за безопасным ведением работ в промышленности и атомной энергетике Республики Беларусь 22 августа 1994 г., с изменениями и дополнениями, внесенными постановлением Комитета по надзору за безопасным ведением работ в промышленности и атомной энергетике при Министерстве по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 30 июня 2000 г. № 7 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 100, 8/4246).

133. Конструктивное исполнение органов управления должно обеспечивать безотказное и эффективное управление оборудованием как в обычных условиях эксплуатации, так и в аварийных ситуациях. Конструкция и расположение органов управления должны исключать самопроизвольное изменение их положения.

Ручные и ножные органы управления оборудованием должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.064-81 «Система стандартов безопасности труда. Органы управления производственным оборудованием. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11 ноября 1981 г. № 4884. Кнопки включения и выключения оборудования должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.007.0-75 «ССБТ. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1975 г. № 2368 (далее – ГОСТ 12.2.007.0).

Эргономика органов управления должна соответствовать требованиям ГОСТ 21752-76 «Система «человек–машина». Маховики управления и штурвалы. Общие эргономические требования», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 апреля 1976 г. № 951, ГОСТ 21753-76 «Система «человек–машина». Рычаги управления. Общие эргономические требования», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 апреля 1976 г. № 952, ГОСТ 22613-77 «Система «человек–машина». Выключатели и переключатели поворотные. Общие эргономические требования», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 июля 1977 г. № 1677,

ГОСТ 22614-77 «Система «человек-машина». Выключатели и переключатели клавишные и кнопочные. Общие эргономические требования», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 июля 1977 г. № 1675, ГОСТ 22615-77 «Система «человек-машина». Выключатели и переключатели типа «тумблер». Общие эргономические требования», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 июля 1977 г. № 1676.

Необходимая для управления оборудованием информация о функциях и состоянии органов управления должна передаваться одним или несколькими обозначениями (символом, надписью) по ГОСТ 12.4.040-78 «Система стандартов безопасности труда. Органы управления производственным оборудованием. Обозначения», утвержденному постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 5 апреля 1978 г. № 950.

134. Для размещения заготовок, материалов, деталей и изделий на период их обработки отводятся специальные места, оборудованные стеллажами, стойками, емкостями. Размещение заготовок, материалов и деталей должно обеспечивать возможность их механизированного перемещения и не должно создавать помех на рабочих местах.

Штучные заготовки, детали и изделия размещаются в таре, соответствующей требованиям ГОСТ 12.3.010-82 «Система стандартов безопасности труда. Тара производственная. Требования безопасности при эксплуатации», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 мая 1982 г. № 1893 (далее – ГОСТ 12.3.010).

Крупногабаритные заготовки, материалы, детали и изделия размещаются в стопах (штабелях, пакетах) высотой не более 1 м для металлических заготовок, материалов, деталей и изделий и 1,5 м – для пиломатериалов и деревянных деталей и изделий.

135. Для хранения резцов, метчиков, сверл, плашек, фрез и другого режущего инструмента, а также контрольно-измерительных инструментов и приспособлений рядом с оборудованием размещают инструментальные тумбочки, шкафы.

Для хранения крупноразмерной (крупногабаритной) и тяжелой технологической оснастки (дисковые пилы, шлифовальные круги, приспособления, пресс-формы, штампы и тому подобное) оборудуют специальные стеллажи.

136. Для обслуживания оборудования на высоте 1 м и более от уровня пола устраиваются специальные площадки с перилами и лестницы с поручнями. Конструкция и размеры площадок должны исключать возможность падения работников и обеспечивать удобное и безопасное обслуживание оборудования. Поверхности настилов площадок и ступеней лестниц должны исключать скольжение.

137. Технологическая оснастка, применяемая на оборудовании, должна соответствовать требованиям государственных стандартов, технических условий на конкретные виды технологической оснастки.

Станочные приспособления должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.029-88 «Система стандартов безопасности труда. Приспособле-

ния станочные. Требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 мая 1988 г. № 1368.

138. Эксплуатация абразивных и эльборовых инструментов осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.028-82 «Система стандартов безопасности труда. Процессы обработки абразивным и эльборовым инструментом. Требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 4 марта 1982 г. № 938 (далее – ГОСТ 12.3.028).

139. Абразивные круги на заточных, обдирочных и шлифовальных станках (кроме внутришлифовальных) должны ограждаться защитными кожухами, отвечающими требованиям ГОСТ 12.3.028.

Крепление защитных кожухов должно надежно удерживать их на месте в случае разрыва круга. Для удаления образующейся в зоне обработки пыли защитный кожух должен предусматривать его использование в качестве пылезаборника и подключение к пылеотсасывающему устройству. При технической необходимости станок должен оснащаться этим устройством.

Чистка пылеприемников заточных и обдирочных станков и удаление из них случайно попавших мелких деталей должны производиться только после полной остановки круга.

Перед установкой на станок инструмент должен быть подвергнут внешнему осмотру с целью обнаружения видимых дефектов (трещин, выбоин и тому подобного).

140. Перед началом работы круги проверяются на холостом ходу при рабочем числе оборотов: круги (кроме эльборовых) диаметром до 150 мм – не менее 1 минуты; диаметром 150–400 мм – не менее 2 минут; свыше 400 мм – не менее 3 минут; эльборовые круги на органической и металлической связках – не менее 2 минут.

Не допускается работа боковыми (торцовыми) поверхностями круга, если они не предназначены для этого вида работ.

141. Заточные, точильные и обдирочные шлифовальные станки, предназначенные для обработки изделий вручную, должны иметь защитные экраны со смотровыми окнами из прозрачного небьющегося материала толщиной не менее 3 мм и передвижные подручники, обеспечивающие установку и закрепление их в требуемом положении. При невозможности использования стационарного защитного экрана необходимо применять защитные очки или защитные лицевые щитки с наголовным креплением.

Защитный экран по отношению к шлифовальному кругу должен располагаться симметрично. Откидывание защитного экрана должно быть сблокировано с пуском шпинделя станка так, чтобы обеспечивалась возможность регулирования угла наклона экрана в пределах 20° без нарушения блокировки.

Подручники должны иметь жесткую конструкцию и площадку, обеспечивающую устойчивое положение обрабатываемого изделия. При установке подручников следует учитывать, что верхняя точка соприкоснове-

ния изделия со шлифовальным кругом находится выше горизонтальной плоскости, проходящей через центр круга, не более чем на 10 мм.

Зазор между подручником и кругом должен устанавливаться не более половины толщины обрабатываемого изделия, но не более 3 мм. Края подручников со стороны шлифовального круга не должны иметь выбоин, сколов и других дефектов.

142. Специальную технологическую оснастку для производственных нужд изготавливают в организации по утвержденной в установленном порядке конструкторской документации и перед внедрением в производство подвергают приемочным испытаниям.

143. Конструкция пресс-форм для литьевых машин должна обеспечивать их безопасную эксплуатацию. Пресс-формы устанавливаются на литьевых машинах, оборудованных защитными ограждениями, сблокированными с пусковым устройством машины.

144. Штампы для листовой штамповки, эксплуатируемые на механических и гидравлических прессах должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.109-89 «Система стандартов безопасности труда. Штампы для листовой штамповки. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 12 декабря 1989 г. № 3694.

Штампы в зависимости от степени безопасности (характеристики, отражающей выполнение норм техники безопасности и оснащенность штампа техническими средствами для обеспечения безопасной работы) должны иметь маркировку степени безопасности и при необходимости желтый сигнальный цвет по ГОСТ 12.4.026.

Маркировка степени безопасности выполняется в виде условного знака диаметром от 4 до 30 мм и глубиной не менее 1 мм или изображением кругов того же диаметра на прикрепляемой табличке.

На штампах 2-й и 3-й степени безопасности на верхней и нижней плитах по всей длине фронтальной стороны (со стороны обслуживания) наносится полоса сигнального цвета шириной не менее 20 мм.

В маркировке штампа также указывается, с какими устройствами или какими методами, обеспечивающими безопасность, следует работать.

К эксплуатации допускаются штампы, прошедшие испытания, имеющие паспорт. В организации должна быть разработана технологическая инструкция по эксплуатации штампов. В технологической инструкции отражаются требования безопасности при установке штампов на прессы, наладке и эксплуатации штампов, снятии штампов с прессов и их хранении.

145. Проектирование, изготовление, монтаж (демонтаж), эксплуатация, надзор, обслуживание и ремонт баллонов, предназначенных для транспортирования и хранения сжатых, сжиженных и растворенных газов под давлением свыше 0,07 МПа (0,7 кгс/см^2), барокамер, сосудов, работающих под давлением пара или газа свыше 0,07 МПа (0,7 кгс/см^2), а также под давлением воды с температурой выше 115 °С или другой жидкости с температурой, превышающей температуру кипения при давлении 0,07 МПа (0,7 кгс/см^2), без учета гидростатического давления, цистерн и бочек для

транспортирования и хранения сжатых и сжиженных газов, давление паров которых при температуре до 50 °С превышает давление 0,07 МПа (0,7 кгс/см^2), цистерн и сосудов для транспортирования или хранения сжатых и сжиженных газов, жидкостей и сыпучих тел, в которых давление выше 0,07 МПа (0,7 кгс/см^2) создается периодически для их опорожнения, осуществляются в соответствии с требованиями Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением, утвержденных приказом-постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь и Министерством труда Республики Беларусь от 30 апреля 1998 г. № 33/45.

146. Стационарные и передвижные компрессоры должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.016-81 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование компрессорное. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11 ноября 1981 г. № 4885, государственных стандартов и технических условий на конкретные виды компрессоров.

Устройство, содержание и эксплуатация воздухопроводов, стационарных компрессорных установок должны соответствовать требованиям Правил устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов, утвержденных Госгортехнадзором СССР 7 декабря 1971 г.

147. Проектирование, изготовление, монтаж, эксплуатация и ремонт трубопроводов, транспортирующих водяной пар с рабочим давлением более 0,07 МПа (0,7 кгс/см^2) или горячую воду с температурой выше 115 °С, должны соответствовать требованиям Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды, утвержденных приказом-постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь и Министерством труда Республики Беларусь от 30 ноября 1998 г. № 110/97.

Водопроводы для подачи горячей воды, воздухопроводы для подачи сжатого воздуха и паропроводы для подачи водяного пара должны исключать возможность прорывов горячей воды, сжатого воздуха и водяного пара.

Вентили, задвижки и приводы к ним для регулирования подачи горячей воды, сжатого воздуха и пара, контрольно-измерительная аппаратура располагаются в доступных местах и хорошо освещаются. На вентилях, задвижках и приводах к ним указывается направление в сторону закрытия («З») и в сторону открытия («О»).

Сжатый воздух, используемый в технологических целях, должен подаваться на рабочие места сухим, очищенным от воды, масла, пыли и других примесей.

148. Проектирование, изготовление, монтаж (демонтаж), эксплуатация, надзор, обслуживание и ремонт электрических и гидравлических лифтов грузоподъемностью 40 кг и выше, электрических многокабинных пассажирских подъемников непрерывного действия, строительных подъемников осуществляются в соответствии с требованиями Правил устройства и безопасной эксплуатации лифтов, утвержденных Государственным комитетом Республики Беларусь по надзору за безопасным ведением

работ в промышленности и атомной энергетике, протокол № 11 от 30 октября 1992 г.

149. Безопасность при эксплуатации оборудования обеспечивается путем:

использования оборудования по назначению в соответствии с требованиями эксплуатационных документов организации – изготовителя оборудования;

эксплуатации оборудования работниками, имеющими соответствующую квалификацию по профессии, прошедшими в установленном порядке обучение, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда;

проведения своевременного и качественного технического обслуживания и ремонта, испытаний, осмотров, технических освидетельствований оборудования в порядке и сроки, установленные эксплуатационными документами организации – изготовителя оборудования, государственными стандартами и техническими условиями на оборудование конкретных групп, видов, моделей (марок), правилами устройства и безопасной эксплуатации оборудования и другими нормативными правовыми актами, техническими нормативными правовыми актами;

внедрения безопасного оборудования, более совершенных конструкций (оградительных, предохранительных, блокировочных и ограничительных), тормозных устройств, устройств автоматического контроля и сигнализации, дистанционного управления;

вывода из эксплуатации травмоопасного оборудования.

150. Ручная установка заготовок и снятие готовых изделий при автоматическом режиме оборудования в соответствии с технологическим процессом выполняется вне рабочей зоны с применением специальных устройств, обеспечивающих безопасность труда.

151. Обрабатываемые движущиеся заготовки, материалы, детали и изделия, выступающие за габариты оборудования, ограждаются. При их обработке используются устойчивые поддерживающие приспособления.

152. Вспомогательные операции (уборка, смазка, чистка, смена инструмента и приспособлений, регулировка оградительных, предохранительных и тормозных устройств и тому подобное), а также работы по техническому обслуживанию и ремонту оборудования выполняются при выключенном оборудовании. При этом оборудование отключают от всех источников энергии и принимают меры против случайного включения. Не допускается очистка (уборка) оборудования, машин и изделий путем обдува сжатым воздухом.

Выполнение вспомогательных операций на работающем оборудовании, а также работ по его техническому обслуживанию и ремонту не допускается.

153. Работы по наладке, техническому обслуживанию и ремонту оборудования производят работники, имеющие соответствующую квалификацию, прошедшие в установленном порядке обучение, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда.

154. В организации разрабатываются и утверждаются графики технического обслуживания и ремонта оборудования в соответствии с эксп-

луатационными документами организаций – изготовителей оборудования и действующими в отраслях экономики положениями о планово-предупредительном ремонте оборудования.

Сдача оборудования в ремонт и приемка из ремонта оформляются актом, за исключением случаев проведения текущего ремонта.

Порядок подготовки оборудования к ремонту и его проведение определяются технологическими инструкциями на ремонт оборудования. Перед началом работ по ремонту оборудование приводится в такое состояние, при котором исключается возможность самопроизвольного включения и приведения его в действие.

Все приводные ремни снимают, под пусковые педали устанавливают соответствующие подкладки. На пусковых устройствах, обеспечивающих включение (отключение) электропитания, вывешиваются плакаты, указывающие, что оборудование находится в ремонте и пуск его запрещен.

155. Для снятия узлов и деталей оборудования используются специальные приспособления и устройства. Снятие и установка узлов и деталей оборудования массой более 15 кг осуществляются с помощью средств механизации, обеспечивающих безопасность труда работников.

Все снятые при ремонте детали и узлы оборудования надежно и устойчиво укладываются с применением подкладок на заранее подготовленные места.

Между снятыми частями и около ремонтируемого оборудования оставляются свободные проходы и свободные площади, необходимые для выполнения ремонтных работ. Ставить снятые части у оборудования не допускается.

Транспортирование снятых узлов и деталей оборудования массой более 15 кг вручную производится с помощью грузовых тележек, исключающих их опрокидывание при движении, смещение и (или) падение узлов и деталей при их транспортировании.

156. Организация и производство работ, выполняемых на расстоянии менее 2 м от неогражденных перепадов по высоте 1,3 м и более, осуществляются в соответствии с требованиями Правил охраны труда при работе на высоте, утвержденных постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 28 апреля 2001 г. № 52 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2001 г., № 58, 8/6199).

Организация и проведение окрасочных (малярных) работ осуществляются в соответствии с требованиями Правил по охране труда при выполнении окрасочных работ, утвержденных постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 31 декабря 2002 г. № 166 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2003 г., № 14, 8/9007).

ГЛАВА 8. ВЫПОЛНЕНИЕ СЛЕСАРНЫХ, СЛЕСАРНО-СБОРОЧНЫХ И СТОЛЯРНЫХ РАБОТ

157. Рабочие места для выполнения ручных слесарных, слесарно-сборочных, столярных работ должны быть удобными, не стесняющими действий работников и соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.032 и ГОСТ 12.2.033.

Для выполнения работ сидя рабочие места снабжаются вращающимися стульями с регулированием высоты и положения спинки.

158. На рабочих местах применяется система комбинированного освещения (общее и местное). Освещенность рабочих мест должна соответствовать требованиям строительных норм Республики Беларусь СНБ 2.04.05.

Местное освещение осуществляется светильниками, установленными над верстаками, столами таким образом, чтобы освещенность в рабочей зоне не слепила глаза работнику.

159. Верстаки и столы должны быть прочными, устойчивыми.

Поверхности верстаков, столов должны быть гладкими, без выбоин, заусенцев, трещин, швов и иметь покрытие, отвечающее требованиям технологического процесса, пожарной безопасности и безопасности производимых работ.

Для защиты работников от отлетающих осколков на верстаках устанавливаются защитные ограждения из металлических сеток с ячейками не более 3 мм высотой не менее 1 м. При двусторонней работе на верстаке ограждение устанавливается в середине, а при односторонней работе – со стороны, обращенной к рабочим местам, проходам, окнам.

Верстаки и столы оборудуются выдвижными ящиками, полками для хранения инструмента.

160. Тиски устанавливаются на расстоянии не менее 1 м друг от друга.

Тиски на верстаках должны быть в исправности, прочно захватывать зажимаемое изделие, иметь на планках губок несработанную насечку.

161. Настольные сверлильные станки для обработки металлов должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.009-80 «Система стандартов безопасности труда. Станки металлообрабатывающие. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 4 июня 1980 г. № 2536.

Настольные сверлильные станки оборудуются устройством, имеющим противовес или пружину для возврата шпинделя станка в исходное положение.

Шкивы ременной передачи ограждаются защитным ограждением, соответствующим требованиям ГОСТ 12.2.062.

162. Ручной слесарный, сборочный и столярный инструмент, его конструкция, материалы и термическая обработка должны соответствовать государственным стандартам и техническим условиям на конкретный вид инструмента.

На поверхностях слесарного, слесарно-сборочного, столярного инструмента не должно быть вмятин, забоин, заусенцев, наклепа, трещин и других дефектов.

163. Поверхность бойка молотков и кувалд должна быть слегка выпуклой и гладкой.

Рукоятки молотков, кувалд и другого инструмента ударного действия изготавливаются из сухой древесины твердых лиственных пород или синтетических материалов, обеспечивающих прочность и надежность насадки при выполнении работ.

164. Долота, напильники, надфили, стамески и другой ручной инструмент с заостренным нерабочим концом закрепляются в гладко и ровно зачищенных рукоятках.

Длина рукоятки выбирается в зависимости от размера инструмента и должна быть не менее 150 мм.

Во избежание раскалывания рукоятки стягиваются металлическими бандажными кольцами.

165. Шаберы и крупные напильники снабжаются специальными рукоятками, удобными и безопасными при обработке широких поверхностей заготовок, деталей и тому подобного.

166. Зубила, керны, просечки и тому подобные инструменты ударного действия не должны иметь скошенных или сбитых затылков, вмятин, заусенцев и трещин.

167. Гаечные ключи должны соответствовать размерам гаек и головок болтов. Губки ключей должны быть параллельны.

При отвертывании и завертывании гаек и болтов не допускается удлинять гаечные ключи вторыми ключами, трубами и другими дополнительными рычагами. При необходимости применяют ключи с длинными рукоятками.

168. Хвостовики зенковок, зенкеров, разверток, сверл и другого инструмента для сверления и обработки отверстий должны быть незабитыми и неизношенными.

169. Топоры прочно и плотно насаживаются на топорище и закрепляются на нем стальным клином. Лезвия топоров должны быть гладкими.

Поверхность топорища должна быть гладкой, ровно зачищенной, без трещин, сучков и надломов.

170. Рукоятки коловоротов и буравов должны быть точеными, гладко зачищенными.

171. Зубья ножовок, поперечных, лучковых и тому подобных пил должны быть разведены.

Рукоятки пил должны быть прочно закреплены, гладко и ровно зачищены.

172. Рубанки, фуганки, шерхебели и тому подобные ручные инструменты для строгания должны иметь гладкие, ровно зачищенные колодки.

Задний конец колодки, приходящийся под руку, в верхней своей части должен быть закруглен.

173. Отвертки выбирают в зависимости от формы, размера шлица в головке винта, шурупа.

174. Режущие кромки инструментов должны быть правильно заточены. Угол заточки рабочей части выбирается в зависимости от обрабатываемого материала.

При хранении, переноске и перевозке острые кромки инструментов защищаются от механических повреждений. Для защиты используют футляры, чехлы, переносные инструментальные ящики и тому подобные защитные устройства.

175. При выполнении работ с использованием инструментов ударного действия для защиты глаз работников от отлетающих осколков применяют защитные очки.

176. Обрабатываемые на настольных сверлильных станках заготовки, детали и изделия должны устанавливаться в тисках, кондукторах и других приспособлениях и надежно крепиться на столе станка.

177. При работах вблизи легковоспламеняющихся, взрывоопасных веществ, в атмосфере с присутствием паров или пыли этих веществ применяют слесарный инструмент, не образующий искр.

178. При резке металла с помощью ручной ножовочной рамки по металлу необходимо следить за тем, чтобы ножовочное полотно было прочно закреплено и достаточно натянуто.

179. Инструмент на рабочем месте располагают так, чтобы исключалась возможность его скатывания или падения.

При работе на высоте инструмент следует держать в специальных сумках.

180. Ответственными за исправное состояние ручного слесарного, слесарно-сборочного, столярного инструмента являются лица, выдающие (принимающие) инструмент.

181. Перед применением слесарный, сборочный и столярный инструмент осматривается. Неисправный инструмент подлежит изъятию.

182. Ремонт, правка, заточка слесарного, сборочного и столярного инструмента производятся по возможности в централизованном порядке.

ГЛАВА 9. РУЧНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МАШИНЫ

183. Ручные пневматические машины (далее – пневматический инструмент) должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.010-75 «ССБТ. Машины ручные пневматические. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 октября 1975 г. № 2721, санитарных правил и норм СанПиН № 2.2.4/2.1.8.10-33-2002 «Производственная вибрация, вибрация в помещениях жилых и общественных зданий», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 2002 г. № 159 (далее – СанПиН № 2.2.4/2.1.8.10-33-2002).

Каждому пневматическому инструменту, находящемуся в организации, присваивается инвентарный номер.

184. Пусковое устройство ручного пневматического инструмента должно обеспечивать автоматическое перекрытие воздушного впускного кла-

пана при снятии давления, создаваемого рукой оператора, быть размещено в удобном месте и так, чтобы до минимума снижалась опасность случайного пуска.

185. Пневматический инструмент ударного действия снабжается предохранительной защелкой или замком для предотвращения случайного выпадения рабочего инструмента из гильзы.

186. При выдаче пневматического инструмента в работу производится проверка комплектности, затяжки винтов, крепящих отдельные узлы и детали, наличия и чистоты сетки фильтра и соединительного штуцера, исправности редуктора.

187. Подключение рукавов к воздухопроводу и инструменту, соединение рукавов между собой производятся с помощью штуцеров и ниппелей с исправной резьбой, а для крепления штуцеров к рукавам применяются кольца или стяжные хомуты. Применение скрутки из проволоки не допускается.

Присоединение (отсоединение) рукавов к воздухопроводу и пневматическому инструменту производится при закрытых запорных вентилях, установленных на воздухосборниках или отводах от основного воздухосборника.

Подача воздуха осуществляется после установки инструмента в рабочее положение.

188. Перед началом работы проверяют исправность инструмента на холостом ходу в течение 1 минуты, безотказность работы пускового клапана.

189. Работа с пневматическим инструментом производится при устойчивом положении работника.

При работе с пневматическим инструментом необходимо следить за тем, чтобы выхлопы (выпуски) отработавшего сжатого воздуха не обдували руки работника и не производились в зоне дыхания работника, чтобы инструмент не работал на холостом ходу.

190. При работе с пневматическим инструментом не допускается:

держать инструмент за рабочую часть или рукав;

присоединять и разъединять рукава до прекращения подачи в них воздуха;

прокладывать рукава через проходы, проезды и дороги, в местах складирования материалов, скручивать и перегибать их;

крепить соединения рукавов проволокой и устранять утечку воздуха путем забивки клина под хомутик;

присоединять инструмент к магистрали сжатого воздуха непосредственно через рукав без применения вентилей;

прекращать подачу воздуха путем переламывания рукава;

применять рукава с дефектами, а также выполнять их подмотку изоляционной лентой и другими материалами;

работать с приставных лестниц, а также одновременно в двух или более ярусах по одной вертикали без соответствующих предохранительных устройств.

191. При перерывах в работе или при неисправностях отключают подачу воздуха к инструменту.

192. В процессе эксплуатации пневматического инструмента по мере необходимости его следует очищать от грязи и подтягивать крепежные детали. При обнаружении неисправностей необходимо немедленно прекратить работу и сдать инструмент в ремонт.

193. Пневматический инструмент периодически не реже одного раза в шесть месяцев разбирают, очищают и смазывают детали и узлы, заправляют роторные лопатки, заменяют поврежденные и изношенные детали (узлы) новыми. После сборки пневматического инструмента производят регулировку частоты вращения шпинделя на соответствие данным эксплуатационных документов организации-изготовителя и проверку его работы на холостом ходу в течение не менее 5 минут.

194. Надзор за техническим состоянием инструмента, его обслуживание, ремонт, смазку, регулировку и контроль параметров шума и вибрации поручаются специально выделенному для этого работнику.

ГЛАВА 10. РУЧНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ И СВЕТИЛЬНИКИ

195. Переносные электроинструменты и светильники, ручные электрические машины, разделительные трансформаторы и другое вспомогательное оборудование должны удовлетворять требованиям государственных стандартов и технических условий в части электробезопасности.

Ручные электрические машины (далее – электроинструмент) должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.013.0-91 «Система стандартов безопасности труда. Машины ручные электрические. Общие требования безопасности и методы испытания», утвержденного постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 30 сентября 1991 г. № 1563 (далее – ГОСТ 12.2.013.0), государственных стандартов на электроинструменты конкретных видов.

196. Электроинструмент, предназначенный для работы со шлифовальными кругами диаметром более 55 мм, снабжается несъемным защитным кожухом с механической прочностью, достаточной для защиты работника от разлетающихся частей в случае разрыва круга, в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.013.3-95 «Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний шлифовальных, дисковых шлифовальных и полировальных машин с вращательным движением рабочего инструмента», принятого Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации, протокол № 7-95 от 26 апреля 1995 г., введенного в действие на территории Республики Беларусь с 1 января 1999 г. постановлением Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Республики Беларусь от 10 июня 1998 г. № 8.

197. Для работы со сверлами диаметром более 16 мм применяют электроинструмент, имеющий две рукоятки, размещенные с обеих сторон электроинструмента или боковую рукоятку дополнительно к основной рукоятке в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.013.1-91 «Система стандартов безопасности труда. Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытания сверлильных машин», утвер-

жденного постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 27 ноября 1991 г. № 1817.

198. По типу защиты от поражения электрическим током электроинструмент подразделяется на классы: I, II и III.

К классу I относится электроинструмент, в котором защита от поражения электрическим током обеспечивается основной изоляцией и заземлением металлического корпуса, провод для присоединения к источнику питания имеет заземляющую жилу и вилку с заземляющим контактом.

К классу II относится электроинструмент, в котором защита от поражения электрическим током обеспечивается основной изоляцией и дополнительными мерами безопасности, такими, как двойная и усиленная изоляция, и который не имеет защитного провода или защитного контакта заземления.

К классу III относится электроинструмент, в котором не имеется ни внутренних, ни внешних электрических цепей с напряжением свыше 42 В, предназначенный для присоединения непосредственно к источнику питания с напряжением не выше 42 В, у которого при холостом ходе оно не превышает 50 В.

199. Подключение вспомогательного оборудования (трансформаторов, преобразователей частоты, защитно-отключающих устройств и тому подобного) к электрической сети и отсоединение его от сети должен выполнять электротехнический персонал, имеющий группу по электробезопасности не ниже III, эксплуатирующий эту электрическую сеть.

200. К выполнению работ с применением электроинструмента допускаются лица, прошедшие в установленном порядке обучение, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда, имеющие группу по электробезопасности не ниже II при работе в помещениях с повышенной опасностью поражения электрическим током или вне помещений с электроинструментом класса I и группу по электробезопасности I при работе с электроинструментом класса II и III.

Для выполнения работ в сосудах, аппаратах и других металлических емкостях с ограниченными возможностями перемещения и выхода работника применяется электроинструмент класса III.

201. В зависимости от категории помещения по степени опасности поражения электрическим током должны применяться электроинструмент и ручные электрические машины следующих классов:

класса I – при эксплуатации в условиях производства (за исключением подготовки и производства строительно-монтажных работ). При работе с электроинструментом и ручными электрическими машинами класса I следует пользоваться средствами индивидуальной защиты. Допускается работать электроинструментом и ручными электрическими машинами класса I без применения средств индивидуальной защиты, если машина или инструмент, и при этом только один, получает питание от разделительного трансформатора, автономной двигатель-генераторной установки, преобразователя частоты с раздельными обмотками или через защитно-отключающее устройство;

класса II и III – при эксплуатации в условиях производства во всех случаях, а при подготовке и производстве строительно-монтажных работ в помещениях – в условиях повышенной опасности и вне помещений. При пользовании машинами класса II и III разрешается работать без применения средств индивидуальной защиты, за исключением подготовки и производства строительно-монтажных работ, когда при работе с электрическими машинами и инструментом класса II необходимо использовать указанные средства;

класса III – при наличии особо неблагоприятных условий работы (в сосудах, аппаратах и других металлических емкостях с ограниченной возможностью перемещения и выхода оператора), а также в особо опасных условиях при подготовке и производстве строительно-монтажных работ.

При подготовке и производстве строительно-монтажных работ допускается пользоваться в этих условиях ручными электрическими машинами и инструментом класса III только с применением средств индивидуальной защиты.

202. При отсутствии ручных электрических машин и инструмента класса III лицо, ответственное за электрохозяйство, может разрешить применение машин и инструмента класса I и II при условии, что машина или инструмент, и при том только один, получает питание от автономной двигатель-генераторной установки, разделительного трансформатора или преобразователя с раздельными обмотками или при наличии устройства защитного отключения.

203. При проведении работ в помещениях с повышенной опасностью и особо опасных применяются ручные электрические светильники напряжением не выше 42 В.

При работах в особо неблагоприятных условиях должны использоваться ручные светильники напряжением не выше 12 В.

В качестве источника питания светильников напряжением до 42 В применяются понижающие трансформаторы, машинные преобразователи, генераторы, аккумуляторные батареи. Не допускается использовать для указанных целей автотрансформаторы.

204. Перед началом работ с электроинструментом и ручными светильниками следует:

определить по паспорту класс инструмента;

проверить комплектность и надежность крепления деталей;

убедиться внешним осмотром в исправности кабеля (шнура), его защитной трубки и штепсельной вилки, целости изоляционных деталей корпуса, рукоятки и крышек щеткодержателей, защитных кожухов;

проверить четкость работы выключателя;

выполнить (при необходимости) тестирование устройства защитного отключения;

проверить работу электроинструмента на холостом ходу;

проверить у электроинструмента класса I исправность цепи заземления (корпус–заземляющий контакт штепсельной вилки).

Не допускается использовать в работе ручные электроинструменты и переносные светильники с относящимся к ним вспомогательным оборудованием, имеющие дефекты.

205. При пользовании электроинструментом, переносными светильниками их кабели (провода) должны по возможности подвешиваться.

Непосредственное соприкосновение кабелей (проводов) с горячими, влажными и масляными поверхностями или предметами не допускается.

Кабель электроинструмента должен быть защищен от случайного механического повреждения и соприкосновения с горячими, сырыми и масляными поверхностями.

Не допускается натягивать, перекручивать и перегибать кабель, ставить на него груз, а также допускать пересечение его с кабелями, сварочными проводами, рукавами для газовой сварки и резки металлов и тому подобным.

При обнаружении каких-либо неисправностей работа с ручными электрическими машинами, переносными электроинструментом и светильниками должна быть немедленно прекращена.

206. Выдаваемые и используемые в работе переносные электроинструмент и светильники, вспомогательное оборудование должны проходить проверку и испытания в сроки и объемах, установленных нормами испытания электрооборудования и аппаратов электроустановок.

Для поддержания исправного состояния, проведения периодических испытаний и проверок ручных электрических машин, переносных электроинструмента и светильников, вспомогательного оборудования распоряжением руководителя организации должен быть назначен ответственный работник, имеющий группу по электробезопасности не ниже III.

В процессе эксплуатации электроинструмент, трансформаторы, преобразователи частоты, кабели-удлинители и тому подобное вспомогательное оборудование подвергают периодической проверке не реже одного раза в 6 месяцев.

207. При исчезновении напряжения или перерыве в работе электроинструмент и ручные электрические машины должны отсоединяться от электрической сети.

208. Работникам, пользующимся электроинструментом, не разрешается:

оставлять без надзора электроинструмент, присоединенный к электросети;

передавать электроинструмент даже на непродолжительное время другим работникам, не имеющим права пользоваться им;

разбирать электроинструмент и производить какой-либо его ремонт;

держаться за провод электроинструмента, касаться вращающихся частей или удалять стружку, опилки до полной остановки инструмента;

устанавливать рабочую часть в патрон инструмента и изымать ее из патрона, а также регулировать инструмент без отключения его от сети штепсельной вилкой;

работать с приставных лестниц. Для выполнения работ на высоте должны устраиваться прочные леса или подмости;

вносить внутрь барабанов котлов, металлических резервуаров и тому подобного переносные трансформаторы и преобразователи частоты;

натягивать и перекручивать кабель (шнуры), подвергать его нагрузкам (например, ставить на него груз);

превышать предельно допустимую продолжительность работы, указанную в эксплуатационных документах организации – изготовителя электроинструмента;

снимать с электроинструмента при эксплуатации средства защиты от вибрации и управления рабочим инструментом;

эксплуатировать электроинструмент при возникновении во время работы повреждения штепсельного соединения, кабеля (шнура) или его защитной оболочки; повреждения крышки щеткодержателя; нечеткой работы выключателя; искрения щеток на коллекторе, сопровождающегося появлением кругового огня на его поверхности; вытекания смазки из редуктора или вентиляционных каналов; дыма или запаха, характерного для горящей изоляции, повышенного стука; поломки или появлении трещин в корпусной детали, рукоятке, защитном ограждении, повреждения рабочего инструмента.

209. При использовании разделительного трансформатора необходимо руководствоваться следующим:

от разделительного трансформатора разрешается питание только одного электроприемника;

заземление вторичной обмотки разделительного трансформатора не допускается;

корпус трансформатора в зависимости от режима нейтрали питающей электрической сети должен быть заземлен или занулен.

210. Электроинструмент должен быть отключен при внезапной остановке вследствие исчезновения напряжения в сети, заклинивания движущихся деталей и тому подобного.

При смене рабочего инструмента, установке насадок и регулировке, переносе электроинструмента с одного рабочего места на другое, при перерыве в работе, по окончании работы или смены электроинструмент отключают от сети штепсельной вилкой.

211. Электроинструмент хранится в сухом помещении, оборудованном специальными стеллажами, полками, ящиками, обеспечивающими сохранность электроинструмента.

При хранении электроинструмента выполняются требования государственных стандартов и технических условий на конкретные виды электроинструмента, эксплуатационных документов организации – изготовителя электроинструмента.

Не допускается складировать электроинструмент без упаковки в два и более ряда.

212. При транспортировании электроинструмента принимаются меры предосторожности, исключающие его повреждение. Не допускается перевозить электроинструмент вместе с металлическими деталями, изделиями и тому подобным.

ГЛАВА 11. ВИДЕОДИСПЛЕЙНЫЕ ТЕРМИНАЛЫ, ЭЛЕКТРОННО-ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ

213. Обеспечение здоровых и безопасных условий труда работников с видеодисплейными терминалами (далее – ВДТ), электронно-вычислительными машинами (далее – ЭВМ) и персональными электронно-вычислительными машинами (далее – ПЭВМ) осуществляется в соответствии с санитарными правилами и нормами СанПиН 9-131 РБ 2000 «Гигиенические требования к видеодисплейным терминалам, электронно-вычислительным машинам и организации работы», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 10 ноября 2000 г. № 53 (далее – СанПиН 9-131 РБ 2000).

214. Помещения с ВДТ, ЭВМ, ПЭВМ должны иметь естественное и искусственное освещение. Искусственное освещение в помещениях эксплуатации ВДТ, ЭВМ и ПЭВМ осуществляется системой общего равномерного освещения. В производственных и административных помещениях в случаях преимущественной работы с документами применяют системы комбинированного освещения (к общему освещению дополнительно устанавливаются светильники местного освещения, предназначенные для освещения зоны расположения документов).

Освещенность на поверхности стола в зоне размещения рабочего документа должна быть 300–500 лк.

215. В случаях производственной необходимости эксплуатация ВДТ, ЭВМ и ПЭВМ в помещениях без естественного освещения производится по согласованию с органами государственного санитарного надзора.

216. В помещениях с ВДТ, ЭВМ и ПЭВМ ежедневно проводится влажная уборка. Поверхность пола в помещениях эксплуатации ВДТ, ЭВМ и ПЭВМ выполняется ровной, без выбоин, нескользкой, удобной для очистки и влажной уборки, должна обладать антистатическими свойствами.

Для обеспечения нормируемых значений освещенности в помещениях с ВДТ, ЭВМ и ПЭВМ проводят чистку стекол оконных рам и светильников по необходимости, но не реже двух раз в год и своевременную замену перегоревших ламп.

217. Площадь на одно рабочее место с ВДТ, ЭВМ и ПЭВМ для работников должна составлять не менее 6 $м^2$, а объем – не менее 20 $м^3$.

При размещении рабочих мест с ВДТ, ЭВМ и ПЭВМ учитывается расстояние между рабочими столами с видеомониторами (в направлении тыла поверхности одного видеомонитора и экрана другого видеомонитора) – не менее 2 м, а расстояние между боковыми поверхностями видеомониторов – не менее 1,2 м.

Экран видеомонитора должен находиться от глаз работника на оптимальном расстоянии 600–700 мм, но не ближе 500 мм.

218. Производственные и административные помещения (диспетчерские, операторские, расчетные и другие) не должны граничить с помещениями, в которых уровни шума и вибрации превышают нормируемые значения (механические цеха, мастерские и тому подобное).

219. Полимерные материалы, используемые для внутренней отделки интерьера помещений с ВДТ, ЭВМ и ПЭВМ, должны быть разрешены для применения органами государственного санитарного надзора.

220. При работе с ВДТ, ЭВМ и ПЭВМ должен быть обеспечен доступ работников к аптечке первой помощи и углекислотным огнетушителям.

221. В течение рабочей смены при работе с ВДТ, ЭВМ и ПЭВМ устанавливаются регламентируемые перерывы в соответствии с СанПиН 9-131 РБ 2000. Продолжительность непрерывной работы с ВДТ без регламентированного перерыва не должна превышать 2 часов.

222. При работе с ВДТ, ЭВМ и ПЭВМ в ночную смену (с 22 до 6 часов) независимо от категории и вида трудовой деятельности, суммарная продолжительность регламентированных перерывов увеличивается на 60 минут.

ГЛАВА 12. ЭКСПЛУАТАЦИЯ АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА

223. Эксплуатация автомобильных транспортных средств (далее – автотранспорт) осуществляется в соответствии с Законом Республики Беларусь от 21 июля 2001 г. «Об автомобильном транспорте и автомобильных перевозках» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2001 г., № 71, 2/793), Законом Республики Беларусь от 17 июля 2002 г. «О дорожном движении» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2002 г., № 85, 2/881), требованиями настоящих Правил, Правил дорожного движения, Правил охраны труда на автомобильном транспорте, Правил технической эксплуатации и содержания подвижного состава и сооружений автомобильного транспорта, утвержденных приказом Министерства автомобильного транспорта БССР от 28 июня 1971 г. № 49-Ц, санитарных правил и норм СанПиН 11-10-94 «Санитарные правила по гигиене труда водителей», утвержденных Главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь 27 января 1994 г., эксплуатационных документов организаций – изготовителей автотранспортных средств.

224. Техническое состояние автотранспорта, находящегося в эксплуатации, должно соответствовать требованиям ГОСТ 25478-91 «Автотранспортные средства. Требования к техническому состоянию по условиям безопасности движения. Методы проверки», утвержденного постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 2 декабря 1991 г. № 1851.

225. Перевозка работников и других лиц (далее – пассажиры) и грузов автотранспортом осуществляется в соответствии с Правилами организации безопасной перевозки пассажиров и грузов автомобильным транспортном, утвержденными постановлением Министерства транспорта и коммуникаций Республики Беларусь от 19 июля 2002 г. № 22 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2002 г., № 97, 8/8453).

Перевозка опасных грузов осуществляется в соответствии с требованиями Правил перевозки опасных грузов автомобильным транспортом по территории Республики Беларусь, утвержденных приказом Комитета по надзору за безопасным ведением работ в промышленности и атомной энергетике при Министерстве по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 14 декабря 1999 г. № 140.

226. Каждое автотранспортное средство, находящееся в организации, подлежит государственной регистрации и закрепляется за конкретным водителем.

К эксплуатации допускаются автотранспортные средства, прошедшие в установленном порядке государственный технический осмотр.

227. Руководитель организации для обеспечения безопасной перевозки пассажиров и грузов создает службу безопасности движения (назначает лицо, ответственное за исправное состояние и безопасную эксплуатацию транспортных средств).

228. Автотранспортные средства должны проходить ежедневное обслуживание, включающее проверку прибывающих с линии и выпускаемых на линию автотранспортных средств, уход за ними и заправочные операции.

Проверку прибывающих с линии и выпускаемых на линию автотранспортных средств осуществляют водитель и лицо, ответственное за исправное состояние и безопасную эксплуатацию транспортных средств.

По прибытии с линии проверяется комплектность автотранспортных средств, наличие неисправностей, поломок и повреждений, устанавливается потребность в текущем ремонте.

Перед выпуском на линию проверяется внешний вид, комплектность и техническое состояние автотранспортных средств.

229. Перед направлением в рейс непосредственный руководитель знакомит водителя с условиями работы на линии и особенностями перевозимого груза.

При направлении двух и более автомобилей для совместной работы на срок более двух дней один из водителей назначается старшим, ответственным за охрану труда. Выполнение требований указанного ответственного лица обязательно для всех водителей автомобилей данной группы.

230. Перевозка пассажиров осуществляется автомобилями, оборудованными соответствующим образом. Количество пассажиров, перевозимых в кабине, салоне, не должно превышать количества, указанного в техническом паспорте на данный автомобиль.

231. Допускается перевозка пассажиров в кузове грузового автомобиля или кузове-фургоне, оборудованных сиденьями с прочными спинками. Сиденья должны быть закреплены на высоте 0,3–0,5 м от пола и не менее 0,3 м от верхнего края борта. Количество пассажиров не должно превышать количества оборудованных для сидения мест.

232. Перед посадкой пассажиров в кузов грузового автомобиля водитель инструктирует их о порядке посадки в кузов, размещения в кузове и высадки из кузова. Начинать движение следует убедившись, что условия безопасной перевозки пассажиров обеспечены.

233. Посадка и высадка пассажиров осуществляются только после полной остановки автомобиля. Движение автомобиля начинается только с закрытыми дверями. Открытие дверей производится после полной остановки автомобиля.

234. Не допускается отдыхать и спать в кабине автомобиля при работающем двигателе, использовать его для обогрева кабины на стоянках, а также применять устройства с открытым огнем для обогрева кабины (салона) автомобиля или приготовления в ней пищи.

235. При возникновении неисправностей автотранспортных средств во время работы на линии водители прекращают движение, устанавливают знак аварийной установки за автотранспортным средством на расстоянии не менее 15 м в населенных пунктах и 40 м – вне населенных пунктов и принимают меры по устранению неисправностей.

236. Устранение неисправностей осуществляется в соответствии с требованиями безопасности, содержащимися в инструкциях по охране труда, технологических документах на ремонт автотранспортного средства, эксплуатационных документах организаций-изготовителей.

При отсутствии необходимых приспособлений и инструмента ремонт не допускается, необходимо следовать к месту стоянки или ремонта с соблюдением необходимых мер предосторожности, а при невозможности движения сообщить в организацию.

Не допускается привлекать к устранению неисправностей автотранспортных средств лиц, не имеющих на это права.

237. Для поддержания автотранспорта в исправном состоянии организуется техническое обслуживание и текущий ремонт в соответствии с требованиями Положения о техническом обслуживании и текущем ремонте подвижного состава автомобильного транспорта, утвержденного постановлением Министерства транспорта и коммуникаций Республики Беларусь от 18 декабря 1997 г. № 67.

238. Техническое обслуживание и ремонт производят работники, имеющие соответствующую квалификацию по профессии (специальности), прошедшие в установленном порядке обучение, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда.

При техническом обслуживании и текущем ремонте транспортных средств выполняются требования СТБ 960-94 «Ремонт и техническое обслуживание автомобилей. Общие требования безопасности», утвержденного и введенного в действие постановлением Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Республики Беларусь от 30 июня 1994 г. № 6, Правил охраны труда на автомобильном транспорте, эксплуатационных и ремонтных документов организаций-изготовителей, технологической документации.

Техническое обслуживание и текущий ремонт производят на специально отведенных местах (постах) технического обслуживания и ремонта, оснащенных осмотровыми канавами, эстакадами, подъемниками и тому подобными необходимыми устройствами и механизмами, приборами, приспособлениями, инвентарем, инструментом.

239. Проведение предрейсовых и иных медицинских осмотров водителей автотранспорта организуется в соответствии с Инструкцией о порядке проведения предрейсовых и иных медицинских обследований водителей, утвержденной постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 3 декабря 2002 г. № 84 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2003 г., № 3, 8/8898).

ГЛАВА 13. ЭКСПЛУАТАЦИЯ АВТОПОГРУЗЧИКОВ, ГРУЗОВЫХ ТЕЛЕЖЕК, МАШИН НАПОЛЬНОГО БЕЗРЕЛЬСОВОГО ЭЛЕКТРИФИЦИРОВАННОГО ТРАНСПОРТА

240. Эксплуатация автопогрузчиков, грузовых тележек, машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта (электропогрузчиков, электротележек, электротягачей, электроштабелеров и других) осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76 «Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23 марта 1976 г. № 670 (далее – ГОСТ 12.3.009), ГОСТ 12.3.020-80 «Система стандартов безопасности труда. Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 апреля 1980 г. № 1973 (далее – ГОСТ 12.3.020), Правил охраны труда на автомобильном транспорте, эксплуатационных документов организаций-изготовителей.

241. Техническое состояние автопогрузчиков и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003, государственных стандартов, технических условий и конструкторских документов на конкретные виды автопогрузчиков и машин напольного электрифицированного транспорта, эксплуатационных документов организаций – изготовителей автопогрузчиков и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта, в том числе:

241.1. автопогрузчики вилочные должны соответствовать требованиям ГОСТ 16215-80 Е «Автопогрузчики вилочные общего назначения. Общие технические условия», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 августа 1980 г. № 4286;

241.2. машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта должны соответствовать требованиям ГОСТ 18962-97 «Машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта. Общие технические условия», принятого Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации, протокол № 11-97 от 25 апреля 1997 г., введенного в действие на территории Республики Беларусь с 1 сентября 1998 г. постановлением Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Республики Беларусь от 2 февраля 1998 г. № 2 (далее – ГОСТ 18962).

242. Грузовые тележки для транспортирования тарно-штучных грузов, мешков, ящиков, бочек, пакетов, деталей в таре, штучных грузов в стесненных условиях, длинномерных грузов и грузов цилиндрической формы вручную, а также тарно-штучных грузов при помощи электротележек и электротягачей должны соответствовать требованиям ГОСТ 13188-67 «Тележки грузовые. Типы, основные параметры и размеры», утвержденного Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 24 августа 1967 г.

Грузовые тележки с подъемными вилами, подъемной платформой, тележки-штабелеры, тележки-столы и тележки-краны для механизации погрузочно-разгрузочных работ, штабелирования и перевозки грузов вруч-

ную или буксирными механизмами (далее – тележки грузовые с подъемными устройствами) должны соответствовать требованиям ГОСТ 12847-67 «Тележки грузовые с подъемными устройствами. Типы, основные параметры и размеры», утвержденного Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 18 апреля 1967 г.

Специальные тележки для перевозки грузов, применяемые в отдельных отраслях экономики, должны соответствовать требованиям технических условий и конструкторских документов на конкретный тип тележки, снабжаться эксплуатационными документами по ГОСТ 2.601.

243. Автопогрузчики, машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта должны иметь:

243.1. устройство, исключающее возможность управления ими посторонними лицами. Автопогрузчики, оборудованные кабиной, должны иметь запирающийся ключом замок двери кабины;

243.2. две тормозные системы (рабочую и стояночную) с независимыми приводами тормозов. Машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта со стоящим водителем могут иметь один общий привод, который должен автоматически затормаживать и отключать цепь электродвигателя передвижения при уходе водителя с площадки управления. Рабочая тормозная система должна обеспечивать эффективное торможение при однократном нажатии на педаль тормоза;

243.3. звуковую сигнализацию, которая должна включаться независимо от устройств, отключающих цепь управления;

243.4. светосигнальную аппаратуру (фары, красные задние фонари, указатели поворотов).

244. Автопогрузчики и электропогрузчики (далее – погрузчики) оборудуются ограничителями хода в механизмах подъема, опускания, наклона, смещения, выдвижения, поворота и других рабочих операций, устройствами, предохраняющими механизм подъема от перегрузки.

Конструкцией погрузчиков должна предусматриваться возможность установки вместо вил других грузозахватных приспособлений, предназначенных для подъема, погрузки, разгрузки, штабелирования и транспортирования различных грузов. Безблочные стрелы, грейферы для насыпных материалов, захваты-кантователи для круглых грузов, клещевые захваты для лесоматериалов, удлинители вил и другие сменные грузозахватные приспособления должны соответствовать требованиям ГОСТ 24366-80 Е «Авто- и электропогрузчики вилочные общего назначения. Грузозахватные приспособления. Общие технические условия», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 августа 1980 г. № 4287.

Вилы навесные, вилочные захваты и грузовые плиты должны соответствовать требованиям ГОСТ 30013-93 «Машины напольного транспорта. Плиты грузовые, вилы. Технические условия», принятого Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации, протокол № 4-93 от 21 октября 1993 г., введенного в действие на территории Республики Беларусь с 1 января 1997 г. постановлением Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Республики Беларусь от 20 октября 1995 г. № 11.

Погрузчики с вилочными захватами, предназначенные для транспортирования мелких или неустойчивых грузов, оборудуются предохранительной рамкой или кареткой для упора при перемещении. Удлинители вилочных захватов оборудуются защелками или приспособлениями, надежно закрепляющими их на захватах.

Автопогрузчики грузоподъемностью от 1000 до 3000 кг включительно должны быть оборудованы защитным ограждением водителя, а автопогрузчики грузоподъемностью более 3000 кг должны быть оборудованы кабиной.

Электропогрузчики и электроштабелеры с высотой подъема более 1800 мм должны иметь защитный навес над местом водителя и возможность установки защитной решетки на каретке грузоподъемника.

Автопогрузчики, используемые в помещениях и железнодорожных вагонах, оборудуются системами нейтрализации газов.

245. Автопогрузчики и машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта должны иметь места строповки и буксировки. Места строповки должны быть обозначены.

Электротягачи должны иметь устройства, предупреждающие саморасцепление.

246. На автопогрузчики и машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта наносятся отчетливо видимые надписи с указанием регистрационного номера, грузоподъемности и даты следующего испытания, которые размещаются так, чтобы не возникало затруднений в их восприятии. На корпусе машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта с пневматическими шинами указывается давление в шинах.

Каждая грузовая тележка должна иметь табличку (надпись) с указанием даты испытания, грузоподъемности, инвентарного номера, наименования структурного подразделения организации-владельца.

Выступающие части автопогрузчиков и грузовых тележек, которые могут оказаться опасными при эксплуатации, должны иметь предупредительную окраску по ГОСТ 12.4.026.

Машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта для выделения их на окружающем фоне с целью предупреждения о возможной опасности для работающих рядом людей окрашивают в сигнальный цвет по ГОСТ 12.4.026.

247. Руководитель организации назначает из числа специалистов лиц, ответственных:

за выпуск на линию в исправном состоянии автопогрузчиков и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта;

за своевременный осмотр и ремонт автопогрузчиков, грузовых тележек с подъемными устройствами и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта;

по надзору за безопасной эксплуатацией автопогрузчиков, грузовых тележек с подъемными устройствами и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта;

за исправное состояние грузовых тележек.

Автопогрузчики и машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта закрепляют за водителями.

248. К управлению автопогрузчиками и машинами напольного безрельсового электрифицированного транспорта допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие соответствующую квалификацию по профессии и удостоверение на право управления соответствующим транспортным средством, прошедшие в установленном порядке обязательные медицинские осмотры, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда.

Водители машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта должны иметь группу по электробезопасности не ниже II.

249. Перед вводом в эксплуатацию, после ремонта и в процессе эксплуатации не реже одного раза в 12 месяцев автопогрузчики, машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта и грузовые тележки с подъемными устройствами подвергаются техническому освидетельствованию.

Техническое освидетельствование производится лицом, ответственным по надзору за безопасной эксплуатацией автопогрузчиков, грузовых тележек с подъемными устройствами и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта.

Результаты ежегодного технического освидетельствования записываются в эксплуатационные документы по ГОСТ 2.601 (руководство по эксплуатации, формуляр или паспорт) организации – изготовителя автопогрузчиков, машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта и грузовых тележек с подъемными устройствами или оформляются актом. Акт хранится у лица, ответственного за выпуск на линию в исправном состоянии автопогрузчиков и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта.

250. При техническом освидетельствовании погрузчиков и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта осматриваются и проверяются в работе все механизмы, тормозные системы, органы управления, звуковая сигнализация, светосигнальная аппаратура.

251. При техническом освидетельствовании погрузчиков, электроштабелеров, грузовых тележек с подъемными устройствами производится осмотр и проверка работы подъемного механизма (испытание нагрузкой) в соответствии с требованиями эксплуатационных документов организации-изготовителя.

Осмотр подъемного механизма производится до испытания грузом и после него.

252. Грузовые тележки должны быть исправными, устойчивыми и легко управляться, иметь поручни для удобства их передвижения. Платформы грузовых тележек должны соответствовать виду перевозимых грузов.

Тележки для транспортирования агрегатов, узлов и деталей оборудования и тому подобного массой более 15 кг оборудуются стойками, упорами и другими устройствами, предохраняющими агрегаты, детали и узлы от падения и самопроизвольного смещения.

Колеса тележек должны быть на подшипниках, а ободья их покрыты резиной. Передние колеса ручных тележек для перевозки грузов массой 300 кг и более должны быть управляемыми.

Тележки для транспортирования бутылей с кислотами и жидкими щелочами выполняются из кислотостойких материалов. Тележки должны быть четырехколесными и иметь борта, равные высоте транспортируемых емкостей.

Тележки для перемещения бочек снабжаются предохранительными скобами на концах рукояток и имеют устройства для защиты рук в случае падения или смещения грузов с тележки.

253. Грузовые тележки, находящиеся в эксплуатации, не реже 1 раза в 3 месяца осматриваются лицом, ответственным за исправное состояние грузовых тележек, результаты осмотра записываются в специальном журнале осмотра.

254. Автопогрузчики, грузовые тележки и машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта, не прошедшие периодическое техническое освидетельствование, к эксплуатации не допускаются.

255. Ежедневно перед выездом на линию и по прибытии с линии проверяется техническое состояние автопогрузчиков и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта.

Проверку производят водители автопогрузчиков, машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта и лицо, ответственное за выпуск на линию в исправном состоянии автопогрузчиков и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта.

Выпуск на линию неисправных автопогрузчиков и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта не допускается.

256. Дистанция между движущимися автопогрузчиками, машинами напольного электрифицированного транспорта должна быть не менее 10 м.

При плохой обзорности места разворота маневрирование автопогрузчиков и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта производится по команде второго лица и с минимальной скоростью (1–1,5 км/ч).

257. При движении с места в помещении, при развороте или присутствии рядом работников, других лиц, транспорта, въезде и выезде из ворот, встрече с пешеходами, поднимании и опускании груза, проезде мимо дверей водитель подает звуковой сигнал. При движении в местах с повышенным шумом сигнал подается прерывисто.

При проезде мимо оборудования, колонн, стен, деталей и тому подобного при наличии рабочих мест или проходов расстояние до них от транспортируемых грузов (габаритов транспортного средства) должно быть не менее 0,8 м.

Водители автопогрузчиков и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта снижают скорость и объезжают на расстоянии не менее 1 м имеющиеся на его пути лестницы и другие устройства, предназначенные для организации рабочих мест на высоте или в глубине.

258. Перед въездом в узкий проезд водители останавливают автопогрузчики и машины напольного электрифицированного транспорта и убеждаются в отсутствии на пути работников и других лиц и посторонних предметов.

259. Перед въездом машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта в грузовой лифт или подъемник необходимо убедиться, что он достаточной грузоподъемности. К грузовому лифту или подъемнику машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта приближаются медленно и въезжают в него в том случае, когда грузовой лифт или подъемник находятся на одном уровне с полом. После въезда машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта в грузовой лифт или подъемник водители включают стояночный тормоз, опускают груз и вынимают ключ из выключателя цепи управления.

260. Перевозка пассажиров на автопогрузчиках и машинах напольного безрельсового электрифицированного транспорта допускается при условии, если на них оборудованы места для их размещения.

261. При механизированной погрузке грузов на платформу электротележек водители включают стояночный тормоз, вынимают ключ из выключателя цепи управления, покидают рабочее место, отходят на безопасное расстояние и наблюдают за погрузкой.

262. Транспортирование грузов производится в таре или оснастке, указанной в технологической документации на транспортирование данного груза, и должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.3.010.

263. Крупногабаритные грузы допускается транспортировать без тары в соответствии с технологической документацией, разработанной для перемещения данного вида груза.

264. Мелкоштучные грузы транспортируют в специальной таре, заполненной ниже уровня ее бортов.

Металлическая стружка, сыпучие материалы во избежание засорения платформы перевозятся в контейнерах, ящиках.

Круглый материал подклинивают и привязывают к платформе.

265. Транспортирование баллонов для хранения и транспортирования сжатых, сжиженных и растворенных газов производится в горизонтальном положении обязательно с прокладками между баллонами. В качестве прокладок могут применяться деревянные бруски с вырезанными гнездами для баллонов, веревочные или резиновые кольца толщиной не менее 25 мм (по два кольца на баллон) и другие прокладки, предохраняющие баллоны от ударов друг о друга. Баллоны не должны выступать за габариты платформы. Баллоны емкостью более 12 л транспортируются с навернутыми колпаками.

266. Транспортирование прицепных тележек и буксировка неисправных автопогрузчиков, машин напольного электрифицированного транспорта производится на жесткой сцепке с учетом условий безопасности движения.

267. При выполнении погрузочно-разгрузочных, транспортных и складских работ с применением погрузчиков вилочные захваты подводят под груз на малой скорости, груз захватывают при наклоне вил вперед.

Не допускается поднимать груз при отсутствии под ним просвета для свободного прохода вилочного захвата, отрывать погрузчиком примерзший или прикрепленный груз, захватывать груз одной вилой погрузчика.

268. Масса перемещаемого погрузчиком груза не должна превышать грузоподъемность, указанную в эксплуатационных документах организации – изготовителя погрузчика.

269. Работа грузозахватного приспособления производится при скорости движения погрузчика не более 1–1,5 км/ч.

Груз на грузозахватном приспособлении погрузчиков располагают симметрично, чтобы он не выходил вперед более чем на 1/3 его длины.

270. Груз на вилах погрузчиков располагают равномерно по ширине вил, при этом масса груза, расстояние от центра тяжести до спинки вил, высота подъема должны соответствовать значениям, указанным изготовителем погрузчиков.

Высота укладки груза на вилах погрузчика должна обеспечивать обзорность водителя на открытых площадках на расстоянии не менее 8 м, на складах – не менее 5 м.

При перемещении и штабелировании тару следует устанавливать на вилах в один ярус. Перемещение тары, установленной в два и более яруса, допускается при обеспечении крепления штабеля от опрокидывания и видимости проезжей части дороги.

271. При движении погрузчика рабочий орган (вилы, грузозахватное приспособление) должен быть поднят над уровнем земли (дорожного покрытия) на 0,3 м (транспортное положение), а грузоподъемник отклонен назад до упора.

Не допускается транспортировать груз волоком, при неустойчивом его положении, возможном его падении, если он закрывает обзорность пути или превышает грузоподъемность данного транспорта.

Крупногабаритные грузы, ограничивающие обзорность для водителя, следует транспортировать в сопровождении проинструктированного сигнальщика.

272. При маневрировании погрузчиков с поднятым грузом не допускается резкое торможение, изменение наклона грузоподъемника, а также опускание и поднимание груза.

Во избежание опрокидывания наклонять грузоподъемник вперед с поднятым грузом допускается только при наличии опоры под вилами.

273. При транспортировании грузов погрузчики и электроштабелеры должны съезжать с уклона задним ходом, а въезжать на подъем – передним ходом.

274. Транспортирование длинномерных грузов производится на дорогах с ровным покрытием. При этом груз обвязывают, чтобы исключить возможность его развала или падения.

275. Укладку грузов в штабели производят погрузчиками, оборудованными кабинами или защитными решетками над рабочими местами водителей, защитными ограждениями каретки грузоподъемного устройства.

Стаскивать груз погрузчиком со штабеля не допускается.

276. При потере устойчивости погрузчиков груз немедленно опускают вниз.

277. Для обслуживания погрузчиков с крановой стрелой выделяют стропальщиков.

Для строповки, зацепки и обвязки грузов применяют исправные съемные грузозахватные приспособления, соответствующие характеру и массе груза.

Строповку, зацепку и обвязку грузов производят в соответствии с разработанными способами строповки, зацепки и обвязки грузов, приведенными в технологической документации.

278. Погрузчики с безблочной крановой стрелой применяют для захвата и подъема контейнеров, ящиков и крупногабаритных грузов.

Подъем грузов производят за специально предназначенные для этого петли, рым-болты, цапфы.

279. Перед поднятием груза следует убедиться, что вылет стрелы соответствует массе поднимаемого груза.

При подъеме груза массой, близкой к максимальной грузоподъемности для данного вылета стрелы, необходимо предварительно поднять груз на высоту не более 0,2–0,3 м, убедиться в устойчивости погрузчика, исправности тормозов и правильности строповки, после чего поднимать его на нужную высоту.

280. При перемещении груза крановой стрелой применяют оттяжки (расчалки) или легкие прочные багры для предотвращения его раскачивания.

Горизонтальное перемещение груза производится на высоте не менее 0,5 м над встречающимися на пути предметами. Не допускается нахождение людей на расстоянии менее 1 м от противовеса стрелы при ее повороте.

281. При движении погрузчика без груза ось стрелы должна располагаться по центральной оси погрузчика, а стрела должна быть закреплена в этом положении.

282. Погрузчики с ковшовым захватом применяются для работы с сыпучими грузами. При транспортировании груза ковш следует поднимать на высоту 0,3–0,5 м над рабочей площадкой.

283. Водителям автопогрузчиков и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта не допускается:

283.1. передавать управление автопогрузчиками и машинами напольного безрельсового электрифицированного транспорта другим лицам без указания своего непосредственного руководителя;

283.2. производить ремонт автопогрузчиков и машин напольного электрифицированного транспорта без разрешения лица, ответственного

за своевременный осмотр и ремонт автопогрузчиков и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта;

283.3. работать на неисправных автопогрузчиках и машинах напольного безрельсового электрифицированного транспорта;

283.4. поднимать, опускать, перевозить работников и других лиц на сменных грузозахватных приспособлениях, а также перевозить работников на платформах электротележек и в транспортных прицепах, буксируемых электротягачами;

283.5. пользоваться при осмотре погрузчиков и машин напольного электрифицированного транспорта открытым огнем, курить вблизи места зарядки аккумуляторных батарей;

283.6. оставлять автопогрузчики и машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта в проездах, проходах, на путях движения транспорта, железнодорожных переездах, уклонах дорог, а также покидать погрузчики и электроштабелеры при поднятом грузе;

283.7. использовать дополнительный противовес для увеличения грузоподъемности;

283.8. работать на автопогрузчиках и машинах напольного безрельсового электрифицированного транспорта во взрывоопасной или воспламеняющейся среде.

284. При поломке или обнаружении неисправности (тормоза, рулевого управления, звукового сигнала и тому подобного), угрожающей безопасности водителя или безопасности находящихся рядом работников или других лиц, водитель прекращает работу и сообщает об этом своему непосредственному руководителю.

285. Покидая автопогрузчик и машину напольного безрельсового электрифицированного транспорта, водитель включает стояночный тормоз, опускает подъемную платформу, вилы или грузозахватное приспособление, извлекает ключ из включателя (выключателя) зажигания автопогрузчика, выключателя цепи управления машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта, отсоединяет вилку разрывного устройства.

ГЛАВА 14. СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ И РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

286. Строительство (процесс, охватывающий комплекс строительных, монтажных, транспортных, вспомогательных и других работ, а также организационно-технических мероприятий по возведению новых, реконструкции, ремонту и реставрации существующих зданий, сооружений и их комплексов, инженерной инфраструктуры, благоустройству территории объектов) осуществляется при наличии утвержденной проектной документации.

Состав, порядок и согласование проектной документации устанавливается строительными нормами Республики Беларусь СНБ 1.03.02-96 «Состав, порядок разработки и согласования проектной документации в строительстве», утвержденными приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 4 октября 1996 г. № 344.

287. Организация строительного производства при строительстве новых, а также расширении и реконструкции действующих объектов (предприятий, зданий, сооружений и их комплексов) осуществляется в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП 3.01.01-85 «Организация строительного производства», утвержденными постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 2 сентября 1985 г. № 140.

288. Не допускается осуществление строительно-монтажных работ без утвержденных проекта организации строительства и проекта производства работ. Не допускаются отступления от решений проектов организации строительства и проектов производства работ без согласования с организациями, разработавшими и утвердившими их.

289. В процессе производства строительно-монтажных работ при строительстве новых, реконструкции, расширении и техническом перевооружении действующих предприятий, зданий и сооружений следует соблюдать, а также учитывать при разработке проектов производства работ требования СНиП III-4-80 «Техника безопасности в строительстве», утвержденных постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 9 июня 1980 г. № 82.

290. Перед началом выполнения строительно-монтажных работ на территории действующей организации заказчик (действующая организация) и генеральный подрядчик с участием субподрядчиков оформляют акт-допуск согласно приложению 2. Актом-допуском выделяется участок для проведения работ, устанавливаются организационные и технические мероприятия, обеспечивающие безопасность этих работ.

Ответственность за соблюдение мероприятий, предусмотренных актом-допуском, несут руководители строительно-монтажных организаций и действующей организации.

291. До начала строительства объекта выполняются подготовительные работы по организации стройплощадки, необходимые для обеспечения безопасности строительства, включая:

устройство ограждения территории стройплощадки в соответствии с проектом производства работ;

освобождение строительной площадки для строительства объекта (расчистка территории, снос строений), планировку территории, водоотвод (при необходимости понижение уровня грунтовых вод) и перекладку коммуникаций;

устройство временных автомобильных дорог, прокладку сетей временного электроснабжения, освещения, водопровода, связи;

завоз и размещение на территории стройплощадки или за ее пределами инвентарных санитарно-бытовых, производственных и административных зданий и сооружений;

устройство крановых путей, мест складирования материалов и конструкций.

292. Требования безопасности к организации производства строительно-монтажных и ремонтно-строительных работ устанавливаются в текстовой части проектов производства работ, технологических карт на вы-

полнение отдельных видов работ, карт технологических процессов, технических решений и организационных мероприятий по обеспечению безопасности труда и санитарно-гигиеническому обеспечению работников, выполняющих эти работы.

Карты технологического процесса на выполнение отдельных видов работ должны быть привязаны к конкретному объекту строительства (реконструкции, ремонта, реставрации).

Работники перед началом работ знакомятся с проектом производства работ под роспись.

293. В состав проектов производства работ включаются технические решения:

по обеспечению монтажной технологичности конструкций и оборудования, снижению объемов и трудоемкости работ, выполняемых в условиях производственной опасности;

по организации рабочих мест в соответствии с требованиями техники безопасности и производственной санитарии, санитарно-бытовому обслуживанию работников;

по применению технических средств безопасности, устройств, приспособлений, средств коллективной и индивидуальной защиты работников;

по предупреждению опасности падения работников с высоты;

по обеспечению безопасности работ, выполняемых с применением строительных машин;

по предупреждению падения конструкций, изделий или материалов с высоты при перемещении их грузоподъемным краном или при потере устойчивости в процессе монтажа или складирования;

по обеспечению защиты работников от поражения электрическим током, воздействия шума, вибрации, вредных веществ в воздухе рабочей зоны и других вредных производственных факторов.

294. Для предупреждения опасности падения работников с высоты предусматривают:

сокращение объемов верхолазных работ;

первоочередное устройство постоянных ограждающих конструкций (стен, панелей, ограждений балконов и проемов) и временных ограждающих устройств;

места и способы крепления страховочных канатов и предохранительных поясов, пути и средства подъема (спуска) работников к местам производства работ;

средства подмащивания для выполнения данного вида работ или данной операции;

полуавтоматические и автоматические грузозахватные устройства, уменьшающие или исключающие участие работников в выполнении операций по строповке и расстроповке однородных грузов на высоте.

295. Для предупреждения опасности падения конструкций, изделий или материалов с высоты при перемещении их грузоподъемным краном

или при потере устойчивости в процессе монтажа или складирования предусматривают:

средства контейнеризации и тару для перемещения штучных и сыпучих материалов, бетона и раствора с учетом характера перемещаемого груза и удобства подачи его к месту работ;

съемные грузозахватные приспособления, соответствующие массе и характеру поднимаемого груза, с учетом числа ветвей и угла их наклона, условий строповки и монтажа;

способы строповки или зацепки грузов, обвязки деталей и узлов машин, обеспечивающие подачу элементов в положение, соответствующее или близкое к проектному;

приспособления для устойчивого хранения элементов конструкций;

порядок и способы складирования изделий, материалов, оборудования;

способы окончательного закрепления конструкций и временного закрепления разбираемых элементов при демонтаже конструкций зданий и сооружений;

способы удаления отходов и мусора;

устройство защитных перекрытий (настилов) или козырьков при выполнении работ по одной вертикали.

296. Для обеспечения безопасности работ, выполняемых с применением строительных машин (механизмов), предусматривают:

выбор типов машин, места их установки и режима работы в соответствии с параметрами, предусмотренными технологией и условиями строительства;

мероприятия, исключающие действие вредных и опасных факторов на машиниста и работающих вблизи людей;

использование технических средств по ограничению пути движения или угла поворота машины и средств связи машиниста с работающими (звуковой сигнализации, радио- и телефонной связи) при выполнении машинами работ в условиях ограниченных пространства и обзора рабочей зоны;

особые условия установки машины в зоне призмы обрушения на насыпной грунт или специальные конструкции.

297. Для обеспечения защиты от поражения электрическим током предусматривают:

указания по устройству временных электроустановок, выбору трасс и определению напряжения временных силовых и осветительных электросетей, способа ограждения токоведущих частей и расположению вводно-распределительных систем и приборов;

заземление металлических частей электрооборудования и исполнение заземляющих контуров;

дополнительные защитные мероприятия при производстве работ в помещениях с повышенной опасностью и особо опасных, а также при выполнении работ в аналогичных условиях вне помещений;

складирование изделий, материалов, оборудования с помощью грузоподъемных кранов за пределами охранной зоны воздушных линий электропередачи.

298. Для обеспечения защиты работников от воздействия вредных производственных факторов:

определяют участки работ, на которых в соответствии с принятой технологией возможно возникновение вредных производственных факторов, средства защиты работников от воздействия вредных производственных факторов;

предусматривают при необходимости специальные меры по очистке от вредных веществ технологических стоков и выбросов.

299. К основным организационным мероприятиям по обеспечению безопасности труда, включаемым в состав проектов производства работ, относятся:

определение работ, выполняемых по наряду-допуску;

совместные мероприятия генерального подрядчика и заказчика по производству работ на территории действующей организации и вблизи эксплуатируемых зданий, сооружений, инженерного оборудования, сетей и систем;

совместные мероприятия генерального подрядчика, заказчика и субподрядчика по обеспечению безопасности при совмещении отдельных видов работ.

300. В картах технологического процесса, технологических картах на выполнение отдельных видов строительно-монтажных и ремонтно-строительных работ указываются:

безопасные методы производства работ и последовательность выполнения отдельных операций;

оборудование, инструменты и приспособления, необходимые для безопасного проведения работ;

опасные и вредные производственные факторы, которые могут возникнуть при выполнении работ, мероприятия по предупреждению их воздействия на работников, средства защиты работников.

301. При организации строительной площадки, размещении участков работ, рабочих мест, проездов строительных машин и транспортных средств, проходов для людей следует установить опасные для людей зоны, в пределах которых постоянно действуют или потенциально могут действовать опасные производственные факторы.

Опасные зоны должны быть обозначены знаками безопасности и надписями установленной формы.

302. К зонам постоянно действующих опасных производственных факторов следует относить зоны:

вблизи от неизолированных токоведущих частей электроустановок;

вблизи от неогражденных перепадов по высоте на 1,3 м и более;

в местах, где содержатся вредные вещества в концентрациях, выше предельно допустимых, или воздействует шум интенсивностью, выше предельно допустимой.

303. К зонам потенциально действующих опасных производственных факторов следует относить:

участки территории вблизи строящегося здания (сооружения); этажи (ярусы) зданий и сооружений в одной захватке, над которыми происходит монтаж (демонтаж) конструкций или оборудования;

зоны перемещения машин, оборудования или их частей, рабочих органов; места, над которыми происходит перемещение грузов грузоподъемными кранами.

304. На границах зон постоянно действующих опасных производственных факторов должны быть установлены в соответствии с ГОСТ 23407-78 «Ограждения инвентарные строительных площадок и участков производства строительно-монтажных работ. Технические условия», утвержденным постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 13 декабря 1978 г. № 232 (далее – ГОСТ 23407), предохранительные защитные ограждения, а зон потенциально действующих опасных производственных факторов – сигнальные ограждения или знаки безопасности.

При производстве работ в указанных зонах следует осуществлять организационно-технические мероприятия, обеспечивающие безопасность работающих.

Проемы, в которые могут упасть работники, надежно закрывают или ограждают и обозначают в соответствии с ГОСТ 12.4.026.

305. При строительстве объектов с применением грузоподъемных кранов в случаях, когда в опасные зоны попадают соседние здания и сооружения, в которых находятся люди, транспортные или пешеходные дороги (тротуары), в проекте организации строительства должны быть предусмотрены решения (мероприятия) по обеспечению безопасности людей, в том числе:

перенесение транспортных и пешеходных дорог, а также входов и выходов из эксплуатируемого здания за пределы опасных зон;

защита оконных и дверных проемов, попадающих в опасную зону, специально предназначенными для этого предохранительными ограждениями;

выселение (удаление) людей из зданий и сооружений, конструкции которых не обеспечивают безопасность людей при случайном падении на эти конструкции перемещаемых грузов, или выполнение мероприятий, предусматривающих отсутствие людей в определяемых проектом организации строительства опасных зонах указанных зданий и сооружений во время производства строительно-монтажных работ.

Допускается проведение работ без выселения (удаления) людей из указанных зданий и сооружений (кроме детских, лечебных и учебных заведений, театров, кинотеатров, клубов, стадионов, магазинов и других мест, где возможно одновременное массовое нахождение людей) при условии применения технических решений, исключающих возникновение опасных факторов в местах нахождения людей.

306. Рабочие места и проходы к ним, расположенные на расстоянии менее 2 м от границы перепада по высоте 1,3 м и более, ограждают вре-

менными инвентарными ограждениями в соответствии с ГОСТ 12.4.059-89 «Система стандартов безопасности труда. Строительство. Ограждения предохранительные инвентарные. Общие технические условия», утвержденным постановлением Государственного строительного комитета СССР от 13 апреля 1989 г. № 66. При невозможности устройства ограждений или в случае кратковременного периода нахождения работников на высоте для закрепления одного или более работников карабином стропа предохранительного пояса устанавливают страховочные канаты в соответствии с ГОСТ 12.4.107-82 «Система стандартов безопасности труда. Строительство. Канаты страховочные. Общие технические условия», утвержденным постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 25 декабря 1981 г. № 234, сети или защитные полотнища.

307. Рабочие места, проходы к рабочим местам, настилы лесов и подмостей должны поддерживаться в безопасном состоянии, не загромождаться, периодически в процессе работы и ежедневно после окончания работы очищаться от мусора, в зимнее время – от снега и наледи и при необходимости посыпаться песком.

Подходы к рабочим местам, а также проходы на площадках и рабочих местах должны отвечать следующим требованиям:

ширина одиночных проходов к рабочим местам и на рабочих местах должна быть не менее 0,6 м, высота в свету – не менее 1,8 м;

проходы с уклоном более 20° оборудуются трапами или лестницами с перилами;

лестницы или скобы, применяемые для подъема или спуска работников на рабочие места, расположенные на высоте более 5 м, должны быть оборудованы устройствами для закрепления фала предохранительного пояса.

308. Для организации и проведения строительно-монтажных и ремонтно-строительных работ на высоте применяются инвентарные леса, подмости, вышки передвижные, люльки электрические подвесные, лестницы и другие средства подмащивания.

309. Средства подмащивания, применяемые для размещения работников и материалов при возведении, реконструкции и ремонте зданий и сооружений, должны соответствовать требованиям ГОСТ 24258-88 «Средства подмащивания. Общие технические условия», утвержденного постановлением Государственного строительного комитета СССР от 28 ноября 1988 г. № 237, государственных стандартов и технических условий на средства подмащивания конкретного типа.

310. Неинвентарные деревянные леса и подмости изготавливают в соответствии с проектной документацией.

Все основные элементы лесов и подмостей рассчитываются на прочность, а леса и подмости в целом – на устойчивость.

311. Пиломатериалы, используемые при сооружении (изготовлении) лесов и подмостей, должны быть прямослойными, прочными, без крупных сучков, червоточины, сухой гнили и других дефектов, могущих повлиять на прочность. Лестницы, доски и брус должны быть неокрашен-

ными для того, чтобы можно было легко обнаружить дефекты. Гвозди должны быть забиты по шляпку и защищены от извлечения.

312. Рабочие настилы неинвентарных лесов и подмостей (независимо от высоты расположения от поверхности земли или перекрытия) должны быть ровными и прочными, иметь соответствующие размеры для безопасного выполнения конкретных работ.

Ширина рабочих настилов должна быть для каменных работ – не менее 2 м, для штукатурных – 1,5 м, для малярных и монтажных – 1 м.

Зазоры между элементами настила должны быть не более 5 мм. Рабочие настилы, применяемые при выполнении штукатурных или малярных работ в местах, под которыми ведутся другие работы или есть проход, должны иметь настил без зазоров.

Во избежание смещения в процессе нормальной эксплуатации рабочие настилы закрепляются или фиксируются на опорных поверхностях.

В случае необходимости защиты работников от падающих предметов рабочие настилы снабжаются защитными экранами достаточной прочности и размеров.

313. Рабочие настилы, расположенные на высоте 1,3 м и более от поверхности земли или перекрытия, оборудуются перильным и бортовым ограждением. Высота перил ограждения должна быть не менее 1,1 м, бортового ограждения – 0,15 м. Ограждение должно иметь не менее одного промежуточного горизонтального элемента или сетку. Расстояние между горизонтальными элементами – не более 0,45 м.

314. Леса высотой более 4 м допускаются к эксплуатации после приемки их комиссией с оформлением акта.

Акт приемки лесов утверждается главным инженером (техническим директором) организации, принимающей леса в эксплуатацию. Допускается утверждение акта приемки лесов, сооружаемых подрядной организацией для своих нужд, начальником структурного подразделения этой организации.

До утверждения акта работы с лесов не допускаются.

315. Леса и подмости высотой до 4 м подлежат приемке производителем работ (прорабом), мастером или другим руководителем, ответственным за безопасное проведение строительно-монтажных и ремонтно-строительных работ, с записью в журнале приемки и осмотра лесов и подмостей.

316. В процессе эксплуатации леса и подмости подлежат осмотру регулярно в сроки, предусмотренные техническими условиями на леса, а также каждый раз после перерыва в эксплуатации, воздействия экстремальных погодных или сейсмических условий, других обстоятельств, могущих повлиять на их прочность и устойчивость.

Осмотр лесов и подмостей производится:

в ремонтно-строительных организациях – ежедневно мастером или другим руководителем, ответственным за безопасное проведение ремонтно-строительных работ;

в строительно-монтажных организациях – перед началом работ ежедневно работниками, выполняющими работу с лесов, и не реже 1 раза в 10 дней прорабом или мастером.

Результаты осмотра записываются в журнал приемки и осмотра лесов и подмостей.

317. Работы по монтажу (демонтажу) инвентарных лесов, сооружению (разборке) неинвентарных деревянных лесов, установке (снятию) защитных, предохранительных и сигнальных ограждений рабочих мест и проходов к ним проводятся под непосредственным руководством мастера, прораба.

318. Допуск работников для выполнения кровельных и других работ на крышу здания осуществляется после осмотра прорабом или мастером совместно с бригадиром (ответственным исполнителем работ) исправности несущих конструкций крыши и ограждений.

319. При проведении работ на крышах с уклоном более 20°, на крышах с покрытием из асбестоцементных листов, черепицы и других материалов, не рассчитанных на нагрузки от веса работников, устраивают прочные трапы шириной не менее 0,3 м с поперечными планками для упора ног.

320. При проведении работ на крышах с уклоном более 20°, а также на расстоянии менее 2 м от неогражденных перепадов по высоте 1,3 м и более независимо от уклона крыши работники обеспечиваются предохранительными поясами. Места крепления предохранительных поясов указываются в проектах производства работ, наряде-допуске.

321. При проведении кровельных работ с применением рулонных материалов на основе нефтяных битумов выполняются требования ГОСТ 12.3.040-86 «Система стандартов безопасности труда. Строительство. Работы кровельные и гидроизоляционные. Требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 24 декабря 1985 г. № 249.

322. Перед разборкой или сносом строений разрабатываются мероприятия по обеспечению безопасного выполнения этих работ.

До начала работ строения, подлежащие разборке, отключают от инженерных сетей и принимают меры против их повреждения. Отключение инженерных сетей осуществляется организациями (подразделениями), в ведении которых находятся инженерные сети, с оформлением соответствующей документации. Работы по разборке и сносу строений проводятся под непосредственным руководством мастера, прораба.

323. Территория, на которой производится разборка зданий, ограждается.

Материалы, получаемые при разборке зданий, складируются на специально отведенных для этого площадках.

Материал от разборки деревянных конструкций, пригодный для дальнейшего использования, перед его складированием освобождается от выступающих гвоздей и скоб.

324. Не допускается разбирать строения одновременно в нескольких ярусах по одной вертикали, а также обрушивать разбираемые конструкции на перекрытия.

325. Применяемые при разборке строений машины и механизмы следует размещать вне зоны обрушения конструкций. В случае применения способа «валки» длина рабочих канатов должна быть в три раза больше высоты строения.

326. При обрушении конструкций зданий (сооружений), подлежащих сносу при помощи клина-молота или шара-молота, находиться у здания (сооружения) на расстоянии менее его высоты не допускается.

327. Неустойчивые конструкции, находящиеся в зоне выполнения работ, следует раскрепить стойками, подкосами или другими средствами. Не допускается оставлять конструкции или их отдельные элементы без соответствующего дополнительного крепления, если имеется опасность их обрушения (падения) под воздействием ветра или других факторов.

328. При разборке, разрушении зданий, сооружений, а также при уборке отходов, остаточных материалов, мусора следует предусматривать меры по уменьшению пылеобразования.

Работающие в условиях запыленности должны быть обеспечены средствами защиты органов дыхания от поступления в них пыли и микроорганизмов (плесени, грибков, их спор и другого).

329. Все лица, находящиеся на строительной площадке, обязаны носить защитные каски.

ГЛАВА 15. ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ

330. До начала производства земляных работ в местах расположения действующих подземных инженерных сетей разрабатываются и согласовываются с организациями, эксплуатирующими эти сети, мероприятия по обеспечению безопасности труда.

Расположение подземных инженерных сетей и систем на местности обозначается соответствующими знаками и надписями.

331. Производство земляных работ в местах расположения действующих подземных инженерных сетей и систем осуществляется под непосредственным руководством мастера, прораба (другого ответственного за их производство должностного лица).

Производство земляных работ в охранной зоне электрических кабелей, находящихся под напряжением, или действующего газопровода осуществляется под наблюдением представителей организаций, эксплуатирующих электрические кабели и газопроводы.

332. При производстве земляных работ до начала выемки грунта руководитель работ (мастер, прораб) должен:

удостовериться, что земляные работы не окажут какого-либо воздействия на близлежащие сооружения, конструкции или автомобильные дороги;

уточнить положение подземных водопроводных, газовых, канализационных, электрических и других инженерных сетей;

принять меры по отключению или перекрытию инженерных сетей, а при невозможности отключения или перекрытия инженерных сетей – меры по их защите;

определить способы ведения земляных работ.

333. Котлованы и траншеи, разрабатываемые на улицах, проездах, во дворах населенных пунктов, а также в местах, где происходит движение людей или транспорта, ограждаются защитным ограждением с учетом требований ГОСТ 23407. На ограждении устанавливают соответствующие знаки и наносят надписи, а в темное время суток или в условиях недостаточной видимости – световую сигнализацию.

Места перехода людей через траншеи оборудуют переходными мостиками с перилами, освещаемыми в ночное время.

334. Грунт, извлеченный из котлована или траншеи, размещают на расстоянии не менее 0,5 м от бровки выемки. Валуны, камни, отслоения грунта, обнаруженные на откосах, удаляют.

Разрабатывать грунт в котлованах и траншеях методом подкопа не допускается.

335. Способы защиты стен котлованов и траншей от обрушения, крутизна откосов, виды креплений и порядок их установки указываются в технических решениях по предупреждению опасности обрушения грунта при производстве земляных работ, включаемых в состав проекта производства работ.

336. Перемещение, установка и работа машин вблизи выемок (котлованов, траншей, канав и тому подобного) с неукрепленными откосами разрешается только за пределами призмы обрушения грунта на расстоянии, установленном проектом производства работ.

При отсутствии соответствующих указаний в проекте производства работ допустимое расстояние по горизонтали от основания откоса выемки до ближайших опор машин принимается согласно приложению 4.

337. Производство работ, связанных с нахождением работников в выемках с вертикальными стенками без крепления в песчаных, пылевато-глинистых и талых грунтах выше уровня грунтовых вод и при отсутствии вблизи подземных сооружений, допускается при их глубине не более, м:

1,0 – в неслежавшихся насыпных и природного сложения песчаных грунтах;

1,25 – в супесях;

1,5 – в суглинках и глинах.

Производство работ, связанных с нахождением работников в выемках с откосами без креплений в насыпных, песчаных и пылевато-глинистых грунтах выше уровня грунтовых вод (с учетом капиллярного поднятия) или грунтах, осушенных с помощью искусственного водопонижения, допускается при глубине выемки и крутизне откосов согласно приложению 5.

338. Крутизна откосов выемок глубиной более 5 м во всех случаях и глубиной менее 5 м при гидрологических условиях и видах грунтов, не предусмотренных предыдущим пунктом настоящих Правил, а также откосов, подвергающихся увлажнению, устанавливается проектом.

339. Конструкция крепления вертикальных стенок выемок глубиной до 3 м в грунтах естественной влажности должна быть, как правило,

выполнена по типовым проектам. При большей глубине, а также при сложных гидрогеологических условиях крепление выполняется по индивидуальному проекту.

При установке креплений верхняя часть их должна выступать над бровкой выемки не менее чем на 0,15 м.

340. В случае, когда котлован представляет угрозу безопасности строения, в котором работают люди, принимают меры по защите строения от разрушения.

341. Стены котлованов или траншей подвергают тщательному осмотру:

ежедневно до начала работ;

при перерывах в работах свыше одних суток;

после неожиданного обвала грунта;

после существенного повреждения опор крепления стен;

после сильного ливня, мороза, снегопада, оттепели или других климатических изменений, способных нарушить устойчивость стен котлованов и траншей;

при обнаружении группы валунов.

342. Производство работ в котлованах и траншеях с откосами, подвергающимися увлажнению, допускается только после осмотра руководителем работ (мастером, прорабом) состояния грунта откосов.

343. Перед допуском работников в котлованы или траншеи глубиной более 1,3 м проверяется устойчивость откосов или крепления стен. Деревянные детали креплений, подвергающиеся воздействию изменяющихся погодных условий, регулярно осматриваются для выявления дефектов: трещин, гниения и другого. Подпорки, клинья и тому подобные детали креплений не должны иметь прогибов и деформаций.

344. При проведении земляных работ, связанных с электропрогревом грунта, выполняют требования ГОСТ 12.1.013-78 «Система стандартов безопасности труда. Строительство. Электробезопасность. Общие требования», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 18 сентября 1978 г. № 180 (далее – ГОСТ 12.1.013).

Прогреваемую площадь ограждают, обозначают соответствующими знаками и надписями, в ночное время освещают. Нахождение работников на участках прогреваемой площади, находящейся под напряжением, не допускается.

ГЛАВА 16. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ

345. Погрузка, разгрузка и размещение грузов производятся в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009, ГОСТ 12.3.020, других нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда при проведении конкретных видов погрузочно-разгрузочных работ.

346. Для организации и проведения погрузочно-разгрузочных работ в соответствии с требованиями охраны труда руководитель организации

приказом из числа специалистов и руководителей структурных подразделений назначает лиц, ответственных за безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ.

347. Лица, ответственные за безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ проходят в установленном порядке проверку знания особенностей технологического процесса, требований правил устройства и безопасной эксплуатации подъемно-транспортного оборудования и других нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда при проведении конкретных видов погрузочно-разгрузочных работ.

348. К выполнению погрузочно-разгрузочных работ допускаются лица, прошедшие в установленном порядке медицинский осмотр, обучение, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда.

349. Перемещение грузов массой более 20 кг в технологическом процессе должно производиться с помощью подъемно-транспортных устройств или средств механизации.

Перемещение грузов в технологическом процессе на расстояние более 25 м должно быть механизировано.

350. Поднимать и перемещать грузы вручную необходимо при соблюдении норм, установленных законодательством.

351. На работах с применением женского труда должны соблюдаться Предельные нормы подъема и перемещения тяжестей женщинами вручную, утвержденные постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 8 декабря 1997 г. № 111 (Бюллетень нормативно-правовой информации, 1998 г., № 2). В соответствии с указанными нормами предельно допустимая масса груза при подъеме и перемещении тяжестей женщинами вручную:

при чередовании с другой работой (до 2 раз в час) – 10 кг;

постоянно в течение рабочей смены – 7 кг.

Суммарная масса грузов, перемещаемых женщиной в течение каждого часа смены, с рабочей поверхности до 350 кг; с пола – до 175 кг. В массу поднимаемого и перемещаемого груза включается масса тары и упаковки. При перемещении грузов на тележках или в контейнерах прилагаемое усилие не должно превышать 10 кг. Расстояние, на которое перемещается груз вручную, не должно превышать 5 м, высота подъема груза с пола ограничивается 1 м, а с рабочей поверхности (стол и другое) – 0,5 м.

352. На работах с применением труда несовершеннолетних работников должны соблюдаться Нормы предельно допустимых величин подъема и перемещения тяжестей вручную подростками от 14 до 18 лет, утвержденные постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 18 декабря 1997 г. № 116 (Бюллетень нормативно-правовой информации, 1998 г., № 2). Предельно допустимые величины подъема и перемещения тяжестей вручную подростками от 14 до 18 лет указаны в таблице согласно приложению 3.

353. При переноске тяжестей грузчиками для мужчин допускается максимальная нагрузка 50 кг.

354. Для производства погрузочно-разгрузочных работ оборудуются специально отведенные участки, площадки.

Места производства погрузочно-разгрузочных работ должны иметь твердое основание, обеспечивающее устойчивость подъемно-транспортного оборудования, складируемых материалов и транспортных средств, а также соответствующее установленным нормам естественное и искусственное освещение.

В местах постоянной погрузки и разгрузки транспортных средств и железнодорожных вагонов устраиваются стационарные эстакады или навесные площадки для стропальщиков.

355. На площадках для укладки грузов обозначаются границы штабелей, проходов и проездов между ними, не допускается размещать грузы в проходах и проездах.

Ширина проездов должна обеспечивать безопасность движения транспортных средств и подъемно-транспортного оборудования.

356. Движение транспортных средств в местах производства погрузочно-разгрузочных работ организовывается по транспортно-технологической схеме с установкой соответствующих дорожных знаков по СТБ 1140, а также знаков, принятых на железнодорожном, водном и воздушном транспорте.

357. Рампа со стороны подъезда транспортных средств должна иметь ширину не менее 1,5 м с уклоном не более 5 %. Ширина эстакады, предназначенной для перемещения на ней транспортных средств, должна иметь ширину не менее 3 м.

358. Грузовые столы, рампы, эстакады и другие сооружения оборудуются колесоотбойными предохранительными устройствами, препятствующими съезду и опрокидыванию транспортных средств.

359. При проведении погрузки и разгрузки вблизи здания расстояние между зданием и транспортным средством с грузом должно быть не менее 0,8 м.

360. Погрузку и выгрузку опасных грузов производят под руководством лица, ответственного за безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ.

361. Производство погрузочно-разгрузочных работ с опасными грузами при несоответствии тары и упаковки требованиям стандартов и технических условий на данную продукцию, при неисправности тары, а также при отсутствии маркировки и знаков опасности не допускается.

Маркировка и знаки опасности на таре и упаковке должны соответствовать ГОСТ 19433-88 «Грузы опасные. Классификация и маркировка», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 августа 1988 г. № 2957.

362. Не допускается проводить погрузочно-разгрузочные работы на пути движения железнодорожного транспорта, транспортных средств, а также в местах переходов и переездов.

363. При производстве погрузочно-разгрузочных работ в зимнее время площадки и подходы к ним очищаются от снега и льда и посыпаются песком.

364. Погрузочно-разгрузочные работы в охранной зоне линии электропередачи производятся только при наличии наряда-допуска и в присутствии производителя работ.

365. При погрузке и выгрузке извести, цемента, зерна, пестицидов, минеральных удобрений и других пылящих грузов работники обеспечиваются респираторами, защитными очками.

366. При переноске длинномерных грузов работники должны находиться с одной стороны переносимого груза.

367. Для правильного размещения транспортных средств в местах погрузки сыпучих грузов из люков емкостей устанавливают указатели и наносят разграничительные полосы.

368. При погрузочно-разгрузочных работах навалочные и сыпучие грузы выбираются без подкопа.

Нахождение работников на штабелях этих грузов при погрузке и выгрузке не допускается.

369. Перед погрузкой и выгрузкой смерзшихся и слежавшихся грузов восстанавливают их сыпучесть.

370. На погрузку (разгрузку) вручную длинномерных грузов (длина груза превышает 1/3 длины кузова транспортных средств) выделяют не менее двух работников.

При одновременной укладке на транспортное средство длинномерных грузов различной длины более короткие необходимо располагать сверху.

Не допускается производить погрузку на транспортные средства длинномерных грузов, длина которых превышает длину кузова более чем на 2 м. Такие материалы перевозятся на прицепах-роспусках.

371. Высота груженого транспортного средства не должна превышать 4,0 м от поверхности дороги до высшей точки груза, а также не должна превышать габаритов мостов, путепроводов и тому подобного по пути следования.

372. При погрузке (разгрузке) бочек и других грузов цилиндрической формы, если отсутствуют специальные механизмы, применяют прочные канаты с крючками, а также тормозящие канаты с прочно закрепленными концами.

373. Бочки, фляги, бутыли и тому подобное устанавливают в кузове автомобиля плотно, крышками и пробками вверх, а в промежутки между грузами вставляются прочные деревянные прокладки и распорки.

374. Баллоны со сжатым газом в кузове транспортного средства укладывают в стеллажи с выемками по размеру баллонов, обитыми войлоком, имеющие приспособления, предохраняющие баллоны от соприкосновения друг с другом.

375. Стеклянная тара с кислотой, жидкими химикатами и тому подобными агрессивными жидкостями устанавливается горловинами (пробками) вверх, и каждое место груза закрепляется.

376. Штучные материалы закрепляют с целью предотвращения смещения их по кузову при движении транспортного средства.

377. Ящики и бочки укладывают плотно, исключая их падение при движении транспортного средства.

378. Открывают борта платформ и освобождают материалы от перевязывающей проволоки только после проверки устойчивости уплотненных материалов.

379. Лесоматериалы и другие длинномерные штучные грузы из кузова транспортных средств выгружают по наклонной плоскости, образуемой слегами из бревен, диаметром не менее 0,15 м. Количество слег должно быть не менее двух плюс по одной на каждые 2 м длины перемещаемых по ним материалов. Концы слег, располагаемые в кузове транспортного средства, оборудуются крючьями.

380. Разгрузку вручную бочек с легковоспламеняющимися и горючими жидкостями, барабанов с карбидом кальция производят по деревянным накатам (слегам). При накатке грузов на площадки или слеги работники находятся сбоку от перемещаемого груза.

381. При проведении погрузочно-разгрузочных работ на железнодорожном транспорте выполняются требования Правил охраны труда при погрузочно-разгрузочных работах на железнодорожном транспорте, утвержденных постановлением Белорусской железной дороги и Министерства труда Республики Беларусь от 28 июля 1998 г. № 19/71.

382. Подача железнодорожных вагонов, полувагонов и платформ к месту проведения погрузочно-разгрузочных работ осуществляется локомотивами.

Подачу железнодорожных вагонов, полувагонов и платформ на фронт погрузки (разгрузки) и передвижение их по фронту осуществляют с помощью специальных устройств, указанных в технологической документации.

Использовать погрузчики и другие транспортные средства для перемещения железнодорожных вагонов, полувагонов и платформ не допускается.

383. Не допускается:

переходить пути под вагонами;

во время маневрирования железнодорожного состава, при подаче вагонов, полувагонов и платформ к месту разгрузки или погрузки, ездить на автосцепках, подножках вагонов;

стоять на краю рампы, а также между рампой и движущимся вагоном при передвижении железнодорожных вагонов, полувагонов и платформ.

384. Железнодорожные вагоны, полувагоны, платформы, поставленные под погрузку (разгрузку), затормаживают с помощью тормозных башмаков, ограждают сигналами безопасности.

385. Перед разгрузкой железнодорожных вагонов, полувагонов, платформ осматривают состояние груза.

При обнаружении перекоса, излома стоек, ненадежной увязки груза и других неисправностей и недостатков сообщают о них лицу, ответственному за безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ.

386. Перед выгрузкой опасных грузов железнодорожные вагоны проветриваются принудительной или естественной вентиляцией через открытые двери и люки. При естественной вентиляции проветривание вагонов производится не менее 30 минут. Работники в период проветривания находятся с наветренной стороны вагона.

387. Открывание (закрывание) дверей вагонов, полувагонов и бортов платформ производится более опытными работниками. Остальные работники, находящиеся вблизи вагонов, полувагонов и платформ удаляются от них на безопасное расстояние.

Для открывания (закрывания) дверей и люков саморазгружающихся вагонов, полувагонов используются специальные устройства.

Использовать погрузчики и другие транспортные средства для открывания или закрывания дверей вагонов, полувагонов не допускается.

388. Электро- и автопогрузчики, используемые для работы внутри крытых железнодорожных вагонов, должны соответствовать требованиям ГОСТ 27270-87 «Машины напольного транспорта. Электро- и автопогрузчики для работы в контейнерах и крытых железнодорожных вагонах. Основные параметры и технические требования», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля 1987 г. № 1196.

389. Разгрузку железнодорожных вагонов, полувагонов, платформ начинают после ознакомления с технологическими документами и получения разрешения лица, ответственного за безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ.

390. При разгрузке железнодорожных вагонов, полувагонов и платформ груз разбирают уступами так, чтобы предупредить возможность падения отдельных ящиков или деталей. При этом не допускается:

390.1. одновременная разгрузка (погрузка) железнодорожных вагонов, полувагонов и платформ вручную и грузоподъемными кранами и механизмами, подъемно-транспортным оборудованием;

390.2. перемещение грузов грузоподъемными кранами над местом проведения ручной разгрузки грузов из вагонов, полувагонов и платформ;

390.3. загружать бункера железнодорожных вагонов при их открытых люках и затворах;

390.4. нахождение работников против люков или затворов при разгрузке бункеров железнодорожных вагонов;

390.5. разгружать груз на рельсовые пути и между путями, а также загромождать их какими бы то ни было предметами. Разгруженные материалы перемещают на место их хранения.

391. Погрузку и разгрузку навалочных и сыпучих грузов из железнодорожных вагонов, полувагонов, платформ производят механизированным способом.

392. Погрузка грузов на транспортные средства и разгрузка грузов грузоподъемными кранами производятся только при отсутствии водителя и других лиц в кабине транспортного средства. При опускании груза в кузов транспортного средства (прицепа, полуприцепа) в кузове не должны находиться люди.

393. Нахождение людей в полувагонах при загрузке и разгрузке их грузоподъемными кранами не допускается.

394. Погрузку и разгрузку негабаритных грузов, а также грузов неизвестной массы, сложной конфигурации производят под руководством лица, ответственного за безопасное производство работ кранами.

395. Для строповки предназначенного к подъему груза применяются стропы, соответствующие массе и характеру поднимаемого груза. При этом учитываются число ветвей и угол их наклона. Стропы подбираются так, чтобы угол между их ветвями не превышал 90°.

Строповку грузов производят в соответствии со схемами строповки. Графические изображения способов строповки грузов и перечень применяемых стропов, клещей, траверс и других съемных грузозахватных приспособлений приводятся в технологической документации.

396. После строповки (зацепки) груз предварительно поднимают на высоту не более 0,2-0,3 м для проверки правильности строповки (зацепки) и надежности действия тормоза.

После зацепки пачки из длинномерных штучных грузов крюком крана стропальщику необходимо отходить в сторону, противоположную зоне ее перемещения, на безопасное расстояние, а затем подавать сигнал машинисту крана (крановщику).

При горизонтальном перемещении груз или съемное грузозахватное приспособление предварительно поднимается выше встречающихся на пути предметов.

397. Погрузка и загрузка железнодорожных вагонов, полувагонов, платформ, а также транспортных средств выполняются без нарушения их равновесия.

При разгрузке грузоподъемными кранами длинномерных штучных грузов из железнодорожных полувагонов и платформ, а также с транспортных средств не допускается подтаскивать их крюком и заходить в зону штабеля, над которым перемещается груз.

При опускании длинномерных грузов следует находиться от места укладки на безопасном расстоянии (не менее 5 м). Для управления движением длинномерного груза при его укладке пользоваться баграми или специальными веревочными поводками длиной не менее 5 м.

398. При погрузке и разгрузке стальных и железобетонных труб применяют прокладки и упоры, предотвращающие их раскатывание. Внутри труб не должно быть посторонних предметов.

399. Строповку контейнеров, железобетонных конструкций и изделий, оборудования производят за все монтажные петли, рым-болты, цапфы и другие устройства для строповки и подъема в данном положении.

При погрузке или выгрузке контейнеров, железобетонных строительных конструкций и изделий, оборудования и других грузов на них не должно быть посторонних предметов.

400. Погрузку и выгрузку листового металла производят с использованием электромагнитных или вакуумных захватов или применяют специальные подкладки для исключения возможности излома или разрезания стропов острыми кромками металла.

401. При переноске грузов вручную выполняют следующие требования:

401.1. бревна, трубы и тому подобные длинномерные материалы переносят с помощью специальных захватов и приспособлений. Переносить длинномерные материалы на ломах, деревянных брусьях и тому подобном не допускается;

401.2. груз на плечах переносят работники примерно одного роста, на одноименном плече, сбрасывают груз по команде в одну сторону;

401.3. грузы на носилках допускается переносить по горизонтальному пути на расстояние не более 80 м. Опрокидывают и опускают носилки по команде работника, идущего сзади.

402. При перекатывании бочек, колес и тому подобного работник следует за грузом и контролирует скорость его перемещения. Не допускается перекатывать и кантовать груз на себя.

ГЛАВА 17. СКЛАДСКИЕ РАБОТЫ

403. Складирование веществ, материалов, деталей и изделий (далее – материальные ценности) осуществляется в специально оборудованных помещениях (на площадках).

Складские помещения должны соответствовать строительным нормам и правилам СНиП 2.11.01-85 «Складские здания», утвержденным постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 30 декабря 1985 г. № 280, требованиям нормативных правовых актов, технических нормативных актов, содержащих требования к помещениям для складирования конкретных видов веществ, материалов и изделий.

404. Места складирования материальных ценностей оснащаются специальными устройствами и приспособлениями, исключающими произвольное смещение и падение веществ, материалов и изделий при их хранении, средствами механизации погрузочно-разгрузочных работ.

Для складов разрабатывается план размещения веществ и материалов с указанием их наиболее характерных свойств (взрывопожароопасные, токсичные, химически активные и тому подобные).

Места и способы складирования веществ и материалов, конструкция тары, режим хранения определяются с учетом их агрегатного состояния, совместимости и однородности выбора средств их тушения.

Хранение, укладка, расфасовка материальных ценностей осуществляются с обеспечением свободного доступа для контроля их состояния.

При этом должны соблюдаться проходы: против ворот – не менее ширины ворот; против дверных проемов – шириной, равной ширине дверей, но не менее 1 м; между стеной и стеллажом, а также между стеллажами (штабелями) – не менее 0,8 м.

405. Конструкция стеллажей для хранения материальных ценностей должна быть рассчитана на соответствующие нагрузки, обеспечивать устойчивое положение складируемых веществ, материалов и изделий и исключать их выпадение при хранении.

406. Стеллажи надежно закрепляются. Каждый стеллаж должен иметь инвентарный номер и надписи о предельно допустимой нагрузке на каждой полке. Полки стеллажей должны иметь бортики. Деревянные стеллажи в складских помещениях обрабатываются огнезащитными составами.

407. Устройство и эксплуатация стеллажных кранов-штабелеров должны соответствовать требованиям ГОСТ 28433-90 «Краны-штабелеры стеллажные. Общие технические условия», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартизации от 29 января 1990 г. № 99, ГОСТ 12.2.053-91 «Система стандартов безопасности труда. Краны-штабелеры. Требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартизации от 11 марта 1991 г. № 225 (далее – ГОСТ 12.2.053).

408. К каждому стеллажному крану-штабелеру и элеваторному стеллажу прикрепляется табличка с указанием их грузоподъемности, максимальных габаритов перемещаемого (хранящегося) груза, срока очередного технического освидетельствования и инвентарного номера.

409. В конструкции элеваторного стеллажа предусматривается блокировочное устройство, исключающее возможность включения привода конвейера при открытых загрузочных или разгрузочных окнах или других проемах шахты.

Опасные зоны элеваторных стеллажей окрашиваются в сигнальные цвета и обозначаются знаками безопасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.026.

410. Перед укладкой материальных ценностей в стеллажи их ячейки очищаются от грязи, остатков упаковки и консервации.

Укладывать материальные ценности на неисправные стеллажи и перегружать стеллажи не допускается.

411. Стеклянные бутыли, стекло, другие крупногабаритные и тяжелые материальные ценности укладываются на нижние ярусы.

412. Шины транспортных средств укладывают на полки стеллажей только в вертикальном положении.

413. Штабельное хранение применяют при складировании материальных ценностей в мешках, кипах, рулонах, тюках, ящиках и другой таре, труб больших диаметров, прокатной стали, длинномерного металла, лесоматериалов и пиломатериалов, крупногабаритных железобетонных плит, панелей и тому подобных изделий.

414. Конструкция и эксплуатация мостовых кранов-штабелеров, применяемых при штабелировании тарно-штучных и длинномерных грузов должны соответствовать требованиям ГОСТ 28434-90 «Краны-штабелеры мостовые. Общие технические условия», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартизации от 29 января 1990 г. № 99, ГОСТ 12.2.053.

415. Складирование материальных ценностей в штабель производится на полу склада или на открытой площадке в один или несколько рядов.

В многорядные штабели не допускается складировать материальные ценности, имеющие слабую упаковку, которая не может выдержать давление верхних рядов, упаковку и конфигурацию неправильной формы, не позволяющую обеспечить устойчивость штабеля.

416. Максимально допустимая высота штабелей определяется в зависимости от вида упаковки материалов и изделий, их веса и условий механизации погрузочно-разгрузочных работ.

Высота однорядного штабеля при ширине не менее 1 м не должна превышать 1,5 м.

417. Для обеспечения устойчивости штабеля мешки, кипы, рулоны, тюки, ящики и тому подобное складируются на горизонтальную площадку таким образом, чтобы их грани образовывали прямые линии. При формировании штабеля в нижние ряды складируют более тяжелые грузы.

Не допускается выступление из штабеля частей, краев материальных ценностей и упаковки.

418. Расстояние между штабелями должно превышать ширину транспортных средств не менее чем на 0,8 м, а при необходимости обеспечения встречного движения – двойную ширину транспорта плюс 1,5 м.

419. Во избежание просадок и нарушения вертикального положения штабеля открытые площадки в зимнее время предварительно очищаются от мусора, льда и снега.

420. Изделия с выступающими острыми краями складируют в штабель или пакеты так, чтобы исключить возможность травмирования работников во время работы.

421. При складировании в штабель длинномерных и тяжеловесных материальных ценностей используют деревянные прокладки или стеллажи-подставки.

422. При формировании штабелей из ящиков оставляют между ящиками зазоры. Пакеты из ящиков различных размеров складируют в штабель только в тех случаях, если штабель получается устойчивым и ровным.

Складирование в штабели загруженных плоских поддонов допускается до высоты, при которой гарантируется сохранность тары нижних поддонов.

423. Укладку круглых лесоматериалов в штабели для хранения производят в соответствии с требованиями ГОСТ 9014.0-75 «Общие требования к правилам хранения круглых лесоматериалов хвойных и лиственных пород», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 ноября 1975 г. № 2911.

424. Формирование штабелей пиломатериалов производят в соответствии с требованиями ГОСТ 3808.1-80 «Пиломатериалы хвойных пород. Атмосферная сушка и хранение», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 марта 1980 г. № 1136, межгосударственного стандарта ГОСТ 7319-80 «Пиломатериалы и заготовки лиственных пород. Атмосферная сушка и хранение», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 марта 1980 г. № 1137.

425. При формировании и разборке штабелей круглых лесоматериалов и пиломатериалов выполняют требования ГОСТ 12.3.042-88 «Система стандартов безопасности труда. Деревообрабатывающее производство. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21 декабря 1988 г. № 4391 (далее – ГОСТ 12.3.042).

426. Складирование проката производят так, чтобы концы торцовых сторон штабелей, расположенных у проходов, были выложены ровно независимо от длины укладываемых прутков, труб и тому подобного. При укладке металла в складах между торцом штабеля и стенкой устраивается проход шириной не менее 0,7 м.

427. При складировании материальных ценностей в штабели не допускается:

производить укладку и разборку штабелей на площадке при сильном ветре (6 баллов), ливневом дожде, снегопаде и густом тумане (видимость менее 50 м);

выполнять работы на двух смежных штабелях одновременно;

становиться на край штабеля или на концы межпакетных прокладок, пользоваться грузоподъемными машинами для подъема на штабель или спуска с него.

428. Покосившиеся штабели на площадке разрешается разбирать только в дневное время в соответствии с предварительно разработанным способом ведения работ под руководством лица, ответственного за безопасное выполнение погрузочно-разгрузочных работ.

Разборку штабелей производят только сверху и равномерно по всей длине.

429. Горячекатаную и холоднотянутую ленты в бухтах при штабельном хранении складируют на деревянные поддоны и устанавливают в штабели высотой не более 2 м.

430. Провода, кабели, катаная проволока в бухтах (мотках) укладываются на деревянные настилы в следующем порядке:

430.1. первая бухта (первый моток) укладывается плашмя, вторая бухта (второй моток) захватывает наполовину первую бухту (первый моток) и принимает наклонное положение и так далее;

430.2. после укладки одного ряда на него укладывается второй ряд с расположением бухт (мотков) в обратном направлении в таком же порядке. Ширина такого штабеля должна быть не менее 1,5 м.

431. Мешки для хранения складируют на специальные поддоны секциями по три или пять мешков (тройками или пятерками) с соблюдением порядка увязки укладываемых мешков и перпендикулярности штабеля.

432. При формировании пакетов на плоских поддонах с целью обеспечения устойчивости пакета вес груза распределяется симметрично относительно продольной и поперечной осей поддона. Верхняя плоскость пакета должна быть ровной.

433. Материалы в ящиках и мешках, не сформированных в пакеты, складируют в штабели вперевязку. Для устойчивости штабеля через каж-

дые 2–3 ряда ящиков прокладывают рейки и через каждые 5–6 рядов мешков по высоте – доски.

434. Бумагу в рулонах складируют на высоту не более трех рядов с прокладками из досок между рядами. Крайние рулоны фиксируют упорами.

435. Для хранения на складе листовая сталь одного сорта складируется в штабели высотой не более 1 м. При этом размер листа должен быть не менее 1 м, а общая масса штабеля не должна превышать предельно допустимую нагрузку на пол или перекрытие.

Большие партии листовой стали одного сорта и размера складируются в пакетах под навесом или в закрытых складах на деревянных брусьях с деревянными или металлическими прокладками между пакетами для пропускания между ними стропов и специальных захватов для подъема пакета.

436. Баллоны со сжатыми и сжиженными газами закрепляются и размещаются так, чтобы они не подвергались механическим воздействиям. Для предупреждения утечек газа на боковом штуцере вентиля баллона ставится заглушка, а на баллоны объемом 40 л и более, кроме того, устанавливают предохранительные колпаки.

437. Баллоны с газами, хранящиеся в вертикальном положении, во избежание падения устанавливаются в специально оборудованных гнездах или ограждаются барьерами. Баллоны с газами, не имеющие башмаков, допускается складировать и хранить в горизонтальном положении на рамах или стеллажах, выполненных из негорючего материала.

438. Листовое стекло хранится в ящиках в один ряд ребром на настилах.

439. Сыпучие и пылевидные материалы хранят в бункерах, закромах, ларях, контейнерах, силосах, ящиках и других закрытых емкостях, изготовленных из механически прочных материалов, защищенных от воздействия коррозии, исключающих пыление, обеспечивающих сохранность материалов и возможность применения средств механизации погрузочно-разгрузочных работ.

Бункера, закрома, лари, контейнеры, силосы, ящики и другие емкости для хранения сыпучих и пылевидных материалов оборудуются плотно закрывающимися крышками.

Бункера, силосы и другие емкости должны иметь устройства для механического обрушения сводов (зависаний) материалов.

На бункера, закрома, лари и другие емкости для хранения сыпучих и пылевидных материалов наносится маркировка с указанием их назначения и предельно допустимой нагрузки.

440. При складировании сыпучих и пылевидных материалов принимаются меры против их распыления в процессе погрузки и выгрузки.

Загрузочные воронки закрываются защитными решетками, а люки в защитных решетках запираются на замок.

441. Ремонтные и другие работы внутри силосов и бункеров выполняются по наряду-допуску бригадой в составе не менее трех работников с соблюдением требований Правил охраны труда при работе на высоте.

Работники, находящиеся внутри бункера (силоса), должны быть обеспечены лямочными предохранительными поясами, страховочными канатами (веревками), один конец которых привязывается к предохранительному поясу, а второй – снаружи бункера (силоса), защитными касками и респираторами.

При выполнении работ два работника находятся на перекрытии силоса или бункера и осуществляют надзор за работниками, выполняющими работы в бункере, и в случае необходимости оказывают им помощь.

442. Временное складирование материальных ценностей допускается высотой не более 1,5 м в специально отведенных местах, оборудованных стеллажами, стойками, емкостями с возможностью механизированного перемещения материалов и изделий.

При укладке материальных ценностей устанавливают боковые стойки, прокладки, подкладки, подпорки и тому подобные специальные приспособления и устройства, предотвращающие их самопроизвольное перемещение.

443. При хранении сырья, полуфабрикатов и готовой продукции на площадках:

443.1. бочки, барабаны и бутыли устанавливают группами не более 100 штук в каждой, с разрывами между группами не менее 1 м. Бутыли защищают оплеткой, корзинами, деревянными обрешетками и тому подобным;

443.2. барабаны с кабелем, тросом и другие крупногабаритные предметы цилиндрической формы во избежание их раскатывания при укладке укрепляют удерживающими приспособлениями (клиньями, рейками, досками и тому подобным).

444. Складирование стальных и чугунных труб, соединительных частей к трубам для хранения производится в соответствии с требованиями ГОСТ 10692-80 «Трубы стальные, чугунные и соединительные части к ним. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28 декабря 1990 г. № 3464.

445. Складирование и хранение лакокрасочных материалов осуществляются в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-86 «Материалы лакокрасочные. Транспортирование и хранение», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 июня 1986 г. № 1618.

446. В зданиях складов все операции, связанные с вскрытием и мелким ремонтом тары, расфасовкой продукции, приготовлением рабочих смесей, производятся в специально оборудованных помещениях, изолированных от мест хранения.

447. Складирование и хранение материальных ценностей, а также хранение средств механизации погрузочно-разгрузочных работ на рампах складов не допускаются.

Вещества, материалы и изделия, разгруженные на рампу, к концу работы должны быть складированы в предназначенные для их хранения места.

448. Складирование и хранение порожней тары осуществляются на специально отведенных площадках вне складских и производственных помещений.

Тару перед размещением на хранение очищают от сгораемых остатков.

ГЛАВА 18. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

449. Деревообрабатывающее оборудование должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.026.0-93 «Оборудование деревообрабатывающее. Требования безопасности к конструкции», принятого Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации, протокол № 2-93 от 15 апреля 1994 г., введенного в действие на территории Республики Беларусь с 1 января 1996 г. постановлением Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Республики Беларусь от 30 декабря 1994 г. № 15, ГОСТ 25232-82 «Оборудование деревообрабатывающее. Общие технические условия», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1982 г. № 1642, санитарных правил и норм СанПиН № 2.2.4/2.1.8.10-32-2002 «Шум на рабочих местах, в помещениях жилых и общественных зданий и на территории жилой застройки», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 2002 г. № 158, СанПиН № 2.2.4/2.1.8.10-33-2002, а также специальным требованиям, установленным в государственных стандартах и технических условиях на оборудование конкретных видов и типов.

Эксплуатация деревообрабатывающего оборудования, не соответствующего требованиям безопасности, не допускается.

450. Деревообрабатывающие станки должны иметь защитные устройства, исключающие в процессе работы:

соприкосновение человека с движущимися элементами и режущим инструментом;

вылет режущего инструмента или его элементов;

выбрасывание режущим инструментом обрабатываемых заготовок и отходов;

возможность выхода за установленные пределы подвижных частей станка (кареток, салазок, тележек и прочего).

Зона обработки деревообрабатывающего станка закрывается защитным устройством. Защитное устройство должно открываться во время прохождения обрабатываемого материала или инструмента только на высоту и ширину, соответствующие габаритным размерам обрабатываемого материала или инструмента.

Неподвижные защитные устройства применяются только тогда, когда исключена возможность соприкосновения работника с работающим режущим инструментом.

451. Пила ленточнопильного вертикального станка для продольной распиловки бревен в нерабочей зоне вместе со шкивами должна быть ограждена сплошными неподвижными ограждениями, а в рабочей зоне – подвижным ограждением, устанавливаемым по высоте (толщине) распиливаемого пиломатериала.

Ленточные вертикальные станки для продольной распиловки бревен оборудуются автоматическими устройствами для улавливания пильной ленты при ее обрыве, очистки шкивов и пильной ленты от смолы и опилок.

452. Лесопильные вертикальные рамы (далее – лесопильные рамы) оборудуются устройством, обеспечивающим реверсирование подачи для обратного вывода распиливаемого лесоматериала.

Лесопильные вертикальные рамы с неоткрывающимися воротами оснащаются приспособлением для фиксации верхних подающих вальцов при смене постава, а лесопильные вертикальные рамы с открывающимися воротами – блокировочным устройством, предотвращающим пуск и работу лесопильной рамы с незакрытыми воротами.

Двухэтажная лесопильная рама оборудуется блокировочным устройством, исключающим пуск лесопильной рамы при отсутствии требуемого давления охлаждающей жидкости в устройстве для охлаждения нижних направляющих пильной рамки.

Зажимные тележки лесопильных рам снабжаются предохранительными устройствами, исключающими возможность попадания обслуживающего персонала под тележку, а также ограничивающими сход тележек с рельсов.

453. На одношпиндельных сверлильных, комбинированных и фрезерных копировальных станках с верхним расположением шпинделя ограждения режущих инструментов (сверл, концевых фрез и тому подобного) при углублении инструментов в заготовку должны закрывать оставшуюся часть инструмента, а при выходе инструмента из заготовки должны его полностью ограждать.

454. На фуговальных и четырехсторонних продольно-фрезерных (строгальных) станках ограждение должно быть выдвижным, соответствовать ширине обрабатываемых заготовок и при их обработке закрывать нерабочую часть режущего инструмента.

455. Торцовое ограждение ножевой головки круглопалочного станка должно автоматически открываться на необходимую ширину и высоту при пропуске через станок обрабатываемых заготовок.

456. Фрезы в шипорезных станках для ящичного шипа типа ласточкин хвост ограждаются с нерабочей стороны предохранительными планками.

Ограждение режущей головки в шипорезных станках для прямого ящичного шипа изготавливается из стального листа толщиной не менее 3 мм. Изготовление ограждения из чугуна и пластмассы не допускается.

457. У дисковых шлифовальных станков диск, за исключением работающего участка шлифовальной поверхности, закрывается ограждением с выводом патрубка для присоединения к устройству для удаления отходов.

В широколенточных шлифовальных станках шлифовальные ленты полностью ограждаются, а на узколенточных станках ограждается верхняя (нерабочая) часть шлифовальной ленты.

458. Ленточные столярные станки обеспечиваются:

458.1. приспособлениями, препятствующими сходу ленты в сторону подачи распиливаемого материала и обеспечивающими постоянное натяжение пильной ленты в процессе работы;

458.2. автоматическими устройствами для улавливания пильной ленты при ее обрыве, очистки шкивов и пильной ленты от смолы и опилок;

458.3. передвижным приспособлением для правильного направления пильной ленты, которое устанавливается у задней кромки пильной ленты;

458.4. регулируемым по высоте пропила обрабатываемой заготовки защитным щитком, предохраняющим руки оператора;

458.5. блокировочным устройством, предотвращающим пуск станка при отсутствии пильной ленты на станке или при натянутом ее положении и обеспечивающим остановку станка при обрыве ленты.

459. Многошпиндельные проходные сверлильные станки должны иметь сблокированные между собой устройства аварийной остановки.

460. Ножницы для шпона оборудуются блокировочными устройствами, предотвращающими пуск механизма прижима и резания при нахождении рук в рабочей зоне, возможность включения механизмов прижима и резания пакета одной рукой, ограничительным устройством, исключающим самопроизвольное перемещение ножа и траверсы.

461. Строгальные станки с автоматической или механической подачей снабжаются ограничителями предельной толщины заготовок.

Рейсмусовые станки оборудуются блокировочным устройством, не позволяющим перемещать стол по высоте от механического привода при вращающемся ножевом вале.

На четырехсторонних продольно-фрезерных (строгальных) станках предусматриваются автоматическое отключение привода подачи в направлении обработки при отводе противовыбрасывающего устройства и реверсирование для вывода обрабатываемой заготовки.

Края столов фуговальных станков, расположенные у ножевого вала, снабжаются стальными остроскошенными накладками заподлицо с рабочей поверхностью стола.

Рейсмусовые и четырехсторонние продольно-фрезерные (строгальные) станки снабжаются встроенными со стороны подачи заготовки противовыбрасывающими устройствами с элементами, обеспечивающими надежный захват заготовки и самостоятельно возвращающимися в исходное положение.

Фуговальные и продольно-фрезерные (строгальные) станки оснащаются регулируемой, легко снимаемой и устанавливаемой без использования специальных инструментов направляющей линейкой.

462. Токарные станки должны иметь блокировочное устройство, исключающее включение станка при застопоренном для смены планшайбы шпинделе.

Зона обработки токарного станка закрывается прозрачным передвижным защитным экраном.

463. На круглопильные станки для продольной распиловки с механической подачей устанавливается не менее двух завес из подвижных предохранительных упоров, обеспечивающих защиту по всей ширине просвета станка.

Упоры должны быть острыми, обеспечивать постоянный угол заклинивания 55°–65° для предотвращения возможности выброса заготовки при обработке пиломатериала любой толщины, подниматься под действием подаваемого в станок пиломатериала и свободно опускаться в исходное положение и не должны проворачиваться в направлении, обратном направлению подачи пиломатериала. Зазор между нижними кромками упоров одного из рядов и поверхностью подающего устройства станка не должен превышать 2 мм, а зазор между пластинами упоров должен быть не более 1 мм.

Станки должны быть оснащены устройством для отвода завес из предохранительных упоров.

Подъем по ходу подачи завесы должен осуществляться органом управления, сблокированным с пусковым устройством станка. В момент отвода завесы механизмы резания и подачи должны быть отключены, пилы не должны вращаться.

464. Круглопильные станки для поперечной распиловки снабжаются устройствами для автоматического удержания распиливаемого материала в процессе работы, ограничения движения пилы.

Круглопильные станки для поперечной распиловки (за исключением станков проходного типа) оборудуются двуручным управлением, при котором невозможно включение станков одной рукой.

465. Фрезерные станки должны иметь блокировочное устройство, исключающее включение станка при застопоренном шпинделе.

466. Двусторонние шипорезные рамные станки со стороны неподвижной колонки перед торцовой пилой снабжаются упором, регулирующим положение подаваемых в станок заготовок относительно режущих инструментов.

467. Шлифовальные станки оборудуются блокировочными устройствами, не позволяющими включать шлифовальный станок при выключенной вытяжной вентиляции для удаления отходов, а также при снятых и открытых крышках ограждений. В широколенточных шлифовальных станках блокировочное устройство должно исключать включение станка при открытых дверцах ограждения шлифовальной ленты, если не предусмотрено включение станка с помощью ключа-замка пуска станка.

Двухдисковые шлифовальные станки с бобиной должны иметь блокировочное устройство, исключающее возможность одновременной работы на шлифовальных дисках и бобинах.

Ленточные шлифовальные станки должны иметь устройства, обеспечивающие постоянное натяжение шлифовальной ленты в процессе работы.

Широколенточные шлифовальные станки должны иметь блокировочное устройство для остановки вращающихся частей при сходе ленты с вальцов шлифовального агрегата или ее обрыве. Широколенточные шли-

фовальные станки с контактным вальцом должны иметь со стороны подачи устройства, исключающие выброс заготовки.

Цилиндровые шлифовальные станки должны иметь блокировочные устройства, обеспечивающие выключение при пропуске заготовок, имеющих отклонения по толщине, а также невозможность включения привода механического конвейера или подающих вальцов при их ручном перемещении и при включенных шлифовальных цилиндрах.

468. Организация и проведение процессов обработки пиломатериалов на деревообрабатывающем оборудовании должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.042, Правил по охране и безопасности труда в лесной, деревообрабатывающей промышленности и в лесном хозяйстве, утвержденных постановлением Министерства труда Республики Беларусь, Министерства лесного хозяйства Республики Беларусь и Белорусского производственно-торгового концерна лесной, деревообрабатывающей и целлюлозно-бумажной промышленности от 30 января 1997 г. № 11/13/13.

469. К выполнению работ на деревообрабатывающем оборудовании допускаются лица, имеющие соответствующую квалификацию по профессии, прошедшие в установленном порядке обязательный медицинский осмотр, обучение, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда.

470. При эксплуатации деревообрабатывающего оборудования работники должны знать и соблюдать требования технологических документов на процессы обработки пиломатериалов на деревообрабатывающем оборудовании и инструкций по охране труда для работников соответствующих профессий и на соответствующие виды работ, в том числе должны:

470.1. выполнять только ту работу, которая им поручена руководителем, и только на том оборудовании, к эксплуатации которого они допущены в соответствии со своей профессиональной подготовкой и квалификацией;

470.2. не допускать к работе на оборудовании лиц, не имеющих права его эксплуатировать;

470.3. систематически очищать оборудование и пол от стружки, опилок и обрезков. Очистка производится только при отключенном оборудовании. Во время работы под станком и на станке не должно быть рабочего инструмента, посторонних предметов, обрезков или отходов от обрабатываемого материала;

470.4. складировать обрабатываемые и готовые изделия, отходы в специально отведенных местах, оборудованных стеллажами, стойками, емкостями.

471. При эксплуатации деревообрабатывающего оборудования не допускается:

471.1. работать на оборудовании с неисправными защитными, предохранительными (блокирующими и ограничительными), тормозными устройствами, а также при незакрытых или снятых защитных устройствах;

471.2. использовать неисправный режущий инструмент, а также инструмент, не предназначенный для работы на данном оборудовании или для обработки данного вида материала;

471.3. обрабатывать древесные материалы с размерами, превышающими предельно допустимые технической характеристикой оборудования, имеющие металлические и минеральные включения, глубокие пропилы и перерубы;

471.4. оставлять без присмотра работающее оборудование;

471.5. производить ремонт, смазку и чистку оборудования во время его работы.

472. Перед началом работы на лесопильных рамах проверяется действие тормозных устройств. Пильная рамка должна фиксироваться тормозом в любом положении. Самопроизвольное опускание пильной рамки в нижнее положение должно быть исключено.

Подача бревен или брусьев осуществляется только в работающий пильный узел лесопильной рамы.

При пилении лесоматериалов на лесопильных рамах лесопильная рама должна исключать подбрасывание горбылей и боковых досок в конце распиловки и надежно удерживать их при всех режимах работы.

Обслуживание вращающихся и движущихся деталей лесопильной рамы осуществляется при полностью отключенном и остановленном оборудовании. Для предотвращения доступа обслуживающего персонала в зону вращающихся и движущихся деталей лесопильной рамы, расположенных ниже уровня пола, устраиваются защитные ограждения. Входная дверца защитного ограждения должна иметь блокировочное устройство, исключающее пуск лесопильной рамы при открытой дверце.

473. Перед началом обработки бревен на ленточнопильных вертикальных станках для продольной распиловки бревен проверяется действие механизма зажима тележки станка. Механизм зажима тележки должен обеспечивать крепление бревен как при рабочем, так и при обратном (холостом) ходе.

474. Пуск ленточнопильных вертикальных станков для продольной распиловки бревен в наладочном режиме осуществляется с наладочного пульта, при этом центральный пульт управления отключается.

Подача бревен или брусьев осуществляется только в работающий пильный узел лесопильной рамы.

475. На один вал круглопильных станков устанавливаются пилы, имеющие одинаковые диаметр, толщину, профиль зубьев, число зубьев, развод или плющение. Допускается устанавливать пилы, диаметры которых различаются не более чем на 5 мм.

476. Перед началом обработки пиломатериалов на круглопильных станках для продольной распиловки устанавливаются расклинивающие и направляющие ножи, направляющие линейки. Расклинивающие и направляющие ножи должны обеспечивать высококачественный пропил, а направляющие линейки – исключать заклинивание распиливаемого материала между линейкой и пилой.

477. На однопильном станке с нижним расположением пилы позади дисковой пилы в одной плоскости с нею устанавливается расклинивающий нож.

478. На многопильных станках позади пил в одной плоскости с ними устанавливаются расклинивающие и направляющие ножи. Расклинивающие ножи устанавливаются за крайними пилами установленного постава так, чтобы превышение толщины ножа над шириной пропила приходилось на наружную сторону от плоскости пропила, а направляющие ножи – позади пил, расположенных за крайними пилами.

На станках с двумя пильными валами расклинивающие и направляющие ножи располагаются за пилами, установленными на заднем по ходу подачи пильном валу.

Конструкция ножей должна обеспечивать их настроечное перемещение. Крепление ножей должно исключать их перекос во время работы.

Толщина расклинивающего ножа для пил диаметром до 600 мм должна превышать ширину пропила на 0,5 мм, а для пил диаметром более 600 мм – на 1–2 мм. Толщина направляющих ножей должна быть равной расчетной ширине пропила, определяемой прибавлением к значению толщины пилы значения развода или плющения зубьев, или быть меньше ее не более чем на 0,5 мм.

Высота ножей должна быть не менее высоты пропила, а ширина скоса заостренной части ножа – не менее 5 мм и не превышать 1/5 их ширины. Зазор между ножом по всей длине его заостренной части и линией вершин зубьев пилы должен быть не более 10 мм.

479. При поперечной распиловке пиломатериалов работник должен находиться на расстоянии не менее 0,5 м от пилы.

Движение пилы должно быть ограничено. Пила не должна выходить за пределы стола в сторону работника. У станков с нижним расположением пилы ограждение пилы должно опускаться на стол или распиливаемый материал раньше, чем пила выйдет из прорези стола.

После окончания пиления пила должна принудительно возвращаться в исходное положение и удерживаться в этом положении. Зубья пилы в исходном положении должны перекрываться ограждением не менее чем на 50 мм. Направление вращения пилы должно быть таким, чтобы обеспечивался прижим распиливаемого материала к столу, упору, направляющей линейке и тому подобным опорным поверхностям.

480. Заготовки длиной менее 300 мм торцуют в шаблонах или с применением специальных зажимов.

Для поперечной распиловки пиломатериала и торцовки заготовок длиной более 1000 мм применяют специальные столы, оборудованные роликами.

481. При продольной распиловке на круглопильных станках для смешанной распиловки (универсальных станках) позади дисковой пилы в одной плоскости с нею устанавливается расклинивающий нож, а перед пилой (за исключением станков с подачей обрабатываемого пиломатериала посредством каретки) – завеса из подвижных предохранительных упоров, расположенных по обе стороны пильного диска в направлении подачи.

Во время работы станка нож не должен смещаться по отношению к плоскости пилы, а обработка пиломатериалов при поднятой завесе должна быть исключена.

482. Продольный и поперечный раскрой листовых пиломатериалов производится на специальных круглопильных станках для продольного и поперечного раскроя, имеющих раздельное включение пил продольного и поперечного резания относительно направления подачи. Реверсирование подачи осуществляется при отведенной пиле поперечного резания.

483. При обработке пиломатериалов на круглопильных станках с попутным пилением для продольной распиловки механизм подачи станка должен обеспечивать надежный прижим обрабатываемого пиломатериала, исключать его проскальзывание, затягивание пилами и выброс заготовки из станка в направлении подачи. Зона выхода досок и отходов ограждается устройством, исключающим доступ в нее работников во время работы станка.

484. Для обработки пиломатериалов на строгальных станках применяются ножевые валы и фрезерные головки цилиндрической формы. Перед установкой ножевые валы и фрезерные головки подвергаются балансировке.

485. При обработке пиломатериалов на фуговальных станках корпусы подшипников ножевого вала со стороны рабочего места не должны выступать над поверхностью столов, а также не должны иметь болтов и других выступающих частей. Расстояние между кромкой накладки заднего стола и траекторией, описываемой лезвиями ножей, не должна превышать 3 мм.

Строгание на фуговальном станке с ручной подачей заготовок короче 400 мм, уже или тоньше 30 мм производят с помощью специальных колодок-толкателей.

Одновременное строгание двух и более заготовок производят в специальных шаблонах, снабженных надежными зажимными устройствами.

486. Одновременная обработка нескольких заготовок, различающихся по толщине, на рейсмусовых станках производится только при наличии секционных подающих вальцов и передних прижимов. Вальцы должны плотно прижимать каждую деталь и равномерно подавать их на ножи.

487. Перед установкой фрезерный инструмент и патроны подвергаются балансировке. Шпиндельный суппорт должен надежно стопориться, чтобы не имело место самопроизвольное опускание шпинделя.

На станках с нижним расположением шпинделя при обработке заготовок диаметром более 200 мм или сборными фрезами для удержания верхнего конца шпинделя используются специальные кронштейны, предусмотренные конструкцией станка. Диаметр отверстия в столе для шпинделей не должен превышать диаметр шпинделя более чем на 50 мм.

488. Для фрезерования заготовок длиной 400 мм, сечением 40х40 мм и менее применяют каретки, шаблоны и другие специальные приспособления.

При несквозном фрезеровании у направляющей линейки устанавливают ограничительные упоры, соответствующие длине фрезеруемого участка детали.

Для криволинейного фрезерования деталей применяют шаблоны с зажимами для деталей.

489. В пазах столов ленточнопильных станков для прохода пильной ленты должны быть предусмотрены вставки из дерева или другого материала, не вызывающего искрения при прохождении полотна пилы. Зазор между поверхностями вставки и пилы не должен превышать 3 мм.

490. Режущая цепь в цепно-долбежных станках натягивается таким образом, чтобы просвет между линейкой и цепью, оттянутой с усилием 5 кг от линейки по ее середине, был от 3 до 5 мм. Для закрепления инструмента в патроне применяют только потайные винты.

491. При обработке деталей на сверлильных, сверлильно-пазовых и долбежных станках обрабатываемые детали прочно крепятся на столе станины специальными прижимами.

492. При эксплуатации комбинированных станков работа производится одновременно только на каком-либо одном агрегате, у остальных агрегатов в это время режущие инструменты или устройства для их закрепления должны быть сняты или полностью закрыты.

При пилении, сверлении, пазовании, фрезеровании или шлифовании фуговальные столы смыкаются и должны составлять одну плоскость или рабочая часть ножевого вала фуговального агрегата надежно закрывается ограждением, исключающим травмирование работников, когда столы фуговального агрегата не используются в качестве рабочей поверхности при выполнении вышеуказанных операций.

При продольном пилении за пильным диском в его плоскости устанавливается расклинивающий нож.

493. При обработке заготовок в центрах (при снятой планшайбе) на токарных станках с лобовым устройством вращающийся конец шпинделя со стороны лобового устройства защищается съемным или открываемым и фиксируемым в открытом положении ограждением.

При обработке заготовок длиной свыше 800 мм используются переставные люнеты.

Окружная скорость обрабатываемых на токарных станках заготовок должна быть не более 15 м/с.

В процессе обработки заготовок вращающейся ножевой головкой на круглопалочных токарных станках механизм подачи станка должен удерживать заготовку от проворачивания.

494. Перед началом обработки на шлифовальных станках бобины, вальцы, диски, цилиндры, шкивы, несущие шлифовальную ленту, подвергаются балансировке. Величина дисбаланса не должна превышать значений, указанных в эксплуатационных документах на станки конкретных моделей.

ГЛАВА 19. РАБОТА С ХИМИЧЕСКИМИ ВЕЩЕСТВАМИ

495. Все химические вещества, поступающие к потребителю, должны иметь гигиенический сертификат и паспорт безопасности вещества (материала) в соответствии с ГОСТ 30333-95 «Паспорт безопасности вещества (материала). Основные положения. Информация по обеспечению безопасности при производстве, применении, хранении, транспортировании, утилизации», принятым Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации, протокол № 7-95 от 26 апреля 1995 г., введенным в действие на территории Республики Беларусь с 1 марта 1999 г. постановлением Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Республики Беларусь от 22 июля 1998 г. № 10 (далее – ГОСТ 30333).

Согласно ГОСТ 30333 паспорт безопасности вещества (материала) должен содержать следующие разделы:

495.1. наименование (название) и состав вещества или материала;

495.2. сведения об организации (лице)-производителе или поставщике;

495.3. виды опасного воздействия и условия их возникновения;

495.4. меры первой помощи;

495.5. меры и средства обеспечения пожарной безопасности;

495.6. меры по предотвращению чрезвычайных ситуаций;

495.7. правила обращения и хранения;

495.8. правила и меры по обеспечению безопасности пользователя;

495.9. физические и химические свойства;

495.10. стабильность и химическая активность;

495.11. токсичность;

495.12. воздействие на окружающую среду;

495.13. утилизация и захоронение отходов (остатков);

495.14. правила транспортирования;

495.15. информация о международном и национальном законодательстве;

495.16. дополнительная информация.

496. При работе с химическими веществами необходимо соблюдать требования санитарных правил и норм СанПиН 11-19-94 «Перечень регламентированных в воздухе рабочей зоны вредных веществ», утвержденных Главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь 9 марта 1994 г., нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, содержащих требования безопасного обращения с химическими веществами, а также требования безопасности, содержащиеся в паспортах безопасности.

497. К выполнению работ с химическими веществами допускаются работники, прошедшие в установленном порядке обязательные медицинские осмотры, обучение, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда, обеспеченные соответствующими средствами индивидуальной защиты.

498. Наполнение цистерн, контейнеров и других больших емкостей агрессивными жидкостями, а также опорожнение их производятся механизированным способом путем перекачки специальными насосами по трубопроводам или шлангам из материалов, стойких к воздействию кислот и щелочей.

Разлив агрессивных жидкостей из больших бутылей производится с помощью специального сифона или опрокидывающего устройства.

Работы по перекачке, очистке и нейтрализации цистерн из-под химических веществ выполняются по наряду-допуску.

499. При заполнении емкостей агрессивными жидкостями не менее 10 % объема емкости должно оставаться незаполненной.

500. Транспортирование бутылей с кислотами и жидкими щелочами производится двумя работниками на специальных транспортных средствах, оборудованных приспособлениями, предохраняющими бутыли от падения и ударов. Бутыли во время переноски должны быть плотно закупорены.

501. Расфасовка химических веществ осуществляется в специальных помещениях, оборудованных местной вытяжной вентиляцией, а токсичных веществ – в вытяжном шкафу с применением соответствующих средств индивидуальной защиты.

502. Для вскрытия вручную барабанов с твердыми химическими веществами предусматриваются специальные ножи из материалов, не образующих искр.

Вскрытие барабанов с твердыми химическими веществами производится в защитных очках, резиновых перчатках и респираторе.

503. Дробление твердых химических веществ выполняется в закрытых шкафах или камерах.

504. Растворение твердых химических веществ осуществляется в сосудах, изготовленных из химически стойких материалов.

505. При применении химических веществ в технологических процессах производства металлических и неметаллических неорганических покрытий, наносимых электрохимическим, химическим, анодным окислением, горячим и металлозащищенным способами, выполняют требования ГОСТ 12.3.008-75 «Система стандартов безопасности труда. Производство покрытий металлических и неметаллических неорганических. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 сентября 1975 г. № 2328.

506. Баки, сборники, мерники для растворения кислот, щелочей, солей и нейтрализации растворов оборудуются крышками.

507. Ванны обезжиривания, оксидирования, травления и фосфатирования устанавливают рядом с ваннами промывки водой, а промежутки между ними в целях исключения возможности течи раствора с изделия на пол перекрывают «козырьком».

Ванны с агрессивными растворами, а также ванны с растворами, нагреваемыми до температуры 80 °С и выше, оборудуют крышками, а для

автоматических линий – специальными укрытиями. Кроме крышек, ванны для горячего фосфатирования и оксидирования (воронения) оборудуют автоматическими или ручными регуляторами температуры нагрева ванн. Ванны для оксидирования (воронения) в зависимости от объема оборудуют также автоматическими мешалками.

Ванны для приготовления растворов из серной и других кислот оснащают устройствами для контроля температуры.

Каждая гальваническая ванна снабжается табличкой с указанием ее назначения, состава раствора и температурного режима.

508. Для заполнения гальванических ванн кислотами и щелочами предусматривают специальные насосы или сифоны с плотными крышками.

Добавление кислот в ванну с водой разрешается при температуре воды не выше 30 °С.

509. Наполнение водой ванн, имеющих температуру выше 100 °С, производят небольшой струей путем ее регулирования вентилем. Ванна при этом закрывается крышкой.

510. Уровень раствора в ваннах оксидирования с температурой раствора выше 130 °С должен быть ниже уровня ванны не менее чем на 300 мм, а в других ваннах – не менее чем на 150 мм. Для предупреждения выброса раствора из ванн оксидирования во время корректировки раствора и их пополнения используют трубки, доходящие до дна ванны, для подачи горячей воды, перфорированные ведра для растворения щелочи, ковши с длинными ручками и другие специальные приспособления, указанные в технологической документации.

511. Раствор электролита перед добавлением щелочи в ванну оксидирования во избежание его выброса охлаждают до температуры не более 100 °С.

512. Детали и изделия, случайно упавшие в ванну, извлекают магнитами, щипцами, перфорированными совками и тому подобными специальными приспособлениями и инструментами, указанными в технологической документации.

513. Химические вещества хранят в специально оборудованных складских помещениях раздельно по группам в зависимости от возможности их химического взаимодействия и однородности средств пожаротушения.

514. Помещения для хранения химических веществ оборудуют стеллажами и шкафами, снабжают инструментом, приспособлениями и средствами индивидуальной защиты, обеспечивающими безопасное обращение с химическими веществами, а также средствами тушения пожара и нейтрализации пролитых или рассыпанных химических веществ.

В помещениях, где хранятся химические вещества, способные плавиться при пожаре, предусматривают бортики, пороги, пандусы и тому подобные устройства, ограничивающие свободное растекание расплава.

515. Каждое химическое вещество хранят в соответствующей для данного вещества исправной таре или ячейках стеллажей на установленных для них местах.

516. Бутыли с кислотами и щелочами устанавливают в плетеные корзины с прочными ручками, металлические обрешетки, выложенные внутри гибким пластиком, или в другую тару, гарантирующую сохранность бутылей, и размещают группами по наименованиям веществ. Ширина проходов должна быть не менее 1 м. Пространство между бутылью и корзиной (обрешеткой) заполняют прокладочными материалами (например, древесной стружкой), пропитанными растворами хлористого кальция. Бутыли с кислотами защищают от воздействия солнечных лучей. Места хранения кислот обозначаются.

Допускается хранение кислот и жидких щелочей в бутылях и других закрытых емкостях на открытых площадках, защищенных от воздействия атмосферных осадков и оборудованных ограждениями, исключающими вход на площадку посторонних лиц. На ограждениях вывешивают знаки безопасности по ГОСТ 12.4.026.

В складах и под навесами, где хранятся кислоты, необходимо иметь готовые растворы мела, извести или соды для нейтрализации пролитой кислоты.

517. Химические вещества, хранящиеся в штабелях, подвергают систематическому контролю для предупреждения и своевременного обнаружения процессов их разложения и самонагревания. При обнаружении таких процессов необходимо немедленно удалить вещество со склада в безопасное место.

518. Хранение и применение легковоспламеняющихся и горючих жидкостей осуществляется в соответствии с СТБ 11.4.01-95 «Система стандартов пожарной безопасности. Легковоспламеняющиеся и горючие жидкости. Обеспечение пожарной безопасности при хранении, перемещении и применении на промышленных предприятиях», утвержденным постановлением Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Республики Беларусь от 25 мая 1995 г. № 5.

ГЛАВА 20. ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ

519. Электроустановки должны находиться в технически исправном состоянии, обеспечивающем безопасные условия труда, и соответствовать требованиям Правил устройства электроустановок, утвержденных Министерством энергетики и электрификации СССР в 1986 году, шестое издание.

520. Эксплуатация электроустановок в организациях осуществляется в соответствии с Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей и Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей, утвержденными начальником Главного управления государственного энергетического надзора Министерства энергетики и электрификации СССР 21 декабря 1984 г., четвертое издание.

521. Электроустановки должны быть укомплектованы испытанными, готовыми к использованию защитными средствами, а также средствами оказания первой медицинской помощи в соответствии с действующими правилами и нормами.

522. Безопасность работников и других лиц при эксплуатации электроустановок обеспечивается путем:

применения надлежащей изоляции, а в отдельных случаях – повышенной;

применения двойной изоляции;

соблюдения соответствующих расстояний до токоведущих частей или путем закрытия, ограждения токоведущих частей;

применения блокировки аппаратов и ограждающих устройств для предотвращения ошибочных операций и доступа к токоведущим частям;

надежного и быстродействующего автоматического отключения частей электрооборудования, случайно оказавшихся под напряжением и поврежденных участков сети, в том числе защитного отключения;

заземления или зануления корпусов электрооборудования и элементов электроустановок, которые могут оказаться под напряжением вследствие повреждения изоляции;

выравнивания потенциалов;

применения разделительных трансформаторов;

применения напряжений 42 В и ниже переменного тока частотой 50 Гц и 110 В и ниже постоянного тока;

применения предупреждающей сигнализации, надписей и плакатов;

применения устройств, снижающих напряженность электрических полей;

использования средств защиты и приспособлений, в том числе для защиты от воздействия электрического поля в электроустановках, в которых его напряженность превышает допустимые нормы.

523. Защитное заземление и зануление электроустановок постоянного и переменного тока частотой до 400 Гц выполняются в соответствии с ГОСТ 12.1.030-81 «Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Защитное заземление. Зануление», утвержденным постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 мая 1981 г. № 2404.

ГЛАВА 21. ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

524. В соответствии с Законом Республики Беларусь от 15 июня 1993 г. «О пожарной безопасности» (Ведамасці Вярхоўнага Савета Рэспублікі Беларусь, 1993 г., № 23, ст. 282) в редакции Закона Республики Беларусь от 11 января 2002 г. (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2002 г., № 9, 2/838):

524.1. руководители и другие должностные лица организаций:

обеспечивают пожарную безопасность и противопожарный режим в соответствующих организациях;

предусматривают организационные и инженерно-технические мероприятия по пожарной безопасности в планах экономического и социального развития организаций, создают при необходимости организационно-штатную структуру, разрабатывают обязанности и систему контроля, обес-

печивающие пожарную безопасность во всех технологических звеньях и на этапах производственной деятельности;

обеспечивают своевременное выполнение противопожарных мероприятий по предписаниям, заключениям и предупреждениям органов государственного пожарного надзора;

внедряют научно-технические достижения в противопожарную защиту объектов, проводят работу по изобретательству и рационализации, направленную на обеспечение безопасности людей и снижение пожарной опасности технологических процессов производств;

обеспечивают выполнение и соблюдение требований нормативных правовых актов системы противопожарного нормирования и стандартизации при проектировании, строительстве, реконструкции, техническом переоснащении и ремонте подведомственных им объектов, а также при изготовлении, транспортировке и использовании выпускаемых веществ, материалов, продукции, машин, приборов и оборудования;

создают внештатные пожарные формирования и организуют их работу;

содержат в исправном состоянии пожарную технику, оборудование и инвентарь, не допускают их использование не по прямому назначению;

организуют обучение работников правилам пожарной безопасности и обеспечивают их участие в предупреждении и тушении пожаров, не допускают к работе лиц, не прошедших противопожарный инструктаж;

обеспечивают разработку плана действий работников на случай возникновения пожара и проводят практические тренировки по его отработке;

представляют по требованию органов государственного пожарного надзора документы о пожарах и их последствиях, сведения, характеризующие состояние пожарной безопасности объектов и выпускаемой продукции;

принимают меры к нарушителям противопожарных требований, взыскивают в установленном законодательством порядке материальный ущерб с виновников пожара;

предоставляют в установленном порядке в необходимых случаях органам и подразделениям по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь технику, горюче-смазочные материалы, продукты питания и места отдыха для личного состава при тушении пожаров;

524.2. работники обязаны знать и выполнять требования нормативных правовых актов системы противопожарного нормирования и стандартизации, являющихся составной частью их профессиональной деятельности.

ГЛАВА 22. САНИТАРНО-БЫТОВОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ РАБОТНИКОВ

525. Для работников предусматриваются санитарно-бытовые помещения в соответствии с требованиями СНиП 2.09.04-87 «Административные и бытовые здания», утвержденных постановлением Государственного строительного комитета СССР от 30 декабря 1987 г. № 313 (далее – СНиП 2.09.04), санитарных правил и норм СанПиН 9-94 РБ 98, СанПиН

11-07-94 «Санитарные правила по устройству и оборудованию санитарно-бытовых помещений для рабочих строительных и строительно-монтажных организаций», утвержденных Главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь 27 января 1994 г.

526. Не допускается использование санитарно-бытовых помещений не по назначению.

527. Санитарно-бытовые помещения обеспечиваются естественным и искусственным освещением в соответствии с СНБ 2.04.05-98.

528. Стены и перегородки гардеробных, душевых, умывальных, уборных и других санитарно-бытовых помещений выполняются на высоту 2 м из материалов, допускающих их мытье горячей водой с применением моющих средств. Стены и перегородки указанных помещений выше отметки 2 м, а также потолки должны иметь водостойкое покрытие. Полы должны быть влагостойкими с нескользкой поверхностью.

529. В световых проемах санитарно-бытовых помещений предусматривают открывающиеся фрамуги или форточки для проветривания.

Окна в туалетах, душевых, комнатах личной гигиены женщин остекляются непрозрачными стеклами или окрашиваются белой масляной краской.

530. Для хранения средств индивидуальной защиты, выданных работникам в пользование, предусматриваются специальные помещения (гардеробные).

Число отделений в шкафах должно быть равно списочной численности работников в двух смежных сменах. Число крючков вешалок для домашней и специальной одежды должно соответствовать количеству одежды.

При списочной численности работающих в организации до 50 человек допускается предусматривать общие гардеробные для всех групп производственных процессов.

531. Число душевых, умывальников и специальных бытовых устройств рассчитывают по численности работников в смене или части этой смены, одновременно оканчивающих работу.

532. В душевых кабинах применяются резиновые либо пластиковые коврики с нескользкой поверхностью, которые подлежат регулярной дезинфекции в порядке и сроки, установленные органами государственного санитарного надзора.

533. В душевых и уборных при трех санитарно-технических приборах и более, а также в бытовых помещениях, расположенных в подвале, предусматривают вытяжную вентиляцию с механическим побуждением.

534. Санитарно-бытовые помещения обеспечиваются водой. При отсутствии возможности подключения к центральному водоснабжению оценка пригодности источника хозяйственно-питьевого водоснабжения производится на основе заключения органов государственного санитарного надзора.

535. При отсутствии канализации (например, строительные площадки) спуск сточных вод и их очистка в каждом случае согласовываются с местными органами государственного санитарного надзора.

При обеспечении санитарно-бытовых помещений водой из централизованного водопровода устройство канализации обязательно.

536. При умывальниках должны иметься в достаточном количестве смывающие средства, регулярно сменяемые полотенца или воздушные осушители рук.

Для предварительной обработки рук работников, занятых на работах со свинцом или сплавами, содержащими свинец, в умывальниках предусматриваются емкости с 1%-м раствором уксусной кислоты.

537. При производственных процессах, связанных с работой стоя или вибрацией, передающейся на ноги, предусматриваются ножные ванны, которые размещают в умывальных или гардеробных из расчета 40 человек на одну установку площадью 1,5 м^2.

538. Помещения для обогревания работников устраиваются максимально приближенными к рабочим местам. В помещении для обогревания предусматривают установки контактного, конвекционного или лучистого обогрева для согревания работников, калориферные установки для 10–15-минутного подсушивания рукавиц, условия приема горячего чая или кофе (наличие титана или кипятильника).

Помещения для обогревания работников в случае необходимости используются для кратковременного их отдыха при неблагоприятных метеорологических условиях в летнее и переходное время года или перерывах в работе по техническим причинам.

539. Курительные помещения оборудуются вытяжной вентиляцией и урнами.

540. Прием пищи разрешается только в специально отведенных для этого помещениях, оборудованных в соответствии с санитарными требованиями.

541. Все санитарно-бытовые помещения должны содержаться в исправном состоянии и чистоте.

Гардеробные, душевые, туалетные и другие санитарно-бытовые помещения и санитарно-технические устройства после окончания смены подвергаются влажной уборке и дезинфекции с применением 3%-го раствора хлорной извести или других дезинфицирующих средств, разрешенных к применению органами государственного санитарного надзора.

Желоба, каналы, трапы, писсуары и унитазы в туалетах после окончания смены очищаются и промываются. Полы в туалетах должны содержаться в сухом состоянии.

542. Эксплуатация и ремонт систем водоснабжения и канализации осуществляются в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.006-75 «Система стандартов безопасности труда. Эксплуатация водопроводных и канализационных сооружений и сетей. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 августа 1975 г. № 2152, Правил по охране труда при эксплуатации и ремонте водопроводных и канализационных сетей, утвержденных постановлением Министерства жилищно-коммунального хозяйства Республики Беларусь и Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 26 апреля 2002 г. № 11/55 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2002 г., № 60, 8/8110).

ГЛАВА 23. ПРИМЕНЕНИЕ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

543. Выдача работникам средств индивидуальной защиты производится в соответствии с Правилами обеспечения работников средствами индивидуальной защиты, утвержденными постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 28 мая 1999 г. № 67 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 1999 г., № 54, 8/527).

544. Выдаваемые работникам специальная одежда, специальная обувь и другие средства индивидуальной защиты должны соответствовать условиям работы и обеспечивать безопасность труда.

Средства индивидуальной защиты должны отвечать требованиям государственных стандартов и технических условий на средства индивидуальной защиты конкретного вида.

545. Работники, получившие средства индивидуальной защиты, должны быть проинструктированы о порядке пользования и ухода за ними.

546. Средства индивидуальной защиты приводятся в готовность до начала рабочего процесса. Работники без необходимых средств индивидуальной защиты или с неисправными средствами индивидуальной защиты к работе не допускаются.

547. Работники обязаны правильно использовать предоставленные в их распоряжение специальную одежду, специальную обувь и другие средства индивидуальной защиты, а в случаях их отсутствия или неисправности – сообщать об этом непосредственному руководителю.

548. Наниматель обеспечивает химическую чистку, стирку, ремонт, а на работах, связанных со значительной запыленностью и воздействием ядовитых или токсичных веществ, кроме того, обеспыливание, дегазацию, дезактивацию, обезвреживание специальной одежды и других средств индивидуальной защиты в сроки, устанавливаемые с учетом производственных условий по согласованию с профсоюзом и территориальными органами государственного санитарного надзора.

549. Наниматель обязан заменить или отремонтировать средства индивидуальной защиты, пришедшие в негодность до истечения установленного срока носки по причинам, не зависящим от работника.

550. Средства индивидуальной защиты подвергаются периодически контрольным осмотрам и испытаниям в установленном порядке.

551. Работники обеспечиваются смывающими и обезвреживающими средствами в соответствии с Правилами обеспечения работников смывающими и обезвреживающими средствами, утвержденными постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 27 апреля 2000 г. № 70 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 51, 8/3484).

Приложение 1
к Межотраслевым
общим правилам
по охране труда

_____

(наименование организации, структурного подразделения)

НАРЯД-ДОПУСК № _____
на производство работ повышенной опасности

Выдан «__» _____ 200_ г.

Действителен до «__» _____ 200_ г.

1. Руководителю работ _____
(должность, фамилия, имя, отчество)

2. На выполнение работ _____
(наименование работ,

_____
место, условия их выполнения)

3. Опасные производственные факторы, которые действуют или могут возникнуть независимо от выполняемой работы в местах ее производства: _____

_____

4. До начала производства работ необходимо выполнить следующие мероприятия:

№ п/п	Наименование мероприятия	Срок выполнения	Ответственный исполнитель
1	2	3	4

Начало работ в __ ч __ мин _____
(дата)

Окончание работ в __ ч __ мин _____
(дата)

5. В процессе производства работ необходимо выполнить следующие мероприятия:

№ п/п	Наименование мероприятия	Срок выполнения	Ответственный исполнитель
1	2	3	4

6. Состав исполнителей работ:

Фамилия, имя, отчество	Профессия, квалификационный разряд, группа по электробезопасности	С условиями работ ознакомил, целевой инструктаж провел	С условиями работ ознакомлен, инструктаж получил
1. 2. 3. и т.д.			

7. Наряд-допуск выдал _____
(уполномоченный приказом руководителя

_____
организации – должность, фамилия, имя, отчество, подпись)

Наряд-допуск принял _____
(должность, фамилия, имя,

_____
отчество, подпись)

8. Письменное разрешение действующей (эксплуатирующей) организации на производство работ имеется.

Мероприятия по безопасности согласованы _____
(должность, фамилия,

_____
имя, отчество, подпись уполномоченного представителя действующего

_____
предприятия или эксплуатирующей организации)

9. Рабочие места и условия труда проверены. Мероприятия по безопасности производства, указанные в наряде-допуске, выполнены.

Разрешаю приступить к выполнению работ _____
(должность, фамилия,

_____
имя, отчество, подпись, дата)

10. Наряд-допуск продлен до _____
(дата, подпись лица,

_____
выдавшего наряд-допуск)

11. Работа выполнена в полном объеме. Материалы, инструмент, приспособления убраны. Люди выведены. Наряд-допуск закрыт.

Руководитель работ _____
(фамилия, имя, отчество, подпись, дата)

Лицо, выдавшее наряд-допуск, _____
(фамилия, имя, отчество, подпись, дата)

Примечания:

1. Наряд-допуск оформляется в двух экземплярах (первый – находится у лица, выдавшего наряд-допуск, второй – у ответственного руководителя работ), при работах на тер-

ритории действующей организации наряд-допуск оформляется в трех экземплярах (третий экземпляр выдается ответственному лицу действующей организации).

2. К наряду-допуску могут при необходимости прилагаться эскизы защитных устройств и приспособлений, схемы расстановки постов оцепления, установки знаков и плакатов безопасности и тому подобное.

3. При выполнении работ в охранных зонах сооружений или коммуникаций наряд-допуск выдается при наличии письменного разрешения организации – владельца этого сооружения или коммуникации.

4. Наряд-допуск выдается на срок, необходимый для выполнения заданного объема работ. При возникновении в процессе работ опасных производственных факторов, не предусмотренных нарядом-допуском, работы прекращаются, наряд-допуск аннулируется.

Приложение 2
к Межотраслевым
общим правилам
по охране труда

АКТ-ДОПУСК
для производства работ на территории организации

_____
(наименование организации)

Мы, нижеподписавшиеся: _____
(должность, фамилия, имя, отчество

_____
представителя организации)

_____
(должность, фамилия, имя, отчество представителя

_____
специализированной организации)

составили настоящий акт-допуск и установили нижеследующее.

Организация выделяет специализированной организации _____

_____
(наименование специализированной организации,

_____
ее структурного подразделения)

для производства работ участок _____
(наименование участка)

ограниченный координатами _____
(наименование осей, отметок

_____
и номер чертежа)

для производства на нем работ _____
(наименование работ, наименование,

_____
модель и инвентарный номер оборудования и тому подобного)

под руководством _____
(должность, фамилия, инициалы руководителя работ

_____
от специализированной организации)

Начало работ в __ ч __ мин _____
(дата)

Окончание работ в __ ч __ мин _____
(дата)

До начала работ необходимо выполнить следующие мероприятия, обеспечивающие безопасность проведения работ:

Наименование мероприятия	Срок исполнения	Фамилия, инициалы и должность исполнителя	Отметка об исполнении

Представитель организации _____ _____
(подпись) *(инициалы, фамилия)*

_____
(дата)

Представитель

специализированной организации _____ _____
(подпись) *(инициалы, фамилия)*

_____
(дата)

Приложение 3
к Межотраслевым
общим правилам
по охране труда

Предельно допустимые величины подъема и перемещения тяжестей вручную подростками от 14 до 18 лет

Возраст подростков, лет	Подъем и перемещение груза вручную в течение смены, кг		Суммарная масса груза, поднимаемого и перемещаемого в течение смены, кг	
	постоянно, более 2 раз в час	при чередовании с другой работой до 2 раз в час	при подъеме с рабочей поверхности	при подъеме с пола
Подростки женского пола:				
14	3	4	180	90
15	4	5	200	100
16	5	7	400	200
17	6	8	500	250
Подростки мужского пола:				
14	6	10	400	200
15	7	12	500	250
16	10	16	900	450
17	12	18	1400	700

Примечания:

1. В массу поднимаемого и перемещаемого груза включается масса тары и упаковки; при перемещении грузов на тележках или в контейнерах прилагаемое усилие не должно превышать максимально допустимый груз подъема и перемещения вручную в соответствии с возрастом.

2. Переноска и передвижение тяжестей подростками допускается в тех случаях, когда они непосредственно связаны с выполняемой постоянной профессиональной работой и отнимает не более 1/3 рабочего времени.

3. Расстояние, на которое перемещается груз вручную, не должно превышать 5 м; высота подъема груза с пола ограничивается 1 м, а с рабочей поверхности (стол и другое) – 0,5 м.

Приложение 4
к Межотраслевым
общим правилам
по охране труда

Расстояние по горизонтали от основания откоса выемки до ближайшей опоры машины, м

Глубина выемки, м	Грунт			
	песчаный	супесчаный	суглинистый	глинистый
1,0	1,5	1,25	1,00	1,00
2,0	3,0	2,40	2,00	1,50
3,0	4,0	3,60	3,25	1,75
4,0	5,0	4,40	4,00	3,00
5,0	6,0	5,30	4,75	3,50

Приложение 5
к Межотраслевым
общим правилам
по охране труда

Отношение крутизны откоса к глубине выемки

Виды грунтов	Крутизна откоса (отношение его высоты к заложению) при глубине выемки, м, не более		
	1,5	3,0	5,0
Насыпные неслежавшиеся	1:0,67	1:1	1:1,25
Песчаные	1:0,5	1:1	1:1
Супесь	1:0,25	1:0,67	1:0,85
Суглинок	1:0	1:0,5	1:0,75
Глина	1:0	1:0,25	1:0,5
Лессовые	1:0	1:0,5	1:0,5

Примечания:

1. При напластовании различных видов грунта крутизну откосов определяют по наименее устойчивому виду к обрушению откоса.

2. К неслежавшимся насыпным относятся грунты с давностью отсыпки до двух лет для песчаных, до пяти лет – для пылевато-глинистых грунтов.

4.1.2. ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПОРЯДКА РАЗРАБОТКИ, СОГЛАСОВАНИЯ И УТВЕРЖДЕНИЯ ИНСТРУКЦИЙ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

Постановление Министерства труда Республики Беларусь
от 14 июля 1994 г. № 82

(Бюллетень нормативно-правовой информации. 1994. № 10)

1. Утвердить Порядок разработки, согласования и утверждения инструкций по охране труда (прилагается) и ввести его в действие с 1 октября 1994 г.

2. Сохранить действие ведомственных нормативных актов по охране труда в случаях, если в них предусматриваются более высокие требования к безопасности и гигиене труда и их содержание не противоречит настоящему Порядку разработки, согласования и утверждения инструкций по охране труда.

ПОРЯДОК
разработки, согласования и утверждения инструкций по охране труда

Утвержден постановлением Министерства труда Республики Беларусь
от 14 июля 1994 г. № 82

Настоящий Порядок разработки, согласования и утверждения инструкций по охране труда устанавливается на всех предприятиях, в учреждениях и организациях (в дальнейшем по тексту – предприятия), независимо от форм собственности, форм хозяйствования и ведомственной подчиненности, и не отменяет действие ведомственных нормативных актов по данному вопросу, если в них устанавливаются более высокие требования к безопасности и гигиене труда и их содержание не противоречит настоящему порядку.

1. Общие положения

1.1. Инструкция по охране труда (далее по тексту – инструкции) являются нормативными документами, устанавливающими требования безопасности при выполнении работниками работ в производственных помещениях, на территории предприятия, на строительных площадках и в иных местах, где работники выполняют порученную им работу или служебные обязанности.

1.2. Инструкции разрабатываются для работников отдельных профессий и на отдельные виды работ.

Инструкции разрабатываются и для работников, ведущих взрывные работы, обслуживающих электрические установки и устройства, грузоподъемные машины, котельные установки, сосуды, работающие под давлением, и для других работников, правила безопасности труда которых установлены в межотраслевых и отраслевых нормативных документах по охране труда, специальных правилах, нормах и инструкциях, утвержденных органами государственного надзора.

1.3. Инструкции включают только те требования, которые касаются безопасности труда и выполняются самим работником.

1.4. Инструкции разрабатываются на основе стандартов безопасности труда, правил и норм безопасности и гигиены труда, типовых инструкций, требований безопасности, изложенных в эксплуатационной и ремонтной документации заводов-изготовителей оборудования, используемого на предприятии, а также на основе технологической документации предприятия с учетом конкретных условий производства.

Инструкции не должны содержать положений, противоречащих содержанию вышеуказанных документов.

1.5. Требования инструкций являются обязательными для работников, и невыполнение этих требований рассматривается как нарушение трудовой дисциплины.

1.6. Наниматель обеспечивает всех работников инструкциями и реализует изучение их до начала работ.

1.7. Выполнение требований инструкций проверяется при осуществлении всех видов контроля в системе управления охраной труда.

1.8. Профсоюзы осуществляют общественный контроль за соблюдением нанимателем настоящего Порядка и выполнением требований инструкций в соответствии с Положением о порядке осуществления профсоюзами общественного контроля за соблюдением законодательства о труде.

2. Порядок разработки, согласования и утверждения инструкций

2.1. Инструкции разрабатываются в соответствии с перечнем, который составляется службой охраны труда (при ее отсутствии – работником, на которого возложены эти обязанности) при участии руководителей подразделений, служб главных специалистов предприятия (главного механика, главного технолога, главного энергетика и др.), службы организации труда и заработной платы, отдела кадров.

2.2. Перечень инструкций разрабатывается с учетом утвержденного на предприятии штатного расписания, в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и рабочих профессий, квалификационным справочником должностей служащих.

Перечень утверждается руководителем предприятия или его заместителем.

2.3. Разработка инструкций осуществляется на основании приказов и распоряжений руководства предприятий, в которых определяются исполнители и сроки выполнения работ.

2.4. Инструкции разрабатываются руководителями цехов, участков, отделов, лабораторий, кафедр и других соответствующих им структурных подразделений предприятия с участием профсоюзов.

2.5. Руководство разработкой инструкций возлагается на главного инженера или его заместителя (главных специалистов отраслей сельскохозяйственного производства, руководителя или его заместителей – в учреждениях и организациях).

2.6. В необходимых случаях руководитель предприятия привлекает к разработке инструкций специалистов других подразделений.

2.7. Служба охраны труда предприятия осуществляет постоянный контроль за своевременной разработкой, проверкой и пересмотром инструкций, оказывает методическую помощь разработчикам, содействует обеспечению их необходимыми правилами, типовыми инструкциями, стандартами безопасности труда, санитарными и строительными правилами и нормами, а также другими нормативными и нормативно-техническими документами по охране труда.

2.8. При использовании в качестве инструкций типовых инструкций (без их переработки) последние необходимо переоформить, согласовать и утвердить в порядке, установленном п.п.2.14, 2.15.

2.9. Подготовительная работа, предшествующая разработке инструкций, включает:

изучение технологического процесса, выявление возможных опасных и вредных производственных факторов, возникающих при нормальном его протекании и при отклонениях от оптимального режима, и определение мер и средств защиты от них;

определение соответствия требованиям безопасности применяемого оборудования, приспособлений и инструмента;

подбор нормативных актов, которые могут быть использованы при разработке инструкций (см. п. 2.7), а также соответствующей технической литературы, учебных пособий и др.;

изучение конструктивных особенностей и эффективности средств защиты, которые могут быть использованы при выполнении соответствующих работ;

изучение информационных писем, распоряжений и приказов министерства, ведомства, другого органа отраслевого управления по поводу аварий и несчастных случаев на предприятии отрасли;

проведение анализа производственного травматизма и профессиональной заболеваемости для данной профессии (вида работ) на предприятиях отрасли;

определение безопасных методов и приемов работы, их последовательности, а также технических и организационных требований, подлежащих отражению в инструкции.

2.10. Требования нормативных документов, включаемые в инструкцию, должны быть изложены применительно к конкретному рабочему месту и реальным условиям труда работника.

Положения нормативных документов, не требующие конкретизации, вносятся без изменений.

2.11. Для вводимых в действие новых производств допускается разработка временных инструкций.

К разработке временных инструкций предъявляются те же требования, что и для постоянных инструкций.

Временные инструкции должны обеспечивать безопасное ведение технологических процессов (работ) и безопасную эксплуатацию оборудования.

Временные инструкции разрабатываются как по профессиям, так и по видам работ на срок до приемки указанных производств в эксплуатацию в установленном порядке.

2.12. Проект инструкции рассматривается службой охраны труда, объектовой пожарной частью, медицинской службой, другими заинтересованными службами и подразделениями предприятия, а также профсоюзами предприятия.

2.13. После рассмотрения поступивших замечаний и предложений разрабатывается окончательный проект инструкции.

2.14. Окончательный проект инструкции исполняется на пишущей машинке четким шрифтом без помарок и исправлений на белой бумаге формата А4 (210х297 мм) через 1,5 интервала, подписывается руководителем подразделения – разработчика инструкции и представляется профсоюзным комитетам, а также на согласование в службу охраны труда, при необходимости – и другим заинтересованным службам, подразделениям и должностным лицам (по усмотрению службы охраны труда).

Оформление обложки, первой и последней страниц инструкции для работников производится в соответствии с приложениями 1–3.

2.15. Утверждение инструкции осуществляется приказом руководителя предприятия, либо грифом утверждения.

2.16. Инструкция вводится в действие с момента утверждения либо со дня, указанного в приказе.

О введении инструкции в действие не позднее чем за неделю извещаются профсоюзные комитеты.

Инструкции должны быть введены до внедрения соответствующего технологического процесса (начала производства соответствующих работ) или ввода в действие нового оборудования после соответствующего обучения работников.

3. Построение и содержание инструкций

3.1. Каждой инструкции присваивается наименование и обозначение (регистрационный номер по предприятию).

В наименовании кратко указывается, для какой профессии или вида работ она предназначена (например, инструкция по охране труда для газосварщика; инструкция по охране труда при выполнении работ на высоте).

3.2. Текст инструкции разбивается на разделы внутри которых могут быть подразделы. Разделы и подразделы состоят из пунктов, которые могут быть разбиты на подпункты.

Разделы, подразделы, пункты и подпункты инструкций нумеруются арабскими цифрами. Разделы нумеруются в пределах всей инструкции, подразделы – в пределах разделов, пункты – в пределах разделов и подразделов, подпункты в пределах пунктов.

При наличии в разделе или подразделе только одного пункта он не нумеруется.

3.3. Требования инструкции излагаются в соответствии с последовательностью технологического процесса и с учетом условий, в которых выполняется данная работа.

3.4. Инструкция должна содержать следующие разделы:

общие требования безопасности;

требования безопасности перед началом работы;

требования безопасности при выполнении работы;

требования безопасности в аварийных ситуациях;

требования безопасности по окончании работы.

В необходимых случаях в инструкцию могут включаться дополнительные разделы.

3.5. В разделе «Общие требования безопасности» отражаются:

условия допуска лиц к самостоятельной работе по профессии или к выполнению соответствующей работы (возраст, пол, состояние здоровья, обучение, аттестация, прохождение инструктажей и т.п.);

предупреждение о необходимости соблюдения правил внутреннего трудового распорядка, недопущение употребления алкогольных, наркотических и токсических средств, курения в неустановленных местах;

характеристика опасных и вредных производственных факторов, действующих на работника;

полагающиеся по нормам для данной профессии спецодежда, спецобувь и другие средства индивидуальной защиты с указанием обозначений стандартов или технических условий на них;

требования по обеспечению пожаро- и взрывобезопасности;

порядок уведомления о случаях травмирования и обнаруженных неисправностях оборудования, приспособлений, инструментов, нарушениях технологического процесса;

указания о необходимости уметь оказывать первую (доврачебную) помощь пострадавшим на производстве;

правила личной гигиены, которые должен знать и соблюдать работник при выполнении работы;

ответственность работника за нарушение требований инструкции.

3.6. В разделе «Требования безопасности перед началом работы» отражаются:

порядок подготовки рабочего места, средств индивидуальной защиты;

порядок проверки исправности оборудования, приспособлений и инструмента, ограждений, сигнализаций, блокировочных и других устройств, защитного заземления, вентиляции, местного освещения и т.п.;

порядок проверки наличия и состояния исходных материалов (заготовок, полуфабрикатов);

порядок приема рабочего места в случае сменной работы;

требования производственной санитарии.

3.7. В разделе «Требования безопасности при выполнении работы» отражаются:

способы и приемы безопасного выполнения работ, использования технологического оборудования, приспособлений и инструментов;

требования безопасного обращения с материалами;

способы и приемы безопасной эксплуатации транспортных средств, тары и грузоподъемных механизмов;

указания о безопасном содержании рабочего места;

основные виды отклонений от нормального технологического режима и методы их устранения;

действия, направленные на предотвращение взрывов, пожаров и других аварийных ситуаций;

требования к использованию средств защиты работника.

3.8. В разделе «Требования безопасности в аварийных ситуациях» отражаются:

ситуации, которые могут привести к аварии или несчастному случаю;

действия работника при возникновении аварийных ситуаций;

действия по оказанию первой медицинской помощи пострадавшим в результате травмирования, отравления или внезапного заболевания.

3.9. В разделе «Требования безопасности по окончании работы» отражаются:

порядок безопасного отключения, остановки, разборки, очистки и смазки оборудования, приспособлений, машин, механизмов и аппаратуры, а при непрерывном процессе – порядок передачи их по смене;

порядок сдачи рабочего места;

порядок уборки отходов производства;

требования соблюдения личной гигиены и производственной санитарии;

порядок извещения о недостатках, обнаруженных во время работы.

4. Изложение требований в инструкциях

4.1. Текст инструкции должен быть кратким, четким, не допускающим различных толкований.

4.2. Инструкция не должна содержать ссылок на какие-либо нормативные документы (кроме ссылок на другие инструкции для работников, действующие на данном предприятии). Требования нормативных документов воспроизводятся в инструкциях текстуально или в изложении.

4.3. Применяемые в инструкциях термины должны соответствовать общепринятой терминологии. При применении неустановленных терминов в инструкции приводятся их определения и необходимые пояснения.

Не допускается использование в инструкциях оборотов разговорной речи, техницизмов и профессионализмов.

4.4. В тексте инструкций следует избегать изложения требований в форме запрета. При необходимости следует приводить разъяснение, чем вызван запрет (например, во избежание травмирования электрическим током запрещается производить монтажные работы в шкафах, блоках, стойках, находящихся под напряжением, и т.д.).

4.5. В инструкциях не применяются слова, подчеркивающие особое значение отдельных требований (строго, категорически, безусловно и т.п.).

4.6. Для наглядности отдельные требования инструкции могут быть проиллюстрированы рисунками, схемами или чертежами, поясняющими смысл требований.

4.7. Если безопасность выполнения работы обусловлена определенными нормами, то они указываются в инструкции (величины зазоров, расстояний и т.п.).

4.8. Замена слов в тексте инструкции буквенным сокращением (аббревиатурой) допускается при условии полной расшифровки аббревиатуры при ее первом применении.

4.9. В инструкцию не включаются требования к административно-техническому персоналу, а также требования, не относящиеся к технике безопасности и производственной санитарии.

4.10. Требования, касающиеся однородных опасностей, излагаются общим понятием (например, вместо фразы «не дотрагиваться до вращающихся патрона, фрезы, детали и т.п.» следует писать: «не дотрагиваться до вращающихся или перемещающихся частей станка и деталей»).

4.11. Каждый пункт инструкции должен содержать полностью законченную мысль по конкретному вопросу без продолжения ее освещения в других пунктах.

5. Проверка и пересмотр инструкций

5.1. Инструкции подвергаются периодической проверке с целью обеспечения их соответствия современным требованиям по охране труда, определения необходимости их пересмотра и внесения изменений.

5.2. Проверка инструкций проводится не реже одного раза в пять лет, а инструкций для профессий и работ с повышенной опасностью – не реже одного раза в три года.

Если в течение указанных сроков условия труда на предприятии и требования документов, использованных при составлении инструкции, не изменились, то приказом по предприятию действие инструкции продлевается на следующий срок, о чем делается запись (ставится штамп «Пересмотрена») на первой странице инструкции, ставится дата и подпись лица, ответственного за пересмотр инструкции.

5.3. До истечения сроков, указанных в п. 5.2, инструкции пересматриваются в случаях:

введения новых или пересмотра ранее действовавших правил и нормативов по охране труда;

внедрения новой техники и технологии;

возникновения аварийной ситуации или травмирования работников, вызвавших необходимость изменения инструкции;

изменения технологического процесса или условий работы, а также при применении новых видов оборудования, материалов, аппаратуры и инструмента.

В последнем случае пересмотр инструкций производится до введения изменений.

5.4. Порядок оформления, согласования и утверждения пересмотренных инструкций такой же, как и вновь разработанных (см. пп. 2.14, 2.15).

6. Регистрация, размножение и учет инструкций

6.1. Утвержденные инструкции регистрируются службой охраны труда предприятия в журнале по форме согласно приложению 4 в порядке, установленном на предприятии.

6.2. Размножение инструкций производится любым способом, обеспечивающим идентичность копий с подлинником.

Инструкции могут быть изданы в виде брошюр (для выдачи на руки) или односторонних листов (для вывешивания на рабочих местах или на производственных участках).

Изданные инструкции выдаются подразделениям и соответствующим должностным лицам с регистрацией в журнале по форме согласно приложению 5.

6.3. У руководителя подразделения, службы хранится комплект действующих в подразделении, службе инструкций всех профессий и по всем видам работ данного подразделения, службы, а также перечень этих инструкций, утвержденных руководителем или его заместителем.

6.4. У руководителя участка (мастера, прораба и т.п.) должен быть в наличии комплект действующих инструкций для работников всех профессий и по всем видам выполняемых работ на данном участке.

6.5. Отмененные инструкции службой охраны труда предприятия изымаются.

6.6. Инструкции выдаются работникам под роспись в личной карточке инструктажа либо вывешиваются на рабочих местах и участках, либо хранятся в определенном месте, доступном для работника.

Место нахождения инструкций определяет руководитель подразделения, службы с учетом необходимости обеспечения простоты и удобства пользования ими.

Приложение 1

О Б Л О Ж К А
инструкции по охране труда для работников

_____
(наименование предприятия)

И Н С Т Р У К Ц И Я
по охране труда

_____
(наименование)

_____

_____
(обозначение)

_____
(место и год выпуска)

Приложение 2

Первая страница
инструкции по охране труда для работников

_____
(наименование предприятия)

УТВЕРЖДЕНА
приказом от _____
№ _____

либо

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель (заместитель руководителя, главный инженер) предприятия

_____ _____
(подпись) *(фамилия, инициалы)*

_____
(дата)

ИНСТРУКЦИЯ
по охране труда

_____
(наименование)

_____
(номер инструкции, либо другие ее реквизиты)

Разработана и утверждена с участием профсоюза(ов)
(протокол заседания профкома от _____, №_____)
от _____, №_____

Текст инструкции

Приложение 3

Последняя страница
инструкция по охране труда для работников

ТЕКСТ

Руководитель подразделения-разработчика	*(подпись)*	*(фамилия, инициалы)*

Согласовано

Начальник отдела охраны труда	*(подпись)*	*(фамилия, инициалы)*

Приложение 4

Форма журнала
регистрации инструкций по охране труда для работников

	Наименование инструкции	Дата утверждения	Обозначение (номер) присвоенное инструкции	Плановый срок проверки инструкции	Должность и фамилия, инициалы лица, зарегистрировавшего инструкцию	Подпись лица, зарегистрировавшего инструкцию	Примечания
1	2	3	4	5	6	7	8

Приложение 5

Форма журнала
учета выдачи инструкций по охране труда для работников подразделениям, службам предприятия

Дата выдачи инструкции	Обозначение (номер) инструкции	Наименование инструкции	Подразделение (служба) получившее инструкцию	Количество выданных инструкций	Должность, фамилия и инициалы получателя инструкции	Подпись получателя инструкции	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8

4.2. ИНСТРУКЦИИ НА ОТДЕЛЬНЫЕ, НАИБОЛЕЕ ЧАСТО ВСТРЕЧАЮЩИЕСЯ РАБОТЫ

4.2.1. ОБ УТВЕРЖДЕНИИ МЕЖОТРАСЛЕВОЙ ТИПОВОЙ ИНСТРУКЦИИ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ РАБОТНИКОВ, ВЫПОЛНЯЮЩИХ ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ И СКЛАДСКИЕ РАБОТЫ

Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 ноября 2004 г. № 136

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2004. № 196. 8/11833)

На основании постановления Совета Министров Республики Беларусь от 10 февраля 2003 г. № 150 «О государственных нормативных требованиях охраны труда в Республике Беларусь» Министерство труда и социальной защиты Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить прилагаемую Межотраслевую типовую инструкцию по охране труда для работников, выполняющих погрузочно-разгрузочные и складские работы.

2. Настоящее постановление вступает в силу с 1 января 2005 г.

МЕЖОТРАСЛЕВАЯ ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ по охране труда для работников, выполняющих погрузочно-разгрузочные и складские работы

Утверждена постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 ноября 2004 г. № 136

ГЛАВА 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Межотраслевая типовая инструкция по охране труда для работников, выполняющих погрузочно-разгрузочные и складские работы (далее – Инструкция), устанавливает общие требования безопасности при выполнении погрузочно-разгрузочных и складских работ.

Водители погрузчиков, крановщики (машинисты кранов), операторы кранов-штабелеров, стропальщики, участвующие в погрузочно-разгрузочных и складских работах, должны соблюдать требования безопасности, изложенные в инструкциях по охране труда для указанных профессий.

2. К выполнению погрузочно-разгрузочных и складских работ допускаются лица, прошедшие в установленном порядке медицинский осмотр, обучение, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда. Работники, допущенные к работе с электрооборудованием (электрическими талями, кран-балками и тому подобным оборудованием), должны иметь группу по электробезопасности не ниже II.

Лица моложе восемнадцати лет к выполнению погрузочно-разгрузочных и складских работ с опасными грузами не допускаются.

3. Погрузка, разгрузка и размещение грузов осуществляются под руководством лица, ответственного за безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ (лица, ответственного за безопасное производство ра-

бот кранами, – при производстве работ грузоподъемными машинами), назначенного приказом (распоряжением) руководителя организации из числа руководителей или специалистов.

Погрузочно-разгрузочные и складские работы выполняются преимущественно механизированным способом при помощи грузоподъемных машин и средств механизации. При подъеме и перемещении грузов вручную соблюдаются нормы подъема тяжестей, установленные законодательством.

4. Погрузочно-разгрузочные работы выполняются на участках (площадках) с твердым основанием, обеспечивающих устойчивость складируемых материалов, подъемно-транспортного оборудования и транспортных средств, при соответствующем установленным нормам освещении. Площадки и подходы к ним должны быть очищены от мусора, посторонних предметов, в зимнее время – от снега и льда и посыпаны песком, шлаком или другими противоскользящими материалами.

5. В местах постоянной погрузки и разгрузки транспортных средств погрузочно-разгрузочные работы выполняются с погрузочно-разгрузочных рамп, платформ, эстакад и других стационарных сооружений высотой, равной высоте пола транспортного средства.

Для погрузки и разгрузки полувагонов с применением грузоподъемных машин устраиваются навесные площадки для стропальщиков.

Стационарные сооружения для погрузки и разгрузки автомобильного транспорта оборудуются колесоотбойными предохранительными устройствами, препятствующими съезду и опрокидыванию транспортных средств, наезду их на работников.

Места производства погрузочно-разгрузочных и складских работ обеспечиваются соответствующими знаками безопасности.

На площадках для укладки грузов обозначаются границы штабелей, проходов и проездов между ними.

Проход (подъем) на рабочие места осуществляется по тротуарам, лестницам, мостикам, трапам, соответствующим требованиям безопасности, установленным маршрутам служебного прохода.

6. Не допускается проводить погрузочно-разгрузочные работы на пути движения транспортных средств, а также в местах переходов и переездов.

7. Погрузка, разгрузка и перемещение опасных грузов производятся:

в соответствии с требованиями безопасности, содержащимися в документации на эти вещества (грузы), утвержденной в установленном порядке;

в специально отведенных местах при наличии данных о классе опасности и указаний отправителя груза по соблюдению мер безопасности.

Не допускается производство погрузочно-разгрузочных работ с опасными грузами при несоответствии их тары и упаковки требованиям технических нормативных правовых актов на данную продукцию, неисправности тары и упаковки, а также при отсутствии на них маркировки и знаков опасности (предупредительных надписей).

Места производства погрузочно-разгрузочных работ, средства их транспортирования, грузоподъемное оборудование, применяемые механизмы,

инструмент и приспособления, загрязненные ядовитыми (токсичными) веществами, подвергаются очистке, мойке и обезвреживанию.

8. Погрузочно-разгрузочные работы в охранной зоне линии электропередачи (при использовании стреловых самоходных кранов на расстоянии ближе 30 м от подъемной выдвижной части крана в любом ее положении, а также от груза до вертикальной плоскости, образуемой проекцией на землю ближайшего провода воздушной линии электропередачи) выполняются при наличии наряда-допуска и письменного разрешения владельца линии электропередачи в присутствии лица, ответственного за безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ (лица, ответственного за безопасное производство работ кранами).

9. В процессе выполнения погрузочно-разгрузочных работ возможно воздействие на работников опасных и вредных производственных факторов:

движущиеся транспортные средства, грузоподъемные машины и механизмы, подвижные части производственного оборудования;

перемещаемые и складируемые грузы;

повышенная или пониженная температура воздуха рабочей зоны;

повышенная или пониженная температура поверхностей оборудования, грузов;

повышенное значение напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека;

повышенная загазованность и запыленность воздуха рабочей зоны;

повышенная или пониженная влажность воздуха;

повышенная или пониженная подвижность воздуха;

недостаточная освещенность рабочей зоны;

расположение рабочего места на высоте.

При производстве погрузочно-разгрузочных работ с опасными грузами на работников могут воздействовать также другие опасные и вредные производственные факторы.

10. Работники, выполняющие погрузочно-разгрузочные и складские работы, обеспечиваются соответствующими требованиям охраны труда:

санитарно-бытовыми помещениями;

средствами механизации, приспособлениями и инструментом;

средствами индивидуальной защиты по установленным нормам в зависимости от вида груза и условий работы.

11. Работники обязаны:

соблюдать правила внутреннего трудового распорядка, требования охраны труда;

соблюдать принятую технологию переработки грузов, применять способы погрузки, разгрузки и складирования грузов, обеспечивающие безопасность труда;

поднимать и перемещать грузы вручную с соблюдением установленных норм;

спуск и подъем на сооружения для производства погрузочно-разгрузочных работ осуществлять по стационарным лестницам, а при их отсутствии использовать исправные инвентарные лестницы;

знать местонахождение и уметь пользоваться первичными средствами тушения пожара;

курить только в специально предназначенных для курения местах;

использовать по назначению предоставленные средства механизации, инструмент, приспособления и средства индивидуальной защиты;

уметь оказывать первую помощь потерпевшему при несчастном случае, знать и соблюдать правила личной гигиены;

не допускать к местам выполнения погрузочно-разгрузочных и складских работ лиц, не имеющих непосредственного отношения к выполняемой работе;

прекращать погрузочно-разгрузочные работы при возникновении опасных и вредных производственных факторов вследствие воздействия метеорологических условий на физико-химическое состояние опасных грузов;

в случае возникновения вопросов, связанных с безопасным выполнением работы, обращаться к лицу, ответственному за безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ (лицу, ответственному за безопасное производство работ кранами).

12. Не допускается:

выполнять работу, находясь в состоянии алкогольного опьянения либо в состоянии, вызванном употреблением наркотических средств, психотропных или токсических веществ, а также распивать спиртные напитки, употреблять наркотические средства, психотропные или токсические вещества на рабочем месте или в рабочее время;

пользоваться на территории складов открытым огнем;

загромождать подступы и проходы к противопожарному инвентарю, гидрантам и выходам из помещений;

применять неисправные приспособления и инструмент, использовать немаркированные, неисправные или не соответствующие по грузоподъемности и характеру груза съемные грузозахватные приспособления и тару;

выполнять работу без средств индивидуальной защиты, использовать средства индивидуальной защиты, не прошедшие испытания в установленные сроки;

производить погрузочно-разгрузочные и складские работы при отсутствии достаточного освещения.

13. В зимних условиях, при низкой температуре, погрузочно-разгрузочные работы следует проводить с установленными перерывами для обогрева.

14. Работники, не выполняющие требования настоящей Инструкции, привлекаются к ответственности согласно законодательству.

ГЛАВА 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТ

15. Перед выполнением погрузочно-разгрузочных и складских работ работники обязаны:

15.1. проверить исправность и надеть средства индивидуальной защиты;

15.2. осмотреть рабочее место и убрать все, что может мешать работе, освободить проходы и не загромождать их;

15.3. при использовании в работе механизмов, приспособлений и инструмента убедиться в их исправности, а при работе с электрооборудованием – в надежности защитного заземления (зануления);

15.4. при применении электрических талей или кран-балок, управляемых с пола, проверить исправность действия тормоза и концевого выключателя механизма ограничителя подъема груза;

15.5. при использовании рольганга проверить надежность боковых ограждений рольганговых столов;

15.6. при использовании конвейеров, элеваторов, подъемников и другого подъемно-транспортного оборудования непрерывного действия произвести проверку их технического состояния в холостом режиме с предупреждением соответствующим сигналом находящихся вблизи людей;

15.7. осмотреть состояние груза. При обнаружении повреждений тары (упаковки), ненадежной увязки груза, перекоса и излома стоек, а также других неисправностей и недостатков сообщить о них лицу, ответственному за безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ (лицу, ответственному за безопасное производство работ кранами);

15.8. перед разгрузкой вагона осмотреть состояние мостика и сходней для перехода из вагона. Они должны быть изготовлены из досок толщиной не менее 50 мм, скреплены с нижней стороны металлическими или деревянными планками, имеющими упоры для предотвращения их смещения.

16. Работники проходят целевой инструктаж по охране труда, если выполнение погрузочно-разгрузочных и складских работ не связано с их прямыми обязанностями по специальности, а также перед выполнением работ по наряду-допуску или с опасными грузами.

17. Перед разгрузкой опасных грузов железнодорожные вагоны проветриваются принудительной или естественной вентиляцией через открытые двери и люки. При естественной вентиляции проветривание вагонов проводится не менее 30 минут. В период проветривания работники должны находиться с наветренной стороны вагона.

ГЛАВА 3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЗАГРУЗКЕ И РАЗГРУЗКЕ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ

18. Погрузку, размещение и крепление грузов на транспортных средствах следует производить так, чтобы во время транспортирования не происходило их падение или смещение и была обеспечена возможность последующей безопасной разгрузки.

19. Погрузку (разгрузку) опасных грузов следует выполнять с учетом свойств, допустимой совместимости опасных грузов различных классов (опасных грузов и грузов общего назначения) при перевозках, не допуская толчков, ударов, чрезмерного давления на тару, а при погрузке (разгрузке) взрывчатых, легковоспламеняющихся и тому подобных грузов

использовать специальные грузоподъемные приспособления, изготовленные из материалов, не образующих искр.

20. При выполнении погрузочно-разгрузочных работ на железнодорожном транспорте необходимо соблюдать следующие требования:

к месту работы и от него проходить только по специально установленным маршрутам служебного прохода;

вдоль путей проходить только по обочине или середине межпутья, обращая внимание на движущийся по смежным путям состав;

переходить пути только под прямым углом, предварительно убедившись в отсутствии на опасном расстоянии движущегося по путям подвижного состава;

путь, занятый подвижным составом, переходить пользуясь тормозными и переходными площадками, убедившись в исправности поручней, подножек, настила на площадке, отсутствии движущегося по соседним путям подвижного состава, а при сходе с тормозной или переходной площадки держаться за поручни, располагаясь лицом к вагону, предварительно осмотрев место схода;

обходить группы вагонов, стоящие на пути, на расстоянии не менее 5 м от автосцепки;

переходить пути между расцепленными вагонами, если расстояние между их автосцепками не менее 10 м;

при приближении подвижного состава отойти на обочину пути или широкое междупутье и, стоя на безопасном расстоянии, дождаться проезда (остановки) подвижного состава, после этого продолжить движение.

21. В случае производства погрузочно-разгрузочных работ на подвижном составе железнодорожного транспорта вблизи неотключенных и незаземленных контактной сети и воздушных линий электропередачи работники и инструмент, которым они пользуются, а также выгружаемые грузы не должны располагаться ближе минимально допустимых расстояний до токоведущих частей, указанных лицом, ответственным за безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ.

22. Во избежание получения травм работников и создания аварийных ситуаций на железнодорожном транспорте не допускается:

переходить пути под вагонами и перед близко движущимся подвижным составом;

во время маневрирования железнодорожного состава, при подаче вагонов, полувагонов и платформ к месту погрузки (разгрузки) ездить на автосцепках, подножках вагонов;

использовать погрузчики и другие транспортные средства для перемещения железнодорожных вагонов, полувагонов и платформ;

стоять на краю рампы, а также между рампой и движущимися вагоном, полувагоном, платформой;

становиться и садиться на рельсы;

садиться на подножки вагонов или локомотивов и сходить с них во время движения;

переходить пути по стрелочным переводам в местах расположения остряков и поперечных скреплений.

23. К погрузке и разгрузке транспортных средств следует приступать только после их полной остановки и закрепления на фронте погрузки (разгрузки).

24. Железнодорожный подвижной состав, поставленный под погрузку (разгрузку), закрепляется при помощи тормозных башмаков, ограждается сигналами безопасности. Автомобильный транспорт закрепляется при помощи противооткатных устройств.

25. Нахождение работников и выполнение погрузочно-разгрузочных работ в зоне маневрирования транспортных средств не допускается.

26. При производстве погрузочно-разгрузочных работ грузоподъемными машинами не допускается:

нахождение работников в местах погрузки (разгрузки) грузов и в транспортных средствах, за исключением стропальщика при зацепке и отцепке грузозахватных приспособлений и проверке правильности строповки груза;

одновременная разгрузка (погрузка) транспортных средств вручную и грузоподъемными машинами и механизмами, подъемно-транспортным оборудованием;

перемещение грузов грузоподъемными кранами над местом проведения ручной разгрузки грузов;

при разгрузке (погрузке) грузов кранами подтаскивать их крюком и заходить в зону штабеля, над которым перемещается груз.

27. Для ручной погрузки (разгрузки) транспортных средств с рамп, платформ, эстакад или специально оборудованных площадок, имеющих неодинаковую высоту с полом транспортного средства, необходимо использовать трапы, слеги и тому подобные приспособления, имеющие упоры для исключения их смещения.

28. Выгруженные или подготовленные к погрузке около железнодорожного пути грузы при высоте до 1,2 м должны находиться от наружной грани головки крайнего рельса не ближе 2,0 м, при большей высоте – не ближе 2,5 м.

29. Открывание (закрытие) дверей вагонов, полувагонов и бортов платформ производят наиболее опытные работники. Остальным работникам, не занятым на указанной работе, следует находиться на безопасном расстоянии.

30. Во избежание удара грузом, который может выпасть из вагона при открывании и закрытии дверей, следует находиться на железнодорожном полотне правым боком к вагону и держаться только за дверные поручни.

31. Использовать погрузчики и другие транспортные средства для открывания и закрытия дверей вагонов и полувагонов не допускается.

32. Открывать борта платформ и освобождать материалы от такелажа следует после проверки устойчивости уплотненных материалов, при необходимости делается дополнительное временное крепление.

33. Борта транспортного средства, загруженного длинномерным штучным грузом, должны открывать два работника, находящиеся сбоку от бортов.

34. При опускании длинномерных грузов следует находиться от места укладки на безопасном расстоянии (не менее 5 м). Для управления движением груза следует пользоваться баграми или специальными веревочными поводками длиной не менее 5 м.

35. В исключительных случаях при отсутствии средств механизации погрузку (разгрузку) длинномерных штучных грузов (рельсов, балок, бревен и тому подобных грузов) следует производить по слегам с помощью лебедок и канатов не менее чем двум работникам. Подъем, поправку или перекатку бревен производить с помощью лаг.

36. При накатке грузов на площадки или слеги работники должны находиться сбоку от перемещаемого груза.

37. При одновременной укладке на транспортное средство длинномерных грузов различной длины более короткие следует располагать сверху.

38. После погрузки длинномерных грузов на транспортные средства необходимо прочно увязать их крепким исправным такелажем.

39. Не допускается производить погрузку на транспортные средства длинномерных грузов, длина которых превышает длину кузова более чем на 2 м. Такие материалы перевозятся на прицепах-роспусках.

40. Тяжеловесные, длинномерные и негабаритные грузы при погрузке и выгрузке необходимо перемещать при помощи грузоподъемных машин и средств механизации под руководством лица, ответственного за безопасное производство работ кранами.

41. Погрузку (разгрузку) сыпучих и навалочных грузов (песка, гравия, зерна, солода, картофеля, сахарной свеклы и тому подобных грузов) следует производить преимущественно механизированным способом.

42. Для перехода работников по сыпучему грузу, имеющему большую текучесть и способность засасывания, следует пользоваться трапами или настилами с перилами на всем пути передвижения, применять предохранительные пояса со страховочным канатом.

43. При погрузке и выгрузке извести, цемента, зерна, минеральных удобрений, пестицидов и других пылящих грузов следует применять специальные защитные приспособления, уменьшающие выделение пыли, и соответствующие средства защиты органов зрения и дыхания (защитные очки, противогазы, респираторы).

44. Сыпучие и навалочные грузы следует выбирать без подкопа.

Перед погрузкой и выгрузкой смерзшихся и слежавшихся грузов должна быть восстановлена их сыпучесть.

Не допускается находиться на штабелях этих грузов при погрузке и выгрузке, опускаться внутрь вагонов хоппер-дозаторов или емкостей специальных транспортных средств для рыхления или восстановления сыпучести грузов.

45. Для разгрузки специализированных вагонов и улучшения истечения сыпучих грузов через донные люки следует применять вибраторы,

устанавливаемые в специальные гнезда, предусмотренные конструкцией вагона.

Не допускается производить рыхление сыпучих грузов через загрузочные и донные разгрузочные люки специализированных вагонов, ударять о стенки вагонов ломом, кувалдой и другими предметами.

46. Открывание люков полувагонов, расположенных на высоте более 2,5 м (на повышенных путях), следует производить со специальных мостиков. Крышки люков должны открываться поочередно с обеих сторон полувагона с помощью специальных приспособлений (багров, легких ломиков или кувалд массой не более 5 кг), позволяющих работникам находиться на безопасном расстоянии, а также с применением подъемников крышек люков.

Нахождение работников в полувагонах при открывании люков, а также при механизированной зачистке полувагонов от остатков сыпучих грузов не допускается.

47. Выгон животных из вагонов следует производить по деревянным трапам или мостикам.

Железнодорожные платформы для выгона животных, трапы, мостики, спуски (пандусы), платформы весов, а также проходы для работников должны быть ограждены прочными перилами высотой 1,2 м с дополнительным продольным ограждением по всему периметру на высоте 0,5–0,6 м. Ворота и дверцы к ним должны иметь исправные запоры.

48. Погрузка (разгрузка) листового металла осуществляется при помощи грузоподъемных кранов и погрузчиков с ограждением зоны подъема и перемещения груза. Нахождение работников в пределах этой зоны, а также осуществление погрузочно-разгрузочных работ вручную не допускается.

49. При погрузке (разгрузке) контейнеров крыши контейнеров, устройства для их строповки и крепления к транспортным средствам необходимо очищать от посторонних предметов, льда и снега.

Нахождение работников на контейнере, внутри него, а также на рядом расположенных контейнерах при подъеме, опускании и перемещении контейнеров грузоподъемными машинами не допускается.

50. При погрузке стальных и железобетонных труб внутри труб и на поверхности железобетонных изделий не должно быть посторонних предметов.

51. Для предупреждения возможного падения отдельных ящиков и деталей разгрузку тарно-штучного груза следует производить уступами.

При использовании для погрузки (разгрузки) конвейера транспортерная лента должна быть ограждена.

52. При погрузке (разгрузке) грузов в бочках, барабанах и рулонов бумаги, если отсутствуют специальные механизмы, следует применять прочные канаты с крючками, а также тормозящие канаты с прочно закрепленными концами.

Перемещение таких грузов вручную допускается только путем перекатывания.

53. Не допускается нахождение работника в зоне, где груз перемещается по наклонной плоскости, и перед перекатываемым грузом.

54. Погрузку (разгрузку) вручную барабанов с легковоспламеняющимися и горючими жидкостями, барабанов с карбидом кальция необходимо производить по деревянным накатам (слегам).

55. Погрузку (разгрузку) баллонов со сжатым и сжиженным газом, емкостей с едкими и ядовитыми веществами следует по возможности производить механизированным способом и в специальных контейнерах.

56. Запрещается совместная погрузка сжатых, сжиженных, растворенных под давлением газов, воспламеняющихся жидкостей с безводной кислотой, жидким воздухом, кислородом и азотом; поддерживающими горение веществами; ядовитыми веществами; азотной кислотой и сульфоазотными смесями.

57. Загружаемые тарно-штучные грузы следует устанавливать плотно и при необходимости закреплять с целью предотвращения их смещения при движении транспортного средства.

Канистры, бочки, фляги, бутыли и тому подобное устанавливают крышками и пробками вверх, а в промежутки между грузами вставляются прочные деревянные прокладки и распорки.

58. Груз в стеклянной таре допускается устанавливать друг на друга (в два ряда) с применением прочных прокладок, предохраняющих нижний ряд от удара во время перевозки. Стеклянная тара должна иметь обрешетку. Укладка такого груза запрещается.

Стеклянная тара с кислотой и другими агрессивными жидкостями устанавливается горловинами (пробками) вверх, и каждое место груза закрепляется.

59. Баллоны с газом в кузове транспортного средства укладывают в стеллажи с выемками по размеру баллонов, имеющие приспособления, предохраняющие баллоны от соприкосновения друг с другом. Баллоны укладываются поперек кузова автомобильного транспорта так, чтобы предохранительные колпаки были обращены в одну сторону.

В вертикальном положении баллоны с газами можно устанавливать в специальных контейнерах либо при наличии на всех баллонах защитных колец из резины или веревки диаметром не менее 25 мм (2 кольца на баллон) при обеспечении невозможности перемещения или падения баллонов.

60. При погрузке (разгрузке) баллонов с газами не допускается сбрасывать, ударять их друг о друга, разгружать вентилем вниз. Вентили баллонов должны быть надежно защищены от повреждений, в результате которых может произойти утечка газа в случае опрокидывания.

61. Запрещается погрузка баллонов с окисляющими газами в транспортные средства со следами минеральных и растительных масел.

62. Высота груженого транспортного средства не должна превышать 4,0 м от поверхности дороги до высшей точки груза, а также не должна превышать габариты мостов, путепроводов и тому подобного в пути следования.

ГЛАВА 4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПЕРЕНОСКЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ ГРУЗОВ

63. Перемещение грузов массой более 20 кг и на расстояние более 25 м в технологическом процессе должно производиться с помощью подъемно-транспортных устройств или средств механизации.

64. На работах с применением женского труда должны соблюдаться предельные нормы подъема и перемещения тяжестей женщинами вручную:

при чередовании с другой работой (до 2 раз в час) – 10 кг;

постоянно в течение рабочей смены – 7 кг.

Суммарная масса грузов, перемещаемых женщиной в течение каждого часа смены с рабочей поверхности, – до 350 кг; с пола – до 175 кг. В массу поднимаемого и перемещаемого груза включается масса тары и упаковки. При перемещении грузов на тележках или в контейнерах прилагаемое усилие не должно превышать 10 кг. Расстояние, на которое перемещается груз вручную, не должно превышать 5 м, высота подъема груза с пола ограничивается 1 м, а с рабочей поверхности (стол и другое) – 0,5 м.

65. Переноска и передвижение тяжестей подростками допускаются только в тех случаях, когда они непосредственно связаны с выполняемой постоянной профессиональной работой и отнимают не более 1/3 рабочего времени. Предельно допустимые величины подъема и перемещения тяжестей вручную подростками от 14 до 18 лет указаны согласно приложению.

66. В случае невозможности применения средств механизации при подъеме и перемещении грузов вручную грузчиком (мужчиной старше 18 лет) допускается максимальная нагрузка 50 кг. Груз массой более 50 кг должны поднимать и перемещать не менее двух человек (мужчин).

67. При переноске грузов вручную следует выполнять следующие требования:

переноску лесоматериалов, обработанных антисептическими веществами, производить только в специальной одежде, исключающей попадание указанных веществ на кожный покров;

бревна, трубы и тому подобные длинномерные материалы переносить с помощью специальных захватов и приспособлений. Переносить длинномерные материалы на ломах, деревянных брусьях и тому подобном не допускается;

груз на плечах переносить работникам примерно одного роста, на одноименном плече и сбрасывать его по команде в одну сторону. Для переноски груза надевать наплечники;

грузы на носилках переносить по горизонтальному пути на расстояние не более 80 м. Опрокидывать и опускать носилки по команде работника, идущего сзади. Переносить грузы на носилках по лестницам не допускается;

при переноске грузов расстояние между работниками (или группами работников) должно быть не менее 2 м.

68. Перед ручной переноской деталей машин, собранных в небольшие связки, необходимо проверить прочность связки.

69. Тяжелые штучные грузы, оборудование в таре допускается кантовать с помощью роликовых ломов и других приспособлений.

70. При перекатывании бочек, колес и тому подобного необходимо следовать за грузом и контролировать скорость его перемещения.

71. Перекатывать и кантовать груз на себя не допускается.

72. При транспортировании грузов следует применять исправные, устойчивые и легко управляемые грузовые тележки, имеющие платформы, соответствующие виду и массе перевозимых грузов, а также поручни для удобства их передвижения. Колеса тележек для погрузочно-разгрузочных работ должны быть на подшипниках, а ободья колес покрыты резиной.

73. Перемещение бочек производится на тележках, снабженных предохранительными скобами на концах рукояток и имеющих устройства для защиты рук в случае падения или смещения груза.

Опасные грузы с учетом их вида и степени опасности должны перевозиться на специальных тележках или переноситься на носилках, имеющих специальные гнезда.

74. Транспортирование бутылей с кислотами и жидкими щелочами производится на специальных четырехколесных тележках, выполненных из кислотостойких материалов, имеющих борта, равные высоте транспортируемых емкостей. Допускается использовать для переноски бутылей с кислотами и жидкими щелочами специальные носилки, оборудованные приспособлениями с гнездами.

ГЛАВА 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ СКЛАДСКОЙ ПЕРЕРАБОТКЕ ГРУЗОВ

75. Размещать и складировать грузы следует в специально оборудованных помещениях (на площадках) в соответствии с планом размещения, учетом их агрегатного состояния, совместимости и однородности, характерных свойств (взрывопожароопасные, токсичные, химически активные и тому подобные) и выбора средств пожаротушения.

Места складирования грузов с учетом вида груза и его опасности должны быть оснащены специальными устройствами и приспособлениями, исключающими произвольное смещение и падение груза при хранении (боковые стойки, прокладки, подпорки и тому подобное), средствами механизации погрузочно-разгрузочных работ.

Укладка грузов в проходах, проездах, возле электроустановок, рубильников, пожарных щитов и токопроводящей арматуры не допускается.

76. Укладку грузов необходимо осуществлять с обеспечением свободного доступа для контроля их состояния. При этом должны соблюдаться проходы: против ворот – не менее ширины ворот; против дверных проемов – шириной, равной ширине дверей, но не менее 1,0 м; между стеной и стеллажом, а также между стеллажами (штабелями) – не менее 0,8 м.

77. Для обеспечения безопасности при перемещении транспортных и погрузочных средств при укладке штабелей необходимо располагать их таким образом, чтобы расстояние между штабелями превышало ширину транспортных средств (погрузчиков, тележек и тому подобных средств) не

менее чем на 0,8 м, а при необходимости обеспечения встречного движения – двойную ширину транспортного средства плюс 1,2 м.

78. Размещение грузов на стеллажах следует производить с учетом предельно допустимой нагрузки на каждую полку, обеспечения устойчивого положения складируемых грузов, исключения их выпадения при хранении.

Каждый стеллаж должен быть надежно закреплен, иметь инвентарный номер и надписи о предельно допустимой нагрузке на каждой полке. Полки стеллажей должны иметь бортики. Деревянные стеллажи в складских помещениях обрабатываются огнезащитными составами.

79. Перед укладкой грузов в стеллажи их ячейки необходимо очистить от грязи, остатков упаковки и консервации. Укладывать грузы на неисправные стеллажи и перегружать стеллажи не допускается.

80. При складировании грузов в мешках, кипах, рулонах, тюках, ящиках и другой таре, труб больших диаметров, прокатной стали, длинномерного металла, лесоматериалов и пиломатериалов, крупногабаритных железобетонных плит, панелей и тому подобных изделий следует применять штабельное хранение.

81. Складирование грузов в штабеля следует производить на полу склада или на открытой площадке в один или несколько рядов.

Во избежание просадок и нарушения вертикального положения штабеля открытые площадки предварительно очищаются от мусора и посторонних предметов, а в зимнее время – от льда и снега.

82. В многорядные штабеля не допускается складировать грузы, имеющие слабую упаковку, которая не может выдержать давление верхних рядов, упаковку и конфигурацию неправильной формы, не позволяющую обеспечить устойчивость штабеля.

83. Максимально допустимая высота штабелей определяется в зависимости от вида упаковки грузов, их веса и условий механизации погрузочно-разгрузочных работ с учетом требований манипуляционных знаков. Высота однорядного штабеля при ширине менее 1 м не должна превышать 1,5 м.

84. Для обеспечения устойчивости штабеля грузы в мешках, кипах, рулонах, тюках, ящиках и тому подобной упаковке следует складировать на горизонтальную площадку таким образом, чтобы их грани образовывали прямые линии. При формировании штабеля в нижние ряды укладывать более тяжелые грузы.

85. Изделия с выступающими острыми краями складируются в штабеля или пакеты так, чтобы исключить возможность несчастного случая с работниками. Части, края груза и упаковки не должны выступать из штабеля (бороны следует укладывать в штабеля зубьями внутрь, лемеха плугов – лезвиями внутрь или в ящичные поддоны).

86. При формировании штабелей из ящиков необходимо оставлять между ящиками зазоры. Пакеты из ящиков различных размеров складировать в штабель только в тех случаях, если штабель получается устойчивым и ровным.

87. При складировании в штабеля длинномерных и тяжеловесных грузов следует использовать деревянные прокладки или стеллажи-подставки.

88. Складирование в штабеля загруженных плоских поддонов допускается до высоты, при которой гарантируется сохранность тары нижних поддонов.

89. При формировании пакетов с грузом на плоских поддонах необходимо соблюдать следующие условия:

вес груза распределять симметрично относительно продольной и поперечной осей поддона;

верхняя плоскость пакета должна быть ровной;

груз на поддоне не должен выступать за его края;

вес пакета не должен превышать грузоподъемность погрузочно-разгрузочного механизма.

90. Материалы в ящиках и мешках, не сформированных в пакеты, необходимо складировать в штабеля в перевязку. Для устойчивости штабеля через каждые 2–3 ряда ящиков прокладывают рейки и через каждые 5–6 рядов мешков по высоте – доски.

91. Мешки для хранения следует складировать на специальные поддоны секциями по три или пять мешков (тройками или пятерками) с соблюдением порядка увязки укладываемых мешков.

92. При складировании грузов в штабеля не допускается:

производить укладку и разборку штабелей на площадке при сильном ветре (6 баллов), видимости менее 50 м (ливневый дождь, снегопад, густой туман);

выполнять работы на двух смежных штабелях одновременно;

становиться на край штабеля или на концы межпакетных прокладок, пользоваться грузоподъемными машинами для подъема на штабель или спуска с него.

93. При хранении грузов на площадках необходимо:

бочки, барабаны и бутыли устанавливать группами, не более 100 штук в каждой, с разрывами между группами не менее 1 м. Бутыли защищать оплеткой, корзинами, деревянными обрешетками и тому подобным;

барабаны с кабелем, тросом и другие крупногабаритные предметы цилиндрической формы во избежание их раскатывания при укладке укреплять удерживающими приспособлениями (клиньями, рейками, досками и тому подобным);

укладку проката производить так, чтобы концы торцевых сторон штабелей, расположенных у проходов, были выложены ровно независимо от длины укладываемых прутков, труб и тому подобного;

стальные и чугунные трубы больших диаметров с муфтами и раструбами укладывать горизонтальными рядами с расположением раструбов в противоположные стороны. С целью предотвращения раскатывания укладку труб производить горизонтальными рядами попеременно вдоль и поперек.

94. Покосившиеся штабеля на площадке следует разбирать только в дневное время в соответствии с предварительно разработанным способом ведения работ под руководством лица, ответственного за безопасное производство погрузочно-разгрузочных работ.

Разборку штабелей производить только сверху и равномерно по всей длине.

95. При укладке штабеля пиломатериалов грузоподъемными машинами необходимо выполнять следующие требования безопасности:

отходить на 3 м от поднимаемого пакета в сторону, противоположную его движению;

направлять пакет крюком с рукояткой длиной не менее 1 м или оттяжкой соответствующей длины;

снимать съемные грузозахватные приспособления только после опускания их на штабель;

стропы из-под пакета вытаскивать вручную.

Расстояние от зданий до штабелей крупного леса и пиломатериалов должно быть соответственно не менее 15 и 30 м.

96. Горячекатаную и холоднотянутую ленты в бухтах при штабельном хранении следует складировать на деревянные поддоны и устанавливать в штабеля высотой не более 2 м.

97. Для хранения на складе листовую сталь одного сорта следует складировать в штабелях высотой не более 1 м. При этом общая масса штабеля не должна превышать предельно допустимую нагрузку на пол или перекрытие.

Большие партии листовой стали одного сорта и размера следует складировать в пакетах под навесом или в закрытых складах на деревянных брусьях с деревянными или металлическими прокладками между пакетами для пропускания между ними стропов и специальных захватов для подъема пакета.

98. Провода, кабели, катаную проволоку в бухтах (мотках) следует укладывать на деревянные настилы в следующем порядке:

первая бухта (первый моток) укладывается плашмя, вторая бухта (второй моток) захватывает наполовину первую бухту (первый моток) и принимает наклонное положение и так далее;

после укладки одного ряда на него укладывается второй ряд с расположением бухт (мотков) в обратном направлении в таком же порядке. Ширина такого штабеля должна быть не менее 1,5 м;

мотки катаной проволоки, поступающие на склад в связках, укладываются на деревянный настил навалом высотой не более 1,5 м.

99. Бумагу в рулонах следует складировать на высоту не более трех рядов с прокладками из досок между рядами. Крайние рулоны фиксируют упорами.

Рулонную бумагу допускается складировать в накат на высоту не более трех рулонов с расклиниванием каждого рулона нижнего ряда.

100. Изделия и материалы при их хранении должны укладываться следующим образом:

кирпич в пакетах на поддонах – не более чем в два яруса, в контейнерах – в один, без контейнеров – высотой не более 1,7 м;

фундаментные блоки и блоки стен подвалов – в штабеля высотой не более 2,6 м на подкладках и прокладках;

стеновые балки – в штабеля в два яруса на подкладках и прокладках;

стеновые панели – в кассеты или пирамиды;

панели перегородок – в штабеля высотой не более 2,5 м на подкладках и прокладках;

блоки мусоропроводов – в штабеля высотой не более 2,5 м;

ригели и колонны – в штабеля высотой до 2 м на подкладках и прокладках;

плиточные материалы (асбестоцементные плитки, листы асбестоцементные и плиты асбестоцементные плоские) – в стопы высотой до 1 м;

плиты асбестоцементные полые – в штабеля до 15 рядов;

черепица (цементно-песчаная и глиняная) – в штабеля высотой до 1 м на ребро с прокладками;

мелкосортный металл – в стеллаж высотой не более 1,5 м;

санитарно-технические и вентиляционные блоки – в штабеля высотой не более 2,5 м на подкладках и прокладках;

нагревательные приборы (радиаторы и другие приборы) отдельными секциями или в собранном виде – в штабеля высотой не более 1 м;

крупногабаритное и тяжеловесное оборудование и его части – в один ряд на подкладках;

битум – в плотную тару, исключающую его растекание, или в специальные ямы с устройством их ограждения;

черные прокатные металлы (швеллеры, двутавровые балки, сортовую сталь) – в штабеля высотой до 1,5 м с подкладками и прокладками;

теплоизоляционные материалы – в штабеля высотой до 1,2 м с хранением в закрытом сухом помещении;

трубы диаметром до 300 мм – в штабеля высотой до 3 м на подкладках;

трубы диаметром более 300 мм – в штабеля высотой до 3 м в седло без прокладок.

101. Листы стекла должны быть установлены на стеллажи или пирамиды на резиновые или войлочные прокладки в наклонном положении с углом наклона к вертикали от 5 до 15°. Допускается хранить стекло в таре (кроме контейнеров) при условии, если тара, прокладочные, уплотняющие и упаковочные материалы не подвергались увлажнению.

При распаковывании транспортной тары и хранении листового стекла взаимное касание стекол без прокладки между ними не допускается.

102. Ящики с бутылочной, баночной продукцией должны укладываться в штабеля высотой не более 2 м, а при складировании на поддонах – до 3,5 м в два яруса.

103. Штабеля упакованного в мешки, ящики из гофрированного картона сахара, соли, других сыпучих продуктов должны быть составлены из однородного по качеству продукта, упакованного в тару одного вида, имеющего одинаковую стандартную массу. Мешки с сыпучими продуктами при укладке в штабель должны быть обращены горловиной внутрь штабеля.

104. Пестициды должны храниться отдельно по: назначению (инсектициды, гербициды, фунгициды и другие); наименованию; препаратным формам; степени опасности, горючести, пожаро- и взрывоопасности.

В зависимости от физико-химических свойств и вида тары пестициды хранятся на поддонах в картонных и полимерных коробках, ящиках, флягах не более 2 ярусов, а в мешках – 3 ярусов.

Пестициды, упакованные в бочки, металлические барабаны вместимостью 50 $дм^3$ и более, хранят на поддонах в вертикальном положении.

Картонные барабаны вместимостью до 50 $дм^3$ хранят в несколько ярусов на стеллажах или штабелях высотой до 2 м.

105. При поступлении на склад спецодежды в большом количестве кипы и связки ее на плоских специальных или сетчатых поддонах необходимо укладывать в ячейки стеллажей или штабелем. Спецодежду, поступающую на склад в небольшом количестве, в мелких упаковках или поштучно, следует укладывать в ячейки стеллажа.

Хранение спецодежды, текстильных материалов и обуви вместе с кислотами и щелочами и горючими материалами не допускается.

106. При стеллажном хранении стеклянные бутыли, стекло, крупногабаритные и тяжелые грузы следует укладывать на нижние ярусы.

107. Шины транспортных средств следует укладывать на полки стеллажей в вертикальном положении.

108. Баллоны со сжатыми и сжиженными газами закреплять и размещать следует так, чтобы они не подвергались механическим воздействиям. Для предупреждения утечек газа на боковом штуцере вентиля баллона ставится заглушка, а на баллоны объемом 40 л и более, кроме того, устанавливают предохранительные колпаки.

109. Баллоны с газами, хранящиеся в вертикальном положении, во избежание их падения следует устанавливать в специально оборудованные гнезда или ограждать барьерами. Баллоны с газами, не имеющие башмаков, допускается складировать и хранить в горизонтальном положении на рамах или стеллажах, выполненных из негорючего материала.

Совместное хранение в одном помещении баллонов с кислородом и горючими газами не допускается.

110. В местах хранения при ручной укладке бочки с легковоспламеняющимися и горючими жидкостями должны устанавливаться на полу не более чем в два ряда, при механизированной укладке бочек с горючими жидкостями – не более 5, а легковоспламеняющимися – не более 3 рядов.

Ширина штабеля должна быть не более 2 бочек.

Ширину главных проходов для транспортирования следует предусматривать не менее 1,8 м, а между штабелями – не менее 1 м.

111. Легковоспламеняющиеся жидкости в стеклянной таре (бутылях) емкостью более 30 л должны храниться на полу в один ярус. Не допускается устанавливать их на стеллажах или в штабель.

112. Не упакованные в тару сыпучие и пылевидные материалы (муку, сахар и тому подобное) необходимо хранить в бункерах, закромах, ларях, контейнерах, силосах, ящиках и других закрытых емкостях, изготовленных из механически прочных материалов, защищенных от воздействия коррозии, исключающих распыление, обеспечивающих сохранность материалов и возможность применения средств механизации погрузочно-разгрузочных работ.

Бункера, закрома, лари, контейнеры, силосы, ящики и другие емкости для хранения сыпучих и пылевидных материалов должны иметь плотно закрывающиеся крышки и устройства для механического обрушения сводов (зависаний) материалов.

Использующиеся для хранения сыпучих и пылевидных материалов емкости должны иметь маркировку с указанием их назначения и предельно допустимой нагрузки.

113. Спуск работников в силосы и бункера может производиться лишь в исключительных случаях с соблюдением мер безопасности, указанных в наряде-допуске, выданном в установленном порядке.

Выполнение работ внутри силосов и бункеров проводится не менее чем тремя работниками, двое из которых, находясь на перекрытии силоса или бункера, должны следить за безопасностью работника в бункере и в случае необходимости оказывать помощь потерпевшему.

Работники, находящиеся внутри бункера (силоса), должны быть обеспечены лямочными предохранительными поясами, страховочными канатами (веревками), один конец которых привязывается к предохранительному поясу, а второй – снаружи бункера (силоса), защитными касками и шланговыми противогазами (респираторами).

114. При складировании в силосах и бункерах сыпучих и пылевидных материалов следует принимать меры против их распыления в процессе погрузки и выгрузки. Загрузочные воронки необходимо закрывать защитными решетками, а люки в защитных решетках запирать на замок.

Штабеля сыпучих грузов должны иметь откосы крутизной, соответствующей углу естественного откоса для грузов данного вида, или ограждены прочными стенками.

115. Складирование грузов, предназначенных для временного хранения, допускается на высоту не более 1,5 м в специально отведенных местах, оборудованных стеллажами, стойками, емкостями с возможностью механизированного перемещения материалов и изделий.

При укладке грузов необходимо устанавливать боковые стойки, прокладки, подкладки, подпорки и тому подобные специальные приспособления и устройства, предотвращающие их самопроизвольное перемещение.

116. Складирование и хранение грузов, а также хранение средств механизации погрузочно-разгрузочных работ на рампах складов не допускается.

Вещества, материалы и изделия, разгруженные на рампу, к концу работы складируются в предназначенные для их хранения места.

117. В зданиях складов все операции, связанные с вскрытием и мелким ремонтом тары, расфасовкой продукции, приготовлением рабочих смесей, следует производить в специально оборудованных помещениях, изолированных от мест хранения.

118. Складирование и хранение порожней тары следует осуществлять на специально отведенных площадках вне складских и производственных помещений. Тару перед размещением на хранение необходимо очистить от сгораемых остатков.

119. При контейнерном хранении перед загрузкой контейнера проверяется его исправность.

Укладывать детали в контейнер следует плотно, чтобы они не выпадали при открывании дверок. Нагрузку на пол контейнера распределять равномерно. Двери контейнера должны свободно закрываться, для этого при укладке груза в контейнер между грузом и дверью следует оставлять свободное пространство от 3 до 5 см.

После окончания загрузки контейнера проверяется плотность закрытия его дверей.

120. При формировании стеллажа из небольших контейнеров не допускается держать открытыми одновременно несколько дверей контейнера, так как это может привести к травме работников, обслуживающих стеллаж.

121. Перемещать контейнеры по складу разрешается только на специально приспособленных погрузчиках, при этом контейнеры должны быть установлены на подкладках.

122. Перематывать и отматывать кабель и провод следует специальным механизмом. Перед обрезкой кабеля на расстоянии 15-20 см в ту или другую сторону от места разреза его следует закрепить для исключения самопроизвольного раскручивания и нанесения травм.

ГЛАВА 6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ УПАКОВКЕ И РАСПАКОВКЕ ТАРЫ

123. Для отправки груза на дальние расстояния с перегрузкой на различные виды транспорта, а также груза, масса которого превышает 20 кг, деревянные ящики с грузом следует укреплять путем обтяжки по торцам стальной лентой или проволокой.

Не допускается загружать и отправлять потребителю материалы в нестандартной или неисправной таре.

124. Дощатые ящики и другую тару следует вскрывать только с помощью предназначенных для этой цели гвоздодеров, клещей и тому подобных инструментов.

125. Концы металлической обивки после вскрытия ящиков необходимо загнуть вниз. Доски от разобранных деревянных ящиков и других видов упаковки необходимо освободить от металлических пластинок, проволоки и гвоздей.

126. Деревянные бочки следует вскрывать путем снятия упорного (верхнего) обруча и последующего освобождения остова от шейного (второго) обруча с одной стороны бочки. При снятии обручей используются специальная набойка и молоток. Слегка ударяя молотком по клепкам (вверх), следует освободить дно и вынуть его. Не допускается извлекать дно бочки ударами молотка или топора.

При вскрытии металлических бочек, имеющих пробки, следует применять специальный гаечный ключ. Отвинчивать пробки ударами молотка не допускается. Пустые и заполненные бочки не допускается бросать и ударять одну о другую.

127. Загромождать территорию склада пустой тарой не допускается. Ее следует отправлять для хранения на специально отведенные площадки.

ГЛАВА 7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

128. При возникновении аварийной (экстремальной) ситуации необходимо прекратить проведение работ, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны, вызову аварийных специальных служб, устранению по возможности причин аварийной ситуации, сообщить о ней руководителю работ.

129. При возникновении пожара необходимо: прекратить работу, выключить электрооборудование, вызвать пожарную службу, сообщить руководителю работ, приступить к тушению пожара имеющимися средствами пожаротушения.

130. При несчастном случае на производстве необходимо:

быстро принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего (действия электротока, сдавливающих тяжестей и других), оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

сообщить о происшествии руководителю работ или другому должностному лицу нанимателя.

131. При авариях и несчастных случаях на производстве следует обеспечить до начала расследования сохранность обстановки, если это не представляет опасность для жизни и здоровья людей.

132. Все меры по ликвидации аварийных ситуаций с опасными грузами (загорание, утечка, просыпание опасного вещества, повреждение тары) должны осуществляться с учетом специфики груза и соблюдением мер безопасности, указанных в аварийной карточке на опасный груз.

ГЛАВА 8. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТ

133. По окончании погрузочно-разгрузочных и складских работ работники обязаны:

133.1. выключить используемое оборудование. Не оставлять груз в подвешенном состоянии;

133.2. привести в порядок рабочее место, убрать инструмент, приспособления и средства индивидуальной защиты в отведенные для хранения места;

133.3. при выполнении работ с опасными грузами сдать инструмент и средства индивидуальной защиты для санитарной обработки;

133.4. обо всех нарушениях требований безопасности и неисправностях оборудования сообщить руководителю работ;

133.5. по завершении всех работ вымыть теплой водой с мылом или аналогичными по действию смывающими средствами руки, лицо, при возможности принять душ.

Приложение
к Межотраслевой типовой
инструкции по охране труда
для работников, выполняющих
погрузочно-разгрузочные
и складские работы

Н О Р М Ы
предельно допустимых величин подъема и перемещения тяжестей вручную подростками от 14 до 18 лет

Подростки, возраст	Подъем и перемещение груза вручную в течение смены		Суммарная масса груза поднимаемого и перемещаемого в течение смены	
	постоянно, более 2 раз в час	при чередовании с другой работой, до 2 раз в час	при подъеме с рабочей поверхности	при подъеме с пола
Подростки женского пола				
14 лет	3 кг	4 кг	180 кг	90 кг
15 лет	4 кг	5 кг	200 кг	100 кг
16 лет	5 кг	7 кг	400 кг	200 кг
17 лет	6 кг	8 кг	500 кг	250 кг
Подростки мужского пола				
14 лет	6 кг	10 кг	400 кг	200 кг
15 лет	7 кг	12 кг	500 кг	250 кг
16 лет	10 кг	16 кг	900 кг	450 кг
17 лет	12 кг	18 кг	1400 кг	700 кг

Примечания:

1. В массу поднимаемого и перемещаемого груза включается масса тары и упаковки.

2. При перемещении грузов на тележках или в контейнерах прилагаемое усилие не должно превышать максимально допустимый груз подъема и перемещения вручную в соответствии с возрастом.

3. Расстояние, на которое перемещается груз вручную, не должно превышать 5 м; высота подъема груза с пола ограничивается 1 м, а с рабочей поверхности (стол и другое) – 0,5 м.

4.2.2. ОБ УТВЕРЖДЕНИИ МЕЖОТРАСЛЕВОЙ ТИПОВОЙ ИНСТРУКЦИИ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ВОДИТЕЛЕЙ АВТОМОБИЛЯ

Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь 21 октября 2003 г. № 130

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2003. № 129. 8/10201)

В соответствии с постановлениями Совета Министров Республики Беларусь от 13 июня 2001 г. № 881 «О Республиканской целевой программе по улучшению условий и охраны труда на 2002–2005 годы» и от 10 февраля 2003 г. № 150 «О государственных нормативных требованиях охраны труда в Республике Беларусь» Министерство труда и социальной защиты Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить прилагаемую Межотраслевую типовую инструкцию по охране труда для водителя автомобиля.

2. Настоящее постановление вступает в силу с 1 января 2004 г.

МЕЖОТРАСЛЕВАЯ ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ по охране труда для водителя автомобиля

Утверждена постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь 21 октября 2003 г. № 130

На основании настоящей Межотраслевой типовой инструкции по охране труда для водителя автомобиля (далее – Инструкция) наниматели с учетом специфики деятельности и конкретных условий труда разрабатывают и утверждают в установленном порядке инструкции по охране труда для водителей автомобилей.

ГЛАВА 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1. К управлению автомобилями* допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, стажировку, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда, имеющие водительское удостоверение на право управления автомобилем соответствующей категории и талон к нему.

2. К управлению автомобилями для перевозки опасных грузов допускаются водители не моложе двадцати одного года, имеющие непрерывный стаж работы по профессии «водитель автомобиля» не менее 3 лет, прошедшие специальную подготовку, стажировку и проверку знаний на допуск к самостоятельной работе и получившие свидетельство установленного образца, выданного уполномоченным государственным органом.

Военнослужащие срочной службы Министерства внутренних дел Республики Беларусь, Комитета государственной безопасности Республи-

*Для целей настоящей Инструкции под автомобилем понимается устройство, предназначенное для перевозки по дороге людей, грузов или установленного на нем оборудования.

ки Беларусь, Министерства обороны Республики Беларусь, Государственного комитета пограничных войск Республики Беларусь допускаются к управлению автомобилями, перевозящими опасные грузы, в порядке и на условиях, определяемых соответствующими республиканскими органами государственного управления по согласованию с Государственной автомобильной инспекцией Министерства внутренних дел Республики Беларусь (далее – Государственная автомобильная инспекция).

Порядок допуска к работе водителей автомобилей-такси, водителей грузовых автомобилей при выполнении международных перевозок, водителей при перевозках групп детей устанавливается Министерством транспорта и коммуникаций Республики Беларусь.

3. Водители проходят повторный инструктаж по охране труда в сроки не реже одного раза в 6 месяцев, ежегодную проверку знаний по вопросам охраны труда.

Водители, осуществляющие перевозку опасных грузов, проходят переподготовку не реже одного раза в 3 года.

4. Водитель обязан:

соблюдать правила дорожного движения;

останавливаться по требованию работника Государственной автомобильной инспекции;

пройти по требованию работника Государственной автомобильной инспекции в установленном порядке проверку (освидетельствование) на предмет определения, находится ли водитель в состоянии алкогольного опьянения либо в состоянии, вызванном потреблением наркотических средств, психотропных или токсических веществ;

содержать автомобиль в технически исправном состоянии, а также проверять его техническое состояние перед началом движения;

контролировать перед началом и во время движения размещение, крепление и состояние груза во избежание его смещения, падения или создания препятствий для движения;

быть пристегнутым и не перевозить пассажиров с непристегнутыми ремнями при движении в автомобиле, оборудованном ремнями безопасности. Непристегивание ремнями безопасности допускается только для лица, обучающего вождению, когда автомобилем управляет лицо, обучаемое вождению, а в населенных пунктах – для водителя автомобиля оперативного и специального назначения и водителя такси;

уступать дорогу пешеходам, переходящим проезжую часть дороги по обозначенному нерегулируемому пешеходному переходу, а также по регулируемому пешеходному переходу при разрешающем для них сигнале регулировщика или светофора, и пешеходам, идущим к находящемуся на остановке маршрутному транспортному средству или от него, если посадка и высадка производятся с проезжей части дороги или посадочной площадки, расположенной на этой стороне проезжей части дороги;

принимать все возможные меры по обеспечению безопасных условий для передвижения детей, инвалидов, людей преклонного возраста, а также велосипедистов;

покидать свое место или оставлять автомобиль только в случае, если приняты меры, исключающие самопроизвольное движение автомобиля;

принимать меры по недопущению загрязнения дорог;

исполнять иные обязанности, установленные законодательством Республики Беларусь.

5. Водителю запрещается:

управлять автомобилем в состоянии алкогольного опьянения либо в состоянии, вызванном потреблением наркотических средств, психотропных или токсических веществ, передавать управление автомобилем лицу, находящемуся в таком состоянии;

управлять автомобилем в болезненном или утомленном состоянии, под воздействием лекарственных препаратов, снижающих внимание и быстроту реакции, а также передавать управление автомобилем лицу, находящемуся в таком состоянии;

участвовать в дорожном движении на автомобиле с неисправной тормозной системой, неисправным рулевым управлением, неисправным сцепным устройством (в составе автопоезда), негорящими фарами и задними габаритными огнями (в темное время суток и в условиях недостаточной видимости), с неисправными стеклоочистителями (во время выпадения осадков), а также с иными неисправностями, предусмотренными Правилами дорожного движения;

пользоваться во время движения автомобиля мобильным телефоном. Пользование мобильным телефоном во время движения автомобиля допускается только в случае, если автомобиль оснащен комплектом громкой связи и (или) устройством, позволяющим вести переговоры без использования рук;

перевозить детей до двенадцати лет на переднем сиденье легкового автомобиля при отсутствии специального детского удерживающего устройства;

выполнять ремонт автомобиля и его обслуживание на проезжей части дороги;

создавать препятствие для дорожного движения или опасность для движения;

эксплуатировать автомобиль с нарушением требований экологической безопасности, не зарегистрированный в установленном порядке, не прошедший государственного технического осмотра;

допускать загрязнение дорог и окружающей среды.

6. В процессе работы на водителей автомобиля возможно воздействие следующих опасных и вредных производственных факторов:

движущиеся машины и механизмы, перевозимые грузы;

повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны;

повышенная или пониженная температура воздуха рабочей зоны;

вредные вещества (антифриз и другие), с которыми водитель находится в контакте при обслуживании автомобиля;

стесненные условия работы при ремонте и регулировке узлов и систем автомобиля;

опасные зоны (вблизи котлованов, траншей и других перепадов по высоте, мест, над которыми происходит перемещение грузов грузоподъемными кранами, и тому подобные);

возможность возникновения пожара как при движении автомобиля, так и при его ремонте в связи с использованием в качестве топлива легковоспламеняющихся жидкостей;

повышенный уровень шума и вибрации на рабочем месте;

недостаточная освещенность рабочей зоны;

эмоциональные перегрузки, монотонность труда.

7. Водители в соответствии с типовыми нормами бесплатной выдачи средств индивидуальной защиты обеспечиваются:

костюмом хлопчатобумажным и ботинками кожаными со сроками носки 12 месяцев, рукавицами хлопчатобумажными с накладками со сроком носки 1 месяц;

халатом хлопчатобумажным вместо костюма хлопчатобумажного со сроком носки 12 месяцев, перчатками хлопчатобумажными со сроком носки 6 месяцев – при работе в легковом автомобиле;

курткой хлопчатобумажной на утепляющей прокладке и брюками хлопчатобумажными на утепляющей прокладке со сроками носки 36 месяцев, ботинками кожаными утепленными со сроком носки 24 месяца – дополнительно на наружных работах зимой;

комбинезоном из пыленепроницаемой ткани вместо костюма хлопчатобумажного и ботинками пыленепроницаемыми вместо ботинок кожаных со сроками носки 12 месяцев, наголовником со сроком носки 12 месяцев, респиратором и очками защитными со сроками носки до износа – дополнительно при постоянной перевозке пылящих грузов;

каской защитной со сроком носки до износа, рукавицами двупалыми утепленными со сроком носки 12 месяцев, курткой хлопчатобумажной на утепляющей прокладке и брюками хлопчатобумажными на утепляющей прокладке со сроком носки 36 месяцев – дополнительно при работе на автомобиле, оборудованном телескопической вышкой, гидроподъемником и тому подобным.

Водители, занятые на вывозе леса, в соответствии с типовыми отраслевыми нормами бесплатной выдачи средств индивидуальной защиты обеспечиваются:

костюмом хлопчатобумажным с водоотталкивающей пропиткой и сапогами кирзовыми с защитным носком со сроками носки 12 месяцев, рукавицами комбинированными со сроком носки до износа;

курткой хлопчатобумажной на утепляющей прокладке и брюками хлопчатобумажными на утепляющей прокладке со сроками носки 36 месяцев, валяной обувью со сроком носки 48 месяцев, галошами на валяную обувь со сроком носки 24 месяца;

каской защитной со сроком носки 24 месяца, подшлемником хлопчатобумажным со сроком носки 12 месяцев.

Водители, участвующие в междугороднем и международном дорожном движении, дополнительно обеспечиваются сигнальным жилетом с элементами из световозвращающего материала.

8. Водители обязаны правильно использовать предоставленные им средства индивидуальной защиты, а в случае их отсутствия ставить в известность об этом непосредственного руководителя работ.

9. Водитель обязан иметь при себе и передавать работникам Государственной автомобильной инспекции для проверки:

водительское удостоверение на право управления механическим транспортным средством соответствующей категории (далее – водительское удостоверение) или временное разрешение на право управления механическим транспортным средством;

талон к водительскому удостоверению;

свидетельство о регистрации (технический паспорт) механического транспортного средства;

документ (сертификат) о прохождении государственного технического осмотра;

разрешение органа связи на использование средств радио- и спутниковой связи при их наличии на автомобиле в случаях, предусмотренных законодательством Республики Беларусь, за исключением водителя автомобиля оперативного назначения;

страховое свидетельство (страховой полис), подтверждающее заключение договора обязательного страхования гражданской ответственности владельца автомобиля.

Водитель автомобиля, оборудованного (переоборудованного) для работы на сжатом (сжиженном) газе, также обязан иметь при себе и передавать работникам Государственной автомобильной инспекции для проверки:

акт о прохождении освидетельствования газового баллона;

акт выдачи автомобиля владельцу после его переоборудования для работы на сжатом (сжиженном) газе;

удостоверение о прохождении обучения по безопасной работе с газобаллонными автомобилями.

Водители автомобилей, принадлежащих юридическим лицам и индивидуальным предпринимателям, транспортная деятельность которых подлежит лицензированию, также обязаны иметь при себе и предъявлять уполномоченным на то работникам Министерства транспорта и коммуникаций Республики Беларусь лицензионную карточку, путевой лист и иные транспортные документы, выданные в установленном порядке.

Водитель автомобиля, участвующий в международном дорожном движении, обязан:

иметь при себе свидетельство о регистрации автомобиля и водительское удостоверение, соответствующие Конвенции о дорожном движении от 8 ноября 1968 г., либо водительское удостоверение страны гражданства с приложением официально заверенного перевода текста этого удостоверения на белорусский или русский язык;

иметь на автомобиле отличительный и регистрационные знаки государства, в котором зарегистрирован этот автомобиль.

Водитель автомобиля, оборудованного тахографом, обязан представлять по требованию уполномоченных на то работников государственных органов Республики Беларусь тахограмму (тахограммы). Работник, проверивший тахограмму, должен сделать отметку на ней в порядке, установленном законодательством Республики Беларусь.

10. Водители обязаны немедленно сообщать непосредственному руководителю работ или другому уполномоченному должностному лицу нанимателя обо всех происшедших с ними дорожно-транспортных происшествиях, несчастных случаях, нарушениях правил дорожного движения.

11. Водители должны уметь оказывать доврачебную медицинскую помощь потерпевшему при несчастном случае, знать и соблюдать правила личной гигиены.

12. Водители, не выполняющие требований инструкции по охране труда, привлекаются к ответственности согласно действующему законодательству.

ГЛАВА 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

13. Проверить исправность средств индивидуальной защиты, необходимых для выполнения работы. Надеть специальную одежду, специальную обувь и другие средства индивидуальной защиты.

14. Проверить внешний вид, а также выполнение назначенного для него накануне технического обслуживания или ремонта (по данным внешнего осмотра и учетной документации). Осмотреть лестницы, переходные мостики, подножки, рабочие площадки, очистить их от грязи, снега, льда.

Осмотр автомобиля в темное время суток производить с использованием переносного электрического светильника с предохранительной сеткой напряжением не свыше 42 В или электрического фонаря с автономным питанием.

15. Проверить исправность систем, агрегатов, приборов, узлов и деталей автомобиля, влияющих на безопасность движения, в том числе:

двигателя, рулевого управления, тормозной системы;

подвески, колес и шин;

зеркал заднего вида, стекол, стеклоочистителей и стеклоомывателей ветрового стекла, устройств обогрева и обдува стекол;

приборов наружного освещения, световой и звуковой сигнализации;

спидометра, тахографа, противоугонных устройств;

замков дверей кузова или кабины, приводов управления дверями, запоров бортов грузовой платформы;

запоров горловин цистерн и пробок топливных баков;

механизма регулировки положения сиденья водителя;

тягово-сцепного и опорно-сцепного устройств тягача и прицепного звена, страховочных тросов (цепей);

газовой аппаратуры, газопроводов и соединений, проветрить подкапотное пространство у автомобиля, работающего на газе;

проблескового маячка оранжевого цвета у автомобиля, перевозящего опасные грузы классов 1, 2, 3, 7.

Проверку производить при заторможенных колесах.

Перед испытанием и опробованием тормозов на стенде принять меры, исключающие скатывание автомобиля с валиков стенда. Испытание и опробование тормозов на ходу проводить на площадке, размеры которой должны исключать возможность наезда автомобиля на людей, строения и тому подобное в случае отказа тормозов.

Перед регулировкой тормозов после их проверки полностью остановить автомобиль, поставить противооткатные упоры и выключить двигатель, убедиться в том, что лица, производящие регулировку, находятся в безопасной зоне.

16. Проверить комплектность автомобиля, прицепа, полуприцепа. Автомобиль, прицеп, полуприцеп должны быть укомплектованы:

набором исправных инструментов и приспособлений;

домкратом необходимой грузоподъемности, подкладкой под пяту домкрата размером, равным двух-трехкратной площади пяты домкрата;

не менее чем двумя противооткатными упорами (башмаками) для подкладывания под колеса;

медицинской аптечкой;

знаком аварийной остановки или мигающим красным фонарем;

огнетушителем.

Грузовые автомобили, предназначенные для перевозки людей, комплектуются двумя огнетушителями: один находится в кабине водителя, а второй – в кузове автомобиля.

Грузовые автомобили, осуществляющие междугородные и международные перевозки, дополнительно комплектуются металлическими козелками, лопатой, буксирным приспособлением, а в зимнее время – цепями противоскольжения. На козелках должна быть указана предельно допустимая нагрузка.

17. Пройти предрейсовый медицинский осмотр.

18. Ознакомиться с условиями работы на линии и особенностями перевозимого груза.

19. Получить у лица, ответственного за выпуск автомобилей на линию, путевой лист с отметками о технической исправности автомобиля и прохождении предрейсового медицинского осмотра, указанием маршрута следования и режима работы водителя.

ГЛАВА 3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТЫ

20. Перед пуском двигателя затормозить автомобиль стояночным тормозом, рычаг переключения передач поставить в нейтральное положение, в автомобиле, подключенном к системе подогрева, отключить и отсоединить элементы подогрева.

21. Пуск двигателя автомобиля производить при помощи стартера.

Использование пусковой рукоятки допускается только в исключительных случаях.

22. При пуске двигателя автомобиля пусковой рукояткой необходимо соблюдать следующие требования:

пусковую рукоятку поворачивать сверху вниз;

не брать рукоятку в обхват;

при регулировке угла опережения зажигания устанавливать позднее зажигание;

не применять рычагов и усилителей, действующих на пусковую рукоятку или храповик коленчатого вала;

не привлекать к пуску двигателя рукояткой людей, не имеющих на это право (грузчиков, агентов, пассажиров и других).

23. Не допускается осуществлять пуск двигателя путем буксировки автомобиля.

24. Для подогрева двигателя и системы питания автомобиля, устранения ледяных образований и пробок необходимо применять только горячий воздух, воду, пар и тому подобное. Во избежание пожара запрещается пользоваться открытым огнем.

25. Вести автомобиль со скоростью, не превышающей установленных ограничений и обеспечивающей безопасность движения автомобиля, учитывая интенсивность движения, особенности и состояние автомобиля и перевозимого им груза, дорожные и метеорологические условия (в частности видимость в направлении движения). Не отвлекаться на разговоры во время движения автомобиля.

26. При возникновении препятствия или опасности для движения, которые водитель в состоянии обнаружить, немедленно принять меры к снижению скорости, вплоть до остановки автомобиля.

27. Остановку и стоянку автомобиля производить на обочине по правой стороне дороги, а при отсутствии обочины или невозможности остановиться на ней – у края проезжей части.

28. Оставляя автомобиль, необходимо принять меры, исключающие самопроизвольное движение автомобиля и использование его другими лицами:

выключить зажигание или прекратить подачу топлива;

установить рычаг переключения передач в нейтральное положение, затормозить стояночным тормозом;

установить под колеса автомобиля противооткатные упоры при нахождении его даже на незначительном уклоне;

закрыть замки дверей кабины, включить противоугонное устройство (при его наличии).

При остановке и стоянке на неосвещенных участках дороги в темное время суток или в других условиях недостаточной видимости включить габаритные или стояночные огни.

Перед выходом из кабины на проезжую часть убедиться в отсутствии движения как в попутном, так и во встречном направлениях.

29. Допускается перевозить людей в кузове грузового автомобиля с бортовой платформой или с кузовом-фургоном, оборудованными сиденья-

ми, закрепленными соответственно на высоте не менее 0,3 м от верхнего края борта и 0,3–0,5 м от пола, с прочными спинками в количестве, не превышающем количества оборудованных для сидения мест, и скоростью не более 60 км/ч.

Не допускается перевозка людей в кузове прицепной тележки, а также детей в кузове грузового автомобиля с бортовой платформой и в кузове-фургоне.

30. Перед поездкой на грузовом автомобиле проинструктировать пассажиров о порядке посадки в кузов, размещения и высадки, а также о правилах поведения во время движения. Начинать движение, убедившись, что условия безопасной перевозки пассажиров обеспечены.

31. Осуществлять посадку и высадку пассажиров только после полной остановки автомобиля, а начинать движение только с закрытыми дверьми и не открывать их до полной остановки.

Посадка людей в грузовой автомобиль с бортовой платформой и высадка их из него осуществляется со стороны заднего борта по стационарной или съемной лестнице.

Вход людей в грузовой автомобиль с кузовом-фургоном и выход их из него осуществляется сзади или с правой стороны кузова через дверной проем открывающихся наружу дверей по подножкам, расположенным непосредственно под дверьми.

Не допускается движение автомобиля при нахождении людей на подножках, крыльях, бамперах, бортах или на грузе выше бортов, а также выпрыгивать из кабины или кузова автомобиля.

32. При проезде и прохождении по территории организации, строительной площадки и других объектов следует пользоваться только установленными схемой движения проходами и проездами.

Не допускается стоять и проходить под поднятым грузом.

33. При подъезде к железнодорожному переезду убедиться в отсутствии приближающегося железнодорожного транспортного средства и руководствоваться требованиями дорожных знаков, светофоров, дорожной разметки, положением шлагбаума, звуковым сигналом и указаниями дежурного по железнодорожному переезду.

Пересекать железнодорожные пути только по железнодорожным переездам, уступая дорогу железнодорожному транспортному средству.

34. При постановке автомобиля под погрузочно-разгрузочные работы принять меры, предупреждающие самопроизвольное движение.

35. Перед подачей автомобиля назад убедиться, что его никто не объезжает, а поблизости нет людей или каких-либо препятствий.

Перед началом движения задним ходом в условиях недостаточного обзора (из-за груза в кузове, при выезде из ворот и тому подобное) потребовать от грузоотправителя, грузополучателя выделить работника для организации безопасного движения автомобиля.

36. Погрузка и разгрузка грузов, крепление их и тентов на автомобиле, а также открывание и закрывание бортов автомобилей, полуприцепов

и прицепов осуществляются силами и средствами грузоотправителей, грузополучателей или специализированных организаций под руководством лица, ответственного за безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ.

37. После погрузки грузов и крепления их на автомобиле грузоотправителем проверить размещение, крепление и состояние груза во избежание его смещения, падения или создания препятствий для движения.

В случае обнаружения нарушений в размещении, креплении и состоянии груза потребовать от лица, ответственного за безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ, устранить их.

38. При погрузке строительных конструкций, оборудования и других грузов с помощью грузоподъемных кранов выйти из кабины и находиться вне зоны возможного падения груза.

При погрузке сыпучих грузов с помощью экскаваторов допускается оставаться в кабине только при наличии специального козырька над кабиной.

39. При доставке груза на строительные площадки получить разрешение мастера или прораба на разгрузку. При этом необходимо уточнить схему движения автомобиля на территории стройплощадки, место и способ разгрузки.

40. Находясь на территории стройплощадки, переходить с одного места на другое только по пешеходным дорожкам, трапам или настилам вдали от источников повышенной опасности (грузоподъемных механизмов, работ на высоте, энергетических установок, проводов электроснабжения и тому подобного).

41. При работе на автопоездах сцепку автопоезда, состоящего из автомобиля и прицепов, производить с привлечением рабочего-сцепщика и лица, координирующего работу, при этом подавать автомобиль назад следует самым малым ходом, выполняя команды координирующего лица.

В исключительных случаях сцепку разрешается производить одному водителю при соблюдении следующих условий: затормозить прицеп ручным тормозом; проверить состояние буксирного устройства; подложить упоры под задние колеса прицепа; произвести сцепку, включая соединение гидравлических, пневматических и электрических систем автомобиля и прицепа, а также крепление страховочного троса (цепей) на прицепах, не имеющих автоматических устройств.

42. Перед началом движения задним ходом зафиксировать поворотный круг прицепа стопорным устройством.

43. Сцепку и расцепку производить только на ровной горизонтальной площадке с твердым покрытием.

44. При сцепке полуприцепов выполнять следующие требования:

перед сцепкой убедиться в том, что сцепное устройство, шкворень и их крепления исправны, полуприцеп заторможен стояночным тормозом, передняя часть полуприцепа располагается так, что при сцепке передняя кромка опорного листа попадает на салазки или на седло;

борта полуприцепа должны быть закрыты;

соединительные шланги и электрические провода должны быть подвешены при помощи стяжной пружины на крючок переднего борта полуприцепа, чтобы они не мешали сцепке.

45. Не допускается грузить автомобиль, прицепы и тележки сверх установленных габаритов и грузоподъемности.

46. Подавать звуковой сигнал в случаях, когда это необходимо для предотвращения дорожно-транспортного происшествия, в том числе:

при въезде и выезде из ворот организации, склада;

в начале движения с места, если в кузове или вблизи автомобиля находятся люди;

при движении задним ходом;

в местах ограниченной видимости;

во всех случаях возможной опасности наезда или столкновения.

47. Не открывать и не закрывать ворота бампером автомобиля.

48. В целях предотвращения возникновения пожара запрещается:

допускать скопление на двигателе, его картере, выпускной трубе и глушителе грязи и масла;

оставлять в кабине и на двигателе загрязненные маслом и топливом использованные обтирочные материалы;

эксплуатировать неисправные приборы системы питания автомобиля;

применять для мытья двигателя бензин и другие легковоспламеняющиеся жидкости;

при неисправности топливной системы подавать бензин в карбюратор непосредственно из емкости шлангом или другим способом;

курить в непосредственной близости от приборов системы питания двигателя;

пользоваться открытым огнем при определении и устранении неисправности механизмов и систем, подогревать двигатель открытым огнем;

применять устройства с открытым огнем для обогрева кабины или приготовления в ней пищи.

49. Во время стоянки запрещается отдыхать или спать в кабине или закрытом кузове при работающем двигателе, использовать его для обогрева кабины на стоянках.

50. Заправку автомобиля производить в соответствии с правилами безопасности, установленными для заправочного пункта.

Перед заправкой автомобиля необходимо остановить двигатель, выключить зажигание, при заправке автомобиля газовым топливом закрыть магистральный вентиль (расходные вентили при этом остаются открытыми). На заправочном пункте не допускается:

курить и пользоваться открытым огнем;

проводить ремонтные работы, а также работы, которые могут привести к возникновению пожара;

заправлять автомобиль топливом при работающем двигателе;

нахождение пассажиров в салоне легкового автомобиля, кабине и (или) кузове грузового автомобиля.

51. Во время работы пользоваться выданными средствами индивидуальной защиты и своевременно ставить в известность непосредственного руководителя работ о необходимости их химчистки, стирки, сушки, ремонта и обезвреживания.

ГЛАВА 4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РЕМОНТЕ И ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ АВТОМОБИЛЯ

52. Принимать участие в ремонте и техническом обслуживании автомобиля только при соответствии своей квалификации характеристике выполняемых работ или наличии соответствующей смежной профессии и с разрешения непосредственного руководителя работ.

53. Перед началом работ необходимо пройти соответствующий инструктаж по охране труда, ознакомиться с технологической документацией на ремонт и техническое обслуживание, эксплуатационными документами завода-изготовителя автомобиля.

54. Во избежание несчастного случая запрещается выполнять работы повышенной опасности без прохождения специального обучения и проверки знаний по вопросам охраны труда, в том числе:

по обработке материалов на металлообрабатывающих и деревообрабатывающих станках, абразивным и эльборовым инструментом;

аккумуляторные, вулканизационные, кузнечно-прессовые, окрасочные, сварочные, шиномонтажные работы;

с применением ручных электрических и пневматических машин, гидравлических и электрических автомобильных подъемников, электрических талей и других грузоподъемных машин.

55. При ремонте и техническом обслуживании автомобиля соблюдать требования безопасности, установленные в соответствующих инструкциях по охране труда, технологической документации на ремонт и техническое обслуживание автомобиля, эксплуатационных документах завода-изготовителя автомобиля.

56. Автомобиль подавать на посты технического обслуживания и ремонта в чистом и сухом состоянии.

Автомобили-цистерны для перевозки легковоспламеняющихся и горючих жидкостей, взрывоопасных, токсичных и тому подобных грузов полностью очистить от остатков названных продуктов.

Газобаллонные автомобили перевести на бензин или дизельное топливо и проверить газовую систему питания на герметичность.

57. Мойку автомобилей производить на специально отведенных постах мойки.

58. Постановку на пост технического обслуживания и ремонта осуществлять под руководством должностного лица, ответственного за ремонт и техническое обслуживание автомобилей.

59. После постановки автомобиля на напольный пост технического обслуживания и ремонта:

надежно закрепить автомобиль путем установки противооткатных упоров под колеса;

затормозить стояночным тормозом, при этом рычаг коробки перемены передач установить в нейтральное положение;

на автомобилях с бензиновым двигателем выключить зажигание, а на автомобилях с дизельным двигателем перекрыть подачу топлива, выключить кнопку массы автомобиля;

на рулевое колесо и дублирующее устройство для пуска двигателя (при наличии такого устройства) вывесить табличку с надписью: «Двигатель не запускать! Работают люди!».

60. Перед началом работы по ремонту автомобиля, установленного на осмотровой канаве:

проверить правильность установки колес по отношению к направляющим;

поставить автомобиль на стояночный тормоз и установить под колеса противооткатные упоры;

убедиться в наличии свободного доступа в канаву со стороны входной лестницы и запасного выхода, исправности лестницы и напольной решетки в канаве;

закрыть все бензобаки огнеупорными чехлами (перед производством сварочных работ).

61. Перед подъемом передней или задней части автомобиля домкратом остановить двигатель, затормозить автомобиль стояночным тормозом, установить под неподнимаемые колеса противооткатные упоры, удалить людей из салона легкового автомобиля, кабины и (или) кузова грузового автомобиля, закрыть двери, борта.

При вывешивании автомобиля на грунтовой поверхности необходимо выровнять место установки домкрата, положить подкладку, на которую установить домкрат.

Не допускается устанавливать под домкрат случайные предметы.

62. Перед вывешиванием автомобиля с помощью домкрата для снятия колеса затормозить автомобиль стояночным тормозом, включить первую передачу и положить под неподнимаемые колеса противооткатные упоры для предотвращения скатывания автомобиля, ослабить затяжку гаек крепления колеса, после этого вывесить колесо домкратом, отвернуть гайки и снять колесо.

63. При вывешивании части автомобиля, прицепа, полуприцепа подъемными механизмами (домкратами, талями и тому подобным) вначале поставить под неподнимаемые колеса противооткатные упоры, вывесить автомобиль, подставить под вывешенную часть козелки и опустить на них автомобиль.

Перед вывешиванием задней оси расцепленного двухосного прицепа его поворотный круг зафиксировать стопорным устройством.

64. Не работать под автомобилем, находящимся на наклонной плоскости.

В случае крайней необходимости принять все меры, обеспечивающие безопасность работы: затормозить автомобиль, подложить под колеса противооткатные упоры, ключ из замка зажигания убрать, а кабину закрыть.

65. Во всех случаях под колеса автомобиля устанавливается не менее двух противооткатных упоров.

66. Слив масла и воды из агрегатов автомобиля производить только в специальную тару. Случайно пролитые горюче-смазочные материалы посыпать опилками или сухим песком и удалить в специально отведенное место.

67. При выполнении работ под автомобилем следует размещаться между колесами вдоль автомобиля, использовать лежаки, коврики или деревянные решетки.

68. Перед проведением работ, связанных с поворотом коленчатого и карданного валов, дополнительно проверить выключение зажигания (перекрытие подачи топлива для дизельных автомобилей), нейтральное положение рычага переключения передач, освободить рычаг стояночного тормоза.

После выполнения необходимых работ автомобиль затормозить стояночным тормозом.

Не допускается проворачивать карданный вал при помощи лома и монтажной лопатки.

69. Перед снятием узлов и деталей, связанных с системами питания, охлаждения и смазки автомобиля, когда возможно вытекание жидкости, сначала слить из них топливо, масло и охлаждающую жидкость в специальную тару, не допуская их пролития на пол.

70. При снятии и установке агрегатов (задних и передних мостов, рессор, при снятии колес и тому подобного) под раму автомобиля установить специальные металлические козелки.

71. Снятие и установку рессор производить только после предварительной их разгрузки от массы кузова путем вывешивания кузова с установкой козелков под него или раму автомобиля.

Проверку совпадения отверстия ушка рессоры и серьги производить с помощью бородка или оправки.

72. Для подъема, снятия и установки агрегатов, деталей и узлов автомобиля массой более 15 кг использовать исправные подъемно-транспортные механизмы, оборудованные специальными приспособлениями (захватами).

73. Ремонт, замену подъемного механизма кузова автомобиля-самосвала, самосвального прицепа или долив в него масла производить только после установки под поднятый кузов специального дополнительного упора, исключающего возможность падения или самопроизвольного опускания кузова.

74. Не допускается:

выполнять какие-либо работы на автомобиле, прицепе, полуприцепе, а также находиться под ними, если они вывешены только на одних подъемных механизмах без установки специальной подставки (козелка);

находиться в осмотровой канаве, под эстакадой при перемещении по ним транспортных средств, оставлять инструмент и детали на краях осмотровой канавы;

подкладывать под вывешенный автомобиль, прицеп, полуприцеп вместо специальных подставок (козелков) диски колес, кирпичи и прочие случайные предметы;

работать под поднятым кузовом автомобиля-самосвала, самосвального прицепа без специального дополнительного упора, а также с поврежденными или неправильно установленными упорами;

использовать случайные подставки и подкладки вместо специального упора;

запускать двигатель и перемещать автомобиль при поднятом кузове;

производить ремонтные работы под поднятым кузовом автомобиля-самосвала, самосвального прицепа без предварительного его освобождения от груза.

75. Транспортирование агрегатов, деталей и узлов автомобиля массой более 15 кг производить на специальных тележках, имеющих стойки и упоры, предохраняющие агрегаты, детали и узлы от падения и самопроизвольного перемещения по платформе.

76. Использованный обтирочный материал собирать в специально установленные для этой цели металлические ящики с крышками.

77. При проведении ремонта и технического обслуживания газобаллонных автомобилей необходимо выполнять следующие требования:

выключить зажигание и поднять капот;

перед производством сварочных, окрасочных работ, а также работ, связанных с устранением неисправностей газовой системы питания или ее снятием, предварительно полностью слить (выпустить) газ из баллонов на специально отведенном месте (посту). Дегазацию автомобиля, работающего на сжатом природном газе, производить за счет разности давлений в баллоне с инертным газом и автомобильном баллоне, а на автомобиле, работающем на сжатом углеродном газе, – путем подачи газа низкого давления с последующим удалением конденсата из автомобильного баллона;

перед проверкой (регулировкой) приборов электрооборудования тщательно проверить герметичность газовой системы питания и пространство под капотом двигателя;

регулировку приборов газовой системы питания непосредственно на автомобиле проводить в отдельном специально оборудованном помещении, изолированном от других помещений перегородками (стенами);

работы по снятию, установке и ремонту газовой аппаратуры выполнять с помощью специальных приспособлений, инструмента и оборудования;

герметичность газовой системы питания проверять сжатым воздухом, азотом или инертными газами при закрытых расходных и открытом магистральном вентилях;

при любых неисправностях редукторов высокого и низкого давления, электромагнитного запорного клапана закрыть расходные и магистральный вентили. Неисправные узлы снять с автомобиля и направить на проверку в специальную мастерскую (на специализированный участок);

при открывании и закрывании магистрального и расходных вентилей не применять дополнительные рычаги;

газовое оборудование предохранять от загрязнения и механических повреждений;

агрегаты газовой аппаратуры снимать после их остывания (температура поверхности деталей должна быть не выше +60 °С);

не допускать скручивания, сплющивания и перегибания шлангов и трубок, использования замасленных шлангов, подтягивания резьбовых соединений и снятия с автомобиля деталей газовой аппаратуры и газопроводов, находящихся под давлением;

соблюдать меры предосторожности от попадания сжиженного углеродного газа на открытые части тела.

78. Накачку шин сжатым воздухом производить только в специальном ограждении (клети), при этом следует убедиться, что замочное кольцо полностью легло в замковый паз диска, а при выполнении этой операции на линии – класть колесо замочным кольцом на землю.

79. Накачку шин производить в два этапа: вначале до давления 0,05 МПа (0,5 кг/см^2) с проверкой положения замочного кольца, затем до максимального давления, предписываемого техническим паспортом автомобиля.

80. Перед заправкой системы охлаждения двигателя антифризом проверить, нет ли в системе охлаждения (в соединительных шлангах, радиаторе, сальниках водяного насоса и тому подобном) течи, и при наличии устранить ее, промыть систему охлаждения чистой водой.

Принять меры, исключающие попадание в антифриз нефтепродуктов (бензина, дизельного топлива, масла и тому подобного).

81. Заправку системы охлаждения двигателя антифризом производить только при помощи специальной тары (ведра с носиком, бачка, воронки), очищенной от твердых осадков, ржавчины, остатков нефтепродуктов, промытой щелочным раствором и пропаренной, имеющей надпись: «Только для антифриза». После заправки тщательно вымыть руки водой с мылом.

82. Работы под автомобилем с применением инструмента ударного действия выполнять в защитных очках (защитных лицевых щитках).

Для защиты головы от механических повреждений при работе под автомобилем, установленным на осмотровой канаве, вывешенным на подъемном механизме, применять защитную каску.

ГЛАВА 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

83. При возникновении в пути неисправностей автомобиля, при которых запрещается участие в дорожном движении, немедленно прекратить движение, включить аварийную световую сигнализацию.

После включения аварийной световой сигнализации, а также при ее неисправности или отсутствии при вынужденной остановке в местах, где она запрещена, в темное время суток на неосвещенных участках дорог, в условиях недостаточной видимости немедленно выставить знак аварийной остановки (мигающий красный фонарь) на расстоянии не менее 15 м позади автомобиля в населенных пунктах и 40 м вне населенных пунктов и принять меры к устранению неисправностей.

84. При устранении неисправностей соблюдать требования безопасности, установленные для ремонта и технического обслуживания в соответствующих инструкциях по охране труда, технологической документации на ремонт и техническое обслуживание автомобиля, эксплуатационных документах завода – изготовителя автомобиля.

85. Не допускается привлекать к ремонту автомобиля на участке дороги лиц, не имеющих на это права (грузчиков, сопровождающих, пассажиров и других).

86. При отсутствии необходимых приспособлений и инструмента производить ремонт запрещается.

Если движение автомобиля с техническими неисправностями не запрещено Правилами дорожного движения, включить аварийную световую сигнализацию и следовать к месту стоянки или ремонта с соблюдением необходимых мер предосторожности по обеспечению безопасности дорожного движения.

При невозможности движения сообщить в организацию, которой принадлежит автомобиль, или в ближайшую аварийно-техническую службу.

87. При появлении во время движения запаха автомобильного топлива немедленно остановить автомобиль, выявить причину появления запаха и устранить ее.

При обнаружении в пути утечки газа необходимо немедленно остановить двигатель, закрыть все вентили и принять меры к устранению неисправности, если это возможно, или сообщить в организацию, которой принадлежит автомобиль, или в ближайшую аварийно-техническую службу.

88. При возникновении пожара на автомобиле немедленно остановить его, заглушить двигатель, выключить зажигание, отключить массу, перекрыть подачу топлива и приступить к тушению огня с помощью огнетушителя.

89. В случае возникновения пожара в зоне стоянки автомобилей или на территории организации эвакуировать автомобиль в соответствии с разработанным планом эвакуации.

90. При несчастном случае следует немедленно принять необходимые меры для оказания потерпевшему доврачебной медицинской помощи, доставки потерпевшего в медицинское учреждение, сообщить в Государственную автомобильную инспекцию о дорожно-транспортном происшествии.

91. Водитель, являющийся участником дорожно-транспортного происшествия, обязан:

немедленно остановиться и остаться на месте дорожно-транспортного происшествия, включить аварийную световую сигнализацию и выста-

вить знак аварийной остановки, соответствующий установленным требованиям, а если это невозможно – любым иным доступным способом предупредить остальных участников дорожного движения о дорожно-транспортном происшествии. В темное время суток дополнительно или вместо знака аварийной остановки может быть выставлен мигающий красный фонарь;

принять меры по оказанию доврачебной медицинской помощи потерпевшему (потерпевшим), вызвать скорую медицинскую помощь, а если это невозможно – доставить потерпевшего (потерпевших) на попутном или своем транспортном средстве в ближайшее медицинское учреждение.

Водитель, доставивший потерпевшего (потерпевших) в медицинское учреждение, обязан сообщить там свою фамилию, регистрационный знак транспортного средства, предъявив водительское удостоверение или другой документ, удостоверяющий личность, и свидетельство о регистрации транспортного средства, и возвратиться к месту дорожно-транспортного происшествия;

предварительно зафиксировать в присутствии свидетелей положение транспортного средства, следы и предметы, относящиеся к дорожно-транспортному происшествию, в случае необходимости освобождения проезжей части дороги и (или) доставки потерпевшего (потерпевших) на своем транспортном средстве в медицинское учреждение;

записать фамилии и адреса очевидцев дорожно-транспортного происшествия, сообщить о случившемся в органы милиции и ожидать прибытия работников Государственной автомобильной инспекции;

принять все возможные меры к сохранению следов дорожно-транспортного происшествия, их ограждению и организации объезда места дорожно-транспортного происшествия.

92. Водителю, являющемуся участником дорожно-транспортного происшествия, запрещается:

перемещать транспортное средство и предметы, имеющие отношение к дорожно-транспортному происшествию;

употреблять алкогольные напитки, наркотические средства, психотропные или токсические вещества до прохождения проверки (освидетельствования) на предмет определения, находится ли водитель в состоянии алкогольного опьянения либо в состоянии, вызванном потреблением наркотических средств, психотропных или токсических веществ;

вскрывать тахограф без разрешения работника Государственной автомобильной инспекции.

ГЛАВА 6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

93. После прибытия с линии произвести осмотр автомобиля согласно перечню операций, установленных инструкцией по эксплуатации данного автомобиля.

94. Обо всех обнаруженных неисправностях, поломках и повреждениях сообщить лицу, ответственному за техническое состояние и эксплуатацию автомобилей.

95. Поставить автомобиль в отведенное для стоянки место.

96. Перед постановкой газобаллонного автомобиля на стоянку в закрытое помещение перекрыть расходные вентили, выработать газ из системы питания (до полной остановки двигателя), после чего перекрыть магистральный вентиль, включить подачу бензина (дизельного топлива) и произвести заезд на бензине (дизельном топливе).

97. После постановки газобаллонного автомобиля на открытую стоянку, не выключая двигатель, перекрыть расходные вентили, выработать весь газ из системы, затем перекрыть магистральный вентиль.

98. Во всех случаях после постановки автомобиля на место стоянки выключить зажигание (подачу топлива) и отключить массу (если имеется выключатель), затормозить автомобиль стояночным тормозом.

99. В холодное время года при постановке автомобиля на открытую стоянку слить воду из системы охлаждения автомобиля.

100. Привести в порядок рабочее место.

101. После окончания всех работ снять средства индивидуальной защиты, поместить их в место хранения, вымыть руки и лицо теплой водой с мылом, при возможности принять душ.

4.2.3. ОБ УТВЕРЖДЕНИИ МЕЖОТРАСЛЕВОЙ ТИПОВОЙ ИНСТРУКЦИИ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ЭЛЕКТРОМОНТЕРА ПО РЕМОНТУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 21 октября 2003 г. № 131

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2003. № 129. 8/10202)

В соответствии с постановлениями Совета Министров Республики Беларусь от 13 июня 2001 г. № 881 «О Республиканской целевой программе по улучшению условий и охраны труда на 2002–2005 годы» и от 10 февраля 2003 г. № 150 «О государственных нормативных требованиях охраны труда в Республике Беларусь» Министерство труда и социальной защиты Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить прилагаемую Межотраслевую типовую инструкцию по охране труда для электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования.

2. Настоящее постановление вступает в силу с 1 января 2004 г.

МЕЖОТРАСЛЕВАЯ ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ по охране труда для электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования

Утверждена постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 21 октября 2003 г. № 131

На основании настоящей Межотраслевой типовой инструкции по охране труда для электромонтера по ремонту и обслуживанию электро-

оборудования (далее – Инструкция) наниматели – потребители электроэнергии с учетом специфики деятельности и конкретных условий труда разрабатывают и утверждают в установленном порядке инструкции по охране труда для электромонтеров по ремонту и обслуживанию электрооборудования.

ГЛАВА 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1. К работе электромонтером по ремонту и обслуживанию электрооборудования (далее – электромонтер) допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие профессиональную подготовку, прошедшие медицинский осмотр, признанные годными к работе в действующих электроустановках (периодические медицинские осмотры электромонтер проходит в сроки, установленные органами здравоохранения) и имеющие группу по электробезопасности не ниже II.

2. До назначения на самостоятельную работу, а также при перерыве в работе более одного года электромонтер должен пройти производственное обучение в пределах требований, предъявляемых к профессии на новом месте работы, в объеме настоящей Инструкции и других локальных нормативных актов по охране труда, эксплуатационных инструкций по обслуживанию электрооборудования.

После обучения проводится проверка теоретических знаний электромонтера, результаты которой оформляются протоколом, с присвоением соответствующей группы по электробезопасности. Электромонтеру выдается удостоверение установленной формы, в которое вносятся результаты проверки знаний, а также записи о праве на выполнение специальных работ (верхолазных, испытание повышенным напряжением и других), предусмотренных программой обучения.

После проверки знаний электромонтер проходит стажировку на рабочем месте (дублирование) не менее двух недель под руководством опытного работника, назначенного приказом руководителя организации.

Допуск электромонтера к самостоятельной работе осуществляется непосредственным руководителем с записью в журнале инструктажей по охране труда.

3. Периодическую проверку знаний по вопросам охраны труда электромонтер проходит 1 раз в год.

Внеочередная проверка знаний по вопросам охраны труда проводится по требованию государственного органа надзора и контроля, вышестоящего государственного органа и государственной организации, руководителя организации (структурного подразделения) или лица, ответственного за электрохозяйство организации, при нарушении электромонтером требований охраны труда, которое привело или могло привести к аварии, несчастному случаю на производстве и другим тяжелым последствиям.

4. Электромонтер проходит инструктаж по охране труда:

вводный – при поступлении на работу;

первичный на рабочем месте – при поступлении на работу, а также при каждом переходе из одного подразделения в другое или с одного объекта на другой;

повторный – не реже одного раза в шесть месяцев;

внеплановый – при принятии новых нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов по охране труда или внесении изменений и дополнений в них; изменении технологического процесса, замене или модернизации оборудования, приборов, инструмента и других факторов, влияющих на охрану труда; нарушении требований охраны труда, которое привело или могло привести к аварии, несчастному случаю на производстве и другим тяжелым последствиям; перерывах в работе по профессии более шести месяцев; при поступлении информации об авариях и несчастных случаях, происшедших в организациях, осуществляющих однородный вид деятельности;

целевой – при выполнении разовых работ, не связанных с прямыми обязанностями по специальности (погрузка, разгрузка, уборка территории и другие); ликвидации последствий аварий, стихийных бедствий и катастроф; производстве работ, на которые оформляется наряд-допуск.

5. Электромонтер обязан:

выполнять требования настоящей Инструкции, правил технической эксплуатации электроустановок потребителей и правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей, правил устройства электроустановок и других нормативных правовых актов по охране труда, эксплуатационных документов на электрооборудование, а также правил поведения на территории организации, в производственных, вспомогательных и бытовых помещениях, указания непосредственного руководителя;

знать правила и иметь практические навыки оказания доврачебной медицинской помощи при несчастных случаях и приемы освобождения от действия электрического тока лиц, попавших под напряжение;

выполнять требования пожарной безопасности, знать порядок действий при пожаре, уметь применять первичные средства пожаротушения;

сообщать непосредственному руководителю или ответственному лицу за электрохозяйство организации об обнаружении нарушений требований правил эксплуатации, технической безопасности, неисправности электроустановок, средств защиты, несчастных случаях на производстве, а также о ситуациях, которые создают угрозу для его жизни и здоровья или окружающих людей;

правильно использовать средства индивидуальной защиты в соответствии с условиями и характером выполняемой работы, а в случае их отсутствия или неисправности немедленно уведомлять об этом непосредственного руководителя работ;

соблюдать правила личной гигиены.

6. Электромонтеру не разрешается производить работы, находясь в состоянии алкогольного опьянения либо в состоянии, вызванном употреблением наркотических средств, психотропных или токсических веществ, а также распивать спиртные напитки, употреблять наркотические средства, психотропные или токсические вещества на рабочем месте или в рабочее время.

Курить разрешается только в специально отведенных для этого местах.

7. В процессе труда на электромонтера могут воздействовать следующие опасные и вредные производственные факторы:

повышенное значение напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека при приближении на расстояние менее допустимого к неизолированным токоведущим частям и элементам оборудования, находящегося под напряжением, а также при перемещении и работе в зонах растекания тока на землю, влияния электрического поля и наведенного напряжения;

повышенная напряженность электрического и магнитного полей;

возникшая электрическая дуга при переключениях в электроустановках или в аварийных ситуациях;

работа на расстоянии менее 2 м от неогражденных перепадов по высоте на 1,3 м и более;

недостаточная освещенность рабочей зоны;

повышенная или пониженная температура воздуха рабочей зоны, а также поверхностей оборудования, материалов;

повышенная или пониженная влажность воздуха, а также сильный ветер при работе вне помещения;

движущиеся машины и механизмы; подвижные части производственного оборудования; передвигающиеся изделия, заготовки, материалы;

разрушающиеся конструкции и элементы оборудования в процессе выполнения работы и в аварийных ситуациях;

острые кромки, заусеницы и шероховатости на поверхности заготовок, инструментов, оборудования;

повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны.

8. Электромонтер в соответствии с типовыми нормами бесплатной выдачи средств индивидуальной защиты обеспечивается:

полукомбинезоном хлопчатобумажным или костюмом хлопчатобумажным со сроком носки 12 месяцев;

ботинками кожаными со сроком носки 12 месяцев;

каской защитной со сроком носки до износа;

рукавицами хлопчатобумажными с накладками со сроком носки 2 месяца;

перчатками диэлектрическими и галошами диэлектрическими со сроком носки дежурные.

При выполнении работ на «горячих» участках электромонтеру выдается костюм для защиты от искр, брызг расплавленного металла, окалины вместо полукомбинезона хлопчатобумажного или костюма хлопчатобумажного со сроком носки 12 месяцев.

Дополнительно при выполнении работ на высоте электромонтер обеспечивается поясом предохранительным со сроком носки до износа.

Дополнительно при выполнении работ по обслуживанию холодильных камер электромонтер обеспечивается курткой хлопчатобумажной на утепляющей прокладке со сроком носки 18 месяцев, противогазом со сроком носки до износа.

Дополнительно при выполнении работ на производстве кислотных аккумуляторов электромонтер обеспечивается:

двумя комплектами белья нательного со сроком носки 6 месяцев;

сапогами резиновыми со сроком носки 24 месяца;

респиратором со сроком носки до износа.

Дополнительно при выполнении работ в медицинской промышленности электромонтер обеспечивается:

бельем нательным со сроком носки 6 месяцев;

беретом (колпаком) хлопчатобумажным со сроком носки 6 месяцев;

противогазом со сроком носки до износа.

Дополнительно при выполнении работ в мокрых условиях электромонтер обеспечивается:

плащом непромокаемым со сроком носки дежурный;

сапогами резиновыми со сроком носки до износа.

Дополнительно на наружных работах зимой электромонтер обеспечивается:

курткой хлопчатобумажной на утепляющей прокладке со сроком носки 36 месяцев;

брюками хлопчатобумажными на утепляющей прокладке со сроком носки 36 месяцев;

перчатками зимними двупалыми со сроком носки 24 месяца;

подшлемником зимним со сроком носки 36 месяцев;

валяной обувью со сроком носки 48 месяцев;

галошами на валяную обувь со сроком носки 24 месяца.

9. Применяемые электромонтером электрозащитные средства и средства индивидуальной защиты должны подвергаться периодическим контрольным осмотрам, испытаниям и проверкам.

На выдержавших испытания средствах защиты, кроме инструмента с изолирующими рукоятками и указателей напряжения до 1000 В, должен стоять штамп об их испытании.

10. Не допускается использование средств индивидуальной защиты, не прошедших испытаний в установленные сроки.

11. Работы в электроустановках в отношении мер безопасности подразделяются на выполняемые:

11.1. со снятием напряжения;

11.2. без снятия напряжения на токоведущих частях и вблизи них;

11.3. без снятия напряжения вдали от токоведущих частей, находящихся под напряжением.

12. Все работы выполняются электромонтером по наряду-допуску (далее – наряд), письменному либо устному распоряжению вышестоящего электротехнического персонала, в порядке текущей эксплуатации.

Перечень видов работ, выполняемых в порядке текущей эксплуатации, составляется лицом, ответственным за электрохозяйство, и утверждается главным инженером или руководителем организации. Включенные в названный перечень работы являются постоянно разрешенными работами, на которые не требуется оформление каких-либо дополнительных распоряжений.

13. Распоряжение на производство работ имеет разовый характер, срок его действия определяется продолжительностью рабочего дня исполнителей.

При необходимости повторения или продолжения работы, при изменении условий ее проведения или состава бригады распоряжение должно отдаваться заново с оформлением в оперативном журнале.

По распоряжению могут производиться:

работы без снятия напряжения вдали от токоведущих частей, находящихся под напряжением, продолжительностью не более одной смены;

работы, вызванные производственной необходимостью, продолжительностью до 1 часа;

работы со снятием напряжения с электроустановок напряжением до 1000 В продолжительностью не более одной смены.

14. Наряд – это задание на производство работы, оформленное на специальном бланке установленной формы и определяющее содержание, место работы, время ее начала и окончания, условия безопасного проведения, состав бригады и лиц, ответственных за безопасность выполнения работы, и прочее.

По наряду могут производиться работы в электроустановках, выполняемые:

со снятием напряжения;

без снятия напряжения на токоведущих частях и вблизи них.

15. В помещении дежурного электротехнического персонала должны находиться необходимая техническая документация, комплект ключей от электротехнических помещений и электрооборудования, медицинская аптечка.

16. При посменной работе не допускается работа электромонтера в течение двух смен подряд.

17. Требования настоящей Инструкции являются обязательными для работников, невыполнение этих требований рассматривается как нарушение трудовой дисциплины.

ГЛАВА 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

18. Перед началом работы электромонтер должен:

ознакомиться по схеме с состоянием и режимом работы оборудования на своем участке путем личного осмотра;

получить сведения от дежурного, сдающего смену, об оборудовании, за которым необходимо вести тщательное наблюдение для предупреждения аварии или неполадок, и об оборудовании, находящемся в ремонте или резерве;

проверить и принять инструмент, материалы, ключи от помещений, средства защиты, оперативную документацию и инструкции;

ознакомиться со всеми записями и распоряжениями за время, прошедшее с его последнего дежурства;

оформить приемку смены;

доложить старшему по смене о вступлении на дежурство и о неполадках, замеченных при приемке смены.

Приемка и сдача смены во время ликвидации аварии, производства переключений или операций по включению и отключению оборудования запрещаются.

При длительном времени ликвидации аварии сдача смены осуществляется с разрешения руководителя работ.

Приемка и сдача смены при загрязненном оборудовании, неубранном рабочем месте и обслуживаемом участке запрещаются. Приемка смены при неисправном оборудовании или ненормальном режиме его работы допускается только с разрешения лица, ответственного за данную электроустановку, или вышестоящего лица, о чем делается отметка в оперативном журнале.

19. Пользоваться электрозащитными средствами, срок годности которых истек, не допускается.

20. К основным электрозащитным средствам для работы в электроустановках напряжением до 1000 В относятся: изолирующие штанги; изолирующие и электроизмерительные клещи; указатели напряжения; диэлектрические перчатки; слесарно-монтажный инструмент с изолирующими рукоятками.

21. К дополнительным электрозащитным средствам для работы в электроустановках напряжением до 1000 В относятся: диэлектрические галоши; диэлектрические коврики; переносные заземления; изолирующие подставки и накладки; оградительные устройства; плакаты и знаки безопасности.

22. К основным электрозащитным средствам для работы в электроустановках напряжением свыше 1000 В относятся: изолирующие штанги, изолирующие и электроизмерительные клещи, указатели напряжения; указатели напряжения для фазировки; изолирующие устройства и приспособления для работы на воздушных линиях электропередачи с непосредственным прикосновением электромонтера к токоведущим частям (изолирующие лестницы, площадки, изолирующие тяги, канаты, корзины телескопических вышек, кабины для работы у провода и другие).

23. К дополнительным электрозащитным средствам для работы в электроустановках напряжением свыше 1000 В относятся: диэлектрические перчатки; диэлектрические галоши; диэлектрические коврики; индивидуальные экранирующие комплекты; изолирующие подставки и накладки; диэлектрические колпаки; переносные заземления; оградительные устройства; плакаты и знаки безопасности.

24. Перед началом работ со снятием напряжения выполняются следующие технические мероприятия:

24.1. производятся необходимые отключения и принимаются меры, препятствующие подаче напряжения на место работы вследствие ошибочного или самопроизвольного включения коммутационной аппаратуры. На месте производства работ со снятием напряжения в электроустановках напряжением свыше 1000 В должны быть отключены токоведущие части, на которых будет производиться работа, неогражденные токоведущие части, к которым возможно приближение людей, применяемых ими инструментов и приспособлений, механизмов и грузоподъемных машин на расстояние менее расстояния, указанного в таблице согласно приложению;

24.2. на приводах ручного и на ключах дистанционного управления коммутационной аппаратурой вывешиваются запрещающие плакаты «Не включать! Работают люди». У однополюсных разъединителей плакаты вывешиваются на приводе каждого полюса, у разъединителей, управляемых оперативной штангой, – на ограждениях. На задвижках, закрывающих доступ воздуха в пневматические приводы разъединителей, вывешивается плакат «Не открывать! Работают люди». На присоединениях напряжением до 1000 В, не имеющих коммутационных аппаратов, плакат «Не включать! Работают люди» должен быть вывешен у снятых предохранителей. Плакаты должны быть вывешены на ключах и кнопках дистанционного и местного управления, а также на автоматах или у места снятых предохранителей цепей управления и силовых цепей питания приводов коммутационных аппаратов. На приводах разъединителей, которыми отключена для работ воздушная или кабельная линия, независимо от числа работающих бригад вывешивается один плакат «Не включать! Работа на линии». Этот плакат вывешивается и снимается по указанию оперативного персонала, ведущего учет числа работающих на линии бригад;

24.3. проверяется отсутствие напряжения на токоведущих частях. Проверять отсутствие напряжения необходимо указателем напряжения, исправность которого перед применением должна быть установлена с помощью предназначенных для этой цели специальных приборов или приближением к токоведущим частям, заведомо находящимся под напряжением. Устройства, сигнализирующие об отключенном положении аппарата, блокирующие устройства, постоянно включенные вольтметры и тому подобное являются только дополнительными средствами, подтверждающими отсутствие напряжения, и на основании их показаний нельзя делать заключение об отсутствии напряжения;

24.4. выполняется заземление отключенных токоведущих частей – включаются заземляющие ножи, а там, где они отсутствуют, устанавливаются переносные заземления. Переносное заземление сначала нужно присоединить к заземляющему устройству, а затем после проверки отсутствия напряжения установить на токоведущие части. Снимать переносное заземление необходимо в обратной последовательности: сначала снять его с токоведущих частей, а затем отсоединить от заземляющего устройства. Установка и снятие переносных заземлений должны выполняться в диэлектрических перчатках с применением в электроустановках напряжением свыше 1000 В изолирующей штанги. Не допускается пользоваться для заземления проводниками, не предназначенными для этой цели;

24.5. вывешиваются предупреждающие и предписывающие плакаты, ограждаются при необходимости рабочие места и оставшиеся под напряжением токоведущие части. В зависимости от местных условий токоведущие части ограждаются до или после наложения заземлений. Расстояние от временных ограждений до токоведущих частей должно быть не менее расстояния, указанного в графе 2 таблицы согласно приложению. В электроустановках должны быть вывешены плакаты «Заземлено» на приводах разъединителей, отделителей и выключателей нагрузки, при ошибочном включении которых может быть подано напряжение на заземленный участок электроустановки, и на ключах и кнопках дистанционного управления коммутационными аппаратами. Для временного ограждения токоведущих частей, оставшихся под напряжением, могут применяться щиты, ширмы, экраны и тому подобное, изготовленные из изоляционных материалов. На временные ограждения должны быть нанесены надписи: «Стой! Напряжение» или укреплены соответствующие плакаты. На ограждениях камер, шкафах и панелях, граничащих с рабочим местом, вывешиваются плакаты «Стой! Напряжение». В открытых распределительных устройствах при работах, проводимых с земли, и на оборудовании, установленном на фундаментах и отдельных конструкциях, рабочее место ограждается (с оставлением проезда, прохода) канатом, веревкой или шнуром из растительных либо синтетических волокон с вывешенными на них плакатами «Стой! Напряжение»; на участках конструкций, по которым можно пройти от рабочего места к граничащим с ним участкам, находящимся под напряжением, должны быть установлены хорошо видимые плакаты «Стой! Напряжение». На конструкциях, граничащих с той, по которой разрешается подниматься, внизу вывешивается плакат «Не влезай! Убьет». На стационарных лестницах и конструкциях, по которым для проведения работ разрешено подниматься, вывешивается плакат «Влезать здесь!». На подготовленных рабочих местах в электроустановках должен быть вывешен плакат «Работать здесь». Не допускается убирать или переставлять до полного окончания работы плакаты и ограждения, установленные при подготовке рабочих мест. После какого-либо перерыва в работе необходимо вновь проверить выполнение технических мероприятий.

ГЛАВА 3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТЫ

25. Электромонтер выполняет только ту работу, способы безопасного выполнения которой известны, во всех сомнительных случаях следует обратиться за разъяснениями к руководителю работ.

26. В процессе работы не допускается:

самовольное проведение работ, а также расширение рабочих мест и объема задания, определенных нарядом или распоряжением;

переставлять временные ограждения, снимать плакаты, заземления и проходить на территорию огражденных участков;

применять указатель напряжения без повторной проверки после его падения;

снимать ограждения выводов обмоток во время работы электродвигателя;

пользоваться для заземления проводниками, не предназначенными для этой цели, а также присоединять заземление путем скрутки проводников;

применять токоизмерительные клещи с вынесенным амперметром, а также нагибаться к амперметру при отсчете показаний во время работы с токоизмерительными клещами;

прикасаться к приборам, сопротивлениям, проводам и измерительным трансформаторам во время измерений;

производить измерения на воздушных линиях или троллеях стоя на лестнице;

пользоваться при работе под напряжением ножовками, напильниками, металлическими метрами и тому подобным;

применять автотрансформаторы, дроссельные катушки и реостаты с целью получения понижающего напряжения;

пользоваться стационарными светильниками в качестве ручных переносных ламп;

пользоваться контрольными лампами для определения напряжения в электросети.

27. В электроустановках напряжением до 1000 В при работе под напряжением необходимо:

оградить расположенные вблизи рабочего места другие токоведущие части, находящиеся под напряжением, к которым возможно случайное прикосновение;

работать в диэлектрических галошах или стоя на изолирующей подставке либо на резиновом диэлектрическом коврике;

применять инструмент с изолирующими рукоятками (у отверток, кроме того, должен быть изолирован стержень), пользоваться диэлектрическими перчатками. При работе следует держать изолирующие средства не дальше ограничительного кольца на ручках.

Не допускается работать в одежде с короткими или засученными рукавами, а также использовать ножовки, напильники, металлические метры и тому подобное.

28. Установку и снятие предохранителей, как правило, производить при снятом напряжении.

Под напряжением, но без нагрузки допускается снимать и устанавливать предохранители на присоединениях, в схеме которых отсутствуют коммутационные аппараты.

В электроустановках напряжением до 1000 В допускается снимать и устанавливать предохранители трансформаторов напряжения и предохранители пробочного типа под напряжением и под нагрузкой. При снятии и установке предохранителей под напряжением необходимо пользоваться изолирующими клещами или диэлектрическими перчатками, а при наличии открытых плавких вставок – и защитными очками.

29. При производстве работ на высоте необходимо применять инвентарные подмости и лестницы, испытанные в установленном порядке.

30. Подавать материалы находящемуся на лестнице и подмостях работнику можно только с помощью веревки. Бросание предметов не допускается.

31. Для установки на гладких опорных поверхностях (бетон, паркет, плитка и тому подобное) использовать лестницы с башмаками из резины или другого нескользящего материала на нижних концах лестницы, а при установке на земле – лестницы, у которых на нижних концах установлены оковки с острыми наконечниками.

32. Работы с использованием лестниц выполняют два работника в защитных касках, один из которых находится внизу.

33. Не допускается:

применять металлические лестницы при ремонте и обслуживании электроустановок, а также связанные лестницы и производить работы с ящиков и других посторонних предметов;

работать в неосвещенных местах. Освещенность участков работ, рабочих мест, проездов и подходов к ним должна быть равномерной без слепящего действия осветительных устройств;

работать в согнутом положении, если при выпрямлении расстояние до токоведущих частей будет менее расстояния, указанного в таблице согласно приложению;

при работе около неогражденных токоведущих частей располагаться так, чтобы эти части находились сзади работника или с двух боковых сторон;

прикасаться без применения электрозащитных средств к изоляторам, изолирующим частям оборудования, находящегося под напряжением.

34. Для прохода на рабочее место следует использовать лестницы, трапы, мостики. При отсутствии ограждения рабочего места на высоте электромонтер обязан применять предохранительный пояс.

35. При приближении грозы должны быть прекращены все работы на воздушных линиях электропередачи, открытых распределительных устройствах, на вводах и коммутационных аппаратах, непосредственно подключенных к воздушным линиям электропередачи, на кабельных линиях, подключенных к участкам воздушных линий электропередачи, а также на вводах воздушных линий связи в помещениях узлов связи и антенно-мачтовых сооружениях.

36. При работе в помещениях с энергооборудованием (за исключением щитов управления, релейных и им подобных), в закрытых и открытых распределительных устройствах, в колодцах, туннелях и траншеях, а также при работе на высоте, участии в обслуживании и ремонте воздушной линии электропередачи необходимо пользоваться защитными касками.

37. Обслуживание осветительных устройств, расположенных на потолке машинных залов и цехов, с тележки мостового крана должны производить по наряду не менее двух работников, один из которых, имеющий группу по электробезопасности не ниже III, выполняет соответствующую работу. Второй работник должен находиться вблизи работающего и следить за соблюдением им необходимых мер безопасности.

Устройство временных подмостей, лестниц и тому подобного на тележке мостового крана не допускается. Работать следует непосредственно с настила тележки или с установленных на настиле стационарных подмостей.

38. С троллейных проводов перед подъемом на тележку мостового крана должно быть снято напряжение. При работе следует пользоваться предохранительным поясом.

39. Передвигать мост или тележку крана крановщик должен только по команде производителя работ.

При передвижении мостового крана работники должны размещаться в кабине или на настиле моста. Когда работники находятся на тележке, передвижение моста и тележки запрещается.

40. Если работа на электродвигателе или приводимом им в движение механизме связана с прикосновением к токоведущим и вращающимся частям, электродвигатель должен быть отключен с выполнением технических мероприятий, предотвращающих его ошибочное включение. При этом у двухскоростного электродвигателя должны быть отключены обе цепи питания обмоток статора.

41. Работа, не связанная с прикосновением к токоведущим или вращающимся частям электродвигателя и приводимого им в движение механизма, может производиться на работающем электродвигателе.

Не допускается снимать ограждение вращающихся частей работающих электродвигателя и механизма.

42. При работе на электродвигателе допускается установка заземления на любом участке кабельной линии, соединяющей электродвигатель с секцией распределительного устройства, щитом, сборкой.

Если работы на электродвигателе рассчитаны на длительный срок, не выполняются или прерваны на несколько дней, то отсоединенная от него кабельная линия должна быть заземлена также со стороны электродвигателя.

43. Перед работами на электродвигателях, способных к вращению за счет соединенных с ними механизмов (дымососы, вентиляторы, насосы и другие), штурвалы запорной арматуры (задвижек, вентилей, шиберов и тому подобного) запираются на замок. Кроме того, принимаются меры по торможению роторов электродвигателей или расцеплению соединительных муфт.

Со схем ручного дистанционного и автоматического управления электроприводами запорной арматуры снимается напряжение. На штурвалах задвижек, шиберов, вентилей вывешиваются плакаты «Не открывать! Работают люди», а на ключах, кнопках управления электроприводами запорной арматуры – «Не включать! Работают люди».

На однотипных или близких по габариту электродвигателях, установленных рядом с двигателем, на котором предстоит выполнить работу, должны быть вывешены плакаты «Стой! Напряжение» независимо от того, находятся они в работе или остановлены.

44. Работа на вращающемся электродвигателе без соприкосновения с токоведущими и вращающимися частями может проводиться по распоряжению.

45. К обслуживанию щеточного аппарата на работающем электродвигателе по распоряжению допускается обученный для этой цели работник, имеющий группу по электробезопасности не ниже III, при соблюдении следующих мер предосторожности:

работать с использованием средств защиты лица и глаз, в застегнутой спецодежде, остерегаясь захвата ее вращающимися частями электродвигателя;

пользоваться диэлектрическими галошами, ковриками;

не касаться руками одновременно токоведущих частей двух полюсов или токоведущих и заземляющих частей.

Кольца ротора допускается шлифовать на вращающемся электродвигателе лишь с помощью колодок из изоляционного материала.

46. Следует немедленно отключить от сети электродвигатели при:

46.1. несчастных случаях (или угрозе их) с людьми;

46.2. появлении неисправностей, грозящих привести к аварии (появление дыма или огня из электродвигателя или его пускорегулирующей аппаратуры, вибрация сверх допустимых норм, поломка приводного механизма, нагрев подшипника сверх допустимой температуры, значительное снижение частоты вращения, сопровождающееся быстрым нагревом электродвигателя, и другое).

47. При проверке и испытании электродвигателей и электрифицированных станков электромонтер обязан до включения электродвигателя заземлить (занулить) корпус (станину станка), надежно подключив заземление под болт, предварительно зачистив конец заземляющего провода в месте подключения.

48. В электроустановках напряжением свыше 1000 В работу с электроизмерительными клещами выполняют два работника: один – имеющий группу по электробезопасности не ниже IV (из числа оперативного персонала), другой – имеющий группу по электробезопасности не ниже III (может быть из числа ремонтного персонала). При измерении следует пользоваться диэлектрическими перчатками. Запрещается наклоняться к прибору для отсчета показаний.

49. Измерения электроизмерительными клещами в электроустановках напряжением до 1000 В может производить один работник, имеющий группу по электробезопасности не ниже III.

50. Работа с измерительными штангами проводится не менее чем двумя работниками: один – имеющий группу по электробезопасности не ниже IV, остальные – имеющие группу по электробезопасности не ниже III. Подниматься на конструкцию или телескопическую вышку, а также спускаться с нее следует без штанги. Работа со штангой допускается без применения диэлектрических перчаток.

51. В электроустановках напряжением свыше 1000 В измерения мегаомметром производятся по наряду, в электроустановках напряжением до 1000 В – по распоряжению.

В тех случаях, когда измерения мегаомметром входят в содержание работ, оговаривать эти измерения в наряде или распоряжении не требуется.

52. Измерять сопротивление изоляции мегаомметром может один работник, имеющий группу по электробезопасности не ниже III.

53. Измерение сопротивления изоляции мегаомметром осуществляется на отключенных токоведущих частях, с которых снят заряд путем предварительного их заземления. Заземление с токоведущих частей следует снимать только после подключения мегаомметра.

54. При измерении мегаомметром сопротивления изоляции токоведущих частей соединительные провода следует присоединять к ним с помощью изолирующих держателей (штанг). В электроустановках напряжением свыше 1000 В, кроме того, следует пользоваться диэлектрическими перчатками.

55. При работе с мегаомметром прикасаться к токоведущим частям, к которым он присоединен, не разрешается. После окончания работы следует снять с токоведущих частей остаточный заряд путем их кратковременного заземления.

56. Лица из оперативного персонала, обслуживающие электроустановки единолично, и старшие в смене или бригаде, за которыми закреплена данная электроустановка, должны иметь группу по электробезопасности:

не ниже III – при обслуживании электроустановок напряжением до 1000 В;

не ниже IV – при обслуживании электроустановок напряжением свыше 1000 В.

57. При осмотре распределительных устройств, щитов, шинопроводов, сборок напряжением до 1000 В не допускается снимать предупреждающие плакаты и ограждения, проникать за них, касаться токоведущих частей, устранять обнаруженные неисправности.

58. При осмотре электроустановок напряжением свыше 1000 В единолично не допускается проникать за ограждения, входить в камеры распределительных устройств, выполнять какие-либо работы.

Осмотр камер закрытых распределительных устройств напряжением свыше 1000 В при необходимости входа за ограждение выполняется только лицом с группой по электробезопасности не ниже IV при условии, что в проходах расстояние от пола составляет:

до нижних фланцев изоляторов – не менее 2 м;

до неогражденных токоведущих частей при напряжении до 10 кВ – не менее 2,5 м;

до неогражденных токоведущих частей при напряжении до 35 кВ – не менее 2,75 м;

до неогражденных токоведущих частей при напряжении 110 кВ – не менее 3,5 м;

до неогражденных токоведущих частей при напряжении 150–220 кВ – не менее 4,2 м.

Если расстояния менее указанных, то осмотр производится в присутствии еще одного работника с группой по электробезопасности не ниже III.

59. Двери помещений электроустановок (щитов, сборок и тому подобных) должны быть постоянно заперты.

60. При пользовании ручным электрифицированным инструментом и переносными светильниками запрещается:

оставлять без надзора инструмент, присоединенный к сети;

передавать инструмент лицам, не имеющим права пользоваться им;

превышать предельно допустимую продолжительность работы, указанную в паспорте инструмента;

останавливать руками движущиеся после отключения от электросети части инструмента;

эксплуатировать инструмент при возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей:

повреждения штепсельного соединения, кабеля (шнура) или его защитной трубки;

нечеткой работы выключателя.

61. Электрифицированный инструмент должен быть отключен от сети:

при смене рабочего инструмента, установке насадок и регулировке;

при переносе инструмента с одного рабочего места на другое;

при перерыве в работе;

при прекращении подачи электропитания.

ГЛАВА 4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

62. При обслуживании и ремонте электрооборудования возможны возникновение загорания в результате неисправности электрооборудования, поражение окружающих электрическим током в результате обрыва кабеля (провода) или замыкания на землю и другие аварийные ситуации.

63. При возникновении загорания в электроустановке или опасности поражения окружающих электрическим током в результате обрыва кабеля (провода) или замыкания необходимо обесточить установку, принять меры по тушению пожара и сообщить об этом бригадиру или руководителю работ. Пламя следует тушить углекислотными или порошковыми огнетушителями, асбестовыми покрывалами и песком.

64. При обнаружении замыкания на землю запрещается приближаться к месту замыкания на расстояние менее 4 м в закрытых и менее 8 м в открытых распределительных устройствах. Приближение к этому месту на более близкое расстояние допускается только для производства операций с коммутационной аппаратурой для ликвидации замыкания на землю, а также при необходимости оказания доврачебной медицинской помощи пострадавшим.

В этих случаях обязательно следует пользоваться как основными, так и дополнительными электрозащитными средствами.

65. Электромонтеру следует помнить, что после исчезновения напряжения с электроустановки оно может быть подано вновь без предупреждения.

66. При несчастном случае на производстве необходимо:

быстро освободить пострадавшего от повреждающего действия (высокой наружной температуры, химических веществ, электротока, сдавливающих тяжестей и тому подобного); принять меры по оказанию пострадавшему доврачебной медицинской помощи и вызвать врача.

67. Для освобождения пострадавшего от действия тока необходимо быстро отключить токоведущие части или провода, которых он касается. Если невозможно отключить электроустановку для отделения пострадавшего от токоведущих частей напряжением до 1000 В, необходимо принять меры собственной безопасности, для чего в сухую погоду оттянуть пострадавшего за части одежды, не прилегающие к телу (рукав, полы костюма и тому подобное). При возможности отвести токоведущую часть предметом-изолятором (сухая доска). Можно изолировать себя от действия тока, для чего необходимо встать на сухую доску, диэлектрический коврик и надеть диэлектрические перчатки. Разъединение пострадавшего и токоведущей части безопаснее проводить одной рукой.

При напряжении в токоведущих частях свыше 1000 В действуют так же, но в диэлектрических перчатках и ботах, применяя специальные штанги и клещи, рассчитанные на соответствующее напряжение. Следует учитывать, что при отключении линии из-за большой емкости в ней сохраняется электрический заряд, опасный для жизни.

68. После освобождения пострадавшего от действия электрического тока в зависимости от его состояния ему оказывается доврачебная медицинская помощь. Пострадавшему следует расстегнуть одежду, стесняющую дыхание. При прекращении дыхания и остановке сердца необходимо делать искусственное дыхание, закрытый массаж сердца. При закрытом массаже сердца оказывающий помощь становится слева от пострадавшего и после каждого вдувания ритмично 5–6 раз надавливает ладонями на нижнюю треть грудной клетки, смещая ее каждый раз на 4–5 см. После надавливания следует быстро отнимать руки для свободного выпрямления грудной клетки. При надавливании сжимается сердце и выталкивает кровь в кровеносную систему. Применяя эти методы, необходимо за минуту произвести 48–50 сжатий грудной клетки и 10–12 вдуваний воздуха в легкие.

69. Во всех случаях травмы или внезапного заболевания необходимо вызвать врача, при невозможности – доставить пострадавшего в ближайшее медицинское учреждение.

70. При авариях и несчастных случаях следует немедленно поставить в известность руководителя (бригадира, мастера), а также обеспечить до начала расследования сохранность обстановки, если это не представляет опасность для жизни и здоровья людей.

71. Электромонтеру запрещается покидать рабочее место во время ликвидации аварии до полного ее устранения без разрешения руководителя работ.

ГЛАВА 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

72. По окончании работы электромонтер обязан:

осмотреть электроустановку, на которой производился ремонт, и убедиться, что там не оставлено никаких предметов, могущих привести к короткому замыканию или поломке в момент подачи напряжения;

привести в порядок рабочее место, убрать инструмент, приборы и средства индивидуальной защиты в отведенные для хранения места;

обо всех нарушениях требований безопасности и неисправностях сообщить бригадиру или руководителю работ;

передать сменщику информацию о состоянии обслуживаемого оборудования и электрических сетей и сделать запись в оперативном журнале.

73. По завершении всех работ следует вымыть теплой водой с мылом (моющими пастами и тому подобным) руки и лицо, при возможности принять душ.

Приложение
к Межотраслевой типовой
инструкции по охране
труда для электромонтера
по ремонту и обслуживанию
электрооборудования

Допустимые расстояния до токоведущих частей, находящихся под напряжением

Напряжение, кВ	Расстояние от людей и применяемых ими инструментов и приспособлений, от временных ограждений, м	Расстояние от механизмов и грузоподъемных машин в рабочем и транспортном положениях, от стропов, грузозахватных приспособлений и грузов, м
До 1:		
на воздушных линиях электропередачи	0,6	1,0
в остальных электроустановках	Не нормируется (без прикосновения)	1,0
От 6 до 35	0,6	1,0
110	1,0	1,5
150	1,5	2,0
220	2,0	2,5
330	2,5	3,5
От 400 до 500	3,5	4,5
750	5,0	6,0
800*	3,5	4,5
1150	8,0	10,0

*Постоянный ток.

4.2.4. ОБ УТВЕРЖДЕНИИ МЕЖОТРАСЛЕВОЙ ТИПОВОЙ ИНСТРУКЦИИ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ РАБОТЕ С ПЕРСОНАЛЬНЫМИ КОМПЬЮТЕРАМИ

Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 ноября 2004 г. № 138

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2005. № 3. 8/11835)

На основании постановления Совета Министров Республики Беларусь от 10 февраля 2003 г. № 150 «О государственных нормативных требованиях охраны труда в Республике Беларусь» Министерство труда и социальной защиты Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить прилагаемую Межотраслевую типовую инструкцию по охране труда при работе с персональными компьютерами.

2. Настоящее постановление вступает в силу с 1 января 2005 г.

МЕЖОТРАСЛЕВАЯ ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ по охране труда при работе с персональными компьютерами

Утверждена постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 ноября 2004 г. № 138

ГЛАВА 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Межотраслевая типовая инструкция по охране труда при работе с персональными компьютерами (далее – Инструкция) устанавливает общие требования безопасности для работников, использующих в работе персональные компьютеры (далее – ПК).

Требования Инструкции не распространяются на работников:

управляющих транспортными и другими движущимися средствами и оборудованием (водителей, пилотов, машинистов, операторов);

использующих портативные системы обработки данных, если они непостоянно используются на рабочем месте;

использующих калькуляторы, кассовые аппараты и другое оборудование с небольшими устройствами индикации данных или результатов измерения;

использующих печатные машинки классической конструкции, оборудованные видеотерминалом (так называемые дисплейные печатные машинки).

2. К работе с ПК допускаются работники, не имеющие медицинских противопоказаний, прошедшие инструктаж по вопросам охраны труда, с группой по электробезопасности не ниже I.

Женщины со времени установления беременности и в период кормления грудью к выполнению всех видов работ, связанных с использованием ПК, не допускаются.

3. При работе с ПК на работников могут оказывать неблагоприятное воздействие следующие опасные и вредные производственные факторы:

повышенный уровень электромагнитных излучений;

повышенный уровень ионизирующих излучений;

повышенный уровень статического электричества;

повышенная напряженность электростатического поля;

повышенная или пониженная ионизация воздуха;

повышенная яркость света;

прямая и отраженная блесткость;

повышенное значение напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека;

статические перегрузки костно-мышечного аппарата и динамические локальные перегрузки мышц кистей рук;

перенапряжение зрительного анализатора;

умственное перенапряжение;

эмоциональные перегрузки;

монотонность труда.

В зависимости от условий труда, в которых применяются ПК, и характера работы на работников могут воздействовать также другие опасные и вредные производственные факторы.

4. Организация рабочего места с ПК должна учитывать требования безопасности, удобство положения, движений и действий работника.

5. Рабочий стол с учетом характера выполняемой работы должен иметь достаточный размер для рационального размещения монитора (дисплея), клавиатуры, другого используемого оборудования и документов, поверхность, обладающую низкой отражающей способностью.

Клавиатура располагается на поверхности стола таким образом, чтобы пространство перед клавиатурой было достаточным для опоры рук работника (на расстоянии не менее чем 300 мм от края, обращенного к работнику).

Чтобы обеспечивалось удобство зрительного наблюдения, быстрое и точное считывание информации, плоскость экрана монитора располагается ниже уровня глаз работника предпочтительно перпендикулярно к нормальной линии взгляда работника (нормальная линия взгляда – 15° вниз от горизонтали).

Для исключения воздействия повышенных уровней электромагнитных излучений расстояние между экраном монитора и работником должно составлять не менее 500 мм (оптимальное 600–700 мм).

Применяемые подвижные подставки для документов (пюпитры) размещаются в одной плоскости и на одной высоте с экраном.

Рабочий стул (кресло) должен быть устойчивым, место сидения должно регулироваться по высоте, а спинка сиденья – по высоте, углам наклона, а также расстоянию спинки от переднего края сиденья. Регулировка каждого параметра должна быть независимой, легко осуществляемой и иметь надежную фиксацию.

Для тех, кому это удобно, предусматривается подставка для ног.

6. Рабочее место размещается таким образом, чтобы естественный свет падал сбоку (желательно слева).

Для снижения яркости в поле зрения при естественном освещении применяются регулируемые жалюзи, плотные шторы.

Светильники общего и местного освещения должны создавать нормальные условия освещенности и соответствующий контраст между экраном и окружающей обстановкой с учетом вида работы и требований видимости со стороны работника. Освещенность на поверхности стола в зоне размещения рабочего документа должна составлять 300–500 люкс.

Возможные мешающие отражения и отблески на экране монитора и другом оборудовании устраняются путем соответствующего размещения экрана, оборудования, расположения светильников местного освещения.

При рядном размещении рабочих столов расположение экранов видеомониторов навстречу друг другу из-за их взаимного отражения не допускается.

Для обеспечения безопасности работников на соседних рабочих местах расстояние между рабочими столами с мониторами (в направлении тыла поверхности одного монитора и экрана другого монитора) должно быть не менее 2,0 м, а расстояние между боковыми поверхностями мониторов – не менее 1,2 м.

7. Для снижения уровня напряженности электростатического поля при необходимости применяются экранные защитные фильтры. При эксплуатации защитный фильтр должен быть плотно установлен на экране монитора и заземлен.

8. Для обеспечения оптимальных параметров микроклимата проводятся регулярное в течение рабочего дня проветривание и ежедневная влажная уборка помещений, используются увлажнители воздуха.

9. При работе с ПК обеспечивается доступ работников к первичным средствам пожаротушения, аптечкам первой медицинской помощи.

10. Работники при работе с ПК с учетом воздействующих на них опасных и вредных производственных факторов обеспечиваются средствами индивидуальной защиты в соответствии с типовыми отраслевыми нормами для соответствующих профессий и должностей.

11. При работе с ПК работники обязаны:

соблюдать режим труда и отдыха, установленный законодательством, правилами внутреннего трудового распорядка организации, трудовую дисциплину, выполнять требования охраны труда, правил личной гигиены;

выполнять требования пожарной безопасности, знать порядок действий при пожаре, уметь применять первичные средства пожаротушения;

курить только в специально предназначенных для курения местах;

знать приемы оказания первой помощи при несчастных случаях на производстве;

о неисправностях оборудования и других замечаниях по работе с ПК сообщать непосредственному руководителю или лицам, осуществляющим техническое обслуживание оборудования.

12. Не допускается:

выполнять работу, находясь в состоянии алкогольного опьянения либо в состоянии, вызванном употреблением наркотических средств, психотропных или токсических веществ, а также распивать спиртные напитки, употреблять наркотические средства, психотропные или токсические вещества на рабочем месте или в рабочее время;

устанавливать системный блок в закрытых объемах мебели, непосредственно на полу;

использовать для подключения ПК розетки, удлинители, не оснащенные заземляющим контактом (шиной).

13. Работники, не выполняющие требования настоящей Инструкции, привлекаются к ответственности согласно законодательству.

ГЛАВА 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

14. Перед началом работы с ПК работник обязан:

14.1. проветрить рабочее помещение;

14.2. проверить:

устойчивость положения оборудования на рабочем столе;

отсутствие видимых повреждений оборудования, дискет в дисководе системного блока;

исправность и целостность питающих и соединительных кабелей, разъемов и штепсельных соединений, защитного заземления (зануления);

исправность мебели;

14.3. отрегулировать:

положение стола, стула (кресла), подставки для ног, клавиатуры, экрана монитора;

освещенность на рабочем месте. При необходимости включить местное освещение;

14.4. протереть поверхность экрана монитора, защитного фильтра (при его наличии) сухой мягкой тканевой салфеткой;

14.5. убедиться в отсутствии отражений на экране монитора, встречного светового потока;

14.6. включить оборудование ПК в электрическую сеть, соблюдая следующую последовательность: стабилизатор напряжения (если он используется), блок бесперебойного питания, периферийные устройства (принтер, монитор, сканер и другие устройства), системный блок.

15. Запрещается приступать к работе при:

выраженном дрожании изображения на мониторе;

обнаружении неисправности оборудования;

наличии поврежденных кабелей или проводов, разъемов, штепсельных соединений;

отсутствии или неисправности защитного заземления (зануления) оборудования.

ГЛАВА 3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТЫ

16. Во время работы с ПК работник обязан:

соблюдать требования охраны труда, установленные настоящей Инструкцией;

содержать в порядке и чистоте свое рабочее место;

держать открытыми вентиляционные отверстия оборудования;

соблюдать оптимальное расстояние от экрана монитора до глаз.

17. Работу за экраном монитора следует периодически прерывать на регламентированные перерывы, которые устанавливаются для обеспечения работоспособности и сохранения здоровья, или заменять другой работой с целью сокращения рабочей нагрузки у экрана.

18. Время регламентированных перерывов в течение рабочего дня (смены) устанавливается в зависимости от его (ее) продолжительности, вида и категории трудовой деятельности согласно приложению 1 к настоящей Инструкции.

При 8-часовой рабочей смене и работе с ПК регламентированные перерывы устанавливаются:

для I категории работ через 2 часа от начала рабочей смены и через 2 часа после обеденного перерыва продолжительностью 15 минут каждый;

для II категории работ через 2 часа от начала рабочей смены и через 1,5–2 часа после обеденного перерыва продолжительностью 15 минут каждый или продолжительностью 10 минут через каждый час работы;

для III категории работ через 1,5–2 часа от начала рабочей смены и через 1,5–2 часа после обеденного перерыва продолжительностью 20 минут каждый или продолжительностью 15 минут через каждый час работы.

При 12-часовой рабочей смене и работе с ПК регламентированные перерывы устанавливаются в первые 8 часов работы аналогично перерывам при 8-часовой рабочей смене, а в течение последних 4 часов работы, независимо от категории и вида работ, каждый час продолжительностью 15 минут.

19. При работе с ПК в ночную смену (с 22.00 до 6.00) независимо от категории и вида трудовой деятельности суммарная продолжительность регламентированных перерывов увеличивается на 60 минут.

20. Продолжительность непрерывной работы с ПК без регламентированного перерыва не должна превышать 2 часов.

21. Во время регламентированных перерывов для снижения нервно-эмоционального напряжения, утомления зрительного анализатора, улучшения функционального состояния нервной, сердечно-сосудистой, дыхательной систем, а также мышц плечевого пояса, рук, спины, шеи и ног целесообразно выполнять комплексы упражнений согласно приложению 2 к настоящей Инструкции.

Работникам с высоким уровнем напряженности труда во время регламентированных перерывов и в конце рабочего дня показана психологическая разгрузка в специально оборудованных комнатах психологической разгрузки.

22. С целью уменьшения отрицательного влияния монотонности необходимо применять чередование операций.

23. При работе с текстовой информацией следует отдавать предпочтение физиологически наиболее оптимальному режиму представления черных символов на белом фоне.

24. Не следует оставлять оборудование включенным без наблюдения. При необходимости прекращения на некоторое время работы корректно закрываются все активные задачи и оборудование выключается.

25. При работе с ПК не разрешается:

при включенном питании прикасаться к панелям с разъемами оборудования, разъемам питающих и соединительных кабелей, экрану монитора;

загромождать верхние панели оборудования, рабочее место бумагами, посторонними предметами;

производить переключения, отключение питания во время выполнения активной задачи;

допускать попадание влаги на поверхность оборудования;

включать сильно охлажденное (принесенное с улицы в зимнее время) оборудование;

производить самостоятельно вскрытие и ремонт оборудования;

вытирать пыль на включенном оборудовании;

допускать нахождение вблизи оборудования посторонних лиц.

ГЛАВА 4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

26. В аварийных (экстремальных) ситуациях необходимо:

26.1. при повреждении оборудования, кабелей, проводов, неисправности заземления, появлении запаха гари, возникновении необычного шума и других неисправностях немедленно отключить электропитание оборудования и сообщить о случившемся непосредственному руководителю и лицу, осуществляющему техническое обслуживание оборудования;

26.2. в случае сбоя в работе оборудования ПК или программного обеспечения вызвать специалиста организации, осуществляющего техническое обслуживание данного оборудования, для устранения неполадок;

26.3. при возгорании электропроводки, оборудования и тому подобных происшествиях отключить электропитание и принять меры по тушению пожара с помощью имеющихся первичных средств пожаротушения, сообщить о происшедшем непосредственному руководителю. Применение воды и пенных огнетушителей для тушения находящегося под напряжением электрооборудования недопустимо. Для этих целей используются углекислотные огнетушители;

26.4. в случае внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и других) прекратить работу, выключить оборудование, сообщить об этом руководителю и при необходимости обратиться к врачу.

27. При несчастном случае на производстве необходимо:

быстро принять меры по предотвращению воздействия на потерпевшего травмирующих факторов, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

сообщить о происшествии руководителю.

ГЛАВА 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

28. По окончании работы работник обязан:

корректно закрыть все активные задачи;

при наличии дискеты в дисководе извлечь ее;

выключить питание системного блока;

выключить питание всех периферийных устройств;

отключить блок бесперебойного питания;

отключить стабилизатор напряжения (если он используется);

отключить питающий кабель от сети;

осмотреть и привести в порядок рабочее место;

о неисправностях оборудования и других замечаниях по работе с ПК сообщить непосредственному руководителю или лицам, осуществляющим техническое обслуживание оборудования;

при необходимости вымыть с мылом руки.

Приложение 1
к Межотраслевой типовой
инструкции по охране труда
при работе с персональными
компьютерами

Время регламентированных перерывов в течение рабочего дня (смены) в зависимости от его (ее) продолжительности, вида и категории трудовой деятельности

Установлены следующие виды трудовой деятельности:

группа А – работа по считыванию информации с экрана ПК с предварительным запросом;

группа Б – работа по вводу информации;

группа В – творческая работа в режиме диалога с ПК.

При выполнении в течение рабочего дня работ, относящихся к разным группам, за основную работу с ПК следует принимать такую, которая занимает не менее 50 % времени в течение рабочего дня (смены).

Категория работы с ПК	Уровень нагрузки за рабочую смену при видах работ с ПК			Суммарное время регламентированных перерывов, минут	
	группа А, количество знаков	группа Б, количество знаков	группа В, часов	при 8-часовой смене	при 12-часовой смене
I	До 20000	До 15000	До 2,0	30	70
II	До 40000	До 30000	До 4,0	50	90
III	До 60000	До 40000	До 6,0	70	120

Приложение 2
к Межотраслевой типовой
инструкции по охране труда
при работе с персональными
компьютерами

Комплексы упражнений для глаз
(рекомендуемые)

Упражнения выполняются сидя или стоя, отвернувшись от экрана, при ритмичном дыхании с максимальной амплитудой движения глаз.

Вариант 1

1. На счет 1–4 закрыть глаза, сильно напрягая глазные мышцы. На счет 1–6 раскрыть глаза, расслабив мышцы глаз, посмотреть вдаль. Повторить 4–5 раз.

2. На счет 1–4 посмотреть на переносицу и задержать взор. До усталости глаза не доводить. На счет 1–6 открыть глаза, посмотреть вдаль. Повторить 4–5 раз.

3. На счет 1–4, не поворачивая головы, посмотреть направо и зафиксировать взгляд. На счет 1–6 посмотреть прямо вдаль. Аналогичным образом проводятся упражнения, но с фиксацией взгляда влево, вверх и вниз. Повторить 3–4 раза.

4. Быстро перевести взгляд по диагонали: направо вверх – налево вниз. Посмотреть прямо вдаль; затем налево – вверх, направо – вниз и посмотреть вдаль. Повторить 4–5 раз.

Вариант 2

1. На счет 1–4 закрыть глаза, не напрягая глазные мышцы. На счет 1–6 широко раскрыть глаза и посмотреть вдаль. Повторить 4–5 раз.

2. На счет 1–4 посмотреть на кончик носа. На счет 1–6 перевести взгляд вдаль. Повторить 4–5 раз.

3. Не поворачивая головы (голова прямо), делать медленно круговые движения глазами вверх – вправо – вниз – влево и в обратную сторону: вверх – влево – вниз – вправо. Затем посмотреть вдаль. Повторить 4–5 раз.

4. На счет 1–4, не поворачивая головы, перевести взгляд с фиксацией его вверх, на счет 1–6 прямо. Аналогичным образом проводится упраж-

нение с фиксацией взгляда вниз – прямо, вправо – прямо, влево – прямо. Проделать движение по диагонали в одну и другую стороны с переводом глаз на счет 1–6 прямо. Повторить 3–4 раза.

Вариант 3

1. Голову держать прямо. Поморгать, не напрягая глазные мышцы.

2. Не поворачивая головы (голова прямо) с закрытыми глазами, на счет 1–4 посмотреть направо, затем налево, на счет 1–6 прямо. На счет 1–4 поднять глаза вверх, опустить вниз, на счет 1–6 перевести взгляд прямо. Повторить 4–5 раз.

3. На счет 1–4 посмотреть на указательный палец, удаленный от глаз на расстояние 25–30 см. На счет 1–6 перевести взгляд вдаль. Повторить 4–5 раз.

4. В среднем темпе проделать 3–4 круговых движения в правую сторону, столько же в левую сторону и, расслабив глазные мышцы, посмотреть вдаль. Повторить 1–2 раза.

Комплексы гимнастических упражнений

Упражнения для снятия общего утомления

Вариант 1

1. Исходное положение (далее – И.п.) – стоя, ноги на ширине плеч, руки вдоль туловища (далее – основная стойка). На счет 1–2 – встать на носки, руки вверх наружу, потянуться за руками. На счет 3–4 – руки дугами в стороны и вниз, расслабленно скрестить перед грудью, голову наклонить вперед. Повторить 6–8 раз. Темп быстрый.

2. И.п. – стойка ноги врозь, руки вперед. На счет 1 – поворот туловища направо, мах левой рукой вправо, правой назад за спину. На счет 2 – И.п. На счет 3–4 – то же в другую сторону. Упражнения выполняются размашисто, динамично. Повторить 6–8 раз. Темп быстрый.

3. И.п. – основная стойка. На счет 1 – согнуть правую ногу вперед и, обхватив голень руками, притянуть ногу к животу. На счет 2 – приставить ногу, руки вверх наружу. На счет 3–4 – то же другой ногой. Повторить 6–8 раз. Темп средний.

Вариант 2

1. И.п. – основная стойка. На счет 1–2 – дугами вовнутрь два круга руками в лицевой плоскости. На счет 3–4 – то же, но круги наружу. Повторить 4–6 раз. Темп средний.

2. И.п. – стойка ноги врозь, правую руку вперед, левую на пояс. На счет 1–3 – круг правой рукой вниз в боковой плоскости с поворотом туловища направо. На счет 4 – заканчивая круг, правую руку на пояс, левую вперед. То же в другую сторону. Повторить 4–6 раз. Темп средний.

3. И.п. – основная стойка. На счет 1 – с шагом вправо, руки в стороны. На счет 2–3 два пружинящих наклона вправо. Руки на поясе. На счет 4 – И.п. На счет 1–4 – то же влево. Повторить 4–6 раз в каждую сторону. Темп средний.

Вариант 3

1. И.п. – стойка ноги врозь. На счет 1 – руки назад. На счет 2–3 – руки в стороны и вверх, встать на носки, на счет 4 – расслабляя плечевой пояс, руки вниз с небольшим наклоном вперед. Повторить 4–6 раз. Темп медленный.

2. И.п. – стойка ноги врозь, руки согнутые вперед, кисти в кулаках. На счет 1 – поворотом туловища налево «удар» правой рукой вперед. На счет 2 – И.п. На счет 3–4 – то же в другую сторону. Повторить 6–8 раз. Дыхание не задерживать.

Упражнения для улучшения мозгового кровообращения

Вариант 1

1. И.п. – основная стойка. На счет 1 – руки за голову, локти развести пошире, голову наклонить назад. На счет 2 – локти вперед. На счет 3–4 – руки расслабленно вниз, голову наклонить вперед. Повторить 4–6 раз. Темп медленный.

2. И.п. – стойка ноги врозь, кисти в кулак. На счет 1 – мах левой рукой назад, правой вверх назад. На счет 2 встречными махами переменить положение рук. Махи заканчивать рывками руками назад. Повторить 6–8 раз. Темп средний.

3. И.п. – сидя на стуле. На счет 1–2 отвести голову назад и плавно наклонить назад. На счет 3–4 – голову наклонить вперед, плечи не поднимать. Повторить 4–6 раз. Темп медленный.

Вариант 2

1. И.п. – стоя или сидя, руки на поясе. На счет 1–2 – круг правой рукой назад с поворотом туловища и головы направо. На счет 3–4 – то же левой рукой. Повторить 4–6 раз. Темп медленный.

2. И.п. – стоя или сидя, руки в стороны, ладони вперед, пальцы разведены. На счет 1 обхватить себя за плечи руками как можно крепче и дальше. На счет 2 – И.п. То же налево. Повторить 4–6 раз. Темп быстрый.

3. И.п. – сидя на стуле, руки на пояс. На счет 1 – повернуть голову направо. На счет 2 – И.п. То же налево. Повторить 6–8 раз. Темп медленный.

Упражнения для снятия утомления с плечевого пояса и рук

Вариант 1

1. И.п. – основная стойка. На счет 1 – поднять плечи. На счет 2 – опустить плечи. Повторить 6–8 раз, затем пауза 2–3 секунды, расслабить мышцы плечевого пояса. Темп медленный.

2. И.п. – руки согнуты перед грудью. На счет 1–2 – два пружинящих рывка назад согнутыми руками. На счет 2–4 – то же прямыми руками. Повторить 4–6 раз. Темп средний.

3. И.п. – стойка ноги врозь. На счет 1–4 – четыре последовательных круга руками назад. На счет 5–8 – то же вперед. Руки не напрягать,

туловище не поворачивать. Повторить 4–6 раз. Закончить расслаблением. Темп средний.

Вариант 2

1. И.п. – основная стойка, кисти в кулак. Встречные махи руками вперед и назад. Повторить 4–6 раз. Темп средний.

2. И.п. – основная стойка. На счет 1–4 – дугами в стороны руки вверх, одновременно делая ими небольшие воронкообразные движения. На счет 5–8 – дугами в стороны, руки расслабленно вниз и потрясти кистями. Повторить 4–6 раз. Темп средний.

3. И.п. – тыльной стороной кисти на пояс. На счет 1–2 – свести вперед, голову наклонить вперед. На счет 3–4 – локти назад, прогнуться. Повторить 6–8 раз, затем руки вниз и потрясти расслабленно. Темп медленный.

Вариант 3

1. И.п. – стойка ноги врозь, руки в стороны, ладони кверху. На счет 1 – дугой кверху расслабленно правую руку влево с хлопками в ладони, одновременно туловище повернуть налево. На счет 2 – И.п. На счет 3–4 – то же в другую сторону. Руки не напрягать. Повторить 6–8 раз. Темп средний.

2. И.п. – основная стойка. На счет 1 – руки вперед, ладони книзу. 2–4 – зигзагообразными движениями руки в стороны. 5–6 – руки вперед. 7–8 – руки расслабленно вниз. Повторить 4–6 раз. Темп средний.

3. И.п. – основная стойка. На счет 1 – руки свободно махом в стороны, слегка прогнуться. 2 – расслабляя мышцы плечевого пояса, «уронить» руки и приподнять их скрещенными перед грудью. Повторить 6–8 раз. Темп средний.

Вариант 4

1. И.п. – основная стойка. На счет 1 – дугами внутрь, руки вверх – в стороны, прогнуться, голову назад. 2 – руки за голову, голову наклонить вперед. 3 – «уронить» руки. 4 – И.п. Повторить 4–6 раз. Темп средний.

2. И.п. – руки к плечам, кисти в кулак. На счет 1–2 – напряженно повернуть руки предплечьями и выпрямить их в стороны, кисти тыльной стороной вперед. 3 – руки расслабленно вниз. 4 – И.п. Повторить 6–8 раз, затем расслабленно вниз и встряхнуть кистями. Темп средний.

3. И.п. – основная стойка. На счет 1 – правую руку вперед, левую вверх. 2 – переменить положение рук. Повторить 3–4 раза, затем расслабленно опустить вниз и потрясти кистями, голову наклонить вперед. Темп средний.

Упражнения для снятия утомления с туловища и ног

Вариант 1

1. И.п. – Основная стойка. На счет 1 – шаг влево, руки к плечам, прогнуться. 2 – И.п. 3–4 – то же в другую сторону. Повторить 6–8 раз. Темп медленный.

2. И.п. – стойка ноги врозь. На счет 1 – упор присев. 2 – И.п. 3 – наклон вперед, руки впереди. 4 – И.п. Повторить 6–8 раз. Темп средний.

3. И.п. – стойка ноги врозь, руки за голову. На счет 1–3 – круговые движения бедрами в одну сторону. 4–6 – то же в другую сторону. 7–8 – руки вниз и расслабленно потрясти кистями. Повторить 4–6 раз. Темп средний.

Вариант 2

1. И.п. – основная стойка. На счет 1 – выпад влево, руки дугами внутрь, вверх в стороны. 2 – толчком левой приставить ногу, дугами внутрь руки вниз. 3–4 – то же в другую сторону. Повторить 6–8 раз. Темп средний.

2. И.п. – основная стойка. На счет 1–2 – приседание на носках, колени врозь, руки вперед – в стороны. 3 – встать на правую, мах левой назад, руки вверх. 4 – приставить левую, руки свободно вниз и встряхнуть руками. 5–8 – то же с махом правой ногой назад. Повторить 4–6 раз. Темп средний.

3. И.п. – стойка ноги врозь. На счет 1–2 – наклон вперед, правая рука скользит вдоль ноги вниз, левая, сгибаясь, вдоль тела вверх. 3–4 – И.п. 5–8 – то же в другую сторону. Повторить 6–8 раз.

Вариант 3

1. И.п. – руки скрестить перед грудью. На счет 1 – взмах правой ногой в сторону, руки дугами книзу, в стороны. 2 – И.п. 3–4 – то же в другую сторону. Повторить 6–8 раз. И.п. – стойка ноги врозь пошире, руки вверх – в стороны. На счет 1 – полуприсед на правой, левую ногу повернуть коленом внутрь, руки на пояс. 2 – И.п. 3–4 – то же в другую сторону. Повторить 6–8 раз. Темп средний.

2. И.п. – выпад левой вперед. На счет 1 – мах руками направо с поворотом туловища направо. 2 – мах руками налево с поворотом туловища налево. Упражнения выполнять размашисто расслабленными руками. То же с выпадом правой. Повторить 6–8 раз.

Вариант 4

1. И.п. – стойка ноги врозь, руки вправо. На счет 1 – полуприседая и наклоняясь, руки махом вниз, разгибая правую ногу, выпрямляя туловище и передавая тяжесть тела на левую ногу, мах руками влево. 2 – то же в другую сторону. Повторить 4–6 раз. Темп средний.

2. И.п. – руки в стороны. На счет 1–2 – присед, колени вместе, руки за спину. 3 – выпрямляя ноги, наклон вперед, руками коснуться пола. 4 – И.п. Повторить 6–8 раз. Темп средний.

3. И.п. – стойка ноги врозь, руки за голову. На счет 1 – резкий поворот бедрами направо. 2 – резкий поворот бедрами налево. Во время поворотов плечевой пояс оставить неподвижным. Повторить 6–8 раз. Темп средний.

4.2.5. ОБ УТВЕРЖДЕНИИ МЕЖОТРАСЛЕВОЙ ТИПОВОЙ ИНСТРУКЦИИ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ЗЕМЛЯНЫХ РАБОТ

Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 ноября 2004 г. № 137

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2005. № 3. 8/11834)

На основании постановления Совета Министров Республики Беларусь от 10 февраля 2003 г. № 150 «О государственных нормативных требованиях охраны труда в Республике Беларусь» Министерство труда и социальной защиты Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить прилагаемую Межотраслевую типовую инструкцию по охране труда при выполнении земляных работ.

2. Настоящее постановление вступает в силу с 1 января 2005 г.

МЕЖОТРАСЛЕВАЯ ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ по охране труда при выполнении земляных работ

Утверждена постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 ноября 2004 г. № 137

ГЛАВА 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Межотраслевая типовая инструкция по охране труда при выполнении земляных работ (далее – Инструкция) устанавливает общие требования безопасности для землекопов и других работников, выполняющих земляные работы с применением ручного немеханизированного инструмента, ручных электрических и пневматических машин.

Машинисты экскаваторов, бульдозеров, рыхлительных и других строительных машин должны соблюдать требования безопасности, изложенные в инструкциях по охране труда для конкретных профессий.

2. К выполнению земляных работ (разработке траншей, котлованов, подготовке ям для опор и тому подобных работ) допускаются работники не моложе 18 лет, прошедшие в установленном порядке медицинский осмотр, обучение, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда.

Работники, допускаемые к работе с ручными электрическими машинами класса II и III (далее – электрифицированный инструмент), должны иметь группу по электробезопасности I.

3. Выполнение земляных работ осуществляется под руководством мастера, прораба, другого ответственного за их производство должностного лица (далее – руководитель работ), а при выполнении таких работ в местах расположения действующих подземных коммуникаций – в присутствии руководителя работ.

Работы, выполняемые в охранной зоне действующих газопроводов, нефтепроводов, кабелей связи, электрических кабелей, находящихся под напряжением, проводятся при наличии письменного разрешения органи-

заций, эксплуатирующих эти подземные коммуникации, и под наблюдением представителей указанных организаций. К разрешению должен быть приложен план с указанием расположения и глубины заложения коммуникаций.

На участках с возможным патогенным заражением почвы (свалки, скотомогильники, кладбища) земляные работы проводятся при наличии разрешения органов государственного санитарного надзора.

4. Котлованы и траншеи, разрабатываемые на улицах, проездах, во дворах населенных пунктов, местах движения людей или транспорта, ограждаются защитным ограждением. На ограждении устанавливают предупредительные знаки и надписи, а в темное время суток или в условиях недостаточной видимости – световую сигнализацию. При производстве земляных работ на проезжей части улицы схема ограждения места работы и расстановки дорожных знаков согласовывается с государственной автомобильной инспекцией.

5. Запрещается производить работы в неосвещенных или затемненных местах. При необходимости выполнения земляных работ в ночное время светильники располагаются таким образом, чтобы освещенность была равномерной и отсутствовало ослепляющее действие светового потока.

В качестве переносных светильников применяются специально предназначенные для этой цели светильники напряжением не выше 12 В.

6. Спуск работников в траншею (котлован) осуществляется по трапам или приставным лестницам, а переход через траншеи – по переходным мостикам, освещаемым в ночное время.

7. При производстве земляных работ возможно воздействие следующих опасных и вредных производственных факторов:

обрушение грунта, падение предметов (работника) с высоты;

движущиеся машины и механизмы;

повышенное значение напряжения в электрической цепи, замыкание которой может пройти через тело человека;

повышенная загазованность и запыленность воздуха рабочей зоны;

образование взрыво- и пожароопасных сред;

пониженная или повышенная температура воздуха рабочей зоны;

повышенная или пониженная влажность и подвижность воздуха;

повышенный уровень ультрафиолетовой радиации;

повышенный уровень вибрации;

недостаточная освещенность рабочей зоны;

острые кромки, заусенцы и шероховатость на поверхностях инструментов и оборудования;

патогенные микроорганизмы.

8. Работники, выполняющие земляные работы, обеспечиваются соответствующими требованиями охраны труда:

санитарно-бытовыми помещениями;

приспособлениями и инструментом;

средствами индивидуальной защиты по установленным нормам в зависимости от условий работы.

9. Работники, выполняющие земляные работы, обязаны:

соблюдать правила внутреннего трудового распорядка, требования охраны труда;

соблюдать технологию производства работ, применять способы, обеспечивающие безопасность труда, установленные в инструкциях по охране труда, проектах производства работ, технологических картах, содержать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда;

использовать инструмент, приспособления, инвентарь и средства индивидуальной защиты по назначению, об их неисправностях сообщать руководителю работ;

знать местонахождение и уметь пользоваться первичными средствами тушения пожара;

уметь оказывать первую помощь потерпевшему при несчастном случае, знать и соблюдать правила личной гигиены;

при низкой температуре наружного воздуха земляные работы проводить с установленными перерывами для обогрева;

при обнаружении подземных коммуникаций, не указанных на плане, а также при возникновении других вопросов, связанных с обеспечением безопасности труда, прекратить земляные работы и обратиться к руководителю работ.

10. Не допускается:

выполнять работу без средств индивидуальной защиты, использовать средства индивидуальной защиты с истекшим сроком эксплуатации или не прошедшие испытаний в установленные сроки;

применять ручной инструмент, имеющий выбоины, трещины и сколы рабочих частей, заусенцы и острые ребра в местах контакта с руками;

оставлять без надзора, а также передавать электрифицированный и пневматический инструмент другим работникам, не имеющим права с ним работать;

спускаться и подниматься в траншеи и котлованы по распоркам креплений, а также спрыгивать в них;

отдыхать внутри котлованов и траншей, а также у подошвы насыпей;

выполнять работу, находясь в состоянии алкогольного опьянения либо в состоянии, вызванном употреблением наркотических средств, психотропных или токсических веществ, а также распивать спиртные напитки, употреблять наркотические средства, психотропные или токсические вещества на рабочем месте или в рабочее время.

11. Работники, не выполняющие требований настоящей Инструкции, привлекаются к ответственности согласно действующему законодательству.

ГЛАВА 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

12. Перед началом выполнения земляных работ работник обязан:

получить задание у руководителя работ, ознакомиться с проектом производства работ (далее – ППР) или технологической картой;

проверить исправность средств индивидуальной защиты и надеть их;

проверить исправность инструмента, приспособлений и инвентаря, необходимых для выполнения работы;

осмотреть рабочее место и подходы к нему (наличие ограждений, лестниц, надежность креплений, состояние грунта, устойчивость откосов, наличие мест скопления грунтовых и поверхностных вод, достаточность освещения в темное время суток);

очистить рабочее место от мусора и лишних предметов, освободить проходы, а в зимнее время – очистить от снега и наледи, посыпать песком или шлаком.

13. При обнаружении неисправности в ограждениях, ненадежности крепления грунта, обвалов, трещин в грунте, наличии обнажившихся на откосах валунов, глыб, камней, находящихся в неустойчивом состоянии, и других опасных явлений необходимо сообщить об этом руководителю работ и под его руководством принять меры по их ликвидации.

14. Перед выполнением земляных работ в условиях повышенной опасности, для проведения которых оформляется наряд-допуск (на участках с патогенным заражением почвы, в зоне размещения подземных коммуникаций, при выполнении работ в колодцах, шурфах, вблизи автомобильных дорог и железнодорожных путей и других опасных местах), а также разовых работ, не связанных с прямыми обязанностями, пройти целевой инструктаж.

15. При использовании электрифицированного инструмента или пневматического инструмента необходимо:

убедиться в целостности деталей корпуса, электрического кабеля (воздушного рукава), надежности и правильности крепления деталей;

проверить работу инструмента на холостом ходу.

16. В случае производства работ в глубоких выемках (колодцах, коллекторах и шурфах), где могут оказаться горючие и отравляющие газы, до начала работ воздух исследуется на их наличие газоанализаторами.

Во избежание несчастного случая запрещается проводить проверку наличия газа по запаху или с применением открытого огня.

17. При наличии подкопа грунта, прогибов, трещин, деформаций деталей крепления, запаха газа спускаться в траншею, котлован, колодец запрещается.

ГЛАВА 3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

18. Выполнять земляные работы в выемках с вертикальными стенками без крепления в песчаных, пылевато-глинистых и талых грунтах выше уровня грунтовых вод и при отсутствии вблизи подземных сооружений следует на глубину не более:

1 м – в неслежавшихся насыпных и природного сложения песчаных грунтах;

1,25 м – в супесях;

1,5 м – в суглинках и глинах.

Если выемка достигает большей глубины, необходимо устанавливать крепление стенок или делать откосы в соответствии с ППР или технологической картой.

19. Производство земляных работ в выемках с откосами без креплений в насыпных, песчаных и пылевато-глинистых грунтах выше уровня грунтовых вод (с учетом капиллярного поднятия) или грунтах, осушенных с помощью искусственного водопонижения, допускается при глубине выемки и крутизне откосов согласно приложению к настоящей Инструкции.

20. Выполнять земляные работы в местах расположения действующих подземных коммуникаций следует после уточнения их расположения и определения способа ведения работ руководителем работ.

21. В непосредственной близости от места нахождения кабелей и подземных сооружений земляные работы следует производить с особой осторожностью, а начиная с глубины 0,4 м – только лопатами.

При необходимости разработки твердого (мерзлого) грунта или дорожного покрытия над действующими подземными коммуникациями глубина выемки грунта с применением ударного инструмента определяется руководителем работ по согласованию с организацией, эксплуатирующей данные коммуникации.

22. В случае выполнения земляных работ в местах движения транспортных средств, работы строительных машин работники обязаны:

адекватно реагировать на звуковые и световые сигналы;

находиться за пределами зоны действия рабочих органов землеройных и других строительных машин.

23. Крепление вертикальных стенок котлованов (траншей), как правило, производится инвентарными щитами.

При отсутствии инвентарных щитов для крепления траншей и котлованов необходимо:

в грунтах естественной влажности (кроме песчаных) применять доски толщиной не менее 0,04 м, а зазоры между досками устанавливать не более 0,015 м;

в грунтах повышенной влажности и в сыпучих грунтах применять доски толщиной не менее 0,05 м и устанавливать их без зазоров.

24. Крепления вертикальных стенок котлованов (траншей) необходимо устанавливать в направлении сверху вниз, а разборку креплений производить снизу вверх по мере обратной засыпки грунта, если иное не предусмотрено ППР или технологической картой.

25. При установке креплений стенок следует:

стойки креплений устанавливать не реже чем через каждые 1,5 м;

крепления стенок наращивать через каждые 0,5 м по мере углубления в грунт;

распорки креплений следует размещать одну от другой по вертикали на расстоянии не более 1 м, на концы распорок (сверху и снизу) закреплять фиксирующие бобышки;

верхнюю часть крепления располагать выше бровки выемки не менее чем на 0,15 м.

26. В грунтах естественной влажности допускается одновременное удаление креплений по высоте не более чем на 0,5 м, а в грунтах повышенной влажности и сыпучих грунтах – не более 0,2 м.

27. По мере удаления щитов (досок) креплений распорки следует переставлять, при этом существующие распорки снимать только после установки новых. В случаях, когда разборка креплений может повлечь за собой деформацию сооружений, крепление следует частично или полностью оставлять в грунте.

28. При обрушении грунта место образования обвалов после установки крепления следует засыпать грунтом.

29. При сильном притоке грунтовых вод или наличии водонасыщенных расплывающихся грунтов (плывунов) необходимо устраивать искусственное водопонижение или шпунтовое крепление. Шпунт следует забивать в водонепроницаемый грунт на глубину, указанную в паспорте крепления, но не менее 0,75 м.

30. В зимнее время при среднесуточной температуре воздуха минус 2 °С разработку грунта, за исключением сухого песчаного, можно вести с вертикальными стенками без креплений на всю глубину промерзания, но не более 2 м. При работах ниже уровня промерзания должно производиться крепление.

31. Разработку сухих песчаных грунтов независимо от их промерзания следует вести с откосами или устройством креплений.

32. Производство работ в выемках с откосами, разработанных в зимнее время, с наступлением оттепели, а также в выемках, грунт в которых подвергся обогреву или длительному воздействию атмосферных осадков, разрешается только после осмотра руководителем работ состояния откосов, обрушения неустойчивого грунта и при необходимости дополнительного раскрепления.

33. Разработку грунта в выемках следует производить послойно, не допускать выполнения работы «подкопом», образования «козырьков».

34. При производстве работ звеном (бригадой) следует располагаться на таком расстоянии, чтобы не задевать работающих рядом.

35. Грунт, выброшенный из траншеи или котлована, следует размещать в соответствии с ППР или технологической картой, при этом во всех случаях расстояние между подошвой откоса выброшенного грунта и бровкой котлована должно быть не менее 0,5 м.

36. Необходимо постоянно вести наблюдение за состоянием откосов котлованов, принимая необходимые меры для предотвращения самопроизвольных обвалов.

Валуны, камни, отслоения грунта, а в зимнее время комья мерзлой земли, обнаруженные на откосах, следует удалять.

37. На откосах в любых грунтах крутизной более 1:1 и при глубине выемок более 3 м, а также на откосах с влажной поверхностью и крутизной более 1:2 при работе следует применять предохранительные пояса, стропы которых должны быть надежно закреплены. Места крепления указываются руководителем работ. Вверху должно находиться не менее двух работников, готовых в случае опасности немедленно оказать помощь.

38. При механическом ударном рыхлении мерзлого грунта (клин – молотом, шар – молотом) следует находиться за пределами опасной зоны, обозначенной сигнальным ограждением.

39. Зачистку траншей (котлованов) вслед за ходом экскаватора следует производить за пределами опасной зоны (максимальный радиус вращения стрелы плюс 5 м).

Очищать ковш от налипшего грунта необходимо только при опущенном положении ковша.

При разработке траншей роторным или траншейным экскаватором выполнение работ по зачистке траншеи до раскрепления ее стенок или устройства откосов не допускается.

40. В случае необходимости выполнения работ по электрическому прогреву мерзлого грунта не допускается пребывание людей на находящихся под напряжением прогреваемых участках. Прогреваемый участок должен быть огражден, иметь предупредительные надписи и знаки, а в темное время суток – сигнальное освещение. Расстояние между контуром прогреваемого участка и ограждением должно быть не менее 3 м.

Разработка грунта на таком участке производится по указанию руководителя работ после снятия электрического напряжения и освобождения участка от проводов.

41. Засыпку траншей, пазух между фундаментами и стенками траншей следует производить с разрешения руководителя работ и под его наблюдением, предварительно убедившись в отсутствии в них людей.

42. Во время извлечения разработанного грунта из выемок с помощью бадей следует находиться под защитным навесом – козырьком. Бадьи не следует нагружать выше кромки борта (расстояние до кромки должно составлять не менее 0,1 м).

43. Работники обязаны:

при работе в местах с возможным появлением газа использовать противогаз, обеспечивающий защиту органов дыхания;

при работе с отбойным молотком и другим вибрационным инструментом (для рыхления грунта, разрушения бетона) использовать антивибрационные рукавицы и защитные очки;

при работах в условиях запыленности для защиты органов дыхания использовать респиратор;

при разработке грунта клиньями с помощью кувалды использовать клинодержатель с рукояткой длиной не менее 0,7 м.

44. При использовании электрифицированного инструмента не допускается:

держаться за кабель (шнур), натягивать, перегибать и перекручивать кабель (шнур), ставить на него груз;

обрабатывать электрифицированным инструментом обледеневшие и мокрые детали креплений;

производить ремонт электрифицированного инструмента, касаться движущихся частей;

работать с приставных лестниц.

45. При использовании пневматического инструмента не допускается:

держать его за рабочую часть или рукав, касаться движущихся частей;

присоединять и разъединять рукава до прекращения подачи в них воздуха;

крепить соединения рукавов проволокой или устранять утечку воздуха путем забивки клина под хомутик;

присоединять инструмент к магистрали сжатого воздуха непосредственно через рукав без применения вентилей;

прекращать подачу воздуха путем переламывания рукава;

производить ремонт инструмента;

работать с приставных лестниц.

46. Во избежание травм при выполнении работ по погрузке грунта запрещается находиться между землеройной машиной и транспортным средством.

ГЛАВА 4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

47. При появлении в откосах выемок признаков сдвига или сползания грунта следует немедленно прекратить работу и выйти из опасной зоны до выполнения мероприятий, обеспечивающих устойчивость откосов.

48. В случае обнаружения боеприпасов и других взрывоопасных материалов, случайного повреждения подземных коммуникаций, появления запаха газа следует прекратить работу, выйти из опасной зоны, принять меры для предотвращения проникновения посторонних в опасную зону, срочно сообщить о случившемся руководителю работ, соответствующим аварийным службам и организациям. До получения разрешения указанных организаций приступать к работе запрещается.

49. При несчастном случае на производстве необходимо:

быстро принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего (действия электротока, сдавливающих тяжестей и других), оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

сообщить о происшествии руководителю работ или другому должностному лицу нанимателя.

50. При авариях и несчастных случаях на производстве следует обеспечить до начала расследования сохранность обстановки, если это не представляет опасности для жизни и здоровья людей.

ГЛАВА 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

51. По окончании работы работники обязаны:

привести в порядок рабочее место;

убедиться в отсутствии на откосах валунов, комьев (глыб) грунта и при их обнаружении очистить откосы;

закрыть или оградить траншеи, котлованы, колодцы, если работа не закончена, а в темное время суток включить на ограждениях сигнальное освещение;

инструмент, оснастку и другие приспособления, применяемые в работе, очистить от грунта и убрать в место хранения;

снять специальную одежду, специальную обувь и другие средства индивидуальной защиты, очистить и убрать в предназначенное для их хранения место;

обо всех недостатках, выявленных во время выполнения работы, сообщить руководителю работ;

вымыть руки и лицо водой с мылом, при возможности принять душ.

Приложение
к Межотраслевой типовой
инструкции по охране труда
при выполнении земляных работ

Крутизна откоса в зависимости от глубины выемки

Виды грунтов	Крутизна откоса (отношение его высоты к заложению) при глубине выемки не более		
	1,5 м	3,0 м	5,0 м
Насыпные неслежавшиеся	1:0,67	1:1	1:1,25
Песчаные и гравийные	1:0,5	1:1	1:1
Супесь	1:0,25	1:0,67	1:0,85
Суглинок	1:0	1:0,5	1:0,75
Глина	1:0	1:0,25	1:0,5
Лессовые	1:0	1:0,5	1:0,5

При напластовании различных видов грунта крутизну откосов назначают по наименее устойчивому к обрушению виду откоса.

К неслежавшимся насыпным относятся грунты с давностью отсыпки до двух лет для песчаных; до пяти лет – для пылевато-глинистых грунтов.

4.2.6. ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПРАВИЛ ОХРАНЫ ТРУДА В ОРГАНИЗАЦИЯХ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ

Постановление Министерства торговли Республики Беларусь
от 9 декабря 2003 г. № 64

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2004. № 43. 8/10656)

На основании Положения о Министерстве торговли Республики Беларусь, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 31 октября 2001 г. № 1594 «Вопросы Министерства торговли Республики Беларусь», Министерство торговли Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

Утвердить Правила охраны труда в организациях общественного питания.

ПРАВИЛА
охраны труда в организациях общественного питания

Утверждены постановлением Министерства торговли Республики Беларусь от 9 декабря 2003 г. № 64

ГЛАВА 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Правила охраны труда в организациях общественного питания (далее – Правила) распространяются на всех нанимателей независимо от организационно-правовых форм и форм собственности, осуществляющих деятельность в сфере общественного питания, включающей производство, переработку, реализацию, организацию потребления продуктов питания с оказанием либо без оказания сопутствующих услуг населению (далее – организации общественного питания).

2. Обеспечение охраны труда работников, занятых на работах в организациях общественного питания, возлагается на нанимателей.

3. Правила действуют на территории Республики Беларусь и устанавливают единые требования по охране труда к рабочим местам и организации работ в организациях общественного питания.

4. Требования Правил учитываются при проектировании, реконструкции, техническом перевооружении объектов, а также при разработке соответствующих технологических процессов в организациях общественного питания.

5. На основе настоящих Правил с учетом конкретных условий труда нанимателем принимаются или приводятся в соответствие с ними инструкции по охране труда, другие документы.

ГЛАВА 2. ОПАСНЫЕ И ВРЕДНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ФАКТОРЫ

6. При работе в организациях общественного питания на работников могут воздействовать опасные и вредные производственные факторы:

физические;

химические;

биологические;

психофизиологические.

7. К физическим факторам относятся:

движущиеся машины и механизмы;

подвижные части торгово-технологического оборудования, перемещаемые товары, сырье, тара;

повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны;

повышенное значение напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека;

острые кромки, заусенцы и шероховатость на поверхностях инструментов, оборудования, инвентаря, товаров и тары;

повышенная или пониженная температура поверхностей оборудования, товаров, сырья и продукции;

повышенная или пониженная температура, влажность и подвижность воздуха рабочей зоны;

тепловое (инфракрасное) излучение;

повышенный уровень шума на рабочем месте;

отсутствие или недостаток естественного света;

недостаточная освещенность рабочей зоны, пониженная контрастность, прямая и отраженная блесткость.

8. Химические опасные и вредные производственные факторы проникают в организм человека через органы дыхания, желудочно-кишечный тракт, кожные покровы и слизистые оболочки.

9. Биологические опасные и вредные производственные факторы включают биологические объекты: патогенные микроорганизмы (бактерии, вирусы, грибы и другое) и микроорганизмы растений и животных.

10. Психофизиологические опасные и вредные производственные факторы подразделяются на физические перегрузки, нервно-психологические перегрузки (умственное перенапряжение, перенапряжение анализаторов, монотонность труда, эмоциональные перегрузки).

11. Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны производственных помещений не должно превышать предельно допустимые концентрации (далее – ПДК) в соответствии с государственным стандартом (далее – ГОСТ) ГОСТ 12.1.005-88 «Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны», утвержденным постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 сентября 1988 г. № 3388 (далее – ГОСТ 12.1.005), санитарными правилами и нормами СанПиН № 11-19-94 «Перечень регламентированных в воздухе рабочей зоны вредных веществ», утвержденными Главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь 9 марта 1994 г. (далее – СанПиН № 11-19-94).

12. Допустимые нормы температуры, относительной влажности и скорости движения воздуха в рабочей зоне производственных помещений в соответствии с ГОСТ 12.1.005 приведены согласно приложению 1.

13. Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с ГОСТ 12.1.005 приведены согласно приложению 2.

ГЛАВА 3. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ, ПОМЕЩЕНИЯ, РАЗМЕЩЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОЧИХ МЕСТ

14. Производственные здания должны соответствовать требованиям строительных норм и правил СНиП 2.09.02-85 «Производственные здания», утвержденных приказом Госстроя СССР от 30 декабря 1985 г. № 287.

15. Помещения организаций общественного питания должны соответствовать требованиям нормативных правовых актов и технических нормативных правовых актов.

16. Расстояние от окон и дверей производственных помещений до площадок с мусоросборниками должно быть не менее 25 м.

17. В организациях с количеством мест в зале 50 и более следует предусматривать отдельные входы для работников и посетителей.

18. Тамбуры следует предусматривать при расчетной температуре воздуха (для проектирования отопления) – 15 °С и ниже.

19. Производственные помещения, как правило, размещают в надземных этажах.

20. Высота помещений горячих цехов и моечных должна быть не менее 3,3 м и не должна быть менее высоты смежных с ними залов.

21. При размещении организаций на двух и более уровнях должны быть предусмотрены грузовые лифты.

22. Полы помещений должны располагаться на одном уровне, быть ровными, без выбоин, нескользкими и теплыми. В холодных помещениях поверх пола на рабочих местах должны быть предусмотрены утепляющие настилы. Ковровые дорожки и другие напольные покрытия в помещениях должны надежно крепиться к полу.

23. Двери в производственных и складских неохлаждаемых помещениях должны быть двустворчатыми шириной не менее 1,8 м и высотой 2,3 м, а при наличии подвесного пути – не менее 3,7 м.

24. Моечные следует предусматривать в непосредственной близости от горячего и холодного цехов, раздачи, буфета.

25. Заготовочные цехи должны быть удобно связаны с кладовыми для мяса, рыбы, овощей.

26. Ширина проходов в складских помещениях должна соответствовать:

между рабочим фронтом оборудования и стеной при немеханизированной доставке товаров – 1,5 м, при применении электропогрузчиков – 2,5 м;

между двумя рабочими фронтами оборудования при немеханизированной доставке товаров – 2,5 м, при применении электропогрузчиков – 3,5 м;

между рабочим фронтом оборудования и стеной с охлаждаемыми батареями при немеханизированной доставке товаров – 1,9 м, при применении электропогрузчиков – 3,9 м.

27. Ширина коридоров в складских помещениях должна быть не менее 3 м – при перемещении продуктов с помощью аккумуляторных тележек и не менее 2 м – при применении средств малой механизации (ручные тележки, контейнеры).

28. Помещения, входящие в состав экспедиции заготовочной организации размещаются единым блоком с загрузочной платформой и боксами для автомашин.

29. Размещение производственного оборудования должно исключать контакт его горячих частей с пожароопасными веществами, а также исключать возможность прикосновения работника к горячим или переохлажденным частям и нахождение его в непосредственной близости от таких частей, если это может повлечь за собой травмирование, перегрев или переохлаждение работника.

30. Ширина проходов в производственных помещениях принимается:

заготовочные организации:

между линиями немеханического оборудования – 1,5 м;

между линиями немеханического и теплового оборудования – 1,5 м;

между линиями теплового оборудования – 2–2,5 м;

доготовочные организации:

между технологическими линиями оборудования – 1,3 м;

между стеной и технологической линией оборудования – 1,0 м;

между технологическими линиями оборудования и линиями оборудования, выделяющими тепло, – 1,3 м;

между технологическими линиями, выделяющими тепло, а также между этими линиями и раздаточной линией – 1,5 м;

расстояние между машинами – 0,75 м;

расстояние между машинами и стеной – 0,4 м;

глубина фронта рабочего места для работы на механическом оборудовании – 0,75 м.

31. Перед дверьми каждой лифтовой шахты должны быть свободные погрузочно-разгрузочные площадки глубиной не менее 2,7 м, не считая коридора.

32. Все охлаждаемые камеры в соответствии с технологическим назначением и санитарными нормами хранения продуктов должны быть объединены, как правило, в едином блоке со входом в камеры через шлюз-тамбур.

33. Охлаждаемые камеры не должны размещаться рядом с котельными, бойлерными, душевыми, моечными и другими помещениями с повышенной температурой и влажностью, над такими же помещениями и под ними, а также под помещениями, где установлены трапы или происходит сток воды по полу.

34. Холодильное оборудование (шкафы, прилавки и другое), устанавливаемое в производственных цехах и залах, должно быть защищено от прямого воздействия солнечных лучей и находиться на расстоянии не менее 0,2 м от стены.

35. Запрещается размещать холодильные установки на лестничных площадках, под лестницами, в коридорах.

36. Баллоны с хладагентами должны размещаться на расстоянии не менее 5 м от открытых источников огня и не менее 1 м от отопительных приборов.

37. Работники организаций общественного питания должны быть обеспечены санитарно-бытовыми помещениями.

В бытовую группу помещений входят: гардероб для работников, помещение для отдыха работников, душевые, уборные, комнаты личной гигиены женщин, бельевая.

Бытовые помещения следует располагать единым блоком, изолированно от остальных групп помещений.

38. В гардеробных следует предусматривать раздельное хранение уличной (верхней) одежды, а также специальной (санитарной) и домашней одежды.

39. Число крючков вешалок для домашней и специальной одежды (по два крючка на одного работника) следует принимать равным списочной численности работающих, уличной (верхней) одежды – численности в 2 смежных сменах.

40. При гардеробных следует предусматривать кладовые спецодежды, уборные, помещения для дежурных с местом для уборочного инвентаря, места для чистки обуви, сушки волос.

41. Количество душевых сеток определяется из расчета 1 душевая сетка на 10 работников в смену, пользующихся душем.

42. Помещения или кабины личной гигиены женщин следует предусматривать при числе женщин более 14 из расчета: один гигиенический душ на каждые 100 женщин, работающих в наиболее многочисленной смене.

43. Расстояние от рабочих мест в производственных зданиях до уборных, курительных, помещений для обогрева или охлаждения, полудушей, устройств питьевого водоснабжения должно приниматься не более 75 м, а от рабочих мест на площадке организации – не более 150 м.

44. В организациях общественного питания должны предусматриваться помещение для отдыха работников и комната приема пищи. Площадь комнаты приема пищи определяется из расчета 1 м^2 на каждого посетителя, но не менее 12 м^2. При числе работающих до 50 человек в смену комната отдыха совмещается с комнатой приема пищи. При числе работающих до 10 человек в смену вместо комнаты приема пищи допускается предусматривать в гардеробной дополнительное место площадью 6 м^2 для установки стола для приема пищи.

45. Рабочие места должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.032-78 «Система стандартов безопасности труда. Рабочее место при выполнении работ сидя. Общие эргономические требования», утвержден-

ного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 апреля 1978 г. № 1102, ГОСТ 12.2.033-78 «Система стандартов безопасности труда. Рабочее место при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 апреля 1978 г. № 1100, ГОСТ 12.2.049-80 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие эргономические требования», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 июля 1980 г. № 3679, ГОСТ 12.2.061-81 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11 ноября 1981 г. № 4883 (далее – ГОСТ 12.2.061), ГОСТ 12.4.026-76 «Система стандартов безопасности труда. Цвета сигнальные и знаки безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 мая 1976 г. № 1267 (далее – ГОСТ 12.4.026), санитарным правилам и нормам СанПиН 9-131 РБ 2000 «Гигиенические требования к видеодисплейным терминалам, электронно-вычислительным машинам и организации работы», утвержденным постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 10 ноября 2000 г. № 53, межотраслевым и отраслевым правилам по охране труда.

46. Рабочие места должны быть расположены вне зоны перемещения механизмов, сырья, готового продукта и движения грузов и обеспечивать удобство наблюдения за протекающими операциями и управления ими. Расположение рабочих мест должно предусматривать свободное пространство для перемещения работников при эксплуатации оборудования.

47. При организации рабочего места в зависимости от характера работы следует предусматривать возможность выполнения рабочих операций в положении сидя или при чередовании положений сидя и стоя, если выполнение операций не требует постоянного передвижения работника.

48. Организация рабочего места должна исключать или допускать редко и кратковременно работу в неудобных позах (характеризующихся, например, необходимостью сильно наклоняться вперед или в стороны, работать с вытянутыми или высоко поднятыми руками), вызывающих повышенную утомляемость.

49. Организация и состояние рабочих мест, а также расстояние между рабочими местами должны обеспечивать безопасное передвижение работника и транспортных средств, удобные и безопасные действия с сырьем, полуфабрикатами, готовой продукцией и тарой, а также техническое обслуживание, ремонт и уборку производственного оборудования.

50. Взаимное расположение и компоновка рабочих мест должны обеспечивать безопасный доступ на рабочее место и возможность быстрой эвакуации людей при аварийной ситуации.

51. Рабочие места оснащаются полными наборами инструментов, приспособлений, посуды, приборов, необходимых для выполнения работ.

52. При последовательной обработке сырья на рабочих местах следует предусматривать внутрицеховые транспортные средства (передвижные ванны, стеллажи, тележки с контейнерами, бачки и другое) для укладки и транспортировки полуфабрикатов и готовой продукции.

53. Конструкция оборудования должна обеспечивать прямое и свободное положение тела работника или наклон его вперед не более чем на 15°.

54. Для работы в положении стоя следует соблюдать следующие параметры рабочего места: ширина – 600 мм, длина – 1600 мм, высота рабочей поверхности – 955 мм, пространство для стоп размером не менее 150 мм по глубине, 150 мм – по высоте и 530 мм – по ширине.

55. Запрещается загромождать проходы и рабочие места сырьем, готовой продукцией и тарой.

56. Для ощипывания, опаливания и потрошения птицы организуются рабочие места в отдельном помещении со специальным горном для опалки птицы.

57. На рабочих местах в производственных помещениях по предварительной обработке продуктов (мяса, рыбы, овощей и другого) в холодных цехах, в моечных столовой и кухонной посуды под ногами работника должен быть исправный деревянный решетчатый настил.

58. На рабочем месте для утюжки санитарной одежды должен быть установлен гладильный стол с металлической подставкой на термоизолирующей прокладке для утюга, расположенной на одном уровне со столом и имеющей с трех сторон предохранительные бортики. Шнур питания утюга должен крепиться на кронштейне и длина его должна быть такой, чтобы во время работы он не ложился на гладильный стол. Все металлические части гладильного стола должны быть заземлены, а при наличии в помещении электропроводящего пола под ногами работника должен быть диэлектрический резиновый коврик.

59. Площадки обслуживания, расположенные на высоте более 0,8 м, должны иметь перила и лестницы с поручнями. Высота перил должна быть не менее 1 м, при этом на высоте 0,5 м от настила площадки (лестницы) должна быть коленная планка. Вертикальные стойки поручней (перил) должны иметь шаг не более 1,2 м. По краям настилы площадки должны иметь сплошную бортовую полосу высотой 0,15 м. Перила должны выдерживать сосредоточенную статическую нагрузку 700 Н (70 кгс).

ГЛАВА 4. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ

60. Производственные и вспомогательные помещения организаций общественного питания оборудуются системами вентиляции, кондиционирования и отопления в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП 2.04.05-91 «Отопление, вентиляция и кондиционирование», утвержденными постановлением Государственного комитета СССР по строительству и инвестициям от 28 ноября 1991 г.

61. Системы отопления, вентиляции и кондиционирования должны обеспечивать:

параметры микроклимата воздушной среды в соответствии с санитарными правилами и нормами СанПиН 9-80 РБ 98 «Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 25 марта 1999 г. № 9-80-98;

содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не выше предельно допустимых концентраций, регламентированных ГОСТ 12.1.005, СанПиН № 11-19-94, гигиеническими нормативами ГН 9-106 РБ 98 «Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 1998 г. № 53.

62. Помещения организаций общественного питания должны быть оборудованы системами приточно-вытяжной вентиляции.

63. Работы, при выполнении которых происходит образование и выделение пыли, газа или пара, должны проводиться в изолированных помещениях, оборудованных механической общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией. В местах образования пыли, паров и газов должны быть устроены местные отсосы, отдельные от системы общеобменной вытяжной вентиляции. Выполнение этих работ без устройства вентиляции запрещается.

64. Горячие цехи должны быть оборудованы системами вытяжной и приточной вентиляции с механическим побуждением, местными вентиляционными отсосами над всем газо- и паровыделяющим оборудованием.

65. Приточный воздух в горячий цех и в помещение для выпечки мучных кулинарных изделий следует подавать в рабочую зону и верхнюю зону, в остальные помещения – в верхнюю зону.

66. В организациях с самообслуживанием следует принимать подачу приточного воздуха в горячий цех через зал, подавая в него дополнительно 65 % воздуха, необходимого для горячего цеха, а 35% – подавать непосредственно в цех.

67. В организациях с обслуживанием официантами следует принимать подачу приточного воздуха в горячий цех через помещение раздаточной, подавая в него дополнительно 35 % воздуха, необходимого для горячего цеха, а 65 % – подавать непосредственно в цех.

68. Воздушное душирование следует предусматривать на постоянных рабочих местах при облучении лучистым тепловым потоком поверхностной плотностью 140 Вт/м^2 и более.

69. При воздушном душировании должны быть предусмотрены меры, предотвращающие попадание производственных вредностей на близко расположенные рабочие места.

70. Системы вытяжной вентиляции следует предусматривать раздельными для следующих групп помещений:

посетителей;

производственных (допускается объединять в одну вытяжную систему местные отсосы горячих цехов и общеобменную вентиляцию горячих цехов и моечных);

охлаждаемых камер для хранения овощей и фруктов;

охлаждаемых камер для хранения пищевых отходов;

уборных, умывальных и душевых.

71. Удаление воздуха из помещения раздаточной, зала и горячего цеха следует производить вытяжной вентиляцией горячего цеха.

72. В горячих цехах, в помещениях для выпечки мучных кулинарных изделий и в моечных следует принимать вытяжку с превышением над притоком.

73. Количество воздуха, удаляемого из горячих цехов с помощью местной вытяжной вентиляции (кольцевые воздуховоды, завесы, зонты), должно составлять 65 % от общего количества воздуха, удаляемого из помещений, а общеобменной вентиляцией – 35 %.

74. При организации местной вытяжной вентиляции от тепловыделяющего оборудования предпочтительно использовать местные отсосы. При использовании немодулированного технологического оборудования допускается применение кольцевых воздуховодов и завес.

75. Кольцевые воздуховоды должны иметь в плане размеры на 0,5 м больше размеров тепловыделяющего оборудования, над которым они размещаются, иметь регулируемые вытяжные отверстия и вплотную (без зазоров) примыкать к потолку.

76. В воздуховодах вытяжных систем помещений кулинарных, кондитерских и горячих цехов следует предусматривать устройство люков и проемов для периодической очистки и промывки воздуховодов от жировых отложений.

77. В кулинарном цехе, имеющем открывающиеся фонари, установку местных вентиляционных отсосов над тепловым оборудованием в зоне фонарей допускается не предусматривать. В этом случае удаление воздуха следует производить из верхней зоны, подачу приточного воздуха – в рабочую зону.

78. В кондитерском цехе над пекарскими немодулированными шкафами устанавливаются кессоны, над жарочными модулированными шкафами – местные вентиляционные отсосы.

79. При расчете воздухообмена в залах следует принимать превышение притока над вытяжкой.

80. В моечных отделениях при установке моечных машин производительностью более 1000 тарелок в час устанавливается местная вытяжная вентиляция.

81. Помещение для опаливания птицы, кроме принудительной, должно иметь естественную вентиляцию. От опалочных горнов следует предусматривать местные отсосы.

82. На рабочем месте для очистки лука должен быть установлен вытяжной шкаф.

83. Охлаждаемые камеры (за исключением камер для хранения фруктов, овощей, квашений, солений и отходов) допускается проектировать без приточно-вытяжной вентиляции.

84. Вентиляция охлаждаемых камер для хранения фруктов, овощей, квашений, солений и отходов должна быть самостоятельной, не связанной с другими вентиляционными системами.

85. Машинные и аппаратные отделения холодильных установок должны быть оборудованы постоянно действующей приточно-вытяжной вентиляцией.

86. В помещениях кладовых предусматривается естественная вытяжная система вентиляции с раздельными каналами.

87. Помещения, имеющие естественное освещение, проветриваются через фрамуги, форточки или другие устройства.

88. Для предотвращения сквозняков на рабочих местах, расположенных вблизи ворот, технологических проемов и дверей, следует устанавливать перегородки или экраны.

89. Входы для посетителей в организациях с числом мест в зале 100 и более при расчетной температуре наружного воздуха минус 15 °С и ниже оборудуются воздушно-тепловыми завесами.

90. В боксах и дебаркадере следует предусматривать общеобменную приточно-вытяжную вентиляцию, рассчитанную на разбавление и удаление выхлопных газов автотранспорта.

91. Вентиляторы (кроме оконных) не допускается располагать непосредственно в производственных помещениях.

92. Подача тепла системами отопления должна предусматриваться в холодный период времени во всех помещениях с постоянным или длительным пребыванием людей, а также в помещениях, в которых поддержание положительной температуры необходимо по технологическим условиям.

ГЛАВА 5. ОСВЕЩЕНИЕ

93. Естественное освещение, нормы освещенности, устройство и эксплуатация установок искусственного освещения должны соответствовать требованиям строительных норм Беларуси СНБ 2.04.05-98 «Естественное и искусственное освещение», утвержденных приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 7 апреля 1998 г. № 142, и другим нормативным правовым актам, техническим нормативным правовым актам.

94. Нормы применяются при проектировании освещения помещений вновь строящихся и реконструируемых зданий, а также при проектировании устройств местного и аварийного освещения.

95. Помещения с постоянным пребыванием людей должны иметь естественное освещение.

Допускается проектирование помещений без естественного освещения, размещение которых разрешено в подвальных и цокольных этажах зданий и сооружений.

96. Для электрического освещения следует применять газоразрядные лампы и лампы накаливания. Использование ламп накаливания для общего освещения допускается только в случае невозможности или технико-экономической нецелесообразности использования газоразрядных ламп.

97. Для местного освещения рабочих мест следует использовать светильники с непросвечивающими отражателями. Светильники должны

располагаться таким образом, чтобы их светящиеся элементы не попадали в поле зрения работников на освещаемом рабочем месте и на других рабочих местах.

98. Освещенность рабочей поверхности, создаваемая светильниками общего освещения в системе комбинированного, должна составлять не менее 10 % нормируемой величины для комбинированного освещения при тех источниках света, которые применяются для местного освещения.

При этом освещенность должна быть не менее 200 лк – при газоразрядных лампах, не менее 75 лк – при лампах накаливания. Создавать освещенность от общего освещения в системе комбинированного более 500 лк – при газоразрядных лампах и более 150 лк – при лампах накаливания допускается только при наличии соответствующих обоснований.

99. В производственных помещениях освещенность проходов и участков, где работа не производится, должна составлять не более 25 % нормируемой освещенности, создаваемой светильниками общего освещения, но не менее 75 лк – при газоразрядных лампах и не менее 30 лк – при лампах накаливания.

100. Неравномерность естественного освещения производственных и общественных зданий с верхним или комбинированным естественным освещением не должна превышать 3:1.

101. Для питания светильников общего освещения должно применяться напряжение не выше 380/220 В переменного тока при заземленной нейтрали и не выше 220 В переменного тока при изолированной нейтрали и постоянного тока.

102. Для питания отдельных ламп следует применять, как правило, напряжение не выше 220 В. В помещениях без повышенной опасности указанное напряжение допускается для всех стационарных светильников вне зависимости от высоты их установки.

103. В помещениях с повышенной опасностью и особо опасных на светильники должны быть нанесены хорошо различимые отличительные знаки с указанием применяемого напряжения.

104. В помещениях с повышенной опасностью и особо опасных при высоте установки светильников общего освещения с лампами накаливания и газоразрядными над полом или площадкой обслуживания менее 2,5 м необходимо применять светильники, конструкция которых исключает возможность доступа к лампе без применения инструмента (отверток, плоскогубцев, гаечного или специального ключа и другого), с вводом в светильник подводящей электропроводки в металлических трубах, металлорукавах или защитных оболочек кабелей и защищенных проводов, либо использовать для питания светильников с лампами накаливания напряжение не выше 42 В.

105. Светильники с люминесцентными лампами на напряжение 127–220 В допускается устанавливать на высоте не менее 2,5 м от пола, а также применять их для местного освещения при условии недоступности токоведущих частей для случайных прикосновений.

106. Для питания светильников местного стационарного освещения с лампами накаливания должно применяться напряжение: в помещени-

ях без повышенной опасности – не выше 220 В и в помещениях с повышенной опасностью и особо опасных – не выше 42 В.

107. В помещениях сырых, особо сырых, жарких и с химически активной средой применение люминесцентных ламп для местного освещения допускается только в арматуре специальной конструкции.

108. Для питания ручных светильников в помещениях с повышенной опасностью и особо опасных должно применяться напряжение не выше 42 В.

109. Групповые линии сетей внутреннего освещения должны быть защищены предохранителями или автоматическими выключателями на рабочий ток не более 25 А.

110. При искусственном освещении необходимо осуществлять постоянный контроль за правильной эксплуатацией осветительной системы (своевременная замена светильников, содержание их в рабочем состоянии). Следует периодически производить чистку ламп, своевременно заменять перегоревшие лампы.

111. Стекла световых проемов необходимо очищать от пыли и грязи не менее двух раз в год, а в помещениях со значительным выделением пыли, копоти – по мере их загрязнения. При очистке стекол должны использоваться специальные приспособления (передвижные вышки, стремянки и другое), испытанные в установленном порядке.

ГЛАВА 6. ЗАЩИТА ОТ ШУМА

112. Допустимые уровни шума на рабочих местах, общие требования к защите от шума определяются в соответствии с ГОСТ 12.1.003-83 «Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности», утвержденным постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 6 июня 1983 г. № 2473, ГОСТ 12.1.036-81 «Система стандартов безопасности труда. Шум. Допустимые уровни в жилых и общественных зданиях», утвержденным постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1981 г. № 5895, и другими техническими нормативными правовыми актами.

113. Предельно допустимые уровни звука и эквивалентные уровни звука на рабочих местах для отдельных видов трудовой деятельности определяются с учетом категории тяжести и напряженности трудового процесса.

114. Допустимые значения эквивалентных (по энергии) уровней звука (LАэкв) и максимальных уровней звука (LАmax) от звукопроизводящих и звукоусилительных устройств в залах ресторанов, кафе, баров составляют:

во время выступления музыкальных ансамблей: 80 дБА – LАэкв; 85 дБА – LАmax;

при воспроизведении музыки электроакустическими системами: 65 дБА – LАэкв; 70 дБА – LАmax.

115. В организациях, расположенных в жилых зданиях, необходимо предусматривать виброшумозащитные мероприятия, обеспечивающие должные условия труда работников организаций и условия проживания людей.

116. Снижение шума, воздействующего на человека, может быть осуществлено:

техническими средствами (уменьшением шума машин, применением технологических процессов, при которых звуковое давление на рабочих местах не превышает допустимые уровни, и другим);

строительно-акустическими мероприятиями;

организационными мероприятиями (выбором рационального режима труда и отдыха, сокращением времени нахождения в условиях повышенного шума и другим).

117. В производственных помещениях, в которых размещается оборудование, генерирующее шум (вентиляционные, отопительные, холодильные установки, установки кондиционирования воздуха, электромеханическое оборудование), для защиты работников от его вредного воздействия необходимо:

отделывать потолки и стены помещений звукопоглощающими материалами;

устанавливать электродвигатели на амортизаторы с применением звукопоглощающих кожухов, устанавливать оборудование на вибропоглощающие фундаменты;

своевременно устранять неисправности, увеличивающие шум при работе оборудования;

постоянно контролировать крепление движущихся частей машин и механизмов, проверять состояние амортизационных прокладок, смазки и другое;

своевременно проводить профилактику и ремонт оборудования;

эксплуатировать оборудование в режимах, указанных в паспортах заводов-изготовителей;

размещать рабочие места, машины и механизмы таким образом, чтобы воздействие шума на работников было минимальным;

размещать рабочие места официантов, барменов, буфетчиков в залах в наименее шумных местах (удаленных от эстрады, акустических систем); организовывать места кратковременного отдыха работников в помещениях, оборудованных средствами звукоизоляции и звукопоглощения.

ГЛАВА 7. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

118. Технологические процессы должны быть безопасными в течение всего времени их функционирования. Разработка, организация и проведение технологических процессов осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.002-75 «Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 апреля 1975 г. № 1064, санитарных правил и норм СанПиН 11-09-94 «Санитарные правила организации технологических процессов и гигиенические требования к производственному оборудованию», утвержденных Главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь 27 января 1994 г., и других нормативных правовых

актов, технических нормативных правовых актов, содержащих требования к разработке, организации и проведению технологических процессов.

119. Технологические процессы следует организовывать с учетом рациональной организации обработки продуктов и приготовления пищи в соответствии с технологической схемой, компактным расположением производственных помещений с учетом последовательности стадий технологического процесса, исключающих встречные потоки движения полуфабрикатов, готовой продукции, посуды, пищевых отходов.

120. Безопасность производственных процессов обеспечивается:

выбором технологических процессов, приемов и режимов работы производственного оборудования, не оказывающих вредных воздействий на работника;

применением оборудования, не являющегося источником травматизма;

правильным размещением технологического оборудования в производственных помещениях и на производственных площадках;

рациональной организацией рабочих мест;

соблюдением предельно допустимых норм подъема и перемещения тяжестей вручную;

профессиональным отбором и обучением работников, проверкой их знаний и навыков безопасности труда;

включением требований безопасности в нормативно-техническую и технологическую документацию;

применением средств защиты работников.

121. Для предотвращения образования и попадания в воздух рабочей зоны вредных веществ необходимо:

соблюдать параметры технологических процессов приготовления блюд;

операции, связанные с просеиванием муки, сахарной пудры и других сыпучих продуктов, производить на рабочих местах, оборудованных местной вытяжной вентиляцией;

осуществлять систематический контроль за содержанием в воздухе вредных веществ;

при эксплуатации газоиспользующих установок обеспечивать полное сгорание топлива;

систематически проветривать помещения, в которых установлены газоиспользующие приборы, осуществлять проверку герметичности и исправности газовых приборов.

122. Для предупреждения утечки воды пищеварочные котлы оснащают сигнализаторами уровня воды и автоматическими регуляторами питания, а для отключения источника тепловой энергии при утечке воды – автоматической защитой от перегрева.

123. При возникновении ситуаций, которые могут привести к аварии или другим нежелательным последствиям, на отдельных технологических операциях и в производственных помещениях применяются следующие способы уведомления:

холодильные камеры с температурой 0 °С и ниже оборудуются системой светозвуковой сигнализации «Человек в камере»;

оборудование для нагрева и кипячения оснащается системой световой сигнализации, сигнал которой свидетельствует о нарушении его работы;

отключение системы автоматики сопровождается звуковым сигналом и немедленным переводом установки на ручное обслуживание. Звуковой сигнал должен быть слышен при работе оборудования в максимальных режимах, а световой сигнал должен легко отличаться от окружающих предметов при дневном и электрическом освещении.

124. Для предотвращения неблагоприятного действия на организм работающих электромагнитного излучения следует:

применять секционно-модульное оборудование;

максимально заполнять посудой рабочую поверхность плит;

своевременно отключать секции электроплит или переключать их на меньшую мощность;

на рабочих местах у печей, плит, жарочных шкафов и другого оборудования, работающего с подогревом, применять воздушное душирование;

соблюдать режимы труда и отдыха работающих.

125. Для снижения физической перегрузки и утомляемости необходимо:

не допускать подъем и перемещение вручную тяжестей, превышающих установленные предельнодопустимые нормы;

применять средства малой механизации при проведении работ (тележки с подъемным устройством для снятия с плиты и перевозки котлов с горячей пищей, передвижные ванны, столы, стеллажи, тележки и другое);

оборудовать места производства погрузочно-разгрузочных работ разгрузочными рампами, уравнительными поворотными площадками, лифтами, подъемниками, переходными мостиками;

равномерно распределять физические нагрузки в течение рабочего дня.

126. При использовании в организациях замороженных продуктов (мяса, рыбы, субпродуктов и других продуктов) они должны быть подвергнуты размораживанию. Для предохранения рук работников от переохлаждения запрещается производить работы по обвалке, нарезке кусковых полуфабрикатов, если температура продукта не достигла 5 °С. Для обогревания рук предусматривать наличие сухих полотенец.

127. Для контроля и управления технологическими процессами на линиях, состоящих из нескольких последовательно установленных одновременно работающих конвейеров или конвейеров в сочетании с другими машинами (конвейерная линия для комплектования и отпуска комплексных обедов), приводы конвейеров и всех машин должны быть сблокированы так, чтобы в случае внезапной остановки какой-либо машины или конвейера предыдущие машины и конвейеры автоматически отключались, а последующие – продолжали работать до полного схода с них транспортируемого груза.

ГЛАВА 8. ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ

128. Электроустановки должны находиться в технически исправном состоянии, обеспечивающем безопасные условия труда, и соответствовать требованиям Правил устройства электроустановок, утвержденных Министерством энергетики и электрификации СССР в 1986 году, шестое издание.

129. Эксплуатация электроустановок в организациях общественного питания осуществляется в соответствии с Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей и Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей, утвержденными начальником Главного управления государственного энергетического надзора Министерства энергетики и электрификации СССР 21 декабря 1984 г., четвертое издание, и другими нормативными правовыми актами, техническими нормативными правовыми актами, содержащими требования к разработке, организации и проведению технологических процессов.

130. В каждой организации приказом нанимателя из числа специалистов должно быть назначено лицо, ответственное за электрохозяйство.

131. Приказ или распоряжение о назначении лица, ответственного за электрохозяйство, и лица, замещающего его в периоды длительного отсутствия (отпуск, командировка, болезнь), издается после соответствующей проверки знаний и присвоения ему группы по электробезопасности (V – в электроустановках напряжением выше 1000 В, IV – в электроустановках напряжением до 1000 В).

132. Периодичность проверки знаний электротехнического персонала организации установлена соответствующими нормативными правовыми актами.

133. Электротехнический персонал, вновь принятый на работу и не прошедший проверку знаний или имеющий просроченное удостоверение о проверке знаний, имеет группу по электробезопасности I.

134. Группу по электробезопасности I имеет неэлектротехнический персонал организации, связанный с работой, при выполнении которой может возникнуть опасность поражения электрическим током.

135. Группу по электробезопасности I неэлектротехнический персонал получает после ежегодной проверки знаний безопасных методов работы по обслуживаемой установке, проводимой лицом, ответственным за электрохозяйство, или по его письменному указанию лицом, имеющим группу по электробезопасности не ниже III.

136. Группа по электробезопасности I оформляется в специальном журнале установленной формы. Удостоверение о проверке знаний выдавать при этом не требуется.

137. В процессе работы персонал с группой по электробезопасности I помимо ежегодной проверки знаний периодически проходит инструктаж по охране труда в соответствии с нормативными правовыми актами.

138. Безопасность работников организации и других лиц при эксплуатации электроустановок обеспечивается путем:

применения надлежащей изоляции;

соблюдения соответствующих расстояний до токоведущих частей или путем закрытия, ограждения токоведущих частей;

применения блокировки оборудования и ограждающих устройств для предотвращения ошибочных операций и доступа к токоведущим частям;

надежного и быстродействующего автоматического отключения частей электрооборудования, случайно оказавшихся под напряжением, в том числе с использованием защитного отключения;

заземления или зануления корпусов электрооборудования и элементов электроустановок, которые могут оказаться под напряжением вследствие повреждения изоляции;

применения напряжения 42 В и ниже переменного тока частотой 50 Гц и 110 В и ниже постоянного тока;

применения предупреждающей сигнализации, надписей и плакатов;

использования индивидуальных средств защиты и приспособлений.

139. Защитное заземление и зануление электроустановок постоянного и переменного тока частотой до 400 Гц выполняются в соответствии с ГОСТ 12.1.030-81 «Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Защитное заземление. Зануление», утвержденным постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 мая 1981 г. № 2404.

140. Заземлению подлежат все виды торгово-технологического оборудования с электроприводом, холодильное оборудование, ограждающие кожухи пускорегулирующей аппаратуры и другое электрооборудование.

141. В организации следует периодически наружным осмотром проверять исправность электропроводки, надежность заземляющих соединений оборудования (отсутствие обрывов, прочность контакта между корпусом оборудования, электродвигателем и заземляющим проводом).

142. Осмотр и проверка сети освещения должны проводиться в следующие сроки:

проверка действия автомата аварийного освещения – не реже одного раза в месяц в дневное время;

проверка исправности аварийного освещения при отключении рабочего освещения – два раза в год;

измерение освещенности рабочих мест – при вводе сети в эксплуатацию и в дальнейшем по мере необходимости, а также при изменении технологического процесса или перестановке оборудования.

143. Сопротивление изоляции силовых и осветительных электропроводок в особо сырых и жарких помещениях, в наружных установках, а также в помещениях с химически активной средой измеряется в полном объеме не реже одного раза в год, в остальных помещениях – во время испытаний при капитальном или текущем ремонте, при межремонтных испытаниях, не связанных с выводом электрооборудования в ремонт.

Периодичность проведения капитального и текущего ремонта, межремонтных испытаний устанавливается системой планово-предупредительного ремонта исходя из местных условий и режима эксплуатации элект-

роустановок, но не реже: капитальный ремонт – один раз в 12 лет, текущий ремонт и межремонтное испытание – один раз в 6 лет.

Проверка наличия цепи между заземленными установками и элементами заземленной установки производится при капитальном или текущем ремонте, а также при межремонтных испытаниях.

144. Помещение, в котором размещаются распределительные щиты, должно удовлетворять противопожарным требованиям и быть недоступным для посторонних лиц. Его не следует располагать под помещениями с повышенной влажностью, санитарно-техническими устройствами, местами скопления людей.

145. Неисправности, которые могут вызвать искрение, короткое замыкание, нагревание проводов и другое, а также провисание, соприкосновение проводов между собой или с элементами здания и различными предметами должны немедленно устраняться.

146. При эксплуатации действующих электроустановок, осветительных сетей, электроприборов не допускается:

применять рубильники открытого типа или рубильники, на кожухах которых имеется щель для рукоятки;

устанавливать в помещениях, где находятся легковоспламеняющиеся, горючие и взрывоопасные вещества, выключатели, рубильники, предохранители, распределительные щиты и другое оборудование, которое может дать искру;

применять в качестве электрической защиты некалиброванные плавкие вставки и другие самодельные аппараты защиты от перегрузки и короткого замыкания;

эксплуатировать электропровода и кабели с поврежденной или потерявшей защитные свойства изоляцией;

оставлять под напряжением электрические провода и кабели с неизолированными концами;

пользоваться поврежденными розетками, выключателями, патронами и другой неисправной электроарматурой;

завязывать и скручивать электропровода, а также подвешивать светильники на электрических проводах;

использовать ролики, выключатели, штепсельные розетки для подвешивания одежды и других предметов, а также заклеивать участки электропроводов бумагой;

размещать (складировать) у электрощитов, электродвигателей и пусковой аппаратуры горючие вещества и материалы;

обертывать электролампы и светильники бумагой, тканью и другими горючими материалами, а также эксплуатировать светильники со снятыми колпаками (рассеивателями), предусмотренными конструкциями светильника;

применять для электросетей радио- и телефонные провода;

производить влажную уборку электрощитов, защитных устройств и другой электроаппаратуры.

147. Работа установок рекламного освещения при видимых повреждениях (мигание, частичные разряды и тому подобное) запрещается. Техническое обслуживание и ремонт установок рекламного освещения должны выполнять подготовленный электротехнический персонал или специализированная организация.

148. К работе с электроинструментом класса I в помещениях с повышенной опасностью поражения электрическим током и вне помещений допускается персонал, имеющий группу по электробезопасности не ниже II, а к работе с электроинструментом II и III класса – I группу по электробезопасности.

Лица, допущенные к работе с электроинструментом, должны предварительно пройти обучение и проверку знаний по охране труда.

149. При работе с электроинструментом класса I применяются средства защиты (диэлектрические перчатки, галоши, ковры), разделительный трансформатор или преобразователь напряжения с раздельными обмотками, защитное отключающее устройство.

150. Перед началом работы необходимо проверить соответствие напряжения и частоты тока в электрической сети напряжению и частоте тока электродвигателя электроинструмента, указанным на табличке, а также надежность закрепления рабочего исполнительного инструмента (сверл, абразивных кругов, дисковых пил, ключей-насадок и другого).

151. При пользовании электроинструментом, ручными электрическими машинами их провода должны по возможности подвешиваться. Не допускается непосредственное соприкосновение проводов с металлическими, горячими, влажными и масляными поверхностями или предметами.

152. Не допускается работать электроинструментом, у которого истек срок периодической проверки, а также при возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей:

повреждения штепсельного соединения, кабеля (шнура) или его защитной оболочки;

повреждения крышки щеткодержателя;

нечеткой работы выключателя; искрения щеток на коллекторе, сопровождающегося появлением кругового огня на его поверхности; вытекания смазки из редуктора или вентиляционных каналов;

появления дыма или запаха, характерного для горящей изоляции;

появления повышенного шума, стука, вибрации; поломки или появления трещин в корпусной детали, рукоятке, защитном ограждении; повреждения рабочей части инструмента;

исчезновения электрической связи между металлическими частями корпуса и нулевым защитным штырем питательной вилки.

153. Электроинструмент и вспомогательное оборудование к нему (трансформаторы, преобразователи частоты, защитно-отключающие устройства, кабели-удлинители) должны подвергаться периодической проверке не реже одного раза в 6 месяцев. Результат проверки фиксируется в журнале учета, проверки и испытания электроинструмента и вспомогательного оборудования к нему.

154. При обнаружении каких-либо неисправностей работа с ручным электроинструментом немедленно прекращается, а неисправный инструмент сдается для проверки и ремонта.

155. Переносные ручные электрические светильники должны иметь рефлектор, защитную сетку, крючок для подвески и шланговый провод с вилкой; сетка должна быть укреплена на рукоятке винтами или хомутами. Патрон должен быть встроен в корпус светильника так, чтобы токоведущие части патрона и цоколя лампы были недоступны для прикосновения.

156. При выдаче светильников лица, выдающие и принимающие их, обязаны удостовериться в исправности лампы, патронов, штепсельных вилок, проводов и других элементов конструкции.

157. У светильников, находящихся в эксплуатации, не реже одного раза в 6 месяцев следует производить измерение сопротивления изоляции, которое не должно быть менее 0,5 МОм.

158. Для питания ручных светильников в помещениях с повышенной опасностью и особо опасных применяется напряжение переменного тока не выше 42 В.

159. При наличии особо неблагоприятных условий, когда опасность поражения электрическим током усугубляется теснотой, неудобным положением работника, соприкосновением с большими металлическими, заземленными поверхностями, для питания ручных светильников применяется напряжение переменного тока не выше 12 В.

160. Работники, обслуживающие электроустановки, должны быть обучены правилам применения всех необходимых средств защиты (диэлектрические перчатки, обувь, коврики, указатели напряжения, инструмент с изолирующими ручками и другое) и обязаны пользоваться ими для обеспечения своей безопасности. Электрозащитные средства должны соответствовать требованиям стандартов, правил применения и испытания средств защиты.

161. Все находящиеся в эксплуатации электрозащитные средства и приспособления должны быть пронумерованы, за исключением касок защитных, диэлектрических ковров, изолирующих подставок, плакатов и знаков безопасности, защитных ограждений. В организации необходимо вести журнал учета и содержания средств защиты, в котором указывают наименование, инвентарные номера, местонахождение, даты периодических испытаний и осмотров. Инвентарный номер наносят непосредственно на средство защиты краской или выбивают на металлических деталях либо на прикрепленной к средству защиты специальной бирке.

162. Наличие и состояние средств защиты проверяется осмотром не реже одного раза в 6 месяцев лицом, ответственным за их состояние, с записью результатов осмотра в специальном журнале.

163. Средства защиты, кроме изолирующих подставок, диэлектрических ковров, переносных заземлений, защитных ограждений и знаков безопасности, должны соответствовать нормам эксплуатационных испытаний. На средства защиты, выдержавшие испытания, ставится штамп. Штамп должен быть хорошо виден. Он наносится несмываемой краской.

На средствах защиты, не выдержавших испытаний, штамп перечеркивается красной краской.

164. Перед каждым применением средства защиты проверяется их исправность, отсутствие повреждений, загрязнений, срок годности.

Пользоваться неисправными, не выдержавшими испытаний, а также с истекшим сроком годности средствами защиты запрещается. Они должны быть изъяты из эксплуатации.

ГЛАВА 9. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ОБОРУДОВАНИЮ

165. Устройство и эксплуатация торгово-технологического оборудования должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности», утвержденного Государственным комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 6 июня 1991 г. № 807; ГОСТ 12.2.061, ГОСТ 12.2.062-81 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Ограждения защитные», утвержденным Государственным комитетом СССР по стандартам от 30 октября 1981 г. № 4772, ГОСТ 12.4.026 и других технических нормативных правовых актов, а также технических требований завода-изготовителя.

166. Производственное оборудование должно быть пожаро- и взрывобезопасным при монтаже, эксплуатации, ремонте, транспортировании и хранении.

167. Конструкция производственного оборудования, приводимого в действие электрической энергией, должна включать устройства (средства) для обеспечения электробезопасности.

168. Производственное оборудование, действующее с помощью неэлектрической энергии (гидравлической, пневматической, энергии пара), должно быть выполнено так, чтобы все опасности, вызываемые этими видами энергии, были исключены.

169. Производственное оборудование, работа которого сопровождается выделением вредных веществ (в том числе пожароопасных), должно включать встроенные устройства для их удаления или обеспечивать возможность присоединения к оборудованию устройств, удаляющих вредные вещества.

170. Конструкция производственного оборудования должна исключать или ограничивать безопасными уровнями воздействие на работников вредных излучений.

171. Производственное оборудование в организациях общественного питания размещается в соответствии с функциональной схемой технологического процесса, предусматривающей его содержание и последовательность выполнения отдельных операций, а также с проектируемым уровнем механизации рабочих мест и зон обслуживания.

172. Производственное оборудование не должно иметь острых углов, кромок и неровности поверхностей, представляющих опасность травмирования работников. Компоновка составных частей оборудования долж-

на обеспечивать свободный доступ к ним, безопасность при монтаже и эксплуатации.

173. Части производственного оборудования (в том числе предохранительные клапаны, кабели и другое), механическое повреждение которых может вызвать возникновение опасности, должны быть защищены ограждениями и расположены так, чтобы предотвратить их случайное повреждение работниками или средствами технического обслуживания.

174. Вращающиеся валы должны быть закрыты кожухом, а движущиеся рабочие органы – ограждены.

175. Каретки подачи продуктов должны иметь защитные экраны, обеспечивающие безопасность рук и пальцев при приближении их к работающему инструменту.

176. Загрузочные части электромеханического оборудования должны иметь защитные экраны; расстояния от отверстий до рабочих органов не должны превышать допустимых значений.

177. Защитные ограждения должны легко сниматься (подниматься) для санитарной обработки оборудования или его частей и иметь электроблокировку, исключающую возможность включения машины со снятыми ограждениями.

178. В производственном оборудовании, оснащенном дверцами для защиты работников от соприкосновения с движущимися элементами оборудования, должна быть блокировка от работы электропривода при их открывании.

179. Конструкция запорного устройства должна исключать возможность его случайного открытия, если это может представлять опасность для работников.

180. Устройства фиксации рабочих частей подсоединяемых принадлежностей производственного оборудования не должны случайно отсоединяться, валы вращения должны быть защищены от случайного соприкосновения с ними.

181. Опрокидывающиеся части производственного оборудования не должны быть источником опасности.

182. Стационарное незакрепленное производственное оборудование должно быть устойчивым.

183. Вертикально поднимаемые дверцы не должны создавать опасность травмирования, они должны иметь упоры, фиксаторы и другие приспособления.

184. Ограждения и предохранительные приспособления не должны снижать освещенность рабочего места, увеличивать шум, создаваемый движущимися деталями оборудования.

185. Откидные, съемные, раздвижные дверцы или крышки должны иметь удобные ручки и скобы и должны открываться вручную с усилием не более 70 Н при использовании более двух раз в смену.

186. Если безопасность работников обеспечивается при определенном направлении вращения двигателя и рабочих органов, то оно должно быть указано на двигателе или на корпусе оборудования.

187. В производственном оборудовании, наполняемом вручную, должна быть хорошо видна отметка номинального уровня во время наполнения.

188. Производственное оборудование, которое работает при давлении больше атмосферного, должно быть снабжено устройством для его сброса, чтобы избежать чрезмерного повышения давления.

189. При работе производственного оборудования режущий инструмент должен иметь зазор относительно стенок кожуха не более 3 мм, а относительно внешней поверхности кожуха – не более 0,5 мм.

190. Съемные, откидные и раздвижные ограждения рабочих органов, а также открывающиеся дверцы, щитки, крышки в этих ограждениях или корпусах оборудования должны иметь устройства, исключающие их случайное снятие или открывание, или иметь устройства блокировки, обеспечивающие прекращение рабочего процесса при съеме или открывании ограждений, дверок и других приспособлений.

191. Перед пуском производственного оборудования или механизма снятые с места ограждения и приспособления должны быть поставлены на место, прочно и правильно закреплены.

192. Защитные ограждения и подобные устройства должны иметь достаточную механическую прочность. Они не должны сниматься без применения инструмента, если их удаление необязательно при нормальной эксплуатации.

193. Производственное оборудование должно быть выполнено так, чтобы исключить накопление зарядов статического электричества в количестве, представляющем опасность для работника, и возможность пожара, взрыва.

194. Производственное оборудование, работающее под давлением, должно иметь контрольно-измерительные приборы, аварийную, предупредительную и технологическую сигнализацию, предусмотренные утвержденным технологическим процессом, режимом и регламентом.

195. Усилия, прилагаемые к органам управления, не должны превышать нормативной динамической или статической нагрузки на двигательный аппарат человека.

196. Производственное оборудование необходимо оснащать аппаратом аварийного отключения «Стоп», который монтируется на каждом рабочем месте управления этим оборудованием. Если оборудование управляется с нескольких рабочих мест, то каждое из них должно быть оснащено устройством аварийного отключения.

197. Кнопки аварийного отключения должны быть красного цвета, увеличенного размера по сравнению с другими кнопками.

198. Для остановки производственного оборудования рабочие органы с опасным инерционным ходом должны иметь автоматическое торможение.

199. Пусковые приспособления должны обеспечивать быстроту и плавность включения оборудования. Наличие нескольких мест пуска не допускается.

Кнопка «Пуск» должна быть утоплена не менее чем на 3 мм или иметь фронтальное кольцо.

200. Рукоятки управления должны надежно фиксироваться в установленном положении и иметь покрытие из материала с низкой теплопроводностью.

201. Педали ножных органов управления должны иметь шероховатую или рифленую поверхность и быть устроены так, чтобы исключалось случайное или произвольное их включение.

202. Части производственного оборудования, представляющие опасность для работников, должны быть окрашены в сигнальные цвета с нанесением знаков безопасности.

203. Пожаро- и взрывобезопасность производственного оборудования обеспечивается следующими мерами:

реализацией проектных решений, обеспечивающих нормы пожаро- и взрывобезопасности оборудования и технологических процессов;

организационно-техническими мероприятиями по поддержанию режимов работ, предусмотренных эксплуатационной документацией;

применением средств и способов предупреждения возникновения пожаров и взрывов;

применением систем противопожарной защиты и взрывозащиты, снижающих вероятность воздействия опасных факторов пожара и взрыва на работников.

204. Санитарная обработка, разборка, чистка и мойка производятся после отключения производственного оборудования от источников питания, полной остановки подвижных и вращающихся частей, а теплового оборудования – после полного остывания нагретых поверхностей.

205. Монтаж оборудования должен выполняться в соответствии с технической и технологической документацией.

ГЛАВА 10. ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

206. Электронагревательное оборудование, работающее под давлением, должно быть снабжено:

контрольно-измерительными, предохранительными и регулирующими устройствами;

одним или более рычажным или пружинным предохранительным клапаном или затвором, исключающим возможность произвольного увеличения нагрузки клапана;

автоматическим редуцирующим устройством с манометром и предохранительным клапаном, если рабочее давление среды меньше, чем у источника давления.

207. Автоклавы с быстрооткрывающимися крышками снабжаются блокировочным устройством, исключающим возможность пуска при не полностью закрытой крышке, а также открывание крышки при наличии в аппарате давления выше атмосферного.

Перед началом работы пароводяную рубашку автоклавов и электрических котлов следует заполнить водой до уровня контрольного крана.

Не допускается включение автоклавов электрических котлов при незаполненной пароводяной рубашке, неисправности заземления или двойного предохранительного клапана, пропуске пара из рубашки автоклава.

Осмотр автоклавов производится через каждые 60 загрузок, но не реже одного раза в 4 месяца.

208. Прежде чем открыть крышку автоклава, необходимо аппарат выключить, открыть в крышке паровоздушный кран. Когда давление внутри сосуда упадет до нуля, следует ослабить откидные винты, причем ослабление произвести крест-накрест, а затем в таком же порядке их полностью отвинтить и открыть. Завинчивание крышки следует также произвести крест-накрест.

209. На облицовке электрических котлов и автоклавов по фронту их обслуживания должны быть прикреплены таблички с предупреждающими надписями.

Опрокидывающиеся электрические котлы должны быть оснащены приспособлениями, предотвращающими самопроизвольное опрокидывание.

Выгрузку пищи из электрических котлов необходимо производить не раньше чем через 5 мин после отключения их от сети.

210. Работа электронагревательного оборудования, работающего под давлением, должна быть остановлена:

если давление в пароводяной рубашке поднимается выше разрешенного;

при неисправности включающих приборов, приборов контроля и защиты;

если в основных элементах аппарата будут обнаружены трещины, вспучивание, значительное утолщение стенок, пропуски в сварных швах, течи в заклепочных и болтовых соединениях, разрывы прокладки;

при неисправности или неполном комплекте крепежных деталей;

при нахождении рычагов, ручек, кнопок, корпусов оборудования под напряжением.

211. Порядок и сроки проверки исправности действия предохранительных устройств должны быть указаны в инструкции по их эксплуатации.

212. Поверка манометров с их пломбированием или клеймением производится не реже одного раза в 12 месяцев.

213. Эксплуатация оборудования, работающего под давлением, при неисправности либо истечении срока испытаний и клеймения приборов контроля и защиты, установленных на аппарате, не допускается.

214. Плиты для приготовления пищи должны иметь бортовую поверхность и поручни. Поручни должны быть расположены на расстоянии не менее 0,1 м от бортов плиты.

Настил плиты должен быть ровным и гладким. Не допускается работа плиты с деформированным настилом.

Зазор между поверхностью верхней кромки дверцы жарочного шкафа плиты и корпусом должен быть не более 3 мм.

Конструкция плит с конфорками для непосредственной жарки должна обеспечивать сток излишков жира в съемные сборники.

215. При эксплуатации жарочного шкафа с подвижным стеллажом во избежание ожогов необходимо вкатывать и выкатывать стеллажи с продукцией только с помощью съемной ручки или специальных защитных рукавиц.

216. Электрофритюрницы и электросковороды должны соответствовать требованиям, установленным технической документацией.

217. Конструкция электрофритюрницы должна обеспечивать безопасность и удобство слива жира из ванны. Жир должен вытекать без разбрызгивания.

Нагревательные элементы электрофритюрницы должны свободно выниматься из ванны.

В комплекте электрофритюрницы должны быть металлические сетки для загрузки подвергающихся тепловой обработке продуктов.

218. Механизм опрокидывания электросковороды должен обеспечивать плавный поворот чаши относительно горизонтальной плоскости на угол 180±10° для слива содержимого и осмотра дна чаши. Самопроизвольное опрокидывание сковороды недопустимо.

Крышка электросковороды не должна самопроизвольно опускаться в диапазоне угла открывания. На внутренней поверхности крышки должно быть устройство для слива конденсата.

219. Уровень теплоносителя в рубашке жаровни должен находиться в строго установленных пределах.

220. Теплоноситель аппарата с косвенным обогревом (сковорода, жаровня и другое) должен соответствовать типу, указанному в паспорте.

221. При заполнении масляной рубашки аппарата необходимо следить, чтобы в нее не попала влага.

222. При замыкании электропроводки на корпус необходимо немедленно отключить аппарат для жарки от сети и включить вновь только после устранения всех неисправностей.

223. Включать конвейерную печь для жарки полуфабрикатов из мяса можно только при работающей вентиляции. Устанавливать и снимать противни с полуфабрикатами, открывать боковые дверцы печи следует только после полной остановки конвейера.

224. Микроволновые печи (СВЧ-печь) должны соответствовать требованиям, установленным технической документацией.

Микроволновая печь должна иметь специальную систему защиты, препятствующую распространению (утечке) электромагнитных волн: плотно прилегающую дверцу, не пропускающую электромагнитные волны, и стекло с защитной сеткой.

Пользоваться печью с поврежденной дверцей, экраном или стеклом запрещается.

Во избежание искрообразования при укладке пищи в камеру микроволновой печи следует соблюдать расстояние не менее 2 см от стенок.

Запрещается помещать в печь посуду с позолоченным орнаментом, стаканы и посуду из хрусталя, посуду с термостойкостью до 140 °С, обычную кухонную утварь из металла (стальные, алюминиевые кастрюли).

В микроволновой печи нельзя разогревать жиры и растительные масла (во избежание ожогов закипевшим маслом) и варить яйца.

Не допускается нагревать в микроволновой печи плотно закрытые сосуды во избежание разрушения этих сосудов под напором пара.

Сосуды с напитками, разогреваемыми в микроволновой печи, должны быть без крышек (открыты).

225. При закрывании специальных пластиковых мешочков для жарки не допускается использовать металлические зажимы.

ГЛАВА 11. ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

226. В электромеханическом оборудовании должна быть обеспечена защита от случайного прикосновения к частям, находящимся под напряжением. Кожух оборудования не должен иметь отверстий, через которые возможен доступ к токоведущим частям.

227. Электромеханическое оборудование с переключением на различные напряжения должно иметь конструкцию, которая исключает случайное изменение положения переключателя.

228. Электрическая схема оборудования должна предусматривать защиту электродвигателей от длительных перегрузок, а также автоматическую защиту всех элементов оборудования от токов короткого замыкания.

229. Перед включением электромеханического оборудования необходимо проверить отсутствие в рабочей камере или вблизи движущихся частей машины посторонних предметов и предупредить о пуске находящихся рядом работников.

230. Перед началом работы электромеханическое оборудование необходимо осмотреть и опробовать на холостом ходу.

231. Для проталкивания продуктов внутрь бункера или рабочей камеры должны применяться специальные приспособления (толкачи, пестики, лопатки).

232. Удаление заклинившихся продуктов или их остатков необходимо производить после полной остановки двигателя и рабочих органов машины.

233. Необходимо прекратить подачу продукта при появлении запаха гари, постороннего шума, внезапно возникших при работе электромеханического оборудования, а также при прекращении подачи электроэнергии.

234. Взбивальную машину следует устанавливать на приводе без резервуара (бачка) и рабочего органа (взбивателя). Бачок и взбиватель затем следует надежно закрепить. Между взбивателем и дном бачка должен быть зазор не менее 5 мм.

Перед загрузкой продуктов взбивальная машина проверяется на холостом ходу. Скорость вращения взбивателя устанавливается до пуска машины в работу.

Скорость вращения взбивателя необходимо переключать только при включенном электродвигателе.

Определять готовность взбитых продуктов, а также снимать части оборудования и мыть взбивальную машину разрешается только при отключенном электродвигателе и полной остановке рабочего органа.

Запрещается добавлять продукты в бачок во время работы взбивальной машины, если бачок не снабжен загрузочным лотком.

235. Кофемолка должна устанавливаться на прочном и устойчивом столе, прилавке или на специально изготовленной подставке.

После работы мельничный механизм кофемолки следует очищать кистью или сухой тряпкой, наружные поверхности кофемолки протирать сухой тряпкой.

236. Куттеры должны иметь крышку (кожух) и устройство для загрузки и выгрузки продукта.

Выгружать фарш из куттера при отсутствии саморазгружающих приспособлений следует ковшом.

Ножи должны быть прочно закреплены на валу куттера и хорошо заточены.

Подъем и опускание предохранительной решетки куттера следует производить плавно, без рывков. Кожух куттера должен быть сблокирован с приводом для недопущения открывания его до полной остановки агрегата.

237. Фаршемешалка должна иметь противовес, месильное корыто, решетчатую крышку; лопасти и края фаршемешалки не должны иметь заусенцев.

238. У рыхлителя мяса каретка должна быть закреплена защелкой, а крышка установлена на корпусе с помощью трех штифтов. Болты, крепящие двигатель редуктора, должны быть завернуты до предела.

Фрезы рыхлителя мяса должны быть плотно стянуты на валах гайками, а режущие кромки хорошо заточены.

Во время работы рыхлителя мяса не допускается вручную проталкивать мясо к вращающимся рабочим валам или загружать куски мяса снизу.

Не допускается использовать машину со снятой крышкой и принудительно нажатым штифтом микропереключателя.

239. Не допускаются выкрашивание, трещины, износ зубьев зубчатого и червячного редукторов котлетоформовочной машины.

240. Корпус сменной мясорубки должен быть надежно укреплен в патрубке редуктора. Загрузочная тарелка должна надежно фиксироваться.

241. Конструкция загрузочного отверстия должна исключать возможность попадания рук работника к шнеку мясорубки.

Над горловиной мясорубки с диаметром загрузочного отверстия свыше 45 мм должно быть установлено предохранительное кольцо.

Ограждение привода мясорубки должно выполняться так, чтобы снятие его было возможно лишь при помощи слесарного инструмента.

Производить сборку, наладку, проверку и осмотр рабочего механизма, а также чистку мясорубки следует только при выключенном двигателе и при полной его остановке.

Извлекать шнек и режущие инструменты (ножи, решетки) из корпуса мясорубки необходимо специальным крючком или выталкивателем.

Не допускается работа на мясорубке со снятой загрузочной чашей.

242. Машина для нарезки гастрономических продуктов должна быть установлена на рабочую поверхность так, чтобы движущиеся части не выступали за пределы этой поверхности.

Предохранительный щиток и кожух машины для нарезки гастрономических продуктов должны находиться на своем месте и надежно закрепляться.

Заточное устройство ножа машины для нарезки гастрономических продуктов во время ее работы должно находиться в нерабочем положении.

Не допускается эксплуатировать машину без оградительного щитка ножа и заточного устройства, поддерживать продукт в лотке рукой или каким-либо посторонним предметом.

243. Запрещается проверять остроту режущих кромок ножа рукой, проверять зазоры на работающей машине. Во время работы машины для нарезки гастрономических продуктов не допускается снимать или надевать кожух машины, держать руки у движущихся узлов машины, производить регулировку толщины нарезаемых ломтиков.

244. При работе машины для резки замороженных продуктов не должно быть стука и задевания ножа о кожух.

Подавать продукт в машину следует равномерно, без рывков и излишних усилий.

Движение полотна пилы машины для резки замороженных продуктов должно быть направлено сверху вниз.

Перед началом работы на машине для резки замороженных продуктов следует проверять качество заточки пилы и степень ее натяжения.

245. Ножи овощерезательной машины должны быть надежно прикреплены к диску. Выступающие винты должны быть подвернуты.

Овощерезательные машины должны иметь направляющие воронки такой длины, чтобы предотвратить попадание рук в зону действия ножей.

Подачу овощей в машину необходимо производить только при включенном двигателе и установленном загрузочном бункере.

Во время работы овощерезательной машины запрещается открывать предохранительные крышки, снимать диски. Менять ножи и гребенки можно только после полной остановки машины и при выключенном двигателе.

Проталкивать продукты в рабочую камеру допускается только толкачом или лопаткой. При заклинивании вращающегося диска овощерезательную машину следует остановить и только после этого извлечь продукт.

246. Все сменные части протирочной машины должны легко насаживаться на рабочий вал и надежно на нем закрепляться.

247. Перед началом работы машины для раскатки теста следует проверить надежность блокировочного устройства и установить необходимый зазор между раскатывающими валками.

Во время работы на машине запрещается протирать вальцы и открывать облицовку, закрывающую цепь передачи, снимать тесто с раскатывающих валков и ножей на ходу машины руками.

Работать на машине для раскатки теста при неисправной блокировке ограждения механизма деления запрещается.

248. Перед пуском мешковыбивальной машины необходимо проверить плотность закрытия выдвижных ящиков машины с задней стенки, служащей для осмотра фильтров.

Во время работы машины запрещается производить чистку внутри машины, доставать из работающей машины застрявший мешок или другие предметы.

249. Следует немедленно остановить мешковыбивальную машину при:

обрыве или пробуксовке приводных ремней;

искрении, сильном гудении, нагреве электродвигателя;

обрыве бичей и рукавов фильтров;

значительном пылении при чистых рукавах фильтра.

250. Затвор люка для выгрузки картофеля из картофелеочистительной машины должен обеспечивать водонепроницаемость рабочей камеры, загрузочная воронка которой должна иметь крышку.

Снятие и установку терочного диска картофелеочистительной машины можно производить только с помощью специального крючка при выключенном двигателе.

251. Сменные сегменты овощеочистительной машины, образующие очищающую поверхность рабочей камеры, должны иметь крепление, обеспечивающее их неподвижность и возможность замены в процессе эксплуатации.

До начала работы следует проверить исправность овощеочистительной машины и отсутствие в ней посторонних предметов. Затем открыть вентиль на водопроводе, отрегулировать поступление воды в рабочую камеру, включить электродвигатель и загрузить машину продуктом. После загрузки камера должна быть закрыта крышкой.

Во время работы машины не допускается извлекать руками застрявшие клубни.

Запрещается работать на овощеочистительной машине с дефектными абразивами (сколы, трещины) и снятой загрузочной воронкой.

252. При работе на ленточных и дисковых пилах не допускается приближение рук к полотну или диску пилы на опасное расстояние.

Полотно ленточных и дисковых пил должно быть исправным, хорошо заточенным, иметь целостные зубья и не иметь трещин, зазубрин.

Пильное полотно ленточной пилы должно находиться в средней части ободов шкивов и должно быть снабжено защитным ловителем.

Подающая каретка должна легко передвигаться по направляющим. Все вращающиеся части пилы должны быть ограждены. Подвижная каретка, на которую укладывается мясо или другой продукт, должна быть надежно закреплена для исключения возможности ее опрокидывания при подъеме или повороте. Шкивы должны иметь приспособления для чистки поверхности, соприкасающейся с лентой.

253. Посудомоечные машины должны иметь ограждения, исключающие возможность ожога горячей водой или паром.

Натяжение настила транспортера посудомоечной машины должно быть равномерно с двух сторон, ролики на звездочках приводного вала должны проворачиваться от руки.

Перед началом работы следует проверить наличие воды в моечных ваннах и водонагревателе, исправность автоматики и контрольно-измерительных приборов, исправность фиксаторов, удерживающих дверцы моющей и ополаскивающей камер в верхнем положении.

Во время работы посудомоечной машины запрещается открывать дверцу моющей или ополаскивающей камеры.

Следует устойчиво устанавливать столовую посуду на ленту конвейера машины, своевременно изымать посуду, имеющую сколы и трещины, а столовые приборы укладывать на ленту конвейера только в лотке.

Вынимать лотки-фильтры и насадки моющих и ополаскивающих душей следует только при выключенных машине и водонагревателе и закрепленной в верхнем положении фиксаторами дверце машины.

Удаление из моечных камер попавших в них посторонних предметов во время работы посудомоечной машины запрещается.

Во время чистки посудомоечной машины приводной ремень машины должен быть снят.

254. Предохранительная решетка и крышка просеивательной машины должны быть снабжены электроблокировкой, исключающей возможность пуска машины при поднятой решетке и открытой крышке.

255. Все соединения труб и кожухов транспортирующих устройств, стыки секций, соединения переключателей направления движения муки должны быть герметичными. Для улавливания металлопримесей машины снабжаются постоянными магнитами.

После включения двигателя не разрешается снимать крышку и проталкивать продукт в барабан.

Бункер следует загружать при наличии предохранительной решетки после включения электродвигателя.

Намагничивание магнитоуловителей машины необходимо производить в отдельном помещении при полном отсутствии в нем мучной пыли.

256. Смесительные установки следует устанавливать на прочный и устойчивый прилавок или стол.

Не допускается работа на смесительной установке с нарушенной блокировкой (вал должен вращаться только при установленном стакане).

Для приготовления коктейлей следует использовать только металлические стаканы, входящие в комплект смесительной установки. Запрещается использование для приготовления коктейлей хрупких (стеклянных, пластмассовых) сосудов.

257. Тестомесильные машины с подкатными дежами должны иметь приспособления, надежно запирающие дежу на платформе машины во время замеса.

До начала работы необходимо проверить надежность крепления сменной дежи к платформе тестомесильной машины.

Лопасть месильного рычага тестомесильной машины не должна касаться внутренней поверхности дежи.

Включать и опробовать тестомесильную машину на холостом ходу следует только после полной фиксации подкатной дежи на машине и опущенных щитках ограждения.

Во время работы тестомесильной машины запрещается поднимать ограждения дежи, добавлять и вынимать продукты из дежи, помогать машине руками замешивать тесто, а также чистить и мыть дежу.

Накатывание и скатывание сменной дежи с платформы машины следует выполнять только при выключенном электродвигателе и верхнем положении месильного рычага.

Работа на тестомесильной машине без ограждающих щитков у дежи или с поднятыми щитками, неисправной блокировкой, предотвращающей включение электропривода при снятом ограждении, запрещается.

258. Сменный рабочий механизм следует устанавливать в привод и вынимать из него только при выключенном электродвигателе.

До подсоединения рабочего механизма необходимо проверить правильность вращения приводного вала привода, направление вращения которого указывается стрелкой на кожухе редуктора.

Хвостовик сменной машины следует устанавливать в гнездо корпуса универсального привода до отказа, без перекоса и надежно закреплять винтами.

Загружать механизм продуктом следует после того, как двигатель начнет вращаться.

259. Хлеборезательная машина должна опираться на опоры, обеспечивающие устойчивость машины при работе.

Механизм подачи хлеба под нарезку и приемный лоток должны иметь откидные защитные крышки, оборудованные блокирующим устройством, исключающим возможность пуска хлеборезательной машины в их открытом положении, а также возможность попадания рук работников в зону ножа при работающей машине.

Хлеборезательная машина должна иметь тормозное устройство для ножа, не допускающее его самопроизвольного поворачивания при открытых защитных щитках.

Производить заточку ножа следует только с помощью заточного механизма, установленного на хлеборезательной машине.

Снимать остатки продукта с ножа руками запрещается. Застрявшие куски хлеба следует удалять только при отключенной машине, предварительно застопорив нож в крайнем нижнем положении.

Перед включением хлеборезательной машины следует:

проверить правильность сборки, надежность крепления рукоятки заточного механизма в верхнем положении, исправность концевого выключателя электродвигателя;

убедиться в отсутствии посторонних предметов под ножом и в лотках;

повернуть от руки регулировочные диски, включить хлеборезку на холостой ход и убедиться в правильности направления вращения ножа, указанного на кожухе стрелкой. Включать машину можно только при надетом верхнем кожухе.

Для очистки дискового ножа от остатков продукта следует применять деревянные скребки, для очистки машины – только щетки.

ГЛАВА 12. ВЕСОИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТ И ИНВЕНТАРЬ

260. Установка настольных весов на горизонтальной поверхности должна производиться так, чтобы станина прочно упиралась на все четыре опорные точки и во время работы не произошло самопроизвольное перемещение или падение весов.

261. Товарные весы должны устанавливаться на ровном, не прогибающемся под нагрузкой полу. При нагрузке бочек, тяжелых тюков следует пользоваться наклонным мостиком.

При постоянном взвешивании грузов весом 50 кг и более товарные весы должны быть установлены в специальном углублении пола так, чтобы уровень платформы и пола совпадал.

262. Перед подключением весов, работающих с использованием электрической энергии, необходимо надежно заземлить корпус весов изолированным проводом через специальную клемму (винт) для заземления или подключить их через специальную трехполюсную розетку.

263. Взвешиваемый товар и гири следует класть на весы по возможности в центре платформы без выступов за габариты весов. Нетарированный (навальный) груз следует располагать равномерно по всей площадке платформы весов.

264. Рабочие поверхности производственных столов должны быть с закругленными углами. Они должны плотно прилегать к основе стола, быть ровными, без швов, трещин и выбоин (при наличии швов – с тщательной их пропайкой или герметизацией).

265. Ширина производственных столов для обвалки мяса и для обработки рыбы должна быть не менее 1 м. Крышки столов должны быть изготовлены из нержавеющей стали, дюралюминия, мрамора или дерева, обитого оцинкованным железом, иметь желоб и бортик для предотвращения стекания жидкости на пол.

266. Стеллажи, подтоварники для укладки и хранения товаров должны быть прочными, рассчитанными на максимальную нагрузку, устой-

чивыми. Полки стеллажей должны иметь наклон внутрь. Стеллажи испытывают один раз в год статической нагрузкой, соответствующей 1,25 от номинальной. На них должны быть вывешены таблички с указанием нормативной загрузки и срока очередного испытания.

267. Тара должна собираться и складываться свободно, без применения инструмента и приспособлений (молотка, рычага и другого).

268. Конструкция тары должна обеспечивать прочность в целом, а также ее частей при выполнении погрузочно-разгрузочных работ и штабелировании с применением вилочных погрузчиков. Фиксирующие устройства тары должны обеспечивать устойчивость ее в штабеле при максимальном количестве ярусов.

269. Тара должна быть исправной, не иметь торчащих гвоздей, окантовочной проволоки и железа, а также бахромы, задиров и заусенцев, защипов, покоробленности и других повреждений. Выступающие концы гвоздей должны быть загнуты и утоплены в древесину, концы подогнуты и плотно прижаты к древесине.

270. Запорные и фиксирующие устройства загруженной тары не должны допускать самопроизвольного ее раскрывания во время погрузочно-разгрузочных, транспортных и складских работ.

271. Кромки клепок остова и коренного дна деревянных бочек должны быть чисто остроганы, без задиров, вмятин, отщепов. В клепках остова бочек не допускаются сколы и отщепы на торцах, а также между торцом и упорным пазом.

272. Мешки должны быть целыми, чистыми, без пропуска стежков. Нитки швов должны быть закреплены и не иметь свободных концов.

273. Для вскрытия тары следует пользоваться специальными приспособлениями (гвоздодерами, клещами), а для открывания консервных банок – консервными ножами. Бочки следует вскрывать только сбойниками. Запрещается сбивать обручи и выбивать дно бочек с помощью топора, лома или других случайных предметов.

274. При эксплуатации тары следует выполнять следующие требования:

тара не должна загружаться более номинальной массы брутто;

тара, устанавливаемая в штабель, должна иметь единую конструкцию и размеры фиксирующих устройств;

открывающиеся стенки складной тары, находящейся в штабеле, должны быть закрыты.

275. Расстояние между рядами штабелей должно быть определено с учетом возможности установки тары в штабель, снятия тары из штабеля грузозахватными устройствами применяемых средств механизации и обеспечения необходимых противопожарных разрывов.

276. Обвалочные и поварские ножи, скребки для зачистки рыбы должны иметь гладкие, без заусенцев, удобные и прочно насаженные деревянные рукоятки.

277. Обвалочные ножи и мусаты должны иметь на рукоятках предохранительные выступы для защиты рук от травм.

278. Не допускается наличие трещин и заусенцев на разделочных досках, а также колодах для рубки мяса и рыбы. По мере надобности колода должна спиливаться, а разделочные доски оструживаться с поверхности.

279. Разрубочный стул должен устанавливаться на крестовину. Высота стула должна быть в пределах 87–92 см.

280. Противни должны быть легкими, изготовленными из нержавеющего материала, без заусенцев, острых углов.

281. Наплитные котлы, кастрюли, сотейники и другая кухонная посуда должны иметь прочно прикрепленные ручки, ровное недеформированное дно и хорошо пригнанные крышки.

282. Чайная и столовая посуда должна быть без трещин и щербинок, чтобы не вызывать ранения рук.

ГЛАВА 13. ОРГАНИЗАЦИЯ И ПРОИЗВОДСТВО ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТ

283. Погрузка, разгрузка и размещение грузов производятся в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76 «Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23 марта 1976 г. № 670, ГОСТ 12.3.020-80 «Система стандартов безопасности труда. Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 апреля 1980 г. № 1973, Межотраслевых общих правил по охране труда, утвержденных постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 3 июня 2003 г. № 70 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2003 г., № 87, 8/9818), других нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда при проведении конкретных видов погрузочно-разгрузочных работ.

284. Для организации и проведения погрузочно-разгрузочных работ в соответствии с требованиями охраны труда руководитель организации приказом из числа специалистов и руководителей структурных подразделений назначает лиц, ответственных за безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ.

Лица, ответственные за безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ, проходят в установленном порядке проверку знаний особенностей технологического процесса, требований правил устройства и безопасной эксплуатации подъемно-транспортного оборудования и других нормативных правовых актов, технических правовых актов, содержащих требования охраны труда при проведении конкретных видов погрузочно-разгрузочных работ.

285. На работах с применением женского труда должны соблюдаться предельные нормы подъема и перемещения тяжестей женщинами вручную, утвержденные постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 8 декабря 1997 г. № 111 «О нормах подъема и перемещения тяжестей женщинами вручную» (Бюллетень нормативно-правовой инфор-

мации, 1998 г., № 2). В соответствии с указанными нормами предельно допустимая масса груза при подъеме и перемещении тяжестей женщинами вручную составляет:

при чередовании с другой работой (до 2 раз в час) – 10 кг;

постоянно в течение рабочей смены – 7 кг.

Суммарная масса грузов, перемещаемых женщиной в течение каждого часа смены с рабочей поверхности, – до 350 кг, с пола – до 175 кг. В массу поднимаемого и перемещаемого груза включается масса тары и упаковки. При перемещении грузов на тележках или в контейнерах прилагаемое усилие не должно превышать 10 кг. Расстояние, на которое перемещается груз, не должно превышать 5 м, высота подъема с пола ограничивается 1 м, а с рабочей поверхности (стол и другое) – 0,5 м.

286. На работах с применением труда несовершеннолетних работников должны соблюдаться нормы предельно допустимых величин подъема и перемещения тяжестей вручную подростками от 14 до 18 лет, утвержденные постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 18 декабря 1997 г. № 116 «О нормах подъема и перемещения тяжестей вручную подростками от 14 до 18 лет» (Бюллетень нормативно-правовой информации, 1998 г., № 2).

287. При погрузочно-разгрузочных работах выполняются следующие требования:

перед началом работы обеспечивается охранная зона в местах производства работ;

проверяется внешним осмотром исправность грузоподъемных механизмов, такелажного и другого погрузочно-разгрузочного инвентаря. Работа на неисправных механизмах и с неисправным инвентарем запрещается;

выбирается способ погрузки, выгрузки и перемещения грузов, соответствующий требованиям безопасного производства работ;

при возникновении аварийной ситуации или опасности травмирования работников работы должны быть немедленно прекращены и приняты меры для устранения опасности.

288. Для обеспечения безопасности погрузочно-разгрузочных работ необходимо:

не допускать в период маневрирования машин на погрузочно-разгрузочных площадках нахождения людей между бортом машины и местом выгрузки;

следить, чтобы при выгрузке грузов из автомобиля с помощью покатов работники не находились между покатами и перед грузом, особенно при выгрузке бочек;

следить, чтобы высота штабеля при ручной укладке не превышала 2 м. Высота складирования лимитируется допустимым давлением на нижний ряд грузов и условиями устойчивости штабеля, если устойчивость нарушена, то штабель необходимо исправить;

обеспечивать достаточным освещением места производства работ, включая проходы и проезды;

не допускать размещения грузов в проходах и проездах;

следить в зимнее время за тем, чтобы погрузочно-разгрузочные площадки регулярно очищались от снега и льда, а также были посыпаны песком и другими средствами, предотвращающими скольжение;

обеспечивать работников, занятых на погрузочно-разгрузочных работах, средствами индивидуальной защиты;

предоставлять работникам специальные перерывы для отдыха.

289. Места производства погрузочно-разгрузочных работ размещаются на специально отведенной территории с ровным твердым покрытием, способным воспринимать нагрузки от грузов и подъемно-транспортных машин.

Площадки производства погрузочно-разгрузочных работ должны иметь достаточное естественное и искусственное освещение, содержаться в чистоте.

Подъездные пути к площадкам должны иметь твердое покрытие и содержаться в исправном состоянии.

290. В местах пересечения подъездных путей с канавами, траншеями, железнодорожными линиями должны быть устроены прочные настилы или мостики для переездов, выдерживающие соответствующую нагрузку.

291. Ширина подъездных путей должна быть не менее 6,2 м при двустороннем движении транспортных средств и не менее 3,5 м при одностороннем движении с соответствующими расширениями на закруглениях дорог.

292. Для ограничения движения автотранспорта при подаче его задним ходом на погрузочно-разгрузочной площадке должен быть отбойный брус.

293. При установке автомобиля для выгрузки (погрузки) вблизи здания расстояние между зданием и бортом кузова автомобиля должно быть не менее 0,8 м. Расстояние между автомобилем и штабелем груза должно быть не менее 1,0 м.

294. На площадке для укладки груза указываются границы штабелей, проходов и проездов между ними. Ширина проездов должна обеспечивать безопасность движения транспортных средств и подъемно-транспортных машин.

295. На площадках для выгрузки (погрузки) тарных, штучных грузов, хранящихся на складах, должны быть устроены платформы, эстакады, рампы высотой, равной высоте пола кузова транспортного средства. Рампа со стороны подъезда транспортных средств должна быть шириной не менее 1,5 м и иметь уклон не более 5°. Ширина эстакады, предназначенной для перемещения по ней транспортных средств, должна быть не менее 3 м.

296. Вдоль передней кромки платформы следует устанавливать соответствующий по прочности и высоте (не менее 15 см) охранный борт для предупреждения завала колес напольного транспорта за край платформы.

297. При наличии разгрузочно-подъемных средств допускается размещать площадку для автомобилей на одном уровне с разгрузочной платформой.

298. Склады, расположенные в подвальных и полуподвальных помещениях, имеющие лестницы с количеством маршей более одного или высотой более 1,5 м, следует оборудовать люками и трапами для спуска грузов в складское помещение и грузовыми подъемниками.

299. Склады, расположенные выше первого этажа и имеющие лестницы с количеством маршей более одного или высотой более 2 м, следует оборудовать подъемниками для спуска или подъема грузов.

ГЛАВА 14. ФРЕОНОВЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

300. Устройство и эксплуатация фреоновых холодильных установок должны соответствовать требованиям Правил устройства и безопасной эксплуатации фреоновых холодильных установок, утвержденных заместителем председателя Госагропрома СССР 27 февраля 1988 г.

301. Фреоновые холодильные установки должны быть укомплектованы контрольно-измерительными приборами, приборами автоматической защиты от опасных режимов работы, предохранительными устройствами.

302. Все движущиеся части машины, а также машины, аппараты и трубопроводы в местах, где они могут подвергаться ударам, должны быть ограждены.

303. Запрещается эксплуатировать холодильное оборудование без ограждения машинного отделения.

304. Удаление инея с испарителей механическим способом с помощью скребков не допускается.

305. Эксплуатация холодильных камер со снятым ограждением воздухоохладителя, без поддона испарителя, а также без поддона для сбора конденсата запрещается.

306. Запрещается прикасаться к движущимся частям холодильного агрегата не только при его работе, но и при автоматической остановке, самовольно передвигать холодильные агрегаты.

307. При обнаружении утечки хладагента холодильное оборудование должно быть немедленно отключено, а помещение – проветрено.

308. Эксплуатация холодильной установки с неисправными приборами защитной автоматики запрещается.

309. В помещении, где находится фреоновая установка, необходимо иметь фильтрующие противогазы марки А (количество противогазов должно соответствовать числу работников машинного отделения). На случай аварийной утечки фреона из системы для работы в сильно загазованном помещении необходимо иметь не менее 2 изолирующих противогазов типа АСВ.

310. Сварку и пайку медных трубопроводов холодильной системы следует выполнять только после полного удаления из них хладагента при работе вытяжной вентиляции, открытых окнах и дверях помещения.

311. Эксплуатация холодильного оборудования (холодильных прилавков, шкафов, секций и тому подобного оборудования), в котором используются фреоновые холодильные агрегаты производительностью менее 300 ккал/ч (как правило герметичные), должна производиться с соблюдением требований безопасности, указанных в руководствах по эксплуатации заводов-изготовителей.

312. Защита охлаждаемых помещений от загазованности хладагентами, применяемыми во фреоновых холодильных установках непосредственного охлаждения, обеспечивается в первую очередь дозировкой этих хладагентов внутрь установок.

313. Заправка хладагентом должна быть такой, чтобы в случае разгерметизации охлаждающего устройства (воздухоохладителя, батареи) или трубопровода и полного выброса этого хладагента из холодильной установки в охлаждаемое помещение уровень загазованности этим хладагентом не превысил практического предела концентрации (меньше половины концентрации паров хладагента в воздухе, которая может привести к удушению из-за вытеснения кислорода или вызвать наркотический эффект либо оказать вредное действие на сердце).

314. Контроль загазованности в охлаждаемых помещениях осуществляется с помощью переносных или стационарных газосигнализаторов.

ГЛАВА 15. СОСУДЫ, РАБОТАЮЩИЕ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

315. Проектирование, изготовление, монтаж (демонтаж), эксплуатация, надзор, обслуживание и ремонт баллонов, предназначенных для транспортирования и хранения сжатых, сжиженных и растворенных газов под давлением свыше 0,07 МПа (0,7 кгс/см^2), сосудов, работающих под давлением пара или газа свыше 0,07 МПа (0,7 кгс/см^2), а также под давлением воды с температурой свыше 115 °С или другой жидкости с температурой, превышающей температуру кипения при давлении 0,07 МПа (0,7 кгс/см^2), без учета гидростатического давления, цистерн и бочек для транспортирования и хранения сжатых и сжиженных газов, давление паров которых при температуре до 50 °С превышает давление 0,07 МПа (0,7 кгс/см^2), цистерн и сосудов для транспортирования или хранения сжатых и сжиженных газов, жидкостей и сыпучих тел, в которых давление свыше 0,07 МПа (0,7 кгс/см^2) создается периодически для их опорожнения, осуществляются в соответствии с требованиями Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением, утвержденных приказом-постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь и Министерства труда Республики Беларусь от 30 апреля 1998 г. № 33/45.

316. Стационарные и передвижные компрессоры должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.016-81 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование компрессорное. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11 ноября 1981 г. № 4885, стандартов и технических условий на конкретные виды компрессоров.

317. Проектирование, изготовление, монтаж, эксплуатация и ремонт трубопроводов, транспортирующих водяной пар с рабочим давлением более

0,07 МПа (0,7 кгс/см^2) или горячую воду с температурой свыше 115 °С, должны соответствовать требованиям Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды, утвержденных приказом-постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь и Министерства труда Республики Беларусь от 30 ноября 1998 г. № 110/97.

318. Сосуды, на которые распространяется действие пункта 315 настоящих Правил, до пуска их в работу должны быть зарегистрированы в органах департамента по надзору за безопасным ведением работ в промышленности и атомной энергетике Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь (далее – Проматомнадзор).

319. Сосуды, работающие под давлением, должны подвергаться техническому освидетельствованию (наружному, внутреннему осмотру и гидравлическому испытанию) после монтажа до пуска в работу, а также периодически в процессе эксплуатации и в необходимых случаях – внеочередному освидетельствованию.

320. Объем, методы и периодичность технических переосвидетельствований сосудов (за исключением баллонов) должны быть определены предприятиями-изготовителями, указаны в паспортах и инструкциях по монтажу и безопасной эксплуатации.

321. Сосуды, работающие под давлением, должны быть снабжены запорной арматурой, приборами для измерения давления, температуры, предохранительными устройствами, указателями уровня жидкости.

322. В организации должно быть назначено лицо, ответственное за исправное состояние и безопасное действие сосудов, из числа специалистов организации, прошедших проверку знаний в установленном порядке.

323. Все сосуды, находящиеся в эксплуатации, должны быть занесены организацией в специальную книгу учета и освидетельствования сосудов, хранящуюся у лица, осуществляющего надзор за сосудами.

Сосуды должны быть снабжены табличками с указанием срока очередного технического освидетельствования и разрешенных параметров их рабочей среды.

324. К работе на сатураторе допускаются работники, прошедшие специальное обучение по охране труда. Периодическая проверка знаний указанных работников проводится не реже одного раза в 12 месяцев.

325. Баллон с углекислым газом должен быть установлен в вертикальном положении и укреплен при помощи хомута, цепи или другим способом, защищен от воздействия прямых солнечных лучей. Соединение углекислотного баллона с установкой должно производиться обязательно через редукционный вентиль, снабженный манометром и предохранительным клапаном. При соединении следует пользоваться гаечным ключом, не допуская ударов по баллону и соединительной гайке. При работе с баллоном необходимо расположить выходное отверстие вентиля баллона в сторону от работника.

326. Газ в сатуратор необходимо впускать постепенно, непрерывно наблюдая за показаниями манометра, не допуская повышения установленного давления.

327. На шкале манометра должна быть нанесена красная черта, указывающая рабочее давление в сосуде. Если во время работы сатуратора стрелка манометра перейдет за красную черту и предохранительный клапан при этом не открывается, необходимо немедленно прекратить работу, закрыть вентиль баллона, открыть воздушный кран на сатураторе и вызвать ответственное за сатураторную установку лицо. Предохранительный клапан сатуратора должен быть отрегулирован так, чтобы в сосуде не создавалось давление, превышающее избыточное рабочее более чем на 0,05 МПа.

328. Поверка манометров с их пломбированием или клеймением должна производиться не реже одного раза в 12 месяцев. Кроме того, не реже одного раза в 6 месяцев должна производиться дополнительная проверка рабочих манометров контрольным манометром.

329. Если головка вентиля баллона вращается туго или через вентиль проходит газ, необходимо отключить баллон от установки и произвести замену баллона. Баллоны с туго вращающейся головкой вентиля должны быть изъяты из эксплуатации.

330. Не следует допускать обмерзания вентиля баллона с углекислотой и редуктора. Обмерзший вентиль и редуктор следует закрыть и отогреть, поливая их холодной водой или положив на них смоченную в холодной воде ткань.

Отогревать вентиль баллона горячей водой не допускается.

331. Не допускается оставлять баллоны с углекислотой присоединенными к установке по окончании работы.

332. Запасные баллоны с углекислотой должны храниться в прохладном помещении в вертикальном положении и с привинченными колпаками.

333. Баллоны с газом хранятся в одноэтажных без чердачных помещений складах с легко сбрасываемыми покрытиями. Складское хранение в одном помещении баллонов с кислородом и горючими газами запрещается.

334. Баллоны с газом, устанавливаемые в помещениях, должны находиться на расстоянии не менее 1 м от радиаторов отопления и других отопительных приборов и печей и не менее 5 м от источников тепла с открытым огнем.

335. При эксплуатации баллонов находящийся в них газ запрещается использовать полностью, остаточное давление газа в баллоне должно быть не менее 0,05 МПа.

336. Выпуск газов из баллонов в емкости с меньшим рабочим давлением производится через редуктор, предназначенный для данного газа и окрашенный в соответствующий цвет. Камера низкого давления редуктора должна иметь манометр и пружинный предохранительный клапан, отрегулированный на соответствующее разрешенное давление в емкости, в которую перепускается газ.

337. При невозможности из-за неисправности вентилей выпустить на месте потребления газ из баллонов последние возвращаются на наполнительную станцию.

338. Производить насадку башмаков на баллоны разрешается только после выпуска газа, вывертывания вентилей и соответствующей дегазации баллонов.

339. Очистка и окраска наполненных газом баллонов, укрепление колец на их горловинах запрещаются. Перемещение баллонов производится на предназначенных для этого тележках или носилках. Транспортирование и хранение баллонов производятся с навернутыми колпаками. Все баллоны во время перевозки должны укладываться вентилями в одну сторону.

340. Сосуд, находящийся под давлением, должен быть остановлен для устранения неполадок при:

превышении давления в сосуде выше разрешенного, несмотря на соблюдение всех требований, указанных в инструкции по режиму работы и безопасному обслуживанию;

неисправности предохранительных клапанов;

неисправности предохранительных блокировочных устройств;

неисправности или неполном количестве крепежных деталей, крышек и люков;

обнаружении в основных элементах сосуда трещин, выпучин, значительного утолщения стенок, пропусков или потения в сварных швах, течи в заклепочных и болтовых соединениях, разрыва прокладок;

возникновении пожара, непосредственно угрожающего сосуду под давлением;

неисправности указателя уровня жидкости;

неисправности манометра и невозможности определить давление по другим приборам;

снижении уровня жидкости ниже допустимого;

неисправности (отсутствии) контрольно-измерительных приборов и средств автоматики, предусмотренных конструкцией и паспортом сосуда, находящегося под давлением.

ГЛАВА 16. РАБОТА В ДОШНИКАХ, КОЛОДЦАХ И ДРУГИХ ВОДОПРОВОДНЫХ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СООРУЖЕНИЯХ И СЕТЯХ

341. Эксплуатация дошников, засольных камер, колодцев и других водопроводных и канализационных сооружений и сетей производится в соответствии с требованиями нормативных правовых актов и технических нормативных правовых актов.

342. У дошников и колодцев должны быть поставлены временные решетки и надежные ограждения, освещаемые в темное время суток.

343. До начала работ в колодце, дошнике необходимо убедиться:

в отсутствии в их воздушной среде опасных веществ, паров, газов (сероводород, метан и другое), при этом запрещается пользоваться открытым огнем. При их обнаружении спуск людей и работа запрещаются. Колодец, дошник должны быть провентилированы путем естественной или принудительной вентиляции. После проветривания перед началом работ должен быть взят повторный анализ воздушной среды.

344. В течение всего времени работы в емкости, а также в дошниках они должны вентилироваться. Вентилирование дошников и емкостей следует проводить раздельно от других аппаратов, обслуживаемых общей системой вентиляции. Необходимо систематически производить отбор воздуха и его анализ. При обнаружении паров или газов в опасных концентрациях работа должна быть немедленно прекращена.

345. Для спуска работника в дошник и подъема из него допускается применение приставной лестницы с крюками для захвата за борт дошника.

346. Работник, спускающийся в дошник или поднимающийся из него, не должен держать в руках какие-либо предметы. Инструменты и материалы, необходимые для работы, спускаются работнику в сумке или другой таре отдельно после его спуска.

347. Работы в емкостях, в которых находились огне- и взрывоопасные вещества, следует производить инструментом во взрывобезопасном исполнении.

348. Перед выполнением работ по обслуживанию водопроводных и канализационных сооружений (колодцев, дошников и другого) с работниками проводится целевой инструктаж по безопасности труда и оформляется наряд-допуск.

При проведении инструктажа особое внимание следует уделять опасным моментам в работе, действиям в аварийной ситуации, умению пользоваться средствами индивидуальной защиты, спасательным снаряжением, первичными средствами пожаротушения.

349. Вскрытие емкостей при подготовке к работам, связанным со спуском в них людей, должно производиться под обязательным наблюдением.

350. Работы в колодцах, дошниках и других сооружениях должны производиться бригадой, состоящей как минимум из трех человек (один производит работу внутри, второй – страхует работающего, третий – подает необходимые инструменты и материалы, наблюдает за обстановкой и охраняет подходы к колодцу, дошнику). Работа внутри колодца, дошника без наблюдающего (дублера) не допускается.

351. Работающий внутри колодца, дошника в шланговом противогазе должен обслуживаться не менее чем двумя помощниками (дублерами). Между дублером и работающим внутри колодца, дошника должна быть установлена связь.

352. Один из помощников (дублер) обязан:

неотлучно находиться у люка колодца, дошника и наблюдать за работающим, поддерживать посредством слегка натянутой сигнально-спасательной веревки постоянную связь с работающим путем условленных и отработанных сигналов;

следить, чтобы шланг и веревка не скручивались и не были зажаты какими-либо предметами;

быть в таком же снаряжении, что и работающий в колодце, дошнике, чтобы быть готовым оказать ему немедленную помощь, для чего на его рабочем месте должен находиться собранный и проверенный комплект противогаза.

353. Второй помощник должен обеспечивать непрерывную подачу чистого воздуха работающему в противогазе в течение всего времени работы.

354. Время пребывания работника в колодце, дошнике должно быть регламентировано. При работе в шланговом противогазе срок единовременного пребывания не должен превышать 15 мин, а последующий отдых на чистом воздухе должен быть не менее 15 мин.

355. При обнаружении каких-либо неисправностей (прокол шланга, остановка воздуходувки, срыв спасательной веревки и другое) работник должен покинуть опасную зону не снимая противогаза. Помощники подстраховывают выход работника из опасной зоны.

356. При работе внутри емкости (колодца, дошника) двух и более работников в шланговых противогазах каждый из них страхуется работником (дублером), находящимся на поверхности. Воздушные шланги и спасательные веревки, выведенные вверх, должны располагаться в диаметрально противоположных направлениях. При этом необходимо исключить взаимное перекрещивание и перегибание шлангов как снаружи, так и внутри колодца, дошника. Для таких случаев должна быть заранее предусмотрена последовательность эвакуации работников при внезапном возникновении опасности.

357. При выполнении работ в колодцах, дошниках и других аналогичных сооружениях должны применяться:

предохранительные пояса с наплечниками, кольцами и сигнально-спасательной веревкой;

шланговые противогазы;

кислородно-изолирующие противогазы (при работе в загазованной среде);

индикаторы газа;

аккумуляторные фонари;

крючки, лоты для открывания люков колодцев, камер;

штанги-вилки для открывания задвижек;

защитные каски, переносные лестницы;

ограждения, знаки безопасности.

358. Перед тем как надеть спецодежду, обувь и другие средства индивидуальной защиты, необходимо тщательно их осмотреть и убедиться в их исправности. Надетую спецодежду нужно застегнуть на пуговицы или завязать тесемками. Брюки следует надевать поверх сапог и внизу застегнуть на пуговицы или завязать тесемками. Поверх одежды работник должен надеть предохранительный пояс. Предохранительный пояс должен иметь наплечные ремни с кольцом на их пересечении со стороны спины для крепления страховочной веревки. Длина сигнально-спасательной веревки должна быть на 2 м больше глубины дошника, но не менее 10 м, свободный конец ее должен быть выведен наружу и надежно закреплен. Пояс-карабин и веревка должны выдерживать соответствующую нагрузку. Длину наплечных ремней регулируют так, чтобы пояс находился на уровне поясницы, затем его застегивают пряжкой, а спасательную верев-

ку пропускают через кольцо, находящееся на уровне лопаток, с таким расчетом, чтобы при эвакуации пострадавшего при помощи спасательной веревки тело его находилось в положении головой вверх.

359. По окончании работы прежде чем закрыть колодец, дошник следует удостовериться в том, что там не остались люди.

ГЛАВА 17. ГРУЗОВЫЕ ЛИФТЫ

360. Устройство и эксплуатация грузовых лифтов должны соответствовать Правилам устройства и безопасной эксплуатации лифтов, утвержденным Государственным комитетом Республики Беларусь по надзору за безопасным ведением работ в промышленности и атомной энергетике 30 октября 1992 г. (далее – Правила устройства и безопасной эксплуатации лифтов).

361. Владелец лифта обеспечивает его содержание в исправном состоянии и безопасную эксплуатацию путем организации надлежащего обслуживания.

362. Обслуживание лифта производится электромехаником, лифтером, оператором в соответствии с инструкциями по охране труда и инструкцией организации-изготовителя.

363. Электромеханик, лифтер и оператор должны быть обучены по соответствующим программам и аттестованы в учебном заведении или организации, имеющей разрешение (лицензию) территориального органа Проматомнадзора. Лицам, прошедшим аттестацию, должно быть выдано соответствующее удостоверение.

364. Допуск к работе электромеханика, осуществляющего техническое обслуживание и ремонт лифтов, лифтера и оператора должен быть оформлен приказом при наличии у них удостоверения на право обслуживания лифтов и инструкции по охране труда.

Электромеханик, лифтер и оператор должны периодически не реже одного раза в 12 месяцев проходить повторную проверку знаний.

365. Результаты аттестации, повторной, дополнительной и внеочередной проверок знаний электромеханика, лифтера и оператора оформляются протоколом с отметкой в удостоверении.

Лица, указанные в настоящем пункте, должны иметь квалификационные группы по электробезопасности не ниже:

III – электромеханик, осуществляющий техническое обслуживание и ремонт лифта;

II – лифтер и оператор.

366. Порядок приемки и ввода в эксплуатацию лифта установлен Правилами устройства и безопасной эксплуатации лифтов.

367. Прошнурованный и скрепленный пломбой паспорт лифта должен находиться у владельца.

368. Грузовой малый лифт должен быть зарегистрирован (взят на учет) у его владельца, а лицо, ответственное за организацию работ по техническому обслуживанию и ремонту лифта, сделать в паспорте лифта запись о его разрешении на ввод в эксплуатацию.

369. На всех дверях шахты лифта с наружным управлением должны быть сделаны надписи о грузоподъемности лифта.

370. Перед грузовыми лифтами должны предусматриваться разгрузочные площадки. Ширина разгрузочных площадок должна быть не менее ширины лифтов, измеренной по внешним габаритам с учетом ограждающих конструкций. Глубину площадки следует определять без учета ширины примыкающих к ней коридоров.

371. Пользование лифтом, у которого истек указанный в паспорте срок работы, не допускается.

372. В шахте, машинном и блочном помещениях лифта запрещается хранить предметы, не относящиеся к его эксплуатации.

373. Машинное и блочное помещения, помещения для размещения лебедки и блоков грузового малого лифта, а также шкафы для размещения оборудования при отсутствии машинного помещения должны быть заперты, а подходы к дверям этих помещений и шкафам – свободны.

374. Для содержания и ремонта лифта владелец может привлекать специализированную организацию.

Приложение 1
к Правилам охраны
труда в организациях
общественного питания

Допустимые нормы температуры, относительной влажности и скорости движения воздуха в рабочей зоне производственных помещений

Период года	Категория работ	Температура, °С				Относительная влажность на рабочих местах постоянных и непостоянных, % не более	Скорость движения на рабочих местах постоянных и непостоянных, м/с
		верхняя граница		нижняя граница			
		на рабочих местах					
		постоянных	непостоянных	постоянных	непостоянных		
Холодный	Легкая – 1а	25	26	21	18	75	Не более 0,1
	Легкая – 1б	24	25	20	17	75	Не более 0,2
	Средней тяжести – IIа	23	24	17	15	75	Не более 0,3
	Средней тяжести – IIб	21	23	15	13	75	Не более 0,4
	Тяжелая – III	19	20	13	12	75	Не более 0,5

Окончание табл.

Теплый	Легкая - 1а	28	30	22	20	55 (при 28°С)	0,1-0,2
	Легкая - 1б	28	30	21	19	60 (при 27°С)	0,1-0,3
	Средней тяжести - IIа	27	29	18	17	65 (при 26°С)	0,2-0,4
	Средней тяжести - IIб	27	29	16	15	70 (при 25°С)	0,2-0,5
	Тяжелая - III	26	28	15	13	75 (при 24°С и ниже)	0,2-0,6

Приложение 2
к Правилам охраны
труда в организациях
общественного питания

Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны

Наименование вещества	Место контроля и источник образования	Величина ПДК, мг/куб.м	Класс опасности*	Особенности действия на организм**
1	2	3	4	5
Пыль растительного и животного происхождения с примесью диоксида кремния до 2% (мука, крахмал)	Кондитерский и хлебобулочные цехи, складские помещения	6	4	А, Ф
Пыль растительного и животного происхождения с примесью диоксида кремния до 10%	Овощной цех	4	4	А, Ф
Акролеин	Продукты термического окисления и разложения жиров, горячий цех	0,2	2	А

*Классы опасности:

1-й - вещества чрезвычайно опасные;

2-й - вещества высокоопасные;

3-й - вещества умеренно опасные;

4-й - вещества малоопасные.

**Условные обозначения:

А - вещества, способные вызвать аллергические заболевания в производственных условиях;

Ф - аэрозоли преимущественно фиброгенного действия;

О - вещества с остронаправленным механизмом действия, требующие автоматического контроля за их содержанием в воздухе.

Продолжение табл.

1	2	3	4	5
Аммиак	От холодильного оборудования охлаждаемых камер	20	4	
Оксид углерода	От газового оборудования	20	4	
Сернистый газ	При процессе сульфитации картофеля, овощной цех	10	3	
Сероводород	В дошниках, засольных камерах, канализационных колодцах	10	2	О
Синтетические моющие вещества (типа Лотос», «Ока», «Тайд», «Ариэль» и другие)	При приготовлении моющих растворов	5	4	
Синтетические моющие вещества (типа «Лоск» и другие)	При приготовлении моющих растворов	3	2	
Сода кальцинированная+	Моечная	2	3	
Углекислый газ	В дошниках	Нет		
Хладоны (фреоны)	В холодильных камерах при утечке			
Фреон 11	В холодильных камерах при утечке	1000	4	
Фреон 12	В холодильных камерах при утечке	3000	4	
Фреон 12В1	В холодильных камерах при утечке	1000	4	
Фреон 13В1	В холодильных камерах при утечке	3000	4	
Фреон 21	В холодильных камерах при утечке	3000	4	
Фреон 22	В холодильных камерах при утечке	3000	4	
Фреон 32	В холодильных камерах при утечке	3000	4	
Фреон 112	В холодильных камерах при утечке	1000	4	

Окончание табл.

1	2	3	4	5
Фреон 113	В холодильных камерах при утечке	5000	4	
Фреон 114	В холодильных камерах при утечке	3000	4	
Фреон 114В2	В холодильных камерах при утечке	1000	4	
Фреон 122	В холодильных камерах при утечке	3000	4	
Фреон 124а	В холодильных камерах при утечке	3000	4	
Фреон 125	В холодильных камерах при утечке	3000	4	
Фреон 132	В холодильных камерах при утечке	3000	4	
Фреон 134а	В холодильных камерах при утечке	30	4	
Фреон 141	В холодильных камерах при утечке	1000	4	
Фреон 142	В холодильных камерах при утечке	3000	4	
Фреон 143	В холодильных камерах при утечке	3000	4	
Фреон 151	В холодильных камерах при утечке	1000	4	
Фреон 152	В холодильных камерах при утечке	3000	4	
Фреон 318С	В холодильных камерах при утечке	3000	4	

4.2.7. ОБ УТВЕРЖДЕНИИ МЕЖОТРАСЛЕВЫХ ПРАВИЛ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ ХОЛОДНОЙ ОБРАБОТКЕ МЕТАЛЛОВ

Постановление Министерства промышленности Республики Беларусь и Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 28 июля 2004 г. № 7/92

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2004. № 129. 8/11362)

В соответствии с постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 10 февраля 2003 г. № 150 «О государственных нормативных требованиях охраны труда в Республике Беларусь» и в целях обеспече-

ния охраны труда работников, занятых холодной обработкой металлов, Министерство промышленности Республики Беларусь и Министерство труда и социальной защиты Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЮТ:

1. Утвердить прилагаемые Межотраслевые правила по охране труда при холодной обработке металлов.

2. Настоящее постановление вступает в силу с 1 января 2005 г.

МЕЖОТРАСЛЕВЫЕ ПРАВИЛА по охране труда при холодной обработке металлов

Утверждены постановлением Министерства промышленности Республики Беларусь и Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 28 июля 2004 г. № 7/92

ГЛАВА 1. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Межотраслевые правила по охране труда при холодной обработке металлов (далее – настоящие Правила) устанавливают государственные нормативные требования охраны труда (далее – требования охраны труда) при холодной обработке металлов.

2. Требования охраны труда, содержащиеся в настоящих Правилах, распространяются на всех нанимателей независимо от их организационно-правовых форм и видов деятельности и учитываются при проектировании, строительстве, реконструкции и эксплуатации объектов, конструировании, изготовлении, монтаже и наладке нового оборудования; эксплуатации, техническом обслуживании, ремонте и модернизации действующего оборудования для холодной обработки металлов.

3. Опасные и вредные производственные факторы классифицируются в соответствии с ГОСТ 12.0.003-74 «Система стандартов безопасности труда. Опасные и вредные производственные факторы. Классификация», утвержденным постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18 ноября 1974 г. № 2551 (далее – ГОСТ 12.0.003).

При холодной обработке металлов на работников возможно воздействие следующих опасных и вредных производственных факторов:

движущиеся машины и механизмы;

подвижные части производственного оборудования;

передвигающиеся изделия, заготовки и материалы (далее – детали);

движущиеся транспортные средства;

повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны, аэрозоли фиброгенного действия;

повышенное значение напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека;

повышенный уровень шума на рабочем месте;

пожаро- и взрывоопасность;

острые кромки, заусенцы и шероховатость на поверхностях заготовок, инструментов и оборудования, стружка обрабатываемых металлов;

повышенная или пониженная температура поверхностей оборудования, материалов;

повышенный уровень вибрации;

патогенные микроорганизмы (при работе со смазочно-охлаждающими жидкостями);

тяжесть и напряженность труда.

Перечень процессов, операций и оборудования по холодной обработке металлов с характерными для них опасными и вредными производственными факторами приведен согласно приложению 1 к настоящим Правилам.

4. При организации и проведении работ по холодной обработке металлов должны соблюдаться требования настоящих Правил, Межотраслевых общих правил по охране труда, утвержденных постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 3 июня 2003 г. № 70 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2003 г., № 87, 8/9818) (далее – Межотраслевые общие правила по охране труда), других нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда.

5. На основе настоящих Правил, других нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда, с учетом конкретных условий труда нанимателем принимаются или приводятся в соответствие с ними инструкции по охране труда, другие локальные нормативные правовые акты.

6. Для обеспечения безопасности труда при проведении процессов холодной обработки металлов наниматель обязан осуществлять контроль применения работниками безопасных приемов в работе, выполнения требований, изложенных в правилах и инструкциях по охране труда, а также правильного применения средств коллективной и индивидуальной защиты.

7. Лица, виновные в нарушении требований настоящих Правил, привлекаются к ответственности в соответствии с законодательством.

ГЛАВА 2. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ И ПОМЕЩЕНИЯ

8. Производственные здания для размещения цехов и участков холодной обработки металлов следует выполнять из несгораемого, огнестойкого материала и располагать с подветренной стороны для ветров преобладающего направления по отношению к жилой застройке на расстоянии, определяемом расчетом рассеивания вредных веществ, но не менее 50 м.

9. Цехи и участки для холодной обработки металлов должны размещаться в одноэтажных зданиях с застекленными окнами и светоаэрационными фонарями и соответствовать требованиям СНиП 2.09.02-85 «Производственные здания промышленных предприятий», утвержденных постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 30 декабря 1985 г. № 287 (далее – СНиП 2.09.02), СанПиН 9-101 РБ 98

«Санитарные правила и нормы при механической обработке металла», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 1998 г. № 53 (далее – СанПиН 9-101 РБ).

Допускается размещение цехов, участков холодной обработки металлов в многоэтажных зданиях. В этом случае междуэтажные перекрытия должны быть рассчитаны на действие соответствующих статических и динамических нагрузок.

10. Цехи и участки холодной обработки металлов могут занимать все здание или находиться в здании с другими производствами. При этом они должны быть изолированы от цехов и участков с опасными и вредными производственными факторами (термические, сварочные, окрасочные и другие) и отделяться от них капитальной стеной.

11. Участки обработки резанием кобальта, ванадия, молибдена, титана, магния, циркония и других подобных материалов должны размещаться в одноэтажных зданиях, в помещениях, отделенных от другого производства сплошной стеной и оснащенных приточно-вытяжной вентиляцией. При размещении таких участков в многоэтажных зданиях необходимо размещать их в верхних этажах зданий.

На наружной стороне входных дверей и въездных ворот этих помещений размещают:

знаки безопасности, предупреждающие о наличии вредных веществ, в соответствии с ГОСТ 12.4.026-76 «Система стандартов безопасности труда. Цвета сигнальные и знаки безопасности», утвержденным постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 мая 1976 г. № 1267 (далее – ГОСТ 12.4.026);

знаки пожарной безопасности в соответствии с СТБ 1392-2003 «Система стандартов пожарной безопасности. Цвета сигнальные. Знаки пожарной безопасности. Общие технические требования. Методы испытаний», утвержденным постановлением Комитета по стандартизации, метрологии и сертификации при Совете Министров Республики Беларусь от 28 апреля 2003 г. № 22.

12. Оборудование, работающее с выделением пыли или шума (заточные и обдирочные станки, галтовочные барабаны и другое), должно устанавливаться в отдельном помещении, изолированном от других шумопоглощающими и пыленепроницаемыми перегородками (стенами).

Эти помещения должны быть оборудованы приточной вентиляцией и местными отсосами в каждом месте выделения пыли.

13. Ширина здания и его планировка должны обеспечивать свободный доступ свежего воздуха во все пролеты.

Объем и площадь помещения на одного работающего в цехе должны составлять соответственно не менее 15 м^3 и 4,5 м^2, исключая площади и объем, занимаемые оборудованием и коммуникациями, в том числе проходами и проездами, согласно СанПиН 9-101 РБ.

14. В цехах и на участках должны быть предусмотрены проходы и проезды для движения людей и транспортных средств.

Каждое производственное помещение должно иметь основной проход шириной не менее 2 м, выходящий на лестничную клетку или непосредственно наружу.

Ширина проездов должна обеспечивать безопасность движения транспортных средств и устанавливается с учетом максимальных габаритов транспортных средств с грузом плюс 0,8 м при одностороннем движении, но не менее 2,5 м; двукратной максимальной ширине используемых транспортных средств плюс 1,5 м при двустороннем движении, но не менее 4 м.

15. Размеры въездных ворот цеха и транспортных коридоров должны соответствовать максимальным габаритам используемых транспортных средств или выпускаемых изделий и должны обеспечивать свободный проход с двух сторон шириной не менее 0,7 м.

16. Границы проходов и проездов должны быть отмечены контрастными по отношению к цвету пола полосами шириной не менее 50 мм или другими техническими средствами.

17. Проемы в стенах производственных помещений, цехов и участков холодной обработки металлов, предназначенные для движения транспорта и прохода людей, должны быть оборудованы приспособлениями и устройствами (коридоры, тамбуры, завесы), исключающими сквозняки и возможность распространения пожара (автоматические закрывающиеся двери, задвижки, заслонки и другое).

В цехе (на участке) должно быть не менее двух выходов, устроенных в местах, наиболее целесообразных для выхода обслуживающего персонала.

Расстояние от наиболее удаленных рабочих мест до ближайшего эвакуационного выхода и между выходами следует выбирать согласно СНиП 2.09.02.

Входные двери должны открываться наружу и иметь ширину не менее 0,8 м.

18. Входы и выходы, проходы и проезды внутри и снаружи производственных помещений и на примыкающей к ним территории должны быть освещены, свободны и безопасны для движения людей и транспорта.

Загромождение проходов и проездов или использование их для складирования грузов запрещается.

19. Ворота, двери и другие проемы в капитальных стенах, имеющие выход наружу и предназначенные для различных целей, должны быть утеплены и иметь тамбуры или воздушные тепловые завесы. Двери должны иметь приспособления для принудительного закрытия.

Открытие и закрытие тяжелых и больших ворот должны быть механизированы, для исключения их самопроизвольного открытия и закрытия должны быть фиксаторы.

20. Стены и внутренние конструкции помещений цехов должны быть окрашены согласно СН 181-70 «Указания по проектированию цветовой отделки интерьеров производственных зданий промышленных предприятий», утвержденным Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства и Государственным комитетом Совета Министров СССР по науке и технике 21 января 1972 г.

21. Отделка стен производственных помещений должна исключать возможность накопления пыли, поглощения паров и газов и допускать уборку влажным способом.

22. Устройство и содержание транспортных путей на территории и в производственных помещениях организации должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.3.020-82 «Система стандартов безопасности труда. Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 апреля 1980 г. № 1973.

23. Тип покрытия полов при проектировании цехов следует выбирать согласно СНиП 2.03.13-88 «Полы», утвержденным постановлением Государственного строительного комитета СССР от 16 мая 1988 г. № 82.

Полы цехов для холодной обработки металлов должны быть ровными, нескользкими, непроницаемыми для влаги и масла, устойчивыми к механическим воздействиям и легко очищаться от различной грязи.

Полы в проездах, проходах, на участках складирования грузов должны иметь прочное и твердое покрытие.

Полы участков и цехов обработки магниевых и титановых сплавов должны быть безыскровыми и огнестойкими. Кроме того, на участках, где используются станки для электроэрозионной и электрохимической обработки, полы должны быть неэлектропроводными и стойкими к химическим реактивам.

24. Углубления в полу (колодцы, приямки, тоннели коммуникаций) должны перекрываться снимающимися плитами необходимой прочности с нескользкой (рифленой) поверхностью или ограждаться перилами высотой не менее 1 м с зашивкой по низу высотой не менее 150 мм.

25. Рельсы внутрицехового транспорта должны быть выполнены на одном уровне с полом. Поворотные круги должны иметь надежные автоматически запирающиеся фиксаторы.

26. Подвалы и полуподвалы, оборудованные вентиляцией, могут быть использованы для размещения вспомогательного оборудования (трубопроводов, маслоохладителей, насосов, вентиляторов и тому подобного оборудования), транспортных и коммуникационных средств.

Высота этих помещений от пола до низа выступающих конструкций перекрытия (покрытия) должна быть не менее 2,2 м; нижние выступающие части коммуникаций и оборудования должны быть расположены на высоте не менее 1,8 м. Ширина проходов в подвалы и полуподвалы должна быть не менее 1 м.

Размеры транспортных и коммуникационных тоннелей должны соответствовать СНиП 2.09.02.

27. Подвальные помещения и тоннели должны иметь не менее двух выходов, устроенных в местах, наиболее целесообразных для выхода обслуживающего персонала.

Расстояние от наиболее удаленных рабочих мест до ближайшего эвакуационного выхода и между выходами следует выбирать согласно СНиП 2.09.02.

28. Подвальные помещения и тоннели должны иметь надежные железобетонные или металлические перекрытия на прочных опорах.

Каналы коммуникаций должны перекрываться легко снимаемыми металлическими или железобетонными плитами необходимой прочности. Над местами расположения вентилей должны устанавливаться откидные крышки.

29. Размещение складских помещений в одном здании с производственными помещениями не должно противоречить условиям технологического процесса, санитарным и противопожарным требованиям.

Складские помещения, отнесенные к взрывопожароопасным помещениям, должны располагаться в отдельно стоящих одноэтажных зданиях или одноэтажных помещениях, примыкающих к производственному зданию.

30. Складские помещения оборудуются стеллажами, которые по своим размерам должны соответствовать наибольшим габаритам укладываемых на них материалов, заготовок, деталей.

Стеллажи должны быть рассчитаны на соответствующие нагрузки, исправны и закреплены таким образом, чтобы исключалась возможность их падения.

На каждом стеллаже должны быть указаны предельно допустимые для них нагрузки.

Ширина проходов между стеллажами и штабелями штучных грузов должна быть не менее 0,7 м; полы в складских помещениях должны быть ровными.

31. Строительные конструкции, стены производственных помещений, воздуховоды вентиляции очищаются от пыли таким образом, чтобы количество взвешенной в воздухе пыли не могло образовать взрывоопасную пылевоздушную смесь в объеме более 1 % объема помещения.

32. Воздуховоды (трубопроводы), транспортирующие пылевоздушную смесь, для защиты от воздействия статического электричества должны быть заземлены.

33. Уборка рабочих мест, проездов и проходов должна производиться в течение всего рабочего дня и после каждой смены.

34. Необходимо по мере загрязнения (но не реже одного раза в месяц) производить уборку и очистку помещений, металлоконструкций, наружных поверхностей воздуховодов вентиляционных систем и другого оборудования.

В случае применения воды для удаления пыли со стен, ферм и металлоконструкций электротехнические устройства на время уборки должны быть отключены и укрыты.

Стекла окон и светоаэрационных фонарей должны регулярно очищаться от пыли и грязи, но не реже одного раза в три месяца. Рекомендуется механизировать этот процесс. При очистке стекол следует предусмотреть меры защиты от возможного падения осколков стекла.

Очистку остекленной поверхности светоаэрационных фонарей следует производить с площадки обслуживания.

35. Побелку потолков и окраску стен помещений цехов рекомендуется производить регулярно, не реже одного раза в год.

ГЛАВА 3. ОТОПЛЕНИЕ, ВЕНТИЛЯЦИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ ВОЗДУХА

36. Системы отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха должны обеспечивать снижение содержания в воздухе вредных веществ до значений, не превышающих предельно допустимые концентрации (ПДК), регламентированные: ГОСТ 12.1.005-88 «Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны», утвержденным постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 сентября 1988 г. № 3388 (далее – ГОСТ 12.1.005); СанПиН 11-19-94 «Перечень регламентированных в воздухе рабочей зоны вредных веществ», утвержденными Главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь 9 марта 1994 г. (далее – СанПиН 11-19); ГН 9-106 РБ 98 «Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 1998 г. № 53 (далее – ГН 9-106 РБ); ГН 9-107 РБ 98 «Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) вредных веществ в воздухе рабочей зоны», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 1998 г. № 53 (далее – ГН 9-107 РБ).

Характеристика вредных веществ приведена согласно приложению 2 к настоящим Правилам.

При проектировании систем отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха следует соблюдать требования СНиП 2.04.05-86 «Отопление, вентиляция и кондиционирование», утвержденных постановлением Государственного строительного комитета СССР от 15 декабря 1986 г. № 49 (далее – СНиП 2.04.05).

37. Оптимальные и допустимые параметры микроклимата в соответствии с СанПиН 9-80 РБ 98 «Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 25 марта 1999 г. № 12 (далее – СанПиН 9-80 РБ), на рабочих местах применительно к выполнению работ различных категорий в холодный и теплый периоды года должны соответствовать величинам согласно приложению 3 к настоящим Правилам.

Перепады температуры воздуха по высоте и по горизонтали, а также изменения температуры воздуха в течение смены при обеспечении оптимальных величин микроклимата на рабочих местах не должны превышать 2 °С и выходить за пределы величин для отдельных категорий работ согласно приложению 3 к настоящим Правилам.

38. В производственных помещениях, где по техническим или экономическим причинам невозможно обеспечить оптимальные значения показателей, устанавливают допустимые величины показателей микроклимата, которые должны соответствовать значениям согласно приложению 3 к настоящим Правилам применительно к выполнению работ различных категорий в холодный и теплый периоды года. Если это невозможно, следует предусматривать меры по защите работников от перегревания или переохлаждения.

39. В кабинах крановщиков, в помещениях пультов управления технологическими процессами, в залах вычислительной техники и других помещениях при выполнении работ операторского типа должны соблюдаться оптимальные значения параметров воздушной среды: температура плюс 22–24 °С, относительная влажность 40–60 %, скорость движения воздуха не более 0,1 м/с.

40. Рекомендуется использовать воздушные системы отопления, совмещенные с приточной вентиляцией. В нерабочее время для дежурного отопления может быть использована рециркуляция воздуха.

Для отопления должны применяться нагревательные приборы с гладкой, легко очищаемой от пыли поверхностью.

Запрещается в производственных и вспомогательных помещениях применение бытовых и самодельных электронагревательных приборов.

41. Аэрацию производственных помещений следует производить путем открывания окон, светоаэрационных фонарей и отверстий вентиляционных шахт по специально разработанной в организации инструкции с учетом времени года и розы ветров. При этом необходимо исключить возможность попадания вредных веществ из одного помещения в другое.

42. Светоаэрационные фонари должны быть оборудованы приспособлениями для дистанционного открывания фрамуг и рам с пола или специальной площадки в помещении цеха.

Створки оконных переплетов нижних ярусов остекления, доступные для открывания с пола или рабочей площадки, должны быть оборудованы устройствами для открывания вручную.

43. Помещения цехов и участков холодной обработки металлов должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией. При этом воздух должен подаваться в верхнюю зону помещения или рассеянно в рабочую зону со скоростью, соответствующей нормативам. В зимнее время приточный воздух должен подогреваться.

Вентиляционные системы должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.4.021-75 «Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 13 ноября 1975 г. № 2849 (далее – ГОСТ 12.4.021).

44. Необходимый воздухообмен в помещениях следует рассчитывать для теплого и холодного периодов года с учетом воздуха, удаляемого местными отсосами.

45. Ворота производственных помещений, открываемые не менее чем на 40 минут в смену, в зданиях, расположенных в районах с расчетной температурой наружного воздуха минус 20 °С и ниже, должны быть оборудованы тамбурами, шлюзами или воздушными завесами.

46. Для локализации взрывопожароопасных и удаления вредных веществ (пыли, мелкой стружки, аэрозолей смазочно-охлаждающих жидкостей (далее – СОЖ), продуктов термоокислительной деструкции), выделяющихся при обработке различных материалов в воздух рабочей зоны и превышающих ПДК по СанПиН 11-19, ГН 9-106 РБ, ГН 9-107 РБ и ГОСТ 12.1.005, производственное оборудование должно оснащаться устройства-

ми для удаления непосредственно из зоны обработки загрязненного воздуха в соответствии с СанПиН 11-22-94 «Санитарные правила при работе со смазочно-охлаждающими жидкостями, технологическими смазками и маслами», утвержденными Главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь 28 марта 1994 г., другими нормативными правовыми актами.

Загрязненный воздух при удалении не должен проходить через зону дыхания работника.

47. Помещения, в которых хранятся концентраты СОЖ и готовятся рабочие растворы технологических жидкостей, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.

48. Воздуховоды для удаления пыли титановых и магниевых сплавов должны иметь предохранительные клапаны, расположенные вне взрывоопасного помещения и открывающиеся наружу; гладкие внутренние поверхности без карманов и углублений, исключающие накопление пыли; наименьшую длину и минимальное количество поворотов. Радиусы поворотов воздуховодов должны быть: для круглых – не менее трех диаметров, для прямоугольных – не менее их трехкратной ширины.

Сборники пыли местных отсосов должны очищаться ежедневно.

49. Воздух, удаляемый местными отсасывающими устройствами при обработке магниевых сплавов на полировальных и шлифовальных станках, должен быть очищен в масляных фильтрах до поступления его в вентилятор. Фильтры и вентиляторы должны быть изолированы от цеха, где производится обработка.

Для исключения опасности завихрения и образования взрывоопасной смеси магниевой пыли с воздухом не допускается применять для очистки сухие центробежные циклоны и суконные фильтры.

50. Местные отсосы, зонты и укрытия должны надежно крепиться и не создавать неудобств работникам.

51. Пусковые устройства местных отсосов, удаляющие от производственного оборудования вредные (1-го и 2-го класса опасности) вещества, следует блокировать с пусковыми устройствами данного оборудования для исключения его работы при выключенной местной вытяжной вентиляции. Системы местных отсосов должны быть оборудованы звуковой сигнализацией, автоматически включающейся при остановке вентилятора.

52. Запрещается использование рециркуляции воздуха на участках, где применяются или обрабатываются вещества 1-го и 2-го класса опасности.

53. Воздуховоды, транспортирующие пылевоздушную смесь, для очистки их от осевшей пыли должны быть снабжены герметически закрывающимися люками.

54. Вентиляционные системы должны систематически очищаться в сроки, установленные инструкциями по эксплуатации.

55. Пылеприемники и воздуховоды вентиляционных установок должны быть заземлены для снятия статического электричества.

56. Подачу приточного воздуха системами вентиляции и кондиционирования следует рассчитывать так, чтобы не нарушалась работа местных отсосов. Кроме того, следует исключить подачу приточного воздуха в менее загрязненные помещения вредными веществами из более загрязненных помещений вредными веществами.

57. Воздух, удаляемый системами местной и обменной вентиляции и содержащий пыль, вредные и неприятно пахнущие вещества, перед выбросом в атмосферу должен быть подвергнут очистке в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005.

58. Очистка вентиляционных установок и воздуховодов от осевшей пыли и грязи выполняется не реже двух раз в год в нерабочие дни. Удаление сухой пыли и шлама из пылесборников должно быть механизировано.

59. Проверка санитарно-гигиенической эффективности вентиляционных установок и состояния воздушной среды в цехах и на участках, где по условиям производства выделяются вредные пары, газы или пыль, по СанПиН 11-19, ГН 9-106 РБ, ГН 9-107 РБ и ГОСТ 12.1.005 производится два раза в год: зимой и летом совместно с территориальными органами санитарного надзора.

Места взятия проб должны быть постоянными и устанавливаться совместно с территориальными органами санитарного надзора.

60. Воздухозаборные устройства систем вентиляции следует размещать в зоне, где загрязненность воздуха вредными веществами составляет не более 30 % от их ПДК рабочей зоны, на высоте не менее 2 м, а при размещении их в зеленой зоне – не менее 1 м от уровня земли до нижнего края патрубка. При этом входные отверстия воздухозаборных устройств должны быть защищены от попадания в них посторонних частиц и предметов.

ГЛАВА 4. ОСВЕЩЕНИЕ

61. Территория организации, маршруты движения людей и транспорта, а также рабочие места с наступлением темноты или при плохой видимости должны быть обеспечены искусственным освещением.

Естественное и искусственное освещение производственных помещений должно соответствовать СНБ 2.04.05-98 «Естественное и искусственное освещение», введенным в действие с 1 июля 1998 г. приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 7 апреля 1998 г. № 142 (далее – СНБ 2.04.05), и ГОСТ 12.2.009-99 «Станки металлообрабатывающие. Общие требования безопасности», принятому Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации, протокол от 8 октября 1999 г. № 16-99 и введенному в действие постановлением Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Республики Беларусь от 24 августа 2000 г. № 24 (далее – ГОСТ 12.2.009).

62. Устройство и эксплуатация осветительных установок должны соответствовать ГОСТ 15597-82 «Светильники для производственных зданий. Общие технические условия», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 6 октября 1982 г. № 3899

(далее – ГОСТ 15597), Правилам устройства электроустановок, утвержденным Министерством энергетики и электрификации СССР в 1986 году, шестое издание (далее – ПУЭ), Правилам технической эксплуатации электроустановок потребителей и Правилам техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей, утвержденным начальником Главного управления государственного энергетического надзора Министерства энергетики и электрификации СССР в 1986 году, издание четвертое (далее – ПТЭ электроустановок потребителей и ПТБ при эксплуатации электроустановок потребителей).

Лампы накаливания и люминесцентные лампы, применяемые для общего и местного освещения, должны быть заключены в арматуру. Применение ламп без арматуры не допускается.

Для взрывопожароопасных помещений выбор светильников должен производиться согласно ПУЭ в зависимости от класса помещений по взрывопожарной и пожарной опасности.

63. Коэффициент естественной освещенности (далее – КЕО) рабочих мест в помещениях должен соответствовать значениям согласно приложению 4 к настоящим Правилам.

Допускается снижение значения КЕО в соответствии с нормами проектирования для совместного освещения. При этом освещенность от системы общего искусственного освещения, а также общего в системе комбинированного следует повышать на ступень по шкале освещенности.

64. Запрещается загромождать световые проемы технологическим оборудованием, изделиями, инструментами, материалами, тарой и другими предметами. Для окон, обращенных на солнечную сторону, рекомендуется предусматривать солнцезащитные устройства (жалюзи, экраны, козырьки, шторы).

65. В помещениях с недостаточным естественным освещением и без него должны применяться установки искусственного ультрафиолетового облучения в соответствии с Санитарными нормами проектирования промышленных предприятий СН 245-71, утвержденными Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 5 ноября 1971 г.

66. При искусственном освещении в заготовительных цехах нормируемая величина освещенности 150 лк должна быть обеспечена системой общего освещения.

В механических и инструментальных цехах следует применять систему комбинированного освещения (общее и местное), в котором общее освещение должно составлять не менее 300 лк.

Освещенность рабочей поверхности на станках с ручным управлением должна соответствовать величинам согласно приложению 4 к настоящим Правилам.

Нормы освещенности рабочих мест на станках-полуавтоматах, автоматах и станках с числовым программным управлением (далее – ЧПУ), указанные согласно приложению 4 к настоящим Правилам, следует принимать ниже на одну ступень по шкале освещенности в соответствии с СНБ 2.04.05.

В рабочей зоне обрабатывающих центров (далее – ОЦ) и гибких производственных модулей (далее – ГПМ) должна быть обеспечена освещенность 1500 лк. Допускается снижение освещенности до 1000 лк при проведении шлифовальных и до 750 лк при проведении сверлильных работ.

При наладке, ремонте и устранении сбоев на станках с ЧПУ, ОЦ и ГПМ освещенность должна быть не менее 2500 лк.

67. Для общего освещения помещения отношение максимальной освещенности к минимальной не должно превышать 1,3.

Показатели качества освещения (коэффициент пульсации освещенности, показатель ослепленности) на рабочих местах не должны превышать значений, установленных СНБ 2.04.05.

68. При проектировании осветительных установок общего освещения необходимо учитывать коэффициент запаса:

в механических и инструментальных цехах с люминесцентными лампами мощностью 65 и 80 Вт и разрядными лампами высокого давления – 1,5, с люминесцентными лампами мощностью 40 Вт – 1,4, при лампах накаливания – 1,3;

в заготовительных цехах с разрядными лампами – 1,6, с лампами накаливания – 1,4.

69. Для освещения производственных помещений, предназначенных для постоянного пребывания людей, следует использовать разрядные лампы.

Применение ламп накаливания допускается в случаях невозможности или технико-экономической нецелесообразности использования разрядных ламп, для освещения проходов, местного освещения рабочих мест, а также для аварийного или эвакуационного освещения.

Применение ксеноновых ламп внутри помещений не допускается.

70. При проектировании искусственного освещения коэффициент запаса, учитывающий снижение освещенности в процессе эксплуатации осветительных установок (загрязнение светильников, старение ламп), должен приниматься: для люминесцентных ламп – 1,7; для ламп накаливания – 1,5 при условии очистки светильников не реже одного раза в три месяца.

71. Освещенность пола помещений для холодной обработки металлов при применении разрядных ламп должна быть не менее 150 лк.

72. Освещенность шкал измерительных приборов должна быть не менее 150 лк при общем освещении и 300 лк – при комбинированном освещении. При наличии приборов с темными шкалами их освещенность при общем и комбинированном освещении должна составлять соответственно 200 и 400 лк.

73. Освещенность проходов и участков, где работы не производятся, должна составлять 25 % освещенности, создаваемой на рабочих местах светильниками общего освещения, но не менее 75 лк при люминесцентных лампах и 30 лк при лампах накаливания.

В цехах с полностью автоматизированным технологическим процессом предусматривается освещение, необходимое для наблюдения за

работой оборудования, и устанавливаются светильники общего и местного освещения, дополнительно включаемые для обеспечения необходимой освещенности при наладочных и ремонтных работах.

74. Мостовые краны оборудуются подкрановым освещением, выполненным лампами накаливания и обеспечивающим уровень освещенности в зонах, затеняемых кранами, не менее 150 лк. Светильники на кранах устанавливаются на амортизирующих устройствах. В кабинах мостовых кранов устанавливаются экраны, препятствующие попаданию в поле зрения крановщика светящих частей светильников общего освещения, установленных выше крана.

75. Освещенность рабочих мест контролеров отделов технического контроля должна быть не менее 2000 лк от комбинированного освещения, в том числе 150 лк от общего освещения.

76. При использовании для общего и местного освещения люминесцентных и газоразрядных ламп принимаются меры для исключения стробоскопического эффекта.

77. Для освещения зоны обработки станки оснащаются светильниками местного освещения с непросвечивающими отражателями по ГОСТ 15597.

Отсутствие местного освещения в универсальных станках допускается только в технически обоснованных случаях. На специальных агрегатных станках и станках, встраиваемых в автоматические линии, устанавливать светильники местного освещения не обязательно.

Светильники располагают таким образом, чтобы их светящие элементы не попадали в поле зрения работающих на освещаемом рабочем месте и на других рабочих местах.

78. Конструкция кронштейна для светильника местного освещения должна обеспечивать фиксацию светильника во всех требуемых положениях без дополнительных операций по его закреплению. Подводка электропроводов к светильнику осуществляется внутри кронштейна. Открытая проводка не допускается. Конструкция узлов и шарниров кронштейна должна исключать перекручивание и протирание проводов и попадание на них стружки и применяемых при обработке жидкостей (эмульсии, масла и другого).

79. Напряжение питания светильников общего, местного и переносного освещения должно приниматься в соответствии с требованиями ПУЭ с учетом характера окружающей среды в производственном помещении.

80. Аварийное освещение разделяется на освещение безопасности и эвакуационное.

81. Освещение безопасности, автоматически включаемое в случае аварийного отключения рабочего освещения, предусматривается на рабочих местах, технологических участках, где невозможно немедленное прекращение работ, а также на участках, где прекращение технологического процесса сопряжено с опасностью для жизни людей или большими экономическими потерями. При этом наименьшая освещенность рабочих поверхностей должна быть не менее 5 % от рабочего освещения, но не менее 2 лк.

82. Эвакуационное освещение в случае эвакуации людей из помещения при аварийном отключении рабочего освещения должно обеспечивать освещенность пола основных проходов и лестниц не менее 0,5 лк.

83. Аварийное освещение осуществляется лампами накаливания. Светильники аварийного освещения присоединяются к питающей сети, независимой от сети рабочего освещения. Подключение других токоприемников к сети аварийного освещения запрещается.

84. Выходы из помещений площадью более 150 м^2 отмечаются светящимися указателями.

85. Систематически, но не реже одного раза в три месяца светильники общего освещения очищаются от пыли и грязи. Работа производится электротехническим персоналом при отключенном напряжении. Перегоревшие лампы, разбитая или поврежденная арматура немедленно заменяются.

86. Обслуживание осветительных установок, организация и выполнение ремонтных, монтажных или пусконаладочных работ производятся специально подготовленным персоналом в соответствии с требованиями ПТЭ электроустановок потребителей и ПТБ при эксплуатации электроустановок потребителей при эксплуатации электроустановок.

87. Работы на высоте выполняются в соответствии с требованиями Правил охраны труда при работе на высоте, утвержденных постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 28 апреля 2001 г. № 52 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2001 г., № 58, 8/6199).

88. Проверка освещенности на рабочих поверхностях, вспомогательных площадях и в проходах производится регулярно, но не реже одного раза в год.

ГЛАВА 5. ШУМ И ВИБРАЦИЯ

89. При разработке технологических процессов, проектировании и модернизации оборудования необходимо использовать различные методы и средства снижения шума, чтобы шумовые характеристики оборудования и уровень шума на рабочих местах не превышали величин, установленных СанПиН 2.2.4/2.1.8.10-32-2002 «Шум на рабочих местах, в помещениях жилых и общественных зданий и на территории жилой застройки», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 2002 г. № 158, ГОСТ 12.1.003-83 «Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности», утвержденным постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 6 июня 1983 г. № 2473 (далее – ГОСТ 12.1.003), ГОСТ 12.2.107-85 «Система стандартов безопасности труда. Шум. Станки металлорежущие. Допустимые шумовые характеристики», утвержденным постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 2 августа 1985 г. № 2463, техническими условиями на металлорежущие станки конкретных групп, видов, моделей.

90. Зоны с уровнем шума более 80 дБА должны быть обозначены знаками безопасности. Работающих в этих зонах необходимо снабжать средствами индивидуальной защиты.

Не допускается даже кратковременное пребывание людей в зонах с октавными уровнями звукового давления свыше 135 дБ в любой октавной полосе.

91. Метод установления значений шумовых характеристик принимается:

при проектировании оборудования – по ГОСТ 12.1.023-80 «Система стандартов безопасности труда. Методы установления значений шумовых характеристик стационарных машин», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 марта 1980 г. № 1257 (далее – ГОСТ 12.1.023);

при испытаниях – по СТБ ГОСТ Р 51400-2001 «Шум машин. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Технические методы для малых переносных источников шума в реверберационных полях в помещениях с жесткими стенами и в специальных реверберационных камерах», утвержденному постановлением Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Республики Беларусь от 25 апреля 2001 г. № 14 (далее – СТБ ГОСТ Р 51400), и СТБ ГОСТ Р 51401-2001 «Шум машин. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Технический метод в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью», утвержденному постановлением Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Республики Беларусь от 25 апреля 2001 г. № 14 (далее – СТБ ГОСТ Р 51401);

при приемочных испытаниях – по ГОСТ 12.1.028-80 «Система стандартов безопасности труда. Шум. Определение шумовых характеристик источников шума. Ориентировочный метод», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 октября 1980 г. № 5030 (далее – ГОСТ 12.1.028).

В организации должен быть обеспечен контроль уровней шума на рабочих местах и установлен порядок безопасной работы в условиях воздействия на работников шума, превышающего предельно допустимые уровни.

Измерение шума на рабочих местах следует выполнять в соответствии с ГОСТ 23941-2002 «Шум машин. Методы определения шумовых характеристик. Общие требования», введенным в действие постановлением Комитета по стандартизации, метрологии и сертификации при Совете Министров Республики Беларусь от 9 декабря 2002 г. № 54.

92. Оборудование, пневматический и электрифицированный инструмент ударного, ударно-вращательного, ударно-поворотного и вращательного действия, генерирующие вибрации и управляемые руками или соприкасающиеся с отдельными частями тела работника, должны конструироваться с учетом требований безопасности согласно ГОСТ 12.1.012-90 «Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 13 июля 1990 г. № 2190 (далее – ГОСТ 12.1.012), ГОСТ 17770-86 «Машины ручные. Требования к вибрационным характеристикам», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 мая 1986 г. № 1346 (далее – ГОСТ 17770), СанПиН 2.2.4/2.1.8.10-33-2002

«Производственная вибрация, вибрация в помещениях жилых и общественных зданий», утвержденным постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 2002 г. № 159 (далее – СанПиН 2.2.4/2.8.10-33).

93. Уровень вибрации, возникающей на рабочем месте при работе оборудования в эксплуатационном режиме, не должен превышать значений, определенных гигиеническими нормативами СанПиН 2.2.4/2.8.10-33.

94. Для уменьшения воздействия вибрации и исключения контакта рук с холодными металлическими поверхностями инструмента и рукояток они покрываются виброгасящими и теплоизолирующими материалами (пенопласт, пористая резина и другое).

95. Обрабатываемые изделия должны закрепляться для устранения дополнительных вибраций.

96. Производственное оборудование, способное передавать вибрации на рабочие места, конструируется и устанавливается с учетом обеспечения виброизоляции, а также исключения вибрации на рабочих местах выше предельно допустимых значений.

При невозможности устранения вибрации управление таким оборудованием должно быть автоматическим или дистанционным.

97. Эксплуатация пневматического и электрифицированного ручного инструмента ударного и вращательного действия осуществляется в соответствии с требованиями ПУЭ, ПТЭ электроустановок потребителей и ПТБ при эксплуатации электроустановок потребителей, а также с учетом требований, изложенных в Межотраслевых общих правилах по охране труда.

98. Предельно допустимые величины нормируемых параметров локальной вибрации при длительности вибрационного воздействия 180 минут (3 часа) в смену не должны превышать указанных в ГОСТ 12.1.012.

99. К вибрирующему оборудованию и инструменту относятся оборудование и инструмент, при работе с которыми возникают вибрации, составляющие не менее 20 % от величин виброскорости и виброускорения, указанных в ГОСТ 12.1.012.

100. Виброинструмент должен иметь технический паспорт с указанием в нем:

вибрационных характеристик и методов их контроля в соответствии с ГОСТ 12.1.012;

максимальной силы нажатия, требуемой для работы вибрирующего инструмента, и веса инструмента, приходящегося на руки работника.

101. Вес ручного вибрирующего инструмента, его частей, приспособлений, обрабатываемой детали, воспринимаемый обеими руками работника, не должен превышать 100 Н (10 кгс).

102. Сила нажатия, требуемая для работы вибрирующего инструмента, не должна превышать для одноручной машины 100 Н (10 кгс), для двуручной – 200 Н (20 кгс).

103. В организации должны быть созданы специальные участки по ремонту вибрирующего пневмоинструмента. Вибрирующий пневмоинст-

румент после ремонта подвергается контролю параметров вибрации. Инструмент, параметры вибрации которого превышают нормативные величины, применять не разрешается.

104. Сверхурочные работы с виброинструментом не допускаются.

105. Лица, подвергающиеся в процессе трудовой деятельности воздействию шума и вибрации, подлежат предварительным, при приеме на работу, и периодическим медицинским осмотрам в соответствии с Порядком проведения обязательных медицинских осмотров работников, утвержденным постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 8 августа 2000 г. № 33 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 87, 8/3914) (далее – Порядок проведения обязательных медицинских осмотров работников).

ГЛАВА 6. САНИТАРНО-БЫТОВОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ РАБОТНИКОВ

106. В организации должны быть предусмотрены санитарно-бытовые помещения в соответствии с СНБ 3.02.03-03 «Административные и бытовые здания», утвержденными приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 28 июля 2003 г. № 142 (далее – СНБ 3.02.03), СанПиН 9-94 РБ 98 «Санитарные правила и нормы содержания и эксплуатации производственных предприятий», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 1998 г. № 53.

107. Санитарно-бытовые и вспомогательные помещения размещаются в местах с наименьшим воздействием вредных и опасных производственных факторов.

108. Обеспечение санитарно-бытовыми помещениями и устройствами в зависимости от групп производственных процессов осуществляется согласно приложению 5 к настоящим Правилам.

109. Если производственные процессы основных групп содержат характеристики других групп, следует предусматривать дополнительно соответствующие санитарно-бытовые помещения и санитарно-технические устройства, присущие этим группам.

110. Бытовые помещения располагаются в пристройке к производственному зданию или в отдельно стоящем здании, соединенном с производственным зданием теплым переходом. Допускается размещать бытовые помещения и в основном корпусе, но при этом они должны быть отделены от производственных помещений тамбуром или коридором с выходом наружу.

111. В составе бытовых помещений должны быть гардеробные, столовая или комната для приема пищи, душевые, умывальные, уборные, помещения для обезвреживания спецодежды и в зависимости от количества работающих здравпункт, оснащенный носилками и средствами для оказания первой медицинской помощи при травмах, отравлениях или заболевании, и комната гигиены женщин. Гигиенические требования к условиям труда женщин определены СанПиН 9-72 РБ 98 «Гигиенические требования к условиям труда женщин», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 25 марта 1999 г. № 12.

112. Каждый участок обеспечивается медицинской аптечкой, укомплектованной согласно приложению 6 к настоящим Правилам в соответствии с Перечнем вложений, входящих в аптечку производственную, утвержденным приказом Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 15 ноября 1999 г. № 341 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 8, 8/1534).

113. Гардеробные домашней и специальной одежды для каждой группы производственных процессов (1в, 2в, 2г и 3б) должны быть раздельными, по одному отделению в каждой из гардеробных.

Гардеробные уличной и домашней одежды могут быть общими для всех групп производственных процессов.

Количество шкафов должно приниматься по списочному количеству работающих.

Количество мест на вешалках для отдельного хранения уличной одежды должно приниматься по количеству работающих в двух наиболее многочисленных сменах.

114. Расчет площадей бытовых помещений (кроме гардеробных) и количества санитарно-технических устройств производится по количеству работающих в смене, одновременно оканчивающих работу, согласно СНБ 3.02.03. При этом учитывается возможность увеличения числа работников.

115. Системы водоснабжения и канализации должны соответствовать требованиям СНиП 2.04.01-85 «Внутренний водопровод и канализация зданий», утвержденных постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 14 апреля 1985 г. № 57 (далее – СНиП 2.04.01), СНиП 2.04.02-84 «Водоснабжение. Наружные сети и сооружения», утвержденных постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 27 июля 1984 г. № 123, и СНиП 2.04.03-85 «Канализация. Наружные сети и сооружения», утвержденных постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 14 декабря 1985 г. № 232 (далее – СНиП 2.04.03). При эксплуатации и ремонте водопроводных и канализационных сетей должны соблюдаться требования Правил по охране труда при эксплуатации и ремонте водопроводных и канализационных сетей, утвержденных постановлением Министерства жилищно-коммунального хозяйства Республики Беларусь и Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 26 апреля 2002 г. № 11/55 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2002 г., № 60, 8/8110).

116. Помещения обеспечиваются питьевой водой в соответствии с требованиями СанПиН 10-124 РБ 99 «Питьевая вода. Гигиенические требования к качеству воды централизованных систем питьевого водоснабжения. Контроль качества», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 19 октября 1999 г. № 46.

Устройства питьевого водоснабжения должны содержаться в чистоте, иметь сливные раковины или специальные приемники для сливания воды.

117. Вентили, регулирующие температуру и подачу воды в душевые кабины, должны быть установлены в местах, исключающих возможность ожогов горячей водой во время пользования душем. Рекомендуется установка вентилей и смесительных устройств с наружной стороны кабины, на боковой стенке или у входа в кабину.

ГЛАВА 7. ОБЕЗВРЕЖИВАНИЕ СТОЧНЫХ ВОД

118. Производственные и хозяйственно-бытовые сточные воды подлежат обязательному обезвреживанию до их сброса в централизованную или местную канализацию.

119. Очистные сооружения, станции перекачки и прочие установки для сточных вод должны соответствовать требованиям СНиП 2.04.01 и СНиП 2.04.03.

120. Насосные станции располагаются в отдельно стоящих зданиях. Резервуар для приема сточных вод размещается вне здания насосной станции.

121. Производственные сточные воды перед их сбросом на биологические очистные сооружения или в канализацию подвергаются первичной очистке путем обработки реагентами, отстаивания, а при необходимости и фильтрования. Сброс производственных сточных вод возможен только после их очистки до допускаемых пределов и извлечения для их возможной утилизации нефтепродуктов, токсичных, вредных и ценных веществ.

122. Сброс загрязненных производственных вод в поглощающие колодцы и буровые скважины не допускается.

Запрещается сброс отработанных СОЖ и ТС в общую систему канализации и водоемы без предварительной очистки их от нефтепродуктов.

123. Для отстаивания сточных вод применяются горизонтальные или вертикальные отстойники с продолжительностью отстаивания не менее 2 часов.

124. Не допускается объединение различных потоков сточных вод, при смешении которых могут образовываться и выделяться взрывоопасные газы или выпадать в осадок твердые вещества.

125. Обезвреживание сточных вод должно находиться под контролем промышленной лаборатории или отдела охраны окружающей среды и должно проводиться по специальной инструкции, утвержденной организацией и согласованной с органами санитарного надзора.

ГЛАВА 8. ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

126. В организациях должны соблюдаться требования:

Закона Республики Беларусь от 15 июня 1993 года «О пожарной безопасности» (Ведамасці Вярхоўнага Савета Рэспублікі Беларусь, 1993 г., № 23, ст.282; Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2002 г., № 9, 2/838);

СНиП 2.01.02-85 «Противопожарные нормы», утвержденных постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 17 декабря 1985 г. № 232 (далее – СНиП 2.01.02);

СНБ 2.02.01-98 «Пожарно-техническая классификация зданий, строительных конструкций и материалов», утвержденных приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 2 сентября 1998 г. № 15;

СНБ 2.02.02-01 «Эвакуация людей из зданий и сооружений при пожаре», утвержденных приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 11 мая 2001 г. № 232;

Общих правил пожарной безопасности Республики Беларусь для промышленных предприятий. ППБ РБ 1.01-94, утвержденных приказом Главного государственного инспектора Республики Беларусь по пожарному надзору от 30 декабря 1994 г. № 29 (зарегистрированы в Реестре государственной регистрации 18 января 1995 г. № 703/12) (далее – ППБ РБ 1.01);

ГОСТ 12.1.004-91 «Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 14 июня 1991 г. № 875 (далее – ГОСТ 12.1.004).

127. На территории организации, в производственных и санитарно-бытовых помещениях в зависимости от характера выполняемых работ должны быть необходимые средства тушения пожара.

128. Каждый работник должен знать и выполнять требования правил пожарной безопасности и не допускать действий, которые могут привести к пожару или загоранию.

129. В каждом структурном подразделении организации должны соблюдаться противопожарный режим и выполняться исходя из особенностей производства противопожарные мероприятия.

Для правильного выбора противопожарных мероприятий необходимо установить категорию помещений и зданий, в зависимости от которой устанавливаются степень огнестойкости здания, длина и ширина путей эвакуации, необходимость устройства системы удаления дыма, а также выбираются типы пожарных извещателей, установок автоматического тушения пожара и другого оборудования.

130. На наружной стороне входных дверей и въездных ворот этих помещений размещают указатели категории помещений по взрывопожарной и пожарной опасности и классы взрывоопасных и пожароопасных зон.

131. Категории помещений и зданий устанавливаются в зависимости от используемых в технологическом процессе веществ и материалов согласно нормам пожарной безопасности Республики Беларусь «Категорирование помещений, зданий и наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности. НПБ 5-2000», утвержденным постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 28 декабря 2000 г. № 36 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2001 г., № 20, 8/4924) (далее – НПБ 5-2000).

Разделение помещений на категории по взрывопожарной и пожарной опасности производится согласно приложению 7 к настоящим Правилам.

Классы взрывоопасных и пожароопасных зон устанавливаются по ПУЭ.

132. Взрывопожароопасные участки отделяются от других участков стенами из материалов, имеющих предел огнестойкости не менее 0,75 часа.

Во взрывопожароопасных помещениях не следует применять асфальтовые полы, настил из резины или линолеума.

133. Все производственные и подсобные помещения оборудуются первичными средствами тушения пожара и пожарным инвентарем. Нормы обеспечения первичными средствами пожаротушения для производственных и подсобных помещений приведены согласно приложению 8 к настоящим Правилам.

134. Основные виды пожарной техники приведены в ГОСТ 12.4.009-83 «Система стандартов безопасности труда. Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание», утвержденном постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 октября 1983 г. № 4882.

135. Технические средства тушения пожара должны эксплуатироваться в соответствии с Правилами пожарной безопасности Республики Беларусь при эксплуатации технических средств противопожарной защиты. ППБ РБ 1.02-94, утвержденными приказом Главного государственного инспектора Республики Беларусь по пожарному надзору от 30 декабря 1994 г. № 30 (зарегистрированы в Реестре государственной регистрации 18 января 1995 г. № 704/12).

Использование противопожарного оборудования для хозяйственных, производственных и других нужд, не связанных с тушением пожара, не допускается.

136. Не допускается загромождение подходов к противопожарному оборудованию и средствам тушения пожара, лестничных клеток, проходов и выходов из зданий.

137. Огнетушители должны быть опломбированы, иметь учетные номера и бирки, маркировку на корпусе, окрашены в красный сигнальный цвет и размещены на высоте не более 1,5 м от уровня пола.

138. В системах пожарной сигнализации автоматического действия устанавливают тепловые, световые или комбинированные извещатели. Во взрывоопасных помещениях устанавливаются извещатели во взрывозащищенном исполнении.

139. Тепловые или световые извещатели устанавливают в помещениях для хранения растворителей, легковоспламеняющихся жидкостей (далее – ЛВЖ), горючих жидкостей (далее – ГЖ), смазочных материалов, а также в местах, где расположены оборудование и трубопроводы по перекачке горючих жидкостей и масел. Световые извещатели размещают в помещениях с производством и хранением щелочных материалов, металлических порошков; тепловые – в помещениях, где возможно выделение пыли.

140. Для контроля за состоянием воздушной среды в производственных и складских помещениях, в которых применяются, производятся или хранятся вещества и материалы, способные образовывать взрывоопасные

концентрации газов и паров, должны устанавливаться автоматические газоанализаторы.

141. На участках по обработке титановых и магниевых сплавов и в местах хранения отходов этих производств устанавливается постоянное наблюдение за состоянием пожарной безопасности и находятся необходимые средства тушения пожара: сухой кварцевый песок или порошок окиси магния (на один объем стружки два объема сухого кварцевого песка или порошка окиси магния).

142. Не допускается применять для тушения титаномагниевых сплавов воду и пенные огнетушители во избежание взрыва.

143. Контроль пожарной безопасности осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.044-89 «Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 12 декабря 1989 г. № 3683, ППБ РБ 1.01 и настоящих Правил.

144. По каждому случаю пожара или загорания проводится расследование для выявления причин и разработки противопожарных мероприятий.

ГЛАВА 9. РАЗМЕЩЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

145. Для производств холодной обработки металлов количество, тип, мощность и габариты устанавливаемого производственного оборудования, используемых транспортных средств и средств механизации, а также организацию складов следует принимать в зависимости от размеров обрабатываемых изделий и принятых технологий.

Размещение производственного оборудования, расстояния между оборудованием и стенами здания должны соответствовать действующим нормам технологического проектирования, строительным нормам и правилам, утвержденным в установленном порядке, и быть не менее 0,6 м.

146. Производственное оборудование цехов для холодной обработки металлов устанавливается в соответствии с направлением основного грузопотока.

147. Размещение производственного оборудования должно обеспечивать безопасность и удобство его обслуживания, ремонта, монтажа и демонтажа.

148. Планировка рабочего места должна обеспечивать свободный проход, доступ к пультам и органам управления оборудованием, удобство и безопасность действий при выполнении трудовых операций и отвечать требованиям ГОСТ 12.3.002-75 «Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 апреля 1975 г. № 1064 (далее – ГОСТ 12.3.002), и требованиям к организации рабочего места ГОСТ 22269-76 «Система «человек-машина». Рабочее место оператора. Взаимное расположение элементов рабочего места. Общие эргономические требования», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 декабря 1976 г. № 2798 (далее – ГОСТ 22269).

149. Расстановка и перестановка действующего технологического оборудования отображаются на технологической планировке, утверждаемой организацией по согласованию с главными специалистами и службой охраны труда. Технологические планировки на проектируемые и вновь строящиеся производства для холодной обработки металлов согласовываются с территориальными органами государственного санитарного и пожарного надзора.

150. На технологических планировках должны быть указаны:

строительные элементы (стены, колонны, перегородки, дверные проемы, оконные проемы, ворота, подвалы, тоннели, основные каналы, антресоли, галереи, люки, колодцы, трапы и другие элементы);

вспомогательные помещения, склады, кладовые, трансформаторные подстанции, вентиляционные камеры, а также бытовые помещения и другие устройства, размещенные на площади цеха или участка;

основные размеры здания в целом (ширина, длина, ширина пролетов, шаг колонн) и внутренние размеры изолированных помещений;

технологическое и вспомогательное оборудование;

подъемно-транспортные устройства (с указанием грузоподъемности), расположение рабочих мест (столы, инструментальные шкафы, стеллажи и другое);

условные обозначения необходимых энергоносителей (пара, газа, воды, СОЖ, электрического напряжения и другого) и места их подвода к каждой единице металлорежущего оборудования или рабочему месту, спецификации оборудования с номерами по плану;

проходы, проезды, места межоперационного складирования и допустимые в данном случае напольные транспортные средства;

места расположения средств тушения пожара.

151. Расстановка и размещение оборудования, противоречащие настоящим Правилам, не допускаются.

152. Проходы, проезды, люки колодцев должны быть свободными. Не допускается загромождать их материалами, заготовками, полуфабрикатами, деталями, отходами производства и тарой, а также устанавливать оборудование на люки колодцев.

Превышение крышки люка над уровнем пола или его углубление не должно быть более 10 мм.

153. Слесарные верстаки должны иметь жесткую и прочную конструкцию и быть устойчивыми.

Верхняя часть верстака обивается листовой сталью без выступающих кромок и острых углов. Верхняя часть верстака крепится винтами с потайной головкой. Ширина верстака должна быть не менее 750 мм, высота – 800–1000 мм.

Для защиты работников от отлетающих осколков на верстаках должны быть поставлены сплошные или из металлической сетки (с ячейкой не более 3 мм) щиты высотой не менее 1 м. При двусторонней работе на верстаке щиты должны ставиться в середине, а при односторонней – со стороны, обращенной к рабочим местам, проходам, окнам.

ГЛАВА 10. ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОЧИХ МЕСТ

154. Рабочие места должны находиться вне линии движения грузов, переносимых грузоподъемными средствами.

155. На рабочих местах должны быть предусмотрены площадки, на которых располагают стеллажи, тару, столы и другие устройства для размещения оснастки, материалов, заготовок, полуфабрикатов, готовых деталей и отходов производства.

156. Для лиц, участвующих в технологическом процессе холодной механической обработки металлов, оборудуется удобное и безопасное рабочее место, не стесняющее их действий во время выполнения технологических операций.

157. Эргономические требования к рабочему месту при выполнении работ сидя должны соответствовать ГОСТ 12.2.032-78 «Система стандартов безопасности труда. Рабочее место при выполнении работ сидя. Общие эргономические требования», утвержденному постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 апреля 1978 г. № 1102 (далее – ГОСТ 12.2.032), при выполнении работ стоя – ГОСТ 12.2.033-78 «Система стандартов безопасности труда. Рабочее место при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования», утвержденному постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 апреля 1978 г. № 1100 (далее – ГОСТ 12.2.033).

158. Для выполнения работ сидя рабочее место оператора должно иметь кресло (стул, сиденье) с устройством упора для ног, регулируемыми наклоном спинки и высотой сиденья.

159. На каждом рабочем месте около станка на полу должны быть деревянные трапы на всю длину рабочей зоны, а по ширине не менее 0,6 м от наиболее выступающих частей станка.

160. Обработанные и необработанные детали должны складываться только на отведенных для этой цели местах так, чтобы они не загромождали рабочее место, и способом, обеспечивающим их устойчивость и удобство зачаливания при использовании грузоподъемных механизмов. Высота штабелей деталей и заготовок не должна превышать 1 м.

Не допускается укладка деталей в проходах.

Для мелких деталей, заготовок и отходов должна быть предусмотрена специальная тара.

При укладке длинномерных изделий, заготовок и материалов для удобства зачаливания между ними должны быть уложены прокладки.

161. Для хранения инструмента, небольших, часто используемых приспособлений и оснастки рабочие места должны быть оборудованы шкафами, стеллажами, этажерками. Крупногабаритные и периодически используемые оснастку и приспособления рекомендуется хранить на механизированном складе.

162. Освобождающаяся тара и упаковочные материалы своевременно удаляются с рабочих мест в накопители, отведенные для этой цели.

163. Пульты управления оборудованием и контрольно-измерительные приборы располагаются в легкодоступном месте с соблюдением общих требований эргономики по ГОСТ 22269 и ГОСТ 23000-78 «Система

«человек–машина». Пульты управления. Общие эргономические требования», утвержденному постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 февраля 1978 г. № 586 (далее – ГОСТ 23000).

164. Планировка рабочих мест в цехах и участках и размещение оборудования должны предусматривать возможность безопасной эвакуации работников в случае чрезвычайной ситуации.

ГЛАВА 11. ТРЕБОВАНИЯ К ИСХОДНЫМ МАТЕРИАЛАМ, ЗАГОТОВКАМ, ПОЛУФАБРИКАТАМ

165. В производственном процессе холодной обработки металлов должны применяться материалы и вещества, которые должны соответствовать требованиям технических нормативных правовых актов (стандартов, технических условий и других) и иметь сопроводительные документы (сертификаты, паспорта и другие).

166. Использование новых материалов в производстве допускается после согласования с органами государственного санитарного надзора.

167. Используемые вещества и материалы не должны оказывать вредное воздействие на работников.

168. В случае необходимости использования сырья или материалов, оказывающих вредное воздействие на организм человека, разрабатывается необходимая нормативно-техническая документация и проводятся организационно-технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и другие мероприятия, предотвращающие нанесение ущерба здоровью работников.

169. Все применяемые вредные вещества должны иметь установленные ПДК в воздухе рабочей зоны в соответствии с СанПиН 11-19, ГН 9-106 РБ, ГН 9-107 РБ.

170. При работах с вредными веществами используются средства защиты в соответствии с инструкциями по работе с этими веществами.

171. В технологических процессах рекомендуется применять пожаробезопасные жидкости и материалы. По согласованию с органами пожарного надзора могут применяться горючие жидкости и материалы, которые должны иметь установленные пожароопасные параметры в технической документации.

При использовании в работе горючих, взрывоопасных и вредных веществ необходимо выполнять требования ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.010-76 «Система стандартов безопасности труда. Взрывобезопасность. Общие требования», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 июня 1976 г. № 1581, и ГОСТ 12.1.007-76 «Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 марта 1976 г. № 579.

172. Свойства применяемых горючих, взрывоопасных и вредных веществ и меры безопасности при работе с ними должны быть приведены в инструкциях по охране труда, разработанных и утвержденных в соответ-

ствии с Порядком разработки, согласования и утверждения инструкций по охране труда, утвержденным постановлением Государственного комитета Республики Беларусь по труду и социальной защите населения от 14 июня 1994 г. № 82 (Бюллетень нормативно-правовой информации, 1994 г., № 10).

ГЛАВА 12. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ ЗАГОТОВОК, ПОЛУФАБРИКАТОВ, ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ, ИНСТРУМЕНТОВ И ОТХОДОВ ПРОИЗВОДСТВА

173. Заготовки и материалы хранятся в специально отведенных для них помещениях или на специальных площадках. Требования к хранению и транспортированию приведены в СанПиН 9-101 РБ.

174. Расположение складов, кладовых инструмента и вспомогательных материалов должно соответствовать направлению производственного потока и способствовать сокращению перекрестных и внутрицеховых транспортировок.

175. Площади кладовых и складских помещений должны соответствовать запасу материалов и готовых изделий, обеспечивающему нормальный технологический процесс производства.

176. При транспортировании и хранении опасных, токсичных, канцерогенных веществ и материалов принимаются меры, исключающие загрязнение ими окружающей среды.

177. Все химические вещества должны иметь документ, подтверждающий прохождение государственной гигиенической регламентации и регистрации, и паспорт безопасности вещества (материала) в соответствии с ГОСТ 30333-95 «Паспорт безопасности вещества (материала). Основные положения. Информация по обеспечению безопасности при производстве, применении, хранении, транспортировании, утилизации», принятым Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации, протокол от 26 апреля 1995 г. № 7-95, введенным в действие на территории Республики Беларусь с 1 марта 1999 г. постановлением Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Республики Беларусь от 22 июля 1998 г. № 10 (далее – ГОСТ 30333).

178. На упаковочной таре должны быть четкие надписи (бирки, этикетки) с указанием наименования вещества, государственного стандарта или технических условий. В паспорте на химические вещества указывается класс опасности данного вещества, который регламентирует условия транспортирования и совместного хранения его с другими веществами и материалами.

179. Бензин, керосин, растворители и другие горючие материалы хранятся в отдельных помещениях с соблюдением требований пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

180. Приготовление СОЖ производится централизованно, в отдельном помещении, оборудованном вытяжной вентиляцией, выполненной в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.021, СНиП 2.04.05, по рецептурам, согласованным с органами государственного санитарного надзора, при наличии обезвреживающих и моющих средств, средств тушения пожара, аптечки и обязательном использовании средств индивидуальной защиты.

Материалы, применяемые для приготовления СОЖ, и другие химические вещества хранятся в предназначенной для их хранения таре в специально отведенных и оборудованных местах.

181. Хранение и транспортировка СОЖ должны осуществляться по ГОСТ 1510-84 «Нефть и нефтепродукты. Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 7 августа 1984 г. № 2776, в стальных резервуарах, цистернах, бочках, бидонах и банках, а также в емкостях, изготовленных из белой жести, оцинкованного железа, нержавеющей стали или пластмасс.

182. СОЖ должны храниться в помещениях, соответствующих требованиям, предъявляемым к проектированию складов нефти и нефтепродуктов, изложенным в СНБ 3.02.01 «Склады нефти и нефтепродуктов», утвержденных приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 23 июня 1998 г. № 229.

Температура хранения и транспортирования СОЖ должна быть в пределах, указанных в соответствующих стандартах на эти продукты. Рекомендуемая температура хранения и транспортирования СОЖ – от минус 10 до плюс 40 °С.

183. При транспортировании, заливке и регенерации масляных СОЖ принимаются меры, предотвращающие попадание воды в СОЖ.

184. Периодичность контроля СОЖ на масляной основе – не реже одного раза в месяц; эмульсий – не реже одного раза в неделю; синтетических и полусинтетических жидкостей – не реже одного раза в две недели. Не реже одного раза в неделю проводится анализ СОЖ на отсутствие микробов, вызывающих кожные заболевания. Дополнительный анализ СОЖ проводится при появлении запаха или раздражении кожи.

При использовании водных СОЖ контроль за биостойкостью должен производиться согласно ГОСТ 9.085-78 «Единая система защиты от коррозии и старения. Жидкости смазочно-охлаждающие. Методы испытаний на биостойкость», утвержденному постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 июня 1978 г. № 1699, не реже двух раз в десять дней.

185. Антимикробная защита СОЖ осуществляется добавлением разрешенных к применению бактерицидных присадок и периодической пастеризацией.

При пастеризации СОЖ нагревают до температуры плюс 75–80 °С и выдерживают при этой температуре 10–15 минут.

Продолжительность использования и периодичность замены СОЖ устанавливается с учетом результатов технологических, физико-химических и микробиологических испытаний, но не реже одного раза в 6 месяцев при лезвийной обработке, одного раза в месяц – масляных СОЖ при абразивной обработке и одного раза в 3 месяца – для водных СОЖ, если срок гарантии на них, установленный изготовителем, не превышает указанных сроков.

Отработанные СОЖ необходимо собирать в емкости. Водную и масляную фазы допускается использовать в качестве компонентов для при-

готовления эмульсий. Масляная фаза может поступать на регенерацию или утилизироваться по согласованию с соответствующими местными экологическими органами.

Не допускается использовать технологические жидкости и СОЖ для мытья рук и чистки оборудования.

186. Абразивный и эльборовый инструмент следует хранить в соответствии с ГОСТ 12.3.028-82 «Система стандартов безопасности труда. Процессы обработки абразивным и эльборовым инструментом. Требования безопасности», утвержденным постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 4 марта 1982 г. № 938 (далее – ГОСТ 12.3.028), в сухих, отапливаемых помещениях. Стеллажи, ячейки и ящики для хранения кругов должны быть обшиты деревом или другим мягким материалом.

187. Протяжки (броши), фрезы больших размеров и другой уникальный инструмент хранятся и транспортируются в специальных футлярах.

188. Отходы титановых сплавов собираются в специальную закрытую или герметичную металлическую тару с надписью: «Отходы титана» и хранятся в специально отведенном сухом помещении.

Титановые отходы сортируются и подготавливаются к использованию или уничтожению согласно техническим инструкциям.

Не допускается хранение титановой пыли и опилок в негерметичной таре и под открытым небом.

Промасленная мелкая стружка и пыль титановых сплавов по мере накопления утилизируются, сжигаются или закапываются на специально отведенной площадке по согласованию с местными исполнительными и распорядительными органами.

Следует учитывать, что пыль титана и его сплавов взрывоопасна; температура воспламенения титановой пыли равна плюс 400 °С.

189. Стружка и пыль магниевых сплавов хранятся в закрытой металлической таре (кроме магний-литиевых сплавов).

190. В местах хранения титановых и магниевых сплавов должны быть средства тушения пожара: сухой песок, доломитовая пыль, порошковый флюс, огнетушители, заряженные порошковыми веществами.

191. Химические вещества и материалы с содержанием легковоспламеняющихся, взрывоопасных или токсичных компонентов хранятся на специальных складах, изолированных от других помещений, спроектированных в соответствии с требованиями СНиП 2.01.02, СНиП 2.11.01-85 «Складские здания», утвержденных постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 30 декабря 1985 г. № 280, норм и технических условий проектирования складских зданий для хранения легковоспламеняющихся и горючих жидкостей. При хранении опасных и особо опасных веществ и материалов следует соблюдать правила их раздельного хранения согласно ППБ РБ 1.01.

192. Сбор, сортировка и хранение отходов, образовавшихся при обработке вредных и токсичных материалов, производятся в специальной таре и в специально отведенных для этой цели местах.

193. Использованный обтирочный материал собирается в металлический ящик с плотно закрывающейся крышкой и периодически, но не реже одного раза в смену удаляется для уничтожения или утилизации.

194. Для размещения отходов производства на территории организации должно быть получено разрешение в установленном порядке.

Места складирования всех видов отходов должны быть определены приказом (распоряжением) нанимателя.

195. Цехи и производства в зависимости от их расположения, величины грузопотока, размеров и массы транспортируемых грузов должны иметь необходимые, специально оборудованные, благоустроенные подъездные пути, внутрицеховые подъемно-транспортные средства и соответствующие им проезды.

196. Погрузочно-разгрузочные работы производятся в соответствии с требованиями Межотраслевых общих правил по охране труда.

197. Санитарные правила и нормы по устройству и эксплуатации кабин управления мостовых и козловых кранов приведены в СанПиН 9-102 РБ 98 «Санитарные правила и нормы по устройству и эксплуатации кабин управления мостовых и козловых кранов», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 1998 г. № 53.

198. Конструкция и размещение всех типов конвейеров должны соответствовать ГОСТ 12.2.022-80 «Система стандартов безопасности труда. Конвейеры. Общие требования безопасности», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 5 сентября 1980 г. № 4576, правилам устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов.

Под подвесными конвейерами устанавливаются улавливающие устройства и сетки. Напольные конвейеры большой протяженности через каждые 20 м оборудуются переходными мостиками с перилами.

199. Эксплуатация грузоподъемного оборудования и строповка грузов производятся в соответствии с правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов.

Сменные грузозахватные органы (крюки, электромагниты, грейферы и другие) и сменные грузозахватные приспособления (канаты, тросы, веревки, цепи, траверсы, клещи, захваты, коромысла и тому подобные) должны быть рассчитаны на необходимую грузоподъемность, иметь бирки с указанием максимально допустимой нагрузки, периодически осматриваться и испытываться.

200. Для производства погрузочно-разгрузочных работ и транспортных операций в производственных помещениях используются электропогрузчики, электротельферы, мостовые краны и другое подъемно-транспортное оборудование, механизмы и приспособления, не загрязняющие воздушной среды вредными выбросами и токсичными газами. Эксплуатацию автопогрузчиков, грузовых тележек, машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта следует производить в соответствии с Межотраслевыми правилами по охране труда при эксплуатации напольного колесного безрельсового транспорта, утвержденными постановлени-

ем Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 декабря 2003 г. № 165 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2004 г., № 20, 8/10471).

Въезд автомашин и автопогрузчиков в невентилируемые помещения не допускается.

201. Места проведения погрузочно-разгрузочных работ должны быть оборудованы знаками безопасности по ГОСТ 12.4.026.

202. Не допускается нахождение людей и транспортных средств в зоне возможного падения груза при погрузке-разгрузке или перемещении груза подъемно-транспортным оборудованием.

203. Транспортирование осуществляется следующим образом:

изделия массой более 30 кг перемещают с помощью погрузочно-разгрузочных устройств, съемных грузозахватных приспособлений (далее – СГЗП) и транспортных средств, не загрязняющих воздух;

мелкие детали и вспомогательные материалы транспортируют в производственной таре.

Транспортирование особо тяжелых и громоздких грузов, габаритные размеры которых больше ширины проходов (проездов), производится по возможности в нерабочее время с оформлением наряда-допуска.

204. Скорость движения транспортных средств по территории организации, в производственных и других помещениях устанавливается организацией в зависимости от состояния транспортных путей, интенсивности грузовых и людских потоков, специфики транспортных средств и перемещаемых грузов и должна обеспечивать безопасность движения.

205. Перевозка людей на электро- и автокарах, грузовых прицепах и не оборудованных для этой цели автомобилях запрещается.

206. Подъемно-транспортным оборудованием разрешается поднимать и перемещать груз, масса которого вместе с грузозахватными приспособлениями не превышает допустимую грузоподъемность данного оборудования.

207. Способы укладки и складирования заготовок, деталей и других грузов должны обеспечивать их устойчивость и возможность механизированного перемещения. Поднимать и перемещать грузы вручную необходимо с соблюдением норм, установленных действующим законодательством.

208. Требования безопасности при проведении погрузочно-разгрузочных и транспортных работ устанавливаются в технологической документации на эти виды работ, утвержденной в установленном порядке и соответствующей требованиям ГОСТ 3.1120-83 «Единая система технологической документации. Общие правила отражения и оформления требований безопасности труда в технологической документации», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря 1983 г. № 6351.

Перемещение грузов производится в таре или с применением оснастки, указанной в технологической документации на перемещение данного груза.

209. Транспортирование абразивного и эльборового инструмента на территории организации осуществляется на тележках, обшитых мягким материалом, на подушке из опилок или древесной стружки в вертикальном положении, избегая ударов и тряски.

210. Тара для транспортирования и хранения деталей, заготовок и отходов производства, а также эксплуатация тары должны соответствовать ГОСТ 14861-91 «Тара производственная. Типы», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 5 февраля 1991 г. № 107, ГОСТ 19822-88 «Тара производственная. Технические условия», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 марта 1988 г. № 746, и ГОСТ 12.3.010-82 «Система стандартов безопасности труда. Тара производственная. Требования безопасности при эксплуатации», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 мая 1982 г. № 1893. На тару должна быть нанесена маркировка: дата изготовления, условное обозначение, масса тары, масса брутто и назначение.

ГЛАВА 13. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ОБОРУДОВАНИЮ

211. Производственное оборудование должно соответствовать требованиям безопасности в течение всего срока эксплуатации: ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 6 июня 1991 г. № 807 (далее – ГОСТ 12.2.003); ГОСТ 12.2.009; ГОСТ 12.2.017-93 «Оборудование кузнечно-прессовое. Общие требования безопасности», принятого Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г. и введенного в действие на территории Республики Беларусь с 1 января 1996 г. постановлением Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Республики Беларусь от 30 декабря 1994 г. № 15 (далее – ГОСТ 12.2.017); ГОСТ 12.2.017.1-89 «Система стандартов безопасности труда. Автоматы и полуавтоматы кузнечно-прессовые. Требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 июня 1989 г. № 1667; ГОСТ 12.2.017.3-90 «Система стандартов безопасности труда. Машины правильные. Требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством и стандартам от 20 марта 1990 г. № 467; ГОСТ 12.2.017.4-90 «Система стандартов безопасности труда. Прессы листогибочные. Требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 17 апреля 1990 г. № 903; ГОСТ 12.2.049-80 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие эргономические требования», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 июля 1980 г. № 3679; ГОСТ 12.2.062-81 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Ограждения защитные», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 октября 1981 г. № 4772 (далее – ГОСТ 12.2.062); ГОСТ 12.2.064-81 «Система стандартов безопасности тру-

да. Органы управления производственным оборудованием. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11 ноября 1981 г. № 4884, и настоящим Правилам.

212. Приспособления для холодной обработки металлов должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.029-88 «Система стандартов безопасности труда. Приспособления станочные. Требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 мая 1988 г. № 1368.

213. Оборудование должно быть укомплектовано эксплуатационными документами (паспорт, руководство по эксплуатации и другое), содержащими требования безопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.003 и ГОСТ 2.601-95 «Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы», принятым Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации, протокол от 12 октября 1995 г. № 8-95 и введенным в действие на территории Республики Беларусь с 1 января 1997 г. приказом Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Республики Беларусь от 2 июня 1996 г. № 101.

В комплекте сопроводительной и эксплуатационной документации на оборудование должны быть:

приложены монтажные чертежи, схемы строповки оборудования и сборочных единиц;

указаны размеры рабочих зон для монтажа, демонтажа, обслуживания и ремонта; места, безопасность которых не полностью обеспечивается конструкцией, а также требования безопасности, которые необходимо соблюдать с целью исключения травматизма при монтаже оборудования и его эксплуатации; средства индивидуальной защиты при выполнении технологических операций и обслуживании оборудования.

214. В эксплуатационных документах, прилагаемых к оборудованию, должны быть приведены:

требования по обеспечению безопасности при транспортировании, монтаже (демонтаже), наладке, эксплуатации, обслуживании и ремонте оборудования;

предельно допустимые уровни опасных и вредных производственных факторов, создаваемых им (шум, вибрация, запыленность, загазованность);

усилия, требуемые для управления и обслуживания.

215. Специальные требования безопасности, необходимость которых может быть вызвана особенностями конструкции станков и условиями их эксплуатации, также должны быть приведены в эксплуатационных документах на оборудование.

216. На установленное оборудование наносится инвентарный номер.

217. Основное и вспомогательное оборудование монтируется на соответствующих техническому расчету фундаментах и основаниях, выверяется и надежно закрепляется.

Допускается установка оборудования на виброопорах.

Способы установки специальных, тяжелых и высокоточных станков указываются их изготовителем.

218. Монтаж оборудования производится в полном соответствии с проектом и инструкциями изготовителя.

Конструкция и (или) маркировка агрегатов, сборочных единиц оборудования должны исключать ошибку при монтаже оборудования, приводящую к возникновению опасности.

Внесение каких-либо изменений или отступление от указаний в чертежах при монтаже без разрешения организации, разработавшей проект, не допускается.

Вносимые изменения не должны снижать уровень безопасности оборудования при его обслуживании и ведении технологического процесса.

219. Оборудование и контрольно-измерительные приборы перед монтажом должны пройти расконсервацию и проверку исправности, комплектности и соответствия проектно-технической документации.

220. Устанавливаемое оборудование должно быть принято в эксплуатацию комиссией организации с обязательным участием работника службы охраны труда и составлением акта на соответствие требованиям нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов и настоящих Правил.

Оборудование передается в эксплуатацию после устранения всех недостатков, выявленных в процессе его испытания.

221. Станки, на которых проверка размеров обрабатываемой детали осуществляется в процессе обработки, оснащаются автоматическими контрольно-измерительными приборами, индикаторами и тому подобным.

222. Контрольно-измерительные приборы, установленные на оборудовании, подлежат поверке и клеймению органами государственного контроля.

Контрольно-измерительные приборы кроме обязательной государственной поверки периодически должны проходить поверку в организации в сроки, установленные планом-графиком.

223. Оборудование должно подвергаться периодическим техническим осмотрам и ремонту в сроки, предусмотренные графиками, утвержденными в установленном порядке.

224. Остановленное для осмотра, чистки или ремонта оборудование отключается от технологических трубопроводов и энергоносителей.

225. При осмотре, чистке, ремонте и демонтаже оборудования его электроприводы должны быть обесточены, приводные ремни сняты, на пусковых устройствах должны быть вывешены плакаты «Не включать – работают люди». При необходимости в соответствии с ПУЭ, ПТЭ электроустановок потребителей и ПТБ при эксплуатации электроустановок потребителей питающий кабель электродвигателя заземляется, а зона ремонта ограждается с установкой предупреждающих или запрещающих знаков или плакатов.

226. Подключение оборудования к электросети и его пуск должны производиться только после установки на место всех защитных и предохранительных устройств и с разрешения руководства цеха (участка).

227. Запрещается ремонтировать, чистить, смазывать оборудование без выполнения технических мероприятий, исключающих его ошибочное включение или самопроизвольное перемещение его частей.

228. Эксплуатируемое оборудование должно находиться в исправном состоянии.

Не допускается работа на неисправном оборудовании. Неиспользуемое длительное время и неисправное оборудование должно быть отключено от всех энергоносителей и технологических трубопроводов (электрическое напряжение, сжатый воздух, подводка СОЖ и другое).

229. Температура окружающей среды при эксплуатации оборудования должна быть не ниже точки замерзания используемых смазок и СОЖ.

230. Температура наружных поверхностей основного и вспомогательного оборудования в местах, доступных для обслуживающего персонала, должна быть не выше 45 °С.

231. Поверхности станков, защитных устройств, органов управления, станочных принадлежностей и приспособлений не должны иметь острых кромок и заусенцев, способных травмировать работника.

232. Соударяющиеся в процессе работы детали, предназначенные для работы во взрывоопасных помещениях, должны быть изготовлены из материалов, исключающих искрообразование.

ГЛАВА 14. ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ

233. Движущиеся части оборудования (например, ременные, цепные, зубчатые передачи), расположенные вне корпусов станков, представляющие опасность получения травм, должны иметь защитные ограждения (далее – ограждения) в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.062.

Ограждения должны обладать достаточной прочностью и оснащаться при необходимости устройствами (рукоятками, фиксаторами, скобами и тому подобным) для удобного и безопасного их открывания или снятия, перемещения и установки.

Допускается не ограждать движущиеся части оборудования, расположенные на высоте более 2400 мм, в труднодоступных местах и не представляющие опасности, например вращающиеся со скоростью менее 50 об/мин гладкие валы или ограждение которых невозможно из-за их функционального назначения.

Движущиеся части оборудования, расположенные на высоте более 2400 мм от уровня пола или площадки обслуживания, являющиеся потенциальными источниками опасности, например при их разрушении, должны быть ограждены.

234. Ограждения могут быть стационарные, открывающиеся, откидные или съемные, сплошные или изготовленные из отдельных секций в зависимости от назначения и частоты их использования. Для удобства обслуживания защищенных частей машин и механизмов в стационарных или крупногабаритных ограждениях должны быть предусмотрены дверцы или крышки.

Ограждения должны составлять единое целое с конструкцией оборудования и соответствовать требованиям технической эстетики.

Защитная функция ограждения не должна уменьшаться под воздействием производственных факторов (вибрации, температуры и других).

235. Дверцы, крышки и ограждения должны быть снабжены приспособлениями для надежного удерживания их в закрытом (рабочем) и открытом положениях, а в случае необходимости сблокированы с приводом для его отключения при их открывании или снятии.

236. Пуск и работа оборудования с неисправными ограждающими устройствами или при их отсутствии запрещаются. Всякие работы вблизи механизмов без ограждений или с плохо закрепленными ограждениями запрещаются.

237. Для ограждения больших зон, а также при необходимости притока воздуха или постоянного наблюдения за ограждаемым механизмом допускается применять жалюзи или сетчатые ограждения.

Расстояние от движущихся деталей до поверхности ограждения при изготовлении ограждения из сетки или наличие в нем отверстий должно соответствовать размерам согласно приложению 9 к настоящим Правилам.

238. Открытую подвижную часть станка, по которой перемещается корпусная деталь, допускается ограждать короткими щитками, закрепленными на перемещающейся корпусной детали с обеих сторон или с одной стороны в зависимости от конструктивных особенностей станка.

239. Выступающие за габариты станины внешние торцы сборочных единиц, перемещающиеся со скоростью более 150 мм/с и способные травмировать ударом, должны окрашиваться чередующимися, под углом 45° полосами желтого и черного цвета. Ширина желтой полосы должна составлять 1–1,5 ширины черной полосы.

240. Внутренние поверхности дверей, закрывающих движущиеся элементы станков (шестерни, шкивы и другие) и требующих периодического доступа при наладке, смене ремней и тому подобном обслуживании, и способных при движении травмировать работника, окрашиваются в желтый сигнальный цвет.

Если указанные движущиеся элементы закрываются съемными защитными ограждениями (крышками, кожухами), то окраске в желтый цвет подлежат полностью или частично обращенные к ним поверхности движущихся элементов или поверхности смежных с ними неподвижных деталей, закрываемых ограждениями.

241. На наружную сторону ограждений наносится предупреждающий знак опасности по ГОСТ 12.4.026 (желтого цвета равносторонний треугольник с вершиной кверху с черным окаймлением и черным восклицательным знаком посередине). Под знаком устанавливается табличка по ГОСТ 12.4.026 с поясняющей надписью: «При включенном станке не открывать!».

242. При опасности получения травм во время работы с открытыми (или снятыми) ограждениями необходимо иметь блокировку, автомати-

чески отключающую станок при открывании (снятии) ограждений. При этом требования об окраске указанных поверхностей в желтый сигнальный цвет и нанесении с наружной стороны предупреждающего знака опасности сохраняются.

Блокировки не должны применяться для отключения и включения оборудования или рабочего цикла.

243. Допускается окрашивать в красный или желтый цвет поверхности, с которых сходит стружка, смазочно-охлаждающие жидкости и тому подобное.

244. Ограждения должны обладать необходимой жесткостью, а крепление – исключать случаи их самооткрывания.

Устройства, поддерживающие ограждения в открытом состоянии, должны надежно удерживать их в этом положении.

245. Для защиты работающего на станке и людей, находящихся вблизи станка, от отлетающей стружки и брызг смазочно-охлаждающей жидкости, устанавливаются защитные устройства (экраны), ограждающие зону обработки или ее часть, в которой осуществляется процесс резания.

246. При необходимости наблюдения за процессом обработки в ограждениях станков, работающих лезвийным инструментом, могут быть предусмотрены смотровые окна необходимых размеров со стеклом толщиной не менее 4 мм по ГОСТ 5727-88 «Стекло безопасное для наземного транспорта. Общие технические условия», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 декабря 1988 г. № 4557, или из другого прозрачного материала, не уступающего по эксплуатационным свойствам указанному материалу.

247. Допускается применение других видов защитных устройств, обеспечивающих эффективное ограждение зоны обработки (например, раздвижных штор из эластичных материалов, стойких к воздействию СОЖ и горячей стружки).

248. Ограждения, закрывающие зону обработки и снимаемые (открываемые) чаще одного раза в смену при установке и снятии обрабатываемой детали или инструмента, при измерении детали, при наладке станка и в других случаях, должны иметь массу не более 6 кг и крепление, не требующее применения инструмента при их снятии (открывании). Защитные устройства открывающегося типа должны при установившемся движении перемещаться с усилием не более 40 Н (4 кгс).

249. Ограждения не должны ограничивать технологические возможности станка и вызывать неудобства при работе, уборке, наладке, приводить при их открывании к загрязнению пола стружкой и СОЖ. При необходимости они должны иметь рукоятки, скобы для удобства открывания, закрытия, съема, перемещения и установки.

250. Станки, оснащенные устройствами для автоматической смены инструмента и инструментальными магазинами (в том числе револьверными головками), должны иметь защитные устройства, предохраняющие от возможной травмы инструментом, находящимся в магазине (револьверной головке), при его движении или смене инструмента.

251. В многоинструментальных станках с программным управлением механизм перемещения инструмента из магазина в шпиндель или резцовую головку и обратно должен иметь ограждение, а также обеспечивать захват инструмента, исключающий его выпадение при перемещении.

252. Транспортные устройства для перемещения заготовок, изделий и тому подобного должны оборудоваться ограждениями, исключающими падение транспортируемых предметов.

ГЛАВА 15. ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ И БЛОКИРУЮЩИЕ УСТРОЙСТВА

253. Станки должны иметь предохранительные устройства от перегрузки, способной вызвать поломку деталей станка и получение травм обслуживающим персоналом.

В станках (автоматических линиях), в которых во время наладки при ручном переключении золотников гидростанции происходит перемещение сборочных единиц не толчковое, а на длину хода, для случаев, когда оператор не может воспользоваться кнопкой отключения на пульте управления станком (линией) не отходя от гидростанции, на ней необходимо предусмотреть кнопку аварийного отключения гидропривода.

254. Станки должны иметь устройства, предупреждающие самопроизвольное опускание шпинделей, кронштейнов, головок, бабок, рукавов (в радиально-сверлильных станках), поперечин и других сборочных единиц.

255. Перемещение сборочных единиц станков должно в крайних положениях ограничиваться устройствами, исключающими их перемещение за допустимые пределы.

256. В станках с механизированным или автоматизированным закреплением заготовок должна быть блокировка, которая обеспечивает включение цикла обработки только после окончания закрепления детали.

257. Устройства для закрепления на станках патронов, планшайб, оправок, насадных головок, инструмента и других съемных элементов должны исключать самопроизвольное ослабление при работе закрепляющих устройств и свинчивание съемных элементов при реверсировании вращения.

258. Автоматы и полуавтоматы, работа на которых с открытой зоной обработки представляет опасность получения травм, должны иметь блокировку, при которой включение автоматического цикла работы возможно только при закрытом защитном устройстве.

259. Механизированные устройства (в том числе имеющие гидравлический или пневматический привод, пиноли задних бабок токарных, шлифовальных и других станков), предназначенные для закрепления обрабатываемой детали и инструмента на станках (автоматических линиях), должны надежно удерживать обрабатываемые детали и инструмент во время обработки, а также в случаях неожиданного прекращения подачи электроэнергии, падения давления масла, воздуха в гидравлических и пневматических приводах.

260. Станки с автоматическим циклом обработки (автоматические линии) в технически обоснованных случаях при наличии затруднений в соблюдении требований, приведенных в пункте 259 настоящих Правил

(например, при использовании электромагнитных плит и патронов), а также в случае прекращения или падения ниже предельно допустимого значения электрического напряжения, давления масла или воздуха в зажимных устройствах должны иметь автоматический отвод инструмента от обрабатываемой заготовки, выключение подачи, выключение главного привода (в зависимости от типа станка применяется один или два из указанных способов).

261. В гидравлических или пневматических приводах, предназначенных для работы механизмов, осуществляющих, например, уравновешивание массы, предусматриваются устройства, исключающие возможность аварий и травм в случаях снижения давления масла (воздуха) ниже предельно допустимого или прекращения подачи к этим механизмам масла (воздуха).

262. Станки, имеющие раздельные приводы главного движения и механизированной подачи (например, продольно-фрезерные), должны иметь блокировку, обеспечивающую выключение главного движения не раньше выключения подачи.

263. Станки, на которых выполнение вспомогательных операций (установка и снятие обрабатываемой детали, ее измерение на станке и других операций) при вращении детали или инструмента может привести к травмам, должны иметь устройства, осуществляющие автоматическое торможение шпинделя при его отключении.

264. Рукоятки, педали и другие органы управления перемещениями элементами станка должны иметь блокировку или фиксацию, исключающие возможность работы ими, когда перемещение управляемых ими элементов, включение или выключение сблокированного с ними привода главного движения станка могут привести к аварии и получению травм (например, отвод пинолей задних бабок центровых станков для токарных или шлифовальных операций, отжим обрабатываемых заготовок в зажимных патронах и приспособлениях, когда суппорты токарных и бабки шлифовальных станков не в исходном положении или патроны, в которых закреплены заготовки, вращаются).

265. Многоинструментальные станки с числовым программным управлением (кроме токарных) должны иметь блокировки, обеспечивающие возможность автоматической смены инструмента, лишь в случаях, когда шпиндель не вращается. Возможна смена инструмента при медленно вращающемся шпинделе, если это предусмотрено конструкцией станка и не вызывает опасность получения травм.

266. Цепи и канаты противовесов в станках рассчитываются на усилия, возникающие при установке на уравновешиваемых сборочных единицах насадок, имеющих наибольшую массу.

267. При работе на станках, имеющих на боковых сторонах подвижных элементов отверстия или выступы (например, в столах некоторых продольно-строгальных станков), способные привести к травме, должны быть приняты меры для исключения возможной травмы (ограждения, сигнальная окраска).

268. На вращающихся или перемещающихся приспособлениях для механизированного закрепления заготовок должны быть нанесены чет-

кие, нестираемые надписи, указывающие максимально допустимые характеристики, обеспечивающие безопасную работу.

269. При наладке станка должна быть предусмотрена возможность отключения предохранительных блокировок.

270. Оборудование, включаемое дистанционно или автоматически, должно иметь предупреждающие знаки и надписи: «Осторожно, включается автоматически».

ГЛАВА 16. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЕМ

271. Органы управления оборудованием и средства отображения информации должны располагаться с учетом их функционального назначения, важности и частоты пользования и соответствовать ГОСТ 9146-79 «Станки. Органы управления. Направления действия»; ГОСТ 21752-76 «Система «человек-машина». Маховики управления и штурвалы. Общие эргономические требования», утвержденному постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 апреля 1976 г. № 951; ГОСТ 21753-76 «Система «человек-машина». Рычаги управления. Общие эргономические требования», утвержденному постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 апреля 1976 г. № 952; ГОСТ 22269-76; ГОСТ 22613-77 «Система «человек-машина». Выключатели и переключатели поворотные. Общие эргономические требования», утвержденному постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 июля 1977 г. № 1677; ГОСТ 22614-77 «Система «человек-машина». Выключатели и переключатели клавишные и кнопочные. Общие эргономические требования», утвержденному постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 июля 1977 г. № 1675; ГОСТ 22615-77 «Система «человек-машина». Выключатели и переключатели типа «тумблер». Общие эргономические требования», утвержденному постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 июля 1977 г. № 1676; ГОСТ 22902-77 «Система «человек-машина». Отсчетные устройства индикаторов визуальных. Общие эргономические требования», утвержденному постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 января 1978 г. № 63; ГОСТ 23000-78; ГОСТ 12.2.003; ГОСТ 12.2.064; ГОСТ 12.4.026, а также требованиям Межотраслевых общих правил по охране труда.

Органы управления оборудованием должны располагаться: наиболее важные и часто используемые – в пределах оптимальной зоны и зоны легкой досягаемости моторного поля, менее важные и редко используемые – в зоне досягаемости моторного поля. Пределы зон моторного поля по фронту, высоте, глубине приведены согласно приложению 10 к настоящим Правилам.

272. Назначение органов управления должно быть обозначено надписями или символами, выполненными по ГОСТ 12.4.040-78 «Система стандартов безопасности труда. Символы органов управления производственным оборудованием», утвержденному постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 5 апреля 1978 г. № 950 (далее – ГОСТ 12.4.040).

Допускается не иметь надписей или символов при наличии не более двух кнопок «Пуск» и «Стоп», установленных на управляемом оборудовании и имеющих соответствующую окраску.

Толкатель кнопки «Пуск» должен быть черного цвета, утоплен в крышку кнопочной станции не менее чем на 3 мм или иметь фронтальное кольцо.

Толкатель кнопки «Стоп» должен быть красного цвета, расположен выше уровня крышки кнопочной станции или фронтального кольца на 2–3 мм и изготовлен из теплоэлектронепроводящего материала.

273. Поверхности органов управления, предназначенных для действия в аварийных ситуациях, должны быть окрашены в красный цвет.

274. Для экстренной остановки оборудование должно оснащаться кнопками «Стоп» красного цвета с грибовидным толкателем, находящимися в легкодоступных местах, в зоне постоянных рабочих мест или вблизи часто обслуживаемых опасных узлов.

В случае, если часть оборудования, представляющая опасность для людей, находится вне предела видимости оператора, в зоне опасных рабочих органов должны быть предусмотрены аварийные выключатели.

Конструкция и расположение аварийных выключателей и кнопок должны обеспечивать возможность пользования ими с различных рабочих позиций.

275. Крупногабаритное или имеющее большую протяженность оборудование, при обслуживании которого оператор находится в движении, через каждые 10000 мм должно иметь аварийные кнопки «Стоп». При расположении оборудования в смежных помещениях аварийные кнопки «Стоп» должны быть в каждом помещении.

276. Автоматическая линия длиной более 10000 мм, состоящая из нескольких станков, имеющих индивидуальные органы аварийного отключения, оснащается общим органом аварийного отключения.

277. В станке (автоматической линии) при использовании нескольких кнопок аварийной остановки каждая из них должна быть с принудительным возвратом.

В случае использования в качестве органа аварийного отключения троса предусматривается устройство для регулирования его натяжения.

278. Устройство аварийного отключения оборудования рассчитывается на максимальную нагрузку, соответствующую начальному пусковому току при номинальном напряжении наибольшего по мощности двигателя и сумме номинальных токов всех остальных потребителей.

279. Устройство аварийного отключения оборудования не должно отключать такие устройства, перерыв в работе которых может привести к аварии или получению травм обслуживающего персонала.

280. Возврат устройств аварийного отключения оборудования в исходное положение не должен приводить к пуску оборудования. Если для обеспечения безопасности работников требуется включение обратного направления движения, то оно должно начинаться при срабатывании устройств аварийного отключения оборудования.

281. Конструкция и состояние пусковых устройств (кнопок, рычагов и других устройств) должны обеспечивать быстрое и надежное включение и выключение оборудования и исключать их самопроизвольное срабатывание.

282. Органы ручного управления (в том числе находящиеся на пультах электрического управления) выполняются и располагаются так, чтобы пользование ими было удобно, не приводило к случаям защемления или наталкивания рук на другие органы управления и части станка, а также исключало случайное воздействие на них.

283. Лимбы, шкалы, надписи и символы должны быть четкими, нестираемыми, хорошо читаемыми на расстоянии не менее 500 мм.

При необходимости прочтение надписей, табличек, показаний лимбов и шкал должно обеспечиваться применением встроенных оптических приспособлений.

284. Не рекомендуется наличие нескольких мест пуска оборудования. Оборудование с большим фронтом обслуживания, оснащенное двумя и более постами пуска и обслуживаемое двумя и более работниками, а также оборудование, при обслуживании, наладке и ремонте которого возможно выполнение операций вне поля зрения оператора, находящегося в зоне пускового устройства, должны оснащаться автоматической (предпусковой) звуковой сигнализацией. Включение привода осуществляется только после получения сигналов со всех мест обслуживания о готовности к работе.

Органы управления оборудованием, обслуживаемые несколькими лицами, должны иметь блокировки, обеспечивающие необходимую последовательность действий.

285. Станки (автоматические линии), которые невозможно видеть полностью с рабочего места, а их включение может повлечь травмирование людей, оказавшихся вблизи, необходимо снабжать предупредительной автоматически включающейся сигнализацией (звуковой, световой или комбинированной) при нажатии пусковой кнопки на пульте управления и сигнализирующей не менее 15 с. Пуск оборудования должен производиться автоматически после выключения сигнала.

286. Органы управления, допускающие переключения только при низкой скорости или после остановки движущихся частей, должны иметь блокировку, исключающую их переключение на высокой скорости.

В технически обоснованных случаях при невозможности применения блокировки около органов управления должны прикрепляться таблички с предупредительными надписями и символами.

287. Рукоятки и другие органы управления станками должны быть снабжены фиксаторами, не допускающими их самопроизвольных перемещений.

288. Рукоятки (рычаги) зажимов многопозиционных приспособлений, применяемых на станках, у которых обработка деталей осуществляется одновременно с их загрузкой и выгрузкой, располагаются в зоне, оперирование в которой исключает получение травм движущимися частями оборудования, инструментом, обрабатываемыми деталями, стружкой и тому

подобным. Перемещения рукояток при зажиме и отжиме изделия не должны быть направлены в сторону инструмента.

289. Конструкция станка не должна допускать включения движения каких-либо сборочных единиц станка путем последовательного перемещения в разные положения одного органа управления (например, включения зажима заготовки и пуска шпинделя), если это может привести к получению травм.

290. Вращение звездообразных штурвалов и маховиков с рукоятками во время механизированных перемещений сборочных единиц станков с частотой более 20 об/мин не допускается, и должно предусматриваться их автоматическое отключение во время этих перемещений.

291. Расположение и конструкция органов управления, в том числе кнопочных станций и пультов управления, должны исключать возможность задерживания на них стружки.

292. Усилия на рукоятках и рычагах (маховиках) органов управления движениями сборочных единиц при ручном управлении не должны превышать 40 Н (4 кгс), для фрикционных муфт главного привода в начале и конце перемещения – 80 Н (8 кгс). Усилия на рукоятках и рычагах (маховиках), включаемых не более пяти раз в смену, не должны превышать 150 Н (15 кгс), включаемых не более 25 раз – 80 Н (8 кгс).

Требуемое усилие рывка на зажимных рычагах и рукоятках в моменты конца зажима или начала разжима не должно превышать 500 Н (50 кгс).

293. Участки обхвата на рукоятках управления станками при их среднем расположении (за исключением настольных) должны располагаться на высоте не ниже 500 мм и не выше 1700 мм от нижней плоскости основания станков или от площадки, с которой производится управление.

В случае пользования рукоятками управления не более восьми раз в смену допустимо расположение их на высоте от 300 до 1850 мм.

294. Нижний ряд кнопок пультов электрического управления должен располагаться на высоте не ниже 600 мм, а верхний – не выше 1700 мм от нижней плоскости основания станка или площадки обслуживания.

Пульт управления с расположением нижнего ряда кнопок на высоте менее 900 мм должен иметь наклон не менее 30° к вертикальной плоскости. Для пультов с количеством кнопок не более пяти допустимо вертикальное положение при всех высотах установки.

Для станков (например, радиально-сверлильных), предусматривающих в отдельных случаях обработку крупногабаритных заготовок, при которой работающий управляет станком, находясь на заготовке или специальном помосте, данное требование относится к случаям, когда станок управляется с пола.

295. Высота расположения осей маховиков и концов винтов (валов) под съемные рукоятки механизмов закрепления заготовок, инструмента и для перемещений сборочных единиц станков массой до 10 т должна быть не менее 500 мм и не более 1500 мм от площадки обслуживания или нижней плоскости основания станка.

При усилии на маховике до 40 Н (4 кгс) допускается высота расположения его оси до 1600 мм.

296. В станках, предназначенных для выпуска деталей массового или серийного производства, органы ручного управления, используемые только при настройке станка на обработку детали другого наименования, допускается располагать на высоте до 2500 мм от нижней плоскости основания станка.

297. При расположении органов ручного управления на высоте более 1800 мм от нижней плоскости основания станка к ним следует обеспечить доступ при помощи стационарных площадок, подножек, ступенек, лестниц.

298. Участки захвата органов управления настольных станков и станков, обслуживание которых производится сидя, должны располагаться не ниже 500 мм и не выше 1400 мм от уровня пола.

299. Педали органов управления, приводимые в действие всей ступней ноги, должны иметь рифленую рабочую поверхность размером не менее 200х80 мм с расположением верхнего конца над полом не выше 100 мм, имеющие путь перемещения в пределах 45–70 мм. Усилие нажатия на педаль должно быть не менее 25 Н (2,5 кгс) и не более 40 Н (4 кгс).

Педали органов управления, приводимые в действие носком ступни (при опоре пятки на пол), должны иметь рабочую поверхность не менее 90х60 мм, величину перемещения в пределах 25–40 мм и усилие нажатия на педаль не менее 12 Н (1,2 кгс) и не более 30 Н (3 кгс).

Педаль должна быть защищена прочным кожухом, открытым только со стороны обслуживания.

Допускается расположение встроенной педали в проеме станины.

300. Измерительные приборы (кроме измерительных линеек), за показаниями которых требуется постоянное наблюдение, следует устанавливать таким образом, чтобы шкала каждого из приборов находилась на высоте:

при работе стоя – от 1000 до 1800 мм;

при работе сидя – от 700 до 1400 мм.

Приборы, по которым должны производиться точные измерения, должны устанавливаться соответственно на высоте 1200–1600 и 900–1300 мм.

Приборы, которые не требуют постоянного наблюдения, могут располагаться на высоте 300–2500 мм.

301. В станках, у которых регулирование положения путевых упоров переключения, расположенных на подвижных элементах (например, на столах), может производиться во время движения этих элементов, должны быть приняты меры, устраняющие возможность травмирования пальцев рук работника во время регулирования положения упоров.

302. Станки, в которых установка, закрепление, выверка заготовок и другие причины вызывают необходимость кратковременных шаговых включений главного движения, должны иметь устройство для осуществления таких включений.

303. Органы управления сложного и опасного оборудования (кузнечно-прессовое, автоматические линии и тому подобное) должны закрываться дверками, снабженными замками или пломбами во избежание регулирования и работы на нем посторонних лиц.

ГЛАВА 17. УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ, УСТАНОВКИ И ЗАКРЕПЛЕНИЯ ЗАГОТОВОК И ИНСТРУМЕНТА

304. Специальные и специализированные станки и автоматические линии, на которые заготовки поступают не с конвейера или транспортера, при технической необходимости оснащаются индивидуальным подъемным устройством для установки заготовок массой более 8 кг, а также инструментов и приспособлений массой более 20 кг. Подъемное устройство должно удерживать груз в любом положении, а также в случае неожиданного прекращения подачи энергоносителя (электроэнергии, масла, воздуха).

В случае, когда установка и снятие заготовок производится на работающем станке и имеется вероятность травмирования работника, эти процессы, а также зажим и отжим должны быть механизированы.

305. Рабочий инструмент в станках с программным управлением должен закрепляться автоматически.

306. Станки, на которых обрабатываются материалы, обладающие выраженными токсическими свойствами (бериллий, магниевые сплавы, свинцовистые бронзы и другие), для установки и снятия заготовок в обязательном порядке оборудуются автоматическими манипуляторами или промышленными роботами.

307. При обработке мелких деталей, установка и снятие которых угрожает безопасности в связи с возможным соприкосновением рук рабочего с движущимся инструментом и обрабатываемыми деталями и утомляет его, применяются механические устройства (бункеры, механические руки и другое).

Верхние кромки бункеров автоматов при ручной загрузке в них заготовок должны находиться не выше 1300 мм от уровня пола. При более высоком расположении кромок бункера предусматриваются стационарные подножки или площадки соответствующей высоты.

308. Станки с горизонтальным шпинделем (например, токарные), с диаметром устанавливаемого изделия свыше 630 мм, предусматривающие возможность обработки неуравновешенных деталей, должны иметь устройство, не допускающее самопроизвольного поворота шпинделя при установке детали на станок.

309. Вращающиеся устройства для закрепления заготовок или инструмента (борштанги, поводки, планшайбы, патроны, оправки с гайками и другое) должны иметь гладкие наружные поверхности. При наличии на наружных поверхностях выступающих частей или углублений, которые при работе могут травмировать работающих или захватить одежду, эти устройства должны иметь ограждения.

В случаях, когда вся зона обработки закрывается общим ограждением, ограждение отдельных вращающихся устройств не обязательно.

310. Механизированные устройства для закрепления заготовок на станках и автоматических линиях (например, механизированные ключи для закрепления заготовок в патронах токарных станков, в приспособлениях агрегатных станков) должны по окончании действия автоматически отводиться от зажимного устройства.

311. В станках с механизированным или автоматизированным закреплением заготовок включение цикла обработки должно быть сблокировано с окончанием их закрепления.

312. Автоматические зажимные устройства должны обеспечивать безопасный зажим и отжим, а также надежно удерживать заготовки при прекращении подачи энергоносителя (сжатого воздуха или масла) до окончания цикла обработки или отведения режущего инструмента и остановки станка.

313. В пневмоприводах, зажимных и других устройствах, а также в технологической оснастке должна быть исключена возможность отбрасывания стружки и пыли отработанным воздухом на работников.

314. Струи воздуха от электродвигателей станка или пневмопривода технологической оснастки не должны поступать в зону постоянного или временного пребывания обслуживающего персонала (пространство высотой до 2 м над уровнем пола или площадки обслуживания).

315. На станках массой до 15 т съемные, часто используемые рукоятки, предназначенные для поворота винтов и гаек устройств закрепления заготовок и инструмента, а также для перемещения сборочных единиц станков, должны быть прочными и иметь массу не более 2,6 кг, а на станках массой свыше 15 т – не более 4 кг.

316. Рабочие поверхности съемных рукояток и сопрягаемые с ними рабочие поверхности в устройствах для перемещения сборочных единиц станков, закрепления заготовок и инструмента должны иметь твердость по Роквеллу не менее 35 HRC и площадки контакта, достаточные, чтобы при их вращении исключалось смятие сопряженных поверхностей, приводящее к срыву рукояток.

317. Направление усилия, прилагаемого на рычаги (рукоятки) зажимных приспособлений, не должно быть направлено в сторону обрабатывающего инструмента, вращающихся заготовок или частей станка.

318. Способ крепления приспособлений на станок должен обеспечивать их надежное соединение со станком и сменными наладочными приспособлениями, исключать самопроизвольное ослабление и смещение приспособления и его элементов в процессе эксплуатации.

319. Приспособления (кондукторы) для сверления и обработки отверстий диаметром до 6 мм и не закрепляемые стационарно для удержания их рукой, должны иметь рукоятки, скобы и тому подобные приспособления.

При необходимости для исключения поворота приспособления или отрыва его от стола применяются упоры, прижимные и другие устройства.

320. Вращающиеся приспособления с механизированным (гидравлическим, пневматическим и другим) приводом зажимных устройств

должны иметь нестираемые надписи с указанием предельных размеров закрепляемых заготовок и инструмента, допускаемой частоты вращения и обеспечиваемого зажимного усилия.

321. Конструкция приспособления должна обеспечивать свободный сход и удаление стружки, сток СОЖ или оснащаться устройством для их удаления и иметь возможность для подвода и установки устройства для удаления из зоны обработки загрязненного воздуха.

322. При необходимости периодической смазки движущихся частей приспособлений предусматриваются соответствующие устройства для их смазки.

323. Вращающиеся приспособления и сменные устройства, закрепляемые в открытых пазах (Т-образных, «ласточкин хвост» и других), должны иметь предохранители, не допускающие их выпадения под действием центробежных сил.

324. Выхлоп от пневматических устройств технологической оснастки не должен производиться в зону постоянного или временного пребывания обслуживающего персонала.

325. Элементы приспособлений, выступающие за габариты станка, не должны препятствовать работе станка, ограничивать доступ к органам управления, создавать опасность получения травм.

326. Конструкция приспособлений должна обеспечивать безопасность установки и снятия заготовок, исключать возможность падения заготовок с установочных пальцев.

327. В приспособлениях с механизированным (гидравлическим, пневматическим и тому подобным) приводом зажимных устройств зазор между прижимом и заготовкой не должен превышать 5 мм или должны быть предусмотрены иные меры, исключающие защемление рук.

328. Наружные элементы приспособлений не должны иметь острых углов, кромок и других поверхностей с неровностями, представляющими источники опасности, если их наличие не определяется функциональным назначением.

329. Приспособления массой до 15 кг, устанавливаемые на оборудование без средств механизации, должны иметь скобы, рукоятки или другие устройства для их перемещения, обеспечивающие безопасность и удобство при установке и снятии.

Установка на оборудование заготовок, приспособлений и инструмента массой более 15 кг производится при помощи средств механизации.

Приспособления и инструменты массой более 15 кг должны иметь устройства (рым-болты, цапфы и тому подобное) для строповки и перемещения их грузоподъемными механизмами.

ГЛАВА 18. СМАЗКА, ОХЛАЖДЕНИЕ, ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ И ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИВОДЫ, ОТВОД СТРУЖКИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

330. Металлообрабатывающие станки должны быть оборудованы централизованной системой смазки. Если применение централизованной системы нецелесообразно, то в соответствии с ГОСТ 12.2.009 заполняемые

вручную масленки должны располагаться вне опасных зон, в местах, удобных для обслуживания. Места заполнения смазки должны окрашиваться в цвет, резко отличающийся от цвета окраски станка.

331. Места ручного заполнения смазки (в том числе с применением шприца) располагаются на высоте не более 1800 мм для масленок и не более 1500 мм для резервуаров. При более высоком их расположении предусматриваются стационарные ступеньки или лестницы. В случаях заливки масла в резервуары реже одного раза в месяц допускается использовать перемещаемые средства подъема – переносные лестницы и другое.

332. Конструкция смазочных устройств должна исключать попадание смазки на фрикционные поверхности муфт и тормозов оборудования, за исключением муфт, конструкция которых предусматривает работу в масляной ванне.

333. Установленные на оборудовании резервуары для масла, СОЖ и других, используемых в технологическом процессе жидкостей должны сообщаться с атмосферой (во избежание создания вакуума в емкости при расходовании жидкости) и закрываться крышками с уплотнениями, исключающими попадание в них воды, стружки и пыли.

Конструкция крышки должна исключать ее самопроизвольное смещение или открывание.

334. Конструкция резервуаров должна обеспечивать их устойчивость, проверку уровня жидкости в них и удобство очистки.

335. В резервуарах для технологических жидкостей, устанавливаемых около станков или расположенных в основаниях станин, предусматриваются устройства (отверстия, горловины) для безопасного и удобного наполнения и слива жидкости.

При необходимости полного опорожнения резервуара чаще одного раза в месяц его дно должно находиться на высоте не менее 100 мм от пола (для удобства спуска масла в подставленные емкости).

336. Очистка, мойка и дезинфекция емкостей для приготовления, хранения и транспортировки СОЖ осуществляются перед каждой заменой технологических жидкостей.

337. Для очистки СОЖ от механических примесей станки должны снабжаться устройствами (фильтры, магниты и другое) для улавливания мелкой стружки, абразива, пыли и другой грязи.

Выбор устройств и способов очистки и фильтрования СОЖ и технологических смазок (далее – ТС) должен определяться характером наличия грязи и техническими условиями на каждый вид СОЖ.

338. Для сбора СОЖ и предотвращения разлива ее по полу станки оборудуются поддонами, корытами и тому подобным. Предотвращение разбрызгивания СОЖ обеспечивается установкой щитков, кожухов и других приспособлений.

339. Устройства для подвода смазочно-охлаждающей жидкости в зону обработки должны обеспечивать возможность удобного и безопасного регулирования их положения без приближения рук к режущему инструменту и обрабатываемой детали, надежно фиксироваться, снабжаться кранами и обеспечивать необходимое распределение жидкости в зоне резания.

340. Форма оборудования и его элементов (станин, столов, приспособлений) должна обеспечивать удобный и безопасный отвод стружки и СОЖ из зоны обработки, а также удаление стружки с поверхностей оборудования.

341. Конструкция и регулировка устройства для подвода СОЖ в зону обработки должны исключать попадание брызг и другой контакт СОЖ с открытыми частями тела и одеждой работающих.

342. Не допускается попадание СОЖ, стружки и пыли на пульты (панели) электрического управления и выключатели.

343. Для удаления стружки с поверхностей станка вручную работники обеспечиваются щетками-сметками и крючками. Крючки должны иметь гладкие рукоятки, без проушин. Для защиты рук от травмирования стружкой крючок снабжается защитным экраном. Удаление стружки разрешается производить только на остановленном оборудовании и в защитных очках.

344. Автоматы, при работе которых в течение смены образуется более 20 кг стружки, снабжаются автоматически действующими транспортерами для ее удаления. В специальных автоматизированных станках и автоматических линиях схемы отвода стружки согласовывают с потребителем.

345. Устройство и эксплуатация пневматических и гидравлических систем должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.040-79 «Система стандартов безопасности труда. Гидроприводы объемные и системы смазочные. Общие требования безопасности конструкции», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 августа 1979 г. № 3091, ГОСТ 12.2.086-83 «Система стандартов безопасности труда. Гидроприводы объемные и системы смазочные. Общие требования безопасности к монтажу, испытаниям и эксплуатации», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 5 января 1983 г. № 4, ГОСТ 12.2.101-84 «Система стандартов безопасности труда. Пневмоприводы. Общие требования безопасности к конструкции», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 марта 1984 г. № 803.

346. Трубопроводы гидравлических, пневматических, охлаждающих систем, электрические коммуникации оборудования, прокладываемые выше уровня пола, в местах необходимого при обслуживании прохода людей располагаются на высоте не менее 2000 мм над уровнем пола. При прокладке трубопроводов по полу они перекрываются входящим в комплект оборудования прочным нескользким (например, рифленым) настилом с углом до 15° на подъеме и на спуске.

347. Гидравлические системы оборудования, работающие при давлении выше 40 Н, должны иметь ограждения, предотвращающие выброс масла за пределы оборудования и его контакт с инициатором воспламенения при аварийной разгерметизации гидравлической системы.

Пневмо- и гидроприводы должны быть снабжены устройствами для полного снятия давления воздуха или масла в системе пневмо- или гидропривода.

348. Соединения трубопроводов смазочной, гидравлической и пневматической систем должны быть герметичны.

349. Для гидропривода применяются жидкости, не образующие при эксплуатации токсичных и взрывоопасных смесей.

350. При использовании в гидравлической системе гидравлического аккумулятора должно быть установлено предохранительное устройство, исключающее превышение допустимого давления.

351. Насосно-аккумуляторные станции должны иметь световую и звуковую сигнализацию с подачей сигнала о верхнем и нижнем пределах давления.

352. В гидравлической системе должен быть установлен манометр для контроля давления.

353. Трубопроводы высокого давления, расположенные в зоне постоянного пребывания обслуживающего персонала, должны быть укрыты стационарными ограждениями.

354. Трубопроводы пневматических, гидравлических и смазочных систем должны быть окрашены в отличительные цвета согласно ГОСТ 22133-86 «Покрытия лакокрасочные металлорежущего, кузнечно-прессового, литейного и деревообрабатывающего оборудования», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 декабря 1986 г. № 4137.

355. Оборудование, его сборочные единицы, детали, съемные приспособления и инструмент массой более 15 кг, неудобные для захвата грузозахватными средствами, должны иметь устройства (рукоятки, крюки, отверстия, приливы, рым-болты, резьбовые отверстия под рым-болты и тому подобное) для строповки и безопасного перемещения грузоподъемными средствами во время транспортировки, монтажа и демонтажа.

356. Рым-болты и места для строповки должны быть обозначены по ГОСТ 14192-96 «Маркировка грузов», принятому Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации, протокол от 4 октября 1996 г. № 10.

357. Перемещаемые вручную съемные приспособления, принадлежности, инструмент, имеющие массу не более 15 кг, неудобные для захвата руками, должны иметь устройства (например, рукоятки) для такого захвата.

358. Конструкция оборудования и его частей (упаковочных мест) должна обеспечивать возможность надежного закрепления их в упаковочной таре и на транспортном средстве.

359. Сборочные единицы оборудования, которые при погрузке (выгрузке), транспортировании и хранении могут самопроизвольно перемещаться, создавая при этом опасные ситуации, должны иметь устройства для их фиксации в определенном положении.

360. Оборудование, для монтажа, съема и установки отдельных деталей сборочных единиц которого при периодическом техническом обслуживании и ремонтных работах невозможно применение грузоподъемных средств, приспособлений и инструмента общего назначения, следует комплектовать специальными (индивидуальными) устройствами, приспособлениями и инструментом.

ГЛАВА 19. УСТРОЙСТВА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ПЫЛИ, МЕЛКОЙ СТРУЖКИ И ВРЕДНЫХ ВЫДЕЛЕНИЙ

361. Оборудование, на котором при обработке материалов (например, при абразивной обработке, резании чугуна, графита, пластмассы и других неметаллических материалов) образуются пыль, мелкая стружка, вредные для здоровья аэрозоли, газы, концентрация которых в рабочей зоне превышает предельно допустимые нормы (СанПиН 11-19, ГН 9-106 РБ, ГН 9-107, ГОСТ 12.1.005), должно оснащаться устройствами, включающими пылестружкогазоприемники и отсасывающие устройства (аспирационные установки), обеспечивающие полное удаление из зоны обработки загрязненного воздуха и его очистку.

Аспирационные установки после выключения оборудования должны продолжать работать в течение 5-10 секунд и исключать создание в воздухе рабочей зоны концентраций вредных или опасных веществ, превышающих предельно допустимые нормы.

При необходимости зона обработки должна закрываться кожухом, к которому присоединяется воздуховод отсасывающей системы.

362. Отсасывающие устройства должны производить очистку воздуха, удовлетворяющую требованиям СанПиН 11-19, ГН 9-106 РБ, ГН 9-107 РБ, ГОСТ 12.1.005. Для экспортируемого оборудования следует придерживаться санитарных норм, действующих в стране-потребителе.

Для станков, работающих абразивными кругами, это требование обязательно как при обработке изделий, так и при правке круга.

363. Местные вытяжные системы, удаляющие сухую пыль и аэрозоль СОЖ, должны быть раздельными.

364. Местные отсосы от станков мокрой шлифовки должны быть снабжены каплеуловителями (сепараторами).

365. Местные вытяжные системы, удаляющие от станков пары масел, сухую и влажную пыль, должны оборудоваться установками для очистки воздуха перед выбросом его в атмосферу.

366. Конструкция сборников отсасывающих устройств должна обеспечивать удобное удаление из них задержанной пыли и конденсата аэрозоли.

При наличии у потребителя групповой отсасывающей системы станок должен оснащаться приемниками пыли или аэрозолей для подключения их к групповой системе отсоса.

367. При оснащении отсасывающими устройствами станков для электрохимической обработки, а также в случае обработки на станках материалов, выделяющих в воздух рабочей зоны вредные компоненты, не задерживаемые фильтрами отсасывающего устройства (например, продукты термоокислительной деструкции материалов, изготовленных на основе эпоксидных и фенолформальдегидных смол), на выходе воздуха из отсасывающего устройства должно быть предусмотрено фланцевое соединение для подключения устройства к воздуховоду специальной вентиляционной системы или воздуховоду, отводящему воздух за пределы помещения.

368. Воздуховоды местных вытяжных систем, удаляющих аэрозоль СОЖ, должны иметь дренажные устройства.

Воздуховоды для удаления паров масел должны выполняться с учетом требований пожарной безопасности.

ГЛАВА 20. ПЛОЩАДКИ ОБСЛУЖИВАНИЯ И ЛЕСТНИЦЫ

369. Оборудование, обслуживание которого или наблюдение за зоной обработки требует пребывания работающего на высоте 500 мм и выше от уровня пола, должно иметь площадки обслуживания или галереи с нескользким настилом, оборудованные лестницами.

В качестве площадок могут быть использованы горизонтальные поверхности оборудования (станины, суппорты, бабки и тому подобное).

Высота от площадки обслуживания до перекрытия или выступающих частей оборудования должна быть не менее 2000 мм.

370. Площадки обслуживания, лестницы и элементы их конструкций должны быть выполнены в соответствии с СТБ 1317-2002 «Лестничные марши, площадки и ограждения стальные. Технические условия», утвержденным приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 26 марта 2002 г. № 139.

371. Площадки, расположенные на высоте более 500 мм, и лестницы, ведущие к ним, должны иметь сплошную обшивку по низу на высоту 100–150 мм, ограждения (перила) высотой не менее 1000 мм. На высоте 500–600 мм от уровня площадки должна быть расположена дополнительная горизонтальная планка.

Расстояние между вертикальными стойками должно быть 1500 мм.

372. Площадки на входе при необходимости могут оснащаться откидными перекладинами или дверцами, открывающимися внутрь.

373. Ширина площадок обслуживания и лестниц должна быть не менее 500 мм.

374. Расстояние между ступенями по высоте должно быть в зависимости от угла наклона 200–300 мм, ширина ступеней должна быть не менее 200 мм.

375. Лестницы должны иметь перила с двух сторон. Не рекомендуется использовать вертикальные лестницы.

376. При расположении площадки обслуживания на высоте более 10 000 мм через каждые 5000 мм следует устраивать площадки отдыха.

377. Перила лестниц и площадок должны быть удобными для обхвата рукой, не иметь острых кромок, заусенцев и выступов, за которые может зацепиться одежда.

378. Лестницы с углом наклона к горизонту 75° и более, высотой 5000 мм и более, начиная с высоты 3000 мм должны иметь ограждения в виде дуг, расположенных на расстоянии не более 800 мм одна от другой и соединенных между собой не менее чем тремя продольными полосами. Расстояние от лестницы до дуги не должно быть менее 700 мм и более 800 мм при радиусе дуги 350–400 мм.

379. При расположении площадок на высоте менее 2200 мм от пола их боковые поверхности должны окрашиваться в желтый сигнальный цвет по ГОСТ 12.4.026.

380. Расстояние от уровня площадки до верхнего перекрытия должно быть не менее 2000 мм.

381. Площадки длиной более 3000 мм для обслуживания оборудования с повышенной опасностью должны иметь не менее двух лестниц, расположенных с противоположных сторон.

382. Лестницы, площадки обслуживания и перила должны иметь покрытие по ГОСТ 9.032-74 «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения», утвержденному постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 сентября 1974 г. № 2089.

383. Для доступа к узлам оборудования, не требующим постоянного обслуживания и расположенным на высоте не более 3000 мм, допускается использование приставных лестниц или лестниц-стремянок.

ГЛАВА 21. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

384. Электрооборудование, его монтаж и эксплуатация должны отвечать требованиям ГОСТ 12.1.019-79 «Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Общие требования», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 сентября 1979 г. № 2582, ГОСТ 12.2.007.0-75 «Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1975 г. № 2368, ГОСТ 12.2.007.1-75 «Система стандартов безопасности труда. Машины вращающиеся. Требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 октября 1975 г. № 2368, ГОСТ 12.2.007.2-75 «Система стандартов безопасности труда. Трансформаторы силовые и реакторы электрические. Требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1975 г. № 2368, ГОСТ 12.2.007.10-87 «Система стандартов безопасности труда. Установки, генераторы и нагреватели индукционные для электротермии, установки и генераторы ультразвуковые. Требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 декабря 1987 г. № 4330 (далее – ГОСТ 12.2.007.10), ГОСТ 12.2.007.14-75 «Система стандартов безопасности труда. Кабели и кабельная арматура. Требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1975 г. № 2368, ГОСТ 22789-94 «Устройства комплектные низковольтные. Общие технические требования и методы испытаний», принятого Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации, протокол от 21 октября 1994 г. № 6-94, а также ПУЭ, ПТЭ электроустановок потребителей и ПТБ при эксплуатации электроустановок потребителей.

Применяемые электрические машины, аппараты, приборы и другое электрооборудование, а также напряжение электрических сетей должны соответствовать классификации цехов по взрывопожарной и пожарной безопасности.

385. Электрическая аппаратура и токоведущие части должны быть надежно изолированы и укрыты в корпусе станка или в шкафу и защищены от случайного прикасания к ним обслуживающего персонала, сред-

ства защиты от статического электричества должны соответствовать ГОСТ 12.4.124-83 «Система стандартов безопасности. Средства защиты от статистического электричества. Общие технические требования», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 января 1983 г. № 428.

386. Для отключения оборудования от сети в электрических схемах управления должен устанавливаться вводной отключающий аппарат (вводной выключатель), расположенный в удобном и безопасном месте.

Вводной отключающий аппарат не должен использоваться в качестве пускового устройства.

В автоматических линиях с гибкими транспортными связями при отсутствии общего вводного выключателя каждый станок должен иметь индивидуальный вводной выключатель.

Вводной отключающий аппарат должен иметь указатель включенного и выключенного положений.

387. Для станков, общая мощность установленного электрооборудования которых не превышает 0,75 кВт, в качестве вводного выключателя допускается использовать штепсельный разъем.

388. Штепсельные соединения (розетки, вилки) ручного электрифицированного инструмента и переносных светильников, применяемые на напряжение 12–42 В, для исключения ошибочных включений по своему конструктивному выполнению и окраске должны отличаться от штепсельных соединений, предназначенных для более высоких напряжений, и иметь заземляющий контакт.

389. Шкафы станций управления должны быть выполнены из несгораемых материалов и расположены в безопасных и удобных для монтажа и обслуживания местах.

390. Шкафы станций управления должны устанавливаться таким образом, чтобы проход между шкафом с открытыми дверцами и оборудованием (его движущимися частями в их крайних положениях) или строительными конструкциями был не менее 600 мм.

391. Двери шкафов станций управления должны запираться с помощью специального ключа или быть сблокированы с вводным выключателем. Не допускается открывание дверей при включенном оборудовании и включение оборудования при открытых дверях.

392. На дверях шкафов с электроаппаратурой напряжением свыше 42 В, а также на кожухах, закрывающих электроаппаратуру, должны быть нанесены предупреждающие знаки электрического напряжения по ГОСТ 12.4.026.

393. Электрооборудование должно быть защищено от воздействия масел, СОЖ, стружки, пыли и от механических воздействий.

Электрические провода вне станций управления должны прокладываться в трубах, коробах, рукавах, устойчивых к механическим, термическим и химическим воздействиям.

394. Электрооборудование должно быть защищено от самопроизвольного включения привода при восстановлении прерванной подачи электроэнергии.

395. Пульты управления оборудованием должны иметь световую сигнализацию о подаче напряжения в цепь электропривода.

396. Вскрывать, производить осмотр, ремонт, наладку электрического оборудования, приборов и проводов разрешается только электротехническому персоналу.

397. Все металлические части оборудования (станины, корпуса электродвигателей, каркасы шкафов, пультов управления и другое), которые могут оказаться под напряжением выше 42 В, а также электрифицированные приспособления должны быть в соответствии с ПУЭ занулены или оснащены устройствами защитного заземления, выполненными по ГОСТ 21130-75 «Изделия электрические. Зажимы заземляющие и знаки заземления. Конструкция и размеры», утвержденному постановлением Комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1975 г. № 2367 (далее – ГОСТ 21130), ГОСТ 12.1.030-81 «Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Защитное заземление. Зануление», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 мая 1981 г. № 2404 и легкодоступными для визуального контроля их состояния.

При производстве работ в помещениях с повышенной влажностью, на открытом воздухе, при наличии больших, хорошо заземленных металлических поверхностей (в котельных, металлургических цехах, внутри металлических емкостей) и при других неблагоприятных условиях требования в части заземления или соединения с нулевым проводом распространяются на оборудование, работающее при напряжении 12 В и выше.

При работе внутри металлических емкостей источник питания (трансформатор, преобразователь и тому подобное) должен находиться вне емкости, а его вторичная цепь не должна быть заземлена.

398. Каждый заземляемый элемент оборудования должен быть присоединен к заземляющему устройству посредством отдельного ответвления. Последовательное включение их в заземляющий проводник запрещается.

399. В месте присоединения к оборудованию заземляющего проводника должен быть помещен нанесенный любым способом знак заземления, отвечающий требованиям ГОСТ 21130.

400. Не допускается использование для присоединения заземляющего проводника винтов, шпилек, гаек, применяемых для соединения деталей.

401. Не допускается использовать в качестве заземляющего проводника металлические оболочки кабелей, гибкие металлические рукава или стальные трубы, применяемые для прокладки проводов, но они, в свою очередь, должны быть заземлены.

402. Заземляющий проводник должен выдерживать ток, протекающий по нему при замыкании на землю.

403. Заземление движущихся или подвергающихся частому демонтажу частей оборудования должно выполняться при помощи гибких проводников.

404. Для питания светильников местного освещения должно применяться напряжение не более 42 В. Допускается применять для питания

светильников местного освещения напряжение 220 В при условии, что они не имеют токоведущих частей, доступных для случайного прикосновения.

405. Светильники местного освещения должны иметь индивидуальные выключатели.

Размещение выключателя на светильнике допускается только в случае использования напряжения питания не более 42 В.

406. При наличии местного освещения в шкафах, пультах и нишах с электроаппаратурой подключение его должно осуществляться до вводного выключателя. В этом случае местное освещение должно иметь отдельный выключатель.

407. Электроинструмент, переносные электрические лампы, понижающие трансформаторы и преобразователи частоты тока перед применением (выдачей) должны быть проверены на соответствие с требованиями ПТЭ электроустановок потребителей и ПТБ при эксплуатации электроустановок потребителей при эксплуатации электроустановок, ПУЭ.

Проверка на отсутствие замыканий на корпус, состояния изоляции проводов и заземляющего проводника электроинструмента и переносных ламп должна проводиться не реже одного раза в месяц электротехническим персоналом с квалификационной группой не ниже третьей.

Проверка электроинструмента, переносных ламп должна проводиться не реже одного раза в месяц электротехническим персоналом.

ГЛАВА 22. СТАНКИ ТОКАРНОЙ ГРУППЫ

408. В универсальных станках, предназначенных для обработки заготовок диаметром до 630 мм включительно, зона обработки должна ограждаться защитным устройством согласно пунктам 233–238 настоящих Правил. Со стороны, противоположной рабочему месту, зона обработки также должна иметь экран.

В станках-автоматах и полуавтоматах для обработки заготовок со скоростью резания более 5 м/с с внутренней стороны смотрового окна должна быть установлена решетка, изготовленная из стальных прутков, диаметром не менее 5 мм. Диаметр окружности, вписанный в ячейку решетки, не должен превышать 60 мм. В местах пересечения прутки должны быть соединены сваркой.

Допускается изготовлять решетку в виде параллельно расположенных прутков диаметром не менее 6 мм и расстоянием между ними не более 60 мм.

409. Зажимные патроны универсальных токарных и токарно-револьверных станков должны иметь ограждения, при необходимости легко отводимые при установке и снятии заготовок, не ограничивающие технологических возможностей станков.

410. В универсальных токарных, токарно-револьверных и карусельных станках время торможения шпинделя после его выключения при всех частотах вращения не должно превышать:

у токарных станков для обработки деталей диаметром до 500 мм – 5 с;

у токарных станков для обработки деталей диаметром до 630 мм – 10 с;

у карусельных станков для обработки деталей диаметром до 1000 мм – 10 с.

В токарных и карусельных станках, предназначенных для обработки более крупных деталей, время торможения не устанавливается.

У токарных станков при определении времени торможения шпинделя устанавливается зажимной патрон, диаметр которого соответствует частоте вращения, на которой производится проверка. Заготовка в зажимной патрон не устанавливается.

411. Усилие перемещения задней бабки в момент движения с места не должно превышать 320 Н (32 кгс). В случае приложения усилия для перемещения задней бабки, превышающего 320 Н (32 кгс), следует предусматривать устройство, облегчающее этот процесс.

412. В токарных станках с механизированным перемещением пиноли задней бабки должно предусматриваться устройство для регулирования и контроля осевого усилия прижима центра пиноли к заготовке.

413. В токарно-карусельных станках планшайба должна иметь ограждение, не затрудняющее обслуживание станка.

При расположении верхней плоскости планшайбы на высоте более 700 мм от пола она должна иметь сплошное, допускающее перемещение ограждение выше уровня плоскости планшайбы на 50–100 мм и дополнительные съемные щиты высотой 400–500 мм.

При расположении плоскости планшайбы на высоте до 700 мм от пола она должна иметь стационарное ограждение в виде обода, верх которого должен находиться на уровне низа Т-образных пазов планшайбы на расстоянии не менее 100 мм от нее. На ограждении должны быть установлены съемные щитки Г-образной формы, горизонтальная полка которых доходит (с зазором) до периферии планшайбы, а вертикальная – до пола. При расположении нижней кромки периферии планшайбы выше 200 мм от пола Г-образные щитки могут не устанавливаться.

Допускается применение ограждения в виде перил (или цепи) высотой 1000 мм, предусматривающее удобное перемещение при установке и съеме заготовок и надежное закрепление его во время работы станка.

414. Устанавливаемые на планшайбах токарно-карусельных станков устройства, на которых закрепляют обрабатываемую деталь, должны удерживаться в основном с помощью жестких упоров и силой трения, создаваемой крепежными винтами.

415. В планшайбах карусельных станков должно предусматриваться ограничительное устройство, не допускающее вылета зажимных устройств с вращающихся планшайб.

416. Прутковые токарные автоматы и прутковые револьверные станки должны иметь ограждение на всю длину обрабатываемой заготовки (прутка), снабженное шумопоглощающим устройством.

В случае применения ограждения в виде направляющих труб, вращающихся вместе с заготовкой (прутком), или когда заготовка (пруток) с

задней стороны выступает за пределы ограждения, прутковый магазин должен иметь круговое ограждение по всей длине.

417. Устройство для подачи прутков должно иметь ограждение, не затрудняющее доступ к механизмам подачи прутков.

418. Универсальные станки при обработке на них длинномерных заготовок (прутков) должны оборудоваться устройством, ограждающим пруток со стороны заднего конца шпинделя.

419. У многошпиндельных токарных патронных полуавтоматов приходящий в загрузочную позицию шпиндель должен иметь время торможения не более 3 с после окончания поворота шпиндельного блока и надежно удерживаться от вращения до следующего поворота блока. Поворот шпиндельного блока должен происходить только при его включении обслуживающим персоналом.

420. Расстояние между нижней частью станины станка и корытом (поддоном) должно быть достаточным для свободного и удобного удаления стружки.

421. Для безопасного наблюдения за обработкой внутренних поверхностей крупногабаритных деталей карусельные станки должны быть оборудованы специальными площадками.

422. Ходовые валики и винты токарных станков должны быть закрыты специальными ограждениями.

423. Детали, выступающие из кулачкового патрона на длину более двух диаметров, должны дополнительно подпираться центром, установленным в задней бабке.

При скоростном точении заготовок с применением центров необходимо использовать вращающиеся центры.

При выполнении чистовых операций с высоким классом точности допускается использование невращающихся центров, наплавленных твердым сплавом.

424. Применять люнеты следует при точении деталей (валов, осей и тому подобного) длиной более двенадцати диаметров, а также при скоростном или силовом точении более восьми диаметров.

425. Режущий инструмент следует устанавливать с минимальным вылетом. Для установки режущего инструмента по высоте необходимо использовать набор подкладок различной толщины, длина и ширина которых должна быть не менее опорной части резца. Закрепление резца должно осуществляться не менее чем двумя болтами по всей плоскости резца.

426. Для снижения травматизма от порезов ленточной (сливной) стружкой необходимо применять приспособления для дробления или завивания стружки. При обработке хрупких материалов и образовании мелкой стальной стружки рекомендуется использовать устройства для удаления стружки.

427. Приямки токарно-лобовых станков при установке детали на планшайбу должны перекрываться щитами (настилами).

428. Полировка деталей абразивным полотном должна производиться при помощи специальных приспособлений и методами, обеспечивающими безопасность выполнения этих работ.

ГЛАВА 23. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНОЙ ГРУППЫ

429. Время остановки шпинделя у станков с мощностью главного привода до 4 кВт и частотой вращения шпинделя до 3000 об/мин не должно превышать 3 с.

В станках с мощностью главного привода более 4 кВт и частотой вращения шпинделя до 2000 об/мин время остановки шпинделя не должно превышать 5 с.

В станках, не указанных выше, время торможения шпинделя после его выключения не регламентируется.

430. В станках с программным управлением должны быть автоматические установка и закрепление инструмента в шпинделе, кроме станков с программным управлением, имеющих револьверные головки.

431. В многошпиндельных сверлильных станках, установленных на общей станине, имеющих индивидуальные приводы шпинделей и общий вводной выключатель, необходимо предусмотреть устройства для пуска и выключения каждого шпинделя и аварийные выключатели для одновременного выключения всех станков с любого рабочего места.

Не используемые в работе шпиндели должны быть выключены.

432. Устройство (противовес или пружина) для возврата шпинделя станка в исходное положение должно обеспечивать его перемещение на всей длине хода.

433. На столах станков должна предусматриваться возможность надежного закрепления изделий и приспособлений.

434. При сверлении отверстий в деталях необходимо использовать стационарные или ручные зажимные приспособления (зажимные устройства, упоры, направляющие, кондукторы и другое). Не допускается удерживать деталь непосредственно в руках.

435. Приспособления для закрепления инструмента должны обеспечивать надежный зажим, точное центрирование инструмента и не иметь выступающих частей.

436. Вертикально-сверлильные и радиально-сверлильные станки должны быть оснащены устройствами, предупреждающими самопроизвольное опускание траверсы, хобота, кронштейна.

ГЛАВА 24. СТАНКИ РАСТОЧНОЙ ГРУППЫ

437. Шпоночный паз на шпинделях горизонтально-расточных станков не должен доходить до первого торца шпинделя или его выход у торца должен перекрываться (например, короткой шпонкой).

Допускается шпоночный паз доводить до переднего торца шпинделя, но в этом случае его острые кромки на выходе торца шпинделя должны быть закруглены для устранения возможности захвата одежды работающего.

438. Клинья, винты и другие элементы, используемые для закрепления инструмента, не должны выступать над периферией шпинделя. Если это требование невозможно реализовать, то поверхность, представляющую опасность, следует закрывать защитным устройством.

439. В станках с программным управлением должны быть автоматические установка и закрепление инструмента в шпинделе.

440. Время до остановки шпинделя (без инструмента) после его выключения не должно превышать 6 с.

ГЛАВА 25. СТАНКИ ФРЕЗЕРНОЙ ГРУППЫ

441. Зона обработки деталей в универсальных фрезерных консольных станках, а также в станках с крестовым столом должна быть ограждена защитным устройством (экраном) согласно пунктам 244–249 настоящих Правил.

442. На универсальных фрезерных станках консольных и с крестовым столом (ширина стола 320 мм и более), а также на всех фрезерных станках с программным управлением закрепление инструмента должно осуществляться автоматически.

443. В горизонтально-фрезерных станках высотой не более 2500 мм задний конец шпинделя вместе с выступающим концом винта для закрепления инструмента, а также выступающий из поддержки конец фрезерной оправки должны ограждаться быстросъемными кожухами.

444. Передаточные валы, карданные соединения, выступающие задние концы шпинделей и шомполов фрезерных станков должны быть ограждены.

445. В универсальных фрезерных станках консольных и с крестовым столом (ширина стола до 630 мм) время остановки шпинделя (без инструмента) после его выключения не должно превышать 6 с.

446. Конструкция консольно-фрезерных станков должна предусматривать удобное и безопасное удаление стружки из пространства между консолью и станиной или укрытие этой зоны для исключения попадания в нее стружки.

447. Копировальные сверлильно-фрезерные и фрезерные станки должны иметь конечные выключатели для отключения сверлильных и фрезерных кареток в заданном положении.

На станках с ручным перемещением кареток конечные выключатели не устанавливаются.

448. При установке и снятии фрез должны применяться специальные приспособления, предотвращающие порезы рук.

ГЛАВА 26. СТАНКИ СТРОГАЛЬНОЙ, ДОЛБЕЖНОЙ И ПРОТЯЖНОЙ ГРУПП

449. Продольно-строгальные станки для предотвращения выброса стола должны иметь тормозные, амортизирующие или ограничительные устройства.

450. Поперечно-строгальные и долбежные станки с ходом ползуна более 200 мм, а также продольно-строгальные станки должны оснащаться устройствами автоматического отвода резцедержателя при холостом ходе.

451. Поперечно-строгальные станки должны оснащаться устройством для сбора стружки и экраном, предотвращающим разбрасывание стружки за пределы этого устройства.

452. Зона движения стола или ползуна, выходящая за габариты станка, должна быть ограждена барьером.

453. Ползуны поперечно-строгальных станков в своих крайних положениях не должны выходить за пределы ограждения.

454. Перестановку кулачков ограничителя хода допускается производить только после выключения станка и полной остановки всех его частей.

455. В долбежных станках должно быть предусмотрено устройство, исключающее самопроизвольное опускание ползуна после выключения станка.

456. Вертикально-протяжные станки для внутреннего протягивания должны оснащаться ограждением, предохраняющим работников на этих станках от получения травм в случае выпадения протяжки из патрона возвратного механизма. Конструкция ограждения должна исключать возможность проникновения рук в зону между протяжкой и ограждением.

457. Над зоной выхода протяжки из заготовки на горизонтально-протяжных станках следует устанавливать откидной экран со смотровым окном, защищающий работающих от отлетающей стружки и возможного получения травм отлетающими кусками протяжки в случае ее разрыва.

458. В горизонтально-протяжных станках, работающих протяжками массой более 8 кг, должны предусматриваться поддерживающие протяжку опоры на входе протяжки в заготовку и выходе из нее. При этом станки должны иметь механизированный возврат протяжки в исходное положение после рабочего хода.

459. Если при протяжке инструмент вводится вручную в обрабатываемую деталь, процесс резания должен начинаться только после захвата хвостовика протяжки рабочим патроном.

460. При работе с длинными протяжками на горизонтально-протяжных станках должны использоваться движущиеся люнеты.

ГЛАВА 27. СТАНКИ ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ГРУППЫ

461. Станки с диаметром обрабатываемого изделия до 1250 мм должны оснащаться защитными устройствами согласно пунктам 244–249 настоящих Правил, ограждающими зону обработки. Для смотровых окон по пункту 246 настоящих Правил допускается использовать органическое стекло.

462. В станках должно предусматриваться автоматическое выключение движения инструмента и элементов кинематической цепи по окончании цикла обработки заготовки.

Остановка инструмента должна происходить в течение следующих интервалов времени, но не более:

6 секунд – для зубофрезерных и зубодолбежных станков, предназначенных для обработки деталей диаметром до 1000 мм;

10 секунд – для зубофрезерных и зубодолбежных станков, предназначенных для обработки деталей диаметром свыше 1000 мм;

5 секунд – для зубошевинговальных, зубохонинговальных и зубонакатных станков;

30 секунд – для зубошлифовальных станков, работающих конусным, профильным абразивным кругом;

40 секунд – для зубошлифовальных станков, работающих червячным кругом.

Для зубошлифовальных станков класса точности В и выше время остановки круга не регламентируется.

463. В станках для нарезания конических зубчатых колес с круговым зубом должна предусматриваться блокировка, исключающая возможность включения движения инструмента от электропривода при пользовании ручным приводом инструмента во время выверки резцов зуборезной головки.

464. В станках для нарезания конических зубчатых колес люлька не должна самопроизвольно поворачиваться при выключении ее привода или после снятия сменных зубчатых колес во время наладки.

465. Механизм правки шлифовальных кругов для всех видов зубошлифовальных станков должен иметь механизированный или автоматизированный привод.

466. Защитные кожухи для шлифовальных кругов зубошлифовальных станков должны отвечать требованиям ГОСТ 12.3.028.

467. Кромки защитных кожухов шлифовальных кругов у зоны их раскрытия на ширину 15–20 мм должны быть окрашены в сигнальный желтый цвет. Внутренние поверхности кожухов должны быть окрашены в желтый цвет полностью.

468. Станки для обработки конических колес с круговым зубом, предназначенные для обработки деталей диаметром 500 мм и более, а также станки для шлифования цилиндрических колес червячным абразивным кругом в целях облегчения установки и снятия резцовой головки или шлифовального круга должны оборудоваться захватывающим приспособлением (ремнем с буртами) из прочного материала (например, брезента), снабженного рукоятками для захвата подъемным устройством.

ГЛАВА 28. СТАНКИ ОТРЕЗНОЙ ГРУППЫ

469. Нерабочий участок пилы отрезного круглопильного станка должен иметь ограждение.

470. Отрезные круглопильные станки должны с передней стороны оснащаться перемещаемым в сторону, откидным или съемным экраном, защищающим работника от стружки, отлетающей при резании.

471. Отрезные круглопильные станки для обработки черных металлов должны оснащаться устройствами для автоматической очистки впадин зубьев от стружки во время работы.

472. Не допускается устанавливать на станок пильные диски с диаметром отверстия, превышающим диаметр вала (шпинделя), а также применять вставные кольца (втулки) для уменьшения диаметра отверстия.

473. Режущее полотно ленточно-отрезных станков по всей его длине (за исключением зоны резания) должно иметь ограждения, сблокированные с пуском станка.

Шкивы режущего полотна по окружности и с боковых сторон также должны иметь ограждение, сблокированное с пуском станка.

474. Направление движения пильной ленты в месте реза должно быть сверху вниз.

Полотно ленточной пилы должно быть прошлифовано и не иметь трещин, выпуклостей, продольной волнистости, отгиба задней кромки, раковин от коррозии.

475. Ленточно-отрезные станки должны быть оборудованы тормозом и устройством, предотвращающим получение травм режущим полотном в случае его разрыва (например, путем автоматического выключения главного привода станка, автоматического захвата полотна магнитными пластинками или другим способом).

476. Устанавливаемые на ленточно-отрезном станке устройства, предназначенные для сварки режущего полотна, должны иметь ограждения от искр.

477. На отрезных станках должно быть исключено непредусмотренное падение обрабатываемого материала и отрезанных заготовок.

Отрезанные заготовки должны отводиться в тару при помощи конвейеров, желобов и других приспособлений.

478. При выходе передней части подвижной рамы ножовочных станков за пределы направляющих раму следует окрашивать чередующимися полосами черного и желтого цветов в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.026 и пункта 239 настоящих Правил.

479. Отрезные круги абразивно-отрезных станков должны быть ограждены защитными кожухами, отвечающими требованиям ГОСТ 12.3.028. С внешнего торца кожухи должны иметь удобно снимающиеся или открывающиеся крышки, надежно закрепляемые в рабочем положении.

480. Кромки защитных кожухов отрезных пил и кругов, а также ленточных пил у зоны их раскрытия должны иметь сигнальную полосу шириной 15–20 мм желтого сигнального цвета. Внутренние поверхности кожухов должны быть окрашены в желтый цвет полностью.

481. Конструкция пылесборников абразивно-отрезных станков должна обеспечивать эффективный сбор искрового факела, отходящего от зоны резания.

Пылесборник и отходящий от него к отсасывающему устройству воздуховод должны предусматривать возможность удобной очистки их

от нагара, образующегося при контакте раскаленных металлических частиц с внутренними поверхностями пылесборника и воздуховода.

В случае применения в отсасывающем устройстве тканевых фильтров ткань должна быть огнестойкой или на участке всасывания перед устройством должен быть установлен искроулавливатель.

482. Абразивно-отрезные станки при технической необходимости должны комплектоваться индивидуальными отсасывающими устройствами.

483. Направление движения (вращения) инструмента следует указать стрелкой, помещенной на защитном кожухе инструмента.

484. Подача материала при его резании ленточными или дисковыми пилами должна осуществляться с помощью специальных приспособлений, обеспечивающих устойчивое положение разрезаемого материала и исключающих вероятность получения травм.

485. При заточке дисковых пил должна быть сохранена концентричность вершин всех зубьев относительно оси вращения пилы, впадины между зубьями должны иметь закругленную форму.

486. Не допускается использовать неисправные или поломанные дисковые пилы.

487. Во время работы станка запрещается стоять в плоскости вращения дисковой пилы или абразивного отрезного круга, выталкивать стружку из сегментов диска при его вращении, а также поддерживать отрезаемый конец заготовки.

ГЛАВА 29. СТАНКИ ДЛЯ АБРАЗИВНОЙ ОБРАБОТКИ

488. Зона обработки и абразивные круги шлифовальных станков должны ограждаться защитным экраном в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.028 и пунктов 244–249 настоящих Правил. В смотровых окнах по пункту 246 настоящих Правил допускается использовать органическое стекло.

489. Допускается не устанавливать защитные устройства: на станках, в которых само изделие выполняет функции защитного устройства (например, на внутришлифовальных станках); на оптических профилешлифовальных станках и универсально-заточных станках при работе без смазочно-охлаждающей жидкости и при наличии пылеотсасывающего устройства.

490. В круглошлифовальных станках, работающих со скоростью круга 60 м/с и выше, зона обработки со стороны рабочего должна полностью закрываться ограждением. Толщина стенок и конструкция крепления защитного устройства должны обеспечить его целостность и безопасность обслуживающего персонала в случае разрыва круга и выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.028.

При необходимости иметь в экране смотровое окно оно должно быть дополнительно ограждено с внутренней стороны решеткой, изготовленной согласно пункту 408 настоящих Правил.

491. Абразивные круги на заточных, обдирочных и шлифовальных станках (за исключением внутришлифовальных) должны ограждаться защитными ограждениями, отвечающими требованиям ГОСТ 12.3.028.

Крепление защитных кожухов должно надежно удерживать их на месте в случае разрыва круга.

Допускается не применять защитного кожуха шлифовального круга на автоматах и полуавтоматах для обработки желобов колец упорных подшипников при наличии общего защитного устройства зоны обработки с автоматической блокировкой.

492. При изменяемой частоте вращения шлифовального круга в станках должно предусматриваться устройство, не допускающее работу станка со скоростью, превышающей допустимую для установленного круга.

493. Рабочее направление вращения шпинделя абразивного станка следует указывать хорошо видимой стрелкой, помещенной на защитном кожухе абразивного круга или шпиндельной бабки вблизи абразивного круга.

494. СОЖ, используемые при абразивной обработке, не должны снижать механическую прочность круга и их применение должно быть согласовано с органами государственного санитарного надзора.

В станках, работающих без применения СОЖ, конструкция защитных кожухов шлифовальных кругов должна предусматривать использование их также в качестве пылесборников.

495. Абразивные и эльборовые круги диаметром более 150 мм, а также круги, предназначенные для работы со скоростью более 40 м/с, должны быть испытаны на механическую прочность на специальном испытательном стенде в соответствии с ГОСТ 12.3.028 и главой 38 настоящих Правил и отбалансированы.

496. В течение всего периода хранения испытанных на механическую прочность абразивных и эльборовых кругов вплоть до момента эксплуатации должны быть обеспечены условия, не допускающие их повреждения.

497. Круги, срок хранения которых истек, должны быть повторно испытаны на механическую прочность.

498. На торцах шлифовальных и отрезных кругов (кроме эльборовых) диаметром 250 мм и более, а также на шлифовальных кругах, предназначенных для работы на ручных шлифовальных машинах, должны быть нанесены цветные полосы: желтая – на кругах с рабочей скоростью до 60 м/с; красная – до 80 м/с; зеленая – до 100 м/с; зеленая и синяя – до 120 м/с.

499. При уменьшении диаметра круга вследствие его срабатывания число оборотов шпинделя может быть увеличено, но не более допустимого для данного типа круга.

500. Устанавливать абразивный, эльборовый и алмазный инструмент на станок должен специально обученный рабочий.

Перед установкой на станок инструмент должен быть подвергнут внешнему осмотру с целью обнаружения видимых дефектов (трещин, выбоин и других повреждений). Для выявления внутренних дефектов просушенный и очищенный от упаковочного материала круг свободно надевают на металлический или деревянный стержень и простукивают по торцовой поверхности деревянным молотком массой 200–300 г.

Не допускается устанавливать на станки круги, не имеющие отметок об испытании на механическую прочность, с просроченным сроком хранения, издающие при простукивании дребезжащий звук, а также круги с обнаруженными на них трещинами, выбоинами или с отслаиванием эльборсодержащего слоя.

501. При установке шлифовальных кругов на шпиндель станка между торцевыми поверхностями круга и фланцев должны устанавливаться прокладочные кольца из картона, резины, кожи или алюминия толщиной 0,5–1,5 мм и наружным диаметром на 4–6 мм больше диаметра фланца.

502. Перед началом работы круги должны быть проверены на холостом ходу при рабочем числе оборотов: круги (кроме эльборовых) диаметром до 150 мм – не менее 1 мин; диаметром 150–400 мм – не менее 2 мин; свыше 400 мм – не менее 3 мин; эльборовые круги на органической и металлической связках – не менее 2 мин.

503. Не допускается работа боковыми (торцовыми) поверхностями круга, если они не предназначены для этого вида работ.

504. При установке на одном шпинделе станка (например, шлифовально-заточного) двух кругов их диаметры не должны отличаться более чем на 10 %.

505. Шлифовальные круги диаметром свыше 125 мм перед установкой на станок должны подвергаться балансировке.

Правка кругов должна осуществляться только правящим инструментом.

506. Ручное полирование и шлифование мелких деталей на полировальных и шлифовальных станках производится с применением специальных приспособлений и оправок. Удерживание деталей в руках не допускается.

Обдирку, шлифование и полирование более крупных деталей необходимо производить в хлопчатобумажных рукавицах.

507. Чистка пылеприемников заточных и обдирочных станков и удаление из них случайно попавших мелких деталей производится только после полной остановки круга.

508. Абразивный и эльборовый инструмент, предназначенный для работы с применением СОЖ, эксплуатировать без применения СОЖ не допускается.

Невращающийся шлифовальный круг не должен находиться в СОЖ. СОЖ не должны задерживаться в нижней части защитных кожухов абразивных кругов после выключения привода шлифовального круга и насоса подачи СОЖ.

509. Абразивное полотно ленточно-шлифовальных станков должно ограждаться кожухом по всей длине полотна, за исключением зоны контакта с заготовкой. Для станков, предназначенных для обработки сложных поверхностей, например для обработки гребных винтов, это требование не обязательно.

510. У шлифовальных станков с электромагнитными плитами должны быть предусмотрены блокирующие устройства, не допускающие пе-

ремещения вращающегося шлифовального круга к плите и включение механизированной подачи стола, обеспечивающие автоматический отвод шлифовального круга от обрабатываемого изделия и выключение перемещения стола в случае прекращения подачи или падения ниже допустимого электрического напряжения, подводимого к плите.

Наличие или отсутствие электрического напряжения, подводимого к электромагнитной плите, должно указываться световой сигнализацией на пульте управления станком.

511. Предназначенные для обработки вручную и без подвода СОЖ точильно-шлифовальные (стационарного исполнения, на тумбе и настольные) и обдирочно-шлифовальные станки должны иметь жесткие подручники (столики, поддержки) и экраны со смотровыми окнами из безосколочного стекла для защиты глаз.

512. Подручники должны иметь жесткую конструкцию и площадку, обеспечивающую устойчивое положение обрабатываемой детали, а также возможность регулирования их положения. При установке подручников следует учитывать, чтобы верхняя точка соприкосновения изделия со шлифовальным кругом находилась выше горизонтальной плоскости, проходящей через центр круга, не более чем на 10 мм.

513. Зазор между подручником и кругом должен устанавливаться не более половины толщины обрабатываемого изделия, но не более 3 мм. Края подручников со стороны шлифовального круга не должны иметь выбоин, сколов и других дефектов.

514. Экран по отношению к кругу должен располагаться симметрично. Конструкция экрана и блокировки должна предусматривать регулирование его положения в зависимости от величины обрабатываемой детали и износа абразивного круга, исключая его полное откидывание. Ширина экрана должна быть больше высоты круга не менее чем на 150 мм.

При невозможности использования стационарного защитного экрана необходимо применять защитные очки или маску.

515. У круглошлифовальных станков кожух должен закрываться с торца крышкой, прикрепляемой на петлях. Съемные крышки допускаются лишь в обоснованных случаях (например, при недостатке места для открывания крышки, в связи с конструктивными ее особенностями и других).

516. Круглошлифовальные станки при технической необходимости должны быть оснащены комплектными приборами для активного контроля, исключающего необходимость измерения вручную шлифуемого изделия во время обработки (для станков, на которых точность достигается работой по жесткому упору или другими способами, это требование не обязательно).

517. Детали длиной более восьми диаметров на круглошлифовальных станках должны обрабатываться с применением люнетов.

518. Круглошлифовальные станки должны оснащаться устройством, исключающим отход пиноли задней бабки в процессе шлифования.

519. На специальных врезных бесцентрово-шлифовальных станках должно предусматриваться устройство для безопасной загрузки и выгрузки деталей.

520. Патроны для закрепления заготовок на внутришлифовальных станках должны ограждаться регулируемыми по длине обрабатываемой заготовки защитными кожухами с буртами у переднего и заднего торцов.

Процесс открывания кожуха и регулирования его по длине должен быть удобным и происходить без заеданий.

521. Во внутришлифовальных станках абразивный круг после выхода из шлифуемого отверстия должен автоматически ограждаться во избежание травмирования рук при установке, снятии и измерении детали.

Внутришлифовальные автоматы, работающие со скоростью вращения абразивного круга свыше 45 м/с, должны иметь общее ограждение зоны обработки, закрывающее обрабатываемую деталь, приспособление для правки круга и абразивный круг в его крайних положениях.

522. В плоскошлифовальных станках с вертикальным шпинделем должно предусматриваться регулирование положения защитного кожуха вдоль оси шпинделя соответственно износу абразивного инструмента.

523. В плоскошлифовальных станках с прямоугольными и круглыми столами должны устанавливаться не мешающие при работе, необходимого размера и прочности защитные устройства в виде экранов по концам (торцам) прямоугольного стола или ограждения вокруг круглого стола для ограничения разбрызгивания СОЖ и шлама, разлета осколков круга, шлифуемых изделий в случае прекращения подачи электрического напряжения или по другим причинам.

524. В универсальных полировальных станках круги должны ограждаться защитными кожухами, не создающими неудобства при работе.

Для удаления образующейся в зоне обработки пыли защитный кожух должен предусматривать его использование в качестве сборника пыли и подключение к пылеотсасывающему устройству. При технической необходимости станок должен оснащаться этим устройством.

525. Конструкция сопла для подвода СОЖ должна обеспечивать охлаждение абразивного круга по всей его высоте и не мешать установке предохранительного козырька.

526. Устанавливаемые на станках устройства и приспособления для правки абразивных кругов должны иметь механизированный или автоматизированный привод и защитные приспособления, предохраняющие работника от разлетающихся частиц при разрыве шлифовального круга или поломке правящего инструмента.

527. У абразивных станков кромки защитных кожухов, обращенные к инструменту (кругу, ленте) у зоны их раскрытия, должны окрашиваться в желтый сигнальный цвет. Внутренние поверхности кожухов должны быть окрашены в желтый цвет.

528. При установке в шлифовальных станках приводов с изменяемой в процессе обработки скоростью шлифовального круга необходимо предусматривать дополнительные меры по предотвращению ослабления крепления инструмента.

529. В случае использования поводковых патронов при шлифовании «в центрах» патроны также должны иметь ограждения, не ограничивающие технологических возможностей станка.

530. Шлифовальные круги, предназначенные для обработки торцов на внутришлифовальных станках, должны быть оснащены защитным кожухом, перемещаемым в осевом направлении по мере износа круга.

531. Внутришлифовальные станки с установкой обрабатываемых деталей на башмаки и электромагнитный патрон должны иметь световую сигнализацию о подаче электрического напряжения к патрону.

532. Местные отсосы и устройства, удаляющие и очищающие запыленный воздух от абразивных станков, должны быть сблокированы с его пуском и обеспечивать максимально эффективную очистку воздуха перед выбросом в атмосферу в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005.

Объем удаляемого воздуха рекомендуется определять из расчета 2 $м^3$/ч на 1 мм диаметра полировального круга.

ГЛАВА 30. ГИБОЧНЫЕ, ПРАВИЛЬНЫЕ ВАЛЬЦЫ И ПРОФИЛЕГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

533. Гибочные и профилегибочные станки должны быть оборудованы приемными устройствами (столами и тому подобным) с предохранительными ограждениями.

534. Гибочные станки должны иметь устройства, контролирующие и ограничивающие величину опускания и подъема траверсы сверх установленной величины, а также блокировку для отключения электропривода при включении механизма ручного перемещения траверсы.

535. Гибочные станки (прессы) должны оснащаться упором для установки величины отгибаемой кромки и расстояния между сгибами с механизированным или ручным приводом и указателем положения упора.

536. Крупногабаритные гибочные станки и вальцы для управления ими из любой точки зоны обслуживания станка дополнительно к основному должны оснащаться переносными пультами управления.

537. Листоправильные многовалковые станки со стороны подачи и приема листов должны иметь столы (рольганги), оснащенные устройством механизированной подачи и направления листов в вальцы и отключающим станок при неправильной подаче листа.

538. На профилегибочных станках должны быть установлены конечные выключатели для ограничения хода подвижных частей в их крайних положениях, указатели деформации (дефометры) с микровыключателями, не допускающими деформации сверх установленной величины, а также аварийные выключатели.

539. Роликовые станки для гибки и малковки профилей должны быть оснащены защитными устройствами, исключающими возможность попадания пальцев работника между роликами и материалами.

540. Не допускается работа на гибочном станке в следующих случаях:

опережения одного конца или неравномерного (рывками) перемещения траверсы;

несоответствия хода траверсы (верхнего вала) показаниям индикатора;

при значительном провисании верхнего вальца и прогибе постели при прокатывании.

541. При прокатывании металлических листов на гибочном станке с применением полотна или бумаги не допускается расправление складок, образовавшихся на полотне или бумаге.

Не допускается протирание опорных роликов и валков во время их вращения.

542. Заготовки, подаваемые на профилегибочные станки, для обеспечения свободной заправки в зажим и ролики должны иметь выпрямленные и зачищенные торцы.

543. Во время растяжения и гибки профиля на профилегибочном станке должны быть приняты меры, не допускающие нахождения людей на расстоянии менее 1 м от профиля.

544. При эксплуатации профилегибочных станков должны быть приняты меры, не позволяющие осуществлять измерение и освобождение заготовки во время поворота гибочных рычагов.

545. Станки листогибочные валковые должны удовлетворять требованиям ГОСТ 12.2.116-86 «Система стандартов безопасности труда. Машины листогибочные трех- и четырехвалковые. Требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 октября 1986 г. (далее – ГОСТ 12.2.116).

546. Желоба двухвалковых правильно-полировальных и многовалковых трубоправильных и сортоправильных станков должны оснащаться накладками (из полиуретана, резины и других материалов) для снижения уровня шума. В месте выгрузки желоба должны иметь устройство, исключающее выброс заготовки за его пределы.

547. Станки, предназначенные для правки материала с окалиной, должны иметь возможность безопасного ее удаления.

548. Зевы передней и задней головок правильно-растяжных станков должны оснащаться открывающимися ограждениями, сблокированными с пуском станка.

ГЛАВА 31. ПРЕССЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ШТАМПОВКИ МЕТАЛЛОВ

549. Прессы механические для холодной штамповки металлов и штампы к ним должны удовлетворять требованиям ГОСТ 12.2.017, ГОСТ 12.2.109-89 «Система стандартов безопасности труда. Штампы для листовой штамповки. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного Комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 12 декабря 1989 г. № 3694, ГОСТ 12.2.113-86 «Система стандартов безопасности труда. Прессы кривошипные. Требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 июля 1986 г. № 2234, ГОСТ 12.2.114-86 «Система стандартов безопасности труда. Прессы винтовые. Требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР от 24 июля 1986 г. № 2235, ГОСТ 12.2.116.

550. На прессе должны быть:

таблички с краткой технической характеристикой и указанием периодичности и мест смазки;

указатели предела регулировки шатуна, направления вращения маховика или фрикционных дисков, положений кривошипного вала (для фрикционного пресса – предельного положения ползуна);

световая сигнализация о подаче напряжения в цепь управления, включении главного двигателя, а также показывающая, на какой из режимов работы пресса переключена схема управления.

551. Переключатель режимов работы и способов управления прессом должен устанавливаться в запираемом шкафу. Допускается установка переключателя вне шкафа при условии наличия в нем замка или съемной ручки.

Переключение режимов работы и способов управления прессом или срабатывание органов аварийного отключения не должно приводить к отключению устройств и механизмов, перерыв в работе которых может способствовать травмированию обслуживающего персонала или поломке механизмов.

552. Органы ручного управления прессом должны иметь четкие и ясные надписи или символы, выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.040.

553. Выключатель цепей управления должен иметь замок с ключом, который можно вынуть только в положении «Отключено».

554. В случаях, когда для включения и торможения рабочих органов пресса используются гидравлические или пневматические устройства, а условия обеспечения безопасности требуют поддержания установленного давления, должно быть предусмотрено отключение пресса при падении давления и одновременное включение сигнализации на пульте управления или в другом визуально наблюдаемом месте.

555. Тормозные устройства должны осуществлять торможение рабочих органов прессов механически, при помощи сил трения, независимо от подачи энергоносителя (сжатого воздуха, электричества и тому подобного), а растормаживание – механически или посредством энергоносителя.

Торможение должно осуществляться под действием усилий, создаваемых несколькими независимыми друг от друга элементами (например, пружинами сжатия), и не прерываться при выходе из строя одного из элементов.

Торможение должно происходить за время поворота кривошипного вала на угол не более 15°.

556. Конструкция органов управления, муфты включения и тормоза не должна допускать случайного или самопроизвольного включения пресса.

557. На прессах усилием свыше 160 кН (16 тс) должны устанавливаться муфты включения фрикционного типа.

558. Станки (прессы) усилием более 25 кН (2,5 тс) должны иметь предохранительные устройства от перегрузки, способной вызвать поломку пресса и травмирование работников.

559. Для выполнения ремонтных и наладочных работ прессы должны оснащаться устройством для удержания ползуна в крайнем верхнем положении. При пользовании этим устройством включение рабочего хода ползуна должно быть исключено.

560. Устройства для включения и тормозные устройства в режиме «Одиночный ход» должны обеспечивать автоматическое отключение муфты и включение тормоза после каждого рабочего хода с остановом ползуна в исходном крайнем положении. Рекомендуется применять сдвоенные воздухораспределители и другие устройства, предотвращающие сдвоенные ходы ползуна.

561. Механические прессы усилием свыше 160 кН (16 тс), кривошипные кромкогибочные прессы и ножницы должны быть оборудованы приспособлениями (уравновешивающими), предотвращающими опускание ползуна под действием собственной массы и массы прикрепляемого к нему инструмента при отказе тормоза или при поломке шатуна.

562. Узел регулировки межштампового пространства пресса не должен допускать самопроизвольного изменения установленного расстояния между столом и ползуном.

563. Прессы однокривошипные усилием более 1000 кН (100 тс) и двухкривошипные усилием свыше 630 кН (63 тс) для регулировки межштампового пространства должны иметь индивидуальные электродвигатели.

Пуск электродвигателя межштампового пространства должен быть сблокирован с пуском пресса, чтобы во время регулировки межштампового пространства включение пресса было невозможно.

564. Верхний и нижний пределы регулировки межштампового пространства должны ограничиваться конечными выключателями при регулировке с помощью электродвигателя и соответствующими указателями при ручной регулировке.

565. Прессы, на которых производится групповая работа, должны оборудоваться групповым управлением – двуручным для каждого штамповщика, допускающим включение рабочего хода пресса только при одновременном включении всех пусковых приборов.

566. На двух- и четырехкривошипных прессах следует устанавливать не менее двух пультов управления – с фронта и с задней стороны пресса.

567. При двуручном управлении включение рабочего хода пресса допускается только при нажатии обеих пусковых кнопок (рычагов) с рассогласованием не более 0,5 секунды.

Расстояние между кнопками должно быть не менее 300 мм и не более 600 мм. Каждый последующий ход должен происходить только после освобождения и последующего нажатия кнопок. Требуется исключить возможность пуска пресса при заклинивании одной из кнопок (рычагов).

Во избежание случайного включения рабочие органы двуручного управления должны быть ограждены или расположены так, чтобы исключалась возможность случайного нажатия кнопок, а рычаги для этой цели должны снабжаться фиксаторами.

Длительность воздействия на пусковые кнопки (рычаги) двуручного управления должна исключать возможность последующего ввода рук в опасную зону во время рабочего хода. Преждевременное освобождение кнопок (рычагов) во время рабочего хода должно вызывать остановку пресса или возврат рабочего органа в исходное положение.

При наличии нескольких пультов двуручного управления данные требования относятся к каждому из них.

568. Прессы, оборудованные одноручной или педальной системами управления, должны оснащаться защитными устройствами рабочей (опасной) зоны.

В случае, когда на прессе для операции загрузки заготовок, удаления готовых изделий и отходов применяются приспособления или средства механизации и автоматизации, исключающие необходимость ввода рук в рабочую (опасную) зону, или при этом удержание заготовок осуществляется обеими руками вне рабочей (опасной) зоны, допускается управление без защитных устройств.

569. Конструкция ручной и педальной систем управления должна исключать одновременное их использование.

570. Ножные педали на прессах и ножницах разрешается использовать только при работе с закрытыми штампами или длинномерными листами.

Не допускается использование педального управления прессами при эксплуатации открытых штампов.

571. После окончания работы с использованием педали педаль следует сдавать в инструментальную кладовую.

572. Допускается включение пресса в режиме «Наладка» от отдельной кнопки, установленной на расстоянии, исключающем ввод в опасную зону рук оператора, выполняющего наладочные работы.

573. Прессы должны быть оснащены органами аварийного отключения.

Прессы с рабочей длиной (длиной стола, гибочной, ножевой, балок и тому подобного) более 2500 мм должны оснащаться органами аварийной остановки (трос, планка и тому подобное), расположенными по обе стороны стола, гибочной, ножевой балок, или иметь устройство, обеспечивающее аварийное отключение пресса из любой точки рабочей зоны.

574. Механизмы автоматической подачи и другие средства механизации на прессах, если их действие может представлять опасность работникам, должны быть укрыты ограждениями.

575. Открытые одностоечные прессы должны быть оборудованы прочными ограждениями кривошипно-шатунного механизма и кривошипного вала, не допускающими падения их частей при поломках.

576. Защитные устройства (фотореле, ограждения и другие) рабочей (опасной) зоны пресса должны удовлетворять следующим требованиям:

выключать рабочий ход пресса или отстранять руки из-под опускающегося ползуна (штампа);

автоматически фиксироваться в защитном положении до момента достижения ползуном безопасного положения;

обеспечивать защиту при каждом опускании ползуна, для чего защитное устройство должно быть сблокировано с механизмом включения муфты или связано непосредственно с ползуном;

допускать регулирование хода ползуна и закрытой высоты пресса;

не мешать работе и обозрению рабочего пространства при штамповке и не приводить к травмированию при своем действии.

577. Расстояние от защитных устройств и органов двуручного управления до опасной зоны должно обеспечивать выключение рабочего хода пресса при введении руки оператора в опасную зону. Время остановки рабочего органа должно быть меньше времени, необходимого для введения рук оператора в опасную зону. Скорость движения руки оператора – 2 м/с.

Включение рабочего хода пресса, после его отключения защитным устройством должно осуществляться только после воздействия на пусковой орган управления.

578. Система управления винтовым фрикционным прессом должна обеспечивать осуществление каждого из следующих режимов работы: «Одиночный ход», «Непрерывный ход», «Толчок».

579. Винтовой фрикционный пресс должен быть оборудован:

двуручным управлением, выполненным в соответствии с требованиями пункта 567 настоящих Правил;

тормозным устройством, обеспечивающим надежное удержание ползуна в верхнем нейтральном положении маховика;

ограждением, удерживающим маховик при случайном срыве его со шпинделя и оборвавшуюся фрикционную обкладку маховика в случае ее повреждения;

амортизирующими упорами, предотвращающими ход ползуна выше установленного предела и исключающими удар маховика о горизонтальный вал;

предохранительным устройством (фиксатором), обеспечивающим удержание ползуна в верхнем положении;

сервоприводом (гидравлическим или пневматическим) для нажатия диска на маховик, если усилие пресса более 1600 кН (160 тс).

580. Меры безопасности, предусматриваемые конструкцией штампа (механизация и автоматизация подачи заготовок и удаление отходов и деталей за пределы опасной зоны; закрытые штампы и другие), должны определяться в зависимости от условий и характера производства (единичное, мелкосерийное, серийное, массовое), габаритных размеров материала, заготовок и назначения самого штампа.

581. В условиях крупносерийного и массового производства для подачи заготовок в штамп, удаления деталей и отходов за пределы опасной зоны следует применять средства механизации и автоматизации, устанавливаемые на прессе или встроенные в штамп (механические руки, автоматические сбрасыватели, роботы, воздушные сбрасыватели и другие).

582. При применении сжатого воздуха для удаления отштампованных деталей и отходов направление воздушного потока должно быть

направлено в сторону от рабочего места оператора, а также должны быть приняты меры для локализации выделяемой пыли и снижения шума до норм.

583. При штамповке мелких деталей небольшими партиями подачу заготовок в штамп следует осуществлять с применением средств малой механизации (лотков, шиберов или других устройств).

584. Подача заготовок в штамп и удаление отштампованных деталей и отходов из штампа вручную допускаются только при наличии на прессе эффективных защитных устройств (двуручное включение, фотоэлементная защита, ограждение опасной зоны пресса и тому подобное), исключающих травмирование работников, или при применении штампов безопасной конструкции, выдвижных или откидных матриц, сблокированных с включением пресса.

585. На небольших штампах, применяемых на прессах с малым ходом ползуна, для исключения возможности травмирования пальцев должны предусматриваться зазоры безопасности между подвижными и неподвижными их частями:

не более 8 мм – между верхним подвижным съемником и матрицей, между неподвижным нижним съемником и пуансоном при нахождении ползуна в верхнем положении;

не менее 20 мм – между нижним съемником и прижимом и пуансонодержателем, между втулками (в штампах с направляющими колонками) и съемником при нахождении ползуна в нижнем положении.

На прессах с большим ходом ползуна указанный зазор безопасности 20 мм должен быть увеличен с таким расчетом, чтобы кисть руки не была прижата при нижнем положении ползуна.

Если по условиям работы (установка штампа на прессе с нерегулируемым ими большим ходом ползуна) невозможно выдержать зазоры безопасности между подвижными и неподвижными частями, то опасные зоны должны быть ограждены.

586. Во всех случаях, когда это допускается размерами штампуемого материала, следует применять разъединительные штампы закрытого типа (с жестким закрытым съемником и высотой, при которой в крайнем верхнем положении пуансон не выходит за его пределы).

587. В штампах с направляющими колонками должен исключаться сход направляющих втулок с колонок при подъеме ползуна. Если это не обеспечивается нормальными втулками, то должны применяться специальные удлиненные втулки.

В случаях, когда это требование не может быть выполнено (при большом ходе ползуна) должны быть приняты следующие меры:

заходная сторона колонок должна быть конусной и обеспечивать свободный вход во втулки до момента соприкосновения пуансона с металлом;

зона между колонкой и втулкой должна быть ограждена с помощью телескопических трубок и иных устройств, обеспечивающих безопасность.

588. Противоотжимы не должны выходить из направляющего отверстия при работе пресса или должны располагаться на штампе так, чтобы исключалась возможность травмирования рук работника.

589. Крепление штампов на прессах должно быть надежным и обеспечивать удобство подачи заготовок и съема деталей. Сухари, на которые опираются планки, крепящие штамп к прессу, должны быть одинаковыми по высоте с закрепляемой полкой плиты или несколько выше ее.

Применение любых случайных шайб и прокладок при креплении штампов запрещается.

590. При штамповке из бунта помимо основных рулонниц необходимо предусматривать устройства для сматывания отходов в виде ленты или ножи для ее разрезки при выходе из штампа.

591. В штампах с автоматической или механизированной подачами заготовок должно быть автоматическое удаление отходов и готовых деталей (принудительное или напролет).

592. Штампы, их узлы и детали массой более 16 кг должны иметь приспособления для безопасной их транспортировки (приливы, транспортные штыри, рым-болты, резьбовые отверстия и другие).

Не допускается зачаливать штампы за колонки, кронштейны и другие детали.

593. Для крепления штампа к прессу болтами или прихватами плиты должны иметь пазы или площадки. Ширина площадки плит под прихваты принимается в зависимости от выбранного крепления, но не менее 16 мм.

594. При креплении верхней части штампа при помощи хвостовика размеры его должны соответствовать отверстию в ползуне пресса. При необходимости следует использовать и другие имеющиеся в ползуне пресса элементы крепления (резьбовые, сквозные отверстия и другие).

595. Применять на хвостовиках переходные втулки допускается в случаях, когда хвостовик предназначен только для центрирования.

596. Встроенные в штамп устройства, подверженные повышенному износу и представляющие опасность травмирования в случае выхода из строя (поломки), а также устройства, работающие независимо от хода пресса, должны иметь управляющие и (или) следящие блокирующие устройства.

597. При креплении верхней части штампа к ползуну пресса только хвостовиком, а также при применении шариковых направляющих сход направляющих втулок с колонок при работе штампа не допускается.

598. Не допускается выход пуансона из неподвижного съемника при работе штампа, если съемник служит для его точного направления.

599. В клиновых механизмах штампов клинья не должны выходить из ползушек. В случае, когда клин выходит из ползушки, конструкция штампа должна обеспечить безопасное взаимодействие клина с ползушкой.

600. Для транспортировки, съема и установки штампов с шариковыми направляющими узлами, а также штампов с твердосплавными рабочими деталями необходимо жестко соединять их верхние и нижние части (например, соединительными планками).

601. Пружины в штампах следует размещать, фиксировать и ограждать таким образом, чтобы исключалась возможность травмирования работника (например, при поломке).

Установка нескольких пружин в наборе по высоте без центрующих элементов, исключающих смещение пружин, не допускается.

602. Штампы, оснащенные твердым сплавом, устанавливать на подкладные брусья не допускается.

603. Ремонт и наладку установленных на прессе штампов следует проводить на выключенном и полностью остановленном прессе после установки ограничителей открытой высоты и (или) других средств, исключающих самопроизвольное движение ползуна пресса вниз.

604. Удаление застрявших в штампе деталей и отходов должно осуществляться с помощью соответствующего вспомогательного инструмента при выключенном прессе.

605. Смазку штампов необходимо осуществлять при помощи специальных приспособлений (ручных разбрызгивателей или стационарных смазывающих устройств), исключающих введение рук в опасную зону.

606. Не допускается использование неисправных штампов, матриц и пуансонов с затупленными режущими кромками.

607. При работе на прессах необходимо систематически:

проверять крепление штампов к прессу;

проверять крепление деталей штампов;

прочищать каналы для смазки и выхода воздуха;

проверять состояние защитных устройств.

ГЛАВА 32. НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

608. Гильотинные ножницы для резки листового металла должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.118-88 «Система стандартов безопасности труда. Ножницы. Требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 февраля 1988 г. № 232, и быть оборудованы:

установленным на уровне неподвижного ножа столом или конвейером для укладки разрезаемых листов;

направляющей и предохранительной линейками, конструкция которых должна позволять при работе четко видеть линию реза;

упорами для ограничения подачи разрезаемого листа, регулирование которых должно быть механизировано и осуществляться с рабочего места резчика;

механическими или гидравлическими прижимами для фиксации разрезаемого материала;

предохранительными устройствами, сблокированными с пусковыми механизмами, исключающими попадание пальцев под нож или прижимы.

609. На станине ножниц, в зоне обслуживания прикрепляется краткая инструкция с указанием основных мер безопасности и наибольшей толщины разрезаемого материала.

610. Гильотинные ножницы должны быть оборудованы запирающимися на ключ устройствами отключения электродвигателя для исключения пуска ножниц в работу посторонними или не допущенными к работе на них лицами.

611. Цилиндрические прижимы гильотинных ножниц, установленные перед оградительным (защитным) устройством зоны ножей, должны быть закрыты по окружности специальными ограждениями, конструкция которых должна позволять регулирование их по высоте в зависимости от толщины разрезаемого материала.

612. Конструкция привода ножниц и предохранительных устройств должна исключать сдвоенные ходы и не должна допускать самопроизвольного опускания верхнего ножа.

613. Не допускается разрезать узкие полосы, не захватываемые прижимами.

614. Эксплуатация гильотинных ножниц не допускается при наличии вмятин, щербин, трещин в любой части ножа, затупления режущей кромки, а также при наличии зазоров между режущими кромками ножей более 0,05 толщины разрезаемого листа.

615. Комбинированные прессножницы должны быть оборудованы защитными ограждениями опасных зон, исключающими попадание рук работника под пуансон и ножи. В крайнем верхнем положении задние кромки ножей должны находить друг на друга.

616. Многодисковые ножницы в зонах разматывающего и приемного устройств должны иметь защитные ограждения, устраняющие возможность получения травм концом ленты после схода ее с разматывающего устройства и выхода из ножей после резки.

617. Роликовые ножницы должны иметь устройство для регулирования зазора в зависимости от толщины разрезаемого материала, предохранительные приспособления, не допускающие попадания пальцев работника под ножи (ролики), и соответствующие условиям работы столы и тому подобные устройства для поддержания (укладки) разрезаемого металла.

618. Для обеспечения затягивания и устранения необходимости проталкивания металла под ножи диаметр роликовых ножей должен быть не менее тридцатикратной толщины разрезаемого металла.

ГЛАВА 33. АГРЕГАТНЫЕ СТАНКИ, АВТОМАТИЧЕСКИЕ ЛИНИИ, РОБОТИЗИРОВАННЫЕ КОМПЛЕКСЫ, ГИБКИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ СИСТЕМЫ, ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ И СТАНКИ С ЧПУ

619. Изложенные ранее требования распространяются также на роботизированные комплексы, гибкие производственные системы, агрегатные станки, обрабатывающие центры, станки с ЧПУ и на другие станки, входящие в состав автоматических линий.

Роботизированные комплексы должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.072-98 «Роботы промышленные. Роботизированные технологические комплексы. Требования безопасности и методы испытаний», принятого Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сер-

тификации, протокол от 12 ноября 1998 г. № 14 и введенного в действие постановлением Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Республики Беларусь от 14 августа 2001 г. № 30.

Агрегатные станки и автоматические линии должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.119-88 «Система стандартов безопасности труда. Линии автоматические роторные и роторно-конвейерные. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 мая 1988 г. № 1460.

620. Роботизированные комплексы, гибкие производственные системы, агрегатные станки, обрабатывающие центры, станки с ЧПУ и другие станки, встраиваемые в автоматические линии, должны иметь защитные устройства, ограждающие зону обработки согласно пунктам 245–249 настоящих Правил.

621. В роботизированных комплексах, гибких производственных системах, агрегатных станках, обрабатывающих центрах, станках с ЧПУ и других станках, входящих в состав автоматических линий или работающих отдельно, механизированные и автоматизированные поворотные столы и барабаны, инструментальные магазины, движущиеся части транспортных и загрузочных устройств должны быть ограждены, если существует вероятность травмирования ими обслуживающего персонала.

622. Роботизированные комплексы, гибкие производственные системы (далее – ГПС), ОЦ, станки с ЧПУ, агрегатные станки и автоматические линии должны иметь блокировки:

позволяющие работать по программе только при закрытых ограждениях;

исключающие включение цикла обработки при незакрепленных деталях или при неправильном их положении на рабочих позициях;

не допускающие самопроизвольных перемещений подъемников, транспортных устройств, механизмов поворота деталей, накопителей и других подвижных элементов станка или линии;

не допускающие выполнения нового автоматического цикла обработки до полного окончания предыдущего.

623. В автоматических линиях и комплексах с верхним расположением транспортера, в местах прохода людей транспортер должен находиться на высоте не менее 2200 мм от уровня пола. Следует предусмотреть удобный и безопасный доступ для наблюдения и обслуживания расположенного вверху транспортера и принять меры, предотвращающие падение на пол транспортируемых деталей, «спутников», стружки, а также капель СОЖ и масла.

624. Автоматические линии и комплексы, имеющие длину более 20 м, обслуживаемые с двух сторон, при отсутствии безопасных проходов через них, должны быть оборудованы переходами, выполненными в соответствии требованиями главы 20 настоящих Правил и обеспечивающими безопасное передвижение людей. Расстояние между переходами не должно превышать 20 м.

625. Расстояние между наиболее выступающими частями рядом расположенных станков линии в опасной зоне должно быть не менее

750 мм. При невозможности выполнения этого требования опасная зона ограждается.

626. Элементы станков, перемещающиеся в промежутках между участками комплексной автоматической линии и способные нанести травму, должны быть ограждены. Наименьшее расстояние между крайними поверхностями ограждений должно быть не менее 600 мм.

627. От всех станков автоматизированных линий и комплексов удаление стружки должно осуществляться автоматически.

628. Для контроля размеров обрабатываемой детали при работе линии в автоматическом режиме должны быть установлены специальные контрольные приборы. Должна быть исключена возможность снятия деталей вручную с рабочей позиции для контроля размеров во время работы линии.

629. На линии должна быть предусмотрена возможность быстрого и удобного выключения ее в аварийных случаях персоналом, находящимся в любой точке зоны обслуживания.

Если в автоматической линии (комплексе) имеется несколько кнопок аварийного отключения, то каждая из них должна иметь принудительный возврат.

630. Система автоматического управления линиями и комплексами должна исключать возможность их самопроизвольного включения с наладочного режима работы на автоматический режим и наоборот.

631. Автоматические поточные линии должны иметь центральные пульты управления. Кроме того, каждая единица оборудования, входящая в линию, должна быть оборудована индивидуальными органами управления, расположенными непосредственно на станке.

632. Работы в наладочном режиме должны осуществляться с пульта налаживаемого оборудования; при этом центральный пульт должен быть заблокирован от случайного включения.

633. На пульте управления должна быть световая сигнализация о подаче напряжения в цепь управления линии и отдельных станков, о режиме работы линии, о неполадках в работе линии и отдельных ее станков.

634. Автоматические линии и комплексы, которые при пуске невозможно видеть полностью с рабочего места оператора, должны быть оснащены предупредительной сигнализацией (звуковой, световой или комбинированной), предупреждающей о пуске линии или переключении ее с одного режима работы на другой.

Сигнализация должна включаться автоматически при нажатии пусковой кнопки и сигнализировать не менее 15 с. Включение оборудования должно начинаться автоматически после окончания действия сигнала.

635. В поточных и автоматических линиях при остановке какого-либо одного станка должна быть предусмотрена остановка всего предшествующего оборудования, если линии не оснащены накопителями или отсутствуют специальные буферные площадки.

636. Крайние положения подвижных узлов станков и ГПС, совершающих координатные перемещения, должны контролироваться математи-

ческим обеспечением системы программного управления или конечными выключателями, исключающими перебеги подвижных узлов за пределы допустимых положений.

637. Роботизированные комплексы (далее – РК), размещенные в помещении цеха, должны иметь ограждение высотой не менее 1500 мм.

Дверь ограждения должна быть сблокирована с пуском в работу РК в автоматическом режиме. При невозможности устройства блокировки дверь должна оборудоваться цифровым замком и плакатом с надписью «Посторонним вход воспрещен».

638. Рабочее пространство промышленного робота необходимо обозначать по полу полосой желтого цвета на фоне контрастной полосы черного цвета.

Для предупреждения входящих на территорию роботизированного комплекса о его работе в автоматическом режиме должны быть установлены световые или цветовые сигнализаторы.

639. Для профилактического осмотра и ремонта всех устройств автоматической линии и комплексов (транспортеров, трубопроводов и тому подобного), расположенных под полом, должны быть предусмотрены места для свободного доступа к этим устройствам. Люки должны плотно закрываться рифлеными крышками заподлицо с полом.

640. Перед началом работы на станках с ЧПУ, ОЦ, РК, автоматических линиях и оборудовании в составе ГПС должен быть произведен пробный цикл работы на холостом ходу.

ГЛАВА 34. ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

641. Устройство электроустановок, оборудование силовых и осветительных сетей, цехов и участков, где установлены электроэрозионные станки, необходимо выполнять в соответствии с требованиями ПУЭ.

Эксплуатация электроэрозионных станков должна осуществляться в соответствии с требованиями ПТЭ электроустановок потребителей и ПТБ при эксплуатации электроустановок потребителей.

642. К работе на электроэрозионных станках должны допускаться только лица, прошедшие специальное обучение работе на этих станках, технике безопасности и противопожарной технике при выполнении технологических операций, имеющие соответствующие удостоверения о допуске к работе и необходимую группу электробезопасности.

643. Для исключения разрядов статического электричества, возникающего при протекании токонепроводящих жидкостей в трубопроводах, трубопроводы должны быть заземлены.

644. Станки, на которых применяются открытые электроды и осуществляется полив зоны обработки, должны иметь ограждение рабочей зоны, изготовленное из негорючего материала, для защиты обслуживающего персонала от брызг рабочей жидкости.

645. Станки должны оснащаться местным отсосом, обеспечивающим отвод образующихся при работе газов в соответствии с требованиями главы 19 настоящих Правил.

Пуск станка должен быть сблокирован с включением системы отсоса воздуха из рабочей зоны. В случае выключения отсасывающей системы станок должен автоматически отключаться.

646. Воздуховоды местных отсосов станка должны иметь люки для периодической очистки от масла, сажи и других загрязнений.

647. Пульт управления должен быть оборудован световой сигнализацией, указывающей наличие напряжения на электродах.

648. В станках, где в качестве рабочей жидкости применяются горючие материалы (керосин, масло и другие), токопроводы к электроду-инструменту, электроду-детали, приспособлениям и сборочным единицам, расположенным в рабочей зоне, должны иметь исполнение, исключающее искрообразование в легковоспламеняющихся парах и газах, выделяющихся при электроэрозионном процессе.

649. Станки с ванной емкостью более 20 л, заполняемой горючей жидкостью (керосин, масло и тому подобное), должны иметь автоматическое устройство, отключающее подачу напряжения на электроды при понижении уровня жидкости в ванне ниже допустимой.

650. Ванны должны быть оборудованы переливными устройствами.

651. На станке должна быть табличка с указанием установленного для станка уровня рабочей жидкости над обрабатываемой деталью.

652. Если при работе станка используемая для работы жидкость нагревается до температуры на 10 °С ниже температуры вспышки (керосин – не более 30 °С, смесь керосина с маслом – не более 50 °С), станок должен оснащаться охлаждающим устройством, устраняющим возможность нагрева жидкости выше указанного предела.

653. Электроконтактные станки должны быть оборудованы защитой обслуживающего персонала от светового излучения.

654. Станки должны иметь устройства для автоматического отключения напряжения, подаваемого на электроды и разрядники для разрядки конденсаторов при выполнении операций, во время которых возможно прикосновение работника к токоведущим частям (при смене электрода-инструмента, при снятии и установке обрабатываемой детали на станке и так далее).

655. Установки для поверхностного упрочнения металла должны иметь электрическую изоляцию приспособления, используемого для закрепления обрабатываемой заготовки.

Стержень вибровозбудителя должен быть надежно изолирован по всей длине до места крепления электрода, которым производится упрочнение поверхности детали.

656. Операции упрочнения ручными вибраторами должны выполняться в диэлектрических резиновых перчатках.

657. Электрические части установки (конденсаторы, сопротивления, выпрямители и тому подобное) должны быть обеспечены достаточным охлаждением сопротивлений, термоизоляцией конденсаторов, а также надежно изолированы от корпуса станка (установки) и пульта управления.

Электропровода и кабели должны быть защищены от воздействия жидкой рабочей среды.

658. Конструкция и расположение пусковых механизмов должны исключать возможность их случайного включения.

Для этого они должны быть различными по форме и окраске, а также снабжены блокировками, фиксаторами и четкими надписями об их назначении.

659. Система управления электроэрозионными станками, сигнальные устройства должны быть защищены от случайных механических повреждений, пыли, влияния температуры и других факторов.

660. В электроэрозионных станках, оснащенных генераторами импульсов с высоким напряжением питания (3–15 кВ), дополнительно следует предусматривать замыкатели, автоматические разъединители, разряжающие батареи рабочих конденсаторов при открывании электроблока генераторов.

На время ремонта генераторов должна быть предусмотрена блокировка, обеспечивающая выключение всех цепей при открытых дверцах.

661. Все токоведущие части станков должны быть ограждены. Конструкция блокировок должна исключать снятие ограждений до отключения напряжения.

662. Все нетоковедущие металлические конструкции станка должны быть заземлены.

663. Для предотвращения поражения работников электрическим током в помещении, где установлены электроэрозионные станки, должны устраиваться полы из электроизолирующих материалов или на рабочих местах пол должен быть покрыт диэлектрическим настилом, ковриками из маслобензостойких материалов или применяться электроизолирующие подставки.

664. Запрещается работать в одиночку на электроэрозионном оборудовании. Во время работы электроэрозионного станка в помещении должно находиться не менее двух человек.

Настройка аппаратуры и регулировка технологических режимов должны осуществляться не менее чем двумя лицами.

665. Вода для охлаждения деталей высокочастотных ламповых генераторов должна подаваться через шланги из электроизоляционного материала.

666. На неработающем станке ванны должны быть опущены и закрыты металлической крышкой.

667. Шлам, удаляемый при очистке расходных баков и рабочих ванн, должен вывозиться в специально отведенное место или сдаваться на переплавку. Спуск шлама в поглощающие колодцы и буровые скважины не допускается.

Удаление шлама из расходных баков емкостью более 300 л должно быть механизировано.

668. Огнеопасная рабочая жидкость (керосин, масло и тому подобное) в помещениях, где находятся электроэрозионные станки, может хра-

ниться в количестве, не превышающем сменной потребности, в закрытой таре и с разрешения пожарной охраны.

669. Вблизи каждой электроэрозионной установки должны быть средства тушения пожара. Их количество и состав согласовываются с пожарной охраной.

670. Принимать пищу и курить на участках, где установлены электроэрозионные станки, запрещается. Для этих целей должны быть отведены специальные помещения.

ГЛАВА 35. ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ СТАНКИ

671. Устройство электроустановок, оборудование силовых и осветительных сетей, цехов и участков, где установлены электрохимические станки, необходимо выполнять в соответствии с требованиями ПУЭ.

Эксплуатация электрохимических станков должна осуществляться в соответствии с ПТЭ электроустановок потребителей и ПТБ при эксплуатации электроустановок потребителей.

672. Кабели и электропровода на участках электрохимических станков должны прокладываться поверху. В случае прокладки кабелей и электропроводов по полу они должны быть защищены от механических повреждений и попадания на них рабочих растворов.

673. Пуск станка должен быть сблокирован с включением системы отсоса воздуха из рабочей зоны. В случае выключения отсасывающей системы станок должен автоматически отключаться.

674. Станки должны иметь блокировку, обеспечивающую при открытии рабочей камеры выключение напряжения, подаваемого на электроды и к насосу прокачки электролита.

В станках с рабочим током до 1000 А при напряжении, не превышающем 24 В, указанная блокировка не обязательна.

Станки с герметичной рабочей камерой должны иметь блокировку, исключающую возможность ее открывания до окончания цикла обработки и полного удаления газов из камеры.

675. Электролит должен очищаться сепараторами или центрифугами. Удаление шлама из них должно быть механизировано. Включение центрифуги должно производиться только при закрытой крышке.

При технологическом токе менее 1000 А допускается отсутствие очистки электролита сепараторами и центрифугами.

676. Пульт управления должен быть оборудован световой сигнализацией, указывающей наличие напряжения на электродах.

677. На станках электрохимической обработки должна быть предусмотрена возможность экранирования электропроводов для защиты работников от воздействия постоянного магнитного поля.

678. Процесс обработки деталей на электрохимических станках должен полностью исключать возможность соприкосновения обслуживающего персонала с обрабатываемой деталью и электродом.

679. В конструкциях станков для электрохимической обработки должны быть предусмотрены устройства, автоматически отключающие пода-

чу напряжения, электролита и разряжающие конденсаторы, при операциях, требующих прикосновения работников к токоведущим частям (при смене электрода, инструмента, при закреплении и снятии изделий и так далее).

680. Способы прокладки электрических проводов на участках электрохимической обработки должны исключать возможность перехода напряжения на корпуса станков.

681. Неизолированные токоведущие части электрохимических станков, электропроводы низкого напряжения должны быть закрыты или ограждены металлическими кожухами.

682. Электропроводка, проложенная внутри станков и снаружи, должна быть изолирована, защищена от механических повреждений и воздействия электролита.

683. Пульты управления, силовые шкафы и шкафы для электрооборудования на участках электрохимической обработки должны быть герметичны. Уплотнители должны быть выполнены из материалов, стойких к агрессивному воздействию электролита.

684. Для предупреждения ошибочных включений в конструкциях станков необходимо предусматривать блокирующие устройства.

685. Расположение насосов и трубопроводов должно быть таким, чтобы в случае нарушения герметичности соединений или возникновения течи электролит не попадал на работников, обслуживающих станки.

686. В станках, работающих с открытыми электродами и поливом зоны обработки, должны быть предусмотрены ограждения для защиты работников от брызг электролита и укрытия с вытяжкой из-под них.

687. Сварочные работы на участках электрохимической обработки должны производиться при работающей вентиляции, после взятия проб на отсутствие водорода и соблюдении всех требований пожарной безопасности.

688. Вспомогательный инструмент, применяемый при электрохимической обработке, должен быть покрыт медью или выполнен из металла, не вызывающего искрообразования.

689. В рабочих камерах, в ваннах электрохимических станков должны быть предусмотрены отстойники и отверстия для удаления шлама и устройства для удаления водорода.

690. Трубопроводы, находящиеся внутри станка, должны выполняться из материалов, стойких к воздействию электролитов.

Трубопроводы должны соединяться сваркой. Фланцевые и резьбовые соединения допускаются только для присоединения к оборудованию или аппаратуре.

691. Для предотвращения поражения работников электрическим током в помещении, где установлены электрохимические станки, полы должны быть выполнены из электроизолирующих материалов или покрыты диэлектрическим настилом, ковриками из маслобензостойких материалов на рабочих местах операторов. Кроме того, могут применяться электроизолирующие подставки.

692. В качестве рабочего электролита необходимо использовать водные растворы нейтральных солей (хлористый, сернокислый и азотнокислый натрий).

При необходимости использования в составе электролита вредных веществ должны выполняться правила безопасности при работе с ними.

693. Принимать пищу и курить на участках, где установлены электрохимические станки, запрещается. Для этих целей должны быть отведены специальные помещения.

ГЛАВА 36. УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ СТАНКИ

694. Ультразвуковые генераторы должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.001-89 «Система стандартов безопасности труда. Ультразвук. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29 декабря 1989 г. № 4213 (далее – ГОСТ 12.1.001) и ГОСТ 12.2.007.10.

695. В станках мощностью более 1,6 кВт должна быть предусмотрена возможность установки вокруг инструмента и обрабатываемой заготовки звукоизоляции из гибкой полимерной пленки толщиной не менее 0,01 мм.

696. Провода, идущие от генератора к обмотке магнитострикционного преобразователя, должны быть выведены на отдельную клеммную колодку. Цвет изоляции потенциального провода должен быть красный, а провода для заземления должны быть двухцветными (зелено-желтыми).

697. Провода питания током высокой частоты обмотки магнитострикционного преобразователя на всем протяжении от генератора до клеммной колодки станка должны быть заключены в защитный металлорукав, который должен быть заземлен.

698. Ультразвуковые генераторы, имеющие электрические цепи напряжением свыше 500 В, должны иметь на пульте управления станком устройство для отключения их от источника питания.

699. Уровень звукового давления на рабочем месте оператора ультразвуковых станков не должен превышать значений, указанных в ГОСТ 12.1.001 и санитарных нормах СН 9-87 РБ 98 «Ультразвук, передающийся воздушным путем. Предельно допустимые уровни на рабочих местах», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 1998 г. № 53.

700. Ультразвуковые станки, имеющие ванны с агрессивными средами, должны быть оборудованы приспособлениями, защищающими обслуживающий персонал от вредного воздействия этих веществ.

701. Конструкции станков, инструмента и приспособлений для ручной загрузки деталей в технологические позиции должны полностью исключать непосредственный контакт рук работника с рабочей жидкостью, ультразвуковым инструментом и обрабатываемыми деталями.

702. Ванны должны оборудоваться встроенными бортовыми отсосами и устройствами для охлаждения (нагрева) рабочей жидкости.

703. Включение возбуждения генератора должно быть сблокировано с крышкой ванны. В тех случаях, когда отключение генератора невозможно или нежелательно, должны применяться другие средства защиты.

704. Все работы на ультразвуковых станках должны выполняться в соответствии с гигиеническими требованиями при работах с источниками воздушного и контактного ультразвука промышленного, медицинского и бытового назначения с использованием средств индивидуальной защиты: защитных очков, двух пар перчаток (внутренних хлопчатобумажных и наружных резиновых) и глушителей шумов для защиты органов слуха. Применение средств индивидуальной защиты является обязательным.

705. Ручная загрузка и выгрузка деталей должны производиться при отключенном от источника питания технологическом устройстве или надежно электрически запертой генераторной лампе.

ГЛАВА 37. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ РОТОРНЫЕ И РОТОРНО-КОНВЕЙЕРНЫЕ

706. Зона вращения роторов автоматических роторных линий должна иметь ограждение, сблокированное с пуском линии, и оснащаться фотоэлектронной защитой.

707. При наладке линии должна быть предусмотрена возможность отключения блокировки ограждения зоны обработки. При этом должны быть выполнены следующие условия:

отключить блокировку можно только на одном ограждении;

в наладочном режиме линейная скорость начальной окружности технологических роторов не должна превышать 0,1 м/с;

с каждой стороны по всей длине линии должны быть установлены устройства для экстренной остановки.

708. После включения экстренной остановки роторы не должны повернуться больше чем на угол, соответствующий длине дуги начальной окружности ротора (200 мм).

709. Линии, имеющие контрольные роторы, настройка которых проверяется по образцовым изделиям в автоматическом режиме, должны иметь устройства для установки и съема этих изделий.

710. Рабочие зоны технологических роторов, выполняющих операции с повышенной вероятностью разрушения тяжело нагруженных или быстро вращающихся инструментов, должны быть ограждены экранами, выдерживающими удары разлетающихся осколков инструмента.

711. В конструкции главного привода линии должны быть предусмотрены:

механизм ручного поворота, сблокированный с пуском линии;

устройство, предохраняющее от перегрузки;

тормозное устройство;

устройство по снижению частоты вращения технологических роторов при наладке линии.

712. Приемная часть загрузочных устройств должна быть выполнена таким образом, чтобы обеспечивалась их загрузка с помощью цеховых транспортных средств и механизмов.

ГЛАВА 38. СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ АБРАЗИВНЫХ И ЭЛЬБОРОВЫХ КРУГОВ

713. Механическая прочность и запас прочности абразивного и эльборового инструмента должны проверяться на специальных испытательных стендах.

714. Испытательные стенды должны устанавливаться в изолированных от основного производства испытательных станциях или участках.

715. В помещении для испытаний должна быть вывешена инструкция по проведению испытаний.

716. Размеры рабочего места и взаимное расположение органов управления, средств отображения информации должны обеспечивать безопасность обслуживающего персонала при проведении испытаний.

717. Стенд должен иметь камеру, обеспечивающую защиту работника от осколков круга при его возможном разрыве при испытании, с блокировкой, исключающей включение привода при открытой испытательной камере и открывание камеры до полной остановки шпинделя.

718. Испытательные стенды должны устанавливаться на фундамент и жестко крепиться к нему.

719. Испытательный стенд должен иметь бесступенчатую регулировку скорости вращения шпинделя и указатель частоты вращения шпинделя.

720. Размеры элементов крепления испытываемого круга должны соответствовать ГОСТ 2270-78 «Инструмент абразивный. Основные размеры элементов крепления», утвержденному постановлением Комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 апреля 1978 г. № 1095 (далее – ГОСТ 2270).

Направление резьбы для крепления круга должно быть обратным направлению вращения шпинделя.

Наружный диаметр и ширина кольцевой прижимной поверхности у фланцев, между которыми при испытании находится круг, должны быть одинаковыми. Между фланцами и кругом должны ставиться прокладки из картона по ГОСТ 9347-74 «Картон прокладочный и уплотнительные прокладки из него. Технические условия», утвержденному постановлением Государственного комитета по стандартам Совета Министров СССР от 30 января 1974 г. № 313, или эластичного материала толщиной от 0,5 до 1 мм. Прокладки должны перекрывать всю прижимную поверхность фланцев и равномерно выступать наружу по всей окружности не менее чем на 1 мм. При установке на испытательный стенд шлифовальные круги должны центрироваться.

Для кругов, имеющих наружный диаметр или диаметр отверстия, не предусмотренные в ГОСТ 2270, ширина кольцевой прижимной поверхности и высота испытательных фланцев выбираются по ближайшему размеру.

721. Технический осмотр испытательных стендов должен производиться не реже одного раза в 2 месяца с обязательной регистрацией результатов осмотра в журнале.

Допуск биения шпинделя испытательного стенда не должен превышать 0,03 мм.

722. Проведение испытаний на неисправном стенде не допускается.

723. Проводить испытания абразивного, эльборового и алмазного инструмента на испытательном стенде должен специально обученный работник.

724. Шлифовальный круг перед установкой на стенд для испытаний должен быть подвергнут внешнему осмотру с целью обнаружения видимых дефектов (трещин, выбоин и тому подобного).

Для выявления внутренних дефектов просушенный и очищенный от упаковочного материала круг свободно надевают на металлический или деревянный стержень и простукивают по торцовой поверхности деревянным молотком массой 150–300 г. Круги массой более 16 кг допускается простукивать без подвешивания, при этом удар деревянного молотка следует наносить под углом 45° к горизонтальной плоскости.

Не допускается устанавливать на стенд круги, издающие при простукивании дребезжащий звук, на которых обнаружены видимые трещины или выбоины, а также эльборовые круги с отслаиванием эльборсодержащего слоя. Круг без трещин должен издавать чистый звук.

725. Установка в испытательную камеру и снятие после испытаний больших и тяжелых кругов (массой более 16 кг) должны быть механизированы.

726. Размеры кругов, подвергающихся одновременному испытанию на двух концах вала испытательного стенда, должны быть одинаковыми.

727. Допускается одновременно испытывать несколько кругов одинаковых размеров, отделенных друг от друга промежуточными фланцами такого же диаметра и с такой же кольцевой прижимной поверхностью, как и у основных фланцев, а также прокладками. При разрыве одного или нескольких испытываемых кругов они подлежат замене, а уцелевшие круги испытываются повторно.

728. Для испытания кругов с диаметром отверстия, превышающим диаметр шпинделя испытательного стенда, допускается применять промежуточные втулки с наружным диаметром, равным диаметру отверстия круга. Высота посадочной поверхности промежуточной втулки должна быть не менее половины высоты испытываемого круга.

729. Механическая прочность абразивных и эльборовых кругов должна контролироваться на испытательных скоростях согласно приложению 11 к настоящим Правилам.

Механическая прочность эльборовых кругов на органической и металлической связках должна контролироваться при скорости 1,5 рабочей скорости.

Круги типов 35, 36, 40, 41, 42 и шарошлифовальные на механическую прочность не испытываются.

730. Время вращения инструмента при испытании на механическую прочность должно быть:

для инструмента диаметром до 150 мм – 3 минуты; свыше 150 мм – 5 минут;

для эльборовых кругов диаметром до 150 мм – 1,5 минуты (на керамической связке); 3 минуты (на органической и металлической связках);

для эльборовых кругов диаметром свыше 150 мм – 3 минуты (на керамической связке); 5 минут (на органической и металлической связках).

Время испытания отсчитывается с момента набора испытываемым кругом рабочей скорости.

731. Допускается проведение испытаний при испытательной скорости без выдержки времени вращения со скоростью, превышающей рабочую скорость кругов в 1,65 раза (кроме эльборовых на органической и металлической связках):

работающих со скоростью до 50 м/с;

на бакелитовой связке, работающих со скоростью до 60 м/с.

732. Результаты испытаний записываются в журнал. В случае разрыва круга указывается скорость, при которой произошел разрыв.

733. На нерабочей поверхности круга, выдержавшего испытание, должен быть наклеен ярлык с указанием рабочей скорости круга или сделана отметка краской: желтой – на кругах с рабочей скоростью до 60 м/с; красной – до 80 м/с; зеленой – до 100 м/с; зеленой и синей – до 120 м/с.

ГЛАВА 39. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К РУЧНОМУ ИНСТРУМЕНТУ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯМ

734. Ручной слесарный инструмент и приспособления повседневного применения для индивидуального или бригадного пользования должны быть закреплены за работниками.

735. Ручной инструмент, находящийся в инструментальной, должен осматриваться не реже одного раза в десять дней, а также непосредственно перед применением. Неисправный инструмент подлежит изъятию.

736. Общие требования к слесарному инструменту и приспособлениям приведены в Межотраслевых общих правилах по охране труда.

737. Слесарные молотки должны быть изготовлены по ГОСТ 2310-77 «Молотки слесарные стальные. Технические условия», утвержденному постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 декабря 1977 г. № 3097, из стали марок 50 по ГОСТ 1050-88 «Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1988 г. (далее – ГОСТ 1050), 40Х по ГОСТ 4543-71 «Прокат из легированной конструкционной стали», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 июня 1971 г. (далее – ГОСТ 4543), или У7 по ГОСТ 1435-74 «Сталь нелегированная инструментальная», утвержденному постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 июня 1974 г. № 1572 (далее – ГОСТ 1435). Рабочие концы молотков должны иметь твердость 50,5–57 HRC на 1/5 длины с обоих концов.

Бойки молотков и кувалд должны иметь гладкую поверхность, без сколов и выбоин, трещин и заусенцев.

738. Рукоятки молотков, кувалд и другого инструмента ударного действия должны изготавливаться из сухой древесины твердых лиственных пород или синтетических материалов, обеспечивающих прочность и надежность насадки при выполнении работ.

739. Рукоятки (черенки) лопат должны быть гладкими и прочно закрепляться в держателях.

740. Не допускается использование напильников, шаберов, отверток без рукояток или с плохо закрепленными рукоятками.

741. Используемые при работе ломы и изделия для монтажа должны быть гладкими, без заусенцев, трещин и наклепов.

742. Зубила, крейцмейсели, кернеры, бородки должны быть изготовлены по ГОСТ 7211-86 «Зубила слесарные. Технические условия», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 июня 1986 г. № 1805, ГОСТ 7212-74 «Крейцмейсели слесарные», утвержденному постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 марта 1974 г. № 679, ГОСТ 7213-72 «Кернеры. Технические условия», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 сентября 1972 г. № 1782, ГОСТ 7214-72 «Бородки слесарные. Технические условия», утвержденному постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 сентября 1972 г. № 1782, из стали марок У7, У7А, У8 или У8А по ГОСТ 1435. Зубила, крейцмейсели и бородки не должны иметь трещин, плен, волосовин, сбитых и скошенных торцов. Режущая кромка зубил и крейцмейселей закаливается на 0,3–0,5 общей длины и подвергается отпуску до твердости 53–58 HRC. Рабочая часть бородков, просечек, кернов и т.п. закаливается на длину 15–25 мм до твердости 46,5–53 HRC. Затылочная часть инструментов должна быть гладкой, без трещин, заусенцев и наклепов. Твердость на длину 15–25 мм должна быть в пределах 33,5–41,5 HRC. На рабочем конце не должно быть повреждений.

Работа зубилом, крейцмейселем и другим подобным инструментом должна выполняться в очках.

Рабочая зона при этом должна быть ограждена.

743. Ножницы ручные для резки металла должны соответствовать ГОСТ 7210-75 «Ножницы ручные для резки металла», утвержденному постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 ноября 1975 г. № 3570.

Ручные рычажные ножницы должны быть надежно закреплены на специальных стойках, верстаках и оборудованы прижимами на верхнем подвижном ноже, амортизатором для смягчения удара ножедержателя и противовесом, удерживающим в безопасном положении верхний подвижный нож.

744. Форма и размеры гаечных ключей должны соответствовать требованиям ГОСТ 2838-80 «Ключи гаечные. Общие технические условия», утвержденного постановлением комитета СССР по стандартам от 16 июня 1980 г. № 2799, ГОСТ 2839-80 «Ключи гаечные с открытым зевом двухсторонние. Конструкция и размеры», утвержденного постановлением комитета СССР по стандартам от 16 июня 1980 г. № 2800, и ГОСТ 6424-73 «Зев (отверстие), конец ключа и размер «под ключ», утвержденного постанов-

лением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 декабря 1973 г. № 2803.

Односторонние гаечные ключи должны соответствовать требованиям ГОСТ 2841-80 «Ключи гаечные с открытым зевом односторонние. Конструкция и размеры», утвержденного постановлением комитета СССР по стандартам от 16 июня 1980 г. № 2801.

Ключи изготавливаются из стали не ниже марки 40Х по ГОСТ 4543, а укороченные – не ниже марки 40 по ГОСТ 1050. Твердость рабочих поверхностей ключей: с размерами зева до 36 мм должна быть 41,5–46,5 HRC; более 41 мм – 39,5–46,5 HRC.

Губки ключей должны быть строго параллельны и не закатаны. Размеры зева гаечных ключей должны соответствовать размерам гаек и головок болтов. Размеры зева ключей не должны превышать размеров гаек и болтов более чем на 5 %.

Не допускается отвертывание гаек и болтов ключами больших размеров с применением металлических прокладок, а также удлинение ключей с помощью труб и других предметов (следует применять гаечные ключи с удлиненными ручками).

745. Ручки клещей и ручных ножниц должны быть гладкими, без вмятин, зазубрин и заусенцев. С внутренней стороны должен быть упор, предотвращающий сдавливание пальцев рук.

746. Тиски должны изготавливаться по ГОСТ 4045-75 «Тиски слесарные с ручным приводом. Технические условия», утвержденному постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 июня 1975 г. № 1936, прочно крепиться к верстаку таким образом, чтобы их губки находились на уровне локтя работающего. При необходимости должны устанавливаться деревянные трапы на всю длину рабочей зоны. Расстояние между осями тисков должно быть не менее 1 м.

Губки тисков должны быть параллельны, иметь насечку и обеспечивать надежный зажим обрабатываемых изделий.

747. Состояние используемых в работе домкратов (винтовых, реечных, гидравлических) должно соответствовать требованиям заводских инструкций. Запрещается нагружать домкраты свыше их паспортной грузоподъемности. На каждом домкрате должны быть указаны: инвентарный номер, грузоподъемность и принадлежность структурному подразделению (цеху, участку).

748. Ручной электроинструмент должен соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.013.0-91 «Система стандартов безопасности труда. Машины ручные электрические. Общие требования безопасности и методы испытаний», утвержденного постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 30 сентября 1991 г. № 1563.

749. Ручной электроинструмент и переносные светильники должны подключаться на напряжение не более 42 В. При невозможности подключения инструмента на напряжение до 42 В допускается использование электроинструмента с напряжением до 220 В включительно при наличии устройств защитного отключения или наружного заземления корпуса электроинструмента с обязательным использованием защитных средств (коврики, диэлектрические перчатки и другие).

Электрифицированный инструмент, включаемый на напряжение свыше 42 В, должен выдаваться в комплекте со средствами индивидуальной защиты.

Присоединение к электрической сети должно производиться при помощи штепсельных соединений, имеющих заземляющий контакт.

750. Кабели и электропровода для защиты от излома или истирания оболочек должны заводиться в электроинструмент и переносные светильники через эластичную трубку, закрепленную в корпусной детали и выступающую наружу на длину не менее пяти диаметров.

751. Снятие деталей, предназначенных для защиты от прикосновения к движущимся деталям и деталям, находящимся под напряжением, должно быть невозможно без применения инструмента, если в стандартах или технических условиях на данный вид оборудования нет других указаний.

752. Переносные светильники должны иметь закрепленную на рукоятке защитную сетку и крючок для подвески. Токоведущие части патрона и цоколя лампы должны быть недоступны для прикосновения.

753. Рабочие органы ручных инструментов (дисковых электропил, электродолбежников, электрических шлифовальных машин и тому подобного) должны иметь защитные кожухи.

754. При прекращении подачи электрического тока или при перерыве в работе электроинструмент должен быть отсоединен от электросети.

755. При обнаружении неисправностей электроинструмента работа с ним должна быть прекращена.

756. Разборка и ремонт электроинструмента, штепсельных соединений, проводов разрешаются только электротехническому персоналу. Не допускается передача электроинструмента другому лицу.

757. Пневмоинструмент (сверлильные машинки, виброзубила, гайковерты и другие) должен соответствовать ГОСТ 12.2.010-75 «Система стандартов безопасности труда. Машины ручные электрические. Общие требования безопасности», утвержденному постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 октября 1975 г. № 2721, и снабжаться виброгасящими устройствами. Пусковые устройства должны легко и быстро приводиться в действие и в закрытом положении не пропускать воздух.

758. Ручной пневмоинструмент должен быть оборудован глушителями выхлопов воздуха, кроме того, выхлопы сжатого воздуха не должны попадать на работника и загрязнять зону его дыхания.

759. Пневматические молотки должны быть оборудованы устройствами, не допускающими вылета бойка.

760. Перед присоединением шланга к пневмоинструменту он должен быть продут. При этом его следует направить в сторону, где нет людей.

Присоединение шланга к пневмоинструменту должно производиться при помощи штуцера с исправными гранями и резьбой, ниппелей и стяжных хомутов. Соединять отрезки шланга между собой следует металлической трубкой, обжимая ее поверх шланга хомутами. Крепление шланга проволокой запрещается.

Шланги к трубопроводам сжатого воздуха подключаются через вентили. Подключать шланги непосредственно к воздушной магистрали не допускается. При отсоединении шланга от инструмента необходимо сначала перекрыть вентиль на воздушной магистрали.

761. Для проверки пневмоинструмента перед работой следует до установки сменного инструмента включить его на непродолжительное время на холостом ходу.

762. В работу пневмоинструмент можно включать только тогда, когда сменный инструмент (сверло, зубило) плотно прижат к обрабатываемой детали.

763. Уход за пневмоинструментом и обращение с ним должны соответствовать инструкции и правилам эксплуатации, разработанным изготовителем для каждого вида пневмоинструмента.

Ремонт пневмоинструмента на рабочем месте не допускается. Ремонт пневмоинструмента должен производиться централизованно и в соответствии с технической инструкцией изготовителя.

После ремонта должна быть проведена проверка уровня вибрации ручного инструмента с последующей записью в паспорте.

764. Электрический и пневматический инструмент должен выдаваться только лицам, прошедшим инструктаж и знающим правила обращения с ним.

765. Не допускается работа с неисправным и изношенным инструментом.

766. Не допускается устанавливать на ручных шлифовальных машинках круги, предназначенные для отрезки материала.

767. При работе с ручным электро- и пневмоинструментом весом более 10 кг необходимо применять балансирные подвески или другие приспособления.

ГЛАВА 40. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССАМ

768. Разработка, организация и выполнение технологических процессов холодной обработки металлов должны соответствовать ГОСТ 3.1102-81 «Единая система технологической документации. Стадии разработки и виды документов», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1981 г. № 5944, ГОСТ 12.3.002-75, ГОСТ 12.3.025-80 «Система стандартов безопасности труда. Обработка металлов резанием. Требования безопасности», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11 декабря 1980 г. № 5771, ГОСТ 12.3.026-81 «Система стандартов безопасности труда. Работы кузнечно-прессовые. Требования безопасности», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 марта 1981 г. № 1568, а также СанПиН 11-09-94 «Санитарные правила организации технологических процессов и гигиенические требования к производственному оборудованию», утвержденным Главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь 27 января 1994 г., настоящим Правилам и другим техническим нормативным правовым актам.

В технологической документации на обработку изделий и отдельных деталей должны быть указаны основные и вспомогательные приспособления и инструменты, защитные и транспортные устройства и способы безопасного ведения работ.

769. При процессах холодной обработки металлов должны быть предусмотрены меры защиты работников от воздействия опасных и вредных производственных факторов. Концентрация вредных веществ в воздухе рабочей зоны и уровни опасных и вредных факторов не должны превышать значений, установленных ГОСТ 12.1.001, ГОСТ 12.1.003, ГОСТ 12.1.005, ГОСТ 12.1.007, ГОСТ 12.1.012, СанПиН 11-19, ГН 9-106 РБ, ГН 9-107 РБ.

Средства коллективной защиты работников на оборудовании от воздействия механических факторов приведены в ГОСТ 12.4.125-83 «Система стандартов безопасности труда. Средства коллективной защиты работающих от воздействия механических факторов. Классификация», утвержденном постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 февраля 1983 г. № 852.

770. Организация и проведение технологических процессов холодной обработки металлов должны предусматривать:

исключение непосредственного контакта работников с исходными материалами, заготовками, полуфабрикатами, готовой продукцией и отходами производства, оказывающими на них вредное воздействие;

замену операций, где имеются опасные и вредные производственные факторы, на операции, где указанные факторы отсутствуют или обладают меньшей интенсивностью;

оптимальные режимы работы оборудования, обеспечивающие: непрерывность техпроцесса; рациональный ритм работы людей, выполняющих отдельные технологические операции; исключение возможности создания аварийных ситуаций;

применение дистанционного управления в автоматизированных поточных технологических процессах, комплексной механизации и автоматизации;

использование защитных и блокировочных устройств, исключающих возникновение аварийных ситуаций, средства световой и звуковой сигнализации о нарушении технологического процесса;

своевременное удаление и обезвреживание отходов производства, являющихся источниками опасных и вредных производственных факторов;

механизацию ручного труда.

771. Технологические процессы и операции по холодной обработке металлов, при которых применяются или выделяются токсичные, раздражающие или легковоспламеняющиеся вещества, должны осуществляться в отдельных специально оборудованных помещениях или на специальных изолированных участках производственных помещений, обеспеченных средствами защиты работников и средствами пожарной защиты.

По возможности следует предусматривать автоматическое или дистанционное управление такими процессами.

772. Перемещение грузов массой более 20 кг или на расстояние более 25 м в технологическом процессе должно производиться с помощью подъемно-транспортных устройств или других средств механизации.

773. В крупносерийном и массовом производствах должны применяться средства для непрерывного транспортирования изделий (транспортеры, конвейеры, рольганги и другие средства).

ГЛАВА 41. ОБРАБОТКА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТИТАНА, МАГНИЯ И ИХ СПЛАВОВ

774. Цехи и участки обработки деталей и изделий из титана, магния и их сплавов относятся к производственной категории «В» по НПБ 5-2000 и должны размещаться в отдельных помещениях.

На участках с небольшим объемом обработки деталей из титаномагниевых сплавов допускается производить обработку деталей из других металлов.

775. Помещения для хранения и обработки изделий из титаномагниевых сплавов должны быть оборудованы общеобменной вентиляцией.

776. Электрооборудование и электроприборы, устанавливаемые в этих помещениях, должны быть выполнены во взрывобезопасном исполнении.

777. Стены, окна, светильники, радиаторы отопления, воздуховоды, элементы строительных конструкций помещений цехов и участков, в которых производится шлифование, полирование или другая подобная обработка изделий из магниевых и титановых сплавов, необходимо периодически в соответствии с планом (графиком) очищать от магниевой и титановой пыли влажным способом и проветривать.

778. Полы и стены в помещениях, где производится хранение и обработка изделий из магния, титана и титаномагниевых сплавов, должны быть гладкими и удобными для очистки от пыли влажным способом.

779. В цехах и участках, где одновременно производится обработка изделий из титана, магния и их сплавов, транспортировку заготовок и деталей следует производить в индивидуальной таре, на которой краской нанесены надписи: «магний», «титан».

780. В цехах или участках по обработке изделий из титана, магния и их сплавов должны быть предусмотрены ящики с сухим песком. Противопожарные запасы песка должны быть равномерно распределены в помещении.

Необходимо периодически проверять качество сухого песка и исправность тары.

781. При обработке изделий из титана, магния и их сплавов запрещается:

обрабатывать изделия и детали из титана и титаномагниевых сплавов на обдирочно-шлифовальных станках;

сдувать пыль сжатым воздухом, так как при этом пыль переходит во взвешенное взрывоопасное состояние (нижний предел взрываемости титановой пыли – 4,5 г/м^3, алюминиевой – 40 г/м^3);

производить в помещениях работы, связанные с применением открытого огня;

пользоваться пенными огнетушителями или водой на участке обработки магниевых сплавов, так как магний разлагает воду и вызывает взрыв.

782. Обработка изделий из титана и его сплавов должна осуществляться в соответствии с требованиями правил безопасности при выплавке и обработке титана и его сплавов.

783. Технологические инструкции (карты) на обработку изделий из титановых и магниевых сплавов резанием должны включать требования по обеспечению безопасности работников.

784. Охлаждающая жидкость при шлифовании изделий из титановых сплавов должна подаваться в таком количестве, чтобы вся пыль смывалась в пылеприемник. Подача охлаждающей жидкости должна быть сблокирована с пуском станка.

785. Контакт изделий из титана и его сплавов с азотной кислотой не допускается.

786. Для охлаждения зоны резания при обработке изделий из магния должны применяться смазывающе-охлаждающие жидкости на основе минеральных и растительных масел, свободные от кислот и воды.

787. При сверлении и растачивании глубоких отверстий допускается применение СОЖ следующего состава: сульфофрезола – 80 %, керосина – 15 %, олеиновой кислоты – 5 %.

788. Режимы резания, заточки инструмента и охлаждения зоны резания должны обеспечивать такие условия, чтобы температура отводимой стружки не превышала 200 °С. Не допускается работать с подачей менее 0,06 мм/об. или скоростью резания более 100 м/мин.

789. Для шлифования и полирования деталей из магниевых сплавов необходимо использовать абразивные материалы, не содержащие искрообразующих включений.

790. Подручники и кожухи шлифовальных станков, на которых производится обработка деталей из магниевых сплавов, должны быть изготовлены из цветного металла.

791. Не допускается производить заточку инструмента и обработку деталей из черных металлов на шлифовально-заточных, шлифовальных и полировальных станках, предназначенных для обработки изделий из магниевых сплавов.

ГЛАВА 42. ОБРАБОТКА ИЗДЕЛИЙ ИЗ БЕРИЛЛИЯ И ЕГО СПЛАВОВ

792. Механическая обработка изделий из бериллия, его соединений и сплавов (содержащих более 20 % бериллия) должна осуществляться в цехах (участках), размещенных в одноэтажных зданиях, изолированных от других производственных помещений, и в соответствии с санитарными правилами при работе с бериллием и его соединениями.

793. Оборудование, предназначенное для обработки изделий из бериллия и его сплавов, должно иметь укрытия с местной вытяжной вентиляцией.

794. Шлифовка изделий из бериллия и его сплавов должна производиться только мокрым способом.

795. Во всех помещениях, где проводятся работы с бериллием и бериллийсодержащими сплавами, должна осуществляться регулярная влажная уборка. Полы должны быть оборудованы трапами для стока промывных вод.

796. Промышленные стоки, загрязненные бериллием, должны подвергаться очистке (отстаивание, химчистка, фильтрование и тому подобное), после чего их следует использовать в оборотном цикле.

Сброс сточных вод в каждом конкретном случае решается исходя из местных условий и по согласованию с органами государственного санитарного надзора.

797. Участки по обработке бериллия и его сплавов должны иметь санитарно-бытовые помещения, устроенные по типу санитарного пропускника, с раздельным хранением личной и специальной одежды.

798. Бериллийсодержащие отходы должны собираться и направляться на переработку.

ГЛАВА 43. ТРЕБОВАНИЯ К РАБОТНИКАМ

799. К эксплуатации оборудования и выполнению технологических процессов холодной обработки металлов допускаются лица соответствующей профессии, специальности и квалификации, прошедшие обучение, инструктаж, проверку знаний по вопросам охраны труда в соответствии с Правилами обучения безопасным методам и приемам работы, проведения инструктажа и проверки знаний по вопросам охраны труда, утвержденными постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 декабря 2003 г. № 164 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2004 г., № 22, 8/10510).

Руководители и специалисты должны иметь образование и профессиональную подготовку, соответствующие их должности, а рабочие – профессиональную подготовку в объеме требований квалификационных характеристик и практические навыки в выполнении производственных операций.

800. Руководители и специалисты, ответственные за разработку и проведение процессов холодной обработки металлов (технологи, мастера, старшие мастера, заместители начальников и начальники цехов, участков), должны проходить проверку знаний по устройству и безопасной эксплуатации металлорежущего, подъемно-транспортного и другого применяемого в цехе (на участке) оборудования, по безопасному выполнению погрузочно-разгрузочных и транспортных работ, требований санитарных правил и норм, а также правил пожарной безопасности в соответствии с их должностными обязанностями.

801. Работники, допускаемые к обработке горючих, взрывоопасных и вредных веществ, должны знать требования безопасности при обращении с ними, их свойства, признаки отравления и другие признаки их вредного воздействия на организм и способы оказания первой медицинской помощи.

802. Работники должны быть обучены приемам освобождения человека от действия электрического тока и оказания помощи пострадавшим при несчастных случаях на производстве.

803. Работники, которые по роду выполняемой работы должны выполнять строповку или зацепку грузов, допускаются к этим работам, если они имеют смежную профессию стропальщика.

804. Медицинские осмотры работников проводятся в соответствии с Порядком проведения обязательных медицинских осмотров работников.

805. К работе, связанной с воздействием вибрации, допускаются лица, достигшие 18 лет и не имеющие медицинских противопоказаний.

806. Порядок обучения, проверки знаний и допуска к работе персонала, связанного с обслуживанием электроустановок, должен соответствовать ПТЭ электроустановок потребителей и ПТБ при эксплуатации электроустановок потребителей при эксплуатации электроустановок.

807. Запрещается допуск к работе лиц в состоянии алкогольного, наркотического или токсического опьянения, не прошедших в установленном порядке медицинский осмотр, обучение, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда, не использующих необходимые средства индивидуальной защиты.

ГЛАВА 44. ПРИМЕНЕНИЕ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

808. Выдача работникам средств индивидуальной защиты производится в соответствии с Правилами обеспечения работников средствами индивидуальной защиты, утвержденными постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 28 мая 1999 г. № 67 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 1999 г., № 54, 8/527).

809. Применяемые средства индивидуальной защиты должны обеспечивать защиту работников от действия опасных и вредных производственных факторов при существующей технологии и условиях работы.

810. Порядок пользования средствами индивидуальной защиты должен быть изложен в инструкциях по охране труда с учетом конкретных условий, в которых они применяются. Работники должны быть обучены правилам обращения со средствами индивидуальной защиты.

811. Средства индивидуальной защиты, используемые в данном технологическом процессе, должны указываться в технологической документации.

812. Классификация и общие требования к средствам защиты указаны в ГОСТ 12.4.011-89 «Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация», утвержденном постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27 октября 1989 г. № 3222.

813. Обозначения по защитным свойствам специальной защитной одежды, средств индивидуальной защиты рук и ног в соответствии с ГОСТ 12.4.103-83 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук», утвержденным постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 декабря 1983 г. № 6082, приведены согласно приложению 12 к настоящим Правилам.

814. В организации должны быть предусмотрены надлежащее хранение и уход за средствами индивидуальной защиты. Стирка и ремонт спецодежды должны проводиться централизованно по мере надобности, но не реже одного раза в месяц.

Приложение 1
к Межотраслевым
правилам по охране
труда при холодной
обработке металлов

ПЕРЕЧЕНЬ
процессов, операций и оборудования по холодной обработке металлов с характерными для них опасными и вредными производственными факторами

Наименование процессов, операций, оборудования	Опасные и вредные производственные факторы
Обработка металлов резанием: точение, фрезерование, сверление, строгание, то же на всех станках с ЧПУ всех поколений	Подвижные части оборудования, передвигающиеся изделия, заготовки, острые кромки, заусенцы и шероховатость на поверхностях заготовок, инструментов и оборудования; пыль, шум, аэрозоли СОЖ (эмульсии и другие)
Зубофрезерование, резьбообработка	Передвигающиеся изделия, заготовки, острые кромки, заусенцы и шероховатость на поверхностях заготовок, инструментов и оборудования; шум, аэрозоли СОЖ (масел) и продукты их деструкции
Шлифование, хонингование, доводка, заточка	Передвигающиеся изделия, заготовки, инструмент, острые кромки, заусенцы и шероховатость на поверхностях заготовок, инструментов и оборудования; пыль, аэрозоли и продукты деструкции СОЖ (щелочи, масла и другие жидкости), шум
Мойка деталей	Моющие вещества, шум
Переноска и закрепление	Статические и динамические перегрузки при перемещении вручную заготовок и деталей

Приложение 2
к Межотраслевым
правилам по охране
труда при холодной
обработке металлов

Характеристика вредных веществ

Наименование вещества	Класс опасности	Пути проникновения в организм	ПДК		Общий характер действия
			в воздухе рабочей зоны, мг/м^3	в атмосферном воздухе, мг/м^3	
Стали и их смеси с алмазом: до 5% (пыль)	4	Органы дыхания	10	-	Фиброгенное
Чугун	4	То же	6	-	То же
Алюминий и его сплавы (в пересчете на Al)	3	-»-	2	-	-»-
Масла минеральные (нефтяные)	3	Органы дыхания и кожа	5	-	Раздражающее, токсическое
Углерода оксид	4	Органы дыхания	20	5 м.р. 3 с.с.	Токсическое
Ангидрид сернистый	3	То же	10	0,5 м.р. 0,05 с.с.	Раздражающее, токсическое
Сероводород	2	-»-	10	0,008	То же
Водорода хлорид	2	-»-	5	0,2	-»-
Триэтаноламин	-	-»-	5 (ВДК) р.з.	0,04 (ВДК) а.в.	Токсическое
Формальдегид	2		0,5	0,035 м.р. 0,003с. с.с.-т.	Раздражающее, сенсибилизирующее, токсическое
Натрия нитрит	1	Органы дыхания и пищеварения	0,1	-	Токсическое
Углеводороды алифатические предельные С1-С10 (в пересчете на С):	4	Органы дыхания	300	-	Токсическое, раздражающее
Щелочи едкие (в пересчете на NaOH)	2	Органы дыхания и кожи	0,5	-	Раздражающее
Натрия гидрокарбонат ($NaHCO_3$)	3	То же	-	-	То же

Условные сокращения:
с.с. - среднесменная;
м.р. - максимальная разовая;
а.в. - аварийное время.

Приложение 3
к Межотраслевым
правилам по охране
труда при холодной
обработке металлов

Оптимальные и допустимые величины показателей микроклимата на рабочих местах производственных помещений

Оптимальные величины показателей микроклимата

Период года	Категория работ по уровню энерготрат, Вт	Температура воздуха, °С	Температура поверхностей, °С	Относительная влажность воздуха, %	Скорость движения воздуха, м/с, не более
Холодный	Iа (до 139)	22-24	21-25		0,1
	Iб (140-174)	21-23	20-24		0,1
	IIа (175-232)	19-21	18-22	60-40	0,2
	IIб (233-290)	17-19	16-20		0,2
	III (не более 290)	16-18	15-19		0,3
Теплый	Iа (до 139)	23-25	22-26		0,1
	Iб (140-174)	22-24	21-25		0,1
	IIа (175-232)	20-22	19-23	60-40	0,2
	IIб (233-290)	19-21	18-22		0,2
	III (не более)	18-20	17-21		0,3

Допустимые величины показателей микроклимата

Период года	Категория работ по уровню энерготрат, Вт	Температура воздуха, °С		Температура поверхностей, °С	Относительная влажность воздуха, %	Скорость движения воздуха, м/с	
		диапазон ниже оптимальных величин	диапазон выше оптимальных величин			для диапазона температур воздуха ниже оптимальных величин, не более	для диапазона температур воздуха выше оптимальных величин, не более**
Холодный	Iа (до 139)	20,0-21,9	24,1-25,0	19,0-26,0	15-75*	0,1	0,1
	Iб (140-174)	19,0-20,9	23,1-24,0	18,0-25,0	15-75	0,1	0,2
	IIа (175-232)	17,0-18,9	21,1-23,0	16,0-24,0	15-75	0,1	0,4
	IIб (233-290)	15,0-16,9	19,1-22,0	14,0-23,0	15-75	0,2	0,3
	III (более 290)	13,0-15,9	18,1-21,0	12,0-22,0	15-75	0,2	0,4
Теплый	Iа (до 139)	21,0-22,9	25,1-28,0	20,0-29,0		0,1	0,2
	Iб (140-174)	20,0-21,9	24,1-28,0	19,0-29,0		0,1	0,3
	IIа (175-232)	18,0-19,9	22,1-27,0	17,0-28,0	15-75*	0,1	0,4
	IIб (233-290)	16,0-18,9	21,1-27,0	15,0-28,0		0,2	0,5
	III (более 290)	15,0-17,9	20,1-26,0	14,0-27,0		0,2	0,5

*При температуре воздуха от 25°С и выше максимальные величины относительной влажности воздуха должны приниматься в соответствии с требованиями пункта 6.5 СанПиН 9-80 РБ.

**При температуре воздуха 26-28°С скорость движения воздуха в теплый период года должна приниматься в соответствии с требованиями пункта 6.6 СанПиН 9-80 РБ.

Приложение 4
к Межотраслевым
правилам по охране
труда при холодной
обработке металлов

Нормы освещенности рабочих мест и коэффициенты естественной освещенности

Освещенность рабочей поверхности в зоне обработки станков с ручным управлением в системе комбинированного освещения (общее плюс местное)

Группы и типы станков	Обработка	Наладка
	Освещенность, лк	
1. Токарные:		
токарные, токарно-затыловочные, резьбонакатные	2000	2000
токарно-револьверные, токарно-винторезные	1500	1500
токарно-карусельные	1500 1000	2000* 1500**
лоботокарные	1000	1500
2. Сверлильные	1000	1000
3. Координатно-расточные	2000	2500
4. Фрезерные:		
размер стола менее или равен 400 х 1600 мм	2000	2000
размер стола более 4000 х 1600 мм	1500	1500
5. Строгальные:		
продольно-строгальные	1000	1000
поперечно-строгальные	1500	1500
6. Шлифовальные:		
резьбошлифовальные	2000	2000
заточные	2000	2000
плоскошлифовальные, круглошлифовальные, внутришлифовальные и др.	1500	1500
7. Зубообрабатывающие	2000	200
8. Долбежные, протяжные, отрезные	750	750

*Диаметр обрабатываемой детали менее 2500 мм.

**Диаметр обрабатываемой детали более 2500 мм.

Коэффициент естественной освещенности

Цех	Вид освещения	Коэффициент естественной освещенности (КЕО), %		
		при верхнем или верхнем и боковом освещении	в зоне с устойчивым снежным покровом	на остальной территории
Заготовительный	Естественное	3,0	0,8	1,0
	Совмещенное	1,8	0,5	0,6
Механический, инструментальный	Естественное	7,0	2,0	2,5
	Совмещенное	4,2	1,2	1,5

Примечание. В таблице приведены нормируемые значения КЕО для зданий, отнесенных к третьей группе районов по ресурсам светового климата. Для остальных групп районов по ресурсам светового климата следует КЕО принимать согласно СНБ 2.04.05.

Приложение 5
к Межотраслевым
правилам по охране
труда при холодной
обработке металлов

Обеспечение санитарно-бытовыми помещениями и устройствами в зависимости от групп производственных процессов

Группа производственных процессов	Санитарная характеристика производственных процессов	Расчетное число человек		Тип гардеробных, число отделений шкафа на 1 человека	Специальные бытовые помещения и устройства
		на одну душевую сетку	на один кран		
1	Производственные процессы с незначительными избытками явного тепла и пыли, вызывающие загрязнение веществами III и IV класса опасности:				
1а	только рук	25	7	Общие, одно отделение	-
1б	тела и спецодежды	15	10	Общие, два отделения	-
1в	тела и спецодежды, удаляемое с применением специальных моющих средств	5	20	Раздельные, по одному отделению в каждой из гардеробных	Стирка или химчистка спецодежды

2	Производственные процессы, протекающие при значительных избытках явного тепла или выделений влаги, а также при неблагоприятных метеорологических условиях:				
2а	при избытках явного конвенционного тепла	7	20	Общие, два отделения	Помещения для охлаждения
2б	при избытках явного лучистого тепла	3	20	То же	То же
2в	связанные с воздействием влаги, вызывающей намокание спецодежды	5	20	Раздельные, по одному отделению	Сушка спецодежды
2г	при температуре воздуха до 10°С, включая работы на открытом воздухе	5	20	То же	Помещения для обогрева и сушки спецодежды
3	Производственные процессы с резко выраженными вредными факторами, вызывающие загрязнение веществами I и II класса опасности, а также веществами, обладающими стойким запахом:				
3а	только рук	7	10	Общие, одно отделение	-
3б	тела и спецодежды	3	10	Раздельные, по одному отделению в каждой из гардеробных	Химчистка спецодежды; искусственная вентиляция мест хранения спецодежды
4	Производственные процессы, требующие особого режима по чистоте или стерильности при изготовлении продукции	В соответствии с ведомственными нормативными документами			

1. В случаях, когда производственные процессы одной группы содержат санитарные характеристики другой группы, следует тип гардеробных, число душевых сеток и кранов умывальных предусматривать по группе с наивысшими требованиями, а состав специальных бытовых помещений и устройств принимать по суммарным требованиям.

2. При производственных процессах группы 1а душевые и шкафы в гардеробных допускается не предусматривать.

3. При производственных процессах групп 1б и 3а скамьи у шкафов в гардеробных допускается не предусматривать.

4. При любых производственных процессах с выделением пыли или вредных веществ в гардеробных должны быть предусмотрены респираторные, рассчитанные на списочную численность работающих, пользующихся респираторами или противогазами, а также помещения и устройства для обеспыливания или обезвреживания спецодежды, рассчитанной на численность в наиболее многочисленной смене.

5. Расчетное число душевых сеток в мобильных зданиях допускается уменьшать на 40%.

6. Расчетное число инвалидов с нарушением работы опорно-двигательного аппарата и слепых следует принимать 3 человека на одну душевую сетку и 7 человек на один кран независимо от групп производственных процессов.

7. Классы опасности веществ следует принимать по ГОСТ 12.1.005, вредные вещества – по ГОСТ 12.0.003.

Приложение 6
к Межотраслевым
правилам по охране
труда при холодной
обработке металлов

ПЕРЕЧЕНЬ вложений, входящих в аптечку производственную

Наименование	Единица измерения	Количество
1. Аммиака раствор 10% 1 мл № 10 (флакон 10 мл)	упаковка	1
2. Бинт нестерильный 5 м х 10 см	»»	1
3. Бинт стерильный 5 м х 10 см	»»	1
4. Валидол 0,06 № 10	»»	1
5. Вата гигроскопическая нестерильная 50,0	»»	1
6. Жгут кровоостанавливающий Эсмарха или трубка резиновая	шт.	1
7. Йода раствор спиртовой 5% 1 мл № 10 (флакон 10 мл)	упаковка	1
8. Калия перманганат 3,0	»»	1
9. Лейкопластырь бактерицидный 6х10 см	»»	1
10. Нитроглицерин 0,0005 № 40	»»	1
11. Ножницы	шт.	1
12. Перекись водорода 3% 40 мл	упаковка	1
13. Термометр медицинский максимальный	шт.	1
14. Цитрамон	упаковка	1

Приложение 7
к Межотраслевым
правилам по охране
труда при холодной
обработке металлов

Категории помещений по взрывопожарной и пожарной опасности

Категория помещения	Характеристика веществ и материалов, находящихся (обращающихся) в производстве веществ
А (взрывопожароопасная)	Горючие газы (далее – ГГ), легковоспламеняющиеся жидкости (далее – ЛВЖ) с температурой вспышки не более 28°С в таком количестве, что могут образовать взрывоопасные парогазовоздушные смеси, при воспламенении которых развивается расчетное избыточное давление взрыва в помещении, превышающее 5 кПа Вещества и материалы, способные взрываться и гореть при взаимодействии с водой, кислородом воздуха или друг с другом, в таком количестве, что расчетное избыточное давление взрыва в помещении превышает 5 кПа
Б (взрывопожароопасная)	Горючие пыли или волокна, ЛВЖ с температурой вспышки более 28°С, горючие жидкости (далее – ГЖ) в таком количестве, что могут образовать взрывоопасные пылевоздушные или паровоздушные смеси, при воспламенении которых развивается расчетное избыточное давление взрыва в помещении, превышающее 5 кПа
В1–В4 (пожароопасные)	ГЖ и трудногорючие жидкости, твердые горючие и трудногорючие вещества и материалы (в том числе пыль и волокна), вещества и материалы, способные при взаимодействии с водой, кислородом воздуха или друг с другом только гореть, при условии, что помещения, в которых они имеются в наличии или обращаются, не относятся к категории А или Б
Г1	ГГ и ЛВЖ, сжигаемые в качестве топлива
Г2	Негорючие вещества и материалы в горячем, раскаленном или расплавленном состоянии, процесс обработки которых сопровождается выделением лучистого тепла, искр и пламени Процессы, связанные со сжиганием в качестве топлива ГЖ, а также твердых горючих веществ в качестве топлива ГЖ, а также твердых горючих веществ и материалов
Д	Негорючие вещества и материалы в холодном состоянии

Примечания:

1. Разделение помещений на категории В1–В4 регламентируется положениями, изложенными в таблице 4 НПБ 5-2000.

2. Допускается относить к категории Д помещения, в которых отдельные предметы мебели находятся на рабочих местах.

Приложение 8
к Межотраслевым
правилам по охране
труда при холодной
обработке металлов

Нормы обеспечения первичными средствами пожаротушения для производственных и подсобных помещений

Наименование помещений, сооружений и установок	Категория помещения по взрывопожарной и пожарной опасности	Условная занимаемая площадь, м²	Класс пожара	Наименование первичных средств пожаротушения					
				Огнетушители ручные, вместимость			Ящик с песком	Войлок, кошма	Бочка с водой
				пенные 10 л	порошковые 10 л или 2х5 л	углекислотные 5 (8) л			
Производственные и складские здания, сооружения	А, Б, В (горючие газы и жидкости)	200	А	2	1	-	1	1	1
			В	2	1	-	1	1	-
			С	-	1	2	-	-	-
	В	400	А	2	2	1	-	1	1
	Г	800	В	1	1	-	1	1	-
			С	-	1	1	1	1	-
	Г, Д	1200	А	2	1	-	1	-	-
Открытые склады	-	200	А, В, С	2	2	-	1	1	1

1. Нормы обеспечения первичными средствами пожаротушения могут уточняться с учетом специфики пожарной опасности производства в отраслевых правилах пожарной безопасности, утвержденных в установленном порядке.

2. Комплектование технологического оборудования огнетушителями осуществляется согласно требованиям технических условий (эксплуатационных документов) на это оборудование. Комплектование импортного оборудования огнетушителями производится согласно условиям договора на его поставку.

3. Если на объекте возможны комбинированные очаги пожаров, то предпочтение при выборе огнетушителя отдается более универсальному по области применения.

4. Новые типы и марки огнетушителей должны использоваться с учетом их области применения и огнетушащей способности, отраженных в нормативной документации.

5. Углекислотные огнетушители допускается заменять аэрозольными или порошковыми.

6. Бочки с водой устанавливаются в помещениях при отсутствии внутреннего противопожарного водопровода.

7. В местах сосредоточения дорогостоящей аппаратуры и оборудования количество средств пожаротушения должно быть увеличено на 50%.

8. Песок может быть заменен другим местным негорючим сыпучим материалом.

Приложение 9
к Межотраслевым
правилам по охране
труда при холодной
обработке металлов

Расстояние от движущихся деталей до поверхности ограждения при изготовлении ограждения из сетки или наличии в нем отверстий

Наибольший диаметр окружности, вписанной в отверстие решетки (сетки), мм	Расстояние от движущихся деталей до поверхности ограждения, мм
До 8 включительно	15
Свыше 8 до 25 включительно	120
Свыше 25 до 40 включительно	200
Свыше 40 до 120 включительно	350

Приложение 10
к Межотраслевым
правилам по охране
труда при холодной
обработке металлов

Пределы зон моторного поля по фронту, высоте, глубине

Зона моторного поля	Пределы зон, мм		
	по фронту	по высоте	по глубине
Работа в положении стоя			
Оптимальная зона	700	900-1150	300
Зона легкой досягаемости	1000	750-1300	400
Зона досягаемости	1600	700-1900	600
Работа в положении сидя			
Оптимальная зона	400	500-750	300
Зона легкой досягаемости	300	350-750	400
Зона досягаемости	1400	300-1450	500

Приложение 11
к Межотраслевым
правилам по охране
труда при холодной
обработке металлов

Испытательные скорости абразивных и эльборовых кругов

Вид инструмента	Наружный диаметр инструмента, мм, не менее	Рабочая скорость инструмента ($V_р$), м/с	Испытательная скорость инструмента ($V_и$), м/с
Шлифовальные круги на керамической и органической связках, в том числе эльборовые и лепестковые, а также фибровые шлифовальные диски	150	Не более 40	1,5 $V_р$
		От 40 до 80 включительно	
	30	Свыше 80 до 120 включительно	1,4 $V_р$
Отрезные круги	250	Не более 120	1,3 $V_р$
Отрезные круги для ручных шлифовальных машин	150		
Гибкие полировальные круги на вулканитовой связке	200	Не более 25	

Приложение 12
к Межотраслевым
правилам по охране
труда при холодной
обработке металлов

Обозначения по защитным свойствам специальной защитной одежды, средств индивидуальной защиты рук и ног

Группа защитных свойств	Наименование подгруппы защитных свойств	Обозначения по защитным свойствам		
		Специальная		Средства защиты рук
		одежда	обувь	
От механических воздействий	От истирания	М и	М и	М и
	От проколов, порезов	М п	М п	М п
	От вибрации	-	М в	М в
	От ударов в носочной части, Дж:			
	200	-	Мун 200	-
	100	-	Мун 100	-
	50	-	Мун 50	-
	25	-	Мун 25	-
	15	-	Мун 15	-
	5	-	Мун 5	-

	От ударов в тыльной части энергией 3 Дж	-	Мут 3	-
	От ударов в лодыжке энергией 2 Дж	-	Мут 2	-
	От ударов в берцовой части энергией 1 Дж	-	Муб 1	-
От скольжения	От скольжения по зажиренным поверхностям	-	С ж	-
	От скольжения по обледенелым поверхностям	-	Сл	-
	От скольжения по мокрым, загрязненным и другим поверхностям	-	См	-
От повышенных температур	От повышенных температур, обусловленных климатом	Тк	Тк	-
	От теплового излучения	Ти	Ти	Ти
	От открытого пламени	То	То*	То
	От искр, брызг, расплавленного металла, окалины	Тр	Тр	Тр
	От контакта с поверхностями, нагретыми свыше 45°С	-	Тп	-
От пониженных температур	От пониженных температур воздуха	Тн	-	
	От температур, °С	-		Тн
	20	-	Тн 20	-
	30	-	Тн 30	-
	40	-	Тн 40	-
	От контакта с холодными поверхностями	-	-	Тхп
От радиоактивных загрязнений и рентгеновских излучений	От радиоактивных загрязнений	Рз	Рз	Рз
	От рентгеновских излучений	Ри	-	Ри
От электрического тока, электростатических зарядов, электрических и электромагнитных полей	От электрического тока напряжением, В:			
	до 1000	-	Эн	Эн
	свыше 1000	-	Эв*	Эв
	От электростатических зарядов, полей	Эс	Эс	Эс
	От электрических полей	Эп	Эп	Эп
	От электромагнитных полей	Эм	Эм	Эм
От нетоксичной пыли	-	Пн	Пн	Пн
	От пыли стекловолокна, асбеста	Пс	Пс	Пс
	От взрывоопасной пыли	-	Пв	-
От токсичных веществ	От твердых токсичных веществ	Ят	Ят	Ят
	От жидких токсичных веществ	Я ж	Я ж	Я ж
	От аэрозолей токсичных веществ	Яа	-	-

От воды и растворов нетоксичных веществ	-	-	В	-
	Водонепроницаемая	Вн	-	Вн
	Водоупорная	Ву	-	Ву
	От растворов поверхностно-активных веществ	Вп	-	-
От растворов кислот	От кислот концентрации (по серной кислоте), %:			
	свыше 80	Кк	Кк	Кк
	от 50 до 80	К 80	К 80	К 80
	от 20 до 50	К 50	К 50*	К 50
	до 20	К 20	К 20	К 20
От щелочей	От растворов щелочей	Щ р	-	Щ р
	От растворов щелочей концентрации (по гидроокиси натрия), %			
	свыше 20	Щ 50	Щ 50*	Щ 50
	до 20	Щ 20	Щ 20	Щ 20
От органических растворителей, в том числе лаков и красок на их основе	-	О	О**	О
	От ароматических веществ	-	Оа*	Оа
	От неароматических веществ	-	Он	Он
	От хлорированных углеводородов	-	-	Ох
От нефти, нефтепродуктов, масел и жиров	От сырой нефти	Нс	Нс	Нс
	От продукции легкой фракции	Нл	-	-
	От нефтяных масел и продуктов тяжелых фракций	Нм	Нм	Нм
	От растительных и животных масел и жиров	Нж	Нж	Нж
	От твердых нефтепродуктов	-	Нт	Нт
От общих производственных загрязнений	-	З	З	-
От вредных биологических факторов	От микроорганизмов	Бм	Бм	Бм
	От насекомых	Бн	Бн	Бн
От статических нагрузок (от утомляемости)		-	У	-
Сигнальная	-	Со	-	С

*Только для обуви из полимерных материалов.
**Только для кожаной обуви.

4.3. МЕЖОТРАСЛЕВЫЕ ИНСТРУКЦИИ ПРИ РАБОТЕ С ПОДЪЕМНИКАМИ И КОЛЕСНЫМ БЕЗРЕЛЬСОВЫМ ТРАНСПОРТОМ

4.3.1. ОБ УТВЕРЖДЕНИИ МЕЖОТРАСЛЕВЫХ ПРАВИЛ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПОДЪЕМНИКОВ

Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 25 июня 2004 г. № 78

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2004. № 121. 8/11265)

На основании подпункта 3.1 пункта 3 постановления Совета Министров Республики Беларусь от 10 февраля 2003 г. № 150 «О государственных нормативных требованиях охраны труда в Республике Беларусь» Министерство труда и социальной защиты Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить прилагаемые Межотраслевые правила по охране труда при эксплуатации подъемников.

2. Настоящее постановление вступает в силу с 1 января 2005 г.

МЕЖОТРАСЛЕВЫЕ ПРАВИЛА по охране труда при эксплуатации подъемников

Утверждены постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 25 июня 2004 г. № 78

ГЛАВА 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Настоящие Межотраслевые правила по охране труда при эксплуатации подъемников (далее – настоящие Правила) устанавливают государственные нормативные требования охраны труда (далее – требования охраны труда) при эксплуатации (использовании по назначению, транспортировании, хранении, техническом обслуживании и ремонте) подъемников и вышек (далее – подъемники), предназначенных для перемещения размещенных в люльке (на рабочей платформе) работников с инструментом.

2. Требования охраны труда, содержащиеся в настоящих Правилах, являются обязательными для исполнения всеми юридическими лицами и занимающимися предпринимательской деятельностью физическими лицами (далее – индивидуальные предприниматели) – владельцами подъемников и (или) эксплуатирующими подъемники, а также при конструировании, изготовлении и модернизации подъемников.

3. Настоящие Правила распространяются на следующие типы подъемников:

самоходные на колесном ходу: автомобильные, тракторные, на специальном шасси, пневмоколесные;

самоходные на гусеничном ходу;

железнодорожные на железнодорожно-строительной машине;

прицепные на колесном ходу автомобильного типа;

передвижные на колесном ходу: механизированные, немеханизированные.

4. Настоящие Правила не распространяются на:

подъемники пожарные;

подъемники строительные грузовые;

подъемники грузо-пассажирские;

площадки монтажные и люльки автомотрис;

средства подмащивания (леса, подмости, площадки и другие средства).

5. Классификация, термины и определения, применяемые в настоящих Правилах, приведены согласно приложению 1 к настоящим Правилам.

6. Республиканскими органами государственного управления, осуществляющими регулирование и управление в отрасли (сфере деятельности), могут определяться отраслевые или межотраслевые (по согласованию между соответствующими заинтересованными республиканскими органами государственного управления) головные организации (центры), уполномоченные:

проводить научно-исследовательские работы по безопасной эксплуатации подъемников и разрабатывать проекты нормативных документов по подъемникам;

осуществлять конструирование, изготовление, ремонт, техническое освидетельствование и техническое диагностирование (далее – диагностирование) подъемников;

проводить экспертизу проектов вновь разработанных и модернизированных подъемников (до проведения приемочных испытаний);

проводить экспертизу соответствия конструкции и технического состояния подъемников, в том числе поступающих из-за границы;

проводить экспертизу готовности специализированных организаций к конструированию, изготовлению, ремонту, модернизации, наладке, техническому освидетельствованию и диагностированию подъемников.

ГЛАВА 2. ОРГАНИЗАЦИЯ НАДЗОРА, ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ

7. Юридические лица и индивидуальные предприниматели – владельцы подъемников и (или) эксплуатирующие подъемники должны обеспечить содержание в технически исправном состоянии и безопасную эксплуатацию подъемников в соответствии с настоящими Правилами.

В этих целях приказом руководителя организации из числа специалистов, имеющих соответствующую квалификацию, назначаются:

лицо по надзору за безопасной эксплуатацией подъемников;

ответственное лицо за содержание подъемников в исправном состоянии;

ответственное лицо за безопасное производство работ подъемниками.

8. Руководитель организации обеспечивает:

проверку знаний настоящих Правил у указанных в части второй пункта 7 настоящих Правил лиц, а также работников, выполняющих работы из люльки или рабочей платформы (далее – люлька) подъемника,

обслуживающих подъемники (слесарей, электромонтеров, наладчиков приборов, аппаратуры и систем автоматического контроля, регулирования и управления и других), управляющих подъемниками (машинистов), а также стропальщиков при производстве работ с подъемником, оборудованным грузозахватным органом (далее – крюк);

разработку и принятие в установленном порядке инструкций по охране труда, проектов производства работ, технологических карт и других необходимых документов по безопасной эксплуатации подъемников;

выполнение ответственными лицами и другими работниками требований настоящих Правил, других нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, локальных нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда, соблюдение которых входит в их квалификационные (должностные) обязанности.

9. Руководители, специалисты и другие работники организаций, индивидуальные предприниматели, занятые проектированием, изготовлением, монтажом, эксплуатацией подъемников, а также педагогические работники учреждений образования, занятые подготовкой указанных в пункте 8 настоящих Правил лиц, проходят проверку знаний настоящих Правил, других нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда в объеме выполняемой ими работы, в порядке, установленном Правилами обучения безопасным методам и приемам работы, проведения инструктажа и проверки знаний по вопросам охраны труда, утвержденными постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 декабря 2003 г. № 164 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2004 г., № 22, 8/10510) (далее – Правила обучения безопасным методам и приемам работы, проведения инструктажа и проверки знаний по вопросам охраны труда).

10. Лицо по надзору за безопасной эксплуатацией подъемников:

осуществляет надзор за техническим состоянием и безопасным использованием подъемников, соблюдением требований настоящих Правил при выполнении работ подъемниками;

дает разрешение на ввод (пуск) подъемников в эксплуатацию;

ведет учет (регистрацию) подъемников;

проводит техническое освидетельствование подъемников с записью результатов в их паспорта и выдает разрешение на их эксплуатацию в случаях, предусмотренных настоящими Правилами;

контролирует выполнение предписаний государственных инспекторов труда и представлений технических инспекторов труда профсоюза, своевременность рассмотрения представлений общественных инспекторов по охране труда в части реализации положений настоящих Правил, а также выполнение планов-графиков (графиков) технического обслуживания и ремонта подъемников;

участвует в работе комиссии для проверки знаний по вопросам охраны труда работников, указанных в пункте 8 настоящих Правил;

проверяет соблюдение порядка допуска машинистов к управлению подъемниками и работников к обслуживанию подъемников;

контролирует наличие и выполнение инструкций по охране труда машинистами, работниками, выполняющими работы из люльки подъемника, обслуживающим персоналом, стропальщиками (при необходимости их назначения); должностных инструкций лицами, ответственными за содержание подъемников в исправном состоянии и ответственными за безопасное производство работ подъемниками;

проверяет выполнение требований проектов производства работ, технологических карт и других нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, локальных правовых актов при эксплуатации подъемников.

В случае обнаружения неисправностей подъемника, а также других нарушений настоящих Правил лицо по надзору за безопасной эксплуатацией подъемников приостанавливает работу подъемника и принимает меры по устранению выявленных нарушений и (или) неисправностей.

11. Не допускается эксплуатация подъемника при:

выявлении неисправностей тормозов, канатов, цепей и их креплений, крюков, лебедок, ходовых колес, блокировочных устройств и приборов безопасности, а также при несоответствии электрической и гидравлической схем паспорту подъемника;

наличии трещин и деформаций в металлоконструкциях подъемника;

истечении срока технического освидетельствования подъемника;

достижении предельного состояния подъемника, а также подъемника, пришедшего в негодность в результате аварии;

неисправности механизма изменения вылета стрелы, поворотного механизма, ограничителя предельного груза, концевых выключателей, системы управления и гидравлической системы подъемника;

отсутствии паспорта подъемника;

обслуживании подъемника машинистом, не прошедшим проверку знаний по вопросам охраны труда, а также если не назначены: лицо, ответственное за содержание подъемников в исправном состоянии, и лица, ответственные за безопасное производство работ подъемниками.

12. В зависимости от количества подъемников, условий их эксплуатации в организации может быть создана группа лиц по надзору за безопасной эксплуатацией подъемников или одно лицо, находящееся в штате одной организации, которое может по договорам осуществлять указанный надзор в нескольких организациях.

Если в организации не назначено лицо, ответственное по надзору за безопасной эксплуатацией подъемников, его обязанности в объеме требований настоящих Правил выполняет руководитель организации.

13. Лицо, ответственное за содержание подъемников в исправном состоянии, обеспечивает:

содержание в исправном состоянии подъемников, проведение технического обслуживания и ремонта в сроки, предусмотренные эксплуатационными документами;

выполнение обслуживающим подъемники персоналом инструкций по охране труда, других нормативных правовых актов, технических нор-

мативных правовых актов, локальных нормативных правовых актов, соблюдение которых входит в их квалификационные (должностные) обязанности;

своевременную подготовку к техническому освидетельствованию (техническому диагностированию) подъемников;

вывод в ремонт подъемников согласно плану-графику (графику) и ввод в работу после ремонта с записью в вахтенном журнале согласно приложению 2 к настоящим Правилам;

регулярную проверку (не реже 1 раза в месяц) вахтенного журнала;

сохранность и ведение паспортов и технической документации на подъемники и грузозахватные устройства (при необходимости их использования);

выполнение предписаний государственных инспекторов труда и представлений технических инспекторов труда профсоюза, рассмотрение представлений общественных инспекторов по охране труда в части реализации положений настоящих Правил, распоряжений лица, ответственного по надзору за безопасной эксплуатацией подъемников.

14. Номер и дата приказа о назначении лица, ответственного за содержание подъемников в исправном состоянии, а также его должность, фамилия, имя, отчество и подпись заносятся в паспорта закрепленных за ним подъемников. Эти сведения следует обновлять после назначения нового лица, ответственного за содержание подъемников в исправном состоянии.

Во время отсутствия (отпуск, болезнь, командировка) лица, ответственного за содержание подъемников в исправном состоянии, выполнение его обязанностей возлагается приказом на другого специалиста, имеющего соответствующую квалификацию (без занесения его фамилии в паспорт подъемника).

15. В структурном подразделении, смене, на строительной площадке или другом участке работ с применением подъемников из числа мастеров, прорабов, начальников участков приказом по организации назначают лицо, ответственное за безопасное производство работ подъемниками. На складах в качестве лиц, ответственных за безопасное производство работ подъемниками, могут быть назначены заведующие складами.

16. Лицо, ответственное за безопасное производство работ подъемниками:

организует производство работ подъемниками в соответствии с настоящими Правилами, проектом производства работ, технологическими картами;

указывает машинистам место установки подъемников для работы вблизи линий электропередачи, связи и проводного вещания (радиофикации), контактной сети наземного электротранспорта и выдает разрешение на работу с записью в вахтенном журнале машиниста подъемника;

определяет необходимость назначения сигнальщиков и участия в работе стропальщиков;

проводит инструктаж по охране труда с машинистами, работниками, выполняющими работы из люльки, стропальщиками и сигнальщиками (при необходимости их назначения);

не допускает без наряда-допуска производство работ, требующих осуществления специальных организационных и технических мероприятий, а также постоянного контроля за их производством (работы вблизи воздушных линий электропередачи, строительно-монтажные работы, выполняемые в пределах рабочей зоны с постоянно действующими опасными производственными факторами, и другие работы);

контролирует применение работниками необходимых средств индивидуальной защиты (защитные каски, предохранительные пояса и другие средства) для безопасного производства работ подъемниками;

проверяет выполнение машинистами и работниками, выполняющими работы из люльки (рабочей платформы), инструкций по охране труда, проектов производства работ, технологических карт и других нормативных документов, содержащих требования охраны труда.

17. Для организаций, в которых не могут быть назначены все ответственные лица, предусмотренные настоящими Правилами, выполнение обязанностей лица, ответственного за содержание подъемников в исправном состоянии, и лица, ответственного за безопасное производство работ подъемниками, может возлагаться на одного специалиста.

18. Специалисты, выполняющие обязанности лица по надзору за безопасной эксплуатацией подъемников, лица, ответственного за содержание подъемников в исправном состоянии, должны не реже одного раза в 5 лет повышать свою квалификацию в учреждениях образования (их подразделениях), обеспечивающих повышение квалификации и переподготовку кадров.

19. В тех случаях, когда владелец подъемника не имеет возможности назначить ответственных лиц из числа специалистов, предусмотренных настоящими Правилами, допускается возлагать их обязанности на аттестованных работников другой организации по заключенному с этой организацией договору.

20. Обучение безопасным методам и приемам работы, проведение инструктажа и проверки знаний по вопросам охраны труда лиц, указанных в пункте 8 настоящих Правил, осуществляется в соответствии с Правилами обучения безопасным методам и приемам работы, проведения инструктажа и проверки знаний по вопросам охраны труда.

Проверка знаний по вопросам охраны труда лиц, указанных в части второй пункта 7 настоящих Правил, проводится с обязательным участием государственного инспектора труда.

21. К управлению подъемниками допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие в установленном порядке подготовку по профессии и получившие удостоверение машиниста на право управления подъемником, после прохождения инструктажа, стажировки и проверки знаний по вопросам охраны труда, имеющие группу по электробезопасности не ниже второй.

В удостоверении машиниста указывается тип подъемника, к управлению которым он допущен.

Машинисты, управляющие подъемниками на базе автомобиля, также должны иметь водительское удостоверение, выданное Государственной автомобильной инспекцией, на базе трактора – удостоверение тракториста-машиниста, выданное согласно Положению о порядке допуска трактористов-машинистов к управлению тракторами, самоходными сельскохозяйственными, мелиоративными и дорожно-строительными машинами, за исключением мотоблоков, утвержденному постановлением Министерства внутренних дел Республики Беларусь от 30 декабря 2002 г. № 297 «Об утверждении нормативных правовых актов, регламентирующих экзаменационную деятельность Государственной автомобильной инспекции Министерства внутренних дел и Главной государственной инспекции по надзору за техническим состоянием машин и оборудования Министерства сельского хозяйства и продовольствия Республики Беларусь (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2003 г., № 19, 8/9074).

22. В случае перевода машиниста с подъемника одного типа на подъемник другого типа, не указанного в удостоверении, машинист должен пройти переподготовку (переобучение). Переподготовка (переобучение) осуществляется в том же порядке, что и при первоначальном обучении профессии.

Допускается обучение по сокращенной программе с учетом ранее изученного материала и уровня подготовки машиниста.

23. При переводе машиниста с одного подъемника на другой подъемник того же типа, но другой модели, индекса или с другим приводом, он должен быть ознакомлен с особенностями устройства и обслуживания такого подъемника и пройти стажировку. После проверки знаний и практических навыков работы машинист может быть допущен к самостоятельной работе. Порядок проведения обучения, стажировки и проверки практических навыков устанавливается владельцем подъемника с учетом требований главы 2 Правил обучения безопасным методам и приемам работы, проведения инструктажа и проверки знаний по вопросам охраны труда.

24. К работе в люльке подъемника допускаются работники не моложе 18 лет, имеющие соответствующую квалификацию по профессии (специальности), прошедшие в установленном порядке обучение безопасным методам и приемам работы, инструктаж, стажировку и проверку знаний по вопросам охраны труда, в том числе настоящих Правил в объеме требований, соблюдение которых входит в квалификационные (должностные) обязанности работника.

25. В тех случаях, когда рабочая зона подъемника не просматривается с поста управления машиниста и нет радиотелефонной связи (переговорного устройства) между машинистом и работниками, выполняющими работы из люльки подъемника, лицом, ответственным за безопасное производство работ подъемниками, для передачи сигналов назначается сигнальщик.

26. Сигнальщиками назначают рабочих не моложе 18 лет после проведения лицом, ответственным за безопасное производство работ подъемниками, целевого инструктажа по охране труда и проверки знаний знаковой сигнализации, применяемой при работе подъемника, согласно приложению 3 к настоящим Правилам. Проведение инструктажа и допуск к работе сигнальщиком отмечаются в журнале регистрации инструктажа по охране труда согласно приложению 9 к Правилам обучения безопасным методам и приемам работы, проведения инструктажа и проверки знаний по вопросам охраны труда или в наряде-допуске.

27. Машинисты, работники, выполняющие работы из люльки подъемника, обслуживающие его работники проходят обязательные медицинские осмотры в соответствии с Порядком проведения обязательных медицинских осмотров работников, утвержденным постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 8 августа 2000 г. № 33 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 87, 8/3914).

ГЛАВА 3. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ (ПУСК В РАБОТУ) ПОДЪЕМНИКОВ

28. Ввод подъемников в эксплуатацию осуществляется в соответствии с требованиями Межгосударственного стандарта ГОСТ 25646-95 «Эксплуатация строительных машин. Общие требования», принятого Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 12 октября 1995 г. протокол № 9-95, введенного в действие в качестве государственного стандарта Республики Беларусь с 1 апреля 1998 г. (далее – ГОСТ 25646), настоящих Правил.

29. Разрешение на ввод в эксплуатацию (пуск в работу после очередного технического освидетельствования, ремонта и тому подобных случаев) подъемника выдает лицо по надзору за безопасной эксплуатацией подъемников (лицо, исполняющее его обязанности) или лицо, приостановившее работу подъемника.

Разрешение на пуск в работу выдается на основании эксплуатационных документов организации-изготовителя, ремонтной документации и результатов технического освидетельствования и записывается в паспорт подъемника.

30. При несоответствии комплектности подъемника паспорту и (или) наличии повреждений или неисправностей составных частей подъемника владелец в установленном порядке предъявляет соответствующие претензии организации-изготовителю.

По подъемникам, изготовленным за границей, претензии предъявляют организации-изготовителю непосредственно или через торговую организацию.

31. Подъемник, не имеющий паспорта организации-изготовителя (при его утере), не допускается к эксплуатации.

Подъемник может быть допущен к эксплуатации после получения дубликата паспорта от организации-изготовителя или паспорта, составленного головной организацией. В последнем случае паспорт должен дополнительно содержать следующие сведения:

заключение с указанием расчетной грузоподъемности подъемника;

свидетельство лаборатории о химическом анализе (на углерод, серу, фосфор, марганец и кремний) металлоконструкций подъемника. Пробы для химического анализа материала металлоконструкций должны быть взяты в выборочном порядке из поясов колен и поворотной платформы (при ее наличии);

акт проверки металлоконструкций и качества сварки;

акт обследования технических характеристик и работоспособности подъемника;

акт обследования работы приборов безопасности.

32. Подлежит снятию с эксплуатации подъемник:

при достижении предельного состояния;

пришедший в негодность в результате аварии или по другим причинам;

в других случаях (прекращение эксплуатации ввиду экономической нецелесообразности и другие).

33. На видном месте конструкции (на табличке) подъемника, находящегося в эксплуатации, указываются регистрационный номер, грузоподъемность, даты следующих технических освидетельствований (полного и частичного).

ГЛАВА 4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЕ

34. Техническое освидетельствование подъемника проводят с целью установить, что:

подъемник соответствует требованиям настоящих Правил, паспортным данным, техническим нормативным правовым актам;

подъемник находится в технически исправном состоянии, обеспечивающем его безопасную работу;

организация надзора и обслуживания подъемника соответствует требованиям настоящих Правил.

35. Техническое освидетельствование подъемника проводится в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации подъемника организации-изготовителя. При отсутствии в руководстве по эксплуатации подъемника соответствующих указаний техническое освидетельствование проводится согласно требованиям настоящих Правил.

36. Техническое освидетельствование подъемника проводится владельцем подъемника.

Проведение технического освидетельствования должно быть возложено на лицо по надзору за безопасной эксплуатацией подъемников и осуществляться при участии лица, ответственного за содержание подъемников в исправном состоянии.

Допускается проведение технического освидетельствования поручать специализированной организации.

37. Первичное полное техническое освидетельствование подъемника проводит организация-изготовитель.

Дата освидетельствования и его результаты должны быть занесены в паспорт подъемника. До пуска в работу подъемника владелец должен провести частичное техническое освидетельствование с занесением результатов в паспорт подъемника.

38. Подъемники, находящиеся в эксплуатации, должны подвергаться техническому освидетельствованию:

частичному – не реже одного раза в 12 месяцев;

полному – не реже одного раза в 3 года;

испытанию устройства против перегрузки подъемника (ограничителя предельного груза) – не реже одного раза в 6 месяцев.

39. Внеочередное полное техническое освидетельствование подъемника должно проводиться после:

модернизации подъемника;

ремонта металлоконструкций подъемника с применением сварки, с заменой расчетных элементов или сборочных единиц;

капитального ремонта подъемника;

замены колен стрелы или полностью стрелы;

отработки нормативного срока службы и проведения технического диагностирования, если подъемник находится в эксплуатации;

замены ограничителя предельного груза.

Перед отправкой подъемника владельцу после модернизации или ремонта его внеочередное полное техническое освидетельствование проводит специализированная ремонтная организация.

40. Полное техническое освидетельствование должно включать:

осмотр и проверку работы подъемника (включая проверку исправности приборов и устройств безопасности);

статическое испытание;

динамическое испытание;

испытание ограничителя предельного груза (предохранительного клапана).

При частичном техническом освидетельствовании статическое и динамическое испытания подъемника не проводятся.

41. При техническом освидетельствовании подъемника должно быть проверено состояние:

металлоконструкций подъемника и их сварных соединений (отсутствие трещин, деформаций, уменьшение толщины стенок вследствие коррозии и других дефектов);

люльки;

канатов, цепей и их крепления;

системы ориентации люльки;

электрического заземления подъемника, изоляции проводов.

Кроме того, должны быть осмотрены и проверены в работе все механизмы, гидравлическое оборудование, электрооборудование, приборы и ус-

тройства безопасности, тормоза, аппаратура управления, освещение и сигнализация. Предельные нормы браковки элементов подъемника должны быть указаны в руководстве по эксплуатации.

42. Статические испытания подъемника проводят с целью проверки прочности и устойчивости подъемника в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации подъемника организации-изготовителя. При отсутствии в руководстве по эксплуатации соответствующих указаний статические испытания проводят в наиболее опасных положениях подъемника под нагрузкой, превышающей на 50 % номинальную грузоподъемность люльки.

43. При статических испытаниях груз массой, равной 110 % номинальной грузоподъемности, располагают в люльке, а груз массой 40 % номинальной грузоподъемности подвешивают к люльке на гибкой подвеске соответствующей длины и выдерживают на высоте 100–200 мм от уровня площадки в течение 10 минут.

Подъемник считается выдержавшим испытания, если в течение 10 минут поднятый груз не опустился, а также не обнаружены повреждения. При этом отрыв одной из опор подъемника от поверхности площадки, на которой он установлен, при подъеме испытательного груза признаком потери устойчивости не считается.

Любые движения подъемника с поднятым испытательным грузом, равным 150 % от номинальной грузоподъемности, запрещены.

44. Динамические испытания подъемника проводят грузом, расположенным в люльке, массой на 10 % превышающей номинальную грузоподъемность, с целью проверки действий механизмов подъемника и их тормозов.

При динамических испытаниях производится не менее трех циклов всех движений люльки, в том числе и при совмещении рабочих движений, разрешенных руководством по эксплуатации.

При этом отрыв одной из опор от поверхности площадки, на которой установлен подъемник, признаком потери устойчивости не считается.

45. Испытание ограничителя предельного груза должно проводиться после его замены и периодически не реже одного раза в 6 месяцев и по возможности совмещаться с техническим освидетельствованием. Испытание проводят в присутствии лица, ответственного за содержание подъемников в исправном состоянии.

Ограничитель предельного груза должен позволять подъем груза массой, равной номинальной грузоподъемности, и отключать механизмы при перегрузке более 10 %. После испытаний ограничитель предельного груза должен быть опломбирован.

Результаты испытания ограничителя предельного груза записывают в паспорт (при техническом освидетельствовании) или вахтенный журнал.

46. По результатам полного технического освидетельствования вновь изготовленного подъемника в его паспорт организация-изготовитель вносит подтверждающую запись о том, что подъемник соответствует требованиям настоящих Правил и техническим условиям, выдержал испыта-

ния на прочность и устойчивость. При освидетельствовании действующего подъемника в его паспорте производится запись о том, что он соответствует требованиям настоящих Правил, выдержал испытания и находится в исправном состоянии.

47. Результаты технического освидетельствования подъемника записывает в паспорт лицо, его проводившее, с указанием срока следующего технического освидетельствования.

Разрешение на дальнейшую работу подъемника после периодического или внеочередного технического освидетельствования выдает лицо, ответственное по надзору за безопасной эксплуатацией подъемников.

48. Испытания подъемника проводятся на площадке, соответствующей требованиям пунктов 63 и 64 настоящих Правил, проверенным комплектом испытательных грузов с указанием их фактической массы.

49. После замены изношенных канатов и цепей, а также в случае их перепасовки проверяется правильность запасовки и надежность крепления каната (цепи), а также производится обтяжка канатов рабочим грузом в люльке, о чем должна быть сделана запись в паспорте подъемника лицом, ответственным за содержание подъемников в исправном состоянии.

50. В процессе эксплуатации подъемника его диагностирование осуществляется в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации организации – изготовителя подъемника, ГОСТ 25044-81 «Техническая диагностика. Диагностирование автомобилей, тракторов, сельскохозяйственных, строительных и дорожных машин. Основные положения», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 декабря 1981 г. № 5440, других нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, настоящих Правил.

51. Подъемники, отработавшие нормативный срок службы, должны подвергаться экспертному обследованию (диагностированию) головной или специализированной организацией.

По результатам диагностирования составляются отчет и ведомость дефектов. Результаты диагностирования заносятся в паспорт подъемника и подписываются руководителем работ по диагностированию.

ГЛАВА 5. ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ПОДЪЕМНИКАМИ

52. Производство работ подъемниками должно осуществляться при условии соблюдения требований, установленных ГОСТ 25646, Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей и Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей, утвержденными Главным управлением государственного энергетического надзора Министерства энергетики и электрификации СССР 21 декабря 1984 г., четвертое издание (далее – Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей и Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей), Правилами охраны труда при работе на высоте, утвержденными постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 28 апреля 2001 г. № 52 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2001 г., № 58, 8/6199), эксплуатационными документами организаций – изготовителей подъемников, настоящими Правилами.

53. Владелец подъемников по договору может предоставлять подъемники заказчикам.

54. В договоре распределяются обязанности между владельцем и заказчиком по обеспечению безопасной эксплуатации подъемника в соответствии с требованиями настоящих Правил.

55. В тех случаях, когда подъемник предоставляется заказчику, у которого не назначено лицо, ответственное за безопасное производство работ подъемниками, безопасность производства работ подъемниками обеспечивается владельцем подъемника.

56. Применение подъемника при производстве работ на высоте допускается, если масса поднимаемого груза не превышает его грузоподъемность и подъемник установлен на опоры (при их наличии).

57. Машинисты перед началом и по окончании ежедневной работы (смены) проверяют техническое состояние подъемников в соответствии с эксплуатационными документами организаций – изготовителей подъемников.

Результаты осмотра и проверки подъемников записываются машинистами в вахтенный журнал.

58. Перед началом работы с применением подъемников лицо, ответственное за безопасное производство работ подъемниками, определяет и обозначает рабочую зону подъемника, место установки подъемника, средства связи машиниста с работниками, выполняющими работы из люльки, а также обеспечивает надлежащее освещение рабочей зоны.

59. При эксплуатации подъемников необходимо принять меры, предотвращающие их опрокидывание или самопроизвольное перемещение под действием ветра или при наличии уклона площадки.

60. Съемные грузозахватные приспособления, применяемые для погрузки (выгрузки) груза на пол люльки, и тара, не прошедшие осмотра, испытания согласно правилам устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов, к работе не допускаются.

Неисправные съемные грузозахватные приспособления, а также приспособления, не имеющие металлических бирок (клейм организации-изготовителя) с указанием номера, грузоподъемности и даты испытания, не должны находиться в местах производства работ.

61. Владельцем подъемника, оборудованного крюком, должны быть разработаны способы строповки и зацепки грузов, которым должны быть обучены стропальщики. Графическое изображение (схема) способов строповки и зацепки грузов выдается стропальщикам и машинистам или вывешивается в местах производства работ.

Перемещение груза, на который не разработаны схемы строповки, должно производиться в присутствии и под руководством лица, ответственного за безопасное производство работ подъемниками.

62. Владельцы подъемников (заказчики) – производители работ:

разрабатывают проекты производства работ, технологические карты и обеспечивают ими лиц, ответственных за безопасное производство работ подъемниками;

знакомят (под подпись) с проектами производства работ, технологическими картами лиц, ответственных за безопасное производство работ подъемниками, машинистов, работников, выполняющих работы из люльки, и стропальщиков (при необходимости их назначения);

обеспечивают стропальщиков съемными грузозахватными приспособлениями и тарой, соответствующими массе и характеру перемещаемых грузов;

обеспечивают проведение испытаний ограничителя предельного груза в установленный срок.

63. Для выполнения работ подъемником должна быть подготовлена площадка, к которой предъявляются следующие требования:

наличие подъездного пути;

уклон площадки не должен превышать угол, указанный в паспорте организации – изготовителя подъемника;

основание площадки разравнивают и уплотняют с учетом категории грунта (не допускается размещать подъемники на свеженасыпанном не утрамбованном грунте);

размеры площадки должны позволять установку подъемника на все выносные опоры. Под опоры подкладывают прочные и устойчивые инвентарные деревянные подкладки.

64. Установку подъемника следует производить так, чтобы при работе расстояние между поворотной частью подъемника при любом его положении и строениями, штабелями грузов и другими предметами (оборудованием) было не менее 1 м.

65. Перемещение, установка и работа подъемника вблизи выемок (котлованов, траншей, канав и тому подобных выемок) с неукрепленными откосами допускается только за пределами призмы обрушения грунта на расстоянии, установленном проектом производства работ.

При отсутствии соответствующих указаний в проекте производства работ допустимое расстояние по горизонтали от основания откоса выемки до ближайшей опоры подъемника следует принимать согласно приложению 4 к настоящим Правилам.

66. Рабочая зона подъемника в темное время суток должна быть освещена в соответствии с проектом производства работ или строительными нормами Республики Беларусь СНБ 2.04.05-98 «Естественное и искусственное освещение», принятыми Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и сертификации в строительстве 19 апреля 1995 г. и введенными в действие с 1 июля 1998 г. в качестве государственных строительных норм Республики Беларусь приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 7 апреля 1998 г. № 142.

67. Производство работ подъемниками в охранных зонах воздушных линий электропередачи (далее – линии электропередачи) должно производиться в соответствии с требованиями Правил охраны электрических сетей напряжением до 1000 В, утвержденных постановлением Совета Министров СССР от 11 сентября 1972 г. № 667, Правил охраны

электрических сетей напряжением свыше 1000 В, утвержденных постановлением Совета Министров СССР от 26 марта 1984 г. № 255, ГОСТ 12.1.051-90 «Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Расстояния безопасности в охранной зоне линий электропередачи напряжением свыше 1000 В», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29 ноября 1990 г. № 2971.

До начала производства работ подъемниками вблизи линий связи и проводного вещания (радиофикации), контактной сети наземного электротранспорта разрабатываются и согласовываются с организациями, эксплуатирующими эти линии и сети, мероприятия по обеспечению безопасности труда.

68. Установка и работа подъемника на расстоянии 30 м (40 м для линий напряжением 750 кВ) и менее от выдвижной части подъемника в любом ее положении, а также от люльки до вертикальной плоскости, образуемой проекцией на землю ближайшего провода воздушной линии электропередачи, осуществляется по наряду-допуску, определяющему безопасные условия работы вблизи воздушной линии электропередачи, согласно приложению 5 к настоящим Правилам.

Республиканские органы государственного управления, иные организации, подчиненные Правительству Республики Беларусь, при необходимости в установленном порядке могут вводить в действие для применения в подведомственных организациях иные формы наряда-допуска, учитывающие специфику отрасли, отдельных видов работ.

Наряд-допуск выдается машинисту перед началом работы. Наряд-допуск может быть выдан только при наличии письменного разрешения организации – владельца линии электропередачи. Время действия наряда-допуска определяется организацией, выдавшей наряд-допуск по согласованию с владельцем линии электропередачи.

Порядок организации производства работ вблизи линии электропередачи (выдача наряда-допуска, проведение инструктажа) устанавливается приказом руководителей организации – владельца подъемника и организации, эксплуатирующей подъемники.

Условия безопасности, указываемые в наряде-допуске, должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.013-78 «Система стандартов безопасности труда. Строительство. Электробезопасность. Общие требования», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 18 сентября 1978 г. № 180.

При работе в открытых распределительных устройствах и охранной зоне воздушных линий электропередачи подъемник на пневмоколесном ходу должен быть заземлен.

69. Работа подъемника вблизи линии электропередачи, линий связи и проводного вещания (радиофикации), контактной сети наземного электротранспорта производится под непосредственным руководством лица, ответственного за безопасное производство работ подъемниками, которое указывает машинисту место установки подъемника, обеспечивает выполнение предусмотренных нарядом-допуском условий работы и делает запись о разрешении работы в вахтенном журнале.

Работа подъемников в охранной зоне линии электропередачи, в распределительных устройствах производится под руководством ответственного за безопасное производство работ подъемниками лица (руководителя работ) с группой по электробезопасности не ниже четвертой.

Расстояние от подъемной или выдвижной части подъемника в любом ее положении до вертикальной плоскости, образуемой проекцией на землю ближайшего провода находящейся под напряжением воздушной линии электропередачи, следует принимать согласно приложению 6 к настоящим Правилам.

70. Для безопасного производства работ подъемниками организации или индивидуальные предприниматели, эксплуатирующие подъемники, должны обеспечить соблюдение следующих требований:

не допускать работников и других лиц, не имеющих отношения к производимой работе, на место производства работ;

при необходимости осмотра, ремонта, регулировки механизмов, электрооборудования, осмотра или ремонта металлоконструкций у подъемника должен быть отключен двигатель или рубильник вводного устройства (при его наличии);

подъемники использовать согласно технологической документации на производство работ (проекты производства работ, технологические карты);

не допускать производство работ подъемниками при наличии у них признаков предельного состояния, указанных в эксплуатационной документации организаций – изготовителей подъемников;

не оставлять подъемники без надзора с работающими (включенными) двигателями;

при перерыве в работе принять меры, предупреждающие самопроизвольное перемещение и опрокидывание подъемника под действием ветра, при наличии уклона местности, вследствие деформации и обрушения грунта.

71. В проектах производства строительно-монтажных работ с применением подъемников должны предусматриваться:

соответствие устанавливаемых подъемников условиям строительно-монтажных работ по грузоподъемности, высоте подъема, места их установки и режима работы;

условия производства работы несколькими подъемниками;

использование технических средств связи машиниста с работниками, выполняющими работы из люльки (звуковой сигнализации, радиотелефонной связи), при выполнении подъемниками работ в условиях ограниченного пространства и обзора рабочей зоны;

условия установки и работы подъемника вблизи откосов, котлованов и канав, особые условия установки подъемника в зоне призмы обрушения грунта;

перечень применяемых грузозахватных приспособлений и графическое изображение (схема) строповки грузов для подъемников, оборудованных крюком;

места и габариты складирования грузов, подъездные пути и тому подобное;

мероприятия по безопасному производству работ с учетом конкретных условий на площадке, где установлен подъемник (ограждение строительной площадки, рабочей зоны и так далее), уровень освещенности в темное время суток и другие мероприятия.

72. В технологических картах указываются:

безопасные методы производства работ и последовательность выполнения отдельных операций;

оборудование, инструменты и приспособления, необходимые для безопасного проведения работ;

опасные и вредные производственные факторы, которые могут возникнуть при выполнении работ подъемниками, мероприятия по предупреждению их воздействия на работников, средства защиты работников.

73. Работы из люльки подъемника выполняются при условии принятия и выполнения мер по предупреждению падения работников из люльки, поражения их электрическим током, защемления люльки при перемещении ее в стесненных условиях.

Работать с подъемника следует стоя на настиле люльки, закрепившись стропом предохранительного пояса за предусмотренное конструкцией подъемника для этой цели устройство (ограждение люльки).

В случае соприкосновения стрелы или люльки с проводами или токоведущими частями электроустановки, находящимися под напряжением, машинист подъемника принимает меры к быстрейшему разрыву возникшего контакта.

При нахождении подъемника под напряжением не допускается:

спуск работников с подъемника на землю или подъем на него;

прикасаться к нему, стоя на земле.

В случае возникновения пожара на подъемнике, который находится под напряжением, машинист должен спрыгнуть с него на землю, соединив ноги и не прикасаясь руками ни к подъемнику, ни к земле. Затем следует удалиться от подъемника на расстояние не менее 8 м короткими шагами, передвигая при этом ступни по земле, не отрывая их одну от другой.

Эвакуация работников из люльки при ее аварийной остановке на высоте производится согласно руководству по эксплуатации подъемника.

74. При эксплуатации подъемника необходимо соблюдать следующий порядок:

при работе подъемника связь между работниками в люльке и машинистом должна поддерживаться непрерывно: при подъеме люльки до 10 м – голосом, от 10 до 22 м – знаковой сигнализацией, более 22 м – радиотелефонной связью (переговорным устройством);

не допускается перемещение подъемника с находящимися в люльке работниками, грузом;

работа подъемника должна быть прекращена при скорости ветра 10 м/сек и более на высоте 10 м, а также при грозе, сильном дожде, тумане и снегопаде, когда видимость затруднена, а также при температуре окружающей среды ниже указанной в паспорте подъемника;

вход в люльку и выход из нее должны осуществляться при установке ее в положение «посадка»;

во время работы, при подъеме и опускании люльки вход в нее должен быть закрыт на запорное устройство;

работникам, выполняющим работы из люльки, запрещается садиться или вставать на перила люльки, устанавливать на пол люльки предметы для увеличения высоты зоны работы, перевешиваться за ограждение люльки;

масса груза в люльке не должна превышать установленную в паспорте организации – изготовителя подъемника величину.

75. Работы с применением подъемников в местах производства дорожных работ и обустройства мест производства работ при строительстве, реконструкции, ремонте и содержании автомобильных дорог общего пользования, улиц и дорог населенных мест производятся в соответствии с требованиями руководящего документа РД 0219.1.31-2003 «Обустройство мест производства работ при строительстве, реконструкции, ремонте и содержании автомобильных дорог, улиц и дорог населенных мест», утвержденного постановлением Министерства транспорта и коммуникаций Республики Беларусь и Министерства жилищно-коммунального хозяйства Республики Беларусь от 28 февраля 2003 г. № 7/4.

ГЛАВА 6. ПРИМЕНЕНИЕ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

76. Выдача работникам средств индивидуальной защиты производится в соответствии с Правилами обеспечения работников средствами индивидуальной защиты, утвержденными постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 28 мая 1999 г. № 67 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 1999 г., № 54, 8/527).

Работники должны правильно использовать выданные в их распоряжение специальную одежду, специальную обувь и другие средства индивидуальной защиты, а в случаях их отсутствия или неисправности – незамедлительно уведомлять об этом непосредственного руководителя.

77. Не допускаются к производству работ из люльки работники без применения:

защитных касок, предохраняющих голову от травм, вызванных падающими предметами или ударами о предметы или конструкции;

предохранительных поясов для защиты от падения с высоты;

других средств индивидуальной защиты, выданных с учетом характера производимых работ.

Машинисты при нахождении в рабочей зоне подъемника должны находиться в защитных касках, а при выполнении работ в местах движения транспортных средств – в сигнальных жилетах или специальной одежде со вставками из сигнальных или светоотражающих тканей.

ГЛАВА 7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ ПОДЪЕМНИКОВ

78. Техническое обслуживание и ремонт подъемников выполняют в соответствии с требованиями ГОСТ 25646, эксплуатационных документов организаций-изготовителей подъемников и результатами диагностирования их технического состояния.

79. При выполнении работ по техническому обслуживанию и ремонту автомобильных подъемников необходимо соблюдать требования безопасности, установленные Правилами охраны труда на автомобильном транспорте, утвержденными постановлением Министерства транспорта и коммуникаций Республики Беларусь и Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 1 марта 2002 г. № 5/20 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2002 г., № 99, 8/8472).

80. Транспортирование, подготовка и постановка подъемников на хранение осуществляются в соответствии с требованиями ГОСТ 25646, эксплуатационных документов организаций – изготовителей подъемников.

ГЛАВА 8. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ СОСТОЯНИЮ ПОДЪЕМНИКОВ

81. Техническое состояние подъемников должно соответствовать требованиям эксплуатационных документов организаций – изготовителей подъемников. Подъемники автомобильные гидравлические должны соответствовать требованиям ГОСТ 22859-77 «Подъемники автомобильные гидравлические. Общие технические условия», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29 декабря 1990 г. № 3647 (далее – ГОСТ 22859).

82. Эксплуатируемые подъемники должны быть технически исправны и оборудованы следующими приборами и устройствами для безопасного производства работ:

устройством против перегрузки подъемника (ограничитель предельного груза);

следящей системой ориентации люльки в вертикальном положении;

ограничителем зоны обслуживания при необходимости ограничения по прочности или устойчивости;

системой блокировки подъема и поворота стрелы при не выставленном на опорах подъемнике;

устройством блокировки подъема опор при рабочем положении стрелы;

системой аварийного опускания люльки при отказе гидросистемы или двигателя базовой машины;

устройством, предохраняющим выносные опоры подъемника от самопроизвольного выдвижения во время движения подъемника;

указателем угла наклона подъемника;

системой аварийной остановки двигателя и кнопкой звукового сигнала с управлением с каждого пульта;

анемометром (для подъемников с высотой подъема более 22 м).

83. Подъемники должны быть оборудованы двумя пультами управления, расположенными один в люльке, другой внизу, в удобном для управления и наблюдения за люлькой месте. Оба пульта должны иметь

управление звуковым сигналом (допускается использовать звуковой сигнал автомобиля).

Допускается изготавливать подъемники с высотой подъема до 22 м включительно без пульта управления в люльке. В этом случае в люльке (рабочей платформе) должны быть предусмотрены кнопки аварийной остановки двигателя и управления звуковым сигналом.

На подъемниках с рабочей высотой подъема более 22 м должно быть переговорное устройство. При наличии переговорного устройства управление звуковым сигналом не требуется.

84. Конструкция подъемника должна обеспечивать:

плавный (без рывков) пуск и остановку механизмов;

вращение поворотной части (при ее наличии) вокруг вертикальной оси на угол не менее 360°;

возможность буксировки;

замену гидроаппаратов без слива рабочей жидкости из всей гидросистемы;

удобство управления, технического обслуживания и возможность агрегатного ремонта.

85. Размеры пола одноместной люльки должны быть не менее 600х 600 мм. Диаметр круглой люльки не менее 700 мм.

Площадь пола люльки для двух и более человек должна быть не менее 0,5 $м^2$ на одного человека. Ширина проема для входа в люльку должна быть не менее 500 мм.

86. Люлька подъемника должна иметь перила высотой не менее 1000 мм. Верхняя поверхность перил должна быть удобна для обхвата рукой и облицована малотеплопроводным материалом. По периметру пола (настила) люльки должна быть сплошная обшивка высотой не менее 100 мм. Между обшивкой и перилами на высоте 500 мм от настила должна быть дополнительная ограждающая планка по всему периметру ограждения. Проем для входа в люльку должен быть защищен съемным ограждением или запирающейся дверью.

87. На подъемниках должны быть предусмотрены специально отведенные места для хранения инструмента, аптечки первой медицинской помощи, термоизолированного бачка для питьевой воды, огнетушителя, знака аварийной остановки и эксплуатационной документации организаций – изготовителей подъемников.

88. Электрооборудование подъемников должно соответствовать Правилам устройства электроустановок, утвержденным Министерством энергетики и электрификации СССР в 1986 году, шестое издание (далее – Правила устройства электроустановок).

89. Эксплуатацию электрооборудования подъемников необходимо осуществлять в соответствии с требованиями Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей и Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей.

90. Световые приборы подъемников должны соответствовать требованиям ГОСТ 8769-75 «Приборы внешние световые автомобилей, автобу-

сов, троллейбусов, тракторов, прицепов и полуприцепов. Количество, расположение, цвет, углы видимости», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18 июля 1975 г. № 1857.

Выступающие за габарит по длине базового автомобиля части подъемника (передняя и задняя части стрелы, люлька и другие части) должны иметь световые приборы и предупредительную окраску.

Сигнальная окраска должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.4.026-76 «Система стандартов безопасности труда. Цвета сигнальные и знаки безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 мая 1976 г. № 1267.

91. Гидравлическое оборудование подъемников должно соответствовать требованиям межгосударственного стандарта ГОСТ 30321-95 «Краны грузоподъемные. Требования безопасности к гидравлическому оборудованию», принятого Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 7), введенного в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Республики Беларусь с 1 января 1998 г. постановлением Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Республики Беларусь от 19 июня 1997 г. № 5.

92. Конструкция сборочных единиц и деталей подъемников должна обеспечивать отсутствие на их поверхности мест скопления влаги.

93. Механические свойства болтов для крепления опорно-поворотных устройств должны быть не ниже чем для класса прочности 10.9, а для гаек – для класса прочности 10 по ГОСТ 1759.0-87 «Болты, винты, шпильки и гайки. Технические условия», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 декабря 1987 г. № 5111.

94. Болты крепления опорно-поворотных устройств должны быть затянуты с усилием, создающим момент, указанный в конструкторской документации на опорно-поворотные устройства.

95. Болты крепления опорно-поворотных устройств должны стопориться. Применение пружинных шайб не допускается.

96. На видном месте подъемника должна быть установлена табличка карты смазки сборочных единиц подъемника с указанием периодичности смазки.

97. Подъемники, предназначенные для работы во взрывопожароопасной среде, должны проектироваться и изготавливаться в соответствии с требованиями Правил устройства электроустановок, других нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, регламентирующих условия безопасной эксплуатации.

98. Все изменения в чертежах или расчетах, необходимость в которых может возникнуть в процессе изготовления или ремонта подъемника, должны быть согласованы между организацией-разработчиком, организацией-изготовителем и заказчиком.

99. Основные технические характеристики (грузоподъемность, максимальная высота подъема, допустимый при работе уклон местности и

другие параметры) должны соответствовать требованиям нормативных правовых актов, нормативных технических правовых актов, технических условий.

100. Подъемники должны быть оборудованы устройством для учета наработки в моточасах.

101. Механизмы подъемников, оборудованные механическими приспособлениями для их включения, должны быть устроены таким образом, чтобы не допускалась возможность их самопроизвольного включения.

102. У подъемников с телескопическими выдвижными секциями колен должна быть предусмотрена надежная фиксация выдвинутых секций в рабочем положении.

103. Организация – изготовитель подъемников, механизмов, отдельных металлоконструкций, приборов безопасности должна иметь производственно-технические возможности для изготовления такой продукции, а также условия для производства сварки и контроля ее качества. Производство подъемников должно быть организовано согласно требованиям соответствующих технических нормативных правовых актов (государственных стандартов, технических условий и других).

104. Номер и дата выдачи экспертного заключения о готовности к выпуску подъемников, а также наименование организации, выдавшей заключение, должны быть указаны организацией-изготовителем в паспорте подъемника.

105. В технических условиях на изготовление подъемников или отдельных металлоконструкций наряду с другими указаниями должны быть предусмотрены требования по контролю качества сварки и браковочные показатели с учетом требований настоящих Правил, порядок приемки сборочных единиц и готового изделия, а также содержаться сведения о применяемом для изготовления металле и сварочном материале.

106. Для проверки соответствия подъемников требованиям ГОСТ 22859, другим техническим правовым актам, нормативным правовым актам, техническим условиям организация-изготовитель проводит приемо-сдаточные и периодические испытания.

107. Приемо-сдаточным испытаниям подвергают каждый подъемник.

108. Периодическим испытаниям подвергают один подъемник каждой модели из числа прошедших приемо-сдаточные испытания не реже одного раза в три года.

109. При периодических испытаниях проверяют соответствие подъемника требованиям технических правовых актов, технических условий и конструкторской документации на изготовление подъемников.

110. Эксплуатационные документы подъемника должны разрабатываться специализированной организацией или организацией-изготовителем в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-95 «Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы», принятого Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации протокол № 8-95 от 12 октября 1995 г. и введенного в действие на территории Республики Беларусь с 1 января 1997 г. приказом Комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Министерства обра-

зования и науки Республики Беларусь от 6 июня 1996 г. № 101 (далее – ГОСТ 2.601), и настоящих Правил.

111. К подъемнику должны быть приложены: эксплуатационная документация по ГОСТ 2.601 (руководство по эксплуатации, техническое описание, паспорт, ведомости запасного инструмента и принадлежностей); эксплуатационная документация по ГОСТ 2.601 на комплектующее оборудование (если в техническом описании нет описания этого оборудования); ремонтная документация, разработанная в соответствии с требованиями межгосударственного стандарта ГОСТ 2.602-95 «Единая система конструкторской документации. Ремонтные документы», принятого Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 8-95 от 12 октября 1995 г.), введенного в действие приказом Комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Министерства образования и науки Республики Беларусь от 6 июня 1996 г. № 101 непосредственно в качестве государственного стандарта Республики Беларусь с 1 января 1997 г.

112. Техническая документация и паспорт на подъемник должны быть представлены на русском языке. Запасные части должны поставляться с перечнем марок сталей, использованных при их изготовлении. Соответствие материалов иностранных марок должно подтверждаться специализированными организациями.

113. В руководстве по эксплуатации подъемника наряду с другими сведениями должны быть указаны:

периодичность технического обслуживания и ремонтов узлов и механизмов;

возможные повреждения металлоконструкции подъемника и способы их устранения;

порядок проведения технического освидетельствования;

периодичность и способы проверки приборов безопасности;

предельные нормы браковки элементов подъемника;

перечень быстроизнашивающихся деталей и допуски на их износ;

требования по безопасности эксплуатации и обслуживания подъемника, составленные с учетом его конструкции;

порядок эвакуации людей из люльки при аварийной остановке люльки на высоте;

критерии предельного состояния подъемника для отправки его в ремонт;

срок службы подъемника.

114. Каждый вновь изготовленный подъемник организация-изготовитель должна занести в книгу учета выпускаемых подъемников и снабдить металлической табличкой, укрепленной на видном месте, с указанием наименования организации-изготовителя, грузоподъемности, рабочей высоты подъема, даты выпуска и порядкового номера.

При изготовлении отдельных металлоконструкций, сборочных единиц и приборов безопасности сведения о них следует заносить в книгу учета.

115. При комплектовании подъемников из сборочных единиц и деталей, изготовленных несколькими организациями, ответственность за качество изготовления в целом, за соответствие настоящим Правилам и стандартам, а также за оформление технической документации возлагается на организацию-изготовитель, осуществляющую сборку (комплектацию) подъемника. Паспорт подъемника составляют по документам организаций, изготавливающих отдельные сборочные единицы. Документы этих организаций необходимо хранить в организации, комплектующей подъемник.

116. Модернизация и ремонт с применением сварки подъемников должны производиться по конструкторской документации, разработанной головной или специализированной организацией с учетом фактического состояния подъемника (степень износа, наличие повреждений и прочее).

117. Организация, осуществляющая ремонт и модернизацию металлоконструкций подъемников, должна иметь технические условия, содержащие указания о применяемых металлах и сварочных материалах, способах контроля качества сварки, нормах браковки сварных соединений и порядке приемки отдельных сборочных единиц и подъемника в целом, а также о порядке оформления документации.

118. Организация, производившая ремонт (капитальный или с применением сварки) и модернизацию подъемника, должна обязательно отразить в паспорте характер выполненной работы и внести в него сведения о применяемом материале, сварщиках.

Документы, подтверждающие качество применяемого материала и сварочных материалов, должны храниться в организации, выполнявшей сварочные работы, и у владельца подъемника (копия).

В необходимых случаях на подъемник должен быть составлен новый паспорт.

ГЛАВА 9. РАССЛЕДОВАНИЯ АВАРИЙ, НЕ ПОВЛЕКШИХ ЗА СОБОЙ НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЕВ

119. При аварии подъемника (разрушение или излом металлоконструкций, стрелы, колен, падение люльки и тому подобные аварии), вызвавшей необходимость в капитальном ремонте металлоконструкций или замены их отдельных секций, владелец обязан в течение суток уведомить вышестоящую организацию (при ее наличии), приказом создать комиссию по расследованию причин аварии.

120. При невозможности создать комиссию из-за отсутствия квалифицированных специалистов расследование аварии проводится головной или специализированной организацией. При этом участие представителя организации – владельца подъемника в расследовании обязательно.

121. Комиссия по расследованию причин аварии должна начать работу непосредственно после издания приказа и не позднее 10 дней после этого составить акт расследования причин аварии подъемника по форме согласно приложению 7 к настоящим Правилам.

Акт расследования причин аварии подъемника подписывается всеми членами комиссии и утверждается руководителем организации (головной или специализированной организации). Срок работы комиссии

может быть продлен в случае сложного характера аварии, необходимости проведения дополнительных исследований и экспертиз.

122. В ходе расследования комиссия:

проводит осмотр, фотографирование, составляет схемы и эскизы места аварии;

опрашивает и получает письменные объяснения от свидетелей, должностных лиц и других работников;

выясняет обстоятельства, предшествующие аварии, устанавливает причины ее возникновения;

выясняет характер нарушения процесса производства работ, эксплуатации подъемника;

выявляет нарушения требований настоящих Правил, других нормативных правовых актов (документов) по охране труда;

проверяет наличие и определяет исправность приборов и устройств безопасности, средств коллективной и индивидуальной защиты, правильность их использования и применения работниками;

проверяет квалификацию работников, занятых обслуживанием и эксплуатацией подъемника;

устанавливает причины аварии и сценарий ее развития на основе опроса свидетелей, рассмотрения технической документации, экспертного заключения, результатов осмотра места аварии и проведенной проверки;

определяет допущенные нарушения настоящих Правил, должностных инструкций, инструкций по охране труда и лиц, допустивших эти нарушения;

предлагает меры по устранению причин аварии, предупреждению возникновения подобных аварий.

123. Документы расследования причин аварии должны включать:

приказ о назначении комиссии для расследования причин аварии;

акт расследования причин аварии, к которому прилагаются:

протокол осмотра места аварии, проведенного комиссией, с необходимыми графическими, фото- и видеоматериалами;

экспертное заключение о технических причинах аварии с необходимыми расчетами, графическими и другими материалами;

протоколы опроса и объяснения лиц, причастных к аварии, а также должностных лиц, ответственных за безопасную эксплуатацию подъемника;

копии документов, подтверждающих обучение, стажировку, инструктаж и проверку знаний работников по вопросам охраны труда;

другие материалы, характеризующие аварию подъемника.

124. Организация не позднее трех дней после окончания расследования рассылает документы расследования причин аварии подъемника головной организации, а также организациям, представители которых принимали участие в расследовании.

125. Если авария подъемника произошла из-за конструктивных недостатков, нарушений процесса изготовления подъемника, то организа-

ция направляет организации-изготовителю соответствующие претензии и их копию в департамент государственной инспекции труда Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь.

126. Регистрация и учет аварий, расследованных в соответствии с требованиями настоящих Правил, ведутся в журнале учета аварий подъемников по форме согласно приложению 8 к настоящим Правилам лицом по надзору за безопасной эксплуатацией подъемников. Ответственность за правильность учета возлагается на руководителя организации – владельца подъемника.

127. По результатам расследования причин аварии подъемника руководитель организации издает приказ, предусматривающий осуществление мер по устранению причин и последствий аварии, обеспечению безопасной эксплуатации подъемников, а также по привлечению к ответственности лиц, допустивших нарушения требований законодательства о труде и охране труда, нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, локальных нормативных правовых актов.

ГЛАВА 10. РАССЛЕДОВАНИЕ НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЕВ

128. Расследование несчастных случаев, происшедших при производстве, техническом обслуживании и эксплуатации подъемников, проводится в соответствии с Правилами расследования и учета несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний, утвержденными постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 15 января 2004 г. № 30 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2004 г., № 8, № 5/13691), и постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь и Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 27 января 2004 г. № 5/3 «Об утверждении форм документов, необходимых для расследования и учета несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2004 г., № 24, 8/10530).

129. На основании анализа причин аварий и несчастных случаев, происшедших при производстве, техническом обслуживании и эксплуатации подъемников, головная организация подготавливает предложения по их предупреждению соответствующим органам государственного управления.

ГЛАВА 11. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

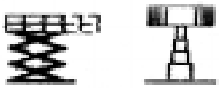
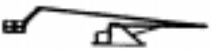
130. Руководители организаций, индивидуальные предприниматели при выполнении работ по конструированию, изготовлению, эксплуатации подъемников, включая диагностирование и ремонт, должны обеспечить постоянный контроль за выполнением требований настоящих Правил.

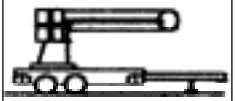
131. При отсутствии в настоящих Правилах, других нормативных правовых актах, технических нормативных правовых актах требований, обеспечивающих безопасную эксплуатацию подъемников, их владельцы принимают меры по созданию здоровых и безопасных условий труда.

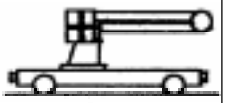
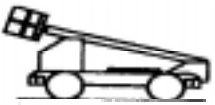
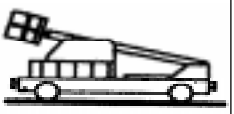
132. Лица, допустившие нарушения настоящих Правил, привлекаются к ответственности в соответствии с законодательством.

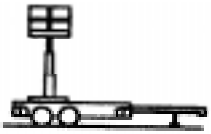
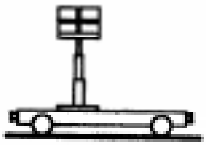
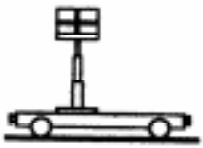
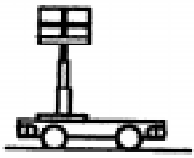
Приложение 1
к Межотраслевым
правилам по охране труда
при эксплуатации подъемников

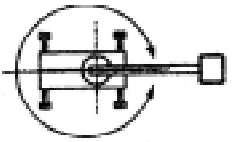
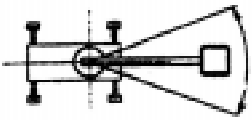
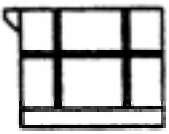
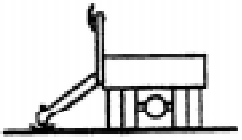
Классификация, термины и определения

Термин	Определение	Схема
1	2	3
	1. Общие понятия	
1.1. Подъемник	Грузоподъемная машина прерывного действия, предназначенная для перемещения работников с инструментом и материалами, размещенными в люльке, при проведении работ в пределах зоны обслуживания	
1.2. Вышка	Грузоподъемная машина прерывного действия, предназначенная для перемещения работников с инструментом и материалами, размещенными в люльке, и проведения работ в вертикальном направлении (вверх, вниз)	
2. Классификация подъемников по конструкции колен		
2.1. Подъемник одноколенный	Подъемник с одним коленом	
2.2. Подъемник двухколенный	Подъемник с двумя коленами	
2.3. Подъемник трехколенный	Подъемник с тремя коленами	
2.4. Подъемник телескопический	Подъемник с выдвижными элементами колен	

3. Классификация подъемников по возможности перемещения		
3.1. Подъемники самоходные	Подъемники, оборудованные механизмом для передвижения по рабочей площадке и по дорогам	
3.1.1. Подъемник автомобильный	Подъемник, смонтированный на автомобильном шасси	
3.1.2. Подъемник на специальном шасси	Подъемник, смонтированный на специальном шасси автомобильного типа	
3.1.3. Подъемник пневмоколесный	Подъемник, смонтированный на пневмоколесном шасси	
3.1.4. Подъемник тракторный	Подъемник, смонтированный на базе трактора	
3.1.5. Подъемник гусеничный	Подъемник, смонтированный на гусеничном шасси	
3.1.6. Подъемник железнодорожный	Подъемник, смонтированный на дрезине и передвигающийся по железнодорожному пути	
3.2. Подъемники прицепные	Подъемники, буксируемые механическим транспортным средством	
3.2.1. Подъемник прицепной пневмоколесный	Подъемник, буксируемый механическим транспортным средством	

3.2.2. Подъемник прицепной железнодорожный	Подъемник, смонтированный на железнодорожной платформе и транспортируемый по железнодорожному пути железнодорожным транспортным средством	
4. Классификация вышек по возможности перемещения		
4.1. Вышки самоходные	Вышки, оборудованные механизмом для передвижения по рабочим площадкам и дорогам	
4.1.1. Вышка автомобильная	Вышка, смонтированная на автомобильном шасси	
4.1.2. Вышка на специальном шасси	Вышка, смонтированная на специальном шасси автомобильного типа	
4.1.3. Вышка пневмоколесная	Вышка, смонтированная на пневмоколесном шасси	
4.1.4. Вышка гусеничная	Вышка, смонтированная на гусеничном шасси	
4.1.5. Вышка железнодорожная	Вышка, смонтированная на дрезине и передвигающаяся по железнодорожному пути	

4.2. Вышки прицепные	Вышки, буксируемые механическим транспортным средством	
4.2.1. Вышка прицепная пневмоколесная	Вышка, буксируемая механическим транспортным средством по рабочей площадке и дорогам	
4.2.2. Вышка прицепная железнодорожная	Вышка, смонтированная на железнодорожной платформе и транспортируемая по железнодорожному пути железнодорожным транспортным средством	
4.3. Вышка передвижная	Вышка, транспортируемая на механическом транспортном средстве	
4.3.1. Вышка передвижная самоходная	Вышка, оборудованная механизмом передвижения по рабочей площадке и транспортируемая на механическом транспортном средстве по дорогам	
4.3.2. Вышка передвижная несамоходная	Вышка, передвигаемая вручную по рабочей площадке и транспортируемая на механическом транспортном средстве по дорогам	
5. Классификация подъемников по виду привода		
5.1. Подъемник гидравлический	Подъемник с гидравлическим приводом механизмов	
5.2. Подъемник электрический	Подъемник с электрическим приводом механизмов	

5.3. Подъемник механический	Подъемник с механическим приводом механизмов	
6. Классификация подъемников по степени поворота		
6.1. Подъемник поворотный	Подъемник, имеющий возможность вращения (в плане) поворотной части вместе с люлькой относительно опорной части подъемника	
6.2. Подъемник неполнопово-ротный	Подъемник, имеющий возможность вращения (в плане) поворотной части вместе с люлькой относительно опорной части подъемника от одного крайнего положения до другого на угол менее 360°	
6.3. Подъемник неповоротный	Подъемник, не имеющий возможности вращения (в плане) поворотной части вместе с люлькой относительно опорной части подъемника	
7. Элементы и механизмы		
7.1. Люлька	Площадка, имеющая ограждение, предназначенная для размещения людей с инструментом и материалами	
7.2. Опора выносная	Устройство, предназначенное для увеличения опорного контура подъемника в рабочем положении	
7.3. Орган грузозахватный	Приспособление для подвешивания груза	

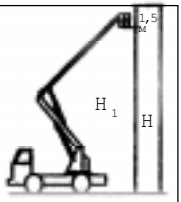
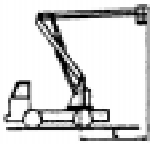
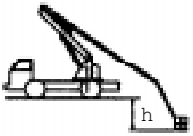
Продолжение табл.

7.4. Устройство предохранительное	Устройство, предназначенное для обеспечения безопасности и безаварийной работы подъемника	
7.5. Ограничитель предельного груза	Прибор, предназначенный для определения нагрузки на люльку подъемника и подачи предупредительного сигнала при достижении номинальной нагрузки, автоматического выключения механизмов подъемника при увеличении нагрузки более допустимой	
7.6. Выключатель концевой	Устройство, предназначенное для автоматического отключения механизма подъемника при переходе его движущимися частями установленных положений	
7.7. Устройство ориентации люльки	Специальная система, предназначенная для обеспечения ориентации пола люльки в горизонтальном положении при изменении положений колен подъемника	
7.8. Система блокировки подъема выносных опор при рабочем положении колен стрелы	Устройство, предназначенное для отключения механизма подъема опор при рабочем положении колен стрелы	
7.9. Система аварийного опускания люльки	Устройство, предназначенное для аварийного опускания люльки при отказе привода механизмов подъема колен	
7.10. Система, предохраняющая выносные опоры от самопроизволь-ного выдвижения	Устройство, предназначенное для запирания выносных опор в транспортном положении	
7.11. Аварийный останов двигателя	Устройство, предназначенное для аварийного останова двигателя из люльки или с нижнего пульта	
7.12. Анемометр	Прибор, определяющий скорость (силу) ветра	
7.13. Механизм подъема подъема	Приводное устройство для и опускания люльки (изменение угла наклона колен)	

Продолжение табл.

7.14. Механизм выдвижения	Приводное устройство для изменения длины телескопического колена	
7.15. Механизм поворота	Приводное устройство для вращения поворотной части подъемника в горизонтальной плоскости	
7.16. Опорно-поворотный круг (устройство)	Узел для передачи нагрузок (грузового момента, вертикальных и горизонтальных сил) от поворотной части подъемника на неповоротную и для вращения поворотной части	Опорно-поворотный круг Опорная рама
7.17. Платформа поворотная	Поворотная конструкция для размещения механизмов и колен подъемника	
7.18. Колено	Элемент металлоконструкции рабочего оборудования подъемника, обеспечивающий необходимую величину вылета или высоту подъема люльки	
7.19. Ограничитель зоны обслуживания	Предохранительное устройство, предназначенное для автоматического отключения механизма подъемника и предотвращения выхода люльки за пределы зоны обслуживания	
8. Параметры и характеристики		
8.1. Грузоподъемность	Наибольшая допускаемая масса груза, на подъем которой рассчитан подъемник (вышка)	

Продолжение табл.

8.2. Высота подъема – *H*	Наибольшее расстояние *H* по вертикали от основания, на котором стоит подъемник, до пола люльки H_1, находящейся в верхнем положении, плюс 1,5 м	
8.3. Вылет – *L*	Наибольшее расстояние по горизонтали от вертикальной оси поворота подъемника до наружного ограждения люльки	
8.4. Глубина опускания – *h*	Наибольшее расстояние по вертикали от основания, на котором стоит подъемник, до пола люльки, находящейся в нижнем положении	
8.5. Рабочая зона подъемника	Пространство, в котором осуществляется перемещение подъемника и его рабочего органа в процессе работы	
8.6. Зона обслуживания	Область пространства, в пределах которого обеспечивается возможность работы в люльке	
8.7. Охранная зона вдоль воздушных линий электропередачи	Участок земли и пространства, заключенный между вертикальными плоскостями, проходящими через параллельные прямые, отстоящие от крайних проводов (при неотключенном их положении) на расстоянии, м: для линий напряжением: до 1 кВ – 2 от 1 до 20 кВ включительно – 10 35 кВ – 15 110 кВ – 20 150 кВ – 25 220 кВ – 25 330–500 кВ – 30 750 кВ – 40 800 кВ (постоянный ток) – 30:	

Продолжение табл.

8.8. Испытания статические	Испытания подъемника путем статического приложения нагрузки к люльке, на 50% превышающей грузоподъемность подъемника	
8.9. Испытания динамические	Испытание подъемника путем выполнения рабочих движений под нагрузкой, на 10% превышающей грузоподъемность подъемника	
9. Работы, организации и лица, связанные с подъемниками		
9.1. Ремонт	Комплекс операций по восстановлению исправности или работоспособности изделий и восстановлению ресурсов подъемника или его составных частей	
9.2. Модернизация	Изменение конструкции подъемника, проводимое с целью необходимости корректировки паспорта подъемника (например, изменение типа привода, длины колена, грузоподъемности, устойчивости), переоборудования, и другие изменения, вызывающие перераспределение и изменение нагрузок	
9.3. Оценка соответствия	Подтверждение соответствия подъемника и его производства требованиям отечественных и/или зарубежных нормативных документов, проводимое органом по сертификации	
9.4. Специализированная организация	Организация, осуществляющая один или несколько видов деятельности по подъемникам (конструирование, изготовление, ремонт, модернизация, наладка, техническое освидетельствование и диагностирование подъемников), у которой эти виды деятельности составляют: основной объем выполняемых работ или имеются структурные подразделения по выполнению этих работ	

Продолжение табл.

9.5. Головная организация	Организация, уполномоченная органом государственного управления: проводить научно-исследовательские работы по безопасной эксплуатации подъемников осуществлять функции специализированной организации в полном объеме разрабатывать проекты нормативных документов по подъемникам проводить экспертизу проектов по вновь разработанным и модернизированным подъемникам (до проведения приемочных испытаний) проводить экспертизу устройства и технического состояния подъемников, в том числе поступающих из-за границы проводить экспертизу готовности специализированных организаций к конструированию, изготовлению, ремонту, модернизации, наладке, техническому освидетельствованию и диагностированию подъемников	
9.6. Владелец подъемника	Организация независимо от ее организационно-правовой формы и формы собственности, предприниматель, на балансе которых находится подъемник, а также арендатор, принявший на себя функции владельца подъемника по договору	
9.7. Рабочий груз	Груз, масса которого равна грузоподъемности подъемника	
9.8. Техническое диагностирование подъемника	Определение технического состояния подъемника, которое должно включать: контроль технического состояния; поиск места и определение причин неисправности; прогнозирование технического состояния и остаточного ресурса	

Окончание табл.

9.9. Техническое освидетельствование	Комплекс работ по определению технического состояния подъемника и оценке системы его эксплуатации с целью определения возможности его дальнейшей эксплуатации в течение определенного срока	
9.10. Обследование	Комплекс работ по изучению эксплуатационной документации условий эксплуатации и оценке технического состояния подъемников, отработавших нормативный срок службы, с целью определения возможности и условий их дальнейшей эксплуатации на определенный период и расчета остаточного ресурса	
9.11. Срок службы	Календарная или определенная по счетчику моточасов продолжительность эксплуатации подъемника от начала эксплуатации или ее возобновления после ремонта до перехода в предельное состояние	
9.12. Ресурс	Суммарная наработка подъемника от начала его эксплуатации или от возобновления его эксплуатации после ремонта до перехода в предельное состояние	
9.13. Предельное состояние	Техническое состояние подъемника, при котором его дальнейшее применение по назначению недопустимо или нецелесообразно, либо восстановление его работоспособного состояния невозможно	

Приложение 2
к Межотраслевым
правилам по охране труда
при эксплуатации подъемников

Рекомендуемая форма вахтенного журнала

Обложка

_____

(наименование организации)

ВАХТЕННЫЙ ЖУРНАЛ

Начат _____

Окончен _____

Основные сведения о подъемнике и указания по заполнению вахтенного журнала

1. Подъемник, регистрационный №_____

2. Подъемник принадлежит _____

(наименование организации – владельца

_____

подъемника)

3. Тип подъемника и марка _____

4. Основные параметры подъемника:

4.1. грузоподъемность (кг) _____

4.2. высота подъема (м) _____

4.3. вылет (м) _____

4.4. время подъема люльки на максимальную высоту _____

4.5. скорость передвижения в транспортном положении (км/ч) __

4.6. угол поворота платформы (градус) _____

5. Организация-изготовитель _____

6. Год изготовления _____

Машинист подъемника выполняет записи в вахтенном журнале в следующих случаях.

Перед началом работы на подъемнике после его осмотра и проверки исправности действия механизмов и приборов безопасности – о приемке подъемника и его техническом состоянии.

По окончании работы на подъемнике после его осмотра и проверки исправности действия механизмов и приборов безопасности – о сдаче подъемника и его техническом состоянии.

В процессе работы – в случаях неисправности подъемника.

При сменной работе техническое состояние подъемника проверяется машинистами совместно (закончившим работу и приступающим к работе).

Машинист подъемника после записи в вахтенном журнале о неисправности подъемника должен прекратить работу на подъемнике и доло-

жить о выявленной неисправности лицу, ответственному за безопасное производство работ подъемниками.

К дальнейшей работе на подъемнике машинист может приступить после устранения выявленной неисправности и записи об этом в вахтенном журнале лица, устранившего неисправность или ответственного за исправное состояние подъемника.

Работники, обслуживающие подъемник при каждом осмотре его знакомятся с записями в вахтенном журнале. Устранив неисправность подъемника, они производят соответствующую запись.

Страницы журнала должны быть пронумерованы и скреплены печатью владельца подъемника.

Журнал во время работы должен находиться у машиниста.

За ненадлежащее ведение и хранение вахтенного журнала виновные несут ответственность в соответствии с законодательством.

Лицо, ответственное за исправное состояние подъемника, проверяет вахтенный журнал не реже одного раза в месяц и делает соответствующую запись о ведении журнала.

В вахтенный журнал может быть внесена инструкция по охране труда для машиниста.

Применительно к местным условиям эксплуатации подъемников и их типу отдельные разделы вахтенного журнала могут быть изменены или дополнены.

Последующие страницы

Дата _____ Смена _____ Машинист _____
(часы работы) *(фамилия, имя, отчество)*

Результаты осмотра подъемника

Наименование механизма, узла, детали, прибора безопасности	Результат проверки				Фамилия, инициалы, должность (профессия) работника, устранившего неисправность	Подпись работника, устранившего неисправность
	перед началом работы	подпись машиниста	по окончании работы	подпись машиниста		
1. Металлоконструкция 2. Тормоза: поворота платформы механизма подъема люльки механизма передвижения подъемника 3. Приборы безопасности: ограничитель предельного груза						

концевые выключатели указатели сигнализаторы						
4. Электрооборудование						
5. Гидрооборудование						
6. Канаты, цепи						
7. Крюк						
8. Освещение						
9. Заземление						
10. Другие приборы и устройства безопасности						

Смену сдал _____
(инициалы, фамилия и подпись машиниста)

Смену принял _____
(инициалы, фамилия и подпись машиниста)

Результаты осмотра подъемника

Слесарем _____

_____ _____
(подпись) *(инициалы, фамилия)*

Электромонтером _____

_____ _____
(подпись) *(инициалы, фамилия)*

Другими

работниками _____

_____ _____
(профессия (должность), подпись) *(инициалы, фамилия)*

Ответственное лицо за содержание подъемников в исправном состоянии _____
(должность, инициалы, фамилия, подпись)

Приложение 3
к Межотраслевым
правилам по охране труда
при эксплуатации подъемников

Знаковая сигнализация, применяемая при работе подъемника

Рис. 1. Готовность подавать команду

Рис. 2. Остановка

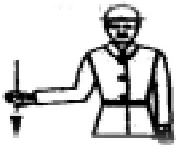


Рис. 3. Замедление

Рис. 4. Подъем

Рис. 5. Опускание

Рис. 6. Указание направления

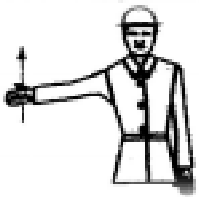


Рис. 7. Поднять колено (стрелу)

Рис. 8. Опустить колено (стрелу)

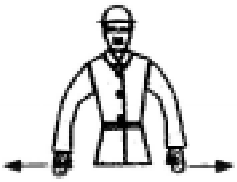


Рис. 9. Выдвинуть стрелу

Рис. 10. Втянуть стрелу

Приложение 4
к Межотраслевым
правилам по охране труда
при эксплуатации подъемников

Расстояние по горизонтали от основания откоса выемки до ближайшей опоры подъемника (м)

Глубина выемки, м	Грунт			
	песчаный	супесчаный	суглинистый	глинистый
1,0	1,5	1,25	1,00	1,00
2,0	3,0	2,40	2,00	1,50
3,0	4,0	3,60	3,25	1,75
4,0	5,0	4,40	4,00	3,00
5,0	6,0	5,30	4,75	3,50

Приложение 5
к Межотраслевым
правилам по охране труда
при эксплуатации подъемников

НАРЯД-ДОПУСК
на производство работ подъемником вблизи воздушной линии электропередачи

_____
(наименование организации, структурного подразделения)

Наряд-допуск № _____

Наряд выдается на производство работ на расстоянии 40 м и менее от крайнего провода линии электропередачи.

1. Машинисту _____
(фамилия, имя, отчество)

_____
(тип подъемника, регистрационный номер)

2. Выделенного для работы _____
(организация, выделившая подъемник)

3. На участке _____
(организация, которой выделен подъемник,

_____
место производства работ, строительная площадка, склад, цех)

4. Напряжение линии электропередачи _____

5. Условия работы _____
(необходимость снятия напряжения с линии

_____
электропередачи, наименьшее допускаемое при работе подъемника

_____
расстояние по горизонтали от крайнего провода до ближайших частей

_____
подъемника, способ перемещения люльки и другие меры безопасности)

6. Начало работы __ ч __ мин «__» _____ 200_ г.

7. Конец работы __ ч __ мин «__» _____ 200_ г.

8. Ответственное лицо за безопасное производство работ _____
(должность,

_____
фамилия, имя, отчество, дата и номер приказа о назначении)

9. Работник, выполняющий работы из люльки _____
(фамилия, имя, отчество)

_____
(номер удостоверения по охране труда, дата последней проверки

_____
знаний)

10. Разрешение на работу в охранной зоне _____
(организация, выдавшая

_____
разрешение, номер и дата разрешения)

11. Наряд выдал _____
(должность, наименование организации,

_____
фамилия, имя, отчество, подпись)

12. Необходимые меры безопасности, указанные в п. 5, выполнены ____

_____

Лицо, ответственное за безопасное производство работ _____
(должность,

_____
фамилия, имя, отчество, подпись)

«__» _____ 200_ г.

13. Инструктаж получили _____
(профессия (должность),

_____
фамилия, имя, отчество, подпись)

14. Инструктаж провел _____
(должность,

_____
фамилия, имя, отчество, подпись)

«__» _____ 200_ г.

Примечания:

1. Наряд-допуск выписывается в двух экземплярах: первый выдается машинисту подъемника, второй хранится у производителя работ.

2. Пункт 10 заполняется в случае работы в охранной зоне линии электропередачи.

3. К воздушным линиям электропередачи относятся также ответвления от них.

4. Работы вблизи линии электропередачи выполняются в присутствии и под руководством лица, ответственного за безопасное производство работ подъемниками.

Приложение 6
к Межотраслевым
правилам по охране труда
при эксплуатации подъемников

Расстояние от подъемной или выдвижной части подъемника в любом ее положении до вертикальной плоскости, образуемой проекцией на землю ближайшего провода находящейся под напряжением воздушной линии электропередачи

Напряжение воздушной линии, кВ	Наименьшее расстояние, м
До 1	1,5
От 1 до 20	2,0
От 35 до 110	4,0
От 150 до 220	5,0
330	6,0
От 500 до 750	9,0
800 (постоянного тока)	9,0

Приложение 7
к Межотраслевым
правилам по охране труда
при эксплуатации подъемников

У Т В Е Р Ж Д А Ю

_____
(должность)

_____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

М.П.

_____
(дата)

А К Т
расследования причин аварии подъемника,
происшедшей «__» _____ 200_ г.

1. Полное наименование организации – владельца подъемника, форма собственности организации – владельца подъемника, юридический адрес организации – владельца подъемника _____

_____

2. Состав комиссии:

председатель _____
(инициалы, фамилия, место работы, должность)

члены комиссии: _____
(инициалы, фамилия, место работы, должность)

3. Характеристика организации, объекта, участка, места аварии:

_____

В этом пункте наряду с другими сведениями необходимо указать режим работы подъемника до аварии; дать заключение о техническом состоянии подъемника перед аварией; наименование, тип подъемника, индекс, учетный номер подъемника, организацию-изготовителя, год изготовления, даты последнего технического освидетельствования, диагностирования; дату следующего технического освидетельствования; отметить, были ли ранее в организации аналогичные аварии с подъемниками, разрабатывались ли мероприятия по предупреждению аварий подъемников и как они выполнялись. Оцениваются качество и полнота выполнения ранее выданных предписаний органов надзора и контроля, планов мероприятий по охране труда.

4. Квалификация обслуживающего персонала, ответственных лиц, других работников, причастных к аварии (где и когда проходили обучение, инструктаж по охране труда, проверку знаний по охране труда)

_____

5. Обстоятельства аварии _____

_____

_____

Дается описание обстоятельств аварии, указываются факторы, приведшие к аварийной ситуации и ее последствиям. Описать процесс производства работ, действия обслуживающего персонала, ответственных лиц. Изложить последовательность событий.

6. Технические и организационные причины аварии _____

_____

На основании изучения технической документации, осмотра места аварии, опроса свидетелей, ответственных лиц, экспертного заключения комиссия делает выводы о причинах аварии. После каждой причины указать, какие конкретно требования законодательства о труде и охране труда, нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, локальных нормативных правовых актов не выполнены или нарушены (со ссылкой на соответствующие статьи, параграфы, пункты).

7. Мероприятия по ликвидации последствий аварии, устранению причин аварии подъемника и предупреждению повторения подобных происшествий.

Мероприятия могут излагаться в виде таблицы по прилагаемой форме или в виде текста с указанием их содержания, сроков исполнения и ответственных лиц.

Наименование мероприятия	Срок выполнения	Ответственный за выполнение	Отметка о выполнении
1	2	3	4

8. Лица, ответственные за допущенную аварию _____

Указываются лица, не исполнившие (нарушившие) требования законодательства о труде и охране труда, нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, локальных нормативных правовых актов по охране труда со ссылкой на разделы, главы, статьи, пункты и другие структурные элементы соответствующих актов.

Расследование проведено и акт составлен «__» _____ 200_ г.

Приложение: документы расследования на _____ листах.

Председатель _____ _____
(должность, подпись) *(инициалы, фамилия)*

Члены комиссии: _____ _____
(должность, подпись) *(инициалы, фамилия)*

_____ _____

Приложение 8
к Межотраслевым
правилам по охране труда
при эксплуатации подъемников

Журнал
учета аварий подъемников

№ п/п	Наименование организации, ее организационно-правовая форма, форма собственности	Место аварии	Дата и время аварии	Краткое описание обстоятельств аварии, причины, какие пункты нормативных правовых актов были нарушены	Лица, ответственные за допущенную аварию и принятые к ним меры наказания	Мероприятия, предложенные комиссией по расследованию аварии	Отметка о выполнении мероприятий
1	2	3	4	5	6	7	8

4.3.2. ОБ УТВЕРЖДЕНИИ МЕЖОТРАСЛЕВОЙ ТИПОВОЙ ИНСТРУКЦИИ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ МАШИНИСТА, УПРАВЛЯЮЩЕГО ПОДЪЕМНИКОМ

Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 5 июля 2005 г. № 79

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2005. № 121. 8/12920)

На основании постановления Совета Министров Республики Беларусь от 10 февраля 2003 г. № 150 «О государственных нормативных требованиях охраны труда в Республике Беларусь» Министерство труда и социальной защиты Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить прилагаемую Межотраслевую типовую инструкцию по охране труда для машиниста, управляющего подъемником.

2. Настоящее постановление вступает в силу с 1 сентября 2005 г.

МЕЖОТРАСЛЕВАЯ ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ по охране труда для машиниста, управляющего подъемником

Утверждена постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 5 июля 2005 г. № 79

ГЛАВА 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Межотраслевая типовая инструкция по охране труда для машиниста, управляющего подъемником (далее – Инструкция), устанавливает общие требования безопасности для машинистов, управляющих самоходными (автомобильными, на специальном шасси, пневмоколесными, тракторными, гусеничными), железнодорожными, прицепными подъемниками и вышками (далее – подъемники).

2. К управлению подъемниками допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие в установленном порядке подготовку по профессии и получившие удостоверение машиниста на право управления подъемником (свидетельство прошедших обучение профессиям рабочих), медицинский осмотр, инструктаж, стажировку и проверку знаний по вопросам охраны труда (далее – машинисты).

В удостоверении (свидетельстве) машиниста указывается тип подъемника, к управлению которым он допущен.

Машинист должен иметь группу по электробезопасности не ниже второй.

3. Машинисты, управляющие подъемниками на базе автомобиля, дополнительно к удостоверению (свидетельству) машиниста должны иметь водительское удостоверение на право управления автомобилем соответствующей категории, на базе трактора – удостоверение тракториста-машиниста.

4. При переводе машиниста с одного подъемника на другой подъемник того же типа, но другой модели, индекса или с другим приводом машинист обязан ознакомиться с особенностями устройства и эксплуата-

ции такого подъемника, пройти стажировку, проверку знаний по вопросам охраны труда и практических навыков работы.

5. В случае перевода машиниста с подъемника одного типа на подъемник другого типа, не указанного в удостоверении (свидетельстве), машинист обязан пройти переподготовку (переобучение). Переподготовка (переобучение) осуществляется в том же порядке, что и при первоначальном обучении профессии.

Допускается обучение по сокращенной программе с учетом ранее изученного материала и уровня подготовки машиниста.

6. Допуск машиниста к самостоятельной работе осуществляется руководителем организации (ответственным лицом за содержание подъемников в исправном состоянии) и оформляется приказом (распоряжением) либо записью в журнале регистрации инструктажа по охране труда.

7. Машинисты, управляющие подъемниками на базе автомобиля или трактора, в установленном порядке проходят предрейсовые и иные медицинские обследования.

8. При наличии на подъемнике грузозахватного органа (крюка) для строповки и зацепки грузов назначаются обученные и аттестованные стропальщики, имеющие соответствующее удостоверение.

9. Машинист обязан:

9.1. соблюдать правила внутреннего трудового распорядка;

9.2. знать и выполнять требования настоящей Инструкции, эксплуатационных документов организаций – изготовителей подъемников, правил дорожного движения (для машинистов, управляющих подъемниками на базе автомобиля, трактора), других нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда, в объеме выполняемой им работы;

9.3. знать:

устройство узлов и отдельных элементов, назначение механизмов и приборов безопасности подъемника, факторы, влияющие на устойчивость подъемника и причины потери устойчивости;

безопасные методы работы с применением подъемника, установленные в инструкциях по охране труда, проектах производства работ, технологических картах;

знаковую сигнализацию, применяемую при работе подъемника, согласно приложению 1 к настоящей Инструкции;

безопасные способы строповки и зацепки груза (при наличии на подъемнике грузозахватного органа) и уметь определять пригодность к работе канатов, съемных грузозахватных приспособлений (стропов, клещей, траверс, тары);

порядок действий при пожаре, уметь применять первичные средства пожаротушения;

9.4. соблюдать установленный порядок организации производства работ подъемником в охранной зоне действующей воздушной линии электропередачи (вблизи линий связи и проводного вещания (радиофикации), контактной сети наземного электротранспорта);

9.5. выполнять указания ответственных лиц за исправное состояние подъемников и безопасное производство работ;

9.6. уметь оказывать первую помощь потерпевшему при несчастном случае;

9.7. соблюдать правила личной гигиены;

9.8. сообщать ответственным лицам за исправное состояние подъемников и безопасное производство работ подъемниками или вышестоящему руководителю о происшедших несчастных случаях на производстве, ситуациях, которые создают угрозу для жизни и здоровья окружающих людей, или об ухудшении состояния своего здоровья;

9.9. правильно использовать предоставленные ему средства индивидуальной защиты, а при их отсутствии или неисправности сообщать об этом непосредственному руководителю.

10. В процессе работы на машиниста возможно воздействие следующих опасных и вредных производственных факторов:

движущиеся машины и механизмы, грузы, перемещаемые лебедкой подъемника;

возможность падения предметов с высоты (материалов, инструмента и тому подобного);

разрушающиеся конструкции подъемника;

повышенная запыленность, загазованность, влажность воздуха рабочей зоны;

повышенное значение напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека;

повышенная или пониженная температура воздуха на рабочем месте;

повышенная скорость ветра в рабочей зоне подъемника;

недостаточная видимость рабочей зоны из кабины машиниста;

вредные вещества (антифриз и другие), с которыми машинист находится в контакте при обслуживании подъемника;

возможность возникновения пожара в связи с использованием в качестве топлива легко воспламеняющихся жидкостей;

повышенный уровень шума и вибрации на рабочем месте;

недостаточная освещенность рабочей зоны.

11. Машинист обеспечивается средствами индивидуальной защиты по установленным нормам. При выполнении работ в местах движения транспортных средств машинисту должны выдаваться сигнальный жилет или специальная одежда со вставками из сигнальных или светоотражающих тканей.

При нахождении в опасной зоне падения предметов с высоты машинист обязан находиться в защитной каске.

12. Установку подъемника на рабочей площадке для выполнения строительно-монтажных или ремонтно-строительных работ машинист обязан производить в соответствии с проектом производства работ, технологической картой.

13. Рабочая площадка, предназначенная для установки подъемника, должна иметь подъездной путь, находиться вне зоны случайного падения предметов с высоты.

14. Размеры рабочей площадки должны позволять устанавливать подъемник на все выносные опоры (при их наличии), уклон площадки не должен превышать величины, указанной в паспорте организации – изготовителя подъемника.

15. Основание рабочей площадки должно быть выровнено и при необходимости уплотнено, чтобы выдержать нагрузку колес и дополнительных опор.

16. Машинисту запрещается производить работы, находясь в состоянии алкогольного опьянения либо в состоянии, вызванном потреблением наркотических средств, психотропных или токсических веществ, а также распивать спиртные напитки, употреблять наркотические средства, психотропные или токсические вещества на рабочем месте или в рабочее время. Курить разрешается только в специально отведенных для этой цели местах.

17. Машинист обязан отказаться от выполнения порученной работы в случае возникновения непосредственной опасности для жизни и здоровья его и окружающих до устранения этой опасности, а также при непредоставлении ему средств индивидуальной защиты, непосредственно обеспечивающих безопасность труда.

18. Машинист за нарушения требований настоящей Инструкции привлекается к ответственности в соответствии с законодательством.

ГЛАВА 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

19. До начала работы машинист обязан:

19.1. пройти предрейсовое медицинское обследование;

19.2. надеть специальную одежду, специальную обувь и другие средства индивидуальной защиты, выданные с учетом характера производимых работ;

19.3. проверить вахтенный журнал и убедиться в устранении отмеченных в нем неисправностей подъемника;

19.4. произвести ежесменное техническое обслуживание подъемника, которое при сменной работе производится совместно с машинистом, сдающим смену. После проверки технического состояния подъемника машинист своей подписью в путевом листе удостоверяет, что подъемник принят им в технически исправном состоянии;

19.5. предъявить ответственному лицу за исправное состояние подъемников удостоверение на право управления подъемником (свидетельство), получить путевой лист (для самоходных подъемников) с отметками о технической исправности подъемника, прохождении предрейсового медицинского обследования с указанием маршрута следования и режима работы машиниста;

19.6. перед выездом к месту работы подъемника уточнить маршрут движения и характер выполняемых работ на объекте.

20. Перед началом работы на объекте машинист обязан:

20.1. ознакомиться под роспись с проектом производства работ или технологической картой на выполнение строительно-монтажных и ремонтно-строительных работ, выполняемых с применением подъемника;

20.2. определить место установки подъемника, при котором расстояние между поворотной частью подъемника при любом его положении и строениями, штабелями грузов и другими предметами (оборудованием) было бы не менее 1 м;

20.3. установить подъемник на все выносные опоры, убедившись в их исправности и подложив под них прочные и устойчивые подкладки, являющиеся инвентарной принадлежностью подъемника. Железнодорожный подъемник установить и укрепить согласно требованиям, изложенным в эксплуатационных документах организации – изготовителя подъемника. О замеченных неисправностях железнодорожного пути машинист обязан сообщить ответственному лицу за безопасное производство работ подъемниками;

20.4. проверить работу органов управления, исправность приборов безопасности, тормозов, опорно-ходовой части, рабочего оборудования подъемника, опробовать механизмы на холостом ходу;

20.5. сделать в вахтенном журнале соответствующую запись о техническом состоянии подъемника;

20.6. проверить у работников, выполняющих работы из люльки (рабочей площадки), наличие документов на право выполнения работ из люльки подъемника, а также обеспеченность их защитными касками, предохранительными поясами, стропы (фалы) которых должны быть закреплены за предусмотренное конструкцией подъемника для этой цели устройство (ограждение люльки);

20.7. в случаях, когда рабочая зона подъемника не просматривается с поста управления и отсутствует радиотелефонная связь (переговорное устройство), выяснить у ответственного лица за безопасное производство работ подъемниками, кто из работников назначен сигнальщиком;

20.8. установить порядок обмена сигналами с работниками, выполняющими работы из люльки подъемника. Сигнал «Остановка» машинист обязан выполнить независимо от того, кто его подает;

20.9. определить совместно с ответственным лицом за безопасное производство работ подъемниками границы опасной зоны;

20.10. выставить ограждения (оградить место) при установке подъемника на проезжей части дороги (в местах прохода людей);

20.11. убедиться в достаточной освещенности рабочей зоны;

20.12. совместно со стропальщиком проверить исправность съемных грузозахватных приспособлений и наличие на них клейм или бирок с указанием грузоподъемности, даты испытания и номера.

21. Машинисту разрешается в пределах рабочего места перемещать подъемник по ровной местности с поднятым, но невыдвинутым телескопом или другим рабочим органом без груза и работников в люльке подъемника, если такое перемещение разрешается эксплуатационными документами.

22. Машинист обязан проезжать по территории открытых распределительных устройств (далее – ОРУ) со скоростью не более 10 км/ч. Под воздушными линиями электропередачи (далее – ВЛ) машинист обязан проезжать в местах наименьшего провеса проводов (у опор). При проезде по территории ОРУ и под ВЛ подъемник должен находиться в транспортном положении.

23. Машинист обязан проезжать по территории ОРУ, в охранной зоне ВЛ, а также производить установку подъемника для работы в охранной зоне ВЛ, вблизи линий связи и проводного вещания (радиофикации), контактной сети наземного электротранспорта под непосредственным руководством ответственного лица за безопасное производство работ подъемниками с группой по электробезопасности не ниже IV, а на территории ОРУ – также и под надзором лица из оперативного персонала с группой по электробезопасности не ниже IV.

24. Расстояние от подъемной или выдвижной части подъемника в любом ее положении до вертикальной плоскости, образуемой проекцией на землю ближайшего провода находящейся под напряжением ВЛ, должно быть не менее указанного согласно приложению 2 к настоящей Инструкции.

25. Машинисту разрешается устанавливать и управлять подъемником на расстоянии 30 м (40 м – для линий напряжением 750 кВ) и менее от выдвижной части подъемника в любом ее положении, а также от люльки до вертикальной плоскости, образуемой проекцией на землю ближайшего провода ВЛ, только при наличии наряда-допуска, определяющего безопасные условия работы вблизи ВЛ.

26. При производстве работ с подъемника без изолирующего звена расстояние от работника, выполняющего работы из люльки подъемника, или от применяемых им инструмента и приспособлений до проводов ВЛ напряжением до 1000 В, радиотрансляции, телемеханики должно быть не менее 0,6 м.

Если при производстве работ не исключена возможность приближения к указанным проводам на меньшее расстояние, они отключаются и заземляются на месте производства работ.

27. Перемещение, установка и работа подъемника вблизи выемок (котлованов, траншей, канав) с неукрепленными откосами допускается только за пределами призмы обрушения грунта на расстоянии, установленном проектом производства работ.

При отсутствии соответствующих указаний в проекте производства работ допустимое расстояние по горизонтали от основания откоса выемки до ближайшей опоры подъемника принимается не менее указанного согласно приложению 3 к настоящей Инструкции.

28. Машинисту запрещается приступать к работе на подъемнике при:

28.1. наличии трещин и деформаций в металлоконструкциях подъемника;

28.2. неисправности следящей системы для ориентирования рабочих площадок подъемников;

28.3. наличии деформаций в пальцах и трещин в металлоконструкциях звеньев рычажных систем;

28.4. неисправности канатно-блочной системы, телескопа, тормоза механизма подъема колен, при наличии дефектов подъемника, угрожающих безопасности работы;

28.5. повреждении люльки, деталей опор или их некомплектности;

28.6. неисправности пораспределителей, перепускного и предохранительного клапанов, отсутствии пломб на предохранительных клапанах, нарушении уплотнений гидроцилиндров;

28.7. неисправности ограничителя грузоподъемности механизма подъема груза (если он имеется) и других приборов и устройств безопасности;

28.8. неисправности ограничителя предельного груза или звукового сигнала (сигнального прибора) или его отсутствии, а также при неисправности концевых выключателей и других приборов и устройств безопасности;

28.9. неисправности ограждения механизмов и люльки или их отсутствии;

28.10. наличии неизолированных токоведущих частей электрооборудования подъемника.

29. При обнаружении неисправностей во время осмотра и опробования подъемника на холостом ходу и невозможности их устранения своими силами машинист, не приступая к работе, обязан доложить об этом ответственному лицу за безопасное производство работ подъемниками и внести соответствующую запись в вахтенный журнал.

ГЛАВА 3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

30. Подъем на необходимую высоту, остановку и опускание люльки машинист обязан производить только по сигналу находящихся в ней работников, стропальщика или сигнальщика.

31. Перед началом подъема люльки с работниками машинист обязан подать предупредительный сигнал.

32. При выполнении работ с участием работника, проходящего стажировку перед допуском к самостоятельному управлению подъемником, машинисту запрещается отлучаться от подъемника. Работнику, проходящему стажировку, запрещается управлять подъемником в отсутствии машиниста.

33. Прежде чем начать подъем люльки машинист обязан убедиться в том, что в зоне работы подъемника нет посторонних лиц, не имеющих отношения к производимой работе.

34. Во время нахождения работников в люльке подъемника машинист обязан следить, чтобы:

34.1. вход в люльку и выход из нее осуществлялись при установке ее в положение «посадка», а во время работы, при подъеме и опускании вход в люльку был закрыт на запорное устройство;

34.2. масса груза (вместе с работниками) не превышала номинальную грузоподъемность подъемника;

34.3. работники работали, стоя на настиле люльки, закрепившись стропом предохранительного пояса за предусмотренное конструкцией

подъемника для этой цели устройство (ограждение люльки), не садились и не вставали на ограждение люльки; не устанавливали на пол предметы для увеличения высоты зоны работы; не перевешивались за ограждение люльки.

35. Подъем на высоту, близкую к максимальной высоте подъема люльки, машинист должен выполнять на пониженной скорости.

36. При одновременной работе железнодорожных подъемников на одном (соседнем) пути во избежание столкновения необходимо соблюдать расстояние между зонами обслуживания подъемников не менее 5 м.

Машинисты должны предупреждать друг друга предупредительными сигналами о приближении подъемников.

37. Машинист обязан следить, чтобы расстояние между поворотной частью при любом положении подъемника и габаритами строений, или штабелями грузов, или другими предметами было не менее 1 м, а расстояние между люлькой и каким-либо предметом – не менее 0,5 м.

При выполнении работ в стесненных условиях машинисту допускается приблизить люльку подъемника на расстояние менее 0,5 м до габаритов конструкций оборудования при соблюдении мер безопасности, содержащихся в проекте производства работ, технологической карте, и под контролем ответственного лица за безопасное производство работ.

38. При подъеме люльки с работником или лебедки подъемника, оборудованного крюком вместе с подвешенным грузом, машинисту запрещается:

38.1. производить резкие движения люльки и лебедки с грузом;

38.2. поднимать неправильно обвязанный груз, находящийся в неустойчивом положении, или защемленный груз, а также груз в таре, заполненной выше бортов;

38.3. укладывать груз на электрические кабели и трубопроводы, а также на край откоса котлована или траншеи;

38.4. передавать управление подъемником лицу, не имеющему права на управление подъемником, а также допускать к самостоятельному управлению обучающихся и воспитанников учреждений образования, привлекаемых к работе в организациях на период прохождения производственной практики, и стажеров без своего наблюдения за ними;

38.5. одновременный подъем работников, находящихся в люльке, и груза лебедкой подъемника;

38.6. производить передвижение подъемника с поднятой люлькой, в том числе когда в ней находятся работники или подвешен груз.

39. В процессе управления подъемником машинисту запрещается:

39.1. допускать нахождение на подъемнике или в рабочей зоне работников и других лиц, не имеющих отношения к производимой работе;

39.2. допускать работника, не имеющего удостоверения стропальщика, к обвязке груза;

39.3. поднимать груз неизвестной массы и перемещать его волоком;

39.4. устранять неисправности, производить чистку и смазку механизмов подъемника;

39.5. работать с неисправным звуковым сигналом, при скорости ветра 10 м/с и более с подъемом люльки на высоту 10 м и более, а также при грозе, сильном дожде, тумане и снегопаде, когда видимость затруднена, либо при температуре окружающей среды ниже указанной в паспорте подъемника; в темное время суток без электрического освещения; в охранной зоне ВЛ без заземления корпуса подъемника;

39.6. устанавливать подъемник внутри угла, образованного проводами, при выполнении работ на угловых опорах, связанных с заменой изоляторов, проводов или ремонтом арматуры.

40. Запрещается нахождение машиниста и других лиц в кабине при установке подъемника на опоры, а также при подъеме опор.

41. Машинисту запрещается оставлять без надзора подъемник с работающим (включенным) двигателем.

42. При перерыве в работе машинист обязан принять меры, предупреждающие самопроизвольное включение, перемещение, опрокидывание подъемника под действием ветра, при наличии уклона местности, вследствие деформации грунта и оползня.

43. Машинист обязан опустить люльку с работниками или грузом и прекратить работу подъемника при:

43.1. обледенении рабочей площадки, приближении грозы, сильном ветре, скорость которого превышает допустимую и указанную в паспорте подъемника, при этом машинист обязан выполнять указания руководства по эксплуатации подъемника о предотвращении угона подъемника ветром;

43.2. недостаточной освещенности места работы подъемника, сильном снегопаде или тумане, а также в других случаях, когда машинист плохо различает сигналы стропальщика, сигнальщика, перемещаемую люльку или груз;

43.3. температуре воздуха ниже допустимой, указанной в паспорте подъемника;

43.4. закручивании канатов лебедки, если подъемник оборудован лебедкой;

43.5. несоблюдении работниками, выполняющими работы из люльки подъемника, требований безопасности.

ГЛАВА 4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

44. При случайном касании стрелой или конструкцией люльки линии электропередачи машинист должен предупредить работников об опасности и отвести люльку от проводов ВЛ.

45. При нахождении подъемника под напряжением машинисту запрещается производить спуск работников с подъемника на землю или подъем на него, прикасаться к нему, стоя на земле.

46. В случае возникновения пожара на подъемнике, который находится под напряжением, машинист обязан спрыгнуть с него на землю, соединив ноги и не прикасаясь руками ни к подъемнику, ни к земле. Затем следует удалиться от подъемника на расстояние не менее 8 м короткими шагами, передвигая при этом ступни по земле, не отрывая их одну от другой.

47. При возникновении на подъемнике пожара машинист обязан немедленно приступить к его тушению.

При возникновении пожара на электрическом подъемнике машинист обязан, прежде всего, отключить рубильник, подающий напряжение на подъемник.

48. При потере устойчивости подъемника во время подъема или перемещения люльки (груза) машинист обязан немедленно прекратить работу, уменьшить вылет стрелы, подать предупредительный сигнал, опустить люльку (груз) на землю и установить причину аварийной ситуации.

49. При появлении признаков неисправности двигателя, гидросистемы, подъемного механизма работу необходимо приостановить и принять меры к устранению неисправностей.

В случае невозможности оперативного устранения неисправности подъемника машинист обязан принять меры для спуска люльки с работниками.

50. При внезапном отключении электро- или гидропривода подъемника машинист обязан принять меры для безопасной эвакуации работников из люльки.

51. При несчастном случае на производстве необходимо:

быстро принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего (действия электротока, сдавливающих тяжестей и других), оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

сообщить о происшествии лицу, ответственному за безопасное производство работ подъемниками, или другому должностному лицу нанимателя.

52. При авариях и несчастных случаях на производстве следует обеспечить до начала расследования сохранность обстановки, если это не представляет опасности для жизни и здоровья людей.

ГЛАВА 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

53. По окончании работы машинист обязан:

53.1. переместить люльку в положение «посадка» для выхода работников из люльки;

53.2. высадить работников из люльки, выгрузить инструмент и другие грузы;

53.3. установить стрелу в транспортное положение, поднять опоры;

53.4. установить люльку и крюк, если подъемник им оборудован, в положение, определяемое руководством по эксплуатации;

53.5. электрический подъемник отключить от электросети, снять заземление;

53.6. поставить подъемник на предназначенное для стоянки место, затормозить подъемник, а под колеса железнодорожного подъемника, кроме того, установить тормозные башмаки с обеих сторон. Место стоянки же-

лезнодорожного подъемника на станционных путях согласовывается с дежурным по станции;

53.7. сдать путевой лист на самоходный подъемник;

53.8. сообщить ответственному лицу за содержание подъемника в исправном состоянии обо всех обнаруженных неполадках в работе подъемника, сделать запись в вахтенном журнале;

53.9. снять специальную одежду, специальную обувь и другие средства индивидуальной защиты, очистить от загрязнений и убрать в предназначенное для их хранения место;

53.10. сообщить машинисту, приступающему к работе, обо всех неполадках в работе подъемника;

53.11. закрыть на замок кабину и сдать ключ от подъемника в установленном в организации порядке.

54. После возвращения с объекта (места работы) машинист обязан пройти медицинское обследование.

ГЛАВА 6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ПОДЪЕМНИКА

55. При выполнении технического обслуживания машинист обязан:

55.1. содержать механизмы и оборудование подъемника в чистоте и исправности;

55.2. своевременно производить смазку всех механизмов подъемника и канатов в соответствии с руководством по эксплуатации;

55.3. следить, чтобы обслуживающий подъемник персонал выполнял работы в соответствии с руководством по эксплуатации;

55.4. смазочные и обтирочные материалы, применяемые при техническом обслуживании, хранить в закрытой металлической таре;

55.5. знать сроки и результаты проведения технического обслуживания и ремонта подъемника, его отдельных механизмов и узлов, а также приборов и устройств безопасности.

56. Техническое обслуживание подъемника машинист обязан производить только при отключенном двигателе или рубильнике вводного устройства (при его наличии).

57. При осмотре подъемника в темное время суток следует пользоваться переносным электрическим светильником с предохранительной сеткой и напряжением не выше 42 В или электрическим фонарем с автономным питанием.

Приложение 1
к Межотраслевой типовой
инструкции по охране
труда для машиниста,
управляющего подъемником

Знаковая сигнализация, применяемая при работе подъемника

Рис. 1. Готовность подавать команду

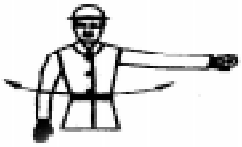


Рис. 2. Остановка

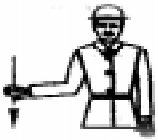


Рис. 3. Замедление

Рис. 4. Подъем

Рис. 5. Опускание

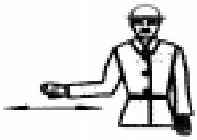


Рис. 6. Указание направления

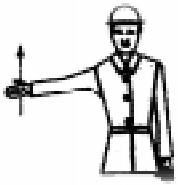


Рис. 7. Поднять колено (стрелу)

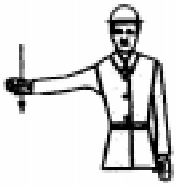


Рис. 8. Опустить колено (стрелу)

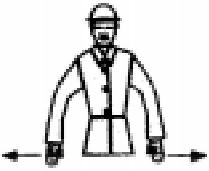


Рис. 9. Выдвинуть стрелу

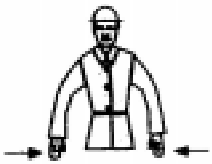


Рис. 10. Втянуть стрелу

Приложение 2
к Межотраслевой типовой
инструкции по охране
труда для машиниста,
управляющего подъемником

Расстояние от подъемной или выдвижной части подъемника в любом ее положении до вертикальной плоскости, образуемой проекцией на землю ближайшего провода находящейся под напряжением воздушной линии электропередачи

Напряжение воздушной линии, кВ	Наименьшее расстояние, м
До 1	1,5
От 1 до 20	2,0
От 35 до 110	4,0
От 150 до 220	5,0
330	6,0
От 500 до 750	9,0
800 (постоянного тока)	9,0

Приложение 3
к Межотраслевой типовой
инструкции по охране
труда для машиниста,
управляющего подъемником

Глубина выемки, м	Грунт			
	песчаный	супесчаный	суглинистый	глинистый
	Расстояние по горизонтали от основания откоса выемки до ближайшей опоры подъемника, м			
1,0	1,5	1,25	1,00	1,00
2,0	3,0	2,40	2,00	1,50
3,0	4,0	3,60	3,25	1,75
4,0	5,0	4,40	4,00	3,00
5,0	6,0	5,30	4,75	3,50

4.3.3. ОБ УТВЕРЖДЕНИИ МЕЖОТРАСЛЕВОЙ ТИПОВОЙ ИНСТРУКЦИИ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ РАБОТНИКОВ, ВЫПОЛНЯЮЩИХ РАБОТЫ ИЗ ЛЮЛЬКИ ПОДЪЕМНИКА

Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 5 июля 2005 г. № 80

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2005. № 121. 8/12921)

На основании постановления Совета Министров Республики Беларусь от 10 февраля 2003 г. № 150 «О государственных нормативных требованиях охраны труда в Республике Беларусь» Министерство труда и социальной защиты Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить прилагаемую Межотраслевую типовую инструкцию по охране труда для работников, выполняющих работы из люльки подъемника.

2. Настоящее постановление вступает в силу с 1 сентября 2005 г.

МЕЖОТРАСЛЕВАЯ ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ по охране труда для работников, выполняющих работы из люльки подъемника

Утверждена постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 5 июля 2005 г. № 80

ГЛАВА 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Межотраслевая типовая инструкция по охране труда для работников, выполняющих работы из люльки подъемника (далее – Инструкция), устанавливает общие требования безопасности для работников, выполняющих строительно-монтажные, ремонтно-строительные и другие работы из люльки (рабочей платформы) самоходных (автомобильных, на специальном шасси, пневмоколесных, тракторных, гусеничных), железнодорожных, прицепных подъемников и вышек (далее – подъемники).

2. Работники, выполняющие работы из люльки подъемника (далее – работники), помимо требований настоящей Инструкции обязаны также соблюдать требования безопасности, изложенные в инструкциях по охране труда для соответствующих профессий и видов работ.

3. К работе из люльки подъемника допускаются работники не моложе 18 лет, имеющие соответствующую квалификацию по профессии (специальности), прошедшие в установленном порядке медицинский осмотр, обучение безопасным методам и приемам работы, инструктаж, стажировку и проверку знаний по вопросам охраны труда в объеме требований, соблюдение которых входит в их квалификационные (должностные) обязанности.

4. Допуск работников к самостоятельной работе из люльки подъемника осуществляется руководителем организации (ответственным лицом за безопасное производство работ подъемниками) и оформляется приказом (распоряжением) или записью в журнале регистрации инструктажа по охране труда.

5. Управление подъемником с пульта управления, находящегося в люльке подъемника, может осуществлять только работник, прошедший в

установленном порядке обучение безопасным методам и приемам работы и проверку знаний по вопросам охраны труда, имеющий соответствующую запись в удостоверении по охране труда.

6. При выполнении работ из люльки двумя работниками один из них назначается старшим.

7. Работники обеспечиваются защитными касками, предохранительными поясами, испытанными в установленном порядке, другими средствами индивидуальной защиты в соответствии с установленными нормами для конкретных профессий и производимых работ.

8. Работники должны быть обеспечены ящиком или сумкой для инструмента.

9. В процессе работы на работников возможно воздействие следующих опасных и вредных производственных факторов:

повышенная запыленность, загазованность, влажность воздуха рабочей зоны;

повышенная скорость ветра в рабочей зоне подъемника;

повышенная или пониженная температура воздуха рабочей зоны;

стесненные условия работы;

повышенный уровень шума и вибрации на рабочем месте;

недостаточная освещенность рабочей зоны;

расположение рабочего места на значительной высоте относительно поверхности земли (пола);

повышенное значение напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека;

движущийся подъемник и его рабочие органы;

падение подъемника, предметов и грузов.

10. Работники обязаны:

10.1. соблюдать требования охраны труда, правила внутреннего трудового распорядка;

10.2. знать и выполнять:

требования настоящей Инструкции;

безопасные приемы работы, установленные в проектах производства работ, технологических картах, инструкциях по охране труда для конкретных профессий и видов выполняемых работ;

мероприятия, предусмотренные нарядом-допуском;

10.3. знать:

технические характеристики эксплуатируемого подъемника (максимальную высоту подъема, грузоподъемность, наибольший вылет стрелы и другое);

назначение механизмов и приборов безопасности подъемника, факторы, влияющие на устойчивость подъемника и причины потери устойчивости;

установленный порядок обмена сигналами согласно приложению к настоящей Инструкции;

порядок действий при пожаре, уметь применять первичные средства пожаротушения;

10.4. выполнять указания ответственного лица за безопасное производство работ подъемниками;

10.5. уметь оказывать первую помощь потерпевшему при несчастном случае;

10.6. знать и соблюдать правила личной гигиены;

10.7. сообщать ответственному лицу за безопасное производство работ подъемниками или вышестоящему руководителю обо всех происшедших несчастных случаях на производстве, о ситуациях, которые создают угрозу для жизни и здоровья окружающих людей, или об ухудшении состояния своего здоровья;

10.8. правильно использовать предоставленные им средства индивидуальной защиты, а в случаях их отсутствия ставить в известность об этом ответственное лицо за безопасное производство работ подъемниками (непосредственного руководителя).

11. При выполнении работ из люльки подъемника на пожароопасных и взрывоопасных объектах работники обязаны соблюдать установленный порядок ведения работ и действий в случаях аварий на данных объектах.

12. Работникам запрещается производить работы, находясь в состоянии алкогольного опьянения либо в состоянии, вызванном потреблением наркотических средств, психотропных или токсических веществ, а также распивать спиртные напитки, употреблять наркотические средства, психотропные или токсические вещества на рабочем месте или в рабочее время. Курить разрешается только в специально отведенных для этого местах.

13. Работники обязаны отказаться от выполнения порученной работы в случае возникновения непосредственной опасности для жизни и здоровья их и окружающих до устранения этой опасности, а также при непредоставлении им средств индивидуальной защиты, непосредственно обеспечивающих безопасность труда.

14. За нарушения требований настоящей Инструкции работники привлекаются к ответственности в соответствии с законодательством.

ГЛАВА 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

15. Перед началом выполнения работ работники обязаны:

15.1. надеть специальную одежду, специальную обувь и другие средства индивидуальной защиты с учетом характера производимых работ;

15.2. получить задание от ответственного лица за безопасное производство работ;

15.3. при выполнении строительно-монтажных, ремонтно-строительных работ ознакомиться с проектом производства работ, технологической картой под роспись;

15.4. получить наряд-допуск на проведение работ, требующих осуществления организационных и технических мероприятий, а также постоянного контроля за их производством, пройти целевой инструктаж по охране труда;

15.5. проверить совместно с машинистом исправность системы аварийного опускания люльки, ограждения и настила люльки. При необходимости настил люльки очистить и освободить от посторонних предметов.

16. Перед началом выполнения работы работники обязаны убедиться, что:

16.1. рабочая площадка, на которую установлен подъемник, спланирована; основание площадки выровнено и уплотнено (при необходимости); подъемник находится вне зоны случайного падения предметов с высоты и установлен на все выносные опоры (при их наличии);

16.2. расстояние между поворотной частью подъемника при любом его положении и строениями, штабелями грузов и другими предметами (оборудованием) не менее 1 м;

16.3. при установке подъемника в охранной зоне воздушной линии электропередачи люлька подъемника при выдвижении находится на безопасном расстоянии от проводов;

16.4. установка подъемника вблизи выемки (котлована, траншеи, канавы) с неукрепленными откосами произведена за пределами призмы обрушения грунта;

16.5. рабочая зона подъемника достаточно освещена;

16.6. опасная зона обозначена сигнальным ограждением и (или) знаками безопасности и в ней отсутствуют посторонние лица.

17. Вход в люльку работников допускается только при установке ее в положение «посадка». Войдя в люльку, работники обязаны закрыть вход в нее на запорное устройство, закрепиться стропом предохранительного пояса за предусмотренное конструкцией подъемника для этой цели устройство (ограждение люльки) и подать сигнал машинисту о готовности к подъему на необходимую высоту.

ГЛАВА 3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

18. Во время работы работник обязан:

18.1. входить и выходить из люльки только при полной остановке подъемника в положении «посадка». При использовании люльки подъемника как средства доставки работника для выполнения работ в зоне обслуживания работнику разрешается выходить из люльки при соблюдении мер безопасности, изложенных в проекте производства работ, в технологической карте, и под руководством ответственного лица за безопасное производство работ подъемниками;

18.2. работать стоя на настиле люльки;

18.3. поддерживать непрерывно связь с машинистом при подъеме люльки до 10 м – голосом, от 10 до 22 м – знаковой сигнализацией, более 22 м – радиотелефонной связью (переговорным устройством);

18.4. следить, чтобы масса груза в люльке не превышала установленную организацией – изготовителем подъемника величину;

18.5. пользоваться аварийным остановом двигателя только в аварийных (экстренных) случаях;

18.6. прекратить работу при выходе из строя (поломке) приборов безопасности, а также получив сигнал машиниста (сигнальщика) о прекращении работы;

18.7. следить за безопасным перемещением люльки и в случае опасности сигнализировать машинисту или произвести остановку люльки с установленного в ней пульта управления;

18.8. производить работы по наряду-допуску при установке подъемника на расстоянии 30 м (40 м – для линий напряжением 750 кВ) и менее от выдвижной части подъемника в любом ее положении, а также от люльки до вертикальной плоскости, образуемой проекцией на землю

ближайшего провода воздушной линии электропередачи напряжением более 42 В;

18.9. использовать инструмент с соблюдением мер безопасности, исключающих его падение.

19. Работникам запрещается:

19.1. производить работы из люльки при скорости ветра 10 м/с и более с подъемом люльки на высоту 10 м и более, грозе, сильном дожде, тумане и снегопаде, когда видимость затруднена, а также при температуре окружающей среды, ниже указанной организацией – изготовителем подъемника;

19.2. садиться или вставать на перила люльки, устанавливать на пол люльки предметы для увеличения высоты зоны работы, перевешиваться за ограждение люльки;

19.3. сбрасывать из люльки, находящейся на высоте, инструменты, приспособления и грузы;

19.4. находиться в люльке при перемещении подъемника из одного места на другое, если это не предусмотрено эксплуатационными документами;

19.5. производство работ без применения защитных касок, предохранительных поясов, других необходимых с учетом характера производимых работ средств индивидуальной защиты.

20. Во время работы, при подъеме и опускании люльки вход в нее должен быть закрыт на запорное устройство.

ГЛАВА 4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

21. При внезапной остановке механизмов подъемника люльку опускают при помощи системы аварийного опускания люльки.

22. Эвакуация работников из люльки при ее аварийной остановке на высоте производится согласно руководству по эксплуатации подъемника.

23. При несчастном случае на производстве необходимо:

быстро принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

сообщить о происшествии ответственному лицу за безопасное производство работ или другому должностному лицу нанимателя.

24. При авариях подъемника и несчастных случаях на производстве следует обеспечить до начала расследования сохранность обстановки, если это не представляет опасности для жизни и здоровья людей.

ГЛАВА 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

25. После окончания работы работники обязаны:

25.1. подать сигнал машинисту на опускание люльки;

25.2. после снижения люльки в положение «посадка» отстегнуть предохранительный пояс и выйти из люльки;

25.3. убрать из люльки инструмент, приспособления, материалы, мусор и запереть дверь люльки (при ее наличии) на запорное устройство;

25.4. привести в порядок и убрать в места хранения инструмент и средства индивидуальной защиты.

Приложение
к Межотраслевой типовой
инструкции по охране труда
для работников,
выполняющих работы
из люльки подъемника

Знаковая сигнализация, применяемая при работе подъемника

Рис. 1. Готовность подавать команду

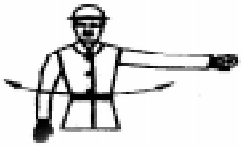


Рис. 2. Остановка

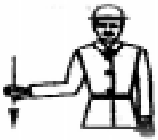


Рис. 3. Замедление

Рис. 4. Подъем

Рис. 5. Опускание

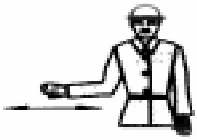


Рис. 6. Указание направления

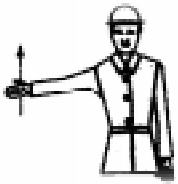


Рис. 7. Поднять колено (стрелу)

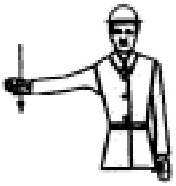


Рис. 8. Опустить колено (стрелу)

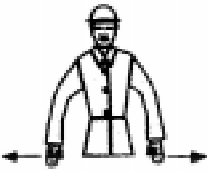


Рис. 9. Выдвинуть стрелу

Рис. 10. Втянуть стрелу

4.3.4. ОБ УТВЕРЖДЕНИИ МЕЖОТРАСЛЕВОЙ ТИПОВОЙ ИНСТРУКЦИИ ДЛЯ ОТВЕТСТВЕННОГО ЛИЦА ЗА БЕЗОПАСНОЕ ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ПОДЪЕМНИКАМИ

Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 5 июля 2005 г. № 81

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2005. № 121. 8/12922)

На основании постановления Совета Министров Республики Беларусь от 10 февраля 2003 г. № 150 «О государственных нормативных требованиях охраны труда в Республике Беларусь» Министерство труда и социальной защиты Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить прилагаемую Межотраслевую типовую инструкцию для ответственного лица за безопасное производство работ подъемниками.

2. Настоящее постановление вступает в силу с 1 сентября 2005 г.

МЕЖОТРАСЛЕВАЯ ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ для ответственного лица за безопасное производство работ подъемниками

Утверждена постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 5 июля 2005 г. № 81

ГЛАВА 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Межотраслевая типовая инструкция для ответственного лица за безопасное производство работ подъемниками (далее – Типовая инструкция) разработана на основании Межотраслевых правил по охране труда при эксплуатации подъемников, утвержденных постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 25 июня 2004 г. № 78 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2004 г., № 121, 8/11265) (далее – Правила).

2. Юридические лица и занимающиеся предпринимательской деятельностью физические лица, эксплуатирующие подъемники (далее – организация), обязаны на основании настоящей Типовой инструкции с учетом конкретных типов подъемников и условий их эксплуатации разработать и утвердить инструкцию для ответственного лица за безопасное производство работ подъемниками.

3. Ответственное лицо за безопасное производство работ подъемниками (далее – ответственное лицо) назначается приказом руководителя организации из числа специалистов, имеющих соответствующую квалификацию и прошедших проверку знаний по вопросам охраны труда в соответствии с Правилами обучения безопасным методам и приемам работы, проведения инструктажа и проверки знаний по вопросам охраны труда, утвержденными постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 декабря 2003 г. № 164 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2004 г., № 22, 8/10510).

Проверка знаний по вопросам охраны труда ответственного лица проводится не реже одного раза в три года с обязательным участием государственного инспектора труда.

4. На время отсутствия ответственного лица (отпуск, командировка, болезнь и другое) исполнение его обязанностей возлагается приказом на другого специалиста, имеющего соответствующую квалификацию и прошедшего в установленном порядке проверку знаний по вопросам охраны труда.

5. Специалист, выполняющий обязанности ответственного лица, должен знать:

5.1. технические характеристики эксплуатируемого подъемника (максимальную высоту подъема, грузоподъемность, наибольший вылет стрелы и другое), назначение приборов и устройств безопасности, условия устойчивости подъемника при работе;

5.2. порядок организации производства работ с применением подъемников (порядок оформления и выдачи наряда-допуска; требования к установке подъемника на участке работ; порядок складирования грузов на площадке; порядок допуска к производству работ машинистов, управляющих подъемниками (далее - машинисты), работников, выполняющих работы из люльки, стропальщиков, сигнальщиков);

5.3. порядок выполнения работ с применением подъемника вблизи воздушных линий электропередачи, связи, проводного вещания (радиофикации), контактной сети наземного электротранспорта и других работ;

5.4. порядок организации технического обслуживания и ремонта подъемников;

5.5. требования безопасности, содержащиеся в проекте производства работ, технологической карте на производство строительно-монтажных, ремонтно-строительных и других работ;

5.6. требования к съемным грузозахватным приспособлениям и таре, порядок их выбора и применения;

5.7. инструкцию, определяющую порядок, методы осмотра съемных грузозахватных приспособлений (строп), тары и их браковочные показатели;

5.8. способы строповки и зацепки грузов;

5.9. знаковую сигнализацию, применяемую при работе подъемника;

5.10. порядок эвакуации работников из люльки при аварийной остановке люльки на высоте;

5.11. требования инструкций по охране труда для машиниста, работников, выполняющих работы из люльки подъемника, стропальщика.

6. Работа подъемников в охранной зоне линии электропередачи, в открытых распределительных устройствах производится под руководством ответственного лица с группой по электробезопасности не ниже четвертой.

ГЛАВА 2. ОБЯЗАННОСТИ ОТВЕТСТВЕННОГО ЛИЦА ЗА БЕЗОПАСНОЕ ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ПОДЪЕМНИКАМИ

7. Ответственное лицо:

7.1. производит выбор типа подъемника с учетом характера выполняемых работ;

7.2. знакомится сам и знакомит под роспись с проектом производства работ, технологической картой машиниста, работников, выполняющих работы из люльки, стропальщика и сигнальщика (при необходимости их назначения);

7.3. организует и обеспечивает безопасное производство работ с применением подъемника;

7.4. обеспечивает выполнение предусмотренных нарядом-допуском условий работы и выдает разрешение на работу с записью в вахтенном журнале;

7.5. определяет место установки и рабочую зону подъемника, средства связи машиниста с работниками, выполняющими работы из люльки;

7.6. обеспечивает освещенность места производства работ в соответствии с проектом производства работ, технологической картой и другой документацией;

7.7. непосредственно руководит работами в охранной зоне действующей воздушной линии электропередачи, а также в других случаях, предусмотренных Правилами, проектами производства работ, технологическими картами;

7.8. обеспечивает ограждение опасной зоны подъемника (установку предупредительных знаков и надписей) в местах движения людей или транспорта;

7.9. контролирует применение машинистами, работниками, выполняющими работы из люльки, стропальщиками, сигнальщиками средств индивидуальной защиты, испытанных и маркированных съемных грузозахватных приспособлений и тары, соответствующих массе и характеру перемещаемых грузов;

7.10. не допускает:

установку подъемника на площадке с уклоном, превышающим паспортную величину для данного подъемника, на свеженасыпанном неутрамбованном грунте без использования инвентарных деревянных подкладок, а также вблизи откосов котлованов или траншей на расстоянии менее установленного Правилами;

к выполнению работ с применением подъемника работников, не прошедших обучение безопасным методам и приемам работы, инструктаж, стажировку, проверку знаний по вопросам охраны труда, а также на место работы лиц, не имеющих отношения к производимой работе;

7.11. определяет число работников, выполняющих работы из люльки, стропальщиков, а также необходимость назначения сигнальщиков при работе подъемника. В случае необходимости назначает сигнальщика. Использование нескольких сигнальщиков для передачи сигналов машинисту не допускается;

7.12. разъясняет до начала производства работ значение сигналов, подаваемых в процессе работы или передвижения подъемника, всем работникам, связанным с его работой;

7.13. не допускает к использованию немаркированные, неисправные или не соответствующие характеру и массе грузов съемные грузозахват-

ные приспособления, удаляет с места работы бракованные грузозахватные приспособления и тару;

7.14. указывает машинисту и стропальщику место, порядок и габариты складирования грузов на площадке;

7.15. непосредственно руководит процессом перемещения грузов, для которых не разработаны схемы строповки;

7.16. не допускает без наряда-допуска производство работ, требующих осуществления специальных организационных и технических мероприятий, а также постоянного контроля за их производством (работы вблизи воздушных линий электропередачи, другие работы, выполняемые в пределах рабочей зоны с постоянно действующими опасными производственными факторами);

7.17. проводит целевой инструктаж по охране труда перед выполнением работ, на которые оформляется наряд-допуск;

7.18. следит за выполнением машинистами, работниками, выполняющими работы из люльки, и стропальщиком требований охраны труда;

7.19. не допускает работу подъемника:

с истекшим сроком технического освидетельствования;

при отсутствии в вахтенном журнале записи о его исправности;

7.20. выполняет предписания органов государственного надзора и указания лица по надзору за безопасной эксплуатацией подъемников;

7.21. при возникновении опасности для жизни и здоровья работников прекращает работы и принимает меры по устранению возникшей опасности, а при необходимости обеспечивает эвакуацию работников из опасной зоны.

8. Перед началом работы ответственное лицо инструктирует машиниста, работников, выполняющих работы из люльки, стропальщика, сигнальщика:

8.1. по соблюдению требований безопасности:

предупреждающих выпадение работников из люльки (рабочей платформы);

при пользовании в экстренных ситуациях аварийным остановом;

при производстве работ вблизи воздушной линии электропередачи;

содержащихся в проекте производства работ, технологической карте;

при строповке, зацепке грузов и правильном применении грузозахватных приспособлений;

8.2. о недопустимости:

нахождения работников и других лиц в кабине подъемника при установке его на опоры, а также при подъеме опор;

установки подъемника под проводами действующей воздушной линии электропередачи;

сбрасывания из люльки, находящейся на высоте, инструментов и грузов;

одновременного подъема и перемещения в люльке работников и груза грузовой лебедкой подъемника;

подъема груза, засыпанного землей или примерзшего к земле, заложенного другими грузами, укрепленного болтами или залитого бетоном;

перегруза подъемника;

нахождения работников в состоянии алкогольного, наркотического или токсического опьянения;

8.3. об опасности нахождения людей между перемещаемой люлькой с работниками или грузом на крюке и стеной здания или сооружения и тому подобном.

9. Ответственное лицо:

9.1. обеспечивает выполнение мероприятий по безопасному ведению работ, указанных в наряде-допуске;

9.2. организует работу в соответствии с нарядом-допуском, проектом производства работ, технологической картой;

9.3. при каждой установке и перестановке подъемника проверяет правильность его установки, заземление и выдает разрешение машинисту на работу подъемника с записью в вахтенном журнале;

9.4. контролирует соблюдение требований безопасности машинистом, работниками, выполняющими работы из люльки, стропальщиком, сигнальщиком.

10. Ответственное лицо должно прекратить работу подъемника при:

10.1. выявлении в подъемнике опасных дефектов, неисправностей (повреждение и разрушение металлоконструкций, неисправность тормозов, приборов безопасности, повреждение канатов и тому подобные неисправности);

10.2. температуре воздуха ниже допустимой, указанной в паспорте подъемника;

10.3. недостаточной освещенности места производства работ подъемником;

10.4. появлении других причин, влияющих на безопасность производства работ.

11. Ответственное лицо также прекращает выполнение работ по требованию лица по надзору за безопасной эксплуатацией подъемника.

12. Об аварии или несчастном случае на производстве, происшедших при работе подъемника, ответственное лицо сообщает руководителю организации и обеспечивает сохранность обстановки на месте аварии или несчастного случая, если это не представляет опасности для жизни и здоровья людей.

ГЛАВА 3. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

13. Ответственное лицо имеет право:

13.1. отстранять от выполнения работ с применением подъемников работников, нарушающих инструкции по охране труда и в других случаях, предусмотренных законодательством;

13.2. вносить предложения руководителю организации о применении мер дисциплинарного взыскания к подчиненным ему работникам (машинистам, работникам, выполняющим работы из люльки, сигнальщикам, стропальщикам) при нарушении ими требований охраны труда.

14. Ответственное лицо несет ответственность в соответствии с законодательством.

4.3.5. ОБ УТВЕРЖДЕНИИ МЕЖОТРАСЛЕВОЙ ТИПОВОЙ ИНСТРУКЦИИ ДЛЯ ОТВЕТСТВЕННОГО ЛИЦА ЗА СОДЕРЖАНИЕ ПОДЪЕМНИКОВ В ИСПРАВНОМ СОСТОЯНИИ

Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 5 июля 2005 г. № 82

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2005. № 121. 8/12923)

На основании постановления Совета Министров Республики Беларусь от 10 февраля 2003 г. № 150 «О государственных нормативных требованиях охраны труда в Республике Беларусь» Министерство труда и социальной защиты Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить прилагаемую Межотраслевую типовую инструкцию для ответственного лица за содержание подъемников в исправном состоянии.

2. Настоящее постановление вступает в силу с 1 сентября 2005 г.

МЕЖОТРАСЛЕВАЯ ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ для ответственного лица за содержание подъемников в исправном состоянии

Утверждена постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 5 июля 2005 г. № 82

ГЛАВА 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Межотраслевая типовая инструкция для ответственного лица за содержание подъемников в исправном состоянии (далее – Типовая инструкция) разработана на основании Межотраслевых правил по охране труда при эксплуатации подъемников, утвержденных постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 25 июня 2004 г. № 78 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2004 г., № 121, № 8/11265) (далее – Правила).

2. Юридические лица и занимающиеся предпринимательской деятельностью физические лица – владельцы подъемников (далее – организация) обязаны на основании настоящей Типовой инструкции с учетом конкретных типов подъемников и условий их эксплуатации разработать и утвердить инструкцию для ответственного лица за содержание подъемников в исправном состоянии.

3. Ответственное лицо за содержание подъемников в исправном состоянии (далее – ответственное лицо) назначается приказом руководите-

ля организации из числа специалистов, имеющих соответствующую квалификацию и прошедших проверку знаний в соответствии с Правилами обучения безопасным методам и приемам работы, проведения инструктажа и проверки знаний по вопросам охраны труда, утвержденными постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 декабря 2003 г. № 164 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2004 г., № 22, 8/10510). Проверка знаний по вопросам охраны труда должна проводиться комиссией с участием государственного инспектора труда.

Ответственное лицо проходит проверку знаний по вопросам охраны труда не реже одного раза в три года.

Номер и дата приказа о назначении ответственного лица, а также его должность, фамилия, имя, отчество и подпись заносятся в паспорта закрепленных за ним подъемников. Эти сведения следует обновлять после назначения нового ответственного лица.

На время отсутствия ответственного лица (отпуск, командировка, болезнь) исполнение его обязанностей возлагается приказом организации на другого специалиста, имеющего соответствующую квалификацию и прошедшего проверку знаний в установленном порядке (без занесения его фамилии в паспорт подъемника).

4. Специалисты, выполняющие обязанности ответственного лица, должны не реже одного раза в 5 лет повышать свою квалификацию в учреждениях образования (их подразделениях), обеспечивающих повышение квалификации и переподготовку кадров.

5. Ответственному лицу подчиняются машинисты, управляющие подъемниками (далее – машинисты), работники, обслуживающие подъемники (далее – обслуживающий персонал).

6. Ответственное лицо должно знать:

6.1. устройство эксплуатируемых подъемников;

6.2. Правила;

6.3. инструкцию для ответственного лица за содержание подъемников в исправном состоянии;

6.4. эксплуатационные документы организаций – изготовителей подъемников;

6.5. инструкции по охране труда для машиниста и обслуживающего персонала;

6.6. другие нормативные правовые акты, технические нормативные правовые акты, локальные нормативные правовые акты, соблюдение требований которых входит в их должностные обязанности.

ГЛАВА 2. ОБЯЗАННОСТИ ОТВЕТСТВЕННОГО ЛИЦА ЗА СОДЕРЖАНИЕ ПОДЪЕМНИКОВ В ИСПРАВНОМ СОСТОЯНИИ

7. Ответственное лицо обеспечивает:

7.1. содержание в исправном состоянии подъемников, съемных грузозахватных приспособлений и тары (если содержание последних не возложено на другую службу);

7.2. техническое обслуживание и ремонт подъемников обученным и аттестованным обслуживающим персоналом, имеющим необходимые знания и навыки по выполнению возложенных на него обязанностей, прошедшим инструктаж, стажировку и проверку знаний по вопросам охраны труда в соответствии с требованиями Правил обучения безопасным методам и приемам работы, проведения инструктажа и проверки знаний по вопросам охраны труда, медицинский смотр;

7.3. обслуживающий персонал – инструкциями по охране труда, журналами осмотра грузозахватных приспособлений, а машинистов – инструкциями по охране труда, вахтенными журналами;

7.4. выполнение обслуживающим персоналом требований инструкций по охране труда, других нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, локальных нормативных правовых актов, соблюдение которых входит в их квалификационные (должностные) обязанности;

7.5. проведение технического обслуживания и ремонта подъемников в установленные планом-графиком (графиком) сроки, своевременную подготовку подъемников к техническому освидетельствованию, техническому диагностированию;

7.6. наличие на подъемниках табличек (надписей) с указанием регистрационного номера, грузоподъемности и даты следующих технических освидетельствований (полного и частичного);

7.7. наличие на подъемниках предупредительных надписей:

«Установка и работа подъемника ближе 30 м от ЛЭП без наряда-допуска и заземления ЗАПРЕЩЕНА»;

«Установка подъемника под ЛЭП ЗАПРЕЩЕНА»;

«Работа подъемника ближе 1 м от строений ЗАПРЕЩЕНА»;

«Берегись поворота платформы»;

«Не стой под люлькой и стрелой»;

7.8. вывод подъемников из эксплуатации в ремонт согласно плану-графику (графику) и ввод подъемников в эксплуатацию после ремонта. Записывает в вахтенный журнал дату и время вывода подъемника в ремонт и ввода его в эксплуатацию;

7.9. выполнение предписаний государственных инспекторов труда и представлений технических инспекторов труда профсоюза, рассмотрение представлений общественных инспекторов профсоюзов по охране труда в части реализации положений Правил, распоряжений лица, ответственного по надзору за безопасной эксплуатацией подъемников;

7.10. сохранность и ведение паспортов, технической документации на подъемники и грузозахватные приспособления.

8. Ответственное лицо при подготовке подъемников к техническому освидетельствованию и испытанию грузом составляет акт о том, что:

8.1. металлоконструкции подъемника не имеют трещин и других повреждений;

8.2. хвостовик крюка, блоки, оси и детали их крепления, ходовые колеса, барабаны, элементы гидросистемы и тормозов не имеют повреждений;

8.3. ограничитель предельного груза и другие приборы безопасности исправны.

9. Ответственное лицо:

9.1. устанавливает порядок приемки и сдачи смены машинистами, выделяет необходимое время машинистам для осмотра подъемников и смазки механизмов;

9.2. закрепляет за подъемниками обслуживающий персонал для осмотра, выполнения технического обслуживания и ремонта;

9.3. проводит осмотр подъемников перед выпуском их из гаража, обращая внимание на блокировку подъема опор, устройства аварийного опускания люльки подъемника, ограничитель предельного груза и другие приборы и устройства безопасности, предусмотренные конструкцией подъемника, и обеспечивает устранение обнаруженных неисправностей;

9.4. проводит инструктаж по охране труда с машинистами и обслуживающим персоналом, принимает участие в проверке знаний по вопросам охраны труда указанных работников, а также работников, выполняющих работы из люльки;

9.5. разрабатывает план-график (график) периодического осмотра, технического обслуживания и ремонта подъемников в соответствии с эксплуатационными документами;

9.6. принимает участие в проведении частичного, полного и внеочередного полного технического освидетельствования, в испытании ограничителя предельного груза;

9.7. направляет подъемники на места производства работ только при наличии заявки, в которой должны быть указаны: фамилия лица, ответственного за безопасное производство работ подъемниками, фамилии работников, выполняющих работы из люльки, стропальщиков, номера их удостоверений. При необходимости выполнения работ вблизи воздушной линии электропередачи в заявке указывают напряжение воздушной линии электропередачи и расстояние от места производства работ до линии электропередачи. Указанные данные должны быть вписаны в путевой лист, а при необходимости работы вблизи линии электропередачи эти данные должны быть отражены в наряде-допуске. В путевом листе делается отметка, что подъемник находится в исправном состоянии;

9.8. производит осмотр подъемников перед выпуском их на линию и обеспечивает устранение обнаруженных в результате осмотра неисправностей;

9.9. запрещает эксплуатацию подъемников, не прошедших технического обслуживания и имеющих неисправности, с истекшим сроком технического освидетельствования и технического диагностирования;

9.10. не допускает в работу подъемники, отработавшие указанный в их паспортах нормативный срок службы, без проведения диагностирования (экспертного обследования) и разрешения головной или специализированной организации;

9.11. выполняет предписания органов государственного надзора и указания лица по надзору за безопасной эксплуатацией подъемников;

9.12. регулярно проверяет (не реже 1 раза в месяц) ведение вахтенного журнала.

10. При проведении инструктажа по охране труда с машинистами подъемников ответственное лицо обращает их внимание на:

10.1. необходимость:

соблюдения расстояния не менее 1 м между поворотной частью подъемника при любом его положении и габаритами строений, другими предметами;

соблюдения расстояния между выступающими неподвижными элементами подъемника и штабелями грузов, другими предметами или сооружениями не менее 0,7 м, а между люлькой и указанными предметами – не менее 0,5 м;

укрепления противоугонными устройствами железнодорожных подъемников по окончании работы в соответствии с требованиями инструкции по движению поездов и маневровой работе на Белорусской железной дороге;

порядка пользования в экстренных ситуациях аварийным остановом;

10.2. недопустимость:

установки и работы подъемника без наряда-допуска на расстоянии 30 м (40 м – для линий напряжением 750 кВ) и менее от выдвижной части подъемника в любом ее положении, а также от люльки до вертикальной плоскости, образуемой проекцией на землю ближайшего провода воздушной линии электропередачи;

работы подъемника при неисправности ограничителя предельного груза, концевых выключателей механизмов;

10.3. порядок установки подъемника на уклонах, откосах, вблизи траншей и котлованов;

10.4. порядок установки и работы железнодорожного подъемника на железнодорожных путях, в том числе на кривых, уклонах и вблизи электрифицированных участков, и недопустимость работы железнодорожного подъемника на неисправных железнодорожных путях.

11. При выявлении неисправностей подъемника (трещины в металлоконструкциях и механизмах; ослабление креплений в стыках металлоконструкций или деталей механизмов; неисправности ограничителя предельного груза, концевых выключателей механизмов и других приборов; неисправности механизмов или недопустимого износа их деталей, канатов и крюков) ответственное лицо принимает меры к их устранению.

12. После ремонта металлоконструкций подъемника (стрелы, колен, рамы) ответственное лицо обеспечивает хранение документов, подтверждающих качество металла, электродов и сварки, применяемых при ремонте.

ГЛАВА 3. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

13. Ответственное лицо имеет право:

13.1. в течение рабочего дня (смены) в соответствии с установленным в организации порядком посещать ее структурные подразделения и

объекты, где эксплуатируются закрепленные за ним подъемники, проверять их состояние, условия эксплуатации, соблюдение требований безопасности ответственными лицами за безопасное производство работ подъемниками, машинистами и обслуживающим персоналом;

13.2. останавливать с записью в вахтенном журнале работу подъемников при наличии неисправностей или нарушении требований безопасности, которые могут привести к аварии или травмированию работников и других лиц;

13.3. требовать от ответственных лиц за безопасное производство работ подъемниками предъявления для проверки документации по вопросам, касающимся безопасной эксплуатации подъемников;

13.4. давать руководителям структурных подразделений организации указания по безопасной эксплуатации подъемников;

13.5. вносить предложения руководителю организации по отстранению от обслуживания и эксплуатации подъемников необученного персонала, а также работников, нарушающих требования охраны труда и Правил;

13.6. обращаться к руководителю организации с предложениями по обеспечению безопасной эксплуатации подъемников.

14. Ответственное лицо несет ответственность за выполнение должностных обязанностей в соответствии с законодательством.

4.3.6. ОБ УТВЕРЖДЕНИИ МЕЖОТРАСЛЕВОЙ ТИПОВОЙ ИНСТРУКЦИИ ДЛЯ ЛИЦА ПО НАДЗОРУ ЗА БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ ПОДЪЕМНИКОВ

Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 5 июля 2005 г. № 83

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2005. № 121. 8/12924)

На основании постановления Совета Министров Республики Беларусь от 10 февраля 2003 г. № 150 «О государственных нормативных требованиях охраны труда в Республике Беларусь» Министерство труда и социальной защиты Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить прилагаемую Межотраслевую типовую инструкцию для лица по надзору за безопасной эксплуатацией подъемников.

2. Настоящее постановление вступает в силу с 1 сентября 2005 г.

МЕЖОТРАСЛЕВАЯ ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ
для лица по надзору за безопасной эксплуатацией подъемников

Утверждена постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 5 июля 2005 г. № 83

ГЛАВА 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Межотраслевая типовая инструкция для лица по надзору за безопасной эксплуатацией подъемников (далее – Типовая инструкция) разработана на основании Межотраслевых правил по охране труда при эксплуатации подъемников, утвержденных постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 25 июня 2004 г. № 78 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2004 г., № 121, № 8/11265) (далее – Правила).

2. Юридические лица и занимающиеся предпринимательской деятельностью физические лица – владельцы подъемников (далее – организация) обязаны на основании настоящей Типовой инструкции с учетом конкретных типов подъемников и условий их эксплуатации разработать и утвердить инструкцию для лица по надзору за безопасной эксплуатацией подъемников.

3. Лицо по надзору за безопасной эксплуатацией подъемников (далее – лицо по надзору) назначается приказом руководителя организации из числа специалистов, имеющих соответствующую квалификацию и прошедших проверку знаний в соответствии с Правилами обучения безопасным методам и приемам работы, проведения инструктажа и проверки знаний по вопросам охраны труда, утвержденными постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 декабря 2003 г. № 164 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2004 г., № 22, 8/10510). Проверка знаний по вопросам охраны труда должна проводиться комиссией с участием государственного инспектора труда.

Лицо по надзору проходит проверку знаний по вопросам охраны труда не реже одного раза в три года.

На время отсутствия лица по надзору (отпуск, командировка, болезнь) исполнение его обязанностей приказом организации возлагается на другого специалиста, имеющего соответствующую квалификацию и прошедшего проверку знаний в установленном порядке.

Специалисты, выполняющие обязанности лица по надзору, должны не реже одного раза в 5 лет повышать свою квалификацию в учреждениях образования (их подразделениях), обеспечивающих повышение квалификации и переподготовку кадров.

4. Лицо по надзору подчиняется непосредственно руководителю организации или главному инженеру (руководителю службы технического надзора организации).

ГЛАВА 2. ОБЯЗАННОСТИ ЛИЦА ПО НАДЗОРУ ЗА БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ ПОДЪЕМНИКОВ

5. Лицо по надзору:

5.1. осуществляет надзор за техническим состоянием и безопасной эксплуатацией подъемников, съемных грузозахватных приспособлений (при необходимости их применения), соблюдением требований Правил;

5.2. дает разрешение на ввод подъемников в эксплуатацию, пуск в работу после технического освидетельствования, ремонта, диагностирования подъемников;

5.3. присваивает подъемникам регистрационные номера и под этими номерами регистрирует их в журнале учета подъемников;

5.4. проводит с участием ответственного лица за содержание подъемников в исправном состоянии техническое освидетельствование подъемников и записывает результаты технического освидетельствования в паспорта подъемников, организует работу по своевременному диагностированию подъемников;

5.5. контролирует периодичность и объем выполнения технического обслуживания и ремонта подъемников в соответствии с планом-графиком (графиком);

5.6. участвует в работе комиссии для проверки знаний по вопросам охраны труда у ответственных лиц за содержание подъемников в исправном состоянии и безопасное производство работ подъемниками, у работников, выполняющих работы из люльки (рабочей платформы) подъемника, обслуживающих подъемники (слесарей, электромонтеров, наладчиков и других), машинистов, управляющих подъемниками, стропальщиков;

5.7. проверяет соблюдение порядка допуска машинистов к управлению подъемниками и работников к обслуживанию подъемников;

5.8. контролирует наличие и выполнение инструкций по охране труда машинистами, работниками, выполняющими работы из люльки подъемника, обслуживающими подъемник, стропальщиками, должностных инструкций – лицами, ответственными за содержание подъемников в исправном состоянии и ответственными за безопасное производство работ подъемниками;

5.9. проверяет выполнение требований проектов производства работ, технологических карт, нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, локальных нормативных правовых актов, регламентирующих безопасную эксплуатацию подъемников;

5.10. контролирует соблюдение установленного в организации порядка направления подъемников на объекты;

5.11. контролирует выполнение предписаний государственных инспекторов труда и представлений технических инспекторов труда профсоюза, своевременность рассмотрения представлений общественных инспекторов профсоюзов по охране труда в части реализации положений Правил;

5.12. информирует организации – изготовители подъемников, органы государственного надзора и головную организацию (при ее наличии) о выявленных в процессе приемки и эксплуатации подъемников конструк-

тивных недостатках, дефектах изготовления, несоответствии эксплуатационных характеристик подъемника паспортным данным;

5.13. руководствуется в своей работе Правилами, Правилами охраны труда при работе на высоте, утвержденными постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 28 апреля 2001 г. № 52 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2001 г., № 58, 8/6199), Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей и Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей, утвержденными Главным управлением государственного энергетического надзора Министерства энергетики и электрификации СССР 21 декабря 1984 г., четвертое издание, эксплуатационными документами организаций – изготовителей подъемников, техническими нормативными правовыми актами, нормативными правовыми актами, регламентирующими безопасность работ при эксплуатации подъемников;

5.14. приостанавливает работу подъемника в случае обнаружения неисправностей, нарушений Правил и принимает меры по устранению выявленных неисправностей и (или) нарушений.

6. Лицо по надзору не допускает эксплуатацию подъемника при:

6.1. наличии трещин и деформаций в металлоконструкциях подъемника;

6.2. неисправности приборов безопасности подъемника;

6.3. наличии деформаций в пальцах и трещин в металлоконструкциях звеньев рычажных систем;

6.4. неисправности канатно-блочной системы, телескопа, тормоза механизма подъема и других неисправностях, угрожающих безопасности работ;

6.5. повреждении люльки, деталей выносных опор или их некомплектности;

6.6. неисправности гидрораспределителей, предохранительного и перепускного клапанов, а также при нарушении уплотнений гидроцилиндров;

6.7. неисправности или отсутствии ограждения механизмов и люльки;

6.8. наличии неизолированных токоведущих частей электрооборудования;

6.9. неисправности механизма изменения вылета стрелы, поворотного механизма, ограничителя предельного груза, концевых выключателей, системы управления и гидравлической системы подъемника;

6.10. истечении срока технического освидетельствования подъемника и технического диагностирования (для подъемников с истекшим сроком службы);

6.11. достижении предельного состояния подъемника, а также подъемника, пришедшего в негодность в результате аварии;

6.12. отсутствии паспорта подъемника;

6.13. отсутствии проектов производства работ, технологических карт или невыполнении их требований;

6.14. обслуживании подъемника машинистом, не прошедшим проверку знаний по вопросам охраны труда, а также если не назначены ответственные лица за содержание подъемников в исправном состоянии и безопасное производство работ подъемниками;

6.15. необеспечении работников, выполняющих работы из люльки подъемника, защитными касками, предохранительными поясами и другими средствами индивидуальной защиты с учетом характера производимых работ.

ГЛАВА 3. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

7. Лицо по надзору имеет право:

7.1. посещать структурные подразделения, где эксплуатируются подъемники, проверять их техническое состояние, условия эксплуатации, соблюдение требований безопасности руководителями работ, обслуживающим персоналом и другими работниками;

7.2. останавливать работу подъемников при наличии неисправностей или других нарушений требований безопасности, могущих вызвать аварию или травмирование людей;

7.3. требовать от ответственных лиц за содержание подъемников в исправном состоянии и безопасное производство работ подъемниками предъявления (для проверки) документации по вопросам, касающимся безопасной эксплуатации подъемников;

7.4. давать руководителям структурных подразделений организации указания по безопасной эксплуатации подъемников;

7.5. отстранять работников, занятых эксплуатацией подъемников, от работы в соответствии с действующим законодательством;

7.6. вносить предложения руководителю организации о применении мер дисциплинарного взыскания к работникам за нарушения требований Правил, инструкций по охране труда, эксплуатационных документов;

7.7. обращаться в органы государственного надзора, к руководителю организации с вопросами и предложениями, связанными с обеспечением безопасности при эксплуатации подъемников.

8. Лицо по надзору несет ответственность за выполнение должностных обязанностей в соответствии с законодательством.

4.4. ПЕРЕЧЕНЬ ТИПОВЫХ ИНСТРУКЦИЙ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОФЕССИЙ И РАБОТ, НЕ ВОШЕДШИХ В ДАННЫЙ СБОРНИК*

4.4.1. Межотраслевые правила по охране труда при термической обработке металлов

Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь и Министерства промышленности Республики Беларусь от 29 июля 2005 г. № 99/9

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2005. № 139. 8/13052)

4.4.2. Правила технической безопасности и охраны труда в сталеплавильном производстве

Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь и Министерства промышленности Республики Беларусь от 29 ноября 2004 г. № 41/16

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2005. № 4. 8/11840)

4.4.3. Правила технической эксплуатации складов нефтепродуктов

Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 30 сентября 2004 г. № 31

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2005. № 163. 8/11548)

4.4.4. Типовая инструкция по действиям работников при аварийных ситуациях на аммиачно-холодильных установках, складах хлора и хлораторных

Утверждена постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 5 августа 2004 г. № 23

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2005. № 137. 8/11377)

---

* ***Прим. изд.*** Названные нормативные правовые акты можно приобрести в книжном магазине издательства как в виде отдельной брошюры, так и на дискете. Тел.: (8-017) 204-10-98.

4.4.5. Правила организации деятельности газодымозащитной службы в органах и подразделениях по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь

Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 29 декабря 2003 г. № 42

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2005. № 41. 8/10629)

4.4.6. Правила технической безопасности при проходке стволов шахт специальными способами

Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 17 марта 2004 г. № 5

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2004. № 54. 8/10725)

5. ОХРАНА ТРУДА ЖЕНЩИН И НЕСОВЕРШЕННОЛЕТНИХ

5.1. ТРУДОВОЙ КОДЕКС РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Закон Республики Беларусь от 26 июля 1999 г. № 296-З,
с изм. и доп. от 19 июля 2005 г. № 37-З

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 1999. № 80. 2/70; 2005. № 120. 2/1134)

(Извлечение)

ГЛАВА 19. ОСОБЕННОСТИ РЕГУЛИРОВАНИЯ ТРУДА ЖЕНЩИН И РАБОТНИКОВ, ИМЕЮЩИХ СЕМЕЙНЫЕ ОБЯЗАННОСТИ

Статья 262. **Работы, на которых запрещается применение труда женщин**

Запрещается применение труда женщин на тяжелых работах и на работах с вредными условиями труда, а также на подземных работах, кроме некоторых подземных работ (нефизических работ или работ по санитарному и бытовому обслуживанию).

Список тяжелых работ и работ с вредными условиями труда, на которых запрещается применение труда женщин, утверждается Правительством Республики Беларусь.

Запрещается применение труда женщин на работах, связанных с подъемом и перемещением тяжестей вручную, превышающих установленные для них предельные нормы. Предельные нормы подъема и перемещения тяжестей женщинами вручную устанавливаются Правительством Республики Беларусь или уполномоченным им органом.

Статья 263. **Запрещение и ограничение ночных, сверхурочных работ, работ в государственные праздники, праздничные и выходные дни и направления в служебную командировку женщин**

Запрещается привлечение к работам в ночное время, к сверхурочным работам, работам в государственные праздники и праздничные дни (часть первая статьи 147), работам в выходные дни и направление в служебную командировку беременных женщин и женщин, имеющих детей в возрасте до трех лет.

Женщины, имеющие детей в возрасте от трех до четырнадцати лет (детей-инвалидов – до восемнадцати лет), могут привлекаться к ночным, сверхурочным работам, работам в государственные праздники и праздничные дни (часть первая статьи 147), работам в выходные дни и направляться в служебную командировку только с их согласия.

Статья 264. **Перевод на более легкую работу беременных женщин и женщин, имеющих детей в возрасте до полутора лет**

Беременным женщинам в соответствии с медицинским заключением снижаются нормы выработки, нормы обслуживания либо они перево-

дятся на другую работу, более легкую и исключающую воздействие неблагоприятных производственных факторов, с сохранением среднего заработка по прежней работе.

До решения вопроса о предоставлении беременной женщине в соответствии с медицинским заключением другой работы, более легкой и исключающей воздействие неблагоприятных производственных факторов, она подлежит освобождению от работы с сохранением среднего заработка за все пропущенные вследствие этого рабочие дни за счет нанимателя.

Женщины, имеющие детей в возрасте до полутора лет, в случае невозможности выполнения прежней работы переводятся на другую работу с сохранением среднего заработка по прежней работе до достижения ребенком возраста полутора лет.

Статья 265. **Дополнительный свободный от работы день**

Матери, воспитывающей ребенка-инвалида в возрасте до восемнадцати лет, по ее заявлению ежемесячно предоставляется один свободный от работы день с оплатой в размере среднего дневного заработка за счет средств государственного социального страхования и один свободный от работы день в неделю с оплатой в размере среднего дневного заработка в порядке и на условиях, определяемых Правительством Республики Беларусь.

Матери, воспитывающей двоих и более детей в возрасте до шестнадцати лет, по ее заявлению ежемесячно предоставляется один свободный от работы день с оплатой в размере и на условиях, предусмотренных в коллективном договоре.

Матери, воспитывающей троих и более детей в возрасте до шестнадцати лет, одинокой матери, воспитывающей двоих и более детей в возрасте до шестнадцати лет, предоставляется один свободный от работы день в неделю с оплатой в размере среднего дневного заработка в порядке и на условиях, определяемых Правительством Республики Беларусь.

Статья 266. **Отпуска женщинам, усыновившим (удочерившим) детей**

Женщинам, усыновившим (удочерившим) ребенка в возрасте до трех месяцев, предоставляется отпуск продолжительностью 70 календарных дней со дня усыновления (удочерения) с выплатой за этот период пособия по государственному социальному страхованию.

По заявлению женщины, усыновившей (удочерившей) ребенка, ей в порядке и на условиях, предусмотренных статьей 185 настоящего Кодекса, предоставляется отпуск по уходу за ребенком.

Статья 267. **Перерывы для кормления ребенка**

Женщинам, имеющим детей в возрасте до полутора лет, предоставляются помимо общего перерыва для отдыха и питания дополнительные перерывы для кормления ребенка.

Эти перерывы предоставляются не реже чем через три часа продолжительностью не менее 30 минут каждый. При наличии двух или более детей в возрасте до полутора лет продолжительность перерыва устанавливается не менее одного часа.

По желанию женщины перерывы для кормления ребенка могут быть присоединены к перерыву для отдыха и питания либо в суммированном виде перенесены как на начало, так и на конец рабочего дня (рабочей смены) с соответствующим его (ее) сокращением.

Перерывы для кормления ребенка включаются в рабочее время и оплачиваются по среднему заработку.

Статья 268. **Гарантии при заключении и прекращении трудового договора для беременных женщин и женщин, имеющих детей**

Запрещается отказывать женщинам в заключении трудового договора и снижать им заработную плату по мотивам, связанным с беременностью или наличием детей в возрасте до трех лет, а одиноким матерям – с наличием ребенка в возрасте до четырнадцати лет (ребенка-инвалида – до восемнадцати лет).

При отказе в заключении трудового договора указанным категориям женщин наниматель обязан сообщить им мотивы в письменной форме. Отказ в заключении трудового договора может быть обжалован в суд.

Расторжение трудового договора по инициативе нанимателя с беременными женщинами, женщинами, имеющими детей в возрасте до трех лет, одинокими матерями, имеющими детей в возрасте от трех до четырнадцати лет (детей-инвалидов – до восемнадцати лет), не допускается, кроме случаев ликвидации организации, прекращения деятельности индивидуального предпринимателя, а также по основаниям, предусмотренным пунктами 4, 5, 7, 8 и 9 статьи 42 и пунктами 1–3 статьи 44 настоящего Кодекса.

Статья 269. **Выдача беременным женщинам путевок в санатории и дома отдыха и оказание им материальной помощи**

Наниматель может выдавать беременным женщинам путевки в санатории и дома отдыха бесплатно или на льготных условиях, а также оказывать им материальную помощь.

Статья 270. **Дополнительные гарантии работницам у нанимателей, преимущественно применяющих труд женщин**

Наниматели, применяющие преимущественно труд женщин, по своей инициативе, а также в случаях, предусмотренных законодательством или коллективным договором, организуют детские ясли и сады, комнаты для кормления грудных детей и личной гигиены женщин, определяют в соответствии с медицинскими рекомендациями рабочие места и виды работ (в том числе на дому), на которые при необходимости могут переводиться беременные женщины, а также создают самостоятельно или на долевых началах специальные подразделения для использования их труда.

Статья 271. **Гарантии отцам, другим родственникам ребенка, опекунам (попечителям)**

Отпуск по уходу за ребенком до достижения им возраста трех лет с выплатой ежемесячного государственного пособия может быть предоставлен по усмотрению семьи работающим отцу, другим родственникам ребенка или опекуну, фактически осуществляющим уход за ребенком, в

порядке и на условиях, предусмотренных статьей 185 настоящего Кодекса для женщин-матерей.

Работающие отец, другие родственники, фактически осуществляющие уход за больным ребенком в возрасте до четырнадцати лет, ребенком в возрасте до трех лет и ребенком-инвалидом в возрасте до восемнадцати лет в случае болезни матери, а также опекуны (попечители) ребенка имеют право на пособие по временной нетрудоспособности в порядке и на условиях, предусмотренных законодательством.

Пособия, предусмотренные частями первой и второй настоящей статьи, назначаются и выплачиваются по месту работы отца, другого родственника, а также опекуна (попечителя) ребенка.

Работающие отцы, воспитывающие детей без матери (в связи с ее смертью, лишением родительских прав, длительным – более месяца пребыванием в лечебном учреждении и другими причинами), а также опекуны (попечители) детей соответствующего возраста имеют право и на другие гарантии, предоставляемые законодательством и коллективными договорами, соглашениями работающим женщинам-матерям.

ГЛАВА 20. ОСОБЕННОСТИ РЕГУЛИРОВАНИЯ ТРУДА МОЛОДЕЖИ

Статья 272. **Возраст, с которого допускается заключение трудового договора**

Не допускается заключение трудового договора с лицами моложе шестнадцати лет.

С письменного согласия одного из родителей (усыновителей, попечителей) трудовой договор может быть заключен с лицом, достигшим четырнадцати лет, для выполнения легкой работы, которая:

1) не является вредной для его здоровья и развития;

2) не наносит ущерба посещаемости общеобразовательной школы.

Перечень легких видов работ, которые могут выполнять лица в возрасте от четырнадцати до шестнадцати лет, утверждается Правительством Республики Беларусь или уполномоченным им органом.

Статья 273. **Права несовершеннолетних в трудовых правоотношениях**

Несовершеннолетние (лица, не достигшие восемнадцати лет) в трудовых правоотношениях приравниваются в правах к совершеннолетним, а в области охраны труда, рабочего времени, отпусков и некоторых других условий труда пользуются гарантиями, установленными настоящим Кодексом, иными актами законодательства, коллективными договорами, соглашениями.

Статья 274. **Работы, на которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет**

Запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет на тяжелых работах и на работах с вредными или опасными условиями труда, на подземных и горных работах.

Список работ, на которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет, утверждается Правительством Республики Беларусь или уполномоченным им органом.

Запрещаются подъем и перемещение несовершеннолетними тяжестей вручную, превышающих установленные для них предельные нормы. Предельные нормы подъема и перемещения несовершеннолетними тяжестей вручную устанавливаются Правительством Республики Беларусь или уполномоченным им органом.

Статья 275. **Медицинские осмотры лиц моложе восемнадцати лет**

Все лица моложе восемнадцати лет принимаются на работу лишь после предварительного медицинского осмотра и в дальнейшем, до достижения восемнадцати лет, ежегодно подлежат обязательному медицинскому осмотру.

Обязательные ежегодные медицинские осмотры несовершеннолетних работников проводятся в рабочее время с сохранением среднего заработка.

Статья 276. **Запрещение привлекать работников моложе восемнадцати лет к ночным и сверхурочным работам, работам в государственные праздники, праздничные и выходные дни**

Запрещается привлекать работников моложе восемнадцати лет к ночным и сверхурочным работам, работам в государственные праздники и праздничные дни (часть первая статьи 147), работам в выходные дни.

Статья 277. **Трудовые отпуска работникам моложе восемнадцати лет**

Трудовые отпуска работникам моложе восемнадцати лет предоставляются в летнее время или, по их желанию, в любое другое время года.

Статья 278. **Нормы выработки для молодых работников**

Для работников моложе восемнадцати лет нормы выработки устанавливаются исходя из норм выработки для взрослых работников пропорционально сокращенной продолжительности рабочего времени, предусмотренного законодательством для данной категории работников.

Для работников, принимаемых на работу по окончании общеобразовательных, профессионально-технических и средних специальных учебных заведений, курсов, прошедших обучение непосредственно на производстве, могут устанавливаться пониженные нормы выработки. Размеры пониженных норм и сроки их действия определяются в коллективном договоре.

Статья 279. **Оплата труда работников моложе восемнадцати лет при сокращенной продолжительности ежедневной работы**

Заработная плата работникам моложе восемнадцати лет при сокращенной продолжительности ежедневной работы выплачивается в таком же размере, как работникам соответствующих категорий при полной продолжительности ежедневной работы.

Труд работников моложе восемнадцати лет, допущенных к сдельным работам, оплачивается по сдельным расценкам, установленным для взрослых работников, с доплатой по тарифной ставке за время, на которое

продолжительность их ежедневной работы сокращается по сравнению с продолжительностью ежедневной работы взрослых работников.

Оплата труда учащихся общеобразовательных, профессионально-технических и средних специальных учебных заведений, работающих в свободное от учебы время, производится пропорционально отработанному времени или в зависимости от выработки. Нанимателями могут устанавливаться учащимся доплаты к заработной плате.

Статья 280. **Броня приема молодежи на работу и профессиональное обучение**

Местными исполнительными и распорядительными органами организациям может устанавливаться броня приема на работу и профессиональное обучение на производстве для лиц моложе восемнадцати лет, включая окончивших общеобразовательные школы.

Местными исполнительными и распорядительными органами организациям устанавливается броня для предоставления первого рабочего места выпускникам государственных высших, средних специальных и профессионально-технических учебных заведений, а также военнослужащим срочной службы, уволенным из Вооруженных Сил Республики Беларусь, в порядке, установленном законодательством.

Отказ в приеме на работу и профессиональное обучение указанным лицам, направленным в счет брони, запрещается. Такой отказ может быть обжалован ими в суд.

Статья 281. **Предоставление первого рабочего места**

Выпускникам государственных высших, средних специальных и профессионально-технических учебных заведений, а также военнослужащим срочной службы, уволенным из Вооруженных Сил Республики Беларусь, гарантируется предоставление первого рабочего места.

Первым рабочим местом считается место работы, предоставляемое выпускнику государственного высшего, среднего специального и профессионально-технического учебного заведения в соответствии с полученной специальностью, профессией и квалификацией, если до поступления в учебное заведение он не состоял в трудовых отношениях, а военнослужащему срочной службы, уволенному из Вооруженных Сил Республики Беларусь, – если на момент призыва на срочную службу он не состоял в трудовых отношениях.

Порядок и условия предоставления первого рабочего места указанным лицам определяются Правительством Республики Беларусь.

Аспиранты, завершившие обучение в очной аспирантуре и направленные по договорам (заявкам) к нанимателям, обеспечиваются работой в соответствии с заключенными договорами (заявками).

Статья 282. **Дополнительные гарантии работникам моложе восемнадцати лет при расторжении трудового договора по инициативе нанимателя**

Расторжение трудового договора с работниками моложе восемнадцати лет по основаниям, предусмотренным пунктами 1, 2, 3 и 6 статьи 42

настоящего Кодекса, допускается, помимо соблюдения общего порядка, только с согласия, а по основаниям, предусмотренным пунктами 4, 5, 7–9 статьи 42 и пунктами 1–3 статьи 44 настоящего Кодекса, – после предварительного, не менее чем за две недели, уведомления районной (городской) комиссии по делам несовершеннолетних.

5.2. О СПИСКЕ ТЯЖЕЛЫХ РАБОТ И РАБОТ С ВРЕДНЫМИ УСЛОВИЯМИ ТРУДА, НА КОТОРЫХ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ ТРУДА ЖЕНЩИН

Постановление Совета Министров Республики Беларусь
от 26 мая 2000 г. № 765, с изм. и доп. от 28 февраля 2002 г. № 288

(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь. 2000. № 56. 5/3336; 2002. № 32. 5/10103)

В соответствии со статьей 262 Трудового кодекса Республики Беларусь (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 1999 г., № 80, 2/70), в целях улучшения условий труда и охраны здоровья женщин, занятых в различных отраслях экономики, Совет Министров Республики Беларусь постановляет:

1. Утвердить прилагаемый Список тяжелых работ и работ с вредными условиями труда, на которых запрещается применение труда женщин.

2. Установить, что наниматель принимает решение о применении труда женщин на работах, включенных в Список тяжелых работ и работ с вредными условиями труда, на которых запрещается применение труда женщин, при условии создания безопасных условий труда, подтвержденных результатами аттестации рабочих мест, и положительном заключении органов Государственной экспертизы условий труда и Государственного санитарного надзора Республики Беларусь.

3. Поручить Министерству труда и социальной защиты с учетом заключений Министерства здравоохранения давать разъяснения по применению Списка тяжелых работ и работ с вредными условиями труда, на которых запрещается применение труда женщин. □

4. Министерствам, другим республиканским органам государственного управления в 2-месячный срок привести свои нормативные правовые акты в соответствие с настоящим постановлением.

СПИСОК
тяжелых работ и работ с вредными условиями труда, на которых запрещается применение труда женщин

Утвержден постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 26 мая 2000 г. № 765, с изм. и доп. от 28 февраля 2002 г. № 288

I. Работы, связанные с подъемом и перемещением тяжестей вручную, в случае превышения предельных норм подъема и перемещения тяжестей женщинами вручную.

II. Подземные работы в горнодобывающей промышленности и на строительстве подземных сооружений, за исключением работ, выполняемых женщинами, занятыми санитарно-бытовым обслуживанием;

женщинами, проходящими курс обучения и допущенными к стажировке в подземных частях организации; женщинами, которые должны спускаться время от времени в подземные части организации для выполнения нефизических работ.

III. Работы, выполняемые по профессиям и должностям *:

1.	Авиационный механик (техник) по планеру и двигателям	
2.	Авиационный механик (техник) по приборам и электрооборудованию	
3.	Авиационный механик (техник) по радиооборудованию	
4.	Аккумуляторщик аккумуляторов	– зарядка и ремонт кислотных и щелочных
5.	Антенщик-мачтовик	
6.	Аппаратчик диффузии	– ручные работы по загрузке диффузоров периодического действия при производстве пищевой продукции
7.	Аппаратчик лесохимической установки	
8.	Аппаратчик перегонки	– работы по производству горного воска, растительного масла и спиртов
9.	Аппаратчик приготовления косметических средств	– фасовка косметической массы с ртутным преципитатом
10.	Аппаратчик приготовления химических растворов	– работы, связанные с растворением хлора
11.	Аппаратчик производства пищевых жиров	– ручная загрузка
12.	Аппаратчик пропитки	– изготовление антикоррозийной и ингибидированной бумаги

* По профессиям и должностям, где не указаны виды работ, применение труда женщин запрещается по всем видам работ.

Продолжение табл.

13.	Аппаратчик регенерации	– работы, связанные с регенерацией сероуглерода
14.	Аппаратчик термической обработки колбасных изделий	
15.	Аппаратчик фильтрации	– разборка и сборка фильтропрессов * при получении морфина, опия-сырца, антибиотиков
16.	Аппаратчик экстрагирования	– работы, связанные с производством горного воска
17.	Арматурщик	– ручные работы на гибочных станках и ножницах, а также при установке каркасов
18.	Ароматизаторщик	– работы, связанные с ароматизацией табака и его затариванием вручную
19.	Асфальтобетонщик	– ручные работы
20.	Асфальтобетонщик-варильщик	– ручные работы
21.	Бандажник	– на горячих работах
22.	Беконщик	
23.	Бетонщик	– ручные работы по укладке и уплотнению бетона, грунта, щебеночно-гравийных оснований
24.	Боец скота	
25.	Бункеровщик	– обогащение, агломерация, брикетирование и обжиг руд
26.	Бункеровщик доменных печей	
27.	Бурильщик шпуров	
28.	Бурильщик эксплуатационного и разведочного бурения скважин на нефть и газ	
29.	Вагранщик	– работы в металлургических производствах черных и цветных металлов
30.	Вальцовщик резиновых смесей	– горячая вальцовка резиновых изделий в обувном производстве

* При использовании прессов с размером рам 1000х1000 мм.

Продолжение табл.

31.	Вальцовщик стана горячего проката труб	
32.	Вальцовщик стана горячей прокатки	
33.	Вальцовщик стана холодного проката труб	
34.	Вальцовщик трубоформовочного стана	
35.	Вальщик леса	– лесозаготовительные работы
36.	Варщик битума	
37.	Варщик волокнистого сырья	– работы, связанные с производством целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них
38.	Варщик пека	
39.	Варщик целлюлозы	
40.	Верховой доменной печи	
41.	Взрывник (мастер-взрывник)	
42.	Водитель автомобиля	– работы на междугородных пассажирских перевозках на автобусах с количеством мест свыше 14 и грузовых автомобилях грузоподъемностью свыше 5 тонн (самосвалов 2,5 тонны)
43.	Водитель дрезины	
44.	Водолаз	– подводные работы
45.	Водопроводчик доменной печи	
46.	Возчик леса	– лесозаготовительные работы
47.	Волочильщик труб	
48.	Вулканизаторщик	– ручные работы и работа с приспособлениями весом свыше 7 кг
49.	Выбивальщик отливок	– ручные работы в литейных производствах
50.	Выгрузчик на отвалах	– открытые горные и горно-капитальные работы
51.	Выжигальщик древесного угля	

Продолжение табл.

52.	Выставщик	– ручные работы по съему кирпича, черепицы и керамических блоков из печей
53.	Вышкомонтажник	
54.	Вышкомонтажник-сварщик	
55.	Вышкомонтажник-электромонтер	
56.	Газосварщик и электросварщик	– работа в закрытых емкостях (цистернах, котлах, отсеках судов и т.п.)
57.	Газоспасатель	
58.	Герметизаторщик-клейщик конструкций	– работы внутри кессон-баков
59.	Горновой доменной печи	
60.	Горнорабочий	– выборка породы из полезных ископаемых в рудоподготовке – подземные работы по добыче руды и доставке крепежных материалов в рудники
61.	Горнорабочий по предупреждению и тушению пожаров	
62.	Горнорабочий рассыпных месторождений	
63.	Грохотовщик	– обогащение, агломерация, брикетирование и обжиг руд при неавтоматизированном процессе грохочения
64.	Грузчик	– работа с сырьем, материалами, топливом, реагентами и другими веществами I и II класса опасности, а также на речном транспорте, работы с превышением предельных норм подъема и перемещения тяжестей женщинами вручную
65.	Дефибрерщик	– работы по производству целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них
66.	Дистиллировщик ртути	– работа с открытой ртутью
67.	Дозировщик ртути	↠
68.	Долотозаправщик	– добыча руд
69.	Драгер	↠

Продолжение табл.

70.	Древопар	– работы по производству целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них
71.	Дробильщик	– дробление руды
		– работы по производству горного воска
72.	Дробильщик колчедана	– работы по производству целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них
73.	Дровокол	– ручные работы
74.	Завальщик шихты в вагранки и печи	– загрузка шихты вручную
75.	Заварщик отливок	– сварочные работы в литейных цехах и производствах
76.	Загрузчик сульфата	– -»-
77.	Заливщик игольно-платинных изделий	– текстильное и трикотажное производство
78.	Заливщик металла	
79.	Земледел	– ручные работы в литейных цехах и производствах
80.	Испытатель деталей и приборов	– испытание приборов электронной техники в термобарокамерах с нахождением в них при температуре свыше +28°С и ниже -60°С
81.	Кабельщик-спайщик	– эксплуатационно-техническое обслуживание и монтаж (демонтаж) оборудования и средств связи с применением веществ не ниже III класса опасности
82.	Калибровщик труб на прессе	
83.	Каменотес	– обработка камня
84.	Каменщик	– строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы
85.	Канавщик	– добыча и переработка торфа
86.	Катодчик	
87.	Кварцеплавильщик	– работы по производству стекла и стеклоизделий
88.	Кессонщик-аппаратчик	– строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы
89.	Кессонщик-проходчик	-»-

Продолжение табл.

90.	Кессонщик-слесарь	»»
91.	Кессонщик-электромонтажник	
92.	Кислотчик	– работы по производству целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них
93.	Клейщик	– работа с токсическими веществами I класса опасности
94.	Клепальщик	
95.	Ковшевой	– работы с расплавленным металлом
96.	Кокильщик-сборщик	– литейные работы
97.	Коксоочиститель	– переработка нефти, выработка синтетических нефтепродуктов, нефтяных масел и смазок
98.	Конвертерщик	– работы по производству порошков из цветных металлов
99.	Конденсаторщик	»»
100.	Кондуктор грузовых поездов	
101.	Корректировщик ванн	– работы с использованием веществ I класса опасности
102.	Корчевщик	– добыча и переработка торфа
103.	Котельщик	
104.	Кочегар паровозов в депо	
105.	Красильщик	– текстильное и трикотажное производство
106.	Красильщик стеклоизделий	– работы с применением ртути
107.	Крепильщик	– работа в рудниках и метрополитенах
108.	Кровельщик по рулонным кровлям и по кровлям из штучных материалов	– строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы
109.	Кровельщик по стальным кровлям	»»
110.	Кузнец на молотах и прессах	– кузнечно-прессовые и термические работы

Продолжение табл.

111.	Кузнец-штамповщик	– »–
112.	Кузнец-бурозаправщик	– горные и горно-капитальные работы
113.	Лебедчик на трелевке леса	
114.	Лесоруб	– лесозаготовительные работы
115.	Листобойщик	– работы в прокатном производстве
116.	Литейщик вакуумного, центробежно-вакуумного и центробежного литья	– литейные работы на машинах центробежного литья
117.	Литейщик металлов и сплавов	– литейные работы
118.	Литейщик на машинах для литья под давлением	– работы по литью металлов и сплавов
119.	Машинист автогрейдера	– строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы
120.	Машинист автогудронатора	»–
121.	Машинист автомотрисы	– работы на магистральных железных дорогах и маневровых станционных работах
122.	Машинист автоямобура	– строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы
123.	Машинист бетононасосной установки	»–
124.	Машинист битумоплавильной передвижной установки	»–
125.	Машинист брикетного пресса	– работы по изготовлению горного воска
126.	Машинист бульдозера	
127.	Машинист буровых установок	– горные, горно-капитальные, геологоразведочные и топографо-геодезические работы
128.	Машинист буровых установок на нефть и газ	
129.	Машинист грейдер-элеватора	– горные, горно-капитальные, геологоразведочные работы

Продолжение табл.

130.	Машинист дизель-поезда (помощник)	– работа на магистральных железных дорогах и маневровых станционных работах
131.	Машинист железнодорожно-строительных машин	–»–
132.	Машинист завалочной машины	– литейные и плавильные работы в металлургии
133.	Машинист (кочегар) котельной	– обслуживание паровых и водогрейных котлов при загрузке твердого минерального и торфяного топлива с превышением предельных норм подъема и перемещения тяжестей женщинами вручную
134.	Машинист крана (крановщик)	– работа на плавучих кранах и в литейных цехах
135.	Машинист машин по добыче и переработке кускового торфа	– добыча и переработка торфа
136.	Машинист машин по подготовке торфяных месторождений к эксплуатации	–»–
137.	Машинист мельниц	– обработка и дробление гранита в порошок
138.	Машинист мотовоза	
139.	Машинист паровоза (помощник)	
140.	Машинист перегружателей	– ремонтные работы пневматического и гидравлического перегружателей в глиноземном производстве
141.	Машинист передвижного компрессора	– добыча нефти и газа
142.	Машинист погрузочной машины	– горные и горно-капитальные работы
143.	Машинист подъемника	– добыча нефти и газа
144.	Машинист по цементажу скважин	–»–
145.	Машинист промывочного агрегата	–»–
146.	Машинист резиносмесителя	– производство резиновых смесей и их переработка

Продолжение табл.

147.	Машинист смесителя асфальтобетона передвижного	– строительные и ремонтно-строительные работы
148.	Машинист тепловоза (помощник)	– работа на магистральных железных дорогах и маневровых станционных работах
149.	Машинист торфодобывающего экскаватора	– добыча и переработка торфа
150.	Машинист трелевочной (лесозаготовительной) машины	– лесозаготовительные работы
151.	Машинист укладчика асфальтобетона	
152.	Машинист экскаватора	– горные и горно-капитальные работы
153.	Машинист экскаватора одноковшового	– строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы
154.	Машинист экскаватора роторного	–»–
155.	Машинист электровоза (помощник)	– работы на магистральных железных дорогах
156.	Машинист электропоезда (помощник)	– работа на магистральных железных дорогах
157.	Машинист электросварочного передвижного агрегата с двигателем внутреннего сгорания	
158.	Мездрильщик	– кантовка крупных кож на колодках вручную – мездрение и разбивка крупного кожевенного сырья – работы при производстве мясных продуктов
159.	Миксеровой	– плавильные работы при производстве стали
160.	Миксовщик	– работы по производству целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них
161.	Модельщик по моделям из эпоксидных смол	– литейные работы

Продолжение табл.

162.	Монтажник горного оборудования	– строительные работы в рудниках, метрополитенах и других подземных сооружениях
163.	Монтер пути	– ручные работы в карьерах, отвалах, на железнодорожных путях и в метрополитене (за исключением выполнения обязанностей сигналиста и работ по очистке стрелочных переводов)
164.	Моторист цементировочного агрегата	– бурение скважин
165.	Моторист цементно-пескосмесительного агрегата	–»–
166.	Набивщик блоков	– литейные работы
167.	Навальщик-свальщик лесоматериалов	
168.	Нагревальщик металла	– ручная загрузка печей
169.	Наладчик полиграфического оборудования	– отливка стереотипов
170.	Носильщик	– перемещение багажа и ручной клади
171.	Обжигальщик на печах	– ручная загрузка и выгрузка
172.	Обмуровщик кислотных резервуаров	– работа при производстве целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них
173.	Обработка рыбы и морепродуктов	– ручное перемешивание рыбы в посольных чанах – выливка-выгрузка рыбы вручную
174.	Обработчик шкур	
175.	Обрубщик сучьев	– лесозаготовительные работы
176.	Огнеупорщик	– работы, связанные с ремонтом печей и топок котлов в горячем состоянии, их обмуровка при монтаже на ТЭЦ
177.	Оператор шлихтовального оборудования	– подъем и снятие валиков вручную в производстве текстиля
178.	Опиловщик фибры	– работы по производству целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них

Продолжение табл.

179. Опрессовщик кабелей свинцом или алюминием	– опрессовка свинцом горячим способом
180. Опрессовщик труб	
181. Освинцевальщик	– работы по освинцеванию горячим способом
182. Осмотрщик-ремонтник вагонов	
183. Опрокидчик	– ручная подкатка и оснастка вагонеток на горных и горно-капитальных работах
184. Отливщик	– работы, связанные с применением свинцовистых сплавов
185. Парашютист (десантник) пожарный	
186. Паяльщик по свинцу (свинцовопаяльщик)	
187. Плавильщик	– работы, связанные с вредными веществами I класса опасности
188. Плавильщик абразивных материалов	
189. Плавильщик раскислителей	– сталеплавильные работы
190. Плавильщик свинцовых сплавов	– изготовление свинцовых аккумуляторов
191. Плавильщик шоопсплава и висмута	– работы по изготовлению электронной техники
192. Плотник	
193. Подинщик	– работа с корундом
194. Подручный вальцовщика стана горячей прокатки	
195. Подручный вальцовщика стана холодного проката труб	
196. Подручный сталевара конвертера	
197. Подручный сталевара печи прямого восстановления железа	

Продолжение табл.

198.	Прессовщик волокна готовой продукции и отходов	– ручная загрузка угаров и отходов в производстве текстиля
199.	Прессовщик сырья и волокна	– первичная обработка хлопка
200.	Приготовитель активных масс	– изготовление кислотных аккумуляторов
201.	Приготовитель бурового раствора	– приготовление раствора вручную
202.	Приготовитель волокна	– разбивка кип джута
203.	Прокальщик	– работы, связанные с цветными металлами
204.	Промывальщик технических сукон	– промывка шерсти и сукон
205.	Пропарщик	– работа с каучуком (раздирка-распарка)
206.	Пропитчик бумаги и бумажных изделий	– пропитка фибры
207.	Проходчик	– горные и горно-капитальные работы
208.	Помощник бурильщика (первый, второй) эксплуатационного и разведочного бурения скважин на нефть и газ	– буровые работы
209.	Рабочие профессии всех наименований	– подвеска горячего литья на конвейерах; – обслуживание и ремонт оборудования в тоннелях литейных; – напыление эмали в закрытых емкостях; – выплавка, отливка, прокатка, протяжка и штамповка свинцовых изделий; – освинцевание кабелей и пайка свинцовых аккумуляторов; – ручная работа при ремонте асфальто-бетонных покрытий дорог; – все виды работ с применением вибро- и пневмоинструмента; – наладка оборудования по обработке камня; – разборка зданий и сооружений;

Продолжение табл.

– корчевка пней, заготовка и разделка пневого осмола, лесозаготовительные работы, рубки ухода за лесом, тушение лесных пожаров, работы на шишкосушилках при ручной загрузке и выгрузке шишек и семян, сбор семян с растущих деревьев высотой более 4 м;

– работы на плавке пенька;

– работы в колодцах, коллекторах промышленной и фекальной канализации;

– работы в закрытых емкостях;

– ручная подача бревен на лесопильных работах;

– работы на колке колбяника;

– размолка ртутного преципитата и амидохлорной ртути;

– изготовление изделий из стеклопластиков на основе синтетических смол;

– чистка пищевого сырья щелочью;

– плавка и разливка горячего металла;

– работы на технологических стадиях, связанные с производством хлоропренового каучука и латекса, полипропилена;

– ручные работы по загрузке, выгрузке и транспортировке кожевенного сырья и полуфабрикатов в отмочно-зольных цехах, красильных и жировальных участках;

– холодная вулканизация резиновых смесей и их переработка;

– выработка радоля и фактисов в производстве резиновых смесей;

– работы, связанные с производством ароматических углеводородов при переработке нефти, газа и выработке нефтепродуктов из них;

– погрузка и разгрузка круглых лесоматериалов;

– очистка шламовых бассейнов и болтушек при производстве цемента;

Продолжение табл.

– работы, связанные с выпуском технической продукции в производстве мясных продуктов;

– механическая очистка (обработка) металла и металлоизделий наждачными кругами, сухим кварцевым песком;

– давильные работы, выполняемые вручную;

– верхолазные работы и работы на высоте, связанные с монтажом, ремонтом и обслуживанием контактных сетей воздушных линий;

– малярные и изолирующие работы (включая зачистку) в стесненных отсеках судов, цистернах, баках и т.п.;

– очистка емкостей (резервуаров, цистерн, тары и т.п.) из-под нефтепродуктов, кислот, щелочей и других вредных веществ;

– протравливание семян ядохимикатами, фумигация, дератизация и дезинсекция зерна в складах, на элеваторах и других объектах, а также погрузочно-разгрузочные работы в этих условиях;

– измельчение и регенерация костяного угля и обжигание извести при производстве сахара, крахмала, патоки;

– наладка и ремонт оборудования в горячепрокатных, травильных, эмалировочных цехах и отделениях (участках);

– работы в закрытых складах топлива и нефтехозяйств, мотороиспытательных станциях и боксах;

– ремонт бурового оборудования непосредственно на буровых;

– ремонт авиадвигателей, а также моторов и агрегатов, работавших на этилированном бензине;

– ремонт, обслуживание оборудования и уборка помещений в производствах сульфитной целлюлозы и серной кислоты;

– пропитка антисептиками, содержащими вещества I и II класса опасности,

Продолжение табл.

	столбов, траверс, шпал, древесины и другие работы;
	– укладка дренажных трубок вручную;
	– погрузка и разгрузка трупов животных, конфискатов и патологических материалов;
	– съемка шкур трупов крупного рогатого скота, лошадей;
	– разрубка туш;
	– работы в колодцах, жижесборниках, силосохранилищах и сенажных башнях
210. Рабочие, руководители и специалисты	– работы по непосредственному тушению пожаров и ликвидации аварий;
	– работы, связанные с изготовлением и применением бензола, селена и его соединений;
	– работы с применением фтора, фтористого водорода и фторида;
	– работы на технологических установках этилированного бензина;
	– швартовые, заводские и государственные испытания судов;
	– ручное дробление карбида;
	– работы по обслуживанию печей в производстве карбида кальция;
	– работы по утилизации обычных видов боеприпасов;
	– работы на технологических стадиях по производству плавиковой и синильной кислоты, жидкого хлора и двуокиси хлора, хлорной извести и гипохлорида кальция, хлористой серы и пятихлористой сурьмы, цианистых солей и соединений, светосоставов, шестивалентного хрома и сернистого натрия, мышьяковистых и мышьяковых соединений, четыреххлористого кремния, бензантрона и его хлор- и бромпроизводных, вилонтрона, анилина и паранитроанилина, аниловых солей и флюсов, бензидина и его аналогов, четыреххлористого углерода, головакса, рематола, совола, хлор-пикрина, катализаторов, содержащих мышьяк, цирама, ртутно- и

		мышьяксодержащих пестицидов, хлоропрена, этиловой жидкости, формалина, метанола, малеинового и фталевого ангидрида, альфанафтиламина, дифениламина, тиодифениламина, фосгенированных красителей, а также красителей и полупродуктов с применением цианистых солей, брома, моно-хлоро-уксусной кислоты и уксусного ангидрида через фосген, стирола, метил- и этилбензола, акролеина, свинцового глета и сурика, свинцовых кронов, белил, зелеши и ярьмедянки, этилена, пропилена
211.	Рабочие и мастера	– ручная работа на обогатительных и дробильно-сортировочных фабриках, рудниках при дроблении, измельчении, помоле и шихтовке сырья и материалов, содержащих в пыли 2 и более процента кристаллической (свободной) двуокиси кремния; – работы, связанные с хлорированием лопаритового концентрата
212.	Разливщик стали	
213.	Раскатчик	– работы, связанные с раскаткой колец в горячем состоянии
214.	Раскряжевщик	– лесозаготовительные работы
215.	Растяжчик кож и овчины на рамы	– кожевенно-меховое производство
216.	Регенераторщик сернистой кислоты	
217.	Регулировщик скорости движения вагонов	– станционные маневровые работы
218.	Резчик бетонных и железобетонных изделий	
219.	Ремонтировщик резиновых изделий	– изготовление и ремонт крупногабаритных резиновых деталей и изделий весом свыше 7 кг
220.	Рессорщик по обработке горячего металла	– обработка горячего металла
221.	Сборщик покрышек	– восстановление и сборка большегрузных покрышек весом свыше 7 кг

Продолжение табл.

222.	Сепараторщик	– ручная разборка сепараторов в производствах пищевой продукции
223.	Содовщик	– работы по производству целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них
224.	Сортировщик кожевенно-мехового сырья	– сортировка крупного кожевенного сырья
225.	Сортировщик шкур	– -»-
226.	Составитель поездов	
227.	Сталевар конвертора	– работы в металлургических производствах
228.	Стеклодув	– изготовление стеклоизделий, кроме занятых приготовлением изделий диаметром до 100 мм и толщиной стенки до 3 мм
229.	Стереотипер свинца	– работы, связанные с применением
230.	Сушильщик сырья, полуфабрикатов и изделий	– кожевенно-меховое производство
231.	Такелажник	
232.	Тракторист	– трелевка и вывозка леса, лесохозяйственные работы
233.	Тестовод	– работы на тестомесильных машинах с подкатными дежами, при перемещении которых вручную прилагаемое усилие превышает 10 кг
234.	Торфорабочий	– валка деревьев, выстилка торфяных кирпичей
235.	Травильщик форм глубокой печати	
236.	Тракторист-машинист сельскохозяйственного производства	– работы на тракторах, оборудованных устройствами для опыления и опрыскивания ядохимикатами
237.	Трубоклад промышленных железобетонных труб	
238.	Трубоклад промышленных кирпичных труб	
239.	Трубопроводчик судовой	

240.	Установщик бурильных замков	– бурение скважин
241.	Формовщик деталей и изделий	– околачивание обуви на машинах типа «Анклепф»
242.	Формовщик огнеупорных замков	– работы, связанные с производством огнеупорного кирпича и других огнеупорных материалов
243.	Формовщик ртутных выпрямителей	– работы с открытой ртутью
244.	Хлорщик	– работы по производству целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них
245.	Чистильщик изделий, полуфабрикатов и материалов	– чистка крупных кож
246.	Чистильщик лица голья	– чистка лицевой поверхности голья крупных видов кожевенного сырья вручную
247.	Чокеровщик	– лесозаготовительные работы
248.	Шлифовщик	– работы по удалению пороков металла в литейном производстве
249.	Штабелировщик металла	– работы на немеханизированных складах заготовок, слитков, штрипсов и готовой продукции в металлургических производствах
250.	Штабелевщик древесины	
251.	Электролизник расплавленных солей	– работы с веществами I и II класса опасности
252.	Электромонтер по ремонту воздушных линий электропередачи	– верхолазные работы

5.3. АБ СПІСЕ РАБОТ, НА ЯКІХ ЗАБАРАНЯЕЦЦА ПРЫМЯНЕННЕ ПРАЦЫ АСОБ МАЛАДЗЕЙ ВАСЕМНАЦЦАЦІ ГАДОЎ

Пастанова Міністэрства працы Рэспублікі Беларусь
ад 2 лютага 1995 г. № 13

(Зарег. в Национальном реестре 6 декабря 1999 г. № 8/1787)

У адпаведнасці з артыкулам 175 Кодэкса Законаў аб працы Рэспублікі Беларусь і ў мэтах выканання распараджэння Кабінета Міністраў Рэспублікі Беларусь ад 9 студзеня 1995 г. № 16р Міністэрства працы пастанаўляе:

1. Зацвердзіць па ўзгадненню з Міністэрствам аховы здароўя, Міністэрствам юстыцыі, Міністэрствам адукацыі і навукі, Міністэрствам прамысловасці і іншымі зацікаўленымі з удзелам аб'яднанняў прафесіянальных саюзаў Беларусі Спіс работ, на якіх забараняецца прымяненне працы асоб маладзей васемнаццаці гадоў (прыкладаецца).

2. Устанавіць, што:

прымяненне працы асоб маладзей васемнаццаці гадоў на работах, якія прадугледжаны ў Спісе, забараняецца ўсім наймальнікам незалежна ад форм уласнасці і відаў дзейнасці;

міністэрствам, дзяржаўным камітэтам і іншым цэнтральным органам кіравання, якія маюць вучэбныя ўстановы, спыніць набор навучэнцаў з 1996–1997 навучальнага года па відах работ, пералічаных у Спісу, калі ім на момент заканчэння вучобы не споўніцца васемнаццаць гадоў;

пры праходжанні вытворчай практыкі (вытворчага навучання) асобы маладзей васемнаццаці гадоў, якія навучаюцца у агульнаадукацыйных, прафесійна-тэхнічных і сярэдніх спецыяльных навучальных установах, могуць знаходзіцца на работах, якія ўключаны ў Спіс, не больш 4 гадзін у дзень;

выпускнікі прафесійна-тэхнічных і сярэдніх спецыяльных навучальных устаноў, якія закончылі прафесійную падрыхтоўку з тэрмінам навучання не менш 3 гадоў па прафесіях, якія ўключаны ў Спіс, і не дасягнулі васемнаццаці гадоў, дапускаюцца да работы па гэтых прафесіях пад кіраўніцтвам вопытных работнікаў;

міністэрствы, дзяржаўныя камітэты і іншыя цэнтральныя органы кіравання, наймальнікі ў выпадках ліквідавання шкоднасцей на работах, якія ўключаны ў Спіс, могуць па ўзгадненню з Міністэрствам працы Рэспублікі Беларусь, з улікам заключэння органаў аховы здароўя, прымаць на гэтыя работы асоб маладзей васемнаццаці гадоў.

3. Даручыць Упраўленню аховы працы па ўзгадненню з Міністэрствам аховы здароўя даваць пры неабходнасці тлумачэнні аб парадку прымянення Спіса.

4. Увесці ў дзеянне Спіс работ, на якіх забараняецца прымяненне працы асоб маладзей васемнаццаці гадоў з 1 студзеня 1996 г.

Дадатак
да пастановы Міністэрства
працы Рэспублікі Беларусь
02.02.1995 № 13

СПІС РАБОТ, НА ЯКІХ ЗАБАРАНЯЕЦЦА ПРЫМЯНЕННЕ ПРАЦЫ АСОБ МАЛАДЗЕЙ ВАСЕМНАЦЦАЦІ ГАДОЎ

Віды работ	Назва прафесій	Код прафесіі па АК і КС
1	2	3
I. Горныя работы, будаўніцтва метрапалітэнаў, тунэляў і другіх падзямельных збудаванняў		
1. Адкрытыя горныя работы:		
бурэнне шпураў ручнымі і калонкавымі перфаратарамі, электрасвердламі, пойнтамі, ручнымі бурамі;	Бурыльшчык шпураў	11295
напаўненне і адкочванне ваганетак. Прычэпка і адчэпка гружаных і парожніх ваганетак з падкочваннем іх да паветрана-канатнай дарогі;	Ваганетчык паветрана-канатнай дарогі	11307
выкананне узрыўных работ пры вядзенні адкрытых і геафізічных работ;	Падрыўнік	11429
уборка штучных сценавых камянёў за каменярэзнай машынай;	Выбаршчык	11513
прыём гружаных аўтасамасвалаў, чыгуначных саставаў на адвалах, рэгуляванне іх руху. Выгрузка пароды, шлаку і іншых адходаў вытворчасці з транспартных сродкаў;	Выгрузчык на адвалах	11543
кіраванне гідраманіторам і патокам пульпы пры тушэнні пажару;	Горнарабочы па папярэджванні і тушэнні пажараў	11719
пагрузка ў вагоны, ваганеткі і другія транспартныя сродкі крапёжных, будаўнічых, змазачных матэрыялаў, дастаўка іх да ствалоў шахт, вусця штольні або да іншых аб'ектаў; пагрузка і выгрузка матэрыялаў уручную, з дапамогай блокаў, лябёдак;	Дастаўшчык крапёжных матэрыялаў у шахту	11891
умацаванне і рамонт горных вырабатак усімі відамі мацавання;	Крапільшчык	13193
выраб, арміраванне, устаўлянне тэрмаапрацоўка (гартаванне) бураў;	Каваль-буразапраўшчык	13221

Продолжение табл.

пагрузка з люкаў горнай масы ў ваганеткі, на транспарцёрную стужку і аўтамашыны на пагрузачным пункце. Падкатка і адкатка гружаных і парожніх ваганетак;	Люкавы	13432
кіраванне лябёдкай паветрана-канатнай дарогі пры транспартаванні гружаных і парожніх ваганетак;	Машыніст паветрана-канатнай дарогі	13633
абслугоўванне землясосных станцый, установак (агрэгатаў) пры прымяненні іх у гідрамеханізацыі на адкрытых горных работах;	Машыніст землясоснай устаноўкі	13737
кіраванне пагрузачнай машынай;	Машыніст пагрузачнай машыны	14002
кіраванне канвеерамі, элеватарамі, шнэкамі, перагрузачнымі цялежкамі, прывадной станцыяй канвеера;	Машыніст канвеера	13777
кіраванне адвалаўтваральнікам;	Машыніст адвала-ўтваральніка	13941
вядзенне працэсу экскавацыі горнай масы на адвальным месце. Кіраванне механізмамі адвальнага моста;	Машыніст адвальнага моста	13943
кіраванне механізмамі прычапнога адвальнага плуга (струга, скрэпера);	Машыніст адвальнага плуга	13944
кіраванне пад'ёмнымі машынамі з электрычным або пнеўматычным прывадам;	Машыніст пад'ёмнай машыны	14021
кіраванне механізмамі пуцеперамяшчальніка пры перамяшчэнні і перасоўванні чыгуначнага шляху;	Машыніст пуцепера-мяшчальніка	14089
кіраванне скрэпернымі лябёдкамі;	Машыніст скрэпернай лябёдкі	14187
кіраванне буравой устаноўкай;	Машыніст устаноўкі па бурэнню ствалоў шахт поўным сячэннем	14295
ручная падкатка і адкатка ваганетак;	Перакульвальшчык	16249
праходка горных выпрацовак з прымяненнем адбойных малаткоў, пнеўмаломаў; узрыўным і гідраўлічным спосабамі і ўручную;	Праходчык	17491

Продолжение табл.

выкананне праходчых работ пры будаўніцтве адкрытым спосабам тунэляў станцый метрапалітэнаў і будынкаў спецыяльнага назначэння;	Праходчык на паверхневых работах	17495
атрыманне выбуховых матэрыялаў і сродкаў падрывання, пагрузка іх і суправаджэнне да месца назначэння.	Раздатчык выбуховых матэрыялаў	17608
2. Абагачэнне, агламерацыя, брыкетаванне:		
падрыхтоўка брыкетнай сумесі;	Апаратчык па падрыхтаванню сумесяў і растворaў	10373
кіраванне працэсам асвятлення, згушчэння і прамыўкі пульпы, шламу ў згушчальніках, гідрацыклонах;	Апаратчык згушчальнікаў	10931
ачыстка цыклонаў, жолабаў, труб, пылевых камер, рукаўных фільтраў ад пылу;	Выгрузчык пылу	11545
мокрае і сухое грохачэнне (рассеў) матэрыялу на грохатах (сітах);	Грохатаўшчык	11765
грохачэнне на грохатах. Завалка руды на грохаты рудаабпальных пячэй уручную;	Грохатчык-шуроўшчык	11766
кіраванне дазіровачнымі ўстройствамі;	Даводчык	11847
абслугоўванне сілкавальнікаў рэагентаправадоў;	Дазіроўшчык рэагентаў	11876
драбленне буйнай, сярэдняй, дробнай сыравіны, матэрыялаў;	Драбільшчык	11908
загрузка матэрыялаў уручную ў прыёмныя варонкі;	Загрузчык	12080
кантроль за выкананнем устаноўленай тэхналогіі пры здабычы і перапрацоўцы гатовых прадуктаў абагачэння;	Кантралёр прадукцыі абагачэння	13040
уборка сыпучых матэрыялаў на пляцоўках галерэй і пад стужкамі транспарцёраў;	Стужкавы ўборшчык	13368
прэсаванне матэрыялаў і сыравіны для брыкетавання на прэсах;	Машыніст брыкетнага прэса	13579
драбленне, класіфікацыя, сепарацыя і прасеў руды;	Машыніст млыноў	13872
змешванне шыхты ў змяшальных барабанах;	Машыніст змяшальных барабанаў	14198

Продолжение табл.

кіраванне механізмамі, устаноўкамі пры сартаванні сыравіны і матэрыялаў;	Машыніст сарціроўкі	14208
кіраванне працэсам сушкі на сушыльных устаноўках;	Машыніст сушыльнай устаноўкі	14224
рамонт і абслугоўванне пыла-газаўлоўных установак;	Аператар па абслугоўванню пылагазаўлоўных установак	15860
падрыхтоўка растворaў рэагентаў для флатацыі:	Растваральшчык рэагентаў	17796
кіраванне сепарацыяй на электрамагнітных, электрастатычных, вінтавых сепаратарах;	Сепаратаршчык	18386
загрузка матэрыялу, вырабаў паўфабрыкатаў у сушыльныя печы. Кіраванне працэсам сушкі;	Сушыльшчык	18916
кіраванне і абслугоўванне фільтравальных апаратаў у працэсе абагачэння вуглю;	Фільтравальшчык	19356
загрузка транспартных сродкаў шламам;	Шламаўшчык	19625
абслугоўванне і праверка стану шламабасейнаў.	Шламаўшчык басейнаў	19627
3. Здабыча, абагачэнне будаўнічых матэрыялаў:		
выманне карыснага выкапня з дапамогай адбойных малаткоў, перфаратараў і іншага абсталявання і інструмента;	Забойшчык	11961
выколванне пліт або блокаў па зададзеных памерах з дапамогай молата, пракладак і пунчэтаў;	Кольшчык пліт і блокаў	12831
кіраванне глінарэзнымі машынамі розных тыпаў, што прымяняюцца пры здабычы гліны;	Машыніст глінарэзнай машыны	13671
кіраванне каменярэзнымі аперацыйнымі (распаласовачнымі) машынамі;	Машыніст каменярэзнай машыны	13749
адбойка пустой пароды і драбленне руды ўручную адбойным малатком, кувалдай, ломам або кайлом для аддзялення руды ад пароды;	Навалаадбойшчык	14829
падрыхтоўка рэактыўнай вады ў вытворнасці кааліну. Запраўка вады каўстычнай содай, вадкім шклом, выпнавым малаком і іншымі дабаўкамі;	Падрыхтоўшчык рэактыўнай вады	17215

сарціроўка матэрыялаў;	Рассявальшчык	17794
абслугоўванне рэактарных установак;	Рэактаршчык	17830
апрацоўка камянёў;	Рэзчык па камні	17940
выкананне папярэчных і падоўжных прапілаў у горным масіве электрапілой або ўручную.	Рэзчык траншэй	17966
4. Вытворчасць горнага воску (азакерыту):		
ачыстка рэчываў ад прымясей;	Апаратчык перагонкі	10501
вядзенне тэхналагічнага працэсу вытворчасці вуглешчалачных рэагентаў і іх мадыфікацый;	Апаратчык вытворчасці рэагентаў	10836
экстрагаванне буравугальнай сушонкі.	Апаратчык экстрагавання	11102
5. Вытворчасць вугальнай і графітаванай прадукцыі:		
кіраванне дазіровачнымі ўстройствамі (установкамі). Дазіроўка кампанентаў шыхты, масы;	Дазіроўшчык	11858
вядзенне працэсу драблення, класіфікацыі, сепарацыі і прасявання матэрыялаў;	Машыніст млыноў	13872
вядзенне працэсу абпальвання руды, сыравіны, канцэнтратаў і іншых матэрыялаў;	Абпальшчык	15157
гартаванне, кальцынацыя розных матэрыялаў;	Загартоўшчык	17359
насычэнне вырабаў і матэрыялаў серай, маслам, парафінам;	Насычальшчык	17424
змешванне шыхты і звязваючых матэрыялаў.	Змешвальшчык	18604

II. Геолагаразведачныя і тапографа-геафізічныя работы

выкананне работ па каратажу свідравін. Спуск у свідравіну, пад'ём і перазлучэнне свідравінных апаратаў пры каратыраванні свідравін;	Каратажнік	12714
кіраванне пад'ёмнікам каратажнай і перфаратарнай станцый;	Машыніст пад'ёмніка	14016

кіраванне шурфапраходчым агрэгатам пры праходцы шурфа свідравін;	Машыніст шурфапраходчага агрэгата	14382
прамыўка і даводка масавых шліхавых проб у латках, каўшах, на прамывачных і даводачных прыборах.	Прамывальшчык геалагічных проб	17391

III. Металургічныя вытворчасці

1. Агульныя прафесіі чорнай металургіі:

загрузка і выгрузка тэрмічных печаў ручным спосабам;	Загрузчык тэрмічных печаў	12132
работа з гарачым металам;	Кантаўшчык-укладчык	12698
клеймаванне і маркіроўка гарачых зліткаў і загатовак;	Клеймавальшчык гарачага металу	12780
падрыхтоўка сталеразлівачных каўшоў і прамежкавых каўшоў да прыняцця плавак;	Каўшавы	12815
кантроль проб вадкага чыгуну і сталі, вуглю, шыхты і іншай сыравіны і паўфабрыкатаў;	Кантралёр у вытворчасці чорных металаў	12942
пайка з прымяненнем свінцовых прыпояў;	Меднік	14420
абслугоўванне ўсіх машын і механізмаў, якія працуюць у гарачых пралётах, на гарачых участках, на транспаціроўцы металу, труб, агламерату і коксу ў гарачым стане;	Машыністы па ўсіх прафесіях	
удзел у працэсе нагрэву металу;	Награвальшчык металу	14852
выдаленне заганаў металу;	Наждачнік	14862
абмазванне паверхні лістоў маслам уручную;	Абмазчык лістоў і труб	15230
кіраванне з пульта штурхачамі металу з награвальных установак;	Аператар паста кіравання	15880
цэнтроўка тарцоў зліткаў і загатовак на абдзіральных станках пры выдаленні паверхневых заганаў на злітках, трубным і сартавым вырабах;	Аператар абдзіральных станкоў	15760
аб'ёмная загартоўка рэек;	Аператар паста кіравання агрэгатамі аб'ёмнай загартоўкі рэек	15884

Продолжение табл.

адпал прэцызійнай сталі і сплаваў (катанкі, стужкі, дроту) у каўпаковых, шахтных і працяжных многанітачных пячах;	Адпальшчык	16356
падача і пасадка металу у награвальныя ўстройствы, пракатных і трубапракатных станаў і трубапрофільных прэсаў пры дапамозе кранаў, штурхачоў, ральгангаў, шлепераў, загрузачных механізмаў і ўручную;	Пасадчык металу	16913
выпраўленне рэйкавых накладак на прэсе ў гарачым стане пасля іх прамывання;	Правільшчык пракату і труб	16938
падрыхтоўка вогнетрывалай масы рознай кансістэнцыі па зададзенай рэцэптуры;	Падрыхтоўшчык заправачных, вогнетрывалых матэрыялаў і тэрмічных сумесяў	17170
уключэнне і выключэнне з пульта электрасілкавання пячнога трансфарматара, генератара, рэдуктара на печах;	Пультаўшчык электраплавільнай печы	17511
рэзка гарачага металу пры адсутнасці дыстанцыйнага кіравання з пульта;	Рэзчык гарачага металу	17889
вядзенне працэсаў тэрмічнай апрацоўкі;	Тэрміст пракату і труб	19110
прыбіранне, укладка, кантоўка і перамяшчэнне гарачага пракатанага металу ад пракатных станаў;	Прыбіральшчык гарачага металу	19254
прыбіранне ўручную акаліны грузапад'ёмнымі механізмамі пры ачыстцы прыямкаў;	Прыбіралышчык шлака і абаротных матэрыялаў	19263
драбленне ўручную чыгуна, флюсаў, металічнага лому на кускі;	Шыхтоўшчык	19614
уборка і вываз шлаку, смецця і выкіданне металу ў плавільных цэхах.	Шлакоўшчык	19622
2. Сталеплавільная вытворчасць:		
кіраванне механізмамі гідраўлічнай устаноўкі і механізмам змазкі зложніц;	Машыніст гідраачысткі і змазкі зложніц	13664
кіраванне з пульта механізмам павароту (дыстрыбутарам) канвертараў;	Машыніст дыстрыбутара	13698

Продолжение табл.

завалка шыхты ў сталеплавільныя агрэгаты;	Машыніст завалачнай машыны	13721
кіраванне заправачнай машынай і таркрэт-машынай пры запраўцы мартэнаўскіх пячэй;	Машыніст заправачнай машыны	13729
адпампаванне шлаку з міксераў, адбіўка скрапу, запраўка наска і гарлавіны міксера;	Міксеравы	14463
выраб блокаў для сцэн электрапечаў. Выгрузка пеку з вагонаў;	Набіўшчык блокаў	14773
Загатоўка, складзіраванне і падноска да рабочага месца стопараў і ўстаноўка іх у сушыльныя печы;	Наборшчык стопараў	14822
кіраванне з пульта трактам падачы сыпучых матэрыялаў да канвертараў;	Аператар загрузкі канвертара	15590
кантроль за працэсам прадзімання плаўкі ў канвертарах, падача сігналаў аб неабходнасці падагравання або ахаладжэння плавак;	Аператар лагаскопа	15689
пазапечнае вакуумаванне металу на параэжэктарнай установцы;	Аператар параэжэктарнай устаноўкі вакуумавання металу	15788
плаўка раскісляльнікаў і ферасплаваў у печах;	Плавільшчык раскісляльнікаў	16638
плаўка вадкіх сінтэтычных шлакаў;	Плавільшчык сінтэтычных шлакаў	16642
падрыхтоўка саставаў для разліўкі плавак;	Падрыхтоўшчык саставаў да разліўкі плавак	16719
ачыстка паддонаў ад цэглы і смецця. Набіванне і падмазка уцяпляльнікаў і леек;	Падрыхтоўшчык сталеразлівачных канаў	16721
кіраванне стопарамі прамежковага ўстройства пры разліўцы сталі з каўшоў, удзел у разліўцы сталі;	Разліўшчык сталі	17627
вядзенне тэхналагічнага працэсу выплаўкі (пераплаўкі) сталі (сплаваў, паўпрадукта).	Сталявар	Па ўсіх прафесіях
3. Пракатная вытворчасць:		
разборка, камплектаванне і зборка клецэй на рэйкабэлечных і лінейных сортапракатных стамах;	Вальцоўшчык па зборцы і перавалцы клецей	11337

Продолжение табл.

удзел у вядзенні тэхналагічнага працэсу прафілявання металу;	Вальцоўшчык профілягібачнай машыны	11340
пракатка гарачага металу розных марак сталі, профіляў і сячэнняў;	Вальцоўшчык стана гарачай пракаткі	11345
халодная пракатка і дрэсіроўка лістоў;	Вальцоўшчык стана халоднай пракаткі	11350
выраб, рамонт, устаноўка і наладка ўводных і вывадных праводак на станах халоднай пракаткі;	Вытворца-наладчык прэс-праводак	12376
удзел у выпрабаванні металу на цвёрдасць. Зачыстка пляцоўкі на метале на зачыстным станку;	Выпрабавальнік металу	12591
падрыхтоўка пакетаў лістоў для пасадкі ў печ для адпалу. Кантоўка пакетаў пры прабіўцы іх на молаце;	Лістабойшчык	13382
выкананне работ па догляду за электрарухавіком пракатнага стана, чыстка і змазка яго;	Машыніст вядучага матора пракатнага стана	13612
агнявая зачыстка гарачага металу ў патоку блюмінга або слябінга;	Машыніст машыны агнявой чысткі	13864
прашыўка дзірак у дысках колаў на прэсе. Змазка і падналадка прэса;	Машыніст прэса	14053
абслугоўванне і кіраванне паравой машынай;	Машыніст рэверсіўнай паравой машыны пракатнага стана	14127
кіраванне злітказламацелем пры ломцы надрэзаных злітказаў на колавыя і бандажныя загатоўкі;	Машыніст злітказламацеля	14189
устараненне акаліны з паверхні гарачакатаных нержавеючых палос на сталеструменных машынах;	Машыніст сталеструменнай машыны	14216
зачыстка металу ў патоку стана;	Машыніст фрэзерназачыстной машыны	14335
кіраванне транспартнымі механізмамі, па падачы рэек на апрацоўчую лінію;	Аператар лініі апрацоўкі рэек	15665
кіраванне ў працэсе пракаткі металу пад'ёмным сталом шлепперамі і рольгангамі на станах;	Аператар паста кіравання стана гарачай пракаткі	15890

Продолжение табл.

кіраванне работай маталак, разматвацелей і іншых механізмаў стана пры пракатцы стужак у рулонах з прэцызійных сплаваў;	Аператар паста кіравання стана халоднай пракаткі	15892
кіраванне механізмамі набору радоў, укладчыкам, пад'ёмнымі ўпорамі і кішэнь-вагамі бесперапыннага профілягібачнага агрэгата;	Аператар профілягібачнага агрэгата	15940
кіраванне шлепперамі і рольгангамі па падачы бандажоў на свідравальны агрэгат або прашыўны прэс;	Аператар свідравальнага агрэгата і прэса	16015
нанясенне на стальныя палосы і трубы клею, палімернай плёнкі, пластізолю, лавафарбавых і іншых палімерных матэрыялаў;	Плакіроўшчык палімерных матэрыялаў на метал	16659
паліроўка стужкі з высокалегіраваных марак сталі і прэцызійных сплаваў розных размераў;	Паліроўшчык лістоў і стужак	16810
расцяжка бандажоў па дыяметру на гідраўлічных прэсах і маркіроўка іх;	Прасаўшчык колаў і бандажоў	17034
гарачая і халодная прашыўка дзірак рэйкавых змацаванняў на прэсах;	Прасаўшчык-прашыўшчык рэйкавых змацаванняў	17089
падрыхтоўка раздзяляльнай пасты для плакіруючых пласцін пры вытворчасці двухпластаванага ліставога металу;	Падрыхтоўшчык раздзяляльнай пасты	17205
раздзіранне на раздзірачных або разбівачных машынах або ўручную адпаленых стоп бляхі або ліставога металу;	Раздзіршчык пакетаў	17621
рэзка асобных лістоў або фарматаў бляхі, палосак і вязак на нажніцах або станках;	Рэзчык халоднага металу	17972
падрыхтоўка і замена на лінейных сортапракатных станах, якія вышлі са строю лінеек, праводак, каробак і г.д.;	Слесар-праводчык	18557
апыленне талькам лістоў на талькіровачных машынах;	Талькіроўшчык лістоў і стужак	19089
укладка гарачакатаных загатовак для віл у штабелі з адначасовым выпраўленнем выгнутых загатовак уручную.	Укладчык пракату	19287
4. Трубная вытворчасць:		
пакрыццё труб асфальтам;	Асфальтоўшчык	11138

Продолжение табл.

каліброўка труб, паступаючых з трубаэлектразварачных станаў;	Вальцоўшчык калібровачнага стана	11326
кіраванне станам у працэсе пракаткі труб;	Вальцоўшчык стана халоднага пракату труб	11349
валачэнне труб на немеханізаваных станах;	Валачыльшчык	11489
зняцце грата з труб на станку;	Гратанаймальнік	11758
заварка гарачых балонаў і труб;	Заваршчык труб і балонаў	11984
расшырэнне і каліброўка канцоў абсадных труб;	Каліброўшчык труб на прэсе	12664
фармоўка трубнай загатоўкі на фармовачных вальцах;	Машыніст фармовачнай машыны	14328
пайка і адпал пры вытворчасці скручаных паяльных труб;	Паяльшчык труб	16468
выпрабаванне труб і балонаў на гідраўлічных або пнеўматычных прэсах;	Прасаўшчык на выпрабаванні труб і балонаў	17058
фармоўка стрыжаняў раструба і фланца на установах;	Трубаліцейшчык-фармоўшчык	19236
зварка палос для труб;	Электразваршчык лістоў і стужак	19903
вытворчасць труб кантактнай зваркай, зваркай супраціўленнем і токамі высокай частаты.	Электразваршчык труб на стане	19908

5. Ферасплаўная вытворчасць:

абезвугляроджванне і азотаванне ферасплаваў у вакуумнай печы;	Апаратчык вакуумтэрмічнай печы	10107
адпал хрому;	Апаратчык адпалу хрому	10467
вытворчасць ванадыя шляхам вышчалочвання ванадыя з абпаленай шыхты;	Апаратчык у вытворчасці ванадыя	10643
выпуск металу і шлаку з ферасплаўных пячэй;	Гарнавы ферасплаўных пячэй	11702
выплаўка ферасплаваў;	Канвертаршчык	12895

Продолжение табл.

разліўка ферасплаваў на разлівачнай машыне;	Машыніст разлівачнай машыны	14104
завалка шыхты ў печ, шуроўка шыхты, перапуск электродаў;	Плавільшчык ферасплаваў	16645
канвертарная плаўка;	Пультаўшчык канвертара	17509
разбіўка і драбленне ферасплаваў;	Разбіўшчык ферасплаваў	17577
выплаўка флюсаў;	Флюсавар	19365
чыстка і сарціроўка ферасплаваў.	Чысцільшчык ферасплаваў	19588

6. Вытворчасць вогнетрывалых матэрыялаў:

змешванне масы для вытворчасці вогнетрывалых вырабаў на змяшальных бегунах розных сістэм і канструкцый, што не абсталяваны кантрольна-вымяральнымі прыборамі, аўтаматыкай і вентыляцыйным абсталяваннем;	Бегуншчык змяшчальных бегуноў	11186
выгрузка шамоту з шахтных пячэй. Разгрузка карабоў з гарачым магнезітам у бункер халадзільніка;	Выгрузчык вогнетрывальных матэрыялаў з пячэй	11541
загрузка ў шахтныя або вярчальныя печы сыравіны і паліва. Падкладка і ўстаноўка ў тунэльныя сушыла ваганетак з паўфабрыкатам;	Загрузчык сыравіны	12129
выпрабаванне электрычных уласцівасцей карбарундавых стрыжаняў да і пасля металізацыі вугальных труб – да і пасля адпалу;	Выпрабавальнік карбарундавых стрыжняў	12587
кіраванне абсталяваннем пнеўматранспарту пры транспарціроўцы розных парашкоў з дапамогай сціснутага паветра;	Машыніст пнеўматранспарту	13996
падыманне розных матэрыялаў з дапамогай скіпавага пад'ёмніка. Пагрузка матэрыялаў у коўш скіпавага пад'ёмніка;	Машыніст скіпавага пад'ёмніка	14181
пуск і спыненне тэльфера, пад'ём карабоў з гарачым магнезітам і масай, адводка іх да месца назначэння;	Машыніст тэльфера	14239
пуск і спыненне халадзільнага барабана ў працэсе ахаладжэння абпаленага матэрыяла;	Машыніст халадзільніка	14337

Продолжение табл.

кіраванне электралафетам пры транспарціроўцы ваганетак з рознымі матэрыяламі;	Машыніст электралафета	14405
абпал гліны і брыкету на шамот у перыядычных, кальцавых і шахтных печах;	Абпальшчык на печах	15181
апраўка і ўстараненне дэфектаў на паверхні сырца і вырабаў. Рэзка капілярных трубак на рэзальным станку;	Апраўшчык вогнетрывалых матэрыялаў	16237
прасяванне розных матэрыялаў і парашкоў на прызматычных грохатах, маханічных барабанных сітах;	Прасеўшчык парашкоў на механічных сітах	17465
разліўка пенамасы ў металічныя формы ўручную або з дапамогай разліўнога апарата;	Разліўшчык-загладчык пенамасы	17623
укладка ў кажэлі саломкі, наканечнікаў, цыгляў фасонных дробнаштучных вырабаў;	Садчык у печы і на тунэльныя вагоны	18107
зніманне загатовак, брыкету і сырца з транспарціровачных устройстваў, стала або з формы прэса, укладка іх у ваганеткі, на транспарцёр, элеватар або ў запас;	Здымшчык-укладальшчык нарыхтовак, масы і гатовых вырабаў	19058
ачыстка камер печаў, подавых рашотак, каналаў, калодзежаў, дымаходаў, ляжакоў, газавых гарэлак, газапровадаў, топак;	Чысцільшчык дымаходаў, ляжакоў і топак	19561
шліфаванне вонкавых паверхняў і рэзка вогнетрывалых вырабаў і загатовак на шліфавальных і адрэзных станках і уручную	Шліфавальшчык-рэзчык вогнетрывалых вырабаў	19666
7. *Каляровая металургія:*		
Агульныя прафесіі:		
электраліз алюмінію;	Кантралёр	12920
вытворчасць гліназёма і электроднай прадукцыі;	Машыніст млына	13872
кіраванне комплексам драбільна-размольных агрэгатаў (драбілкі, млыны);	Машыніст драбільна-памольна-сартавальных механізмаў	13711
кіраванне механічнымі барабанамі, вібрацыйнымі сітамі пры прасейванні і перамешванні вугалю;	Машыніст прасейваючых установак	14076
дэмантаж, рамонт і мантаж індукцыйных электраплавільных пячэй (на гарачых работах);	Мантажнік па рамонту пячэй	14569

абагачэнне смецця і шлакаў на адсадачных сталах;	Абагачальнік адходаў	15244
абпал цвёрдых сплаваў электроднай прадукцыі і на паўторнай перапрацоўцы каляровых металаў;	Абпальшчык	15157
зварка вініпластавых лістоў і вырабаў;	Паялышчык па вініпласту	16460
плаўка, пераплаўка, рафінаванне каляровых металаў і сплаваў;	Плавільшчык	16613
гартаванне, кальцынацыя, абязводжванне розных матэрыялаў пры электролізе алюмінію ў вытворчасцях гліназёма і электролізнай прадукцыі;	Загартоўшчык	17359
насычэнне вырабаў і розных матэрыялаў серай, маслам, парафінам, металамі ў электрапечах, ваннах, аўтаклавах;	Прамочвальшчык	17424
рэгуляванне напружання і становішча электродаў электрапячэй;	Рэгуліроўшчык электродаў	17867
змешванне шыхты і матэрыялаў, што выкарыстоўваюцца для звязвання ў вытворчасці электроднай прадукцыі;	Змешвальшчык	18604
спяканне спрасованных цвёрдасплаўных вырабаў;	Спякальшчык	18749
сушка металу, парашкоў і іншых матэрыялаў у цэхах электролізу алюмінію і пры паўторнай перапрацоўцы каляровых металаў;	Сушыльшчык	18916
электроліз алюмінію;	Флататаршчык	19362
чыстка, прашыўка, працірка вырабаў пасля траўлення, луджэння, шліфавання і іншых работ;	Чысцільшчык прадукцыі	19582
кіраванне транспартна-пажыўнымі механізмамі пры загрузцы шыхты ў бункеры, карабы і дазіровачныя цялежкі ў цэхах электролізу алюмінію, у вытворчасці электроднай прадукцыі і на паўторнай перапрацоўцы.	Шыхтоўшчык	19614
8. Вытворчасць каляровых металаў і парашкоў з іх:		
абслугоўванне анодаў электралізёраў з верхнім або бакавым токападводамі, загрузка аноднай масы, прадзіманне анодаў;	Анодчык у вытворчасці алюмінію	10058

Продолжение табл.

фасоўка, дазіроўка парашкоў у тару-бляшанкі, барабаны ўручную або на паўаўтаматах;	Апаратчык у вытворчасці металічных парашкоў	10131
дазіроўка парашкоў;	Дазіроўшчык	11858
раздзяленне вадкай і цвёрдай фаз шчолакаў. Заліўка ў апараты вады і загрузка ў шчолачы;	Загрузчык шчолачы	12139
электроліз алюмінію;	Катодчык	12726
кіраванне кандэнсацыйнай устаноўкай трубчатых, муфельных пячэй, якія працуюць у рэжыме кіпячага слоя;	Кандэнсатаршчык	12899
разліў метала і сплаваў пры паўторнай перапрацоўцы;	Разліўшчык каляровых металаў і сплаваў	17634
9. Апрацоўка каляровых металаў ціскам:		
валачэнне труб, палос, пруткоў, профіляў на ланцуговых валачыльных станах;	Валачыльшчык	11482
кантоўка і ўкладка гарачага металу;	Кантоўшчык укладчык	12698
нагрэў зліткаў і загатовак ў награвальных печах;	Награвальшчык каляровых металаў	14856
адпал загатовак і вырабаў з каляровых металаў і сплаваў і ліставой фальгі;	Адпальшчык каляровых металаў	16360
прасаванне вырабаў і сплаваў у гарачым знаходжанні на гідраўлічных прэсах;	Прасаўшчык на гідрапрэсах	17054
пракатка труб на станах;	Трубапракатчык	19242
шаброўка зліткаў, палос на маятнікавых і іншых шарошках.	Шаброўшчык каляровых металаў	19548
10. Вытворчасць цвёрдых сплаваў і тугаплаўкіх металаў, парашкоў чорных металаў і вырабаў парашковай металургіі:		
перапампоўванне, загрузка, выгрузка, перамешванне, ачыстка, водная і кіслотная апрацоўка зыходнай сыравіны і матэрыялаў;	Апаратчык у вытворчасці цвёрдых сплаваў і тугаплаўкіх металаў	10135
падрыхтоўка цвёрдасплаўнай сумесі з растворам каўчуку ў бензіне;	Апаратчык па падрыхтоўцы сумесей і растворaў	10373

Продолжение табл.

аднаўленне вокіслаў, кіслот, солей тугаплаўкіх мэталаў і іх сплаваў у электрапечах;	Апаратчык пячэй аднаўлення	10512
зачыстка цвёрдасплаўных вырабаў і вырабаў парашковай металургіі пасля спякання сухім спосабам, ручнымі абразіўнымі і рэжучымі інструментамі;	Апрацоўшчык цвёрдасплаўных вырабаў	15355
шліфоўка, даводка і вібраабразіўная апрацоўка пласцін з цвёрдых сплаваў і тугаплаўкіх металаў;	Шліфавальшчык вырабаў з цвёрдых сплаваў і тугаплаўкіх металаў	19640
падача да печаў нарыхтовак электроднай прадукцыі і перасыпачных матэрыялаў;	Загрузчык-выгрузчык абпальных і графітыровачных пячэй	12095
загрузка пека ў пекаплавільнік, зліванне пеку з бітумавозаў;	Пекаплавільшчык	16478
апрацоўка розных графітавых дэталей і вырабаў, зборка вырабаў электроднай прадукцыі з прымяненнем метала-рэзных станкоў;	Слесар электроднай прадукцыі	18594
апрацоўка дэталей на такарных, фрэзерных, шліфавальных і іншых металарэзных станках;	Станочнік па механічнай апрацоўцы электроднай прадукцыі	18792
выпрабаванне электроднай прадукцыі. Сарціроўка па відах, размерах і схемах;	Стэндавік	18861
фармоўка электроднай, анаднай і подавай масы ў брыкеты або блокі на фармовачных машынах;	Фармоўшчык электроднай масы	19451
хлараванне электроднай прадукцыі.	Хларатаршчык электроднай прадукцыі	19508
11. Вытворчасць электроднай прадукцыі:		
загрузка загатовак электроднай прадукцыі ў печы і выгрузка іх з пячэй;	Загрузчык-выгруз-чык абпалавых і графітыровачных пячэй	12095
плаўка і абязводжванне пека;	Пекаплаўшчык	16478
апрацоўка графітавых дэталей;	Слэсар электроднай прадукцыі	18594

Продолжение табл.

апрацоўка электродаў;	Станочнік на механічнай апрацоўцы электроднай прадукцыі	18792
сартаванне электроднай прадукцыі;	Стэндаўшчык	18861
фармаванне электроднай, анаднай і подавай масы ў брыкеты ці блокі;	Формаўшчык электроднай масы	19451
хлараванне электроднай прадукцыі.	Хлараторшчык электроднай прадукцыі	19508
12. Вытворчасць паўправадніковых матэрыялаў:		
аднаўленне хларыдаў крэмнію, германію і іншых прадуктаў у электрычных пячах;	Апаратчык аднаўлення паўправадніковых прыбораў	10127
ачыстка вадароду ад прымесяў, атрыманне нарыхтовак з сінтэтычнага двухвокісу крэмнію метадам гідролізу;	Апаратчык па атрыманню высокачыстых матэрыялаў для паўправадніковай вытворчасці	10635
атрыманне хларыдаў і іншых злучэнняў і элементаў, іх хімічнай і сарбцыйнай ачысткі;	Апаратчык па вытворчасці і хімічнай ачыстцы паўправадніковых матэрыялаў	10645
плаўка шыхты ў цыклоннай устаноўцы.	Плавільшчык цыклоннай устаноўкі	16647

IV. Вытворчасць і перадача электраэнергіі і цеплаэнергіі

1. Рамонт абсталявання:		
чыстка катлоў;	Катлачыст	13148
слясарная апрацоўка дэталей; ачыстка, прамыўка і працірка дэманціраваных дэталей;	Слесар па рамонту абсталявання кацельных і пылападрыхтоўчых цэхаў	18531
разборка, рамонт, зборка, рэгуляванне і выпрабаванне вузлоў і механізмаў абсталявання паліпадачы;	Слесар па рамонту абсталявання паліпадачы;	18537
рамонт паветраных ліній электраперадач без зняцця напружання і на вышыні.	Электраманцёр па рамонту паветраных ліній электраперадач	19855

Продолжение табл.

2. Цеплавыя электрастанцыі:

абслугоўванне газатурбінных установак;	Машыніст газатурбінных установак	13658
кіраванне рэжымам работы катлоў, турбін, генератараў;	Машыніст блочнай сістэмы кіравання агрэгатамі (кацёл-турбіна)	13577
кіраванне рэжымам работы катлоў;	Машыніст катлоў	13785
размол паліва;	Машыніст млынаў	13872
абслугоўванне, кантроль за работай шляхам абходу кацельнага абсталявання;	Машыніст-абходчык па кацельнаму абсталяванню	13929
абслугоўванне, кантроль за работай шляхам абходу турбіннага абсталявання;	Машыніст-абходчык па турбіннаму абсталяванню	13931
кіраванне рэжымам работы паравых турбін;	Машыніст паравых турбін	13971
абслугоўванне пылавых насосаў, сушылак, кампрэсараў па транспартаванню пылападобнага паліва;	Машыніст пылавых насосаў	14098
абслугоўванне катлоў з цэнтральнага цеплавога шчыта кіравання;	Машыніст цэнтральнага цеплавога шчыта кіравання катламі	14347
кіраванне рэжымам работы паравых турбін;	Машыніст цэнтральнага цеплавога шчыта кіравання паравымі турбінамі	14349
абслугоўванне і кіраванне рэжымам работы энергаблока;	Машыніст энергаблока	14415
кіраванне і абслугоўванне багернымі (шламавымі) помпамі;	Матарыст багернай (шламавай) помпы	14710
рамонт, рэгуліроўка, выпрабаванне і здача кантрольна-вымяральных прыбораў;	Слесар па кантрольна-вымяральных прыборах і аўтаматыцы	18494
загрузка і шуроўка паліва на рашотку катлоў;	Шуроўшчык паліва	19735
абслугоўванне абсталявання электрастанцыі.	Электраманцёр галоўнага пульта кіравання электрастанцыі	19819

Продолжение табл.

V. Здабыча і перапрацоўка торфу

дазіроўка сыравіны, вады, пару ў працэсе варкі торфамасы;	Варшчык торфамасы	11397
сколка мерзлаты, зняцце ачосу, выманне пнёў, ствалоў дрэў;	Кар'ершчык	12718
кіраванне машынамі па здабычы кускавога торфу;	Машыніст машын па здабычы і перапрацоўцы кускавога торфу	13840
кіраванне самаходнымі і пнеўматычнымі валкавальнікамі;	Машыніст машын па здабычы і перапрацоўцы фрэзернага торфу	13842
кіраванне работай торфаздабываючага экскаватара;	Машыніст торфаздабываючага экскаватара	14263
кіраванне работай брыкетным прэсам;	Машыніст брыкетнага прэса	13579
работа на прычапных навясных механізмах пры падрыхтоўцы і рамонце тарфяных палёў, прычэпка і адчэпка механізмаў, абслугоўванне проціпажарных агрэгатаў; валка дрэў, адкрыжаванне і ўкладка драўніны ў штабелі, разробліванне драўніны і пнёў цыркулярнымі і маятнікавымі піламі; перагон, перасоўванне і ўстаноўка на працоўнае месца помпавай, экскаватара, прамежных апор канвеера, нацяжной станцыі, торфаздабываючых агрэгатаў і механізмаў.	Торфарабочы	19173

VI. Здабыча нафты і газу, бурэння свідравін

1. Бурэнне свідравін:

бурэнне свідравін на нафту, газ і іншыя карысныя выкапні устаноўкамі глыбокага бурэння;	Бурыльшчык эксплуатацыйнага і разведачнага бурэння свідравін на нафту і газ	11297
мантаж, дэмантаж і транспарціроўка блокаў буравой устаноўкі;	Вышкамантажнік	11587
электра- і газазварачныя работы пры мантажы, дэмантажы буравога і сілавога абсталявання;	Вышкамантажнік-зваршчык	11588
мантаж, зборка, рэгуліроўка і здача электраабсталявання;	Вышкамантажнік-электраманцёр	11590

Продолжение табл.

абслугоўванне рухавікоў, сілавых агрэгатаў буравых установак;	Машыніст буравой устаноўкі	13590
кіраванне пад'ёмнікам, агрэгатам па апрабаванню свідравін;	Машыніст пад'ёмніка па апрабаванню свідравін	14019
абслугоўванне тэхналагічнага абсталявання цэментаваных агрэгатаў;	Машыніст па цэментажу свідравін	14050
абслугоўванне сілавога абсталявання і хадавой часткі цэментавальных агрэгатаў;	Матарыст цэментаванага агрэгата	14754
абслугоўванне цэментна-змяшальнага або пескасмяшальнага агрэгата пры правядзенні цэментажа свідравін;	Матарыст цэментна-пескасмяшальнага агрэгата	14755
апрабаванне (выпрабаванне) пластоў;	Аператар па апрабаванню (выпрабаванню) свідравін	15862
апрасоўка труб ціскам, што прымяняюцца пры бурэнні свідравін;	Апрасоўшчык труб	16247
абслугоўванне і бягучы рамонт абсталявання буравых установак;	Слесар па абслугоўванню буравой	18497
устаноўка замковых дэталяў на бурыльныя трубы ў гарачым стане і на лёгкасплаўныя бурыльныя трубы ў халодным стане;	Устаноўшчык бурыльных замкоў	19312
абслугоўванне электраабсталявання буравых установак.	Электраманцёр па абслугоўванню буравой	19838
2. Здабыча нафты і газу:		
капітальны рамонт свідравін агрэгатамі і пад'ёмнікамі, змантаванымі на трактары альбо шасі аўтамабіля;	Бурыльшчык капітальнага рамонту свідравін	11292
абслугоўванне тэхналагічнага абсталявання куставых помпавых станцый;	Машыніст помпавай станцыі па запампоўванню рабочага агента ў пласт	13908
абслугоўванне паравых перасоўных дэпарафінізацыйных установак і агрэгатаў;	Машыніст паравой перасоўнай дэпарафінізацынай устаноўкі	13969

Продолжение табл.

абслугоўванне кампрэсарнай устаноўкі;	Машыніст перасоўнага кампрэсара	13979
абслугоўванне прамывачных і кіслотных агрэгатаў;	Машыніст прамывачнага агрэгата	14065
абязводжванне, абяссольванне і стабілізацыя нафты;	Аператар абязводжваючай і абяссольваючай устаноўкі	15764
гідраразрыў пласта і гідрапескаструменная перфарацыя;	Аператар па гідраўлічнаму разрыву пласту	15818
ажыццяўленне і падтрыманне зададзенага рэжыму работы свідравін;	Аператар па здабычы нафты і газу	15824
замер узроўню вадкасці і водападзела;	Аператар па даследванню свідравін	15832
абслугоўванне абсталявання нагнятальных свідравін;	Аператар па падтрыманню пластавага ціску	15868
падземны рамонт свідравін;	Аператар па падземнаму рамонту свідравін	15870
абслугоўванне сепаратараў, газаправодаў і іншых аб'ектаў газавай гаспадаркі;	Аператар па збору газу	15876
хімічная апрацоўка свідравін.	Аператар па хімічнай апрацоўцы свідравін	15908

VII. Перапрацоўка нафты, газа і выпрацоўка з іх нафтапрадуктаў і кампанентаў

абслугоўванне рухавікоў унутранага згарання на маторных выпрабаваннях паліва і нафтапрадуктаў;	Машыніст па маторных выпрабаваннях паліва	14031
абслугоўванне кампрэсараў з рознымі прывадамі;	Машыніст тэхналагічных кампрэсараў	14257
абслугоўванне помпавых станцый і установак па перакачцы і падрыхтоўцы нафты;	Машыніст тэхналагічных помпаў	14259
мантаж, наладка, эксплуатацыя і рамонт аўтаматычных станцый абароны;	Манцёр па ахове катоднай падземных трубапровадаў ад карозіі	14666

Продолжение табл.

абслугоўванне апаратаў, прыбораў на неаўтаматызаваных газаразмеркавальных станцыях;	Аператар газаразмеркавальнай станцыі	15553
абслугоўванне магістральных газанафтапрадуктаў;	Аператар магістральных газапровадаў	15693
абслугоўванне апаратаў, помпаў, сістэм вентыляцыі і ацяплення;	Аператар тэхналагічных установак	16081
абслугоўванне абсталявання размеркавальнай нафтабазы;	Аператар таварнай нафтабазы	16085
агляд чыгуначных ёмкасцяў і нафтасасудаў;	Аглядчык наліўных ёмкасцяў	16273
абслугоўванне і настройка сродкаў аўтаматыкі;	Прыбарыст	17150
разборка, рамонт, зборка і выпрабаванне вузлоў і механізмаў машын, апаратаў, трубапровадаў, арматуры.	Слесар па рамонту і абслугоўванню тэхналагічных установак (акрамя слесараў, якія працуюць у майстэрнях)	18547

VIII. Хімічныя вытворчасці

Забараняецца прымяненне працы асоб, не дасягнуўшых 18-гадовага ўзросту ў вытворчасцях і на работах, дзе ў адпаведнасці з аднесенымі да хімічнай прамысловасці падраздзеламі раздзела «Хімічныя вытворчасці» Спіса вытворчасцяў, цэхаў, прафесій і пасад са шкоднымі ўмовамі працы, работа ў якіх дае права на скарочаную даўжыню рабочага часу і дадатковы водпуск, зацверджанага пастановай Дзяржаўнага камітэта Рэспублікі Беларусь па працы і сацыяльнай абароне насельніцтва ад 29 ліпеня 1994 г. № 89.

IX. Нафтахімічныя вытворчасці

1. Агульныя прафесіі вытворчасці і перапрацоўкі гумавых сумесей;

падрыхтоўка гумавых клеяў, паст і суспензій;	Апаратчык падрыхтоўкі гумавых клеяў і пакрыццяў	10716
вальцаванне гумавых сумесей на вальцах;	Вальцоўшчык гумавых сумесей	11342
гарачая вулканізацыя гумавых сумесей;	Вулканізатаршчык	11495

Продолжение табл.

сечка нарыхтовак і дэталей з кардону, пластскуры, гумы, эбаніту на высечных прэсах;	Секальшчык нарыхтовак і вырабаў	11574
закрой нарыхтовак з прагумаванай тканіны і каландрованай гумы;	Закройшчык гумавых вырабаў і дэталей	12161
абслугоўванне каландраў розных тыпаў;	Каландроўшчык гумавых сумесяў	12634
кіраванне стужкавым, шпорным або профільным каландрамі;	Машыніст каландра	13745
падрыхтоўка гумавых або азбеставых сумесей у гумазмяшальніках;	Машыніст гумазмяшальніка	14135
размякчэнне і ачыстка гумавай сумесі;	Машыніст стрэйнера	14218
намазка клеем або маззю тэкстыльных, гумавых і металічных дэталей і вырабаў;	Намазчык дэталей	15008
афарбоўка, афарбоўка-лакіроўка і лакіроўка гуматэхнічных вырабаў;	Афарбоўшчык гумавых вырабаў	15454
раскачванне і перакачванне пракладачных палоцен і тканін на стале;	Перакатчык тканін і пракладкі	16497
прасаванне-вулканізацыя фармавых гуматэхнічных вырабаў у прэс-формах;	Прасаўшчык-вулканізатаршчык	16987
рэзка гумавых вырабаў на такарных і іншых спецыяльных станках;	Рэзчык эластамераў і гумы	17977
выпраўленне дэфектаў гатовых гумавых вырабаў;	Рэманціроўшчык гумавых вырабаў	18003
састаўленне сумесяў па рэцэптах;	Саставіцель навесак інгрэдыентаў	18719
тэрмапластыкацыя сінтэтычнага каўчука вострым парам або метадам электраабагравання;	Тэрмапластыкатаршчык	19128
ахаладжэнне гумавых сумесей на фестоннай устаноўцы.	Халадзільшчык гумавых сумесяў	19514
2. Вытворчасць гума-тэхнічных вырабаў, гумавага абутку і гумавых вырабаў шырокага спажывання:		
выраб гумавых нітак з клею і латэксу;	Апаратчык вырабу гумавых нітак	10273
падрыхтоўка растворaў, эмульсій і дысперсій для вытворчасці латэкснай сумесі;	Апаратчык падрыхтоўкі латэкснай сумесі	10693

Продолжение табл.

гафрыраванне гума-тэкстыльных трубак;	Гафрыроўшчык	11783
выпрабаванне на дынамічную моцнасць і іншыя паказчыкі гатовых гумавых вырабаў;	Выпрабавальнік гумавых вырабаў	12601
клейка эбанітавых акбакаў ізалятараў і іншых вырабаў;	Клейшчык эбанітавых вырабаў	12799
давядзенне вагі гумавых дэталей да зададзенай нормы;	Нармалізатаршчык	15124
пакрыццё свінцом бяздорнавых рукавоў з тэкстыльнай аплёткай;	Прасаўшчык-асвінцоўшчык рукавоў	17067
зніманне свінцовай абалонкі з бездорнавых рукавоў на здзіральным станку;	Знімшчык свінцовай абалонкі з рукавоў	19041
ачыстка абуткавых калодак ад нагару, лаку, клею;	Чысцільшчык аснасткі і прыстасаванняў	19577
выраб гумавага абутку на штамп-агрэгаце.	Штампоўшчык гумавага абутку	19715
3. Вытворчасць, аднаўленне і рамонт шын:		
балансіроўка гатовых шын і пакрышак на балансіровачным станку;	Балансіроўшчык шын	11166
устаўка варачных, губчатых камер у пакрышкі;	Устаўшчык камер	11493
выемка варачных камер з пакрышак на спецыяльным станку;	Выемшчык варачных камер	11550
грануляцыя, слаббіраванне, стрэйніраванне матачных сумесей і каўчукаў;	Гранулятаршчык	11754
раскачванне рулонаў прафіляваных пратэктараў і ўкладка іх на падагравальныя пліты;	Загатоўшчык шынарамонтных матэрыялаў	12073
выраб металакордных дэталей пакрышак на установках, абслугоўванне каландраў пры абрызінцы металакорднага палатна;	Каландроўшчык на абрызінцы металакорднага палатна	12632
кантроль якасці сыравіны, матэрыялаў дэталяў, разбракоўка гатовай прадукцыі;	Кантралёр шыннай вытворчасці	13091
выраб ездавых аўтамабільных і авіяцыйных камер на аўтакамерным агрэгаце;	Машыніст аўтакамернага агрэгата	13513

Продолжение табл.

насычэнне корда на насычальным агрэгаце перад яго абрэзінкай;	Машыніст насычальнага агрэгата	14074
зборка безбандажных масіўных шын на спецыяльным станку;	Зборшчык безбандажных шын	18125
зборка, клейка на бранзалетным станку або барабане бранзалетаў;	Зборшчык бранзалетаў і брэкераў	18129
зборка, клейка пакрышак уручную і на станках;	Зборшчык пакрышак	18230
зборка-клейка шына-пнеўматычных муфт;	Зборшчык шына-пнеўматычных муфт	18301
стыкоўка корда-суравізны на гідраўлічньм прэсе;	Стыкоўшчык тэкстылю на прэсе	18906
абгортванне бартавых калец на флінперавальных станках;	Флінпероўшчык бартавых калец	19360
фармаванне пакрышак у вакуумфарматары.	Фармаўшчык пакрышак	19423
4. Вытворчасць сінтэтычнага каўчука і прадуктаў нафтахіміі:		
абслугоўванне тэхналагічнага абсталявання на асноўных тэхналагічных аперацыях у вытворчасці сінтэтычнага каўчука і прадуктаў нафтахіміі.	Рабочыя ўсіх прафесій	
5. Вытворчасць тэхнічнага вугляроду:		
выкананне асноўных тэхналагічных аперацый у вытвотачасці тэхнічнага вугляроду.	Рабочыя ўсіх прафесій	
6. Вытворчасць рэгенерату:		
выкананне асноўных тэхналагічных аперацый у вытвотачасці рэгенерату	Рабочыя ўсіх прафесій	
7. Вытворчасць азбеставых тэхнічных вырабаў:		
выкананне асноўных тэхналагічных аперацый пры вырабе дэталей, вырабаў з прымяненнем азбесту.	Рабочыя ўсіх прафесій	

X. Мікрабіялагічныя вытворчасці

1. Вытворчасць цукру метадам гідролізу нехарчовай расліннай сыравіны:		
гідроліз нехарчовай раслінай сыравіны;	Варшчык	11365

Продолжение табл.

прыём сернай кіслаты са склада вадкіх хімікатаў у зборнікі кіслотнай станцыі;	Кіслотчык	12755
нейтралізацыя гідралізата;	Нэйтралізатаршчык	15117
абслугоўванне адстойнікаў і цеплаабменнікаў.	Рабочыя ўсіх прафесій	
2. Вытворчасць кармавога бялка (кармавыя дрожджы, бялкова-вітамінныя канцэнтраты;		
корма-бактэрыі, бялковы канцэнтрат метанавага браджэння):		
падрыхтоўка раствора сілкавальных соляў у апаратах-растварыщелях;	Апаратар падрыхтоўкі растворaў сілкавальнага асяроддзя і соляў	15920
вітамінізацыя дражджэй;	Апаратар устаноўкі вітамінізацыі дражджэй	16113
сепарацыя, прамыўка і згушчэнне хлебапекарных дражджэй на сепаратарах.	Сепаратаршчык біямасы	18388
3. Вытворчасць этылавага спірту:		
падрыхтоўка сілкавальных асяроддзяў;	Апаратчык асяроддзяварэння	10972
перагонка і рэктыфікацыя спірту на брагарэктыфікацыйных установках.	Апаратчык перагонкі і рэктыфікацыі спірту	10503
4. Вытворчасць фурфуролу і яго вытворных:		
выраб фурфуролу і яго вытворных	Рабочыя ўсіх прафесій	
5. Вытворчасць кармавых антыбіётыкаў, вітамінаў і амінакіслот:		
вытворчасць антыбіётыкаў, вітамінаў і амінакіслот, якія атрымліваюцца мікрабіялагічным спосабам.	Рабочыя ўсіх прафесій	
6. Вытворчасць ферментных прэпаратаў;		
выраб ферментных прэпаратаў глыбінным і паверхневым спосабам, работа з жывымі арганізмаімі.	Рабочыя ўсіх прафесій	

7. Вытворчасць біялагічных сродкаў абароны раслін, удабрэнняў, інсектыцыдных і іншых бактэрыяльных прэпаратаў:		
выраб вірусных прэпаратаў, дэндрабацыліну, нітрагіну, паліміцину, тылазіну, трыхатэцыну, фітабактэрыаміцыну, фосфарабактэрыну, энтабактэрыну.	Рабочыя ўсіх прафесій	
8. Вытворчасць ксілозы, ксіліту і ксілітану:		
абслугоўванне апаратаў дэгідратацыі выпарнікаў, перагравальнікаў;	Апаратчык дегідратацыі	10201
фільтрацыя, асушка асадка, выгрузка прадукту, адпампоўванне шламу на фільтры.	Апаратчык фільтрацыі	11061
9. Вытворчасць растваральнікаў (ацэтон, бутанол):		
атрыманне спелай бражкі.	Апаратчык ферментацыі затору	11055
10. Вытворчасць прэміксаў:		
выраб прэміксаў.	Рабочыя ўсіх прафесій	
11. Вытворчасць карбанізаванага лігніну, актыўных вугалей, нітралігніну і яго вытворных:		
удзел у асноўных тэхналагічных працэсах пры вырабу карбанізаванага лігніну, актыўных вугалей, нітралігніну і яго вытворных.	Рабочыя ўсіх прафесій	

XI. Вытворчасць медыкаментаў, медыцынскіх, бактэрыйных і біялагічных прэпаратаў і матэрыялаў

выкананне асноўных тэхналагічных аперацый пры вытворчасці медыкаментаў, медыцынскіх, бактэрыйных і біялагічных прэпаратаў і матэрыялаў;	Апаратчык (акрамя апаратчыка падрыхтоўкі зубалячэбных матэрыялаў)	10065
дагляд за заражанымі, выпрабавальнымі жывёламі;	Віварыйчык	11433
дазіраванне сухіх і вадкіх медыцынскіх або ветэрынарных прэпаратаў;	Дазіроўшчык медыцынскіх прэпаратаў	11871

Продолжение табл.

закатка алюмініевых каўпачкоў;	Закатчык медыцынскай прадукцыі	12150
запайка ампул;	Запайшчык ампул	12196
выраб і фарміраванне нітак кетгуту;	Вырабшчык кетгугу	12336
награванне ампул з медыкаментамі на газавых гарэлках;	Капіляршчык	12700
камплектаванне шпрыц-цюбікаў, штучных зубоў;	Камплектоўшчык паўфабрыкатаў медыцынскіх вырабаў	12871
устаноўка і ўмацаванне на паўаўтамаце мандрэн у каўпачкі;	Умацавальшчык мандрэн	13197
падрыхтоўка сілкавальных асяроддзяў для вырошчвання жывых культур;	Лабарант вытворчасці бактэрыйных прэпаратаў	13308
сублімацыйная сушка бактэрыйных, вірусных і іншых біялагічных прэпаратаў;	Машыніст сублімацыйных установак	14220
выраб таблетак у вытворчасці галенавых, вітамінавых, фармацэўтычных прэпаратаў;	Машыніст-таблетыроўшчык	14236
мантаж пасуды, фільтраў, змяшальнікаў, балонаў;	Мантажнік	14544
напаўненне ампул растворамі;	Напаўніцель ампул	15066
плаўка металаў і сплаваў на высокачастотных пячах;	Плавільшчык	16613
выраб антыбіётыкаў, кровазамяняльнікаў і іншых прэпаратаў біясінтэзу;	Прэпаратар вытворчасці біясінтэтычных лячэбных сродкаў	16961
тэрмічная апрацоўка сыравіны ў працэсе атрымання шклападобнага цела;	Прэпаратар вытворчасці шклападобнага цела	16963
падрыхтоўка розных мас зубал-ячэбнага і зубатэхнічнага прызначэння;	Падрыхтоўшчык сумесяў і мас медыцынскага прызначэння	17219
прамыўка гідрату окісу алюмінію вадой;	Прамыўшчык гідраксана	17403

Продолжение табл.

праверка дакладнасці дазіроўкі прэпаратаў, герметычнасці запайкі ампул з медыкаментамі;	Праглядчык ампул з ін'екцыйнымі растворамі	17469
разліў стэрыльных растворaў бактэрыйных і вірусных прэпаратаў;	Разліўшчык стэрыльных растворaў	17629
размыванне віруснай тканіны жывёлаў і эмбрыёнаў;	Разліўшчык віруснай тканіны і бактэрыйнай масы	17657
вырошчванне грыбніцы ферментнага прэпарата;	Расцільшчык грыбніцы	17798
абслугоўванне аўтамата або паўаўтамата для рэзкі ампул або шкляных трубак;	Рэзчык ампул і трубак	17876
наладка і рэгуляванне работы машын пры рэзцы сыравіны;	Рэзчык сыравіны	17962
варка сілкавальных асяроддзяў;	Асяроддзе-гатавальнік	18756
дэфібрынаванне крыві дэфібрына-тарам для харчовых і лячэбных мэт;	Стабілізатаршчык-дэфібрыніроўшчык	18758
радыяцыйная стэрылізацыя нітак кетгута;	Стэрылізатаршчык матэрыялаў і прэпаратаў	18871
фармоўка пілюль, свечак, шарыкаў медыцынскага прызначэння.	Фармоўшчык мадыцынскіх прэпаратаў, паўфабрыкатаў і вырабаў	19413
Вытворчасць вітамінаў:		
выкананне асноўных тэхналагічных аперацый пры вытворчасці вітамінаў.	Рабочыя ўсіх прафесій (акрамя каліброўшчыка дражэ і адціскальшчыка вітамінавых сокаў)	

XII. Машынабудаванне і металаапрацоўка

1. Ліцейная вытворчасць:

плаўка ў ваганках;	Ваганшчык	11309
выбіўка стальных, чыгунных і каляровых адлівак;	Выбівальшчык адлівак	11504
ачыстка адлівак, паковак ад прыгару, акаліны, карозіі;	Гідрапеска-струменшчык	11664
ачыстка адлівак ад адпрацаванай сумесі прыгару;	Гідрачысцільшчык	11670

завалка вагранак плавільных пячэй шыхтавымі матэрыяламі;	Завальшчык шыхты ў вагранкі і печы	11971
наплаўка вадкім чыгуном, заладка эпаксіднымі смоламі ракавін, трэшчын у адліўках;	Заваршчык адлівак	11978
заліўка чыгуна, сталі, каляровага металу ў формы і зложніцы;	Заліўшчык металу	12176
заліўка і ліццё дэталей, вырабаў з свінцова-алавяністых сплаваў;	Заліўшчык свінцова-алавяністых сплаваў	12180
выраб фармовачных і стрыжнёвых напаўняльных, абліцовачных хуткасохнучых і наліўных сумесяў;	Земляроб	12264
плаўка і заліўка форм сталямі, сплавамі на вакуумных і цэнтрабежна-вакуумных установах;	Ліцейшчык вакуумнага, цэнтрабежна-вакуумных і цэнтрабежнага ліцця	13384
ліццё дэталей у пясчаныя і абалонкавыя формы па выплаўляемым мадэлям;	Ліцейшчык металаў і сплаваў	12392
ліццё метадам накіраванай крышталізацыі вырабаў з каляровых і чорных металаў;	Ліцейшчык метадам накіраванай крышталізацыі	13394
ліццё дэталей з чыгуна, сталі і каляровых металаў пад націскам;	Ліцейшчык на машынах для ліцця пад націскам	13395
выраб і рэстаўрацыя мадэляў з эпаксідных смол;	Мадэльшчык па мадэлях з эпаксідных смол	14497
абдзірка і зачыстка дэталей абразіўнымі коламі сухім спосабам;	Наждачнік	14862
апілоўванне і паліраванне знадворных і ўнутраных паверхняў адлівак;	Апілоўшчык фасонных адлівак	16219
плаўка каляровых і каштоўных металаў і іх салаваў у пячах і горнах;	Плавільшчык металу і сплаваў	16626
плаўка тытанавых сплаваў у вакуумных электрадугавых пячах;	Плавільшчык металу на вакуумных пячах	16628
састаўленне шыхты з розных кампанентаў;	Састаўляльшчык фторыстых прысадак	18736
сушка форм і стрыжэняў у сушыльных шафах;	Сушыльшчык стрыжаняў, форм і фармовачных матэрыялаў	18984

Продолжение табл.

уборка гарэлай зямлі ў тунэлях;	Уборшчык у ліцейных цэхах	19252
выраб форм для адлівак на фармовачных машынах;	Фармоўшчык машыннай фармоўкі	19411
фармоўка па мадэлям у апоках або ў глебе адлівак вагай больш 10 кг;	Фармоўшчык ручной фармоўкі	19430
ачыстка адлівак вырабаў і дэталей у ачыстных барабанах.	Чысцільшчык металу, адлівак, вырабаў і дэталей	19568
2. Зварачныя работы:		
кіслародная і паветрана-плазменная рэзка металу;	Газарэзчык	11618
газавая зварка вузлоў дэталей і трубаправодаў з сталей і сплаваў;	Газазваршчык	11620
зварка электронна-прамянёвая ў вакууме;	Зваршчык на электронна-прамянёвых зварачных устаноўках	18342
тэрмітная зварка дэталей і вырабаў;	Зваршчык тэрмітнай зваркі	18350
аўтаматычная і механізаваная зварка вузлоў, дэталей і канструкцый;	Электразваршчык на аўтаматычных і паўаўтаматычных машынах	19905
ручная дугавая, плазменная і газавая зварка апаратаў, дэталей, вузлоў.	Электразваршчык	19756
3. Кацельныя, халоднаштамповачныя, валачыльныя і давільныя работы:		
гарачая вальцоўка металу;	Вальцоўшчык	11318
валачэнне свінцовага дроту, трубак і пруткоў;	Валачыльшчык	11482
гібка стальных, медных і іншых труб;	Гібшчык труб	11654
выраб на такарна-давільных станках дэталей з дзюралюмінію, латуні і сталі;	Давільшчык	11783
завальцоўка канцоў свінцовых труб у гарачым стане;	Завальцоўшчык	11967
выраб, рамонт і зборка вузлоў і дэталей кацельнага абстаявання;	Кацельшчык	13144

Продолжение табл.

праўка ўручную на пліце ў халодным і нагрэтым стане літых, штампованых дэталей і вырабаў з пракатнага і іншага металу;	Правільшчык уручную	16932
рэзка металу на нажніцах і прэсах з ручной падачай металічных вырабаў;	Рэзчык металу на нажніцах і прэсах	17914
штампоўка дэталей са свінцу;	Штампоўшчык	19700
штампоўка і выцягванне полых дэталей; выцягванне, фармоўка, каліброўка, прабіўка і адбартоўка адтулін на ўстаноўках выбуховай апаратуры;	Штампоўшчык метадам выбуху	19709
штампоўка, каліброўка, выцягванне, гібка і праўка дэталей на молатах, якія падаюць.	Штампоўшчык на молатах, якія падаюць	19710
4. Кавальска-прэсавыя і тэрмічныя работы:		
нагрэў на розных горнах і зняцце бандажаў з цэнтраў колавых пар у гарачым стане;	Бандажнік	11170
абмазка і ізаляцыя дэталей вогнетрывалай масай уручную;	Ізаліроўшчык у тэрмаапрацоўцы	12522
загартоўка, адпал, водпуск, нармалізацыя і патэнтаванне стужкі, катанкі, пруткоў, дроту, дэталей і вырабаў з каляровых і чорных металаў у загартовачных пячах і ваннах (акрамя электрычных і газавых пячэй закрытага тыпу або без высоўных подаў);	Гартавальшчык	12673
коўка дэталей і нарыхтовак са сталей і сплаваў каляровых металаў на молатах;	Каваль на молатах і прэсах	13225
ручная коўка дэталей;	Каваль ручной коўкі	13227
гарачая штампоўка і гібка дэталей на фрыкцыйных і крывашыпных прэсах;	Каваль-штампоўшчык	13229
гарачая коўка вальфрамавых, малібдэнавых металаў на ратацыйных ковачных машынах;	Каваль-штампоўшчык на ратацыйных машынах	13231
кіраванне парапаветранымі і пнеўматычнымі молатамі пры апрацоўцы гарачага металу;	Машыніст на молатах, прэсах і маніпулятарах	13901
нагрэў у камерных, метадычных і паўметадычных пячах нарыхтовак і дэталей;	Награвальшчык (зваршчык) металу	14854

Продолжение табл.

напайка пласцін з хуткарэзных сталяў і цвёрдых сплаваў у спецыяльных пячах, кавальскіх горнах на фрэзы, свёрдлы, разцы;	Напайшчык	15062
праўка ў гарачым стане дэталей з ліставога і профільнага металу на вальцах, правільных станках;	Правільшчык на машынах	16934
гарачая папярочная пракатка шароў і свёрдлаў, разцоў і буравоў з прутковага металу на станках і машынах;	Пракатчык шароў	17379
навіванне спружын у гарачым стане на станках пры дыяметры прутка больш 15 мм;	Спружыншчык	17499
гарачае раскачванне нарыхтовак калец для падшыпнікаў на раскатачных машынах;	Раскатчык	17712
нагрэў рысорных лістоў у камеры нагрэву, загартоўка ў загартовачнай ванне і выпрабаванне іх на цвёрдасць;	Рысоршчык па апрацоўцы гарачага металу	18031
сіненне дэталей і вырабаў;	Сінільшчык	18407
паверхневая загартоўка і водпуск на ўстаноўках ТВЧ дэталей і інструмента са сталей розных марак;	Тэрміст на ўстаноўках ТВЧ	19104
укладка дэталей і вырабаў у скрыні і засыпка скрыняў цэментуючай масай.	Упакоўшчык-цэментавальшчык	19302
5. Механічная апрацоўка металаў і іншых матэрыялаў:		
даводка і прыцірка цыліндрычных паверхняў з прымяненнем хромавай пасты;	Даводчык-прыціршчык	11853
заточванне і даводка рэжучага інструмента;	Затачнік	12242
накатка і наклейка абразіўных матэрыялаў на паліравальныя колы, рэмні, дыскі і барабаны;	Накатчык паліравальных колаў	14879
паліраванне дэталей на паліровачных станках і ручной пнеўматычнай машынкай з прымяненнем хромавай пасты і абразіва сухім спосабам;	Паліроўшчык	16799
апрацоўка металу рэзаннем на металаапрацоўчых станках з адначасовым падагрэвам вырабаў плазмай.	Рабочыя па ўсіх прафесіях	

Продолжение табл.

6. Металапакрыццё і фарбаванне:

пакрыццё і прамочванне паверхняў дэталей і адлівак рэзольнымі, гліфталевымі смоламі;	Бакелітчык	11159
вараненне і хімічнае фарбаванне дэталей і вырабаў;	Варанільшчык	11490
гальванічнае пакрыццё паверхняў вырабаў і дэталей;	Гальванік	11629
карэктаванне ўсіх растворaў і электралітаў для ванн;	Карэкціроўшчык ванн	13131
лакіраванне бляхі і труб на лакіровачнай устаноўцы;	Лакіроўшчык бляхі і труб	13334
луджэнне дэталей і вырабаў з папярэднім іх нагрэвам у гарнах газавымі гарэлкамі і бензінавымі лямпамі;	Лудзільшчык гарачым спосабам	13417
правядзенне работ: з фарбамі, якія ўтрымліваюць свінец; з грунтамі і фарбамі на арганічных растваральніках; у закрытых абмежаваных памяшканнях (адсекі суднаў, цыліндры); па афарбоўванню, адкрабке суднаў у доках); па ачыстцы паверхняў металічных карпусоў надбудоў суднаў і падводнай часткі корпуса ад іржы, мясцовай акаліны, абрастання, металічных і драўляных паверхняў суднаў ад старога лакафарбавага пакрыцця;	Маляр	13450
сушка дэталей, афарбаваных: нітрафарбамі; фарбамі, якія ўтрымліваюць свінец; фарбамі на арганічных растваральніках; святлівымі фарбамі;	Мыйшчык-сушыльшчык металу	14525
металізацыя легкаплаўкімі і каляровымі металамі газатэрмічным і электрадугавым спосабам дэталей і вырабаў;	Металізатар	14440
наплаўка пластмасы і палімерна-кампазіцыйных матэрыялаў на дэталі метадам напылення;	Наплаўшчык пластмасы	15064
асвінцаванне лістоў і стужкі на асвінцавальных агрэгатах гарачым спосабам (не гальванічным);	Асвінцавальшчык	16265
ацынкоўванне акунаннем; падрыхтоўка флюсу для ацынкоўвання і ўвядзення яго ў ванну з расплаўленым цынкам;	Ацынкоўшчык гарачым спосабам	16415

Продолжение табл.

падрыхтоўка флюсу для гарачага луджэння і электралітаў абястлушчвання, траўлення, луджэння і пасіўравання;	Падрыхтоўшчык электраліту і флюсу	17236
апрацоўка дэталей, афарбаваных нітрафарбамі; фарбамі, якія ўтрымліваюць свінец; фарбамі на арганічных растваральніках; святлівымі фарбамі;	Згоншчык-змыўшчык фарбы і лакаў	18377
траўленне і нейтралізацыя дэталей і вырабаў з розных матэрыялаў.	Травільшчык	19182
7. Слясарныя і слясарна-зборачныя работы:		
выпрабаванне рухавікоў унутранага згарання;	Выпрабавальнік рухавікоў	12580
пайка прыпоямі, якія утрымліваюць свінец;	Паяльшчык	16459
свідраванне, рассвідраванне і і зенкаванне адтулін у дэталях і вырабах пнеўматычнымі машынамі.	Свідравальшчык-пнеўматык	18365
8. Эмаліраванне:		
размол эмалевых матэрыялаў на драбільна-памольным абсталяванні;	Млынар эмалевых матэрыялаў	14438
абпал вырабаў, пакрытых рознымі эмалямі, у канвеерных, камерных, газавых і муфельных пячах;	Абпальшчык эмалі	15201
акісляльны і безакісляльны адпал вырабаў з чорных і каляровых металаў у пячах;	Адпальшчык вырабаў	16352
плаўка розных эмалей у плавільных пячах;	Плавільшчык эмалі	16653
падрыхтоўка з пасты і іншых зыходных матэрыялаў эмалі ўручную;	Падрыхтоўшчык эмалевых парашкоў	17240
спяканне фрытты, фарбавальнікаў і пігментаў у муфельных электрапячах;	Фрыттаўшчык	19491
нанясенне на вырабы эмалі метадам акунання і пульверызатарам.	Эмаліроўшчык	19942
9. Паўторная перапрацоўка металаў:		
распрацоўка лома і адходаў чорных і каляровых металаў уручную;	Капёршчык па распрацоўцы металічнага лому і адходаў	13123

Продолжение табл.

абпал і сушка стружкі, гільз, кабеля, правадоў і іншых чорных і каляровых металаў у абпальных і сушыльных пячах;	Абпальшчык адходаў металу	15183
атрыманне волаву з скрафу ў рэкуперацыйных пячах і рафінаванне волаву ў катлах, пераплаў і адліўка алавяных анодаў;	Плавільшчык паўторнага волаву	16619
распрацоўка металалому і адходаў металу з прымяненнем бензарэзаў, распрацовачных станкоў, электрапілаў, далот і іншых механізмаў;	Распрацоўшчык лому і адходаў металу	17616
зняцце волаву з адходаў бляхі электралітычным спосабам.	Электралізнік па зняццю волаву з бляхі	19773
10. Вытворчасць металічных электродаў:		
выраб брыкетаў з абмазачнай масы на прэсах з ручным кіраваннем;	Брыкеціроўшчык	11272
загрузка і выгрузка металічных электродаў з пячэй;	Загрузчык і выгрузчык з пячэй	12097
сушка і гартаванне электродаў;	Загартоўшчык на пячах	17363
выраб абмазачнай масы;	Саставіцель абмазкі	18721
сушка кампанентаў абмазачнай масы;	Сушыльшчык кампанентаў абмазкі і флюсаў	18951
варка флюсаў у электраплавільных пячах.	Флюсаўшчык	19366
11. Вытворчасць і рамонт гадзіннікаў:		
лакіроўка дэталей гадзіннікаў пульверызатарам з прымяненнем нітрафарбаў;	Лакіроўшчык дэталей гадзіннікаў	13332
пакрыццё дэталей гадзіннікаў святлівай масай;	Рысавальшчык святлівымі фарбамі	18077
траўленне, абястлушчванне фальгі.	Травільшчык фальгі	19199
12. Вытворчасць металічных канатаў, сетак, спружын, шчотак і ланцугоў:		
валачэнне на валачыльных станах меднага і алюмініевага дроту;	Валачыльшчык дроту	11486

Продолжение табл.

навіванне асновы на навойны вал або барабан;	Навойшчык асновы з дроту	14850
вязка каротказвенных і доўгазвенных ланцугоў.	Ланцугавырабшчык	19537
13. Вытворчасць медыцынскага інструмента і абсталявання:		
расфасоўка ртуці ў тару.	Дазіроўшчык ртуці	11878
14. Вытворчасць абразіваў:		
выраб водаўстойлівай шліфавальнай шкуркі і шкуркі для сухога шліфавання на апараце-канвееры;	Апаратчык па вырабу шліфавальнай шкуркі	10534
бакелізацыя абразіўных вырабаў у камерных і тунэльных бакелізатарах;	Бакелізатаршчык	11157
вальцоўка масы на вулканітавай звязцы на пракатных вальцах;	Вальцоўшчык масы на вулканітавай звязцы	11333
вулканізацыя вырабаў на вулканітавай звязцы ў вулканізатарах;	Вулканізатаршчык кругоў на вулканітавай звязцы	11498
загатоўка абразіўнай масы на керамічнай звязцы ў змяшальных машынах;	Загатоўшчык абразіўнай масы	12003
загатоўка абразіўнай масы на бакелітавай, вулканітавай і спецыяльных звязках, эпаксідных смолах, у змяшальных машынах;	Загатоўшчык бакелітавай, вулканітавай і эпаксіднай масы	12008
загрузка-выгрузка уручную і пры дапамозе механізмаў абразіўных вырабаў у печы;	Загрузчык-выгрузчык абразіўных вырабаў перыядычныя абпальныя печы	12088
загрузка шыхты па зонах печы;	Загрузчык пячэй супраціўлення	12121
загрузка ваганетак у сушыльныя печы;	Загрузчык-разгрузчык сушыльных пячэй	12123
раскрой баваўняных сізалева-тканкавых матэрыялаў на закройнай машыне;	Вырабшчык абразіўных дыскаў і паліравальных вырабаў	12284
кантроль і прыёмка абразіўных вырабаў;	Кантроль абразіўных матэрыялаў і вырабаў	12922
абслугоўванне перыядычных і тунэльных пячэй;	Качагар-абпальшчык	13150

Продолжение табл.

падрыхтоўка падзіны пячэй супраціўлення;	Ломшчык поду	13415
абдзіманне сціснутым паветрам абразіўных вырабаў;	Абдзімальшчык абразіўных вырабаў	15151
абагачэнне карбіда бору ў шліфавальных парашках;	Абагачальнік шліфзерня і шліфпарашкоў	15246
перамяшчэнне пячэй і трансбордэрных установак;	Перагоншчык пячэй і трансбордэрных установак	16488
выплаўка нармальнага, белага і легіраванага электракарунда, монакарунда і карбіду бору на дугавых электрычных пячах;	Плавільшчык абразіўных матэрыялаў	16615
выкатка і транспарціроўка пячэй на эстакаду пасля плаўкі абразіўных матэрыялаў;	Падзіншчык	16740
пастаноўшчык на ваганеткі тунэльных пячэй і знятце з ваганетак брускоў усіх выглядаў, балванак, дробных вырабаў у капсулах;	Пастаноўшчык-выгрузчык абразіўных вырабаў	16917
падрыхтоўка шліфпарашкоў карбіду бору і крэмнію, вокісу жалеза і хрому;	Падрыхтоўшчык абразіўных парашкоў, паст і масцік	17154
гартаванне шліфзерня, парашкоў і мікрапарашкоў абразіўных тэрыялаў у электрычных пячах;	Загартоўшчык зерня і шліфпарашкоў	17361
разборка пячэй супраціўлення пасля плаўкі карбіду крэмнію;	Разборшчык пячэй супраціўлення	17586
распілоўка неабпаленых загатовак на брускі і кругоў па вышыне ўсіх зярністасцей, цвёрдасцей;	Распілоўшчык неабпаленых кругоў і брускоў	17777
рассеў шліфавальнага зерня на розных схемах рассеўнага абсталявання;	Рассявальшчык шліфзерня і шліфпарашкоў	17792
даставанне карбіду крэмнію і карбіду бору з адходаў вытворчасці;	Рэгенератаршчык абразіваў	17836
сарціроўка куска электракарунда (карбіду бору);	Сартавальнік абразіўных матэрыялаў	18628
сарціроўка куска карбіду крэмнію;	Сартавальнік куска на пячах супраціўлення	18665

Продолжение табл.

сушка шліфавальнай шкуркі і вырабаў з яе;	Сушыльшчык абразіўных вырабаў	18918
сушка прамытага і абязводжанага шліфматэрыяла і кварцавага пяска;	Сушыльшчык шліфзерня, шліф-парашкоў і шыхтавых матэрыялаў	18998
абточка плоскасцей абразіўных кругоў;	Токар па апрацоўцы абразіўных вырабаў	19160
фармаванне абразіўных вырабаў на керамічнай звязцы;	Фармоўшчык абразіўных вырабаў на керамічнай звязцы	19375
фармаванне абразіўных вырабаў на бакелітавай, вулканітавай і магнэзіяльнай звязках;	Фармоўшчык абразіўных вырабаў на бакелітавай, вулканітавай і эпаксіднай звязках	19376
ачыстка абразіўных кругоў і брускоў ад перасыпнога матэрыялу.	Чысцільшчык абразіўных вырабаў	19557
15. Бляхава-бляшаначная і тубная вытворчасць:		
лакіраванне ўнутраных паверхняў тубаў лакам;	Лакіроўшчык тубаў	13345
хімічная апрацоўка нарыхтовак для тубаў;	Апрацоўшчык нарыхтовак для тубаў	15277
загрузка каўчука ў бакі і заліўка яго бензінам, састаўленне растворaў і апрацоўка іх у шаравой мельніцы;	Падрыхтоўшчык растворaў і паст, якія ўшчыльняюць	17231
сарціроўка літаграфічнай бляхі уручную.	Сарціроўшчык бляхі і вырабаў	18646

XIII. Электратэхнічная прамысловасць

1. Слясарна-зборачныя і агульныя прафесіі электратэхнічнай вытворчасці:		
варка бітумна-рэгенератыўных сумесей, эпаксідных смол і электраізаляцыйных лакаў;	Варшчык электраізаляцыйных лакаў, смол і масцік	11410
прамыўка, сушка і ачыстка ртуці;	Дыстыліроўшчык ртуці	11840
электрычныя, механічныя і тэрмічныя выпрабаванні электрычных машын, з напружаннем больш 600 В;	Выпрабавальшчык электрычных машын, апаратаў і прыбораў	12612

Продолжение табл.

кантроль і прыёмка сабраных электрычных вырабаў з напружаннем больш 600 В;	Кантралёр зборкі электрычных машын, апаратаў і прыбораў	13053
лакіраванне і парафінаванне электраізаляцыйных вырабаў і матэрыялаў;	Лакіроўшчык электраізаляцыйных вырабаў і матэрыялаў	13351
падрыхтоўка многакампанентных растворaў на аснове масляных, гліфталевых і пентафталевых лакаў;	Лакаразводчык	13355
пайка пакетаў нізкавольтных і высокавольтных сілавых кандэнсатараў;	Паяльшчык пакетаў кандэнсатараў	16458
насычэнне дэталей, вырабаў і матэрыялаў з наступнай сушкай;	Насычальшчык электратэхнічных вырабаў	17444
фармаванне ртутных выпрамнікаў.	Фармаўшчык ртутных выпрамнікаў	19426
2. Вытворчасць ізаляцыйных матэрыялаў:		
сушка электраізаляцыйных матэрыялаў у сушыльных апаратах;	Апаратчык-сушыльшчык	10992
клейка міканітаў, мікастужак і шкломікастужак;	Клейшчык міканітаў	12788
выраб: ізаляцыйных матэрыялаў з прымяненнем разбавіцелей бензольнага рада, крэмнійарганічных лакаў і кампаўндаў; электраізаляцыйнай масы з прымяненнем бутанолу, метанолу і пахучых вугляродаў.	Рабочыя па ўсіх прафесіях	
3. Электравугальная вытворчасць:		
даводка вугальных шайб па паралельнасці таўшчыні шайб;	Даводчык вугальных шайб	11854
загрузка і выгрузка металакерамічных, металаграфічных і электравугальных вырабаў у печы абпалу;	Загрузчык-выгрузчык пячэй абпалу і графітацыі	12098
запрасоўка цвёрдага кнота ў абалонку;	Запрасоўшчык кнотаў	12223
падрыхтоўка мікрафонных парашкоў з антрацыту;	Вырабшчык мікрафонных парашкоў	12360
выраб заварачных і цэментуючых мас;	Мяшальшчык вугальных мас	14461
абпал і спяканне металакерамічных, металаграфітавых і электравугальных вырабаў у пячах;	Абпальшчык электравугальных вырабаў	15199

Продолжение табл.

абвязванне асобных пачак электравугальных вырабаў;	Абвязчык электравугальных вырабаў	15147
прасаванне металакерамічных і металаграфітавых, вугальных і электрашчотачных вырабаў на прэсах;	Прасаўшчык электравугальных вырабаў	17148
гартаванне вугляродзістых матэрыялаў у электрычных шахтных пячах;	Загартоўшчык	17367
размол вугляродзістых матэрыялаў і вугальных мас на млынах;	Размольшчык-дазіроўшчык вугальных мас	17658
чыстка металакерамічных вырабаў ад аблоя, засыпкі і пылу.	Чысцільшчык электравугальных вырабаў	19591
4. Кабельная вытворчасць:		
выраб мікраправадоў у шкляной ізаляцыі на высокачастотных устаноўках;	Апаратчык па вырабу мікраправадоў у шкляной ізаляцыі	10367
браніраванне абмотак аўтаавіятрактарных правадоў;	Браняабмотчык правадоў	11276
браніраванне сілавога кабелю;	Браніроўшчык кабеляў	11282
варка кабельнай масы;	Варшчык кабельнай масы	11381
вулканізацыя правадоў і кабеляў;	Вулканізатаршчык кабельных вырабаў	11497
ізаляванне жыл сілавых кабеляў;	Ізаліроўшчык жыл кабелю	12523
ізаляванне дроту пражай, бумагай, сінтэтычнымі валокнамі, шкляной ізаляцыяй, прапітка крэмній-арганічнымі лакамі;	Ізаліроўшчык правадоў	12535
кантроль кабельных вырабаў з прымяненнем напружання звыш 20 КВ;	Кантралёр кабельных вырабаў	12961
лакіраванне правадоў і кабеляў у лакіровачнай ванне;	Лакіроўшчык правадоў і кабеляў	13343
раздзелка канцоў кабеляў і правадоў, спайка бандажа з прымяненнем свінцовых прыпояў;	Манцёр кабельнай вытворчасці	14662
пракатка дроту на пракатным стане;	Аператар драцянога пракатнага стана	15924

Продолжение табл.

апрасоўка жыл і правадоў гумай, полівінілхларыдам, поліэтыленам, фторапластам і іншымі матэрыяламі;	Апрасоўшчык кабеляў і правадоў пластыкатамі і гумай	16243
апрасоўка кабеляў свінцом альбо алюмініем;	Апрасоўшчык кабеляў свінцом альбо алюмініем	16245
насычэнне правадоў і сілавых кабеляў насычальнай масай;	Насычальшчык кабеляў і правадоў	17430
прасяванне сыпучых матэрыялаў;	Прасявальшчык сыпучых матэрыялаў	17453
зніманне свінцовых абалонак з кабельных вырабаў;	Здымшчык абалонак з кабельных вырабаў	19029
тэрмаапрацоўка правадоў і кабеляў з фторапластавай, пластыкавай і іншымі ізаляцыямі;	Тэрмаапрацоўшчык правадоў і кабеляў	19115
сушка кабеляў токам рознай сілы ў вакуум-апаратах;	Электрасушыльшчык кабеляў	19935
эмаліраванне дроту на эмальагрэгатах.	Эмаліроўшчык дроту	19944
5. Нарыхтоўча-ізаляцыйныя і намотачна-абмотачныя работы:		
шклоізаляванне правадоў і кабеляў;	Ізаліроўшчык	12520
намотка катушак з прымяненнем шкловалакна і крэмнійарганічных лакаў;	Намотчык катушак для электрапрыбораў і апаратаў	15025
намотка катушак і загатовак секцый з прымяненнем шкловалакна і крэмнійарганічных лакаў;	Намотчык катушак і секцый электрамашын	15027
намотка катушак з прымяненнем шкловалакна і крэмнійарганічных лакаў;	Намотчык катушак трансфарматараў	15029
абмотка элементаў электрычных машын з прымяненнем шкловалакна і крэмнійарганічных лакаў.	Абмотчык элементаў электрычных машын	15236
6. Вытворчасць хімічных крыніц току:		
вазгонка і акісленне металічнага кадмію;	Апаратчык па акісленню кадмію	10633
заварка паст для элементаў у розных устаноўках;	Заваршчык пасты	11980

Продолжение табл.

заліўка элементаў і батарэй расплаўленымі смолкамі;	Заліўшчык смолак	12182
ізаляванне паверхні дэталей і вырабаў рознымі лакамі;	Ізаліроўшчык элементнай вытворчасці	12542
фарміраванне, апрабаванне і трэніроўка электродаў акумулятараў;	Выпрабавальшчык-фарміроўшчык	12610
ліццё борнаў, утулак і міжэлементных злучэнняў;	Ліцейшчык вырабаў з свінцовых сплаваў	13388
падрыхтоўка свінцовага парашку;	Машыніст млына	13874
перамешванне сухой масы з свінцовага парашку;	Мяшальшчык сухой масы (для свінцовых акумулятараў)	14460
намазванне свінцовых акумулятарных пласцін;	Намазчык акумулятарных пласцін	15006
нанясенне слоем паст на паверхню кабельнай паперы, картона, прамочаных электралітам;	Намазчык пасты	15010
намазванне біяпалярнага слоя;	Намазчык электраправоднага слоя	15015
абвязванне, аклейванне агламератаў;	Абвязчык агламератаў	15145
плаўленне і аднаўленне свінцовых сплаваў;	Плавільшчык свінцовых сплаваў	16640
падрыхтоўка пастападобных, парашкападобных, актыўных і электраправодных мас;	Падрыхтоўка актыўных мас	17156
падрыхтоўка кампанентных сумесей кіслот, растворaў, электралітаў;	Падрыхтоўшчык растворaў і мас	17207
работы, выконваемыя: у млынава-мяшальных і прэсавых аддзяленнях у вытворчасці марганцова-цынкавых элементаў; у вытворчасці вокісна-ртутных і хлорыста-свінцовых элементаў; у вытворчасці элементаў крыніц току з прымяненнем ртуці і яе злучэнняў; па транспарціроўцы, упакоўцы і ўборцы ў вытворчасці свінцовых акумулятараў;	Рабочыя па ўсіх прафесіях	
рассяканне акумулятарных пласцін;	Рассякальшчык акумулятарных пласцін	17695

зборка марганцавых элементаў;	Зборшчык гальванічных элементаў і батарэй	18140
камплектаванне і зброка ртутна-цынкавых элементаў і магніевых батарэй;	Зборшчык ртутна-цынкавых, магніевых і іншых крыніц току	18256
зборка акумулятараў і батарэй;	Зборшчык свінцовых акумулятараў і батарэй	18262
зборка і мантаж акумулятараў, элементаў і батарэй;	Зборшчык шчолачных акумулятараў і батарэй	18310
прасаванне гідрату закісу нікелю;	Фільтрапрасаўшчык	19358
выцягванне з пластыкату поліхлорвінілавай трубкі на шпрыц-прэсе;	Шпрыцоўшчык	19693
выраб электродаў для акумулятараў і элементаў;	Электродчык	19762
выраб ламеляў для акумулятараў і элементаў.	Электродчык ламельных акумулятараў і элементаў	19764

XIV. Вытворчасць і рамонт лятальных апаратаў, рухавікоў і іх абсталявання

герметызацыя герметыкамі ўнутраных паверхняў;	Герметызатаршчык	11648
электрычныя, механічныя і кліматычныя выпрабаванні вузлоў і устройстваў;	Выпрабавальнік агрэгатаў, прыбораў і адчувальных элементаў	12569
правядзенне ўсіх відаў выпрабаванняў рэактыўных турбінавых рухавікоў;	Выпрабавальнік-механік рухавікоў	12595
абслугоўванне восевых і цэнтрабежных кампрэсараў-экспаўстараў, халадзільных турбін і іншага дапаможнага абсталявання;	Машыніст вышынна-кампрэсарнай устаноўкі	13646
мантаж радыёкабеляў і радыёапаратуры прыпоямі, якія змяшчаюць свінец;	Мантажнік радыё- і спецыяльнага абсталявання лятальных апаратаў	14616

перадпалётны агляд і падрыхтоўка радыёсувязнага, радыёнавігацыйнага і радыёлакацыйнага абсталявання да лётных выпрабаванняў і палётаў;	Радыст-радыёлакатаршчык	17572
настройка і рэгуліроўка апаратаў, блокаў і сістэм трэнажора;	Рэгуліроўшчык-настройшчык трэнажораў	17852
мантаж, дэмантаж і выпрабаванне розных мадэлей і вырабаў у трубах, гідраканале, на стэндах;	Слесар па гідрадынамічных выпрабаваннях	18477
падрыхтоўка ўстановак і стэндаў да выпрабаванняў аб'ектаў;	Слесар-выпрабавальнік	18454
рамонт дэталей, вузлоў і механізмаў авіярухавікоў;	Слесар па рамонту авіярухавікоў	18509
разборка лятальных апаратаў.	Слесар-зборшчык лятальных апаратаў	18567

XV. Суднабудаванне і суднарамонт

гібка металаканструкцый уручную;	Гібшчык суднавы	11652
ізаліроўка суднавых канструкцый сістэм і трубапровадаў: у абмежаваных памяшканнях; з прымяненнем не ніжэй III кл. апаснасці хімічных рэчываў;	Ізаліроўшчык суднавы	18089
зборка карпусоў суднаў на стапелях (сліпах) і доках;	Зборшчык карпусоў металічных судоў	18187
зборка і наладка суднавых канструкцый на плаву і ў час выпрабаванняў;	Зборшчык-дабудаўшчык суднавы	18145
суднарамонтныя работы ў абмежаваных умовах і на плаву;	Слесар-суднарамонтнік	18577
рамонт карпусоў суднаў на плаву.	Суднакарпуснік-рамонтнік	18908

XVI. Радыётэхнічная і электронная вытворчасці

1. Агульныя прафесіі электроннай тэхнікі:

графіціроўка пласцін;	Графіціроўшчык	11760
падрыхтоўка хімічных растворaў і сумесяў з прымяненнем таксічных хімічных матэрыялаў;	Загатоўшчык хімічных паўфабрыкатаў	12064
выпрабаванне вырабаў на электраўстаноўках з напружаннем больш 42 В;	Выпрабавальнік дэталей і прыбораў	12582

Продолжение табл.

металізацыя легкаплаўнымі металамі і каляровымі металамі газатэрмічным і электрадугавым спосабамі дэталей і вырабаў;	Металізатар	14440
абагачэнне мікрапарашкоў у сернай кіслаце;	Абагачальнік мікрапарашкоў	15242
афарбоўка, лакіроўка, грунтоўка, шпаклеўка дэталей і прыбораў;	Афарбоўшчык прыбораў і дэталей	15452
апрацоўка паверхняў дэталей з дапамогай пескаструменных апаратаў;	Аператар установак пескаструменнай ачысткі	16137
легіраванне, мікрафрэзіраванне, мікразварка, рэзка, стварэнне «Р-п» пераходаў на ўстаноўках;	Аператар эліонных працэсаў	16211
вызначэнне з дапамогай рэнтгенаметра вугла зрэзу крысталаў і пласцін;	Рэнтгенганіаметрыст	18021
наладка і мантаж рэнтгенаўскіх установак і абсталявання;	Рэнтгенамеханік	18023
траўленне, абястлушчванне і нейтралізацыя дэталей.	Травільшчык прэцызійнага траўлення	19190
2. Вытворчасць паўправадніковых прыбораў, інтэгральных схем, мікрасхем, мікрамодуляў і кварцавых прыбораў:		
атрыманне асобна чыстых рэдказямельных і тугаплаўкіх металаў на плазменнай устаноўцы;	Апаратчык плазменных установак	10371
вырошчванне монакрышталяў; абслугоўванне вакуумных установак;	Апаратчык па вырошчванню монакрышталяў і стужак	10523
заварка шкляных дэталей на заварачнай устаноўцы;	Заваршчык паўправадніковых прыбораў	11982
наладка і рэгуляванне радыёэлектронных блокаў на высакавольтных устаноўках і устаноўках звышвысокіх частот;	Наладчык-мантажнік выпрабавальнага абсталявання	14928
напыленне плёнак металаў і шкла на вакуумных і плазменных устаноўках;	Аператар вакуумных напыліцельных працэсаў	15511
дыфузія прымесяў (бору, фосфару) у крэмній хімікатэрмічным метадам;	Аператар дыфузійных працэсаў	15582

нарошчванне эпітаксіяльных, дыэлектрычных і металічных слаёў;	Аператар па нарошчванню эпітаксіяльных слаёў	15858
зборка і настройка вузлоў квантавых генератараў.	Зборшчык квантавых прыбораў	18178
3. Агульныя прафесіі вытворчасці радыёдэталей:		
каліброўка і спяканне навітых нарыхтовак магнітаправадоў;	Каліброўшчык магнітаправадоў	12648
навіўка магнітаправадоў кальцавых, стужкавых з пермалоевых магнітамяккіх сплаваў;	Навіўшчык магнітаправадоў	14845
наладка і рэгуляванне спецыяльнага тэхналагічнага абсталявання;	Наладчык тэхналагічнага абсталявання	14995
падрыхтоўка кампазіцый эпаксіднай смалы;	Падрыхтоўшчык растворaў і сумесяў	17209
рэзка, разрэзка магнітаправадоў на прыстасаваннях і станках.	Рэзчык магнітаправадоў	17906
4. Вытворчасць рэзістараў:		
нанясенне суспензіі, якая праводзіць ток, на геціна-ксовыя палосы, шкланіткі і мікраплаты.	Аператар-намазчык	15738
5. Вытворчасць кандэнсатараў:		
заварка капронавых карпусоў, зварка шкляных і керамічных нарыхтовак з металічнай арматурай;	Заваршчык ізалятараў	11974
полімерызацыя (запяканне) кандэнсатараў у тэрмастатах, спецыяльных устаноўках;	Полімерызатаршчык	16795
насычэнне кандэнсатараў у электраліце і сушка у сушыльных шафах.	Насычальшчык	17424
6. Вытворчасць радыёкерамікі і ферытаў:		
адліўка на ліцейных устаноўках дэталей і вырабаў;	Ліцейшчык радыёкерамікі і ферытаў	13401
мантаж і распайванне элементаў памяці па мантажнай схеме і чарцяжам	Мантажнік элементаў памяці на ферытах	14660

Продолжение табл.

абпал, гартаванне ферытавых керамічных мас і вырабаў;	Абпальшчык радыёкерамікі, п'езакерамікі і ферытаў	15187
апрацоўка вырабаў з керамікі.	Станочнік па апрацоўцы керамікі	18798
7. Вытворчасць селенавых і купросных выпрамнікаў:		
плаўка, рэгенерацыя, растварэнне гратавага селена;	Апаратчык па рэгенерацыі селена	10653
ачыстка і рэгенерацыя адпрацаванай серы;	Апаратчык па рэгенерацыі серы	10655
асерненне селенавых элементаў;	Апаратчык-сернільшчык	10939
варка салена, падрыхтоўка бромістага селена з вадкага брому і селену;	Варшчык селену	11390
меранне электрычных параметраў селенавых элементаў і выпрамнікаў;	Вымяральнік выпрамнікаў і элементаў	12505
фармоўка селенавых элементаў і выпрамнікаў на станках.	Фармаўшчык селенавых элементаў	19432
8. Вытворчасць радыёапаратуры і апаратуры правадной сувязі:		
мантаж вузлоў, блокаў, прыбораў з распайваннем правадоў і злучэнняў сплавамі, якія утрымліваюць свінец.	Мантажнік радыёэлектроннай апаратуры і прыбораў	14618
9. Вытворчасць электравакуумных прыбораў:		
зварка металічных дэталей і вузлоў са шклом токамі высокай частаты;	Заваршчык на высокачастотным індуктары	11976
заліўка цокаляў шкломасай;	Заліўшчык цокаляў	12187
мантаж і ўстаноўка знешняй арматуры электравакуумных прыбораў метадамі пайкі;	Мантажнік-устаноўшчык знешняй арматуры	14646
наладка і рэгуляванне радыёэлектронных блокаў выпрабавальнага абсталявання;	Наладчык-мантажнік выпрабавальнага абсталявання	14928
павелічэнне аптычнай шчыльнасці элементаў маскі для каляровага кінескопу метадам чарнення з прымяненнем хімічных саставаў;	Аператар па абаронным пакрыццям у вытворчасці масак каляровых кінескопаў	15826

зборка экранавага вузла і абалонкі каляровага кінескопу.	Зборшчык-мантажнік у вытворчасці каляровых кінескопаў	18196
10. Тэхнахімічныя работы:		
нанясенне пакрыццяў на дэталі і вузлы электравакуумных прыбораў уручную і з прымяненнем плавікавай кіслаты;	Аквадыроўшчык	10043
нанясенне ізаляцыйных пакрыццяў на падагравальнікі і дрот метадам пульверызацыі, электрафарэзу;	Алундыроўшчык	10049
плаўленне і вазгонка барыю, плаўленне магнію з алюмінію;	Загатоўшчык газапаглынальніка	12017
карбідыраванне катодаў электравакуумных прыбораў;	Карбідыроўшчык	12706
чарненне дэталей метадам пульверызацыі або электрафарэзу;	Карбанізатар	12708
нанясенне люмінафору метадамі асаджэння, заліва трубак суспензіяй;	Люмінафоршчык-экраніроўшчык	13434
нанясенне ізаляцыйнага слою метадам пульверызацыі;	Магнезіроўшчык-вакуумшчык	13440
маціраванне вырабаў са шкла;	Маціроўшчык-вакуумшчык	13480
аксідзіраванне катодаў;	Аксідыроўшчык-вакуумшчык	15458
адпал дэталяў і вузлоў у газавых і электрычных пячах.	Адпальшчык-вакуумшчык	16350
11. Вытворчасць пастаянных літых магнітаў і магнітных сістэм:		
заліўка з ручных каўшоў вадкага магнітнага сплаву ў формы або зложніцы	Заліўшчык магнітных сплаваў на пячах-крышталізатарах	12174
вывядзенне на магнітах ракавін, сколаў і іншых дэфектаў на бормашыне;	Аператар на бормашыне па папярэдняй апрацоўцы літых магнітаў	15732
зборка магнітных сістэм з некалькіх разнародных элементаў.	Зборшчык-настройшчык магнітных сістэм	18205

12. Ненатуральнае вырошчванне і апрацоўка п'езакварцу:		
прамыўка кускоў кварцу ў чанах і баках; падрыхтоўка шыхты;	Зарадчык аўтаклаваў	12225
вырошчванне п'езакварцу ў аўтаклавах высокага ціску;	Аператар па вырошчванню крышталяў п'езакварцу	15812
шліфаванне пласцін і крышталяў на планшайбе, якая круціцца.	Шліфавальшчык п'езакварцавых пласцін і крышталяў	19664
13. Апрацоўка вадарастваральных крышталяў і п'езакерамікі:		
вырошчванне вадарастваральных крышталяў;	Апаратчык па крышталізацыі	10536
палярызацыя п'езакерамічных вырабаў ў высакавольтнай палярызацыйнай установцы;	Палярызатар	16833
серабрэнне п'езаэлементаў.	Серабрыльшчык п'езатэхнічных вырабаў	18395

XVII. Прамысловасць будаўнічых матэрыялаў

1. Агульныя прафесіі вытворчасцей будаўнічых матэрыялаў:		
загрузка матэрыялаў у печы пры вырабе будаўнічай керамікі, цеплаізаляцыйных матэрыялаў;	Загрузчык-выгрузчык абпальных пячэй	12093
наладка аўтаматычных і паўаўтаматычных ліній;	Наладчык абсталявання ў вытворчасці азбеставых тэхнічных вырабаў	14936
наладка, рэгуляванне тэхналагічных ліній вытворчасці глінянай цэглы, прэсаў вытворчасці сілікатнай цэглы:	Наладчык абсталявання ў вытворчасці сценавых і вяжучых матэрыялаў	14948
наладка, падрыхтоўка, агляд і забеспячэнне бесперабойнай работы кран-бэляк, элеватараў, сілкавальнікаў пры вытворчасці цеплаізаляцыйных матэрыялаў і вырабаў;	Наладчык абсталявання ў вытворчасці цеплаізаляцыйных матэрыялаў	14950

наладка і забеспячэнне бесперабойнай работы разгрузачных машын, драбільна-сарціровачных, памольных агрэгатаў і абсталявання;	Наладчык абсталявання жалезабетоннай вытворчасці	14952
наладка канвеераў, асобных вузлоў і механізмаў станкоў, прэсаў, паўаўтаматаў і аўтаматаў;	Наладчык абсталявання керамічнай вытворчасці	14960
прыгатаванне масы з азбеста.	Размольшчык	17655
2. Вытворчасць цэменту:		
абслугоўванне аспірацыйных установак;	Аспіратаршчык	11136
выгрузка клінкеру з дапамогай выгрузачных механізмаў з шахтных пячэй;	Выгрузчык шахтных пячэй	11546
загрузка сушыльных барабанаў (установак) матэрыялам;	Загрузчык сушыльных пячэй	12127
дэкарбанізацыя сыравіннай сумесі ў канвеерных кальцынатарах;	Машыніст кальцынатараў	13747
абпал клінкеру ў пячах, якія круцяцца;	Машыніст (абпальшчык) пячэй, якія круцяцца;	13914
памол сыравіны ў сыравінных млынах;	Машыніст сыравінных млыноў	14232
памол вугалю ў вугальных млынах;	Машыніст вугальных млыноў	14286
памол клінкеру ў цэментных млынах;	Машыніст цэментных млыноў;	14395
пагрузка цэменту ў аўтацэментавозы;	Насыпальшчык цэменту	15113
упакоўка цэменту ў мяшкі на упаковачных машынах;	Упакоўшчык цэменту	19300
футраванне пячных агрэгатаў, каласніковых халадзільнікаў, дымаходаў і топак.	Футраўшчык-муляр	19494
3. Вытворчасць азбестацэментных вырабаў:		
валніраванне сырых азбестацэментных лістоў уручную з дапамогай валкоў;	Валніроўшчык азбестацэментных лістоў	11480
цвярдзенне азбестацэментных труб у басейнах;	Гідратэрміст	11666

Продолжение табл.

фарміраванне на лістафармовачнай машыне азбестацэментных вырабаў;	Машыніст лістафармовачнай машыны	13826
фармаванне азбестацэментных труб;	Машыніст трубнай машыны	14271
валніраванне сырых азбестацэментных лістоў на механічных хваляроўшчыках;	Аператар валніровачна-стапіруючага агрэгата	15527
разборка стосаў сфарміраванай прадукцыі;	Разборшчык азбестацэментных вырабаў	17581
абрэзка на абрэзных станках азбестацэментных лістоў, панелей і азбестасілітавых вырабаў;	Рэзчык азбестацэментных і азбестасілітавых вырабаў	17878
ачыстка вады.	Рэкуператаршчык	17990
4. Вытворчасць жалезабетонных і бетонных вырабаў і канструкцый:		
укладка бетону;	Машыніст бетонаўкладчыка	13565
кіраванне работай усіх механізмаў фармовачнага агрэгата;	Машыніст фармовачнага агрэгата	14326
кіраванне работай спецыяльных намоткавых машын і ўстановак;	Машыніст навівачных і намоткавых машын	13899
выраб прадукцыі з ячэістага бетону;	Машыніст самаходнай газарастворамяшалкі	14171
выпрабаванне жалезабетонных вырабаў і канструкцый на трываласць, цвёрдасць і трэшчынастойкасць;	Машыніст установкі па выпрабаванню жалезабетонных вырабаў і каструкцый	14297
падрыхтоўка бетонных сумесяў і будаўнічых растворaў у бетоназмяшальных установках цыклічнага дзеяння;	Матарыст бетоназмяшальных установак	14712
дыстанцыйнае кіраванне тэхналагічным абсталяваннем канвеерных і паточна-агрэгатных ліній;	Аператар пульта кіравання абсталяваннем жалезабетоннай вытворчасці	15956

Продолжение табл.

рэзка пенабетонных панэлей на блокі на струнарэзальнай устаноўцы;	Рэзчык бетонных і жалезабетонных вырабаў	17880
фармаванне жалезабетонных вырабаў.	Фармаўшчык жалезабетонных вырабаў і канструкцый	19399
5. Вытворчасць сценавых і вяжучых матэрыялаў:		
варка гіпсу ў гіпсаварачных катлах;	Варшчык гіпсу	11375
выгрузка вапны, вапняковай мукі з пячэй;	Выгрузчык вапны з пячэй	11538
зніманне з верхніх і ніжных радоў у камеры печы абпаленых вырабаў: цэглы, керамічных блокаў, чарапіцы, дрэнажных труб;	Выстаўшчык	11578
гашэнне вапны і вапнава-пясчанай масы ў сіласах;	Гасільшчык вапны	11640
драбленне і размол каменных і іншых матэрыялаў;	Драбільшчык	11908
загрузка і выгрузка вырабаў з тунэльных, камерных, подавых, вакуумных і іншых сушыл;	Загрузчык-выгрузчык сушыл	12102
памол вапны у млынах;	Млынар вапны	14435
абпал матэрыялаў і вырабаў ў кальцавых, падлогавых, камерных і тунельных пячах і пячах, якія круцяцца;	Абпальшчык усіх прафесій	
пракатка гіпсабетонных панэлей;	Аператар стана па пракатцы гіпсабетонных панэлей	16041
рамонт пячэй і сушыл пры вытворчасці цэглы;	Пячнік	16600
падрыхтоўка растворaў і мас;	Падрыхтоўшчык растворaў і мас	17207
размеркаванне сілікатнай масы па прэсах;	Размеркавальнік сілікатнай масы	17789
садка цэглы ў кальцавыя печы;	Садчык	18105
сушка цэглы-сырцу, керамічных блокаў, чарапіцы, дрэнажных труб і іншых вырабаў у штучных сушылах.	Сушыльшчык вырабаў	18942

6. Апрацоўка каменя і вытворчасць каменяліцейных вырабаў:		
плаўка каменя ў плавільных пячах;	Каменявар	12686
вытворчасць дэталяў і вырабаў з каменя;	Каменячос	12690
апрацоўка вырабаў з каменнага ліцця;	Тунэльшчык	19169
вытворчасць форм для адліўкі вырабаў з каменя;	Фармоўшчык каменяліцейнай вытворчасці	19406
фрэзераванне і прафіляванне на станках вырабаў з каменя;	Фрэзероўшчык каменя	19483
шліфаванне і паліраванне на станках вырабаў з каменя.	Шліфавальшчык-паліроўшчык вырабаў з каменя	19660
7. Вытворчасць мяккай страхі і гідраізаляцыйных матэрыялаў:		
выраб бітумінозных матэрыялаў;	Апаратчык на насычальных агрэгатах	10375
нагрэў і абязводжванне бітуму;	Апаратчык абязводжвання бітуму	10398
сілкаванне ацяпляльных устройстваў трубчатай печы;	Апаратар трубчатай печы	16093
выраб пакрыўнай масы.	Апаратар турбазмяшальніка	16097
8. Вытворчасць цеплаізаляцыйных матэрыялаў:		
падрыхтоўка сувязных і клеільных саставаў на аснове бітуму;	Бітумшчык	11200
плаўленне сыравіны ў вагранках;	Ваграншчык	11309
размол сыравіны і матэрыялаў у млынах.	Драбільшчык цеплаізаляцыйнай сыравіны	11908
9. Вытворчасць асфальтавай масцікі і плітак:		
дазіраванне драблёнага каменя, які паступае у печ;	Дазіроўшчык драбленага каменя і бітуму	11865

абслугоўванне механізмаў для перапампавання бітуму;	Матарыст устаноўкі па перапампаванню бітуму	14750
фармоўка асфальтавых плітак.	Фармоўшчык асфальтавых плітак	19382

XVIII. Вытворчасць керамічных вырабаў

1. Агульныя прафесіі вытворчасці керамічных вырабаў:

Нанясенне на паверхню вырабаў фарбавых, ценявых і сыходных пакрыццяў, якія утрымліваюць свінцовую глазуру;	Аэрографшчык	11147
адліўка гіпсавых форм;	Ліцейшчык гіпсавых форм	13386
абпал гліністых і камяністых матэрыялаў;	Абпальшчык матэрыялаў	15177
апраўка і апрацоўка вырабаў;	Апраўшчык-чысцільшчык	16239
падрыхтоўка ангоба, глазуры і фарбаў;	Падрыхтоўшчык ангоба і глазуры	17158
падрыхтоўка шамотавых і іншых мас у змяшальніках і вакуум-прэсах;	Падрыхтоўшчык мас	17184
прасаванне парашкоў на прасяўных агрэгатах;	Прасявальшчык парашкоў на механічных сітах	17465
стаўка і выбарка вырабаў на ваганеткі;	Ставільшчык-выбаршчык фармавых, фаянсавых і керамічных вырабаў на ваганетках	18764
сушка шлікеру ў вежавых сушылках і сушыльных барабанах;	Сушыльшчык фарфоравых, фаянсавых, керамічных вырабаў і сыравіны	18994
зніманне і укладка на ваганеткі, стэнды, стэлажы вырабаў будаўнічай керамікі;	Знімальшчык-укладчык фарфоравых, фаянсавых і керамічных вырабаў	19060
абязводжванне шлікеру;	Фільтрапрасоўшчык	19358

выраб на фармовачных станках, прэсах, капселях;	Фармоўшчык капселей	19407
варка фрытты.	Фрытаўшчык	19491
2. Вытворчасць вырабаў будаўнічай керамікі:		
глазіраванне дэталей і хімічнай апаратуры ўручную;	Глазіроўшчык вырабаў будаўнічай керамікі	11682
ліццё керамічных умывальнікаў, унітазаў, змыўных бачкоў, пісуараў;	Ліцейшчык санітарна-будаўнічых вырабаў на стэндзе	13404
абпал вырабаў будаўнічай керамікі ў пячах;	Абпальшчык вырабаў будаўнічай керамікі	15169
зборка хімапаратуры і хімабсталявання шляхам склейвання дэталяў, частак.	Зборшчык хімапаратуры і хімабсталявання	18290
3. Вытворчасць электракерамічных вырабаў:		
выбіўка з форм ізалятараў;	Выбіўшчык вырабаў з гіпсавых форм	11507
абпал вырабаў у электрапячах;	Абпальшчык электракерамічных вырабаў	15197
абточванне вырабаў на станках сухім спосабам;	Апраўшчык электракерамічных вырабаў	16241
фармаванне вырабаў у гіпсавых, металічных формах.	Фармоўшчык электракермічных вырабаў	19452

XIX. Вытворчасць фарфоравых і фаянсавых вырабаў

абпал фарфоравых, фаянсавых і маёлікавых вырабаў у пячах;	Абпальшчык фарфоравых і фаянсавых вырабаў	15195
выраб адбіткаў рысункаў на вальцовым прэсе;	Ракліст	17706
траўленне кіслатой, пастай і ёдным растворам размаляваных вырабаў;	Травільшчык фарфоравых і фаянсавых вырабаў	19198
трамбоўка пліт з карбарундавай шыхты.	Трамбоўшчык вогнепрыпасаў з карбарунда	19211

XX. Вытворчасць шкла і вырабаў са шкла

1. Агульныя прафесіі па вытворчасці шкла і вырабаў са шкла:

адмыўка загартоўвальніка;	Апаратчык прамыўкі	10893
варка раствора вадкага шкла ў аўтаклаве, катле;	Варшчык вадкага шкла	11379
выдзіманне слоіка для вырабаў;	Выдзімальшчык шклавырабаў	11548
драбленне і размол сыравінных матэрыялаў;	Драбільшчык-размольшчык	11918
загартоўка лістоў шкла;	Загартоўшчык шкла	12145
дастаўка, засыпка шыхты і бою шкла ў ванныя печы ўручную;	Засыпшчык шыхты	12240
абслугоўванне і рамонт шкловарных пячэй;	Муляр (пячнік) дзяжурны ў пячэй	12682
выраб дэталей з кварцавага шкла;	Кварцавыдзімальшчык	12732
плаўка кварцавага шкла;	Кварцаплавільшчык	12734
выраб ліставога шкла і труб;	Машыніст машын выцягвання шкла	13836
маліраванне нарыхтовак, шкла панарамнага, тэхнічнага, конусных трубак і вырабаў;	Маліроўшчык шкла	14539
набор з пячы або з гаршка на трубку або «жалезку» шкламасы;	Наборшчык шкламасы	14820
наладка і прафілактычны агляд адрэзных механізмаў, паўаўтаматаў для адрэзкі і аплаўкі шкла;	Наладчык шкляных аўтаматаў і паўаўтаматаў	14991
насціланне лістоў шкла на сталы;	Насцільшчык шкла	15096
абпал керамічных і шкляных дэталяў у пячах;	Абпальшчык у вытворчасці шкла	15159
выраб з шкламасы полых шклавырабаў на паўаўтаматах;	Аператар выдзіманага паўаўтамата	15537
апрацоўка гарачых вырабаў;	Апрацоўшчык выдзімальных вырабаў	16348
адпал вырабаў ў пячах;	Адпальшчык шклавырабаў	16358

Продолжение табл.

адломка ўручную ліста шкла на машынах вертыкальнага выцягвання;	Адломшчык шкла ад машын	16387
давыдзіманне слоіка да патрэбных памераў;	Павяртальшчык	16680
апраўка краю вырабаў пасля фармавання і абпальвання іх на машынах;	Правільшчык пры шклафармуючай і абпальваючай машыне	16936
прасаванне са шкламасы вырабаў на прэсе;	Прасаўшчык гарачага шкла	16991
рэзка патоўшчанага і люстравага шкла, літога і гарачага шкла;	Рэзчык шклавырабаў	17958
свідраванне і зянкоўка навылётных і глухіх дзірак у шклавырабах;	Свідравальшчык шклавырабаў	18366
серабрэнне шкла і шклавырабаў;	Серабрыльшчык	18393
прасяванне, падвозка і падноска матэрыялаў, якія уваходзяць у састаў шыхты;	Саставіцель шыхты	18740
варка шкламасы ў гаршках і пячах;	Шклавар	18852
выраб дэталей і вырабаў шкловыдзімальным спосабам;	Шкловыдзімальшчык	18856
сушка сыравіны і матэрыялаў у сушыльных устаноўках;	Сушыльшчык сыравіны і матэрыялаў	18986
зніманне гарачых шклатрубак і дроту з цягнульных машын;	Знімальшчык гарачых вырабаў	19017
траўленне плавікавай кіслатой вырабаў;	Травільшчык шкла плавікавай кіслатой	19196
нанясенне на шклавырабы фацэту;	Фацэтчык	19338
рэгуляванне тэмпературнага рэжыму, вагі капляў шкламасы, якія падаюцца фідэрам у шклафармуючыя машыны;	Фідэршчык	19346
фармаванне вырабаў шкла на фармовачных станках;	Фармаўшчык дэталей са шкла	19394
падрыхтоўка формы для выдзімання вырабу;	Форматрымальнік	19454
ачыстка паверхні шкломасы ў шкловарных пячах ад забруджвання;	Хальмаўшчык	19503
шліфаванне і паліраванне плоскасці буйнагабарытных шклавырабаў.	Шліфаўшчык шклавырабаў	19669

2. Вытворчасць будаўнічага, тэхнічнага, сталовага, гаспадарча-бытавога, тарнага і медыцынскага шкла:		
прыпайка адросткаў тэрмасных колбаў харчавых ручной гарэлкай;	Вакуумшчык тэрмасных колб	11315
закладка склеяных пакетаў (блокаў) шкла ў гумавыя мяшкі і тэрмастат;	Вакуумшчык трыплекса і блокаў	11316
выбіранне ўручную надрукаванай прадукцыі;	Выбаршчык	11513
грануляванне шкламасы на флюсы;	Грануліроўшчык	11754
загрузка ваганетак у печ спякання;	Загрузчык пячэй	12119
запайка горла тэрмаснай колбы;	Запайшчык колбаў і сасудаў	12198
пакрыццё люстраў эмалямі;	Фарбаўшчык люстраў	13176
варка фарбаў;	Фарбавар	13186
адліў гарачага шкла;	Ліцейшчык шкла	13406
пракат шкла;	Машыніст пракатнай машыны	14061
нанясенне на фарматкі цэлулоіда склейваючага раствору;	Намазчык цэлулоіда	15013
абмазка заслонаў;	Абмазчык заслонаў	15226
атоп, зніманне аплаўляных вырабаў з машыны;	Атопшчык на карусельнай машыне	16392
падрэзка стужкі ў машын вертыкальнага выцягвання шкла;	Адрэзчык стужкі шкла	16397
прасеў сыравінных матэрыялаў;	Прасеўшчык	17461
зварка шкляных блокаў, шкляных труб;	Зваршчык шкляных вырабаў	18348
выцягванне шклатрубак.	Тягнульшчык па вырабу шкляных труб і дроту	19249
3. Вытворчасць электравакуумнага шкла:		
пакрыццё лакам унутранай павярхоўнасці металічных форм;	Лакіроўшчык форм	13348

4. Вытворчасць прыбораў са шкла:		
адпампоўванне паветра вакуумнымі помпамі;	Вакуумшчык	11313
адліў вырабаў са шкла;	Адліўшчык	16377
падрыхтоўка шкляных растворaў і мас.	Падрыхтоўшчык растворaў і мас	17207
5. Вытворчасць шклавалакна, базальтавага валакна, шклавалакністых матэрыялаў і вырабаў з іх:		
выкананне асноўных тэхналагічных аперацый пры вытворчасці шкла-валакна, шклавалакністых матэрыялаў і вырабаў з іх.	Рабочыя ўсіх прафесій	
6. Вытворчасць палімерных будаўнічых матэрыялаў і вырабаў:		
выкананне асноўных тэхналагічных аперацый пры вытворчасці палімерных будаўнічых матэрыялаў і вырабаў.	Рабочыя ўсіх прафесій	

XXI. Будаўнічыя, мантажныя і рамонтна-будаўнічыя работы

падрыхтоўка і мантаж арматуры і армаканструкцый на будаўнічай пляцоўцы;	Арматуршчык	11121
уладкаванне і рамонт дарожных пакрыццяў з асфальтабетону;	Асфальтабетоншчык	11140
падрыхтоўка эмульсій, масцік і асфальтавых сумесяў для дарожных пакрыццяў;	Асфальтабетоншчык-варыльшчык	11141
падрыхтоўка бетоннай сумесі і ўкладка яе ў канструкцыі;	Бетоншчык	11196
кіраванне гідраманіторам пры распрацоўцы, змыванні, разліве грунтоў і горных парод;	Гідраманіторшчык	11663
плінтоўка камянёў і колка шашкі пры будаўніцтве, рамонт аўтамабільных дарог, штучных збудаванняў на іх і тратуараў;	Дарожны рабочы	11889
распрацоўка ўручную грунтаў у катлаванах і траншэях без умацоўвання;	Землякоп	12266
гашэнне вапны;	Вапнагасільшчык	12282

Продолжение табл.

антыкаразійная плёначная ізаляцыя з прымяненнем поліхлорвінілавых, бакелітавых і іншых шкодных асноў;	Ізаліроўшчык плёначнік	12533
выкананне работ: па кладцы модульнай цэглы; пры тэмпературы навакольнага паветра ніжэй 25° па Цэльсію, патрабуючых прымянення засцера-гальнага пояса;	Муляр	12680
абліцоўка паверхняў прыродным камнем і штучнымі плітамі;	Каменячос	12690
абслугоўванне шлюзавых апаратаў, выконванне работ у кесонах;	Кесоншчык-апаратчык	12736
выкананне кіслотатрывалых работ з прымяненнем вініпласта, поліхлорвінілу, поліэтылену і іншых канструкцыйных пластмас;	Кіслотатрывальшчык-вініпластчык	12751
гуміраванне паверхняў;	Кіслотатрывальшчык-гуміроўшчык	12753
апусканне паляў, мантаж і дэмантаж капроў;	Капроўшчык	13121
устройства і рамонт рулонных стрэх і стрэх з штучных матэрыялаў;	Страхар па рулонным стрэхам і па стрэхам са штучных матэрыялаў	13201
афарбоўванне з прымяненнем нітрафар-бы, нітраэмалей і асфальтавых лакаў;	Маляр	13450
мантаж стальных і зборных бетонных і жалезабетонных канструкцый;	Мантажнік па мантажу стальных і жалезабетонных канструкцый	14612
абсталяванне ўводаў і пракладка кабельных ліній сувязі;	Мантажнік сувязі – кабельшчык	14626
мантаж антэна-мачтавых збудаванняў з прымяненнем свінцовых прыпояў, гарачага бітуму, антысепціраваных матэрыялаў і выкананне работ на вышыні;	Мантажнік сувязі – антэншчык	14624
мантаж лінейных збудаванняў сувязі і радыётрансляцыйных сетак з прымя-неннем свінцовых прыпояў, гарачага бітуму, антысепціраваных матэрыялаў і выканенне работ на вышыні;	Мантажнік сувязі – лінейшчык	14627
мантаж лінейных збудаванняў кабельных ліній сувязі з прымяненнем свінцовых прыпояў, гарачага бітуму,	Мантажнік сувязі – спайшчык	14629

антысепціраваных матэрыялаў; выкананне спаек кабеляў у поліэтыленавых і поліхлорвінілавых абалонках і выкананнем работ на вышыні;		
мантаж, дэмантаж і рамонт канструкцый верхняй будовы пуці і наземных ліній метрапалітэна;	Манцёр пуці	14668
устройства і рамонт мураваных маставых (брукаў);	Мастаўшчык	14703
устройства наліўной бясшвовай падлогі, падлогі з лінолеуму, рэліну і абліцоўка сінтэтычнымі матэрыяламі і палімернымі пліткамі;	Абліцоўшчык сінтэтычнымі матэрыяламі	15224
насціл і апрацоўка паркетных падлог з прымяненнем гарачых масцік, сінтэтычных клеяў і смол;	Паркетчык	16445
свінцовапаяльныя работы;	Паяльшчык па свінцу (свінцовапаяльшчык)	16462
ачыстка паверхняў пескаструменным апаратам;	Пескаструменшчык	16540
нарыхтоўка крапежнага лесу;	Цясляр	16671
падводна-тэхнічныя, берага-умацавальныя і выпрамляльныя работы;	Рачны рабочы на падводна-тэхнічных, габіонных і фашынных работах, выкананых з паверхні	18074
эксплуатацыя і абслугоўванне несамаходных плывучых землясосных снарадаў, плывучых грунтапомпавых установак і іншых плывучых сродкаў;	Рачны рабочы па эксплуатацыі і абслугоўванню несамаходных плывучых снарадаў і іншых плывучых сродкаў	18075
мантаж будаўнічых канструкцый і тэхналагічнага абсталявання;	Такелажнік па мантажу	19083
узвядзенне і рамонт маналітных жалезабетонных труб;	Трубаукладчык прамысловых жалезабетонных труб	19233
кладка і рамонт прамысловых цагельных труб;	Трубаукладчык прамысловых цагельных труб	19234
абліцоўка будаўнічых канструкцый;	Футэроўшчык (кіслота-трывальшчык)	19496

насяканне бетонных паверхняў уручную або з пнеўмаінструментам, нанясенне раствору і заціркa механізаваным спосабам, таркрэціраванне ў зачыненых ёмістасцях;	Тынкоўшчык	19727
збудаванне паветраных ліній электраперадач кантактных сетак і адкрытых размеркавальных устройстваў	Электраманцёр-лінейшчык па мантажу паветраных ліній	19829

XXII. Лесанарыхтоўчыя работы, лесасплаў і падсочка лесу

1. Лесанарыхтоўчыя работы:

валка дрэваў; утрыманне пілы, пільных ланцугоў і валачнага гідраўлічнага кліна ў спраўным стане;	Вальшчык дрэваў	11359
вывазка з лесу канём на павозках, санях, цялежках драўніны, жывіцы і г.д. па лесавозных дарогах;	Возчык лесу	11478
кіраванне агрэгатнымі лябёдкамі розных тыпаў з прывадамі;	Лябёдчык на тралёўцы лесу	13365
кіраванне лябёдкай пры штабеляванні, выгрузцы драўніны з вады, скочванні драўніны ў ваду і пагрузачна-разгрузачных работах;	Лябёдчык на штабеляванні і пагрузцы лесу	13366
ахова лясоў і даверанай яму маёмасці ў замацаваным абходзе;	Ляснік	13376
вырубка кустоў і расчыстка снегу вакол дрэваў перад валкай;	Лесаруб	13378
мантаж сартавальных шляхоў і ўстройства пагрузачных і апрацоўчых пляцовак;	Мантажнік тралёвачнага і пагрузачнага абсталявання	14643
навалка дошак, брусоў, лапак і іншых лесаматэрыялаў на цялежку або тнанспарцёр;	Навальшчык-звальшчык лесаматэрыялаў	14831
ацярэбліванне сукоў і вяршын; вырубка пашкоджанага пры валцы лесу, маладняку і падлеску;	Абрубшчык сукоў	15385
акорванне круглага лесу на кароткія і доўгія часткі ў бункерных, барабанных караабдзірачных устаноўках і дыскавых станках;	Акоршчык	15442
падцягванне пачак дрэў, падача да сукарэзнай устаноўкі;	Аператар сукарэзнай устаноўкі	16059

Продолжение табл.

расточка, разводка, фугоўка, праўка, абрэзка, насечка і фармоўка зубоў ручных піл, тапароў, лапат;	Пілапраў	16602
разметка і падоўжная распілоўка бярвёнаў уручную на брусы і дошкі, тачэнне і праўка пілы;	Пільшчык	16606
папярочная распілоўка, распрацоўка пры самастойнай разметцы на круглапільных станках доўгіх частак на кароткія па зададзеных памерах;	Распілоўшчык	17755
распілоўка сыравіны на шпалы на шпалярэзных станках і установах усіх сістэм;	Станочнік шпалярэзнага станка	18810
кіраванне трактарамі і цягачамі розных сістэм на вывазцы драўніны;	Трактарыст на тралёўцы і вывазцы лесу	19203
тралёўка (падвозка) драўніны;	Тралёўшчык	19224
падача каната і чокераў да хлыстоў, дрэваў, пнёў і смалякоў, надзяванне чокераў на дрэвы, хлысты, пні і смалякі, прычэпка іх да каната лябёдкі або трактара;	Чокероўшчык	19593
фарміраванне і раскачванне штабеля драўніны;	Штабялёўшчык драўніны	19695
тэрмічнае разлажэнне смалякоў, бяросты, тэхналагічнай сыравіны;	Апаратчык лесахімічнай установкі	10346
падрумяньванне кар з прымяненнем мотаструга. Нанясенне падновак пры падсочцы хімічным уздзеяннем;	Уздымшчык	11427
кіраванне мотакустарэзам; збор насенняў з дрэваў з пад'ёмам на вышыню; перапрацоўка насення ў шышкасушылках; тушэнне лясных пажараў; выраб і затарванне вітаміннай мукі з драўніннай зелені;	Рабочыя па ўсіх прафесіях	
кіраванне і абслугоўванне абсталявання па вытворчасці тэхналагічнай шчэпкі; выраб стымулятараў для падсочкі лесу.		

XXIII. Дрэваапрацоўчая вытворчасць

1. Агульныя прафесіі дрэваапрацоўчых вытворчасцей:

драбненне і перапрацоўка апілак, казеіну, альбуміну ў муку на млынах;	Млынар дрэваапрацоўчай вытворчасці	14433

Продолжение табл.

лакіраванне, шліфаванне і паліраванне лакавай плёнкі;	Аператар на аўтаматычных і паўаўтаматычных лініях у дрэваапрацоўцы	15726
работы, звязаныя з прымяненнем шкодных рэчываў не ніжэй III класа небяспекі, сінтэтычных смол (клеяў), якія клеяць;	Рабочыя па ўсіх прафесіях	
прапарка-праварка драўніны і кары ў ваннах, камерах і катлах, у аўтаклавах;	Прапаршчык-праваршчык драўніны	17420
падноска, укладка ўручную піламатэрыялаў, абаполу, драўнянай мукі; растаноўка фанеры.	Укладчык піламатэрыялаў, дэталей з драўніны	19281
2. Лесапілаванне і дрэваапрацоўка:		
распілоўка бярвенняў, брусоў і загатовак з лесаматэрыялаў;	Рамшчык	17710
абслугоўванне і кіраванне мукамольнай устаноўкай, апаратамі, якія выбіваюць і прасейваюць;	Сепаратаршчык	18386
падоўжны і папярочны раскрой піламатэрыялаў на станках.	Станочнік-распілоўшчык	18800
3. Вытворчасць драўняных пліт:		
загартоўка, увільгатненне і ахаладжэнне драўнянавалакністых пліт.	Тэрмаапрацоўшчык драўнянавалакністых пліт	19113
4. Вытворчасць фанеры:		
выраб бакелітавай плёнкі на спецыяльным гарызантальным насычальна-сушыльным агрэгаце;	Апаратчык вытворчасці бакелітавай плёнкі	10751
гарачае склейванне фанеры ў гідраўлічных прэсах;	Вентылявы гідраўлічнага прэса	11418
лушчэнне шпона для вытворчасці фанеры;	Лушчыльшчык шпона	13430
сушка шпона і фанеры ў сушылках, якія абаграваюцца топачнымі газамі;	Сушыльшчык шпона і фанеры	18999
5. Вытворчасць запалак:		
выраб запалак на запалачным аўтамаце;	Мачальшчык	13442
выраб запальных і фосфарных мас.	Падрыхтоўшчык запальных мас	17221

XXIV. Вытворчасць цэлюлозы, паперы, кардону і вырабаў з іх. Лесахімічныя вытворчасці. Вытворчасць і перапрацоўка сульфітных шчолакаў

1. Вытворчасць цэлюлозы, паперы, кардону і вырабаў з іх:

рэктыфікацыя шкіпінару на рэктыфікацыйнай устаноўцы;	Апаратчык шкіпінарнай устаноўкі	10953
атрыманне таллавага масла на устаноўках, рэгуляванне рэжыму варкі;	Апаратчык таллавай устаноўкі	11007
вальцоўка фібравых трубак;	Вальцоўшчык фібравых трубак	11355
варка ануч, адходаў перапрацоўкі льну, хімічнай драўнянай масы, бавоўны, цэлюлозы;	Варшчык па усіх прафесіях	
варка шчолакаў і брагі на ўстаноўках;	Выпаршчык шчолакаў	11564
вытворчасць драўнянай масы;	Дэфібрэршчык	11835
прамыўка цэлюлозы і паўцэлюлозы на прамыўнай апаратуры;	Дыфузоршчык цэлюлозы	11843
прапарка (насычэнне) балансу;	Дрэвапар	11902
нарыхтоўка клапанаў для баваўняных мяшкоў;	Нарыхтоўшчык клапанаў	12030
падача балансаў да дэфібрэраў механізаванымі і аўтаматызаванымі сродкамі;	Загрузчык балансаў ў дэфібрэры	12082
загрузка калчадану і серы ў печы;	Загрузчык калчаданных, серных пячэй і турм	12116
загрузка сульфату ў печ, элеватар;	Загрузчык сульфатаў	12125
размотка і раскрой палатна паперы на дэталі;	Закройшчык-разак	12160
каландраванне паперы на каландрах;	Каландроўшчык цэлюлозна-папяровай вытворчасці	12636
падрыхтоўка башэннай кіслаты;	Кіслотчык	12755
выраб тэхнічных папер, шпалераў і ратаплёнкі;	Клейшчык паперы, кардону і вырабаў з іх	12784

Продолжение табл.

сушка і склейванне фібры ў прэсах;	Клейшчык фібры і літых папяровых вырабаў	12797
падрыхтоўка суспензій і фарбаў;	Фарбасаставіцель	13188
пакрыццё лакам фібравых вырабаў уручную і на станку;	Лакіроўшчык фібравых вырабаў	13346
выраб ненатуральнага аксаміту і велюру;	Машыніст агрэгата ненатуральнага аксаміту	13542
бітумірaванне паперы;	Машыніст бітумiровачнай машыны	13567
адліў папяровага палатна на машыне, на якой робяць паперу;	Машыніст папераробчай (кардонаробчай) машыны (сетачнік)	13585
фарбаванне паперы на машынах;	Машыніст паперафарбавальнай машыны (фарбавальшчык)	13587
выраб тэхнічных папер і шпалераў;	Машыніст гафрыравальнай машыны	13675
выраб падоўжна-моцных даўга-валакністых папер;	Машыніст машыны доўгавалакністых папер	13849
пакрыццё паперы паліэтыленавай плёнкай;	Машыніст машыны для пакрыцця паперы паліэтыленавай плёнкай	13858
друкаванне шпалераў з рысункам;	Машыніст шпалерадрукарскай машыны	13919
адліў масавых відаў кардону;	Машыніст папачнай машыны	13963
пергаментацыя паперы;	Машыніст пергаментнай машыны	13975
адліў і сушка цэлюлозы і іншых паўфабрыкатаў на прэспатах;	Машыніст прэспату (сетачнік)	14055
сячэнне саломы, пянькі і ануч на машынах;	Машыніст машыны для сячэння	14155
гашэнне і каўстызацыя зялёнага шчолаку;	Міксаўшчык	14465

Продолжение табл.

мыццё фібры;	Мыйшчык фібры	14530
дэкаратыўная апрацоўка шпалераў;	Набойшчык рысункаў на шпалеры	14784
намотка рулонаў на накаце на шпалераробчых машынах;	Накатчык шпалераробчай машыны	14868
намотка паперы з паліэтыленавым пакрыццём на накаце;	Накатчык машыны для пакрыцця паперы паліэтыленавай плёнкай	14874
намотка пергаменту; запраўка пергаменту на накат;	Накатчык пергаментнай машыны	14877
намотка цэлюлозы на накат;	Накатчык прэспата	14881
выраб электратэхнічнай паперы і слюдзініту;	Намотчык матэрыялаў і паўфабрыкатаў	15031
выраб электратэхнічнай паперы і слюдзініту;	Абпальшчык слюды	15191
рамонт, бетанаванне, абмуроўка і футроўка павярхоўнасцей рэзервуараў кіслотатрывалымі або тэрмаўстойлівымі пліткамі;	Абмуроўшчык кіслотных рэзервуараў	15238
афарбоўка лістоў кардону і фібры, зачыстка і ўкладка іх;	Афарбоўшчык кардону і фібры	15448
рафінаванне, ачыстка і згушчэнне масы на ачышчальнай апаратуры;	Апаратар ачышчальнага абсталявання	15782
абрэзка кантаў тоўстай фібры, распілоўка яе на загатоўкі;	Апілоўшчык фібры	16221
адбелка паўмасы з бавоўнавых матэрыялаў і цэлюлозы;	Адбельшчык	16279
апрацоўка (зачыстка, шпаклёўка, афарбоўка) літых папяровых вырабаў;	Апрацоўшчык літых папяровых вырабаў	16326
друкаванне міліметроўкі;	Друкар міліметроўкі	16556
абязводжванне паперы і кардону на прэсавай частцы папераробчай машыны;	Прэсаўшчык папераробчай (карданаробчай) машыны	16979
рамонт, прафілактыка і абслугоўванне тэхналагічнага абсталявання ў вытворчасцях; сульфітнай і сульфатнай цэлюлозы, хімічнай драўнінай масы,	Рабочыя па ўсіх прафесіях	

бялільных растворaў, пергаменту, фібры, баваўняных мяшкоў (участак склейкі і выпрабавання мяшкоў), літых папяровых вырабаў, электратэхнічнай паперы і слюдзініту; тэхнічнай паперы, шпалераў і ратаплёнкі, сульфітнага спірту;		
насычванне і сушка святлаадчувальных, дыазатыпных і капіравальных папер;	Насычальшчык паперы і папяровых вырабаў	17426
прыём хімікатаў, цыстэрн са звадкаванымі газамі: хлорам, аміякам, сярністым газам;	Рабочы па падачы хімікатаў	17540
вытворчасць хлору і двухвокісу хлору;	Рабочыя па усіх прафесіях	
загрузка і разгрузка дыфузараў. Пераборка фібры ў працэсе вышчалочвання;	Разгрузчык дыфузараў	17606
падрыхтоўка масы для вытворчасці паперы;	Размольшчык	17655
рэгенерацыя сярністай кіслаты;	Рэгенератаршчык сярністай кіслаты	17841
падоўжная і папярочная рэзка паперы і кардону на станках;	Рэзчык паперы, кардону і цэлюлозы	17883
спальванне чорнага шчолаку у содарэгенерацыйных агрэгатах і содавых пячах;	Содаўшчык	18623
сартаванне ратаплёнкі;	Сарціроўшчык папяровай вытворчасці	18634
падрыхтоўванне пасты. Падрыхтоўка хімікатаў да загрузкі;	Саставіцель пасты	18723
сушка, фібры, кардону, літых папяровых вырабаў у сушыльных камерах пры вытворчасці фібры і літых папяровых вырабаў;	Сушыльшчык паперы, кардону, фібры і вырабаў з іх	18922
сушка паперы на папараробчых машынах;	Сушыльшчык папараробчай (кардонаробчай) машыны	18924
сушка пергаменту і спецыяльнай пергаментнай паперы на машынах;	Сушыльшчык пергаментнай машыны	18966
сушка цэлюлознага палатна і іных паўфабрыкатаў на прэспатах;	Сушыльшчык прэспата	18975

зніманне з машыны, агрэгата, нарэзаных лістоў цэлюлозы, паперы, кардону;	Знімальшчык цэлюлозы, паперы, кардону і вырабаў з іх	19062
маркіроўка фібры сырцу; выраб тэхнічнай паперы, шпалераў і ротаплёнкі;	Укладчык-упакоўшчык	19293
запраўка фібры-сырцу на вузел выспявання, ў ванны з растворам хлорыстага цынку, ў камеру папярэдняй сушкі;	Фіброўшчык	19345
падрыхтоўка бялільнага раствору;	Хлоршчык	19511
падрыхтоўшчык тытанавых бяліл, падрыхтоўка масы ў бачку з растворам фотажэлаціну.	Падрыхтоўшчык эмульсіі	17242

2. Лесахімічныя вытворчасці:

выраб: генератарнага газу з драўніны; драўнянага вугалю і жыжкі; воцатна-кальцыевага парашку; воцатнай, прапіонавай, маслянай і мурашынай кіслот; воцатна-кіслага і мурашына-кіслага натрыю; драўняна-спіртавых прадуктаў; складаных эфіраў, воцатнай кіслаты-этылацэтату і бутылацэтату, фармаліну; карбюрызатара; драўняна-вугальных брыкетаў; драўняна-смаляных антыкісляльнікаў, антыполімерызатараў і флатацыйных масел; экстракцыйнай каніфолі, сасновага флатацыйнага масла, абіяцінавай смалы і прэпаната СНВ; аксітэрыенавай смалы, лакаў і мэблевых аддзелачных матэрыялаў; эфіраў і мадыфікаванай каніфолі; камфары; смалаперапрацоўкі; энергахімічнай перапрацоўкі драўніны.	Рабочыя па ўсіх прафесіях	

3. Вытворчасць і перапрацоўка сульфітных шчолакаў:

вытворчасць: ваніліну; дражджэй (кармавых); ліцейных змацавальнікаў, вуглекіслаты, спірту.	Рабочыя па ўсіх прафесіях	

XXV. Тэкстыльная прамысловасць

1. Агульныя прафесіі вытворчасці тэкстылю:

тэрмаапрацоўка тканін, палатна ў апаратах, у якіх яны спеюць;	Апаратчык тэрмаапрацоўкі тканін	11027

Продолжение табл.

прышыванне махроў да дываноў пры ручной падачы дываноў;	Махрамшчык	11182
выраб і варка апрэтаў у варачных ёмістасцях;	Варшчык апрэту	11366
выграбанне кастрыцы, пылу і іншых адходаў з-пад машын;	Выграбальшчык кастры	11526
выграбанне пачасся з скрыняў машын;	Выграбальшчык пачасся	11588
дэкаціроўка тканін палатна на дэкаціровачных машынах;	Дэкаціроўшчык	11809
загатоўка хімічных, фарбавальных і хлорных растворaў;	Загатоўшчык хімічных растворaў і фарбаў	12068
заліўка ўручную расплаўленага металу ў формы;	Заліўшчык ігольнаплацінавых вырабаў	12166
вільготна-цеплавая апрацоўка тканін;	Каландроўшчык	12630
рыхленне і трапанне бавоўны на разрыхляльніках;	Аператар разрыхляльна-трапальнай машыны	15980
выраб стужкі, часальнай ваты, асновы лямцавых вырабаў на часальным абсталяванні;	Аператар часальнага абсталявання	16170
адціскание сыравіны, пражы, тканіны на цэнтрыфугах, машынах;	Адціскальшчык	16362
адбельванне, адварванне бавоўны, пражы, роўніцы, тканін на агрэгатах адбельвання, у апаратах, чанах, варачных катлах;	Адбельшчык	16279
адварванне, пражы, палатна, панчошна-шкарпэтачных вырабаў у варачных апаратах, катлах, чанах, у машынах;	Адваршчык	16294
парафанаванне тканін на спецыяльным апараце або машыне;	Парафініроўшчык	16427
прамыўка сыравіны на прамыўных машынах і цэнтрыфугах;	Прамывальшчык сыравіны	17397
прасаванне гатовай прадукцыі і адходаў у кіпы на прэсах;	Прасаўшчык гатовай прадукцыі і адходаў	16997
прасаванне рысункаў з матрыцы на рэльефны малет на прэсе;	Прасаўшчык	17052

Продолжение табл.

распрацоўка крутых канцоў вязак, абрэзкаў, грубых шкурак у валакно, лямцавых і іншых адходаў на ваўчках, канцэрвальных, шчыпальных і іншых машынах;	Распрацоўшчык адходаў	17676
друкаванне каляровых рысункаў на тканіне, трыкатажным і нетканым палотнах на друкарскіх машынах;	Ракліст	17706
распраўка пражы на машыне, тканіны, палатна ўручную;	Распраўшчык	17781
змешванне розных відаў натуральнага або хімічнага валакна на машынах або ўручную;	Змешвальшчык валакна	18609
змена шпуляў на гардзінна-цюлевых і карункавых машынах;	Ставільшчык	18762
сушка бавоўны апасля фарбавання валакна, пражы, тканін;	Сушыльшчык	18916
укладанне тканін у сушылку; сушка тканін на сушыльных чахлавых або кірзамыйных пячатных машынах;	Сушыльшчык (запраўшчык)	18945
траўленне і капіраванне рысункаў на валах;	Травільшчык валоў	19184
чыстка вентыляцыйных установак, цыклонаў, фільтраў пыляных камер;	Чысцільшчык вентыляцыйных установак	19558
чыстка машын, станкоў і прыбораў да іх ад пылу, пуху, кастрыцы, гразі, масла;	Чысцільшчык абсталявання	19573
чыстка ўручную або вакуумадсмакам і тачэнне кардавай гарнітуры часальнага апарату;	Чысцільшчык	19586
выраб шыхты і эмульсіруючага прэпарату;	Шліхтавар	19680
укладка палатна пражы ў катлы ўручную;	Укладчык вырабаў	19280
шліфоўка пад замшу палатна.	Шліфоўшчык палатна	19663
2. Ільняная вытворчасць:		
апрацоўка валакна на ручных грэбнях;	Апрацоўшчык валакна	16302
прасаванне пачэсся, чэсанага ільну, валакна.	Прасаўшчык валакна	16983
3. Шарсцяная вытворчасць:		
заварка тканіны на заварных агрэгатах, апаратах;	Заваршчык	11973

Продолжение табл.

карбанізацыя шэрсці, тканіны або лоскуту ў карбанізацыйных установоўках;	Карбанізатаршчык	12710
мыццё шэрсці ў мыйна-экстракцыйных агрэгатах;	Мыйшчык шэрсці	14536
сарціроўка нямытай шэрсці на сартавальным стале;	Сартавальнік нямытай шэрсці	18669
валенне суконных, цяжкіх камвольных тканін на сукнавальных машынах;	Сукнавал	18912
абагачэнне пяску, падрыхтоўка шчолачных рэагентаў;	Флататаршчык	19363
эмульсаванне стужкі на раскладачных і часальных машынах.	Эмульсіроўшчык	19950
4. Пенька-джутавая вытворчасць:		
прасаванне часанага валакна і пачасся ў кіпы на пакавальным прэсе;	Прасаўшчык валакна	16985
асмольванне пакулля на смалільных апаратах.	Асмольшчык	18612
5. Вытворчасць нетканых матэрыялаў:		
абслугоўванне клеявога агрэгата;	Машыніст клеявога апарата	13757
праклейванне растворам нетканых палотнаў;	Праклейвальшчык	17381
стрыжка ворсу машынкамі;	Стрыгальшчык ворсу	18887
усадка валакністай асновы ў тэрмаўсадачнай камеры.	Тэрмаўсадчык	19134
6. Валюшна-лямцавая вытворчасць:		
апрэціраванне кож на агрэгаце:	Апрэтуршчык	11119
валенне лямцу;	Валюшнік	11361
стварэнне велюру;	Велюршчык	11416
кіславанне валенага абутку;	Кіславальшчык	12749
мыццё шэрсці на абсталяванні;	Мыйшчык шэрсці	14534
пратраўліванне валасянога покрыва (пуху) шкурак;	Пратраўшчык шкурак	17483
злямцоўванне галаўных убораў, валенага абутку;	Злямцоўвальшчык	18373
сарціроўка трусіных шкурак на футравыя і пуховыя;	Сарціроўшчык шкурак	18700

Продолжение табл.

чыстка тканін, палатна, галаўных убораў, валенага абутку.	Чысцільшчык тканіны, вырабаў	19585
7. Вытворчасць тэкстыльнай галантарэі:		
вышыванне рысункаў на тканінах і цюлі на машынах «Пантограф»;	Машыніст вышывальнай машыны «Пантограф»	13648
набіванне наканечнікаў на чаравічны шнур на аўтамаце з прымяненнем ацэтону.	Набівальшчык наканечнікаў на шнур	14769
8. Першапачатковая апрацоўка лёну і іншых лубяных культур:		
выраб трасты спосабамі мачэння і прапарвання ў мачыльных баках, камерах, аўтаклавах;	Апаратчык падрыхтоўкі трасты	10726
кантроль габарыту і правільнасці упакоўкі кіпаў;	Кантралёр кіпаў	12976
апрацоўка валакна на апрацовачных машынах, агрэгатах;	Апрацоўшчык валакна (ільняная вытворчасць)	16302
прасаванне валакністых адходаў, кастрыцы і прасмаленай ільняной стужкі ў кіпы і цюкі;	Прасаўшчык сыравіны і валакна	17115
падрыхтоўка трасты ў камерах, баках і вадаёмах;	Падрыхтоўшчык трасты	17229
асмолка пакулля на смалільных апаратах;	Асмольшчык пакулля	18612
укладка лубяной сыравіны ў скірды, стагі, штабелі.	Укладчык сыравіны	19291

XXVI. Лёгкая прамысловасць

1. Агульныя прафесіі вытворчасцей лёгкай прамысловасці:		
абястлушчванне скураной сыравіны, шкур, паўфабрыкатаў, скураной тканіны і валасянога пакрыцця мехавых шкур у барабанах, баркасах;	Апаратчык абястлушчвання	10402
вырубліванне на прэсах дэталей з акравак, ненатуральнай скуры, фанеры, фібры, лубу, кардону, паперы, цэлулоіду, гумавых сумесяў і іншых заменнікаў;	Вырубшчык дэталей	11572
склейванне матэрыялаў дэталей клеямі на арганічных растваральніках;	Клейшчык	12782

Продолжение табл.

абразанне завусеніц і няроўнасцей, лішкаў матэрыялаў, краёў двухслаёвых дэталей пасля склейвання нажом уручную;	Абрэзчык матэрыялаў	15375
адціскание залішняй вільгасці з аўчыны, футравых шкур, з мытай завадской шэрсці і іншых матэрыялаў у цэнтрыфузе;	Адціскальшчык	16362
расцягванне скур і аўчын на рамах уручную;	Расцяжчык скур і аўчын на рамах	17802
падрыхтоўка клеяў, фарбаў, лакаў апрэтур, эмульсій, воскаў;	Саставіцель апрэтур, эмульсій і лакаў	18711
састаўленне хімічных растворaў;	Саставіцель растворaў	18738
струганне скураной тканіны, футравых шкур, чапракоў, акраўкаў, гатовых скур;	Стругаль футравай сыравіны і паўфабрыкатаў	18889
сушка шчаціння, валасся, іх адыходаў, кручанкі, мытай шэрсці, гатовага абутку і іншых вырабаў ў камерных сушылках;	Сушыльшчык сыравіны, паўфабрыкатаў і вырабаў	18988
шарахоўка вырабаў на наждачных кругах.	Шарахоўшчык	19611
2. Гарбарная і гарбарнасыравінная вытворчасць:		
дубленне, нікеляванне і храміраванне шкур;	Апаратчык дублення	10236
заленне шкур у апаратах;	Апаратчык залення	10255
абеззаленне, мякчэнне, прамыўка залёных шкур у баркасах, барабанах;	Апаратчык абеззалення, мякчэння	10407
падрыхтоўка дубільных экстрактаў з сінтэтычных і раслінных дубільных матэрыялаў;	Апаратчык падрыхтоўкі дубільных экстрактаў	10671
пакрыццё скур апрэтурай пульверызацыйным способам з прымяненнем нітрафарбаў, арганічных растваральнікаў і палімераў;	Апрэтуршчык	11119
высціланне сыравіны, шкур;	Высцілальшчык гарбарна-футравай сыравіны і шкур	11579

Продолжение табл.

тлушчаванне і напаўненне скур у апаратах і на машынах;	Тлушчавальшчык	11955
загартоўка чапракоў;	Гартавальнік чапрака і тэхнічнай скуры	12675
кансерваванне і перакансерваванне гарбарна-футравой сыравіны;	Кансервіроўшчык гарбарна-футравой сыравіны	12914
лакіраванне скур на лакіровачнай машыне;	Лакіроўшчык скур	13336
падрыхтоўка лакаў;	Лакавар	13353
мяздрэнне, разбіўка шкур на мяздрыльных машынах;	Мяздрыльшчык	14424
прамыўка мяздры і валосся ў барках, чанах;	Мыйшчык мяздры і валосся	14516
абрадка-абрэзка гарбарнага, футравага і аўчынна-шубнай сыравіны;	Абрадчык сыравіны	15389
адціскание залішняй вільгаці з аўчыны, футравых шкур, з мытай шэрсці ў цэнтрыфузе;	Адціскальшчык	16362
пракатка скур на прахадных катках;	Пракатчык скур	17371
разводка скур на машынах;	Разводчык скур	17600
сартаванне гарбарна-футравай сыравіны;	Сартавальнік гарбарна-футравай сыравіны	18658
чыстка добрай паверхні шкур на машыне.	Чысцільшчык аблічча шкур	19567
3. Вытворчасць скуранога абутку:		
зацяжка юхтовага абутку;	Зацяжчык абутку	12253
зняцце абутку з аддзелачных калодак уручную;	Здымшчык абутку з калодак	19031
фрэзераванне геленкаў, кранца абцасаў, набоек, вусцілак;	Фрэзероўшчык абутку	19485
адмочванне, абвадненне і прамыўка гарбарнай сыравіны ў апаратах;	Апаратчык водна-хімічнай апрацоўкі	10118
дубліраванне кардонных вусцілак з байкавымі, дэталей футравага крою або пласцін з баваўнянай тканінай;	Дубліроўшчык дэталей і матэрыялаў	11934
фарбаванне футры і шубнай аўчыны;	Фарбавальшчык футры і шубнай аўчыны	13184

Продолжение табл.

расчэсванне валасянога покрыва футравай і шубнай аўчыны;	Расчэсвальшчык футравых шкур	17818
чыстка і абястлушчванне валасянога покрыва і скураной тканіны футравых шкур бензінам.	Чысцільшчык футравых шкурак бензінам	19570
4. Вытворчасць галантарэйных вырабаў са скуры:		
пашыў вырабаў цвёрдай канструкцыі на вуглапрашыўной машыне.	Пашыўшчык гарбарна-галантарэйных вырабаў	16927
5. Рымарска-седлавая вытворчасць:		
пасадка сырамятных рамянёў, рэгуляванне пасадачных ролікаў.	Пасадчык рамянёў	16915
6. Вытворчасць тэхнічных вырабаў са скуры:		
раўнамернае расцягванне скураных палос у даўжыню на рамах;	Расцяжчык скураных палос	17800
зніманне сукальных рукавоў з бруска.	Здымшчык сукальных рукавоў	19048
7. Шчаціна-шчотачная вытворчасць:		
варка шчаціння і валосся ў катлах і апаратах;	Варшчык шчаціння і валосся	11407
мыццё шчаціння і валосся ў гарачай вадзе мыйнымі растворамі.	Мыйшчык шчаціння і валосся	14537
8. Дубільна-экстрактавая вытворчасць:		
выкананне асноўных тэхналагічных аперацый у дубільна-экстрактавай вытворчасці;	Апаратчыкі ўсіх спецыяльнасцей	
загрузка хімічнай сыравіны ў апараты.	Загрузчык хімічнай сыравіны ў апараты	12136
9. Швейная вытворчасць:		
склейванне матэрыялаў з прымяненнем таксічных рэчываў;	Клейшчык	12782
раскройванне матэрыялаў на лентачных машынах з адкрытым рэжучым устройствам.	Раскройшчык	17738
10. Вытворчасць ненатуральнай скуры:		
дыспергіраванне пігментаў на фарбацёрачных і іншых машынах;	Апаратчык дыспергіравання пігменту	10221

Продолжение табл.

кантроль і рэгуляванне працэсу кандэнсацыі;	Апаратчык кандэнсацыі	10321
прамыўка хімічных рэчываў і вырабаў вадой, бензінам; прамыўка тэкставініту, замшы і ненатуральнай скуры пры зніманні рулонаў уручную;	Апаратчык прамыўкі	10893
рэкуперацыя і рэктыфікацыя растваральнікаў;	Апаратчык рэкуперацыі	10927
гідрабраміраванне, ацэтыліраванне, дыазатыраванне і т.д.;	Апаратчык сінтэзу	10949
змешванне хімічных матэрыялаў і сумесяў;	Апаратчык змешвання	10957
варэнне ануч, адходаў перапрацоўкі ільна;	Варшчык ануч	11398
раскачванне агару на раскатачнай машыне;	Вальцоўшчык	11318
вальцаванне гумавых сумесяў на вальцах;	Вальцоўшчык гумавых сумесяў	11342
вырубка вырабаў і дэталей на агрэгатах;	Вырубшчык загатовак і вырабаў	11574
грунтаванне на станку або на грунтавальным агрэгаце і машыне;	Грунтавальшчык	11770
каландраванне вырабаў на каландрах;	Каландроўшчык	12630
кантроль за правільнасцю вядзення тэхналагічнага працэсу вытворчасці раслінных і сінтэтычных дубільнікаў;	Кантралёр тэхналагічнага працэсу	13060
афарбоўванне розных вырабаў;	Фарбавальшчык	13170
састаўленне і падрыхтоўка нітрацэлюлозных, масленых і эмалевых фарбаў;	Фарбацёр	13191
выраб ненатуральнай скуры;	Машыніст агрэгата па вырабе ненатуральнай скуры	13538
абслугоўванне каландра;	Машыніст каландра	15745
выраб гумавых або азбеставых сумесяў;	Машыніст гумазмешвальніка	14135
рэзка плёнкі ненатуральнай скуры, баваўняных прачэсаў і прашытай асновы электранажом, на абразных і рэзальных машынах з адкрытым рэжучым устройствам;	Рэзчык матэрыялаў	17908

цісненне рысунка на паверхні ненатуральнай скуры.	Ціснільшчык рысунка	19141

XXVII. Харчовая прамысловасць

1. Агульныя прафесіі вытворчасці харчовай прадукцыі:

выраб сінтэтычных мыйных сродкаў, віннакаменнай кіслаты і сыравіны, сухога акісленага крухмалу, тлушчаў і масел, пекціну, спірту, вуглекіслаты, сухога акісленага крухмалу і кукурузных кармоў, фільтраванне місцелін;	Апаратчыкі ўсіх назваў	
адтыканне, упакоўка наліўных і сухатарных бочак і барабанаў;	Бондар-упакоўшчык	11209
вальцаванне сыравіны і паўфабрыкатаў на працірачных сітах;	Вальцоўшчык сыравіны і паўфабрыкатаў	11352
разагрэў варачнага катла;	Варшчык	11365
ачыстка мяшкоў і іншай мяккай тары ад забруджвання;	Выбівальшчык мяккай тары	11502
дазіраванне, адважванне, адмерванне кіслот, эсенцый пры адсутнасці аўтаматычнага дазатара, крухмальнага малачка; выраб мадыфікаванага крухмалу, ферментатыўнага і далікатэснага соусу, падрыхтоўка спецый;	Дазіроўшчык	11858
драбненне сыравіны і матэрыялаў;	Драбільшчык	11908
нарыхтоўка штучнага лёду і лёду ў вадаёмах;	Нарыхтоўшчык лёду	12032
разліў піва;	Кантралёр харчовай прадукцыі	13011
кіраванне і абслугоўванне помпавых установак пры вырабе выварнай солі;	Машыніст помпавых установак	13910
працірка фруктаў, пладова-ягаднай сыравіны, агародніны, кандытарскіх адходаў і харчовых паўфабрыкатаў на працірачных машынах;	Машыніст працірачных машын	14080
размол харчовай прадукцыі пры вырабе віннакіслай сыравіны і віннакаменнай кіслаты;	Млынар	14431
насяканне барознаў, рысак, рыфляў, накоўка, заліўка жорнаў, камянёў;	Насякальшчык млынавых камянёў	15088

Продолжение табл.

абслугоўванне механізаваных і немеханізаваных пячэй для абсмажвання; апрацоўка паўфабрыкатаў, прадуктаў, зерня, круп, бабовых, кавы; абсмажванне рыбы і рыбапрадукцыі;	Абсмажчык	15155
прасяванне і ачыстка сыравіны і паўфабрыкатаў у дэкстрынавай вытворчасці і пры вырабе сухога малака;	Прасявальшчык (рассейвальшчык)	17451
размол грыбніцы, рыбнай мукі, работа з цукровай пудрай, какавай, парашком амонію, выраб пекціну;	Размольшчык	17655
выраб дражджэй;	Рабочыя па ўсіх прафесіях	
сепарыраванне мукі, рыбнай мукі, тлушчу, круп і камбікармоў уручную;	Сепаратаршчык	18386
разгрузка біклаг у вытворчасці малака; разліў піва ў бочкі; выраб маргарыну, маянэзу і воцату;	Зліўшчык разліўшчык	18598
ручная загрузка і выгрузка шакаладнай масы;	Змяшальшчык	18604
абслугоўванне сушылак і пячэй для сушкі харчовых прадуктаў;	Сушыльшчык	18916
фільтраванне парфумных вадкасцей, фільтрапрасоўка тлушчу і брагі, выраб патачнай прадукцыі;	Фільтравальшчык	19356
ахаладжэнне або замарожванне гатовай прадукцыі, паўфабрыкатаў, сыравіны ў халадзільных устаноўках;	Халадзільшчык харчовай прадукцыі	19513
асвятленне забруджаных вадкасцей або цвёрдых прадуктаў.	Цэнтрыфугоўшчык	19532
2. Вытворчасць віна, спірту і лікёра-гарэлачнай прадукцыі, піва і безалкагольных напіткаў:		
перагонка і рэктыфікацыя спірту на брагарэктыфікацыйных установах;	Апаратчык перагонкі і рэктыфікацыі спірту	10503
даставанне з адходаў вінаробства вінна-кіслай вапны, спірту, дражджэй вінаградных насенняў;	Апрацоўшчык адходаў вінаробства	15321
мыццё, замочванне, прапарка розных ёмістасцей;	Апрацоўшчык тэхналагічных ёмістасцей	15359

выраб віна, спірту лікёра-гарэлачнай прадукцыі і піва;	Рабочыя па ўсіх прафесіях	
абслугоўванне палёў фільтрацыі;	Рэгуліроўшчык палёў фільтрацыі	17857
замочванне зерня ў замочваючых чанах з давядзеннем вільготнасці да зададзенага працэнта.	Саладзільшчык	18625
3. Хлебапякарная вытворчасць:		
палімерызацыя антыадгезійным палімерным саставам металічных формаў і лістоў;	Палімерызатаршчык металічных формаў і лістоў	16797
абслугоўванне цестамясільных машын перыядычнага дзеяння з падкатнымі дзежамі ёмістасцю звыш 330 л.	Цеставод	19137
4. Кандытарская вытворчасць:		
апрацоўка сырога пекціну на механізаванай лініі;	Апаратчык па апрацоўцы сырога пекціну	10629
загрузка і разгрузка дражыровачных катлоў уручную;	Глянцоўшчык карамелі і дражэ	11688
выраб таблетак тыпу «Халадок». Падрыхтоўка масы для таблетак;	Вырабшчык таблетак	12452
распрацоўка мас уручную;	Карамельшчык	12704
вымешванне халвы ўручную;	Халвамес	19502
гідроліз і экстрагаванне пекціну.	Экстрагавальшчык пекціну	19747
5. Крухмала-патачная вытворчасць:		
падрыхтоўка крухмалу да дэкстрынізацыі;	Апаратчык атрымання дэкстрыну	10554
рафінаванне крухмалу;	Апаратчык рафінавання крухмалу	10918
асаджэнне (згушчэнне) глюцэна.	Апаратчык асаджэння	10449
6. Вытворчасць цукру:		
расколванне брускоў рафінаду на колючых станках, ручных або прывадных нажах.	Раздзельшчык рафінаду	17618

Продолжение табл.

7. Вытворчасць сушаных пладоў і агародніны, харчовых канцэнтратаў, кавапрадуктаў і вострых прыпраў:		
вырошчванне культуры плесневага грыбка.	Ферментатаршчык	19342
8. Тытунёва-махорачная і ферментацыйная вытворчасць:		
выраб тытунёва-махорачнай прадукцыі.	Рабочыя па ўсіх прафесіях	
9. Эфіраалейная вытворчасць:		
ферментацыя эфіраалейнай сыравіны ў апаратах ферментатарах.	Апаратчык ферментацыі эфіра алейнай сыравіны	11057
10. Парфумерна-касметычная вытворчасць:		
выраб крэмаў з ртутным прыцэпітатам.	Варшчык касметычнай масы	11382
11. Алейна-тлушчавая вытворчасць:		
ачыстка вадароду і вадзянога газу ад серавадароду і вуглекіслага газу ў этаналямпавай устаноўцы;	Апаратчык этаналямпавай устаноўкі	11114
атрыманне тлустага і эфірнага масла метадам экстракцыі;	Апаратчык экстрактаршчык	11106
расшчапленне тлушчаў;	Апаратчык расшчаплення тлушчаў	10914
атрыманне вадароду жэлезапарным спосабам;	Вадародчык	11474
вільготна-цеплавая апрацоўка мяткі ў жароўнях;	Гарачаўшчык	11943
падрыхтоўка растораў соды, солі, сплаву, каніфолі і іншых саставаў;	Нарыхтоўшчык асновы для мыйных сродкаў	12046
падрыхтоўка раствору, сернакіслых солей металаў;	Каталізатаршчык	12722
апрацоўка шэрснага тлушчу кіслатой;	Ланаліншчык	13559
разварванне саламаса ў разварачных чанах;	Разваршчык	17592
рэгенерацыя растваральніка;	Рэгенератаршчык	17834

Продолжение табл.

падрыхтоўка тлушчавых парашкападобных мыйных і ачышчаючых сродкаў.	Складальнік сумесі мыйных сродкаў	18730
12. Здабыча і вытворчасць павараной солі:		
выпарка расолу і крышталізацыя солі ў выпарных установах;	Выпаршчык солі	11563
ачыстка расолу;	Рэактаршчык ачысткі расолу	17832
загрузка солі на транспартныя сродкі.	Трубнік на солекамбайне	19230
13. Мукамольна-элеватарная, крупяная і камбікормавая вытворчасць:		
выраб камбікормаў;	Гранулятаршчык	11754
зашыўка мяшкоў і іншай мяккай тары з гатовай прадукцыяй;	Зашывальшчык мяккай тары	12259
размол харчовых і фуражных культур;	Млынар	14431
абслугоўванне, кіраванне работай механічнай лапаты;	Матарыст механічнай лапаты	14720
малацьба зерня, бабовых і пачаткаў кукурузы на малатарнях;	Абмалотчык	15234
прыём і перапрацоўка мукі, зерня, алейных насенняў, бабовых і размеркаванне па сіласах.	Сіласнік	18405
14. Вытворчасць мясных прадуктаў:		
падрыхтоўка харчовых тлушчаў;	Апаратчык вытворчасці харчовых тлушчаў	10830
апрацоўка субпрадуктаў;	Апаратчык тэрмічнай апрацоўкі субпрадуктаў	11019
забой жывёлы;	Баец жывёлы	11206
бланшыраванне мясных прадуктаў;	Бланшыроўшчык	11202
загатоўка мясных паўфабрыкатаў, жылоўка мяса і субпрадуктаў;	Жылаўшчык мяса і субпрадуктаў	11953
пасол мяса;	Засольшчык мяса і мясапрадуктаў	12235
апрацоўка кішак;	Вырабшчык натуральнай каўбаснай абалонкі	12378

Продолжение табл.

выраб струн;	Вырабшчык струн	12447
абслугоўванне і догляд за жывёлай;	Даглядчык	13127
абвалка буйных частак туш і галоў буйной рагатай жывёлы;	Абвальшчык мяса	15141
абсмажванне сыравіны і паўфабрыкатаў у пячах;	Абсмажаншчык харчовых прадуктаў	15155
прагляд і апрацоўка ветэрынарных канфіскатаў;	Апрацоўшчык ветсанбраку	15259
агляд каўбасных вырабаў на рамах і ўкладка іх у тару;	Апрацоўшчык каўбасных вырабаў	15297
прыём жывёлы і разлік за яе па вазе і якасці мяса;	Прыёмшчык жывёлы	17284
аддзяленне сухажылляў ад плеўкі, разборка сухажылляў па сартах, прамыўка іх;	Разборшчык прадуктаў	17588
рэзка мяса, мясапрадуктаў, загрузка мяса ў прыёмны бункер;	Рэзчык мясапрадуктаў	17920
падрыхтоўка фаршу для каўбасных вырабаў;	Фаршазмяшальшчык	19333
вываз утылю, крывы, кішак і іх адходаў.	Падсобны рабочы	16771

15. Птушкаперапрацоўка:

сушка яечнай масы на спецыяльным абсталяванні;	Апаратчык сушкі яечнай масы	11005
забой і перапрацоўка трусоў;	Баец жывёлы	11206
дазіраванне пяра;	Дазіроўшчык	11858
сарціроўка перапуховай сыравіны на машынах;	Машыніст перапуху-апрацоўваючых машын	13982
разбіванне яек і выманне яечнай масы для вытворчасці меланжу;	Меланжыст	14429
прыёмка ад здатчыкаў партый перапуховай сыравіны па колькасці і якасці:	Прыёмшчык перапуховай сыравіны	17266
падрыхтоўка кармоў;	Падрыхтоўшчык кармоў	17174
састаўленне сумесі пяра;	Змяшальшчык	18606

Продолжение табл.

састаўленне напаўняльніка для перапуховых вырабаў;	Складальнік перапуховай сумесі	18724
сушка пяра ў сушылках;	Сушыльшчык перапуховай сыравіны	18967
сушка трусіных шкурак на правілках.	Сушыльшчык шкурак трусоў	18996
16. Масларобная, сыраробная і малочная вытворчасць:		
сушка малака і іншых малочных прадуктаў на вальцовай сушылцы, на распыляльнай сушылцы;	Апаратчык вытворчасці сухіх малочных прадуктаў	10857
выраб малочнага цукру: крышталізата, сырцу, харчовага, рафінаванага, фармакапейнага;	Апаратчык вытворчасці малочнага цукру	10814
выпяканне вафель у тунэльных канвеерных пячах і вафельных стаканчыкаў на аўтаматах;	Вафельшчык	11414
варка глазуры ў варачных катлах пад ціскам;	Варшчык глазуры	11377
дэфрастацыя прадуктаў уручную;	Дэфрастатчык малочных прадуктаў	11836
загартоўванне марожанага;	Загартоўшчык марожанага	12143
выраб сычужнага ферменту метадам экстракцыі і харчовага пепсіну метадам аўталізу;	Вырабшчык сычужнага парашка і харчовага пепсіну	12450
выраб марожанага на марожаніцах рознага тыпу ўручную;	Вырабшчык марожанага	12369
вэнджанне каўбаснага сыру ў вяндлярных камерах;	Вяндляр каўбаснага сыру	13125
сепарыраванне малака, маслёнкі, сывороткі на сепаратарах уручную;	Сепаратаршчык малака і малочнай сыравіны	18390
падрыхтоўка сумесі для плаўлення ўручную;	Складальнік сумесі плаўленага сыру	18732
сушка крышталяў малочнага цукру ў вытворчасці цукру-сырцу;	Сушыльшчык малочнага цукру	18960
падрыхтоўка буйных сыроў;	Сырароб	19067
саленне сычужных сыроў;	Сырасол	19074

Продолжение табл.

тэрмастабілізацыя і ненатуральнае старэнне прыбораў.	Тэрмастатчык	19132
17. Флот рыбнай прамысловасці:		
усе віды работ на суднах марскога, рачнога флоту і суднах рыбнай прамысловасці	Плаўсастаў і рабочыя па ўсіх прафесіях акрамя юнг і вучняў	
18. Вытворчасць кансерваў:		
стэрылізацыя кансерваў у стэрылізатарах;	Апаратчык стэрылізацыі	10976
сульфітацыя агародніны і фруктаў;	Апаратчык, сульфітыроўшчык	10988
напаўненне банак усімі відамі кансервавай прадукцыі на разлівачна-напаўняльных аўтаматах.	Машыніст разлівачна-напаўняльных аўтаматаў	14106

XXVIII. Паліграфічная вытворчасць

1. Агульныя прафесіі:		
акліматызацыя друкарскай і гуміраванай паперы пры металаграфічным і глыбокім друку;	Акліматызатар	10045
кантроль шрыфталінейнай прадукцыі і друкарскага сплаву, форм металаграфічнага і глыбокага друку;	Кантралёр паўфабрыкатаў і гатовай прадукцыі	13024
падрыхтоўка фарбаў;	Фарбацёр	13191
наладка абсталявання ў наборных, стэрэатыпных шрыфталіцейных цэхах (участках); абсталяванне на травільных участках; абсталяванне ў цэхах (на участках) глыбокага друку; металаграфскіх, друкарскіх і бранзавальных машын;	Наладчык паліграфічнага абсталявання	14974
абслугоўванне фарбасховішча для чорных і каляровых ратацыйных фарбаў і фарбавай станцыі;	Аператар фарбавай станцыі	15645
адліўка фарбавых валікаў для друкарскіх машын;	Адліўшчык валікаў	16379
састаўленне растворaў для апрацоўкі фотаматэрыялаў;	Прэпаратар	16950
прыёмка з праверкай якасці адбіткаў на блясе з друкарскіх машын, бранзавальных машын, машын металаграфскіх і глыбокага друку.	Прыёмшчык на машынах і агрэгатах	17263

Продолжение табл.

2. Формныя працэсы:		
прасаванне матрыц і вулканізацыя друкарскіх форм;	Вулканізатаршчык друкарскіх форм	11500
зняцце (пакрыццё) гальванічным шляхам меднага, нікелевага або хромавага слоя з форм;	Гальванатыпіст	11631
гравіраванне сплаваў, якія ўтрымліваюць свінец;	Гравёр друкарскіх форм	11741
набор і праўка тэксту;	Наборшчык уручную	14792
набор на наборна-радковаадліўных машынах;	Наборшчык на наборна-радковаадліўных машынах	14807
гравіраванне і накалотка пунсонамі ўручную на свінцовых дошках знакаў;	Нотагравёр	15129
адліўка шрыфту кеглю;	Адліўшчык	16377
перавод копій для форм шматкаляровага друку;	Пераводчык форм глыбокага друку	16486
паліроўка паверхні асноўнага меднага слоя цыліндраў;	Паліроўшчык формных цыліндраў глыбокага друку	16823
зборка форм для друку флексаграфскімі фарбамі;	Зборшчык форм для флексаграфічнага друку	18288
выраб стэрэатыпаў з друкарскага сплаву;	Стэрэатыпар	18863
траўленне клішэ для аднафарбавага друку;	Травільшчык клішэ	19186
траўленне штрыхавых і тэкставых форм;	Травільшчык форм глыбокага друку	19201
падрыхтоўка штрыхавых і растворавых клішэ з негатываў;	Фотацынкаграф	19477
шліфоўка і зярненне пласцін і літаграфскіх каменяў.	Шліфоўшчык літаафсетных форм	19649
3. Друкарскія працэсы:		
прыпудрыванне друкарскіх адбіткаў металічнымі парашкамі;	Бранзавальшчык	11278
друкаванне на тыгельных і малых плоскадрукавальных машынах;	Друкар глыбокага друку	16548

атрыманне адбіткаў з нотных дошак;	Друкар металаграфскіх адбіткаў	16552
друкаванне адказных і мастацкіх вырабаў на ратацыйных металаграфскіх машынах глыбокага друку.	Друкар металаграфскага друку	16564
4. Брашуровачна-пераплётныя і апрацоўчыя працэсы:		
лакіраванне аддрукаванай прадукцыі на лакіравальна-гуміравальных машынах;	Машыніст лакіравальна-гуміравальнай машыны	13809
разрэзка і падрэзка паперы, тканін, кардону:	Машыніст рэзальных машын	14133
цісненне гарачым спосабам.	Друкар-ціснільшчык	16570
5. Шрыфтавая вытворчасць:		
падрыхтоўка стальных пунсонаў шрыфтоў шляхам гравіравання;	Гравёр шрыфту	11745
камплектоўка друкарскага шрыфту;	Камплектоўшчык шрыфтавой прадукцыі	12893
шліфоўка і рыхтоўка латунных лінеек.	Апрацоўвальшчык шрыфтавой прадукцыі	16346

XXIX. Транспарт

1. Агульныя прафесіі ўсіх відаў транспарту:		
камплектаванне рэек і змацаванняў;	Камплектоўшчык вырабаў і інструменту	12853
разборка, рамонт, зборка дэталей і вузлоў электрамашын, электраапаратаў і прыбораў;	Слесар-электрык па рамонту электраабсталявання	18590
мантаж, дэмантаж, агляд, замер, праверка стану, рамонт кантактнай сеткі;	Электраманцёр кантактнай сеткі	19825
наладка і рэгуляванне вузлоў, механізмаў і сістэм кіравання.	Наладчык дарожных машын і механізмаў	14979
2. Чыгуначны транспарт і метрапалітэн;		
арганізацыя выканання работ па бягучаму ўтрыманню і рамонту пуці і штучных будынкаў;	Брыгадзір (вызвалены) па бягучаму ўтрыманню і рамонту пуці і штучных будынкаў	11241

Продолжение табл.

кіраванне дрызінай пры руху на чыгуначных пуцях;	Вадзіцель дрызіны	11448
забеспячэнне бяспечнага руху цягнікоў, аўтамабіляў і іншых транспартных сродкаў на пераездзе;	Дзяжурны на пераездзе	11796
перавод і запіранне цэнтралізаваных стрэлак;	Дзяжурны стрэлачнага паста	11800
прамыўка і ачыстка тунэльных і станцыйных дрэнажоў, калодзежаў, калектараў, станцыйных платформ, цвёрдай асновы пуці, пуцявых сцен і тунэляў метрапалітэнаў пры дапамозе воданапорных шлангаў, ручных інструментаў і прыстасаванняў;	Дрэнажнік	11906
абслугоўванне гарачых паравозаў на дэпоўскіх пуцях і ў дэпо;	Качагар паравозаў у дэпо	13152
абслугоўванне зборных, вывазных, перадатачных і гаспадарчых цягнікоў на пуцях магістральнага чыгуначнага транспарту;	Кандуктар грузавых цягнікоў	12907
паварот лакаматываў на ручных паваротных кругах;	Кругаваротчык	13207
кіраванне электравозам, цеплавозам, паравозам, аўтаматарысай, матавозам;	Машыніcты па ўсіх прафесіях	
кіраванне зумпфавачным агрэгатам, мыйнай устаноўкай, прамыўна-прапарачнай станцыяй, эскалатарам, паваротнай і пад'ёмнай машынамі маста;	Машыніcты па ўсіх прафесіях	
вонкавая і ўнутраная ачыстка, абцірка, убіранне і абмыўка машын, механізмаў і будынкаў;	Мыйшчык-прыбіральшчык рухомага саставу	14528
кіраванне паваротным кругам;	Матарыст паваротнага круга	14725
немеханізаваная пагрузка, выгрузка, пераноска і замена шпал, пераводных, маставых і ахоўных брусоў, рэек, крыжавін і іншых элементаў стрэлачных пераводаў; падбіўка шпал электра-шпалападбойнікамі; укладка рэек у пакеты; капанне глыбокіх і мокрых прарэзаў, устаноўка і разборка ў іх мацаванняў, планіроўка дна і	Рабочыя па ўсіх прафесіях	

Продолжение табл.

трамбаванне; ачыстка стрэлачных пераводаў; рамонт вагонаў, якія не адчэпліваюцца; ачыстка прыщішальнікаў вагонаў на сартавальных горках;		
аказанне паслуг пасажырам па перамяшчэнню багажу і ручной паклажы;	Насільшчык	15126
агляд на абслугоўваемым участку верхняй будовы чыгуначнага (трамвайнага) пуці, земляного палатна, штучных будынкаў, абвальных месцаў, абочын, кюветаў і г.д.;	Абходчык пуці і штучных будынкаў	15406
выяўленне схаваных дэфектаў у рэйках дэфектаскопнай цялежкай;	Аператар дэфектаскопнай цялежкі	15572
праверка стану і выяўленне няспраўнасцей чыгуначнага пуці;	Аператар па пуцявых вымярэннях	15874
перавод цэнтралізаваных стрэлак і кіраванне сігналамі з паста цэнтралізацыі і пульта мясцовага кіравання;	Аператар паста цэнтралізацыі	15894
абслугоўванне пульта цэнтралізаванага апрабавання аўтаматычных тармазоў вагонаў;	Аператар пункта тэхнічнага абслугоўвання вагонаў	15964
роспуск саставаў з механізаванай горкі;	Аператар сартавальнай горкі	16033
тэхнічны агляд вагонаў;	Аглядчык вагонаў	16269
тэхнічны агляд і рамонт вагонаў;	Аглядчык-рамонтнік вагонаў	16275
навешванне пломб на вагоны і кантэйнеры і накладанне на пломбы адбіткаў пры работах па наліву і зліву нафты;	Пламбіроўшчык вагонаў і кантэйнераў	16669
тэхнічнае абслугоўванне поезда ў дарозе;	Паязны электрамеханік	16783
прабіванне, прачышчэнне і прадзіманне дымагарных і жаравых труб катлоў паравозаў і паравых кранаў у халодным і гарачым стане;	Прабівальшчык-прадзімальшчык труб	17308
абслугоўванне пасажыраў у дарозе і назіранне за тэхнічным станам вагона;	Праваднік пасажырскага вагона	17334
прыём грузу і назіранне за пагрузкай яго ў вагон, суправаджэнне ў дарозе;	Праваднік па суправаджэнню	17336

Продолжение табл.

агляд, удзел у праверцы тэхнічнага стану і прыёмка лакаматываў і пасажырскіх вагонаў, якія прызначаны для перасылкі;	Праваднік па суправаджэнню лакаматываў і пасажырскіх вагонаў у нерабочым стане	17341
назіранне за тэхнічным станам вагона ў дарозе;	Праваднік службова-тэхнічнага вагона	17343
прамыўка паравозных катлоў, паравых катлоў, кранаў і тэндэраў паравозаў вадой пад ціскам;	Прамывальшчык катлоў паравозаў	17393
выдаленне з цыстэрн рэшткаў нафтапрадуктаў;	Прамывальшчык-прапаршчык цыстэран	17395
рэгуліроўка скорасці руху вагонаў шляхам тармажэння іх тармазнымі башмакамі;	Рэгуліроўшчык скорасці руху вагонаў	17863
навешванне і зняцце сігналаў для абазначэння хваста цягніка;	Сігналіст	18401
абслугоўванне, рамонт і рэвізія эскалатараў і іх электраабсталявання;	Слесар-электрык па абслугоўванню і рамонту эскалатараў	18589
расфармаванне-фарміраванне саставаў і груп вагонаў;	Саставіцель цягнікоў	18726
чыстка топак і паддувалаў паравозаў;	Шлакаўшчык	19622
забеспячэнне лакаматываў і пасажырскіх вагонаў вадой, палівам;	Экіпіроўшчык	19740
выпрабаванне і праверка рэлейнай абароны, прыбораў і сілавога абсталявання;	Электраманцёр-рэлейшчык	19874
тэхнічнае абслугоўванне, мантаж і рэгуляванне апаратуры сігналізацыі, цэнтралізацыі, блакіроўкі.	Электраманцёр устройстваў сігналізацыі, цэнтралізацыі, блакіроўкі	19890
3. Рачны флот:		
пагрузачна-разгрузачныя работы з прымяненнем перагрузачных машын, механізмаў і прыстасаванняў.	Механізатар (докер-механізатар) комплекснай брыгады на пагрузачна-разгрузачных работах	14444
4. Грамадзянская авіяцыя:		
тэхнічнае абслугоўванне па ўсіх відах рэгламентных работ парашутна-тармазных сістэм;	Авіяцыйны тэхнік (механік) па парашутных і аварыйна-выратавальных сродках	10010

тэхнічнае абслугоўванне авіяцыйных прыбораў і электраабсталявання лятальных апаратаў;	Авіяцыйны механік (тэхнік) па прыборах і электраабсталяванню	10007
рамонт лётнага поля і яго пакрыццяў;	Аэрадромны рабочы	11149
мыццё і ачыстка абшыўкі лятальных апаратаў;	Мыйшчык лятальных апаратаў	14514
выяўленне і выпраўленне пашкоджанняў святлоабсталявання і арматуры агнёў начнога старту.	Электрамеханік па абслугоўванню святлатэхнічнага абсталявання сістэм забеспячэння палётаў	19780
5. Аўтамабільны транспарт і шашэйныя дарогі:		
кіраванне машынамі і механізмамі, якія прымяняюцца пры выкананні будаўнічых, мантажных і рамонтнабудаўнічых работ;	Машыніста ўсіх прафесій	
рамонт шын.	Манціроўшчык шын	14700
6. Гарадскі электратранспарт:		
кіраванне трамвайнымі цягнікамі ўсіх тыпаў;	Вадзіцэль трамвая	11457
кіраванне тралейбусам;	Вадзіцэль тралейбуса	11462
абгароджванне месцаў правядзення работ сігнальнымі знакамі (башмакамі); мантаж, дэмантаж і рамонт канструкцый верхняй будовы пуці.	Манцёр пуці	14668

XXX. Сувязь

верхалазныя рамонтна-аднаўленчыя работы на антэнах, апорах і мачтах;	Антэншчык-мачтавы	10060
эксплуатацыйна-тэхнічнае абслугоўванне кабеляў;	Кабельшчык-спайшчык	12624
абслугоўванне паштовага вагона;	Праваднік-электраманцер паштовых вагонаў	17347
абслугоўванне прыёмаперадавальных радыёстанцый;	Радыёаператар	17564

Продолжение табл.

эксплуатацыйна-тэхнічнае абслугоўванне паветраных ліній сувязі і кабеляў сувязі;	Электраманцёр лінейных збудаванняў тэлефоннай сувязі і радыёфункцыі	19827
абслугоўванне, тэхнічны агляд і рамонт абсталявання і апаратуры;	Электраманцёр станцыйнага радыёабсталявання	19885
абслугоўванне, тэхнічны агляд і рамонт абсталявання і апаратуры.	Электраманцёр станцыйнага тэлевізійнага абсталявання	19887

XXXI. Сельская гаспадарка

Работнікі, занятыя: абслугоўваннем жарабцоў-вытворнікаў, быкоў-вытворнікаў; кансерваваннем пантаў; на работах у калодзежах, жыжказбіральніках, цыстэрнах і іншых ёмістасцях; работай унутры цяпліц; уборкай, транспарціроўкай і першаснай апрацоўкай тытуню; прымяненнем шкодных рэчываў не ніжэй III класа небяспечнасці;

Заўвага: Дапускаецца прымяненне працы асоб не маладзей 17 гадоў на самаходных сельскагаспадарчых машынах пры наяўнасці у іх пасведчання на права ваджэння гэтых машын, выдадзенага ва ўстаноўленым парадку.

Выпускнікі сярэдніх агульнаадукацыйных школ, якія закончылі курс працоўнага навучання па прафесіі механізатара і ва ўстаноўленым парадку атрымалі пасведчанне на права ваджэння самаходных сельскагаспадарчых машын, дапускаюцца да працы на паказаных машынах да дасягнення 17-гадовага ўзросту пад кіраваннем вопытных механізатараў-настаўнікаў.

XXXII. Вытворчасць мастацкіх і ювелірных вырабаў, музычных інструментаў

1. Агульныя прафесіі:

лакіраванне мастацкіх вырабаў з прымяненнем мачавіна-фармальдэгідных эмалей, фарбаў, якія ўтрымліваюць свінец, пульверызацыйная афарбоўка з прымяненнем нітралакаў, нітрафарбаў і нітраэмалей;	Лакіроўшчык мастацкіх вырабаў	13350
адліўка ювелірных і мастацкіх вырабаў з каляровых металаў і іх сплаваў, чыгуну і сталі;	Ліцейшчык мастацкіх вырабаў	13408
загрузка і выгрузка рэтортаў у электрапеч;	Абпальшчык рысавальнага вугалю	15189
фільтраванне прамыўной вады і растворaў траўлення, якія ўтрымліваюць каштоўныя металы, на іонаабменнай устаноўцы.	Рэгенератаршчык каштоўных металаў	17838

Продолжение табл.

2. Ювелірна-філігранная вытворчасць:		
загатоўка чэрні для нанясення на паверхні ювелірных і мастацкіх вырабаў з гравіраваным рысункам з каляровых і каштоўных металаў;	Загатоўшчык чэрні	12071
чарненне ювелірных і мастацкіх вырабаў з каляровых і каштоўных металаў з гравіраваным рысункам шляхам пакрыцця сплаваў чэрні з папярэднім адпалам і адбельваннем у растворы сернай кіслаты.	Чарнільшчык ювелірных і мастацкіх вырабаў	19553
3. Вытворчасць мастацкіх вырабаў з металу:		
фармоўка буйных вырабаў вагой больш 10 кг.	Фармаўшчык мастацкага ліцця	19449
4. Вытворчасць мастацкіх вырабаў з дрэва, капакорня і бяросты:		
пульверызацыйная афарбоўка паперы з прымяненнем нітралакаў;	Паліроўшчык вырабаў з паперы	16806
састаўленне растворaў для траўлення.	Травільшчык	19132
5. Гранільная вытворчасць:		
агранка і паліроўка граней алмазных паўфабрыкатаў пад брыльянты;	Аграншчык алмазаў і брыльянтаў	15418
прамыўка брыльянтаў у фарфоравых ёмістасцях кіпячэннем ў канцэнтраванай сернай кіслаце з салетрай;	Прамыўшчык брыльянтаў і алмазаў	17401
апілоўванне дэталей з каменя на цыркульнай і стужачнай пілах;	Апілоўшчык каменя	16215
распілоўка каменя цвёрдай пароды на цыркульнай і стужачнай пілах;	Распілоўшчык каменя	17770
такарная апрацоўка дэталей з каменя вагой больш 10 кг;	Токар па каменю	19156
шліфаванне, паліраванне вырабаў з каменя цвёрдай пароды.	Шліфавальшчык-паліроўшчык па каменю	19660
6. Вытворчасць мастацкіх вырабаў з косці і рога:		
награванне-распарка рогавых пласцін у горне, пячах; праўка рогавых пласцін на прэсах;	Правільшчык рогавых пласцін	16940
размол рогавай стружкі ў парашок;	Размольшчык рогавай стружкі	17665

Продолжение табл.

распілоўванне на цыркульнай піле планак і кольцаў з косці і рога.	Распілоўшчык косці і рога	17772
7. Вытворчасць скульптурных вырабаў:		
медніцкія работы з прымяненнем рознага абсталявання і пнеўматычных інструментаў.	Меднік	14420
8. Вытворчасць музычных інструментаў:		
выкананне работ на прапарачных і загартовачных пячах;	Гнутар па дрэву	11690
апрацоўка дэталей музычных інструментаў з перламутру шляхам шліфавання абразіўнымі кругамі сухім спосабам.	Апрацоўшчык перламутру	15323

XXXIII. Прадпрыемствы, установы і арганізацыі культуры

1. Кінастудыі, тэлестудыі, радыётэлецэнтры, дамы гукарадыёвяшчання, кінакапіравальныя вытворчасці, кіналабараторыі і кінапракат:		
мантаж негатываў з прымяненнем арганічных растваральнікаў і кінаклеяў;	Мантажнік негатыва	14573
мантаж пазітываў з прымяненнем арганічных растваральнікаў і кінаклеяў;	Мантажнік пазітыва	14610
паліў магнітных дарожак на фільмакопіі і неапрацаваную плёнку на спецыяльных машынах.	Паліўшчык магнітных дарожак	16789
2. Рэкламна-афарміцельскія і макетныя работы:		
пульверызацыйнае афарбоўванне макетаў з прымяненнем нітрафарбаў, фарбаў, якія свецяцца і іншых аналагічных фарбаў;	Макетчык тэатральна-пастановачных макетаў	13446
пайка, выраб муфт, пальчатак і іншай прадукцыі з свінцу, здзіранне свінцу з кабелю ўручную, пракладка, працяжка, перамотка і абслугоўванне кабеляў у свінцовай абалонцы; рамонт і зварка кабеляў у поліэтыленавых і поліхлорвінілавых абалонках; абслугоўванне высокачастотных установак; рамонт і прафілактыка абсталявання ва ўзмацняльных пунктах, якія не абслугоўваюцца.	Рабочыя ўсіх прафесій	

XXXIV. Камунальная гаспадарка і бытавое абслугоўванне

1. Водаправодна-каналізацыйная гаспадарка:

рамонт каналізацыйных збудаванняў;	Муляр	12680
падрыхтоўка рэагентаў: коагулянту, вапны, вугалю і іншых;	Коагуляншчык	12809
азанаванне вады;	Азанатаршчык	15424
біялагічная ачыстка вады;	Аператар на аэратэнках	15728
абслугоўванне секцыі біяфільтраў;	Аператар на фільтрах	15730
абслугоўванне агрэгатаў метантэнкаў;	Аператар на метантэнках	15740
абслугоўванне механізмаў, агрэгатаў і збудаванняў механічнай ачысткі, каналізацыйных збудаванняў;	Аператар на адстойніках	15742
абслугоўванне пяскаловак і тлушчаловак;	Аператар на пяскалоўках і тлушчалоўках	15744
зняцце адкідаў з рашоткі ўручную прыдапамозе грабель;	Аператар на рашотцы	15752
абслугоўванне фільтраў каналізацыйных збудаванняў;	Аператар на фільтрах	15756
абслугоўванне адстойнікаў;	Аператар на эмшэрах	15758
абслугоўванне ачышчальных збудаванняў;	Аператар ачышчальных збудаванняў	15784
абслугоўванне ўчасткаў палёў арашэння і фільтрацыі;	Аператар палёў арашэння і фільтрацыі	15838
абслугоўванне помпаў для перапампоўвання глею і прамыўных вод;	Аператар збудаванняў па выдаленню асадку	16631
абслугоўванне ўстройстваў па механічнай сушцы асадку;	Аператар установкі па сушцы асадку	16123
абслугоўванне ўстановак па абязводжванню асадку;	Аператар установак па абязводжванню асадку	16141

Продолжение табл.

падрыхтоўка хларатарных, аміячных, фтаратарных растворaў;	Апаратар хларатарнай устаноўкі	16155
рамонт хларатарнага і азанатарнага абсталявання.	Слесар-рамонтнік	18559
2. Газавая гаспадарка гарадоў, пасёлкаў і населеных пунктаў:		
абслугоўванне абсталявання выпарнай устаноўкі і газарэгулятарнага пункта;	Апаратчык выпарнай устаноўкі	10296
перапампоўванне звадкаванага і сціснутага газу;	Машыніст газараздатачнай станцыі	13656
напаўненне газгольдэраў газам;	Апаратар газгольдэрнай станцыі	15551
замена, абслугоўванне, рэгуліроўка і бягучы рамонт газавага абсталявання;	Слесар па эксплуатацыі і рамонту газавага абсталявання	18554
выкананне ўрэзак у дзеючыя газаправоды.	Электра-газазваршчык-урэзчык	19758
3. Пральні:		
адцісканне бялізны на цэнтрыфугах;	Адціскальшчык бялізны на цэнтрыфугах	16364
падрыхтоўка і выдача пральных растворaў.	Падрыхтоўшчык пральных растворaў	17223
4. Хімічная чыстка і фарбаванне адзення:		
абслугоўванне апаратаў абястлушчвання;	Апаратчык абястлушчвання	10402
фарбаванне пражы і іншых валокнаў, тканін у фарбавальных машынах;	Фарбавальшчык	13170
вывядзенне плям з вырабаў з тканіны;	Плямавыводчык	17523
сушка вырабаў пражы, адрэзаў тканіны ў сушылках, камерах або барабанах.	Сушыльшчык	18916

XXXV. Установы аховы здароўя, медыка-рэабілітацыйныя экспертныя камісіі, ветэрынарныя ўстановы. Медыцынскія навукова-даследчыя і вучэбныя ўстановы. Прадпрыемствы па вырабу бактэрыйных і вірусных прэпаратаў і фармацэўтычныя фабрыкі

1. Установы аховы здароўя і медыка-рэабілітацыйныя экспертныя камісіі

Абслугоўванне хворых:	
у туберкулёзных, інфекцыйных, скурна-венерычных і псіхіятрычных медустановах і дзіцячых псіхіятрычных, псіханеўралагічных установах і ўстановах для разумова адсталых дзяцей з фізічнымі дэфектамі; лепрозных (процівалепрозных) установах, палатах, ізалятарах, кабінетах і пунктах; барааперацыйных, многамесных баракамерах, аддзяленнях (палатах) анестэзіялогіі-рэанімацыі, рэанімацыі і інтэнсіўнай тэрапіі рэнтгенаўскіх (у тым ліку флюараграфічных), рэнтгенарадыёлагічных установах і іх структурных падраздзяленнях; патолагаанатамічных аддзяленнях, празектарскіх, моргах і віварыях; памяшканнях серавадародных, серкісных, вугляродных, нафталановых і раданавых ваннах; фізіятэрапеўтычных кабінетах, установах па лячэнню ВІЧ-інфіцыраваных і хворых СНІД; аперацыйных; судова-медыцынскіх экспертызах; абслугоўванне аўтаклаваў;	Работнікі па ўсіх прафесіях
усе віды работ з ядавітымі і моцнадзеючымі рэчывамі; кансервацыя крыві, трупных органаў, і тканак; падрыхтоўка серавадародных вод; работа на лазерных апаратах;	Работнікі па ўсіх прафесіях
падвозка, падаграванне, падрыхтоўка і водпуск гразей, азакерыту, мыццё брызенту.	Рабочыя па ўсіх прафесіях

2. Медыцынскія навукова-даследчыя ўстановы і вучэбныя ўстановы, лабараторыі ўстаноў аховы здароўя:

Работнікі, занятыя ў лабараторыях (аддзяленнях) асабліва небяспечных інфекцый, бактэрыялагічных, вірусалагічных, глыбокіх мікозаў і эксперыментальнага сіфілісу, па кансервацыі трупных тканак, органаў, крыві, патамарфалагічных лабараторыях (аддзелах, аддзяленнях), віварыях, вальерах, на работах з ядавітымі і моцнадзейнымі рэчывамі, не ніжэй 3 класа апаснасці.

Продолжение табл.

3. Фармацэўтычныя фабрыкі (вытворчасці):

Работнікі, занятыя на работах з ядавітымі і моцнадзейнымі рэчывамі.

4. Прадпрыемствы па вытворчасці бактэрыйных і вірусных прэпаратаў:

Работнікі, занятыя: у вытворчасці бактэрыйных і вірусных прэпаратаў; доглядам за прадуцэнтамі і цітражнымі жывёламі; на работах з інфіцыраваным матэрыялам; а таксама доглядам за хворай жывёлай.

5. Ветэрынарныя ўстановы:

Работнікі, занятыя на работах з інфекцыйным або падазроным у адносінах да інфекцый матэрыялам, а таксама па догляду за хворай жывёлай і іх лячэнню у ветэрынарных установах.

XXXVI. Вытворчасць навучальна-наглядных дапаможнікаў

усе віды работ па: гісталогіі, гіталогіі, эмбрыялогіі, паталогіі, апрацоўцы трупаў, падносцы і апрацоўцы трупнага матэрыялу;	Рабочыя ўсіх прафесій	
усе віды работ на вільготным прэпараванні, мацэрацыі і на мікраразрэзах.	Работнікі ўсіх прафесій	

XXXVII. Агульныя прафесіі ўсіх галін народнай гаспадаркі

падрыхтоўка пажыўнага асяроддзя: сусла, вадкіх і цвёрдых пажыўных асяроддзяў; разліў сусла, стэрылізацыя ў аўтаклавах;	Аўтаклаўшчык	10014
зарадка і рамонт свінцовых акумулятараў;	Акумулятаршчык	10047
асмольванне чанаў і іншых ёмістасцей;	Антыкаразійшчык	10062
гашэнне вапны;	Апаратчык гашэння вапны	10176
падрыхтоўка растворaў хімічных злучэнняў або растворaў;	Апаратчык падрыхтоўкі хімічных растворaў	10729
хлараванне рапы, буравых вод, вапнавага малака;	Апаратчык хларавання	11087
запаўненне бункераў матэрыяламі з дапамогай элеватараў, канвееpаў, скіпавых пад'ёмнікаў і іншых сістэм;	Бункероўшчык	11289
варка асфальтавай масцікі і масы;	Варшчык асфальтавай масы	11368
варка сумесі бітуму ў бітумаварачных катлах, ваннах, канвертарах;	Варшчык бітуму	11370

Продолжение табл.

варка розных смолак або плаўленне сургучу ў катлах і апаратах;	Варшчык смолкі	11394
кіраванне легкавымі і грузавымі аўтамабілямі ўсіх тыпаў і марак;	Вадзіцель аўтамабіля	11442
выкананне ўсіх відаў работ пад вадой;	Вадалаз	11465
перавозка розных грузаў, нечыстотаў, смецця і іншых грузаў на конях, валах, мулах;	Возчык	11476
абслугоўванне паветранагравальнікаў, кантроль іх стану і работы абсталявання газавай гаспадаркі, асобных плавільных, награвальных, тэрмічных, кавальскіх, загартовачных і іншых пячэй;	Газавік	11607
атрыманне энергетычнага газу на газагенератарах, якія працуюць на дровах, торфе, сланцы і вуглі;	Газагенератаршчык	11614
правядзенне газавыратавальных работ	Газавыратаўнік	11622
абслугоўванне і рамонт ацэтыленавых газагенератараў;	Генератаршчык ацэтыленавай устаноўкі	11646
гуміраванне ўручную або на станках металічных вырабаў;	Гуміроўшчык металавырабаў	11779
дэзактывацыя спецаўтатранспарта, абсталявання, спецвопраткі і сродкаў індывідуальнай абароны;	Дэзактыватаршчык	11804
дэзінфекцыя і дэзадарацыя адзення, абсталявання, машын, сыравіны, тэрыторый, будынкаў і г.д.;	Дэзінфектар	11806
прасвечванне вырабаў пры дапамозе стацыянарных і перасовачных крыніц выпраменьвання;	Дэфектаскапіст	11833
дазіметрычныя і радыёметрычныя вымярэнні;	Дазіметрыст	11856
праверка, рамонт, зарадка і пераза-радка пенных, парашковых, вугля-кіслых і фрэнавых вогнетушыцеляў;	Зарадчык вогнетушыцеляў	12229
выпрабаванне балонаў пад ціскам;	Выпрабавальнік балонаў	12571
абслугоўванне катлоў і пячэй, якія працуюць на цвёрдым паліве пры ручной загрузцы;	Апальшчык	12618

абслугоўванне і бягучы рамонт пячэй;	Муляр (пячнік) дзяжурны каля пячэй;	12682
падрыхтоўка розных відаў клеевых растворaў;	Клеявар	12776
пастаноўка на «тып» па колеру эмалей і фарбаў;	Каларыст	12829
аналіз, даследаванне і выпрабаванне рэчываў, якія шкодна ўздзейнічаюць на здароўе чалавека;	Лабарант хімічнага аналізу	13321
кіраванне і абслугоўванне барабанных лябёдак з прывадам ад электрарухавікоў;	Лябёдчык	13361
ліццё пад ціскам на тэрмапластаўтаматах (ліцейных машынах) дэталей і вырабаў;	Ліцейшчык пластмас	13399
рамонт, мыццё, сушка і прасаванне спецвопраткі, забруджанай ядавітымі рэчывамі, каналізацыйнай вадкасцю;	Машыніст па мыццю і рамонту спецвопраткі	14042
абслугоўванне высакавольтных электрарухавікоў;	Матарыст электрарухавікоў	14757
напаўненне балонаў звадкаваным газам і вадкім хлорам;	Напаўняльнік балонаў	15068
нейтралізацыя цыяністых і іншых ядавітых адходаў у пячах, ваннах;	Нейтралізатаршчык цыяністых растворaў	15121
абслугоўванне (кіраванне) аўтамабілеразгрузчыкаў, вагонаперакульнікаў, вентыляцыйных, аспірацыйных і паветрараздзяляльных установак; газагенератарнай станцыі; газадзьмухных машын, рухавікоў унутранага згарання; кампрэсарных установак, вадагрэйных і паравых катлоў; маставых і шлюзавых кранаў; пад'ёмных механізмаў; скрэперных перагружальнікаў, халадзільных установак, якія фарміруюць штабелі; растворапомпавых станцый;	Машыністы ўсіх прафесій	
абслугоўванне абсталявання ў падземных камерах і тунэлях;	Абходчык вадаправодна-каналізацыйнай сеткі	15400

Продолжение табл.

рамонт топак пячэй, катлоў, каўшоў і іншага абсталявання;	Вогнетрывальшчык	15416
усе віды работ, звязаныя з: прымяненнем аптычных квантавых генератараў; радыёактыўнымі рэчывамі і крыніцамі іанізуючых выпраменьванняў; гандлем і захаваннем віна, спірту і лікёра-гарэлачнай прадукцыі і піва; рэгуліроўкай, настройкай, выпрабаваннем і абслугоўваннем генератараў электрамагнітных палёў радыёчастот; выкананнем усіх відаў работ у падземных умовах;	Работнікі ўсіх прафесій	
усе віды работ і вытворчасці, звязаныя з: вырабам, захаваннем, транспарціроўкай і прымяненнем выбухова-небяспечных рэчываў; прымяненнем адкрытай ртуці; прымяненнем пнеўматычнага інструмента, вадалазнымі і падводнымі работамі; выкананнем асноўных тэхналагічных аперацый у вытворчасці шклопластыкаў і вырабаў з іх (акрамя кантролю і знімання аптычных характарыстык); прыстрэлкай і адстрэлкай зброі; прымяненнем лакаў; насычваннем драўніны антысептыкамі і вогнетрывалымі саставамі, транспарціроўкай, падрыхтоўкай і прымяненнем ядахімікатаў; выдаленнем нечыстот з выграбных і памыйных ям уручную; ачыстка прамысловай каналізацыйнай сеткі і пастак; работай з пекам; прымяненнем этылавай вадкасці; абслугоўваннем спецыялізаваных складоў з гаруча-змазачнымі і выбуховымі матэрыяламі, ядахімікатамі, кіслотамі і шчолачамі, хлорам і хлорнай вапнай; работай на вышыні; аботай непасрэдна ў боксах, інсектарыях, віварыях; заводскімі хадавымі выпрабаваннямі лакаматываў і маторвагонных цягнікоў, работай каля гарачай пліты, кандытарскіх пячэй і электражарачных шафаў; выкананнем усіх відаў работ у падземных умовах;	Рабочыя па ўсіх прафесіях	
мантаж, установка і рамонт тэлевізійных антэн;	Радыёманцёр прыёмных тэлевізійных антэн	17562
рэгенерацыя адпрацаванага масла, якое адбельваецца зямлёй, аміяком, сілікагелем і актывіраваным вокісам алюмінію;	Рэгенератаршчык адпрацаванага масла	17840

прыём кіслот, шчолачаў, малака, патакі, растваральнікаў, водных растораў у розныя ёмістасці і зліў іх у рэзервуары, бакі, цыстэрны, кантэйнеры, бочкі і іншую тару;	Зліўшчык-разліўшчык	18598
змазванне частак машын, механізмаў, рухавікоў, дэталей і вузлоў вагонаў на чыгуначных станцыях, тэхналагічнага абсталявання ў вытворчасці тэкстылю;	Змазчык	18602
мантаж і дэмантаж шын, рамонт аўтамабіляў, якія перавозяць асенізацыйныя грузы, гніласнае смецце і ядахімікаты, працуючыя на этыліраваным бензіне;	Слесар па рамонту аўтамабіляў	18511
абслугоўванне падземных газаправодаў і будынкаў на іх;	Слесар па эксплуатацыі і рамонту падземных газаправодаў	18556
рамонт водаправодных сетак, канапатка, заліўка раструбаў труб;	Слесар аварыйнааднаўленчых работ	18447
рамонт (выпрабаванне) фрэонавых, аміячных кампрэсараў і халадзільных установак; тэхналагічнага абсталявання на матора-выпрабавальных станцыях, якія працуюць на этыліраваным бензіне; у падземных камерах, тунелях і унутры суднаў; у металургічных і хімічных вытворчасцях, цэхах і на вытворчых участках; у вытворчасцях пластмасавых вырабаў; у спецпральнях; на гарачых участках работ; на каналізацыйных будынках;	Слесар-рамонтнік	18559
абслугоўванне каналізацыйных сетак і спецпральняў;	Слесар-сантэхнік	18560
страпоўка і ўвязка грузаў;	Стропальшчык	18897
перамяшчэнне, зборка, разборка і ўстаноўка на праектную адметку або фундамент машын, механізмаў, станкоў;	Такелажнік	19081
пераноска ўручную і перавозка на цялежках грузаў у тунэлях ліцейных цэхаў, на гарачых участках работ; абслугоўванне шнэкаў, чарвячных і іншых транспарцёраў ў мукамольна-элеватарнай і камбікормавай вытворчасцях;	Транспарціроўшчык	19213

уборка вытворчых памяшканняў у металургічных і хімічных цэхах, на гарачых участках работ, у вытворчасцях пластмасавых вырабаў, у паліграфічнай вытворчасці, у памяшканнях першапачатковай апрацоўкі шэрсці і перапрацоўкі паўторнай сыравіны, на участках, дзе ўжываюцца ў адкрытым выглядзе хімічныя рэчывы I, II і III класаў небяспекі, уборка грамадзянскіх туалетаў;	Прыбіральшчык вытворчых памяшканняў	19528
фасоўка, укладка, дазіроўка паўфабрыкатаў і гатовай прадукцыі тару (сыпучыя едкія рэчывы, рыба, шрыфтавая прадукцыя і друкарскі сплаў);	Укладчык-упакоўшчык	19293
ачыстка труб (трубачыст) пячэй і газаходаў, катлоў, танкаў, цыстэрн, чанаў, нафтаналіўных суднаў і іншых ёмістасцей ад тлушчу, граксы, нафгапрадуктаў і хімпрадуктаў;	Чысцільшчык	19555
ачыстка і рамонт вентыляцыйных і пылаўлоўных сістэм;	Чысцільшчык вентыляцыйных установак	19558
састаўленне шыхты, падрыхтоўка каталізатарнай шыхты;	Шыхтоўшчык	19614
шліфаванне і даводка дэталей, інструмента да патрэбных памераў з прымяненнем абразіўных кругоў;	Рабочыя па ўсіх прафесіях	
падрыхтоўка сухой шыхты і абмазачнай масы ўручную;	Электродчык	19760
рамонт і тэхнічнае абслугоўванне ліфтаў;	Электрамеханік па ліфтам	19778
абслугоўванне электраустановак, рухавікоў розных тыпаў, генератараў, акумулятараў, зарадна-разрадных і сілавых шчытоў, выпрамнікаў;	Электраманцёр па абслугоўванню электраустановак	19850
абслугоўванне і рамонт электраабсталявання ў металургічных і хімічных вытворчасцях, цэхах і на вытворчых участках, у пральнях;	Электраманцёр па рамонту і абслугоўванню электраабсталявання	19861
ручная дугавая, плазменная, газавая аўтаматычная і паўаўтаматычная зварка дэталей, вузлоў з сталей, каляровых металаў і сплаваў;	Электрагазазваршчык	19756

Окончание табл.

кіраванне машынамі і механізмамі, якія прымяняюцца пры выкананні будаўнічых, мантажных і рамонтна-будаўнічых работ;	Машыніст па ўсіх прафесіях	
афарбоўванне з прымяненнем нітрафарбы, нітраэмалей, лакаў і другіх шкодных рэчываў не ніжэй III класа небяспечнасці;	Маляр	13450
абслугоўванне вадагрэйных і паравых катлоў розных сістэм;	Машыніст (качагар) кацельні	13786
усе віды работ, звязаныя з пад'ёмам і перамяшчэннем цяжараў звыш норм, устаноўленых для асоб маладзей 18 гадоў.		

Заўвага. Калі ў Спіс уключаны прафесіі рабочых пад агульнай назвай (напрыклад: вальцоўшчык стана халоднага пракату труб, сталявар, бурыльшчык ручнога бурэння свідравін і г.д.), то забараненне прымянення працы асоб, не дасягнуўшых 18-гадовага ўзросту, распаўсюджваецца таксама на падручных, памочнікаў і старшых рабочых гэтых прафесій.

5.4. О НОРМАХ ПОДЪЕМА И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТЯЖЕСТЕЙ ЖЕНЩИНАМИ ВРУЧНУЮ

Постановление Министерства труда Республики Беларусь
от 8 декабря 1997 г. № 111

(Бюллетень нормативно-правовой информации. 1998. № 2)

В целях обеспечения здоровых и безопасных условий труда работающих женщин на предприятиях, в учреждениях и организациях независимо от форм собственности и руководствуясь поручением Совета Министров Республики Беларусь от 20 ноября 1997 г. № 11/223-368 Министерство труда Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить «Предельные нормы подъема и перемещения тяжестей женщинами вручную» согласно приложению.

Указанные нормы обязательны для применения с 1 января 1998 года при разработке проектной документации вновь строящихся и реконструируемых объектов.

2. Министерствам и иным республиканским органам государственного управления, облисполкомам и Мингорисполкому, нанимателям всех форм собственности разработать в первом полугодии 1998 года и осуществить в течение 1998–2003 годов мероприятия по механизации работ, на которых заняты женщины подъемом и перемещением тяжестей вручную, имея в виду поэтапное введение в действие новых норм предельно допустимых нагрузок, утвержденных настоящим постановлением, а также предусматривать в отраслевых тарифных соглашениях и коллективных договорах обязательства сторон по выполнению указанных мероприятий, исключающие увольнение женщин по причине введения новых норм.

3. Государственному комитету по стандартизации, метрологии и сертификации совместно с заинтересованными министерствами и иными республиканскими органами государственного управления пересмотреть с учетом новых норм предельно допустимых нагрузок для женщин при подъеме и перемещении тяжестей вручную действующие стандарты и технические условия, в том числе по видам тары для расфасовки товаров, и при необходимости внести в них соответствующие изменения.

4. Установить, что при проектировании вновь строящихся и реконструкции действующих объектов с 01.01.98 г. «Нормы предельно допустимых нагрузок для женщин при подъеме и перемещении тяжестей вручную», утвержденные постановлением Госкомтруда СССР и ВЦСПС от 27.01.82 г. № 22/П-1 на территории Республики Беларусь не применяются, а на действующих предприятиях, в учреждениях и организациях по мере выполнения мероприятий, указанных в пункте 2 настоящего постановления, выводятся поэтапно в течение 1998–2003 годов.

Приложение
к постановлению Министерства труда
Республики Беларусь
от 8 декабря 1997 г. № 111

ПРЕДЕЛЬНЫЕ НОРМЫ
подъема и перемещения тяжестей вручную

Характер работы	Предельно допустимая масса груза
Подъем и перемещение тяжестей при чередовании с другой работой (до 2 раз в час)	10 кг
Подъем и перемещение тяжестей постоянно в течение рабочей смены	7 кг
Суммарная масса грузов, перемещаемых в течение каждого часа смены	
с рабочей поверхности	до 350 кг
с пола	до 175 кг

Примечания:

1. В массу поднимаемого и перемещаемого груза включается масса тары и упаковки.

2. При перемещении грузов на тележках или в контейнерах прилагаемое усилие не должно превышать 10 кг.

3. Расстояние, на которое перемещается груз вручную, не должно превышать 5 м, высота подъема груза с пола ограничивается 1 м, а с рабочей поверхности (стол и др.) – 0,5 м.

5.5. О НОРМАХ ПОДЪЕМА И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТЯЖЕСТЕЙ ВРУЧНУЮ ПОДРОСТКАМИ ОТ 14 ДО 18 ЛЕТ

Постановление Министерства труда Республики Беларусь
от 18 декабря 1997 г. № 116

(Бюллетень нормативно-правовой информации. 1998. № 2)

В целях обеспечения здоровых и безопасных условий труда работающих подростков на предприятиях, в учреждениях, учебных заведениях и организациях независимо от форм собственности Министерство труда Республики Беларусь

ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить «Нормы предельно допустимых величин подъема и перемещения тяжестей вручную подростками от 14 до 18 лет» согласно приложению.

Указанные нормы обязательны для применения с 1 января 1998 года при разработке проектной документации вновь строящихся и реконструируемых объектов.

2. Министерствам, другим республиканским органам государственного управления, облисполкомам и Минскому горисполкому, нанимателям всех форм собственности разработать в первом полугодии 1998 года и осуществить в течение 1998–2002 годов мероприятия по механизации работ по подъему и перемещению тяжестей, на которых применяется труд подростков. Привести в указанный период отраслевые нормативно-правовые акты по охране труда в соответствие с данными нормами.

3. Установить, что при проектировании вновь строящихся и реконструкции действующих объектов с 01.01.98 г. «Предельные нормы переноски и передвижения тяжестей подростками», утвержденные постановлением НКТ РСФСР от 4 марта 1921 г., распространенное на всю территорию СССР постановлением НКТ СССР и ВСНХ СССР от 14 ноября 1923 г., на территории Республики Беларусь не применяются, а на действующих предприятиях, в учреждениях, учебных заведениях и организациях по мере выполнения мероприятий, указанных в пункте 2 настоящего постановления выводятся поэтапно в течение 1998–2002 годов.

Приложение к постановлению
Министерства труда
Республики Беларусь
от 18 декабря 1997 г. № 116

Н О Р М Ы
предельно допустимых величин подъема и перемещения тяжестей вручную подростками от 14 до 18 лет

Подростки, возраст	Подъем и перемещение груза вручную в течение смены		Суммарная масса груза поднимаемого и перемещаемого в течение смены	
	постоянно, более 2-х раз в час	при чередовании с другой работой, до 2-х раз в час	при подъеме с рабочей поверхности	при подъеме с пола
подростки женского пола				
14 лет	3 кг	4 кг	180 кг	90 кг
15 лет	4 кг	5 кг	200 кг	100 кг
16 лет	5 кг	7 кг	400 кг	200 кг
17 лет	6 кг	8 кг	500 кг	250 кг
подростки мужского пола				
14 лет	6 кг	10 кг	400 кг	200 кг
15 лет	7 кг	12 кг	500 кг	250 кг
16 лет	10 кг	16 кг	900 кг	450 кг
17 лет	12 кг	18 кг	1400 кг	700 кг

Примечания:

1. В массу поднимаемого и перемещаемого груза включается масса тары и упаковки.

2. При перемещении грузов на тележках или в контейнерах прилагаемое усилие не должно превышать максимально допустимый груз подъема и перемещения вручную в соответствии с возрастом.

3. Переноска и передвижение тяжестей подростками допускается в тех случаях, когда она непосредственно связана с выполняемой постоянной профессиональной работой и отнимает не более 1/3 рабочего времени.

4. Расстояние, на которое перемещается груз вручную, не должно превышать 5 м; высота подъема груза с пола ограничивается 1 м, а с рабочей поверхности (стол и др.) – 0,5 м.

5.6. О ВВЕДЕНИИ НОВЫХ НОРМ ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫХ НАГРУЗОК ДЛЯ ЖЕНЩИН ПРИ ПОДЪЕМЕ И ПЕРЕМЕЩЕНИИ ТЯЖЕСТЕЙ ВРУЧНУЮ

Постановление Совета Министров Белорусской ССР и Белорусского Республиканского Совета Профессиональных Союзов
от 31 декабря 1981 г. № 428

(Зарег. в Национальном реестре 28 сентября 2001 г. № 5/8787)

Совет Министров Белорусской ССР и Белорусский Республиканский Совет Профессиональных Союзов ПОСТАНОВЛЯЮТ:

1. Принять к сведению и руководству, что Совет Министров СССР и ВЦСПС постановлением от 5 декабря 1981 г. № 1149 «О введении новых норм предельно допустимых нагрузок для женщин при подъеме и перемещении тяжестей вручную» в целях дальнейшего улучшения условий труда и охраны здоровья женщин, занятых в народном хозяйстве:

1.1. постановили ввести в течение 1981–1985 годов новые нормы предельно допустимых нагрузок для женщин при подъеме и перемещении тяжестей вручную и установили, что предельная масса поднимаемого и перемещаемого одиночного груза не должна превышать 15 килограммов;

1.2. поручили Государственному комитету СССР по труду и социальным вопросам совместно с ВЦСПС и по согласованию с Министерством здравоохранения СССР утвердить новые нормы предельно допустимых нагрузок для женщин при подъеме и перемещении тяжестей вручную с учетом суммарной массы груза, перемещаемого в течение рабочей смены, и порядок введения этих норм.

2. Министерствам и ведомствам БССР:

2.1. совместно с республиканскими комитетами профсоюзов провести паспортизацию работ, на которых применяется труд женщин и имеет место превышение установленных в соответствии с постановлением Совета Министров СССР и ВЦСПС от 5 декабря 1981 г. № 1149 новых норм предельно допустимых нагрузок для женщин при подъеме и перемещении тяжестей вручную, и осуществить в течение одиннадцатой пятилетки мероприятия по введению в действие этих норм;

2.2. рассмотреть с учетом новых норм предельно допустимых нагрузок для женщин при подъеме и перемещении тяжестей вручную действующие стандарты и технические условия и при необходимости внести в них в установленном порядке соответствующие изменения;

2.3. предусмотреть в целевых комплексных программах по сокращению применения ручного труда на 1981–1985 годы в числе первоочередных мероприятия по механизации тяжелых ручных работ, где применяется труд женщин.

3. Контроль за выполнением мероприятий, предусмотренных настоящим постановлением, осуществляется Государственным комитетом БССР по труду и Белсовпрофом.

СОДЕРЖАНИЕ

Введение 3

1. Общие вопросы 5

1.1. Конституция Республики Беларусь 1994 года *(с изменениями и дополнениями, принятыми на республиканских референдумах 24 ноября 1996 г. и 17 октября 2004 г.) (Извлечение)* 5

1.2. Трудовой кодекс Республики Беларусь. *Закон Республики Беларусь от 26 июля 1999 г. № 296-З, с изм. и доп. от 19 июля 2005 г. № 37-З (Извлечение)* ... 5

1.3. О промышленной безопасности опасных производственных объектов. *Закон Республики Беларусь от 10 января 2000 г. № 363-З* 19

1.4. О санитарно-эпидемическом благополучии населения. *Закон Республики Беларусь от 23 ноября 1993 г. № 2583-XII, в ред. от 23 мая 2000 г. № 397-З, с изм. и доп. от 29 июня 2003 г. № 217-З* 35

1.5. О пожарной безопасности. *Закон Республики Беларусь от 15 июня 1993 г. № 2403-XII, с изм. и доп. по состоянию на 18 ноября 2004 г. № 338-З* 56

1.6. О Республиканской целевой программе по улучшению условий и охраны труда на 2006–2010 годы. *Постановление Совета Министров Республики Беларусь от 16 августа 2005 г. № 905* 67

Республиканская целевая программа по улучшению условий и охраны труда на 2006–2010 годы 68

1.7. О государственных нормативных требованиях охраны труда в Республике Беларусь. *Постановление Совета Министров Республики Беларусь от 10 февраля 2003 г. № 150* 88

1.8. Об утверждении Положения о планировании и разработке мероприятий по охране труда. *Постановление Министерства труда Республики Беларусь от 23 октября 2000 г. № 136* 91

Положение о планировании и разработке мероприятий по охране труда 91

1.9. О Государственном реестре действующих в Республике Беларусь нормативных правовых актов (документов) по охране труда. *Постановление Министерства труда Республики Беларусь от 31 декабря 1997 г. № 121 (Извлечение)* 99

Государственный реестр действующих в Республике Беларусь нормативных правовых актов (документов) по охране труда 99

1.10. Об утверждении Положения о системе управления охраной труда в городе Минске. *Решение Минского городского исполнительного комитета от 18 марта 2004 г. № 543* 125

Положение о системе управления охраной труда в городе Минске .. 125

1.11. О системе управления охраной труда в Витебской области. *Решение Витебского областного исполнительного комитета от 22 января 2004 г. № 24* .. 129

Инструкция о системе управления охраной труда в Витебской области 129

2. Служба охраны труда 136

2.1. Об утверждении Типового положения о службе охраны труда организации. *Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 24 мая 2002 г. № 82, с изм. и доп. от 19 апреля 2005 г. № 44* 136

Типовое положение о службе охраны труда организации 136

2.2. Об утверждении Типового положения о кабинете охраны труда. *Постановление Министерства труда Республики Беларусь от 8 октября 1999 г. № 144, с изм. и доп. от 19 апреля 2005 г. № 44* 151

Типовое положение о кабинете охраны труда 151

2.3. Об утверждении Нормативов численности специалистов по охране труда на предприятиях. *Постановление Министерства труда Республики Беларусь от 23 июля 1999 г. № 94* 156

Нормативы численности специалистов по охране труда на предприятиях 157

3. Обучение, инструктаж, проверка знаний 170

3.1. Трудовой кодекс Республики Беларусь. *Закон Республики Беларусь от 26 июля 1999 г. № 296-З, с изм. и доп. от 19 июля 2005 г. № 37-З (Извлечение)* . 170

3.2. Об утверждении Правил обучения безопасным методам и приемам работы, проведения инструктажа и проверки знаний по вопросам охраны труда. *Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 декабря 2003 г. № 164, с изм. и доп. от 7 апреля 2005 г. № 37* 170

Правила обучения безопасным методам и приемам работы, проведения инструктажа и проверки знаний по вопросам охраны труда 171

3.3. О комиссиях для проверки знаний по вопросам охраны труда. *Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 1 августа 2002 г. № 110* 204

Примерное положение о комиссии республиканского органа государственного управления и иной государственной организации, подчиненной Правительству Республики Беларусь, для проверки знаний руководителей и членов комиссий подведомственных организаций по вопросам охраны труда 207

Примерное положение о комиссии местного исполнительного и распорядительного органа для проверки знаний руководителей и членов комиссий организаций, не имеющих вышестоящих органов управления, по вопросам охраны труда 210

3.4. Об утверждении Положения о республиканской комиссии для проверки знаний руководителей и членов комиссий республиканских органов государственного управления и иных государственных организаций, подчиненных Правительству Республики Беларусь, по вопросам охраны труда. *Постановление Совета Министров Республики Беларусь от 8 октября 2002 г. № 1389* 213

Положение о республиканской комиссии для проверки знаний руководителей и членов комиссий республиканских органов государственного управления и иных государственных организаций, подчиненных Правительству Республики Беларусь, по вопросам охраны труда ... 214

3.5. Перечень отраслевых инструкций по вопросам обучения, проведения инструктажа и проверки знаний, не вошедших в Сборник

3.5.1. Инструкция обучения безопасным методам и приемам работы, проведения инструктажа и проверки знаний по вопросам охраны труда работников организаций системы Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь. *Утв. постановлением Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 20 сентября 2004 г. № 22* ... 217

3.5.2. Правила обучения безопасным методам и приемам работы, проведения инструктажа и проверки знаний по вопросам охраны труда работников органов и подразделений по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь. *Утв. постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 5 августа 2004 г. № 24* 217

4. Правила и инструкции по охране труда 218

4.1. Общие правила 218

4.1.1. Об утверждении Межотраслевых общих правил по охране труда. *Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 3 июня 2003 г. № 70* 218

Межотраслевые общие правила по охране труда 218

4.1.2. Об утверждении Порядка разработки, согласования и утверждения инструкций по охране труда. *Постановление Министерства труда Республики Беларусь от 14 июля 1994 г. № 82* 313

Порядок разработки, согласования и утверждения инструкций по охране труда 313

4.2. Инструкции на отдельные, наиболее часто встречающиеся работы 324

4.2.1. Об утверждении Межотраслевой типовой инструкции по охране труда для работников, выполняющих погрузочно-разгрузочные и складские работы. *Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 ноября 2004 г. № 136* 324

Межотраслевая типовая инструкция по охране труда для работников, выполняющих погрузочно-разгрузочные и складские работы 324

4.2.2. Об утверждении Межотраслевой типовой инструкции по охране труда для водителей автомобиля. *Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 21 октября 2003 г. № 130* 345

Межотраслевая типовая инструкции по охране труда для водителей автомобиля 345

4.2.3. Об утверждении Межотраслевой типовой инструкции по охране труда для электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования. *Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 21 октября 2003 г. № 131* 363

Межотраслевая типовая инструкция по охране труда для электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 363

4.2.4. Об утверждении Межотраслевой типовой инструкции по охране труда при работе с персональными компьютерами. *Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 ноября 2004 г. № 138* 380

Межотраслевая типовая инструкция по охране труда при работе с персональными компьютерами 380

4.2.5. Об утверждении Межотраслевой типовой инструкции по охране труда при выполнении земляных работ. *Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 ноября 2004 г. № 137* 392

Межотраслевая типовая инструкция по охране труда при выполнении земляных работ 392

4.2.6. Об утверждении Правил охраны труда в организациях общественного питания. *Постановление Министерства торговли Республики Беларусь от 9 декабря 2003 г. № 64* 401

Правила охраны труда в организациях общественного питания 401

4.2.7. Об утверждении Межотраслевых правил по охране труда при холодной обработке металлов. *Постановление Министерства промышленности Республики Беларусь и Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 28 июля 2004 г. № 7/92* 449

Межотраслевые правила по охране труда при холодной обработке металлов 450

4.3. Межотраслевые инструкции при работе с подъемниками и колесным безрельсовым транспортом 561

4.3.1. Об утверждении Межотраслевых правил по охране труда при эксплуатации подъемников. *Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 25 июня 2004 г. № 78* 561

Межотраслевые правила по охране труда при эксплуатации подъемников 561

4.3.2. Об утверждении Межотраслевой типовой инструкции по охране труда для машиниста, управляющего подъемником. *Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 5 июля 2005 г. № 79* ... 607

Межотраслевая типовая инструкция по охране труда для машиниста, управляющего подъемником 607

4.3.3. Об утверждении Межотраслевой типовой инструкции по охране труда для работников, выполняющих работы из люльки подъемника. *Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 5 июля 2005 г. № 80* 620

Межотраслевая типовая инструкция по охране труда для работников, выполняющих работы из люльки подъемника 620

4.3.4. Об утверждении Межотраслевой типовой инструкции для ответственного лица за безопасное производство работ подъемниками. *Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 5 июля 2005 г. № 81* 626

Межотраслевая типовая инструкция для ответственного лица за безопасное производство работ подъемниками 626

4.3.5. Об утверждении Межотраслевой типовой инструкции для ответственного лица за содержание подъемников в исправном состоянии. *Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 5 июля 2005 г. № 82* 631

Межотраслевая типовая инструкция для ответственного лица за содержание подъемников в исправном состоянии 631

4.3.6. Об утверждении Межотраслевой типовой инструкции для лица по надзору за безопасной эксплуатацией подъемников. *Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 5 июля 2005 г. № 83* 636

Межотраслевая типовая инструкция для лица по надзору за безопасной эксплуатацией подъемников 637

4.4. Перечень типовых инструкций по охране труда для отдельных профессий и работ, не вошедших в данный Сборник 641

4.4.1. Межотраслевые правила по охране труда при термической обработке металлов. *Утв. постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь и Министерства промышленности Республики Беларусь от 29 июля 2005 г. № 99/9* 641

4.4.2. Правила технической безопасности и охраны труда в сталеплавильном производстве. *Утв. постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь и Министерства промышленности Республики Беларусь от 29 ноября 2004 г. № 41/16* 641

4.4.3. Правила технической эксплуатации складов нефтепродуктов. *Утв. постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 30 сентября 2004 г. № 31* 641

4.4.4. Типовая инструкция по действиям работников при аварийных ситуациях на аммиачно-холодильных установках, складах хлора и хлораторных. *Утв. постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 5 августа 2004 г. № 23* 641

4.4.5. Правила организации деятельности газодымозащитной службы в органах и подразделениях по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь. *Утв. постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 29 декабря 2003 г. № 42* 642

4.4.6. Правила технической безопасности при проходке стволов шахт специальными способами. *Утв. постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 17 марта 2004 г. № 5* 642

5. Охрана труда женщин и несовершеннолетних 643

5.1. Трудовой кодекс Республики Беларусь. *Закон Республики Беларусь от 26 июля 1999 г. № 296-З, с изм. и доп. от 19 июля 2005 г. № 37-З (Извлечение)* . 643

5.2. О Списке тяжелых работ и работ с вредными условиями труда, на которых запрещается применение труда женщин. *Постановление Совета Министров Республики Беларусь от 26 мая 2000 г. № 765, с изм. и доп. от 28 февраля 2002 г. № 288* 649

Список тяжелых работ и работ с вредными условиями труда, на которых запрещается применение труда женщин 649

5.3. Аб Спісе работ, на якіх забараняецца прымяненне працы асоб маладзей васемнаццаці гадоў. *Пастанова Міністэрства труда Рэспублікі Беларусь ад 2 лютага 1995 г. № 13*. 668

Спіс работ, на якіх забараняецца прымяненне працы асоб маладзей васемнаццаці гадоў 669

5.4. О нормах подъема и перемещения тяжестей женщинами вручную. *Постановление Министерства труда Республики Беларусь от 8 декабря 1997 г. № 111* 773

Предельные нормы подъема и перемещения тяжестей женщинами вручную 774

5.5. О нормах подъема и перемещения тяжестей вручную подростками от 14 до 18 лет. *Постановление Министерства труда Республики Беларусь от 18 декабря 1997 г. № 116* 775

Нормы предельно допустимых величин подъема и перемещения тяжестей вручную подростками от 14 до 18 лет 776

5.6. О введении новых норм предельно допустимых нагрузок для женщин при подъеме и перемещении тяжестей вручную. *Постановление Совета Министров Белорусской ССР и Белорусского Республиканского Совета Профессиональных Союзов от 31 декабря 1981 г. № 428* 777