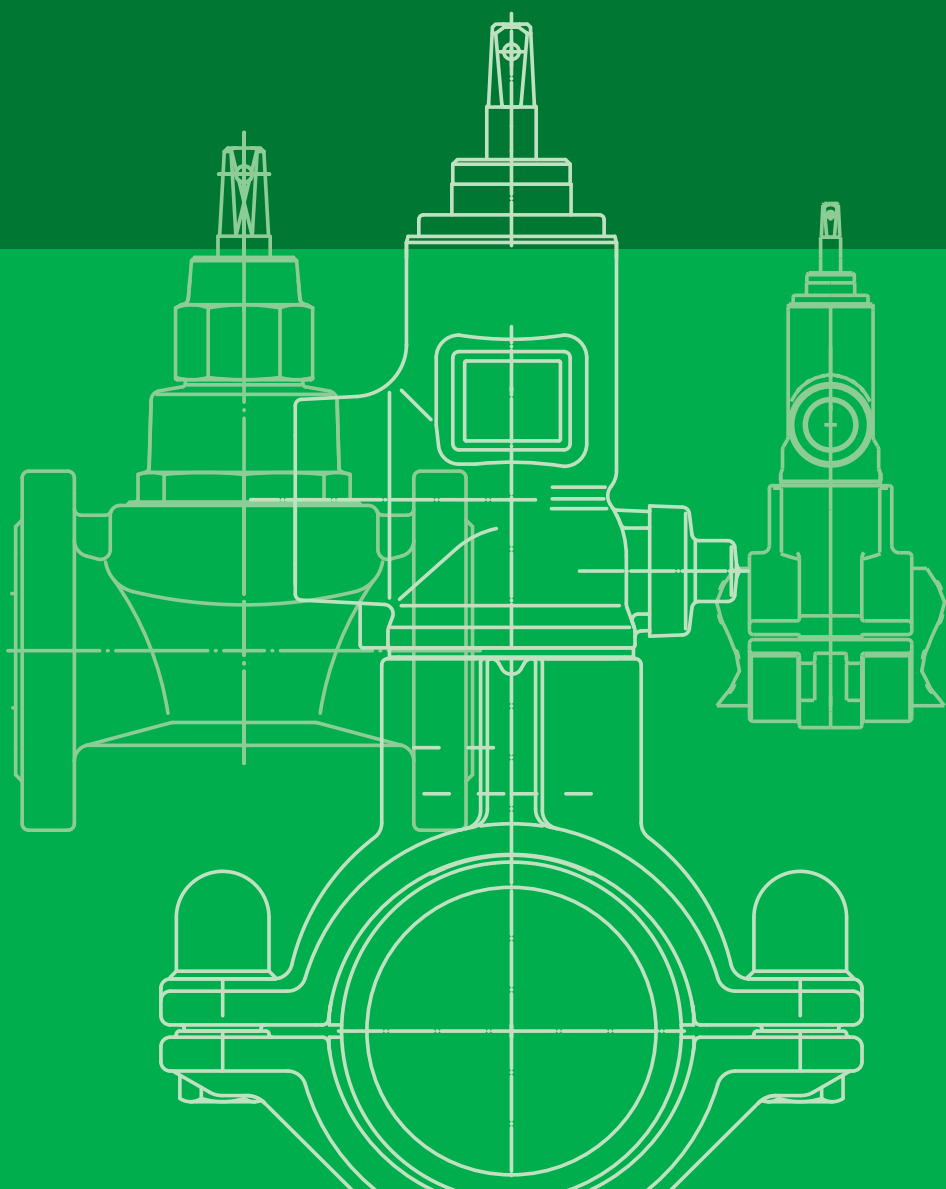


Арматура для домового подключения



Задвижки

ВАИО®*plus* Система

Ножевые задвижки и
щитовые затворы

Гидранты

**Арматура для домового
подключения**

Обратные клапаны

Поворотные затворы

Вентили и регулирующая
арматура

Аксессуары



Сложно представить себе сегодня область водоснабжения и водоотведения без оборудования фирмы VAG. Вот уже более 135 лет арматура VAG устанавливается там где происходит накопление, подготовка и распределение воды.

С широким спектром инновационных продуктов мы внедряем глобальные стандарты и разрабатываем решения для **водной и канализационной техники**.

Сегодня вряд ли можно найти предприятие водного хозяйства не использующие арматуру VAG. Арматура VAG выдерживает высокие напоры воды, экстремальные температуры и условия погоды. Арматура VAG имеет длительный срок службы, что является экономически выгодным.

Одновременно VAG является партнёром по разработке решений для циркуляционных систем воды имею-

щихся на электростанциях и промышленности. В химическом или сталелитейном производстве, на обычных или ядерных электростанциях, везде есть одно общее- повышенная требовательность к безопасности.

Мы ставим перед собой задачу разрабатывать для потребителя экономически выгодные, современные, технологические решения отличающиеся от типовых, так например обратный клапан для предотвращения гидравлического удара, поворотный затвор и плунжерный регулирующий клапан, входящие в разряд аварийной арматуры быстро открывающейся или закрывающейся с гидравлическим приводом с противовесом.

Технологии VAG арматуры позволяют регулировать давление на трубопроводе, что ведёт к сокращению потерь воды. Ассортимент продукции VAG постоянно расширяется за счёт при-

менения альтернативных материалов, например полиэтилена.

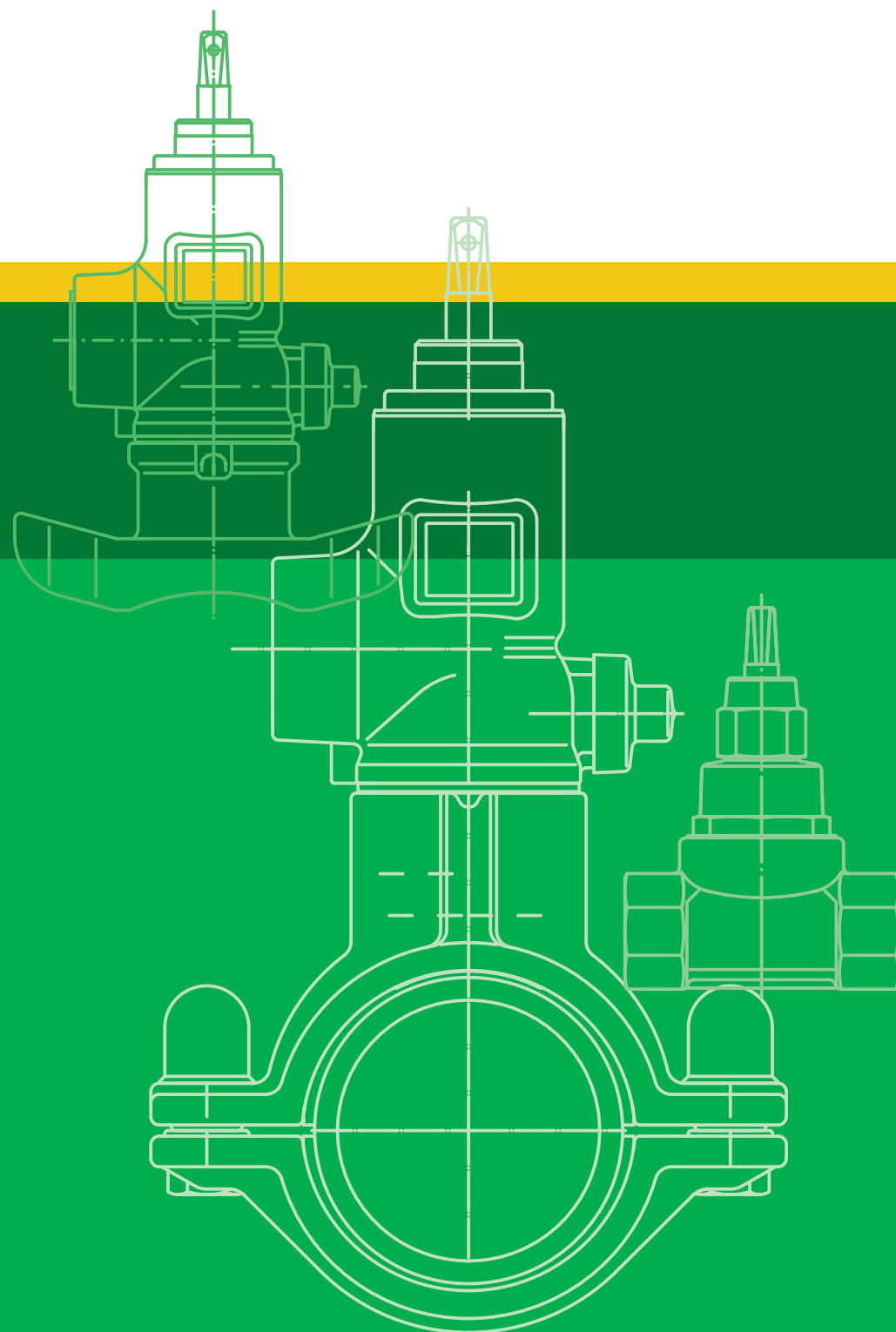
Используя гибкие методы производства и наши фундаментальные отраслевые знания, мы поможем Вам и разработаем для Вас индивидуальное решение- надёжно, эффективно и экономично. Применяя эти решения Вы избавите себя от множества проблем!

В настоящий момент VAG Group обладает обширной сетью представительств по всему миру. Больше чем 180 сотрудников нашей фирмы занимаются комплексным обслуживанием клиентов по всему миру: от Америки до Южной Африки и от Чили до Китая...

Если Вы нуждаетесь в наших индивидуальных решениях или сервисном обслуживании мы всегда готовы Вам помочь словом и делом.

Содержание

VAG BETA®-HA Задвижка	4 - 10
VAG TERRA®-M1 Врезной хомут	11 - 12
VAG Лента для укрепления хомута	13 - 15
VAG TERRA®-K1 Врезной хомут	16 - 17
VAG TERRA®-K3 Врезной хомут	18 - 19
VAG TERRA®-K2 Врезной хомут	20 - 21
VAG TERRA®-K4 Врезной хомут	22 - 23
VAG TERRA®-K12 Врезной хомут	24 - 25
VAG Сварной хомут	26 - 27



Задвижки

BAIO®*plus* Система

Ножевые задвижки и
щитовые затворы

Гидранты

Арматура для домового
подключения

Обратные клапаны

Поворотные затворы

Вентили и регулирующая
арматура

Аксессуары

VAG ВЕТА®-НА Задвижка

мягкое уплотнение, с одной стороны фланец с другой стороны резьба



Вода

Ру 16 - Ду (DN) 40

KAT-A 1741-FL-GW



Особенности и преимущества продукции

- Мягкое уплотнение по EN 1074 (DIN 3352 - 4A)
- С одной стороны фланцевое соединение по EN 1092-2, Ру 16, с другой стороны резьбовое соединение по ISO 228
- Строительная длина 160 мм

Материалы

- Корпус : Ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40)
- Клин: Ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40) вулканизирован со всех сторон EPDM

Коррозионная защита

- Внутри и снаружи эпоксидное покрытие

Область применения

- Подземная установка

Испытания и сертификация

- Проверка по EN 12266 (DIN 3230 часть 4)
- Эластомеры допущены по W 270

Аксессуары

- Ключ управления E
- Шток
- Ковер из чугуна
- Опорная плита из пластмассы

Примечание

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации: "Инструкция по монтажу и эксплуатации арматуры"

Допустимые параметры режима эксплуатации

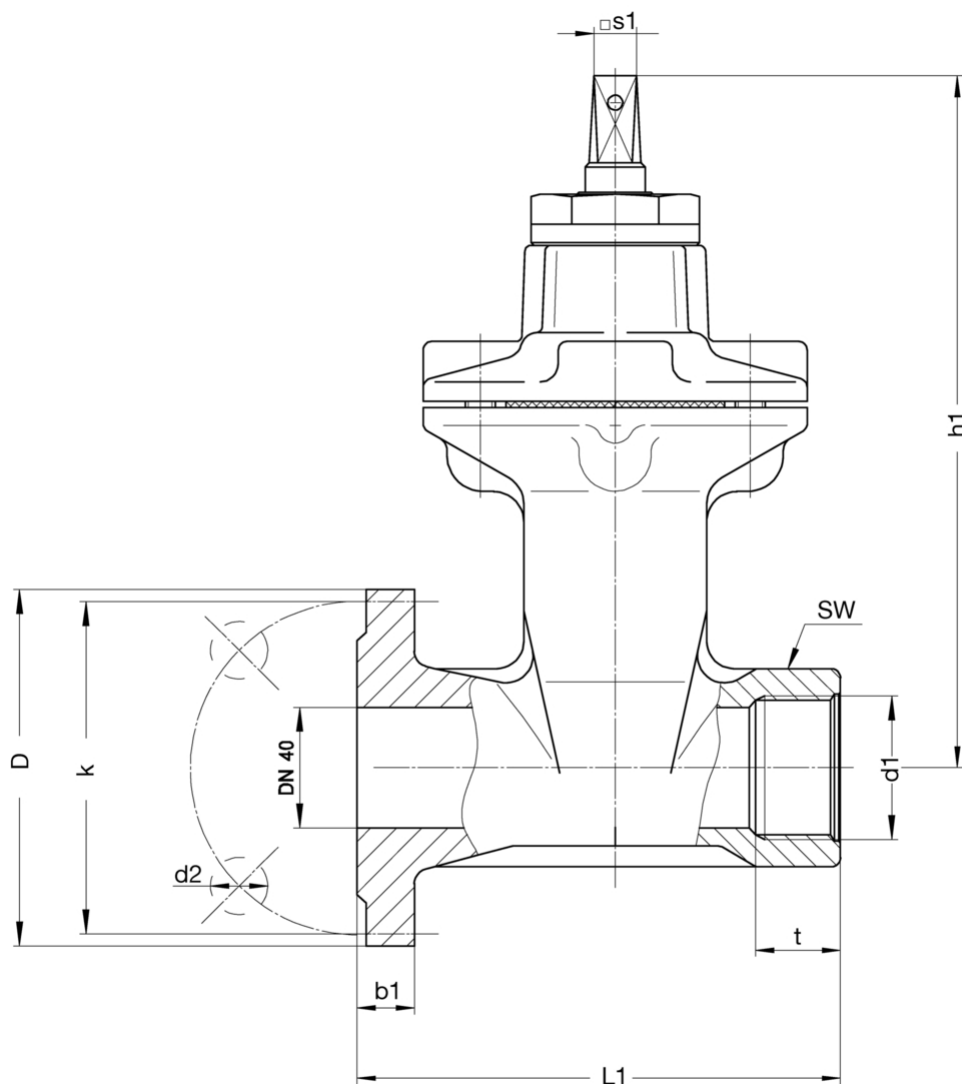
Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление [bar]	Макс. допустимая раб. температура для нейтр. жидкости [°C]
40	16	16	50

Проверка на давление

Испытательное давление в корпусе с водой [bar]	Испытательное давление при закрытии с водой [bar]
24	17,6



Чертёж



VAG BETA®-НА Задвижка

мягкое уплотнение, с одной стороны фланец с другой стороны резьба



Вода

Технические данные

Ду (DN)		40
Рy		16
D	[мм]	118
L1	[мм]	160
SW (шестигранный ключ)		65
b1	[мм]	19
d1	[мм]	G1 1/2
d2	[мм]	19
h1	[мм]	229
k	[мм]	110
□ s1	[мм]	14,3
t	[мм]	28
Количество отверстий		4
обр./ход		10
Вес ≈	[кг]	7,40
Необх. пространство ≈	[м³]	0,006



Ру 16 - Ду (DN) 25...50

KAT-A 1741-GW

Особенности и преимущества продукции

- Мягкое уплотнение по EN 1074 (DIN 3352 - 4A)
- Строительная длина по EN 558-1, ряд M2/M4 (DIN 3202)
- С резьбовым раструбным соединением - внутренняя резьба по ISO 228

Материалы

- Верхняя часть корпуса: Латунь
- Корпус: Ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40)
- Клин: Ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40) вулканизирован со всех сторон EPDM

Коррозионная защита

- Внутри и снаружи эпоксидное покрытие

Область применения

- Подземная установка

Испытания и сертификация

- Проверка по EN 12266 (DIN 3230 часть 4)
- Эластомеры допущены по W 270

Аксессуары

- Ключ управления E
- Шток
- Ковер из чугуна
- Опорная плита из пластмассы



Примечание

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации: "Инструкция по монтажу и эксплуатации арматуры"

Допустимые параметры режима эксплуатации

Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление [bar]	Макс. допустимая раб. температура для нейтр. жидкости [°C]
25...50	16	16	50

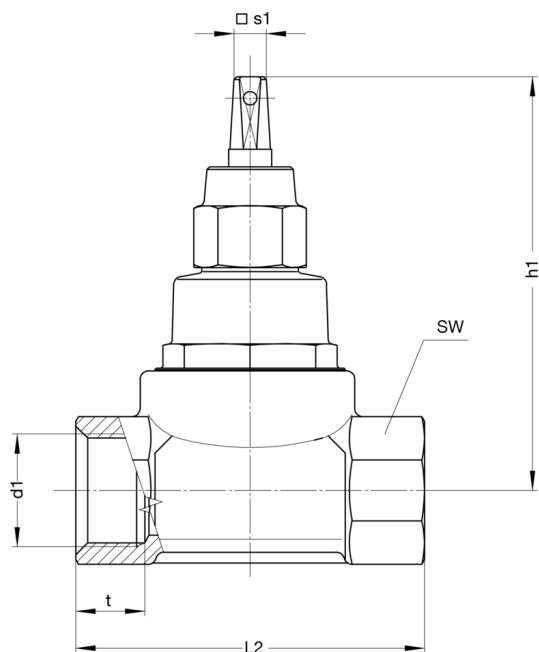
Проверка на давление

Испытательное давление в корпусе с водой [bar]	Испытательное давление при закрытии с водой [bar]
24	17,6

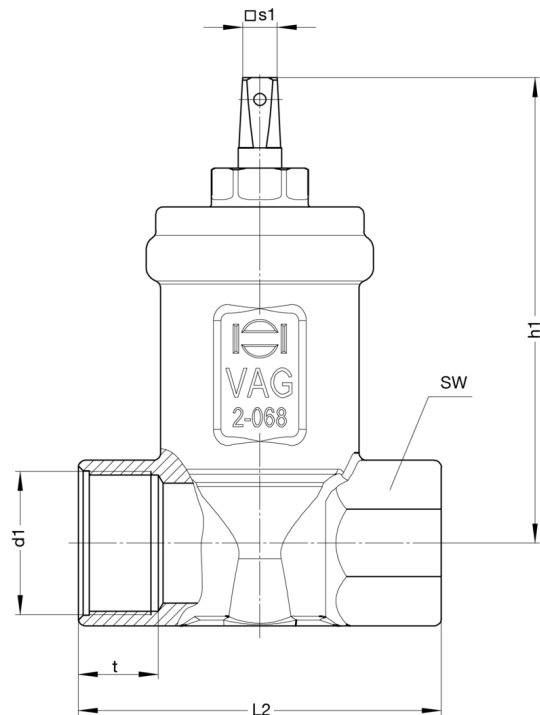


Чертёж

Ду 25/32



Ду 40/50



Технические данные

Ду (DN)	25	32	40	50
Рy	16	16	16	16
L2 [мм]	115	130	150	150
SW (шестигранный ключ)	46	55	65	75
d1 [мм]	G1	G1 1/4	G1 1/2	G2
h1 [мм]	154	154	227	227
□ s1 [мм]	12,3	12,3	12,3	150
t [мм]	28	28	27	33
обр./ход	7,5	9	13	13
Вес ≈ [кг]	2,60	2,90	4,70	4,30
Необх. пространство ≈ [м³]	0,002	0,003	0,005	0,006



Ру 16 - Ду (DN) 25...32

KAT-A 1741-FL

Особенности и преимущества продукции

- Мягкое уплотнение по EN 1074 (DIN 3352 - 4A)
- Строительная длина по EN 558-1, ряд 15 (DIN 3202, F5)
- С двухсторонним фланцевым соединением по EN 1092-2

Материалы

- Верхняя часть корпуса: Латунь
- Корпус : Ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40)
- Клин: Ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40) вулканизирован со всех сторон EPDM

Коррозионная защита

- Внутри и снаружи эпоксидное покрытие

Область применения

- Подземная установка

**Испытания и сертификация**

- Проверка по EN 12266 (DIN 3230 часть 4)
- Эластомеры допущены по W 270

Аксессуары

- Ключ управления E
- Шток
- Ковер из чугуна
- Опорная плита из пластмассы

Примечание

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации: "Инструкция по монтажу и эксплуатации арматуры"

Допустимые параметры режима эксплуатации

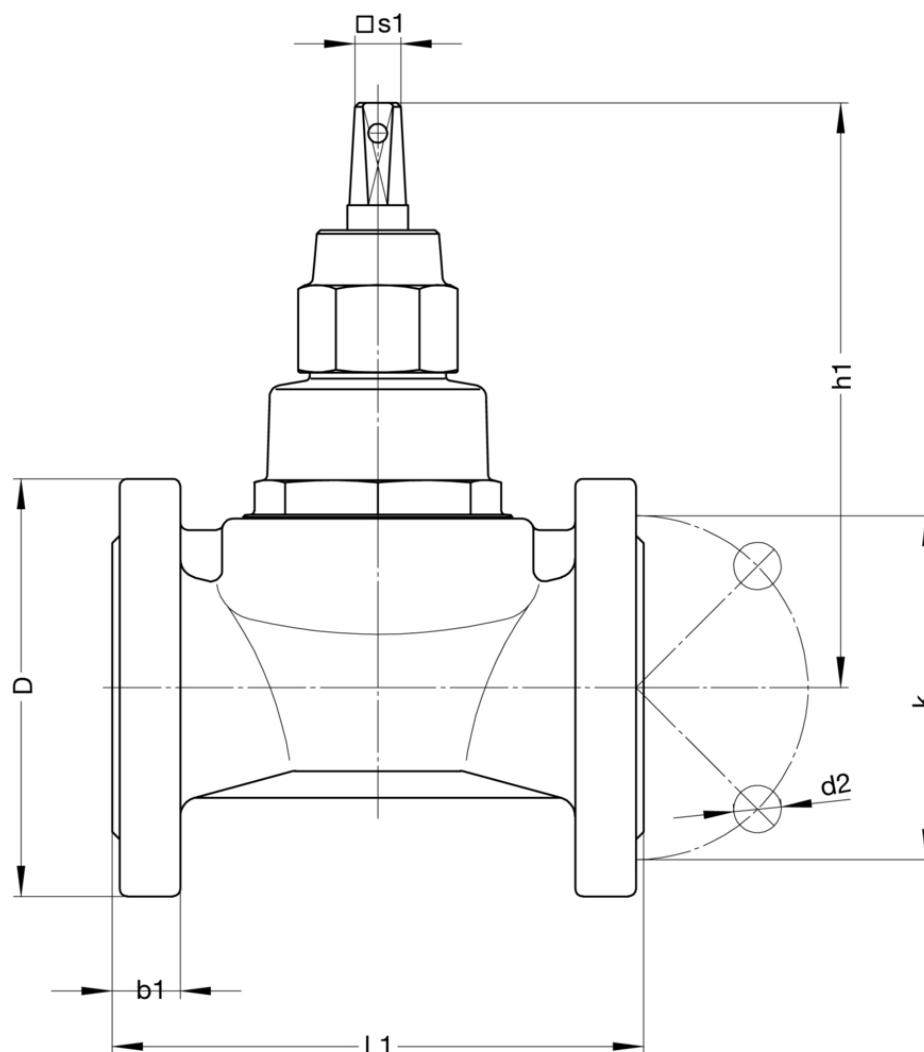
Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление [bar]	Макс. допустимая раб. температура для нейтр. жидкости [°C]
25...32	16	16	50

Проверка на давление

Испытательное давление в корпусе с водой [bar]	Испытательное давление при закрытии с водой [bar]
24	17,6



Чертёж



Технические данные

Ду (DN)		25	32
Рy		16	16
D	[мм]	92	110
L1	[мм]	120	140
b1	[мм]	16	18
d2	[мм]	14	19
h1	[мм]	154	154
k	[мм]	85	100
□ s1	[мм]	12,3	12,3
Количество отверстий		4	4
обр./ход		7,5	9
Вес ≈	[кг]	2,90	3,20
Необх. пространство ≈	[м³]	0,002	0,003



Ру 16 - Ду (DN) 80...400

KAT-A 1816

Особенности и преимущества продукции

- Вариант по DIN 3543 часть 2
- Врезка сверху под давлением для
 - Чугун- трубы
 - Стальные трубы
 - Асбестоцементные трубы
- Макс. диаметр сверла 38 мм
- Вариант врезного вентиля для всех диаметров
- С интегрированным рабочим перекрытием и вспомогательным
- Ответвление с внутренней резьбой G 1 1/2"
- С интегрированным, простым в обслуживании, вспомогательным шаровым краном (уплотнение PTFE)
- Предназначается для чугунных труб, волокнистого цемента и чугунных труб с PE-покрытием, стальных труб, а также стальных труб с PE-покрытием

Материалы

- Врезной вентиль верхней части корпуса: Латунь
- Комплект вентилей: Латунь
- Часть соединения: Из ковкого чугуна EN-JS 1030 (GGG-40)
- Шпиндель: Нерж. сталь 1.4021
- Винты, гайки, шайбы: Нерж. сталь A2 (DIN EN ISO 3506)
- Вспомогательный шаровый кран: Компоненты из нерж. материалов

Коррозионная защита

- Соединительная часть: Внутри эмаль и снаружи эпоксидное покрытие

Область применения

- Подземная установка



Испытания и сертификация

- Проверка по EN 12266 (DIN 3230 часть 4)

Аксессуары

- Ключ управления E
- Шток
- Ковер из чугуна
- Опорная плита из пластмассы
- PE-Зажимной фитинг da 32, da 40, da 50

Примечание

Хомут необходимо заказывать отдельно
Безупречная функция может
гарантироваться только при применении
оригинальных VAG-Креплений

Для надёжной установки и безопасной
эксплуатации необходимо соблюдать
инструкции по монтажу и эксплуатации:
"Инструкция по монтажу и эксплуатации
арматуры"

Допустимые параметры режима эксплуатации

Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление [bar]	Макс. допустимая раб. температура для нейтр. жидкости [°C]
80...400	16	16	50

Проверка на давление

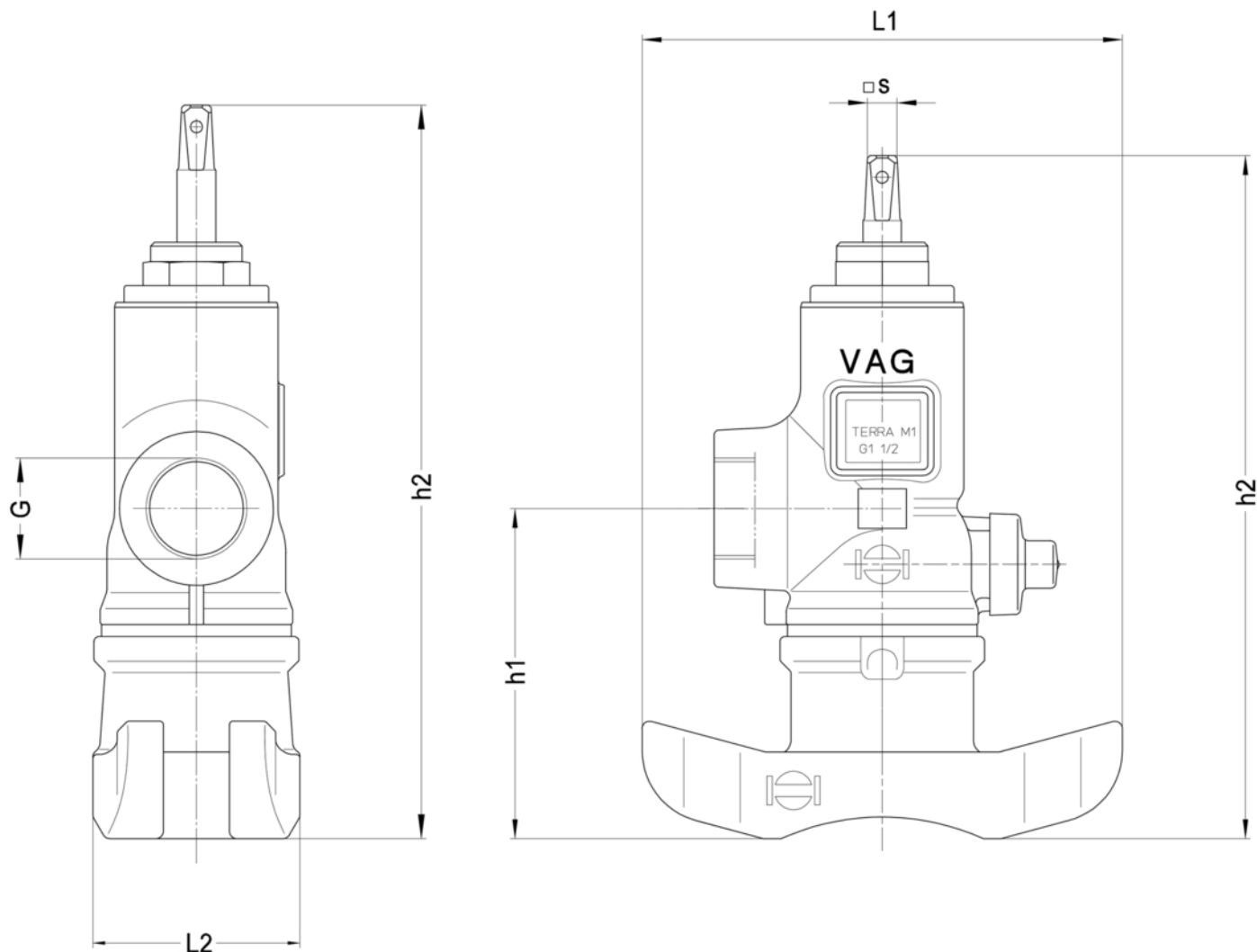
Испытательное давление в корпусе с водой [bar]	Испытательное давление при закрытии с водой [bar]
24	17,6



Чертёж

Открыто

Закрыто



Технические данные

Ду (DN)	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Ру	16	16	16	16	16	16	16	16	16
G резьбовое [дюйм] соедин.	11/2	11/2	11/2	11/2	11/2	11/2	11/2	11/2	11/2
L1 [мм]	200	200	200	200	200	200	200	200	200
L2 [мм]	90	90	90	90	90	90	90	90	90
обр./ход	9	9	9	9	9	9	9	9	9
h1 [мм]	137	137	137	137	137	137	137	137	137
h2 открыто [мм]	304	304	304	304	304	304	304	304	304
h2 закрыто [мм]	284	284	284	284	284	284	284	284	284
□ s1 [мм]	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Вес ≈ [кг]	6,60	6,60	6,60	6,60	6,60	6,60	6,60	6,60	6,60
Необх. пространство ≈ [м³]	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010



Ду (DN) 80...400

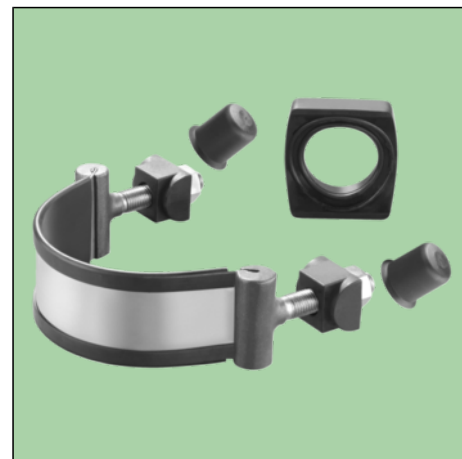
KAT-A 1822

Особенности и преимущества продукции

- Широкая, односторонне гуммированная или полностью гуммированная лента из высококачественной стали сокращает напряжение поверхности в трубе
- Оптимальный подход к разным наружным диаметрам трубы из-за подвижного пластмассового полого шарнира
- Уплотнение седла: Абсолютная герметизация обеспечивается вулканизированным утолщением
- Уплотнение седла, форма приспособлена в соответствии с диаметром трубы
- Спец. ширина для AZ-труб: 90 мм

Материалы

- Хомут: Высококачественная сталь 1.4301 с одн. стороны резиновые прокладки, или полностью-гуммированная дуга
- Части резьбы, гайка: Высококачественная сталь A2 (DIN EN ISO 3506)
- Уплотнение седла: NBR

**Примечание**

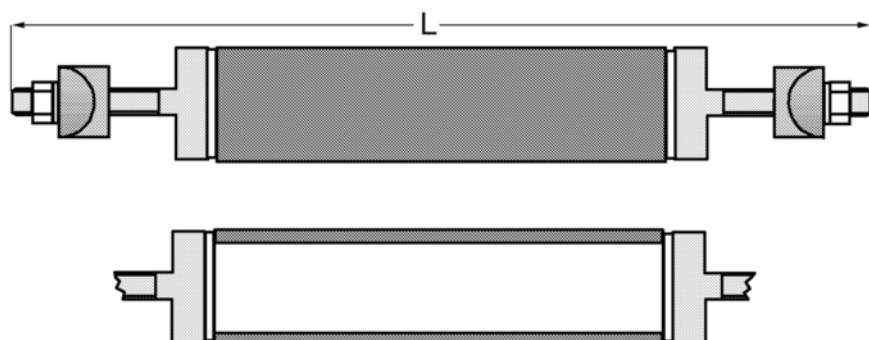
Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации: "Инструкция по монтажу и эксплуатации арматуры"

Допустимые параметры режима эксплуатации

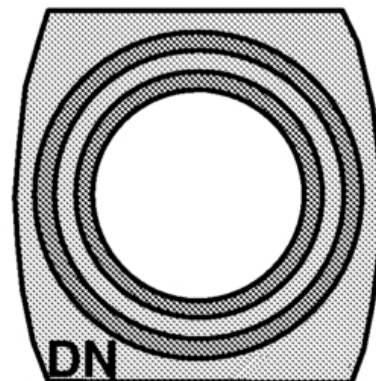
Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление [bar]	Макс. допустимая раб. температура для нейтр. жидкости [°C]
80...400	16	16	50

Чертёж

Хомут



Уплотнение седла



Технические данные

Ду (DN)	80	80	80	100	100	100	125	125	125	150	150	150
Труба наруж.-Ø [мм]	88-100	97-110	98-110	113-123	119-132	123-133	137-150	145-157	149-162	166-178	170-182	178-191
L [мм]	380	-	395	445	-	470	515	525	-	590	600	-
Материал трубы: AZ	-	•	-	-	•	-	-	-	•	-	-	•
Материал трубы: GGG	•	-	-	•	-	-	•	-	-	•	-	-
Материал трубы: GG, PE	-	-	•	•	-	-	•	•	-	•	•	-
Материал трубы: GGG-ZM	-	-	•	-	-	•	-	•	-	-	•	-
Материал трубы: St	•	-	-	•	-	-	•	-	-	•	-	-
Материал трубы: St, PE	•	-	-	•	-	-	•	-	-	•	-	-
Полностью вулканизированная	•	-	•	•	-	•	•	•	-	•	•	-

Ду (DN)	200	200	200	250	250	250	300	300	300	350	350	350
Труба наруж.-Ø [мм]	216-228	223-235	232-245	270-280	275-287	286-298	319-331	327-337	341-353	352-364	374-384	383-393
L [мм]	735	750	-	885	900	-	1035	1050	-	-	1190	1220
Материал трубы: AZ	-	-	•	-	-	•	-	-	•	-	-	-
Материал трубы: GGG	•	-	-	•	-	-	•	-	-	-	•	-
Материал трубы: GG, PE	•	•	-	•	•	-	•	•	-	-	•	-
Материал трубы: GGG-ZM	-	•	-	-	•	-	-	•	-	-	-	•
Материал трубы: St	•	-	-	•	-	-	•	-	-	•	-	-
Материал трубы: St, PE	•	-	-	•	-	-	•	-	-	•	-	-
Полностью вулканизированная	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Технические данные

Ду (DN)	400	400	400	400
Труба наруж.-Ø [мм]	402-412	406-416	424-434	434-444
L [мм]	1280	1285	-	-
Материал трубы: GGG	-	-	•	-
Материал трубы: GG, PE	-	-	•	-
Материал трубы: GGG-ZM	-	-	-	•
Материал трубы: St	•	-	-	-
Материал трубы: St, PE	-	•	-	-

VAG TERRA®-K1 Врезной хомут для трубы из ПВХ и ПЭ с интегрированным пустотелым сверлом



Вода

Ру 10/16 - Ду (DN) 80...200

КАТ-A 1813



Испытания и сертификация

- Проверка по EN 12266 (DIN 3230 часть 4)

Аксессуары

- Ключ управления E
- Шток
- Ковер из чугуна
- Опорная плита из пластмассы
- PE-Зажимной фитинг da 32, da 40, da 50

Примечание

- ПЭ- трубы ПЭ 80 и ПЭ 100 SDR 11 до Ду 150
- PVC-трубы Ду 80...200

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации:
КАТ-B 1813

Особенности и преимущества продукции

- Вариант по DIN 3543 часть 2
- Врезка сверху под давлением для
 - ПЭ-трубы ПЭ 80 и ПЭ 100
 - ПВХ-трубы
- Ответвление с внутренней резьбой G 1 1/2"
- Интегрированное полое сверло остается после сверления как рабочее перекрытие
- Сверление без сверлильного аппарата и без вспомогательного перекрытия
- Диаметр врезного отверстия: Ду 80...100 = 27 мм; Ду 125...200 = 38 мм
- Предназначается для макс. толщины стенки PVC-трубы 13 мм

Материалы

- Хомут: Ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40)
- Врезной вентиль верхней части корпуса: Латунь
- Комплект вентиль с полым сверлом: Латунь
- Часть соединения: Из ковкого чугуна EN-JS 1030 (GGG-40)
- Шпиндель: Нерж. сталь 1.4021
- Винты, гайки, шайбы: Нерж. сталь A2 (DIN EN ISO 3506)
- Уплотнение: EPDM

Коррозионная защита

- Соединительная часть: Внутри эмаль и снаружи эпоксидное покрытие
- Хомут: Внутри и снаружи эпоксидное покрытие

Область применения

- Подземная установка

Допустимые параметры режима эксплуатации

Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление [bar]	Макс. допустимая раб. температура для нейтр. жидкости [°C]
80...150	16	16	50
200	10	16	50

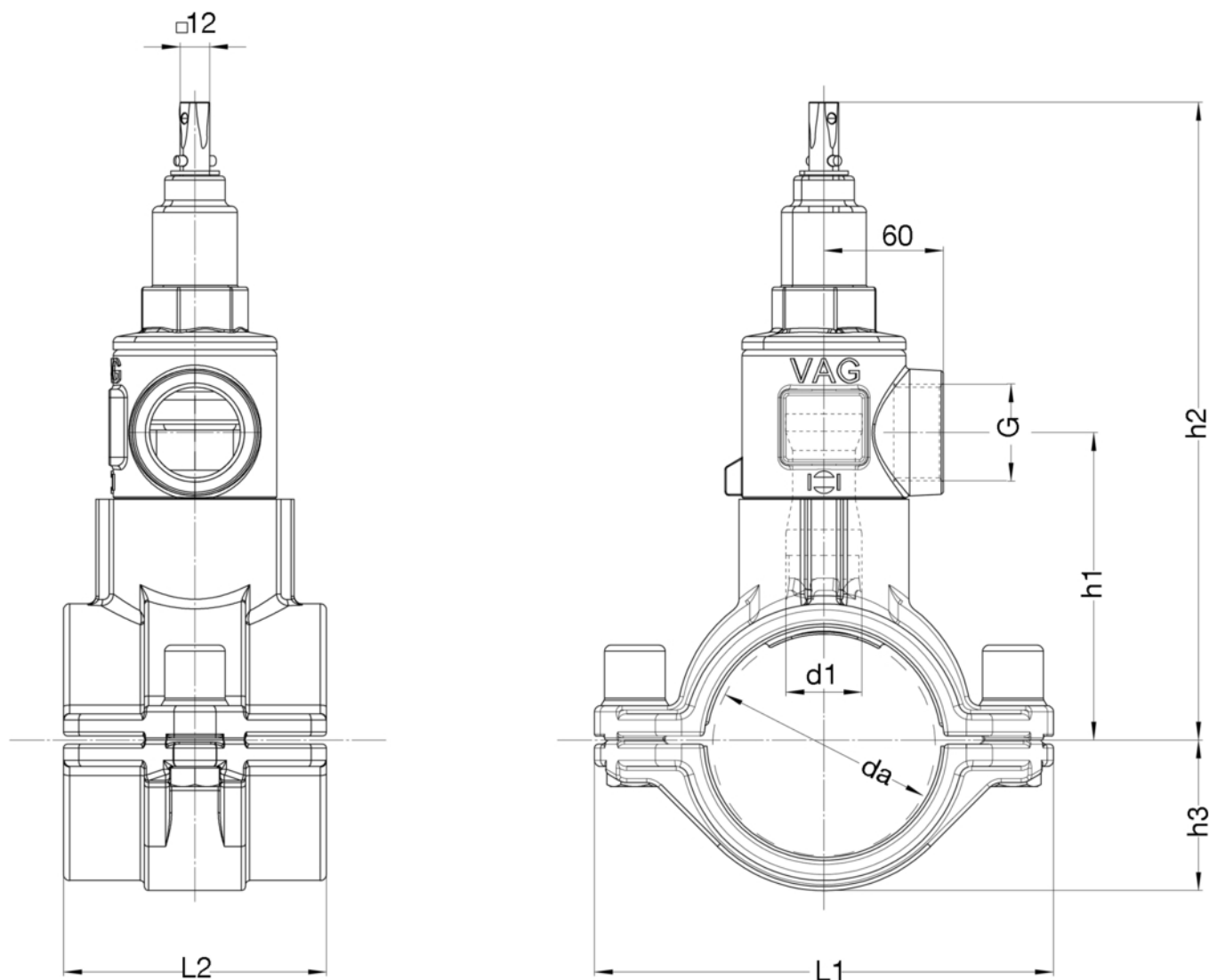
Ду 200 только для PVC-труб

Проверка на давление

Испытательное давление в корпусе с водой [bar]	Испытательное давление при закрытии с водой [bar]
24	17,6
24	17,6



Чертёж



Технические данные

Ду (DN)	80	100	125	150	200
da [мм]	90	110	140	160	225
Py	16	16	16	16	10
L1 [мм]	207	227	257	277	346
L2 [мм]	130	130	130	130	130
d1 [мм]	27	27	38	38	38
h1 [мм]	149	154	170	180	212
h2 [мм]	306	316	331	341	373
h3 [мм]	62,5	72,5	87,5	97,5	132
Вес ≈ [кг]	9,00	9,50	10,50	11,00	13,00
Необх. пространство ≈ [м³]	0,010	0,011	0,014	0,016	0,023



Ру 16 - Ду (DN) 80...300

КАТ-A 1817



Особенности и преимущества продукции

- Врезка сверху под давлением для
 - ПЭ-трубы ПЭ 80 и ПЭ 100
 - ПВХ-трубы
- Макс. диаметр сверла 38 мм
- С интегрированным рабочим перекрытием и вспомогательным
- Ответвление с внутренней резьбой G 1 1/2"
- Диаметр врезного отверстия для ПВХ- Трубы (DIN 19532): Ду 80...100 макс. 27 мм; Ду 125 макс. 33 мм; Ду 150...300 макс. 38 мм

Материалы

- Хомут: Ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40)
- Врезной вентиль верхней части корпуса: Латунь
- Комплект вентиля: Латунь
- Часть соединения: Из ковкого чугуна EN-JS 1030 (GGG-40)
- Шпиндель: Нерж. сталь 1.4021
- Винты, гайки, шайбы: Нерж. сталь A2 (DIN EN ISO 3506)
- Вспомогательный шаровой кран: Компоненты из нерж. материалов
- Уплотнение: EPDM

Коррозионная защита

- Соединительная часть: Внутри эмаль и снаружи эпоксидное покрытие
- Хомут: Внутри и снаружи эпоксидное покрытие

Вариант

- Типовой вариант как описано

Область применения

- Подземная установка

Испытания и сертификация

- Проверка по EN 12266 (DIN 3230 часть 4)

Аксессуары

- Ключ управления E
- Шток
- Ковер из чугуна
- Опорная плита из пластмассы
- РЕ-Зажимной фитинг da 32, da 40, da 50

Примечание

- ПЭ- трубы ПЭ 80 и ПЭ 100 SDR 11 до Ду 150
- PVC-трубы Ду 80...300

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации: "Инструкция по монтажу и эксплуатации арматуры"

Допустимые параметры режима эксплуатации

Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление [bar]	Макс. допустимая раб. температура для нейтр. жидкости [°C]
80...300	16	16	50

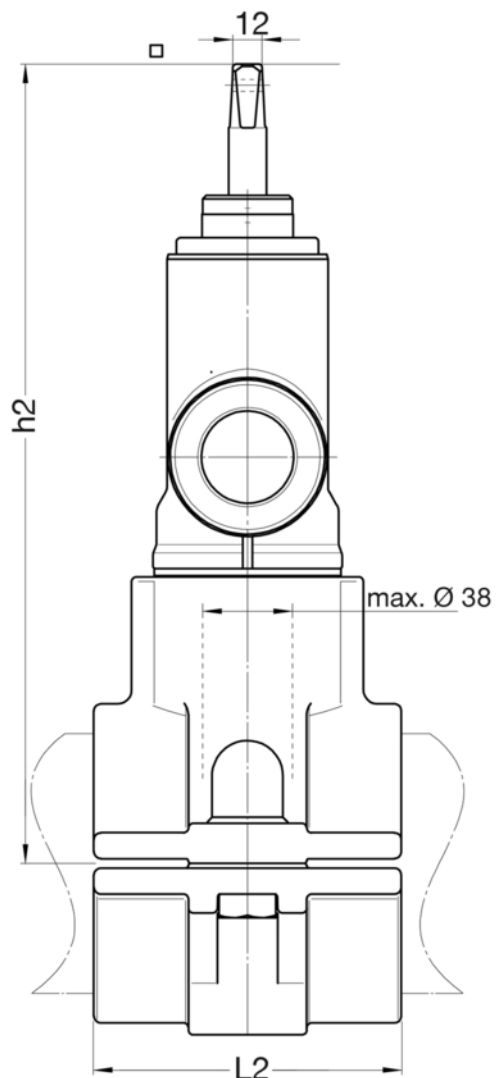
Проверка на давление

Испытательное давление в корпусе с водой [bar]	Испытательное давление при закрытии с водой [bar]
24	17,6

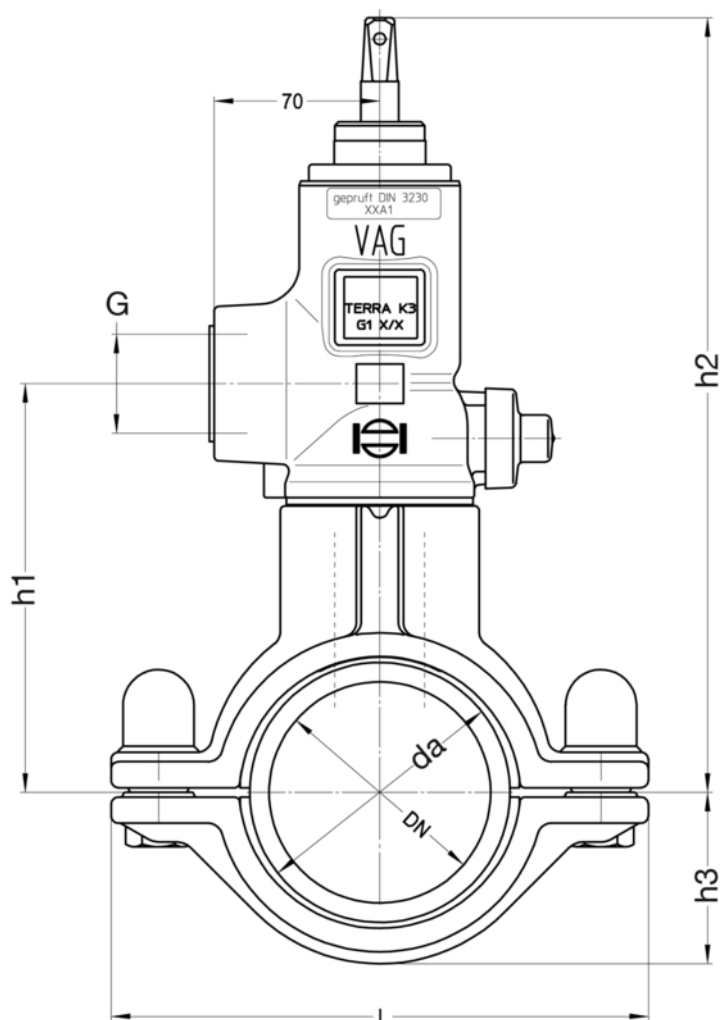


Чертёж

Открыто



Закрыто



Технические данные

Ду (DN)	80	100	125	150	200	250	300
da [мм]	90	110	140	160	225	280	315
Рy	16	16	16	16	16	16	16
G резьбовое [дюйм]	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
соед.							
L [мм]	207	227	257	277	346	401	436
L2 [мм]	130	130	130	130	130	130	130
обр./ход	8	8	8	8	8	8	8
h1 [мм]	163	173	188	198	231	259	276
h2 открыто [мм]	330	340	355	365	398	426	443
h2 закрыто [мм]	310	320	335	345	378	406	423
h3 [мм]	62,5	72,5	87,5	97,5	132	159,5	177
Вес ≈ [кг]	9,50	10,00	11,00	11,50	13,50	15,00	17,00
Необх. пространство ≈ [м³]	0,010	0,011	0,014	0,016	0,023	0,029	0,034

VAG TERRA®-K2 Врезной хомут
для трубы из ПЭ



Вода

Ру 10/16 - Ду (DN) 80...300

КАТ-A 1815



Испытания и сертификация

- Проверка по EN 12266 (DIN 3230 часть 4)

Аксессуары

- Ключ управления E
- Шток
- Ковер из чугуна
- Опорная плита из пластмассы
- PE-Зажимной фитинг da 32, da 40, da 50

Примечание

- Макс. толщина трубы 20,5 мм
- Труба SDR 11 da 63...225
- Труба SDR 17 da 75...315
- Труба SDR 26 da 250...400
- Приварное седло ПЭ 100 (Тур +GF+) необходимо заказывать отдельно

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации:
КАТ-B 1815

Особенности и преимущества продукции

- Вариант по DIN 3543 часть 4
- Врезка сверху под давлением для ПЭ-трубы ПЭ 80 и ПЭ 100
- Макс. диаметр сверла 34 мм
- Вариант врезного вентиля для всех диаметров
- Ответвление с внутренней резьбой G 1 ½"
- Интегрированное полое сверло остается после сверления как рабочее перекрытие
- Сверление без сверлильного аппарата и без вспомогательного перекрытия
- Макс. толщина стены 20,5 мм
- Постоянное соединение с ПЭ-трубой из-за электросварки
- Врезной хомут- верхняя часть с ПЭ- концами для сварки с приварным седлом (приварное седло заказывается отдельно)
- Со свободной ориентацией выхода 360° (перед сваркой)

Материалы

- Врезной вентиль верхней части корпуса: Латунь
- Комплект вентиля с полым сверлом: Латунь
- Шпindel: Нерж. сталь 1.4021
- Винты, гайки, шайбы: Нерж. сталь A2 (DIN EN ISO 3506)

Вариант

- Типовой вариант как описано

Область применения

- Подземная установка

Допустимые параметры режима эксплуатации

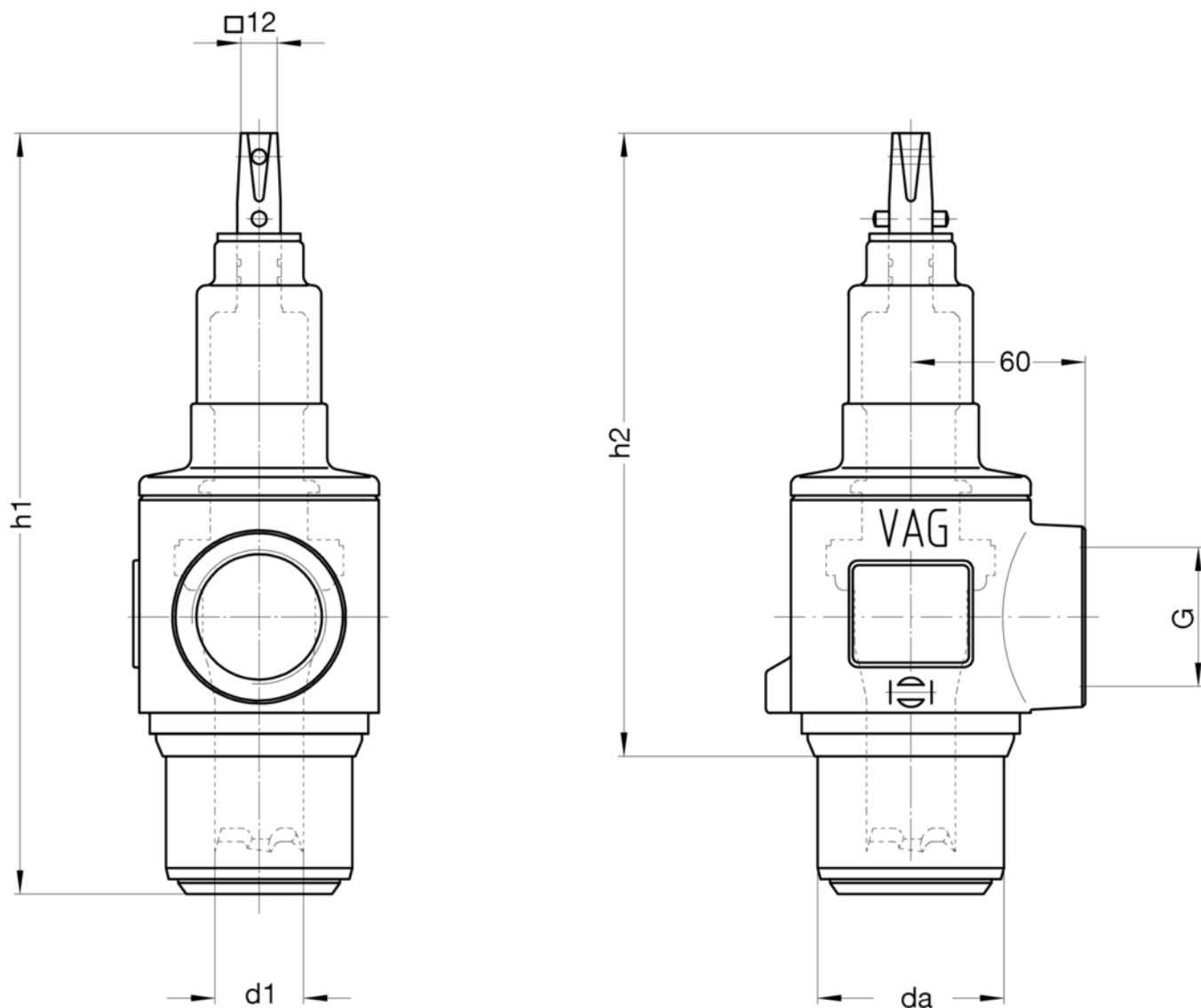
Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление [bar]	Макс. допустимая раб. температура для нейтр. жидкости [°C]
80...300	16	16	50

Проверка на давление

Испытательное давление в корпусе с водой [bar]	Испытательное давление при закрытии с водой [bar]
24	17,6



Чертёж



Технические данные

Ду (DN)	80	100	125	150	200	250	300
da [мм]	63	63	63	63	63	63	63
Рy	16	16	16	16	16	10	10
G резьбовое [дюйм] соед.	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
d1 [мм]	34	34	34	34	34	34	34
h1 [мм]	257	257	257	257	257	257	257
h2 [мм]	211	211	211	211	211	211	211
Вес ≈ [кг]	3,40	3,40	3,40	3,40	3,40	3,40	3,40



Ру 16 - Ду (DN) 80...300

КАТ-А 1818



Испытания и сертификация

- Проверка по EN 12266 (DIN 3230 часть 4)

Аксессуары

- Ключ управления E
- Шток
- Ковер из чугуна
- Опорная плита из пластмассы
- РЕ-Зажимной фитинг da 32, da 40, da 50

Примечание

Приварное седло ПЭ 100 (Тур +GF+) необходимо заказывать отдельно

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации: КАТ-В 1818

Особенности и преимущества продукции

- Вариант по DIN 3543 часть 4
- Врезка сверху под давлением для ПЭ-трубы ПЭ 80 и ПЭ 100
- Макс. диаметр сверла 38 мм
- Вариант врезного вентиля для всех диаметров
- С интегрированным рабочим перекрытием и вспомогательным
- Ответвление с внутренней резьбой G 1 1/2"
- Постоянное соединение с ПЭ-трубой из-за электросварки
- Врезной хомут- верхняя часть с ПЭ- концами для сварки с приварным седлом (приварное седло заказывается отдельно)
- Со свободной ориентацией выхода 360° (перед сваркой)

Материалы

- Врезной вентиль верхней части корпуса: Латунь
- Комплект вентиль: Латунь
- Шпindel: Нерж. сталь 1.4021
- Винты, гайки, шайбы: Нерж. сталь A2 (DIN EN ISO 3506)

Вариант

- Типовой вариант как описано

Область применения

- Подземная установка

Допустимые параметры режима эксплуатации

Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление [bar]	Макс. допустимая раб. температура для нейтр. жидкости [°C]
80...300	16	16	50

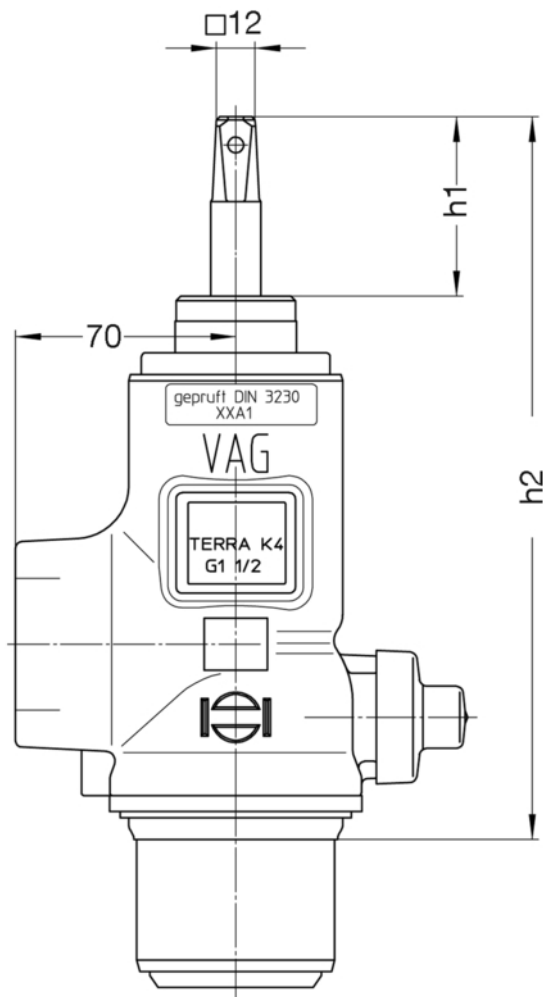
Проверка на давление

Испытательное давление в корпусе с водой [bar]	Испытательное давление при закрытии с водой [bar]
24	16

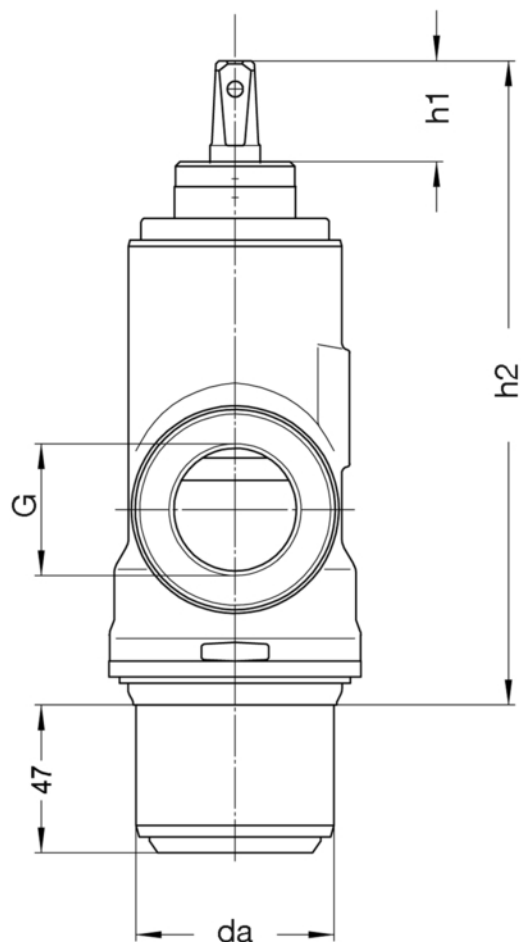


Чертёж

Открыто



Закрыто



Технические данные

Ду (DN)	80	100	125	150	200	250	300
da [мм]	63	63	63	63	63	63	63
Ру	16	16	16	16	16	16	16
G резьбовое [дюйм] соед.	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
h1 открыто [мм]	57	57	57	57	57	57	57
h1 закрыто [мм]	32	32	32	32	32	32	32
h2 открыто [мм]	230	230	230	230	230	230	230
h2 закрыто [мм]	205	205	205	205	205	205	205
Вес ≈ [кг]	3,96	3,96	3,96	3,96	3,96	3,96	3,96

VAG TERRA®-K12 Врезной хомут для трубы из ПЭ подготовленной к ПЭ домовому сварному подключению, с интегрированным пустотелым сверлом

Вода
Газ

Ру 10/16 - Ду (DN) 80...300

КАТ-A 1820



Особенности и преимущества продукции

- Врезка сверху под давлением для ПЭ-трубы ПЭ 80 и ПЭ 100
- Макс. диаметр сверла 30 мм
- Вариант врезного вентиля для всех диаметров
- Интегрированное полое сверло остается после сверления как рабочее перекрытие
- Сверление без сверлильного аппарата и без вспомогательного перекрытия
- Макс. толщина стены 20,5 мм
- Постоянное соединение с ПЭ-трубой из-за электросварки
- Врезной хомут- верхняя часть с ПЭ- концами для сварки с приварным седлом (приварное седло заказывается отдельно)
- Со свободной ориентацией выхода 360° (перед сваркой)

Материалы

- Врезной клапан- верхняя часть: РЕ 100 с внутренним комплектом из латуни
- Пустотелое сверло: Высококачественная сталь 1.4021
- Шпindel: Нерж. сталь 1.4021
- Винты, гайки, шайбы: Нерж. сталь A2 (DIN EN ISO 3506)

Вариант

- Типовой вариант как описано

Область применения

- Подземная установка

Испытания и сертификация

- Проверка по EN 12266 (DIN 3230 часть 4)
- Проверено и сертифицировано DVGW

Аксессуары

- Ключ управления E
- Шток
- Ковер из чугуна
- Опорная плита из пластмассы
- РЕ-Зажимной фитинг da 32, da 40, da 50

Примечание

- Макс. толщина трубы 20,5 мм
- Труба SDR 11 da 63...225
- Труба SDR 17 da 75...315
- Труба SDR 26 da 250...400
- Приварное седло ПЭ 100 (Тур +GF+) необходимо заказывать отдельно

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации:
КАТ-B 1820

Допустимые параметры режима эксплуатации

Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление [bar]	Макс. допустимая раб. температура для нейтр. жидкости [°C]
80...300	16	16	50

Проверка на давление

Испытательное давление в корпусе с водой [bar]	Испытательное давление при закрытии с водой [bar]
21	17,6

Область применения газовый трубопровод

Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление [bar]	Макс. допустимая раб. темп-ра для газа по DVGW G 260 [°C]
80...300	10	10	50

Проверка на давление

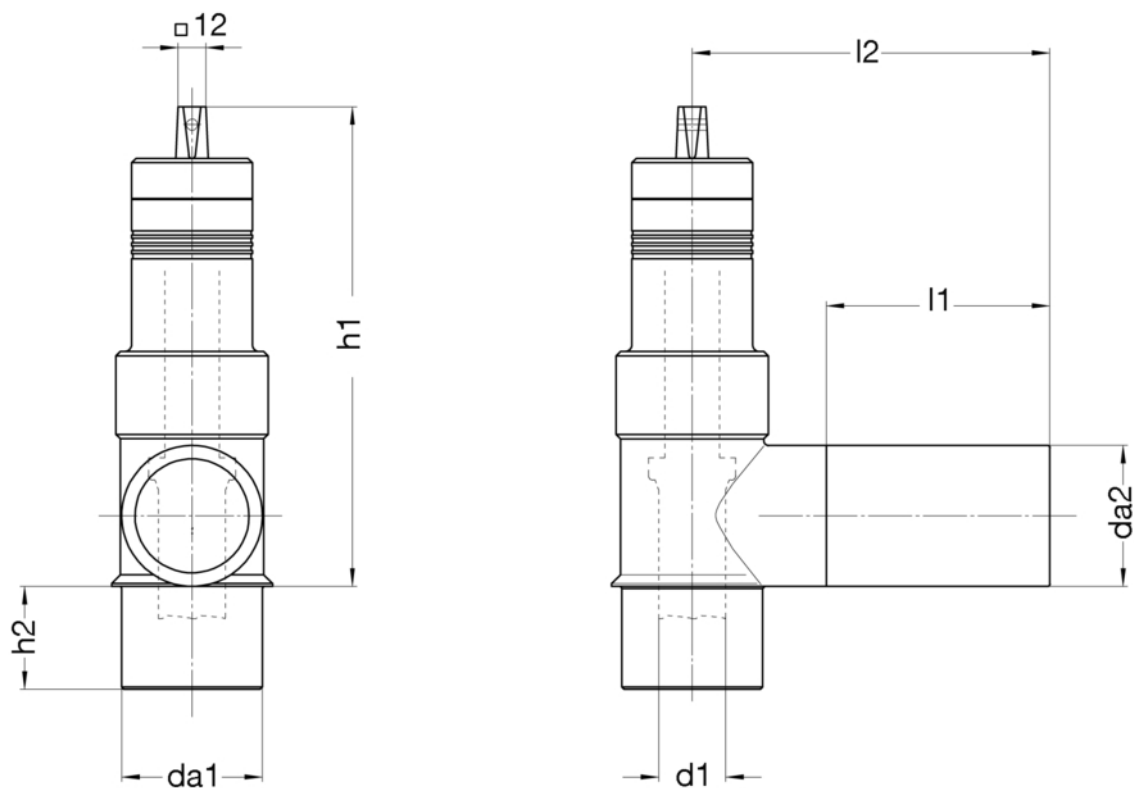
Испытательное давление в корпусе с водой [bar]	Испыт. давл. (воздух) в корпусе [bar]	Испыт. давл. (воздух) при закрытии [bar]
15	0,5	11

Вода
Газ



VAG TERRA®-K12 Врезной хомут
для трубы из ПЭ подготовленной к ПЭ домовому
сварному подключению, с интегрированным
пустотелым сверлом

Чертёж



Область сварки da2:

- da32: l1= 76 - l2= 120
- da40: l1= 85 - l2= 130
- da50: l1= 94 - l2= 150
- da63: l1= 100 - l2= 160

Технические данные

Ду (DN)	80	100	125	150	200	250	300
Рy	16	16	16	16	16	10	10
d1 [мм]	30	30	30	30	30	30	30
da1 [мм]	63	63	63	63	63	63	63
h1 [мм]	215	215	215	215	215	215	215
h2 [мм]	46	46	46	46	46	46	46
Вес ≈ [кг]	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40



Ру 16 - Ду (DN) 50...300

КАТ-А 1800



Особенности и преимущества продукции

- Ду 50...200: Комплект с нижней частью
- Ду 250 и Ду 300: Top Load-Седло без нижней части монтируется только с помощью +GF+ набора инструментов 799.350.475
- Отметка глубины сварки
- Штепсельный контакт 4 мм

Материалы

- Сварное седло ПЭ (тип +GF+)

Область применения

- Подземная установка

Примечание

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации: "Инструкция по монтажу и эксплуатации арматуры"

Допустимые параметры режима эксплуатации

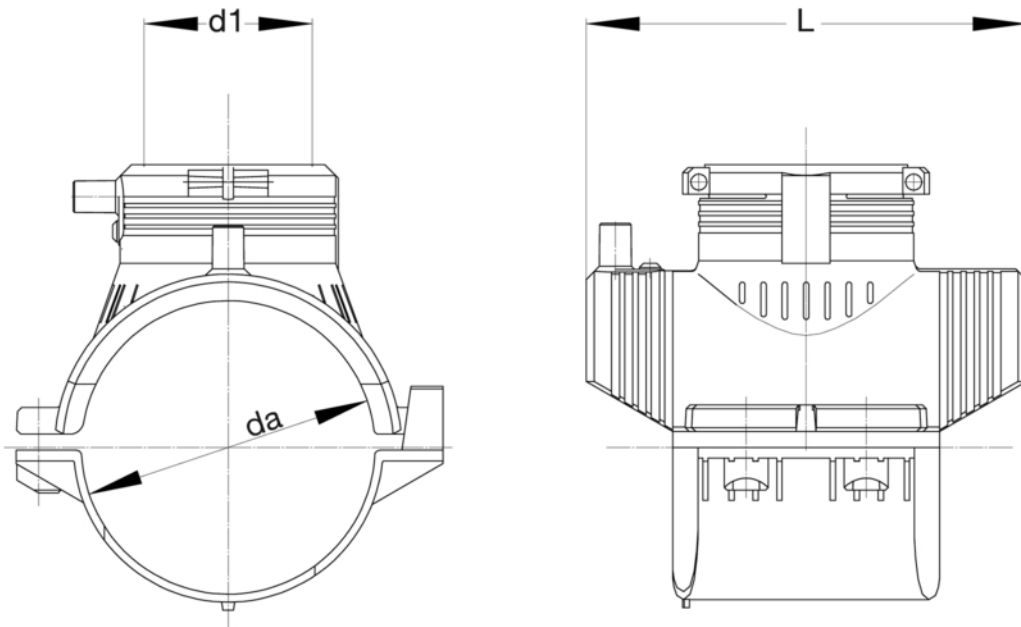
Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление [bar]	Макс. допустимая раб. температура для нейтр. жидкости [°C]
80...300	16	16	50

Область применения газовый трубопровод

Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление [bar]	Макс. допустимая раб. темп-ра для газа по DVGW G 260 [°C]
80...300	10	10	50



Чертёж



Технические данные

Ду (DN)	50	65	80	100	100	125	150	150	200	200	250	250
da [мм]	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
Рy	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
L [мм]	165	165	165	165	165	165	165	165	165	165	165	165
d1 [мм]	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63
Вес ≈ [кг]	0,34	0,46	0,42	0,49	0,52	0,52	0,53	0,63	0,65	0,65	0,66	0,37

Ду 250 и Ду 300: Top Load-Седло без нижней части монтируется только с помощью +GF+ набора инструментов 799.350.475

Ду (DN)	300
da [мм]	315
Рy	16
L [мм]	165
d1 [мм]	63
Вес ≈ [кг]	0,37

Ду 250 и Ду 300: Top Load-Седло без нижней части монтируется только с помощью +GF+ набора инструментов 799.350.475

[illegible]

[illegible]



Blank lined area for notes, consisting of 20 horizontal green lines.



1. Общие положения

VAG Арматура сконструирована и изготовлена согласно техническим требованиям и безопасна в эксплуатации.

Арматура может представлять опасность если её использовать не по назначению или не в соответствии с требованиями монтажа и эксплуатации.

Персонал работающий с арматурой, т.е. занимающийся проведением монтажа, демонтирования, эксплуатацией, техническим обслуживанием, должен быть ознакомлен с инструкцией по монтажу и эксплуатации и понять (UVV, VBG1 § 14 и последующие). Ознакомление предлагается подтвердить личной подписью (UVV VBG1 § 7, Abs. 2).

Прежде чем удалить защитные устройства и начать работу с арматурой (монтаж, демонтаж) необходимо убедиться в том, что на секции водопровода сброшено давление и все опасности устранены, например опущен противовес.

Недопускается: не компетентное использование или неожиданный, ошибочный пуск арматуры, а так- же опасность движения накопленной энергии (давления воздуха, напорной воды).

При использовании арматуры нужно обращать внимание на признанные правила техники, например DIN нормы германского промышленного стандарта, DVGW(союз"вода", "газ")- рекомендации, VDI- директивы Союза немецких инженеров, VDMA- рекомендации и т.д.

Объекты находящиеся под охраной имеют законы, предписания, например правила промсанитарии, охраны труда, эксплуатации баков-аккумуляторов горячей воды, AD- пометки. Кроме того должны быть разработаны и утверждены инструкции по охране труда как для работников отдельных профессий, так и на отдельные виды работ.

2. Обозначение и область применения

Вся арматура соответствует стандарту DIN EN 19 с обозначениями: для номинального диаметра (Du), номинального давления (Pu), материала корпуса, марки изготовителя и если требуется стрелки с указанием направления потока раб. среды. Область применения и допустимые параметры режима эксплуатации должны соответствовать коммерческому предложению, а так- же инструкциям по эксплуатации и техническому обслуживанию. Подробно Вы можете посмотреть здесь: www.vag-group.com

3. Монтаж

Не рекомендуется непосредственно устанавливать арматуру за насосом, до и после колленчатых труб, Y-фильтров, тройников, клапанов, а так-же плунжерных регулирующих клапанов. Перед арматурой нужно поддерживать расстояния как мин. 5 x Du и после арматуры 5-8 x Du.

При не соблюдении этого расстояния возможно возникновение турбулентного течения, что может привести к повреждению сооружения.

Для обратного клапана важно соблюдать, что-бы мин. скорость течения соответствовала его техническим характеристикам.

Арматура должна храниться в сухом помещении, защищена от загрязнений и повреждений.

Предохранительные заглушки с концов арматуры снимаются непосредственно перед монтажом. Перед установкой очистить соединительные части от загрязнений и убедиться в отсутствии возможных механических повреждений поверхностей уплотнений. При установке регулирующей арматуры и обратных клапанов необходимо наблюдать чтобы направление движения среды и стрелка на корпусе совпадали.

При установке нужно наблюдать, что уплотнение во фланцах центрировано и ответные фланцы расположены осевльно и параллельно один другому .

Винты фланца закручивают "крест на крест" с равномерным крутящим моментом. Для защиты арматуры с порошковым покрытием от повреждений необходимо подкладывать U- шайбы под винты ответных фланцев.

При монтаже:

VAG CEREX®300-W,

VAG CEREX®300-L

с уплотняющей манжетой нельзя использовать дополнительно фланцевые уплотнения. Соединение с FLEXINOX® не возможно.

При сварке арматуры из пластмасс, например VAG HYDRUS® PE Гидрант, необходимо соблюдать специальную инструкцию.

Когда проводится укладка трубопровода нужно наблюдать чтобы повреждающие силы трубопровода не воздействовали на корпус арматуры.

При проведении строительных работ вблизи или над арматурой, следует её защищать от грязи и механических повреждений.

При подземной установке следует обращать внимание на песчаное ложе для укладки трубопровода с обеих сторон от арматуры, во избежание осадки трубопровода вблизи арматуры, что ведёт к возникновению напряжения изгиба на трубопроводе.

Не использовать арматуру для фиксации трубопровода.

При покраске агрегата нельзя окрашивать: шпindel, сальники, замыкающую пластину у VAG-ZETA®-Задвижки, указатель положения, номерной шильд. Если перед этим проводится очистка агрегата, перечисленные части должны быть хорошо закрыты. При содержании в чистящем препарате растворителя, нельзя допускать попадания средства на сальники, шпindel- или уплотнение вала, а так- же на уплотнения обратных фланцев, что может его разрушить.

4. Ввод в эксплуатацию и обслуживание

Перед вводом в эксплуатацию новых сооружений, а особенно после проведенных ремонтных работ, нужно промывать трубопроводную систему при полностью открытой арматуре. Перед регулирующей арматурой устанавливается сетчатый фильтр, предохраняющий арматуру от попадания загрязнений внутрь. Материал арматуры не должен быть поврежден. Закрытие происходит стандартным образом- вращением по часовой стрелке.

Шпindel и приводной механизм расположены так, что арматура может быть приведена в действие одним человеком с помощью рычага, маховика или ключа управления.

Удлинения для приводного механизма не допустимы, т.к. через перегрузку может быть

повреждена арматура.

Арматура с поворотом 90°, например клапан, имеет конечный упор на рычаге или на редукторе. Насильственные дальнейшие повороты могут привести к поломке.

Функционирование нужно проверять неоднократно открытием и закрытием. При проверке на давление закрытая арматура может нагружаться только в размере номинального давления.

На теплопроводных трубопроводах винты крышки и сальниковую гайку нужно подтягивать возможно равномерно после первого же нагревания. При этом нужно обращать внимание, что арматуру нужно открыть раньше примерно на 2 оборота.

У арматуры, приводимой в действия с помощью электропривода, нужно обращать внимание на особенности включения:

Задвижка с мягким уплотнением:

„закрыто" в зависимости от крутящего момента (должна быть известна величина крут. момента), „открыто" зависит от пути .

Вся другая стойкая арматура:

„открыто" и „закрыто" зависит от пути.

5. Режимы работы

Не превышайте максимальную допустимую температуру эксплуатации.

Не превышайте максимальное допустимое рабочее давление.

Закрытая арматура может загружаться только до номинального давления. Недопускается использование удлинителей для частей управления.

6. Техническое обслуживание

Мы рекомендуем приводить в действие арматуру по меньшей мере один раз в год на полный цикл.

6.1 Инструкция по технике безопасности

Прежде чем демонтировать комплект арматуры из трубопроводной системы, а так- же перед ремонтом или проведением технического обслуживания т.е.

- **прежде, чем ослабить** соединительные болты корпуса- капота, крышки, фланца сальника, болты- штепселя
- **перед демонтажом** от непосредственно привинченных приводов арматуру следует освободить от давления ,а на трубопроводах пара и горячей воды охладить до состояния, пока температура раб.среды станет ниже температуры испарения.

6.2 Управление

При демонтаже привода (электрического, пневматического, гидравлического), необходимо соблюдать инструкцию техники безопасности § 6.1 и отключать источник энергии. Напоминаем что некоторая арматура не имеет автоблокировки. Для эксплуатации и обслуживания различных типов арматуры нужно выполнять требования руководства по эксплуатации и техническому обслуживанию.

Задвижки

BAIO®*plus* Система

Ножевые задвижки и
щитовые затворы

Гидранты

Арматура для домового
подключения

Обратные клапаны

Поворотные затворы

Вентили и регулирующая
арматура

Аксессуары

